

# CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





# Tutto quello che ti serve per saldare la plastica



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso



# VANTAGGI

## RITMO



### **MULTILINGUE**

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, portoghese, arabo, russo.

### **TRAINING - ADDESTRAMENTO**

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

### **ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA**

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

### **CONSULENZA GLOBALE**

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

### **ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA**

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

### **INSTALLAZIONE E COLLAUDO**

grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

### **NOLEGGIO**

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

[www.saldafacile.it](http://www.saldafacile.it)

# ELETTROFUSIONE RITMO:



- Alte prestazioni
- Lettura del codice a barre
- Facile da usare
- Connettori universali a 90 ° Ø 4,0 - 4,7 mm
- Laser scanner
- Porta USB
- Report PDF
- Memoria interna
- Display grafico multilingue
- Ampio schermo grafico
- Tracciabilità





**CAMPO DI LAVORO Ø mm**

| CONCOTTE<br>PRESSIONE | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 | > 1000 |  |
|-----------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|--------|--|
| ELEKTRA LIGHT         | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |        |  |
| ELEKTRA 315           | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |        |  |
| ELEKTRA 500           | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 |     |     |     |     |     |      |        |  |
| ELEKTRA 1000          | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 | > 1000 |  |
| ELEKTRA TOP           | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 | > 1000 |  |

| CONDOTTE<br>SCARICO | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 |
|---------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| MUSTANG 160 V1      |    |    | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 |     |     |     |     |     |     |
| UNIVERSAL 160 V1    |    |    | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 315 |



## ELEKTRA TOP

Saldatrice “polivalente” caratterizzata da peso ridotto e elevate prestazioni. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili \* fino al  $\varnothing$  1600 mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. Disponibile con alimentazione a 230 V in due versioni: per raccordi elettrosaldabili  $8 \div 48$  V, e per raccordi elettrosaldabili  $8 \div 80$  V. E' composta da:

- Corpo macchina con telaio in lamiera d'acciaio che racchiude la migliore tecnologia Ritmo per elettrofusione. L'impugnatura di trasporto permette una presa sicura e la funzione avvolgicavo.
- Memoria interna capiente che archivia 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, o BIN (necessita del Software Ritmo Transfer). Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Ampio display grafico LCD da 6,5" che facilita la lettura durante le fasi di lavoro.
- Pannello di controllo è intuitivo.
- Connettori universali a  $90^\circ$   $\varnothing$  4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre. Tramite lo scanner è possibile acquisire anche i dati di tracciabilità tubi / raccordo conforme allo standar ISO 12176.
- Disponibile un modello equipaggiato di modulo GPS

Elektra Top è disponibile anche con alimentazione in 110 V e campo di lavoro indicativo\*  $\varnothing$  20  $\div$  500 mm.

### DOTAZIONE DI SERIE



Connettori  $90^\circ$   
Universali 4-4,7



Laser Scanner



Raschietto  
Manuale



Cassa di  
Trasporto

### A RICHIESTA



Software  
Ritmo Transfer

## SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 92)

**PLUS**

**ALTE  
PRESTAZIONI**

**REPORT PDF**

**DISPLAY 6,5"**



|   |  |
|---|--|
| Campo di lavoro *   | 20 ÷ 1600 mm   |
| Materiali   | PE, PP, PP-R   |
| Tensione di saldatura **  | 8 ÷ 48 V<br>8 ÷ 80 V   |
| Alimentazione   | 190 ÷ 265 V monofase   |
| Frequenza   | 40 ÷ 70 Hz   |
| Assorbimento ***  | 3500 W   |
| Corrente nominale   | 15 A   |
| Corrente max erogata  | 120 A  |
| Modi operativi  | Codice a barre<br>Manuale<br>(numerico/tensione/tempo)       |
| Connessione USB   | scarico dati<br>aggiornamento firmware,<br>stampante ESC-POS |
| Memoria   | 4000 cicli   |
| Formati report  | PDF, CSV, BIN  |
| Temperatura ambiente  | -20° ÷ 50° C   |
| Precisione sonda esterna  | ± 1° C   |
| Grado di protezione   | IP 54  |
| Connettori  | 90° universali 4 - 4.7 mm                                    |
| Display   | 6,5" LCD   |
| Dimensioni saldatrice   | 428 x 259 x 342 mm   |
| Dimensioni cassa di trasporto   | 480 x 350 x 400 mm   |
| Peso saldatrice con cavi  | ~ 13,9 Kg  |
| Lingue  | 19   |
| Tracciabilità   | ISO 12176  |
| Generatore consigliato<br>per saldature con campo di<br>lavoro massimo                          | 7 kVA  |
| <b>Versione in 110 V</b><br>Assorbimento*** 3100 W<br>Campo di lavoro indicativo* Ø 20 ÷ 500 mm |  |

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.  
\*\* Alimentazione 230 V disponibile in due versioni: per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.  
\*\*\* Potenza al 60% Duty Cycle





## PANORAMICA LINEA ELEKTRA

|  | ELEKTRA LIGHT                      | ELEKTRA 315                           | ELEKTRA 500                            | ELEKTRA 1000                       | ELEKTRA TOP                            |
|--|------------------------------------|---------------------------------------|--|------------------------------------|--|
| Camèpo di lavoro *                             | 20 ÷ 125/160*                      | 20 ÷ 315*                             | 20 ÷ 500*                              | 20 ÷ 1600*                         | 20 ÷ 1600*<br>20 ÷ 500 (110 V)*        |
| GPS  | -                                  | -                                     | a richiesta                            | a richiesta                        | a richiesta                            |
| Compensazione Automatica Temperatura           | √                                  | √                                     | √                                      | √                                  | √                                      |
| Monitoraggio costante ciclo di saldatura       | √                                  | √                                     | √                                      | √                                  | √                                      |
| Lettura codice a barre con scanner (ISO 13950) | √                                  | √                                     | √                                      | √                                  | √                                      |
| Impostazione manuale parametri saldatura       | tensione/tempo;<br>codice numerico | tensione/tempo;<br>codice numerico    | tensione/tempo;<br>codice numerico     | tensione/tempo;<br>codice numerico | tensione/tempo;<br>codice numerico     |
| Report saldatura                               | √                                  | √                                     | √                                      | √                                  | √                                      |
| Conessioni                                     | Adattatore DB9M-USB                | Adattatore DB9M-USB                   | USB porta Tipo A                       | USB porta Tipo A                   | USB porta Tipo A                       |
| Report formati file disponibili                | PDF - BIN                          | PDF - BIN                             | PDF - BIN - CSV                        | PDF - BIN - CSV                    | PDF - BIN - CSV                        |
| Memoria  | 325 cicli                          | 500 cicli                             | 4000 cicli                             | 4000 cicli                         | 4000 cicli                             |
| Allarme acustico                               | √                                  | √                                     | √                                      | √                                  | √                                      |
| Riconoscimento errori                          | √                                  | √                                     | √                                      | √                                  | √                                      |
| Tempo di Fusione                               | √                                  | √                                     | √                                      | √                                  | √                                      |
| Tempo di raffreddamento                        | √                                  | √                                     | √                                      | √                                  | √                                      |
| Connettori                                     | 90° universali<br>4.00 - 4,7 mm    | 90° universali<br>4.00 - 4,7 mm       | 90° universali<br>4.00 - 4,7 mm        | 90° universali<br>4.00 - 4,7 mm    | 90° universali<br>4.00 - 4,7 mm        |
| Temperatura ambiente di lavoro                 | -10° ÷ 50° C                       | -10° ÷ 50° C                          | -20° ÷ 50° C                           | -20° ÷ 50° C                       | -20° ÷ 50° C                           |
| Alimentazione (Vac)                            | 110 V o 230 V                      | 110 V o 230 V                         | 110 V o 230 V                          | 230 V                              | 110 V o 230 V                          |
| Frequenza                                      | 50/60 Hz                           | 50/60 Hz                              | 50/60 Hz                               | 50/60 Hz                           | 50/60 Hz                               |
| Corrente di picco                              | 60 A                               | 100 A                                 | 100 A (110 V)<br>120 A (230 V)         | 120 A                              | 100 A (110 V)<br>120 A (230 V)         |
| Tensione di saldatura                          | 8 ÷ 48 V                           | 8 ÷ 48 V                              | 8 ÷ 48 V                               | 8 ÷ 48 V                           | 8 ÷ 48 V***<br>8 ÷ 80 V***             |
| Assorbimento **                                | 1300 W**                           | 2600 W (110 V) **<br>2600 W (230 V)** | 3100 W (110 V) **<br>3100 W (230 V) ** | 3500 W **                          | 3100 W (110 V) **<br>3500 W (230 V) ** |
| Generatore suggerito                           | 3,5 ÷ 4 kVA                        | 5,5 ÷ 6 kVA                           | 5,5 ÷ 6 kVA                            | 6,5 ÷ 7 kVA                        | 7 kVA                                  |
| Grado di protezione                            | IP 54                              | IP 54                                 | IP 54                                  | IP 54                              | IP 54                                  |
| Fusibile di protezione                         | √                                  | √                                     | √                                      | √                                  | √                                      |
| Display  | Singola linea LCD                  | Grafico LCD 2,4"                      | Grafico LCD 6,5"                       | Grafico LCD 6,5"                   | Grafico LCD 6,5"                       |
| Dimensioni Saldatrice                          | 200x250x210mm                      | 263 x 240 x 300 mm                    | 255 x 270 x 385 mm                     | 255 x 270 x 385 mm                 | 259 x 342 x 428 mm                     |
| Dimensioni Valigia di trasporto                | -                                  | 405 x 285 x 340 mm                    | 410 x 290 x 485 mm                     | 410 x 290 x 485 mm                 | 390 x 350 x 500 mm                     |
| Peso saldatrice + cavi                         | ~ 7 Kg                             | ~ 16 Kg                               | ~ 18 Kg                                | ~ 20 Kg                            | ~ 13,9 Kg                              |
| Peso valigia di trasporto                      | -                                  | 3.9 Kg                                | 4.8 Kg                                 | 4.8 Kg                             | 6,6 Kg                                 |
| Tracciabilità                                  | -                                  | Raccordo                              | Tube/Raccordo/Tube                     | Tube/Raccordo/Tube                 | Tube/Raccordo/Tube                     |

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle

\*\*\* Alimentazione 230 V disponibile in due versioni: per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.





**Ritmo**  
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY





I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso



**RITMO S.p.A.**

Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

