

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it



VANTAGGI

RITMO



MULTILINGUE

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, portoghese, arabo, russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio.

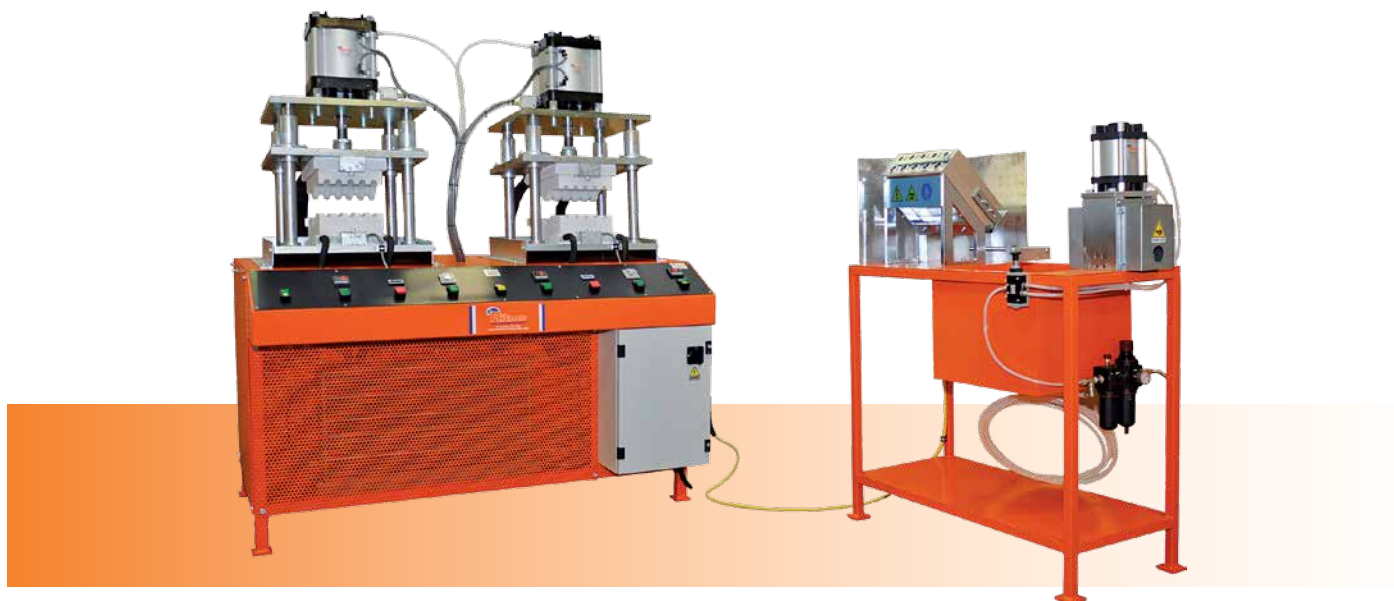
La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNIPLAST, patrocinata dall'Istituto Italiano della Saldatura (IIS), creata per lo studio di nuove proposte normative, al fine di regolamentare un settore che è in forte espansione d'applicazione e che ha bisogno di regole certe per evitare dannose improvvisazioni. Le proposte vengono poi avanzate all'Ente di Unificazione Italiano (UNI) che le valuta e trasforma in normativa.

ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.



S02 - MACCHINA SORPASSI

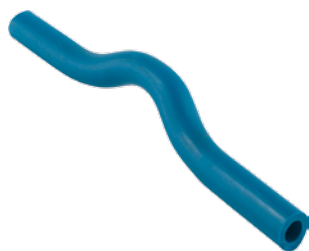
S02 macchina da laboratorio pneumatica per la realizzazione di raccordi speciali in PP-R denominati "sorpassi".

La macchina è composta da un banco con taglierina pneumatica per il taglio dei segmenti di tubo a misura e di una scatola con una scatola di raccolta dei pezzi. Una unità di riscaldamento è in grado di preparare fino a 10 segmenti di tubo, che vanno dai \varnothing 20 a 32 mm.

Una doppio-stazione di pressatura/raffreddamento pilotata da un pannello di controllo, realizza la termoformatura del raccordo e il successivo raffreddamento.

DOTAZIONE DI SERIE

- Taglierina con serbatoio raccolta pezzi
- Banco a due stazioni di montaggio



guarda il video



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	\varnothing 20 ÷ 32 mm
Materiale	PP-R Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento Max.	4500 W
Produttività oraria max	~ 140 pezzi
Dimensione stazione Uno	1500 x 1030 x 1100 mm
Dimensione stazione Due	1400 x 500 x 1250 mm

RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

