

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Portugués, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

ELECTROFUSIÓN RITMO:



- Alto rendimiento
- Lectura del código de barras
- Fácil de usar
- 90° Conectores Universales \varnothing 4,0 - 4,7 mm
- Laser scanner
- Puerto USB
- Informe PDF
- Memoria interna
- Pantalla gráfica multilingüe
- Ampia pantalla gráfica
- Trazabilidad



RANGO DE TRABAJO Ø mm

BAJO PRESIÓN	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA TOP	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

CONDUCTOS DE DRENAJE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315



ELEKTRA TOP

Soldadora "polivalente" que se caracteriza por su peso reducido y las elevadas prestaciones y un rango de trabajo* hasta \varnothing 1.600 mm (63" IPS) para tubería de presión en PE, PP, PP-R. Elektra TOP (230 V) está disponible en dos versiones: para accesorios 8 ÷ 48 V y accesorios 8 ÷ 80 V. Está compuesta de:

- Cuerpo soldadora con chasis de acero tubular, que contiene la mejor tecnología Ritmo para la electrofusión. El asa de transporte permite un agarre seguro y la función de sujeción de los cables.
- Memoria interna con capacidad de almacenar 4.000 soldaduras.
- El report de soldadura se puede descargar en un pen drive a través del puerto USB directamente en formato PDF, CSV, o BIN (necesario el SW RITMO TRANSFER). A través del puerto USB es posible actualizar el firmware de la soldadora o conectar una impresora ESC-POS para imprimir en papel un report inmediato de soldadura.
- Amplia pantalla gráfica LCD de 6,5" que facilita la lectura durante las fases de trabajo.
- El panel de control es intuitivo.
- Conectores universales a 90°, que no necesitan adaptadores para soldar.
- El escaner de lectura del código de barras, para ingresar automáticamente los datos de la soldadura. Su tecnología laser permite una mejor lectura también en caso de fuertes contrastes/reflejos. Sigue siendo posible introducir los valores de soldadura manualmente, a través de el menú de navegación: tensión/tiempo de soldadura, o código numérico combinado con el código de barras. A través del escaner es posible también capturar los datos de trazabilidad de los tubos / fittings conforme al estándar ISO 12176.
- La soldadora puede montar, como opción, un modulo GPS para una completa trazabilidad.
- ELEKTRA TOP está disponible también con alimentación en 110 V. En este caso su rango de trabajo* es entre \varnothing 20 y 500 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal
 \varnothing 4.0 - 4.7 mm



Laser Scanner



Raspador manual



Caja de transporte

ACCESORIOS OPCIONALES



Software Ritmo Transfer

PLUS

AMPLIA
PANTALLA
GRÁFICA 6,5"

INFORME PDF

GPS



* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio.

** Elektra Top (230 V) está disponible en dos versiones: para accesorios 8 ÷ 48 V y accesorios 8 ÷ 80 V

*** Potencia al 60% Duty Cycle

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

(más especificaciones en la página 92)

Rango de trabajo *	20 ÷ 1600 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Tension de soldadura **	8 ÷ 48 V 8 ÷ 80 V
Alimentazione	190 ÷ 265 V Monofásica
Frecuencia	40 ÷ 70 Hz
Potencia absorbida ***	3500 W
Corriente nominal	15 A
Corriente máxima suministrada	120 A
Modos operativos	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)
Connessione USB	USB para memoria externa, firmware y para impresora ESC-POS
Memoria	4000 ciclos
Informe	PDF, CSV, BIN
T° externa de uso	-20° ÷ 50° C
Precisión de la sonda externa	± 1° C
Grado de proteccion	IP 54
Conectores	90° universal 4 - 4.7 mm
Pantalla gráfica	6,5" LCD
Dimensión soldadora	428 x 259 x 342 mm
Dimensión caja de transporte	480 x 350 x 400 mm
Peso con cables	~ 13,9 Kg
Idiomas	19
Trazabilidad	ISO 12176
Generador recomendado para rango de trabajo completo	7 kVA

Versión en 110 V
Potencia absorbida ** 3100 W
Rango de trabajo * Ø 20 ÷ 500 mm (hasta 20" IPS)



LINEA ELEKTRA

	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000	ELEKTRA TOP
Rango de trabajo *	20 ÷ 125/160*	20 ÷ 315*	20 ÷ 500*	20 ÷ 1600*	20 ÷ 1600* 20 ÷ 500 (110 V)*
GPS	-	-	opcional	opcional	opcional
Compensación Temperatura automática	✓	✓	✓	✓	✓
Control constante ciclo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓
Lectura código de barras con escáner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓
Ajuste manual de los parámetros de soldadura	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico
Informe de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓
Conexiones	Adaptador DB9M-USB	Adaptador DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
Report formati file disponibili	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarma acústica	✓	✓	✓	✓	✓
Reconocimiento de errores	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de fusión	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓
Conectores	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabajo	-10° ÷ 50° C	-10° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Alimentación (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente de pico	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V ** 8 ÷ 80 V **
Potencia absorbida ***	1300 W***	2600 W (110 V) *** 2600 W (230 V)***	3100 W (110 V) *** 3100 W (230 V) ***	3500 W ***	3100 W (110 V) *** 3500 W (230 V) ***
Generador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	7 kVA
Grado de protección	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protección	✓	✓	✓	✓	✓
Pantalla gráfica	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
Dimensiones soldadora	200x250x210mm	263 x 240 x 300 mm	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm	259 x 342 x 428 mm
Dimensiones caja de transporte	-	405 x 285 x 340 mm	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm	390 x 350 x 500 mm
Peso con cables	~ 7 Kg	~ 16 Kg	~ 18 Kg	~ 20 Kg	~ 13,9 Kg
Peso caja de transporte	-	3.9 Kg	4.8 Kg	4.8 Kg	6,6 Kg
Trazabilidad	-	Accesorio	Tubo/Accesorio/Tubo	Tubo/Accesorio/Tubo	Tubo/Accesorio/Tubo

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio.

** Elektra Top (230 V) está disponible en dos versiones: para accesorios 8 ÷ 48 V y accesorios 8 ÷ 80 V

*** Potencia al 60% Duty Cycle



**Ritmo**
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo



RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

