

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it





Tutto quello che ti serve per saldare la plastica



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso

VANTAGGI

RITMO



MULTILINGUE

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, arabo, russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

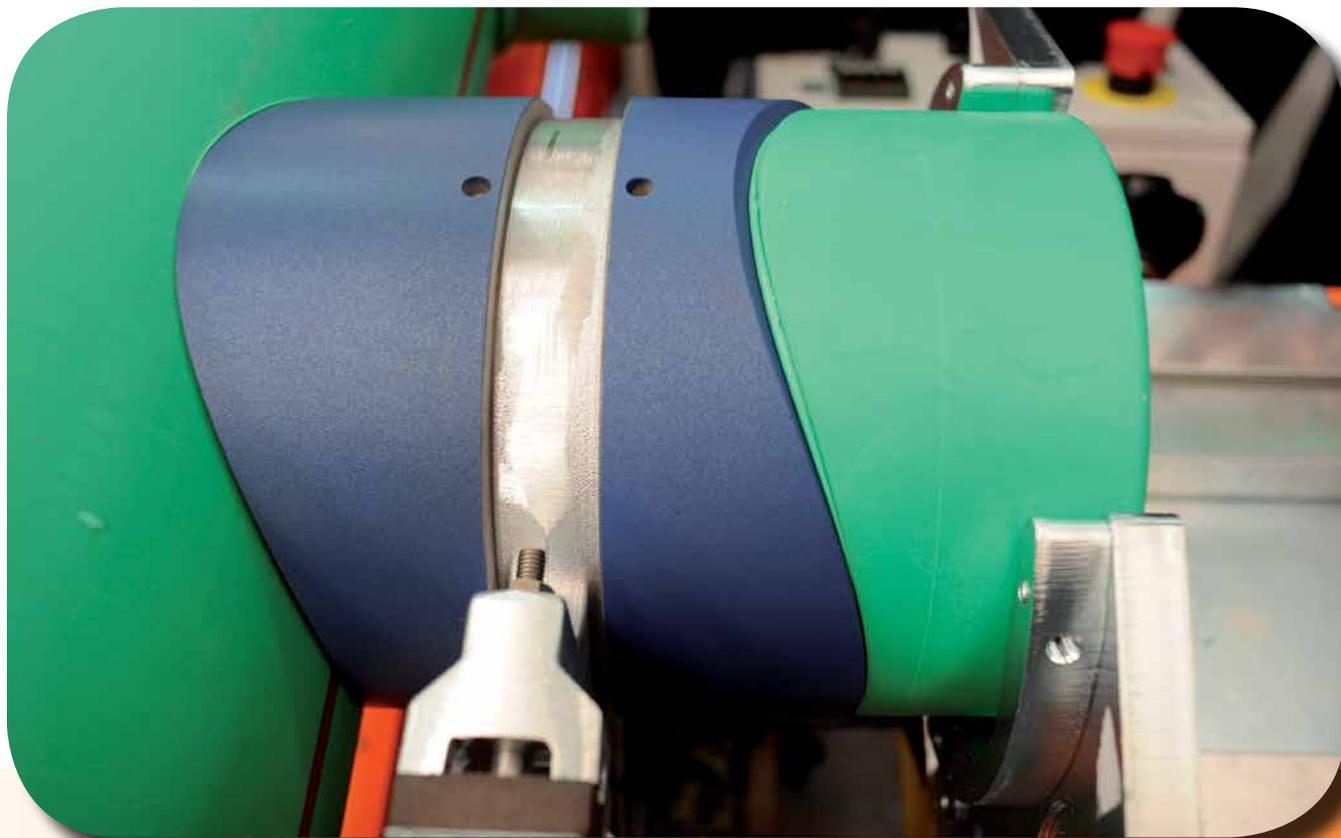
grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

NOLEGGIO

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

www.saldafacile.it

POLIFUSIONE NEL BICCHIERE



POLIFUSORI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	R 25	16	20	25									
	R 63	16	20	25	32	40	50	63					
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

SALDATRICI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63					
	PRISMA 90	20	25	32	40	50	63	75	90			
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63					
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

 A RICHIESTA

SALDATRICI PER DERIVAZIONI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	
	FM 630-125	TUBO PRINCIPALE 50 ÷ 630 mm DERIVAZIONI 20 ÷ 125 mm



FM 630 - 125

Macchina da laboratorio per costruire collettori in PP-R.

FM 630-125 è composta da due aree operative: un banco d'appoggio dove è fissato il tubo a due morse autocentranti e libere di scorrere indipendenti lungo tutta la lunghezza; una stazione di lavoro in grado di spostarsi parallela lungo tutta la lunghezza del banco d'appoggio.

La stazione di lavoro è la parte operativa della macchina e contiene la morsa autocentrante per il raccordo, la saldatrice, la foratrice, il quadro elettrico e due pannelli di controllo.

Le movimentazioni della foratrice e della morsa per il raccordo avvengono in modo elettrico, e sono regolate da un potenziometro che permette sempre una facile operatività e gestione durante le fasi di foratura e saldatura.

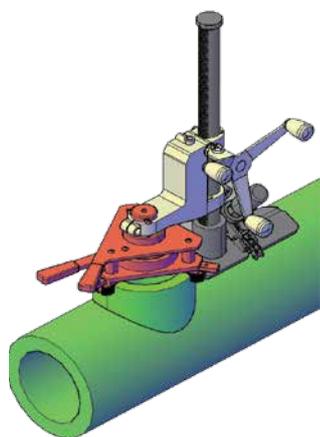
La foratrice garantisce sempre il foro passante per il centro del tubo, mentre la morsa autocentrante assicura la perfetta perpendicolarità fra tubo e raccordo.

Frese a tazza

Le dimensioni delle frese a tazza della foratrice variano a seconda del raccordo in PP-R da saldare.

Bussole di saldatura

Disponibili bussole per vari produttori di raccordi.



ANTEPRIMA

Nuova saldatrice UP 125 per realizzare collettori in opera. Richiedi informazioni.

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro Condotta principale \varnothing	50 ÷ 630 mm
Campo di lavoro Derivazioni \varnothing	20 ÷ 125 mm
Riduzioni morse	da 50 a 560 mm
Materiale	PP-R
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 HZ
Assorbimento massimo	3100 W
Dimensioni macchine	3967 x 1895 x 1571 mm 156.1" x 74.6" x 61.8"
Peso	1100 Kg (2.425 lb)



SERIE BUSSOLE

Accessori per effettuare la saldatura per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi. Le bussole sono realizzate in lega speciale d'Alluminio e rivestite di materiale antiaderente (PTFE); composte da due unità definite "femmina" (da inserire nel tubo) e "maschio" (da inserire nel raccordo). Sono previste varie tipologie che differiscono per dimensioni e profondità d'accoppiamento in saldatura.

Tipo A

Ø 16 BUSSOLA (A)
 Ø 20 BUSSOLA (A)
 Ø 25 BUSSOLA (A)
 Ø 32 BUSSOLA (A)
 Ø 40 BUSSOLA (A)
 Ø 50 BUSSOLA (A)
 Ø 63 BUSSOLA (A)
 Ø 75 BUSSOLA (A)
 Ø 90 BUSSOLA (A)
 Ø 110 BUSSOLA (A)
 Ø 125 BUSSOLA (A)

Tipo B

Ø 16 BUSSOLA (B)
 Ø 20 BUSSOLA (B)
 Ø 25 BUSSOLA (B)
 Ø 32 BUSSOLA (B)
 Ø 40 BUSSOLA (B)
 Ø 50 BUSSOLA (B)
 Ø 63 BUSSOLA (B)
 Ø 75 BUSSOLA (B)
 Ø 90 BUSSOLA (B)
 Ø 110 BUSSOLA (B)
 Ø 125 BUSSOLA (B)

Tipo "AQ"

Ø 20 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 25 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 32 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 40 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 50 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 63 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 75 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 90 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 110 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 125 BUSSOLA-TIPO-AQ

Bussole a sella CTS

Ø ½" CTS BUSSOLA
 Ø ¾" CTS BUSSOLA
 Ø 1" CTS BUSSOLA
 Ø 1¼" CTS BUSSOLA

Bussole a sella IPS

Ø ½" IPS BUSSOLA
 Ø ¾" IPS BUSSOLA
 Ø 1" IPS BUSSOLA
 Ø 1¼" IPS BUSSOLA
 Ø 1 ½" IPS BUSSOLA
 Ø 2" IPS BUSSOLA
 Ø 3" IPS BUSSOLA
 Ø 4" IPS BUSSOLA

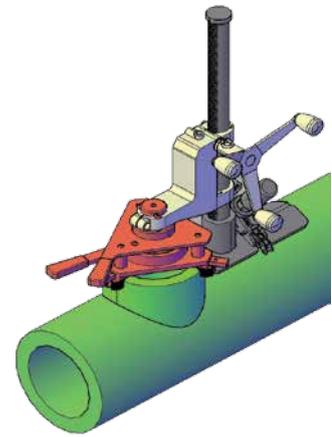
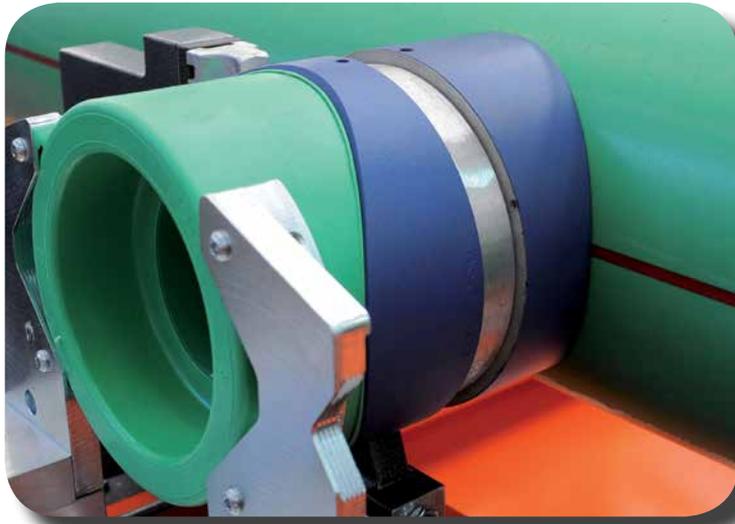
Bussole riparafiori e accessori

Ø 7 mm BUSSOLA RIPARAFIORI
 Ø 8 mm BUSSOLA RIPARAFIORI
 Ø 11 mm BUSSOLA RIPARAFIORI
 SERIE TAPPI - PE (20 Pz)
 SERIE TAPPI - ARANCIONE PP (20 Pz)

Tipo A

Tipo B





ANTEPRIMA

Nuova saldatrice UP 125 per realizzare collettori in opera. Richiedi informazioni.

* Bussole a sella metriche "AQ"

Ø 40-20/25 AQ
 Ø 50-20/25 AQ
 Ø 63-20/25 AQ
 Ø 63-32 AQ
 Ø 75-20/25 AQ
 Ø 75-32 AQ
 Ø 75-40 AQ
 Ø 90-20/25 AQ
 Ø 90-32 AQ
 Ø 90-40 AQ
 Ø 110-20/25 AQ
 Ø 110-32 AQ
 Ø 110-40 AQ
 Ø 110-50 AQ
 Ø 125-20/25 AQ
 Ø 125-32 AQ
 Ø 125-40 AQ
 Ø 125-50 AQ
 Ø 125-63 AQ
 Ø 160-20/25 AQ
 Ø 160-32 AQ
 Ø 160-40 AQ
 Ø 160-50 AQ
 Ø 160-63 AQ
 Ø 160-75 AQ
 Ø 160-90 AQ
 Ø 200-20/25 AQ
 Ø 200-50 AQ
 Ø 200-63 AQ
 Ø 200-75 AQ
 Ø 200-90 AQ
 Ø 200-110 AQ
 Ø 200-125 AQ
 Ø 250-50 AQ
 Ø 250-63 AQ
 Ø 250-75 AQ
 Ø 250-90 AQ
 Ø 250-110 AQ
 Ø 250-125 AQ

* Bussole a sella metriche "N"

Ø 40-20/25 N
 Ø 50-20/25 N
 Ø 63-20/25 N
 Ø 63-32 N
 Ø 75-20/25 N
 Ø 75-32 N
 Ø 90-20/25 N
 Ø 90-32 N
 Ø 90-40 N
 Ø 90-50 N
 Ø 110-20/25 N
 Ø 110-32 N
 Ø 110-40 N
 Ø 110-50 N
 Ø 110-63 N
 Ø 125-20/25 N
 Ø 125-32 N
 Ø 125-40 N
 Ø 125-50 N
 Ø 125-63 N
 Ø 160-20/25 N
 Ø 160-32 N
 Ø 160-40 N
 Ø 160-50 N
 Ø 160-63 N
 Ø 200-20/25 N
 Ø 200-32 N
 Ø 200-40 N
 Ø 200-50 N
 Ø 200-63 N
 Ø 250-20/25 N
 Ø 250-32 N
 Ø 250-40 N
 Ø 250-50 N
 Ø 250-63 N
 Ø 315-32 N
 Ø 315-40 N
 Ø 315-50 N
 Ø 315-63 N

* Contatta RITMO S.P.A. per maggiori dettagli

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

