

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it





Tutto quello che ti serve per saldare la plastica



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso

VANTAGGI

RITMO



MULTILINGUE

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, arabo, russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

NOLEGGIO

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

www.saldafacile.it

TESTA A TESTA - CONDOTTE DI SCARICO



| CAMPO DI LAVORO Ø mm | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 |
|----------------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| MINI 160 JOYT | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | | | | | | |
| MINI 160 JOYT ELBOWS | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | | | | | | |
| DM 160 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | | | | | | |
| VR 160 JOYT | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | | | | | | |
| VR 250 | | | | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | | |
| MAXI 315 | | | | | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 |
| CAMPO DI LAVORO Ø mm | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 |

| CAMPO DI LAVORO Ø mm / in | 110 mm / 3" DIPS | 125 mm / 4" DIPS | 180 mm / 6" DIPS | 280 mm / 10" DIPS |
|---------------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| TP 125 /45° | • | | | |
| TP 125 | • | • | | |
| TP 200 | • | • | • | |
| TP 300 | • | • | • | • |



VR 250

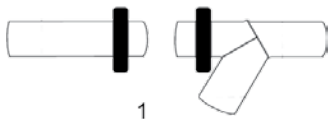
Saldatrice professionale per condotte di scarico e fognature non in pressione fino al \varnothing 250 mm. VR 250 è composta da una macchina con dispositivo di regolazione della pressione, una coppia di morse, due supporti laterali, una fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo con microinterruttore di sicurezza, un termoelemento estraibile con dispositivo di controllo elettronico automatico delle temperature completo di supporto scorrevole, una cassa in acciaio che funge da banco di lavoro e copertura per il trasporto. VR 250, è in grado di saldare raccordi come curve e tees. Grazie a ganasce superiori estraibili (a richiesta) denominate SUPRA, è possibile anche la saldatura delle braghe.

DOTAZIONE DI SERIE

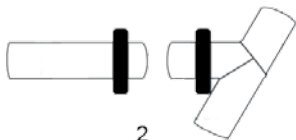
- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali, riduzioni per morse e per supporti laterali da \varnothing 75 a \varnothing 250 mm (\varnothing 140 e 180 mm a richiesta), cassa in acciaio
- Termoelemento TP VR 250 TE
- Morsa destra e sinistra \varnothing 250 mm

ACCESSORI A RICHIESTA

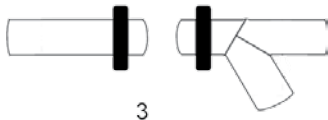
- Riduzioni morse \varnothing 140 e 180 mm
- Supporti laterali \varnothing 140 e 180 mm
- Ganasce superiori estraibili SUPRA \varnothing 75 ÷ 225 mm (\varnothing 140 mm non disponibile)
- Cassa per riduzioni SUPRA



1



2



3

Ganasce superiori SUPRA

Grazie all'applicazione di questa tipologie di ganasce, le morse, sono in grado di bloccare tutte le derivazioni dei raccordi denominati braghe (a forma di "Y") disegno 1,2,3. Per ogni diametro del campo di lavoro, è prevista una ganascia estraibile sagomata appositamente

SPECIFICHE TECNICHE

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Campo di lavoro | 75 ÷ 250 mm |
| Materiali | PE, PP, PB, PVDF |
| Alimentazione | 230 V Monofase 50/60 Hz |
| Assorbimento max | 2200 W |
| Temperatura di esercizio | 180° ÷ 280° C |
| Temperatura ambiente | -10° ÷ 40° C |
| Raggiungimento T° di lavoro | ~ 20' |
| Peso | 123 Kg |
| Dimensioni in fase di lavoro | 835 x 1240 x 1530 mm |

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

