

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Portugués, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

EXTRUSORES MANUALES



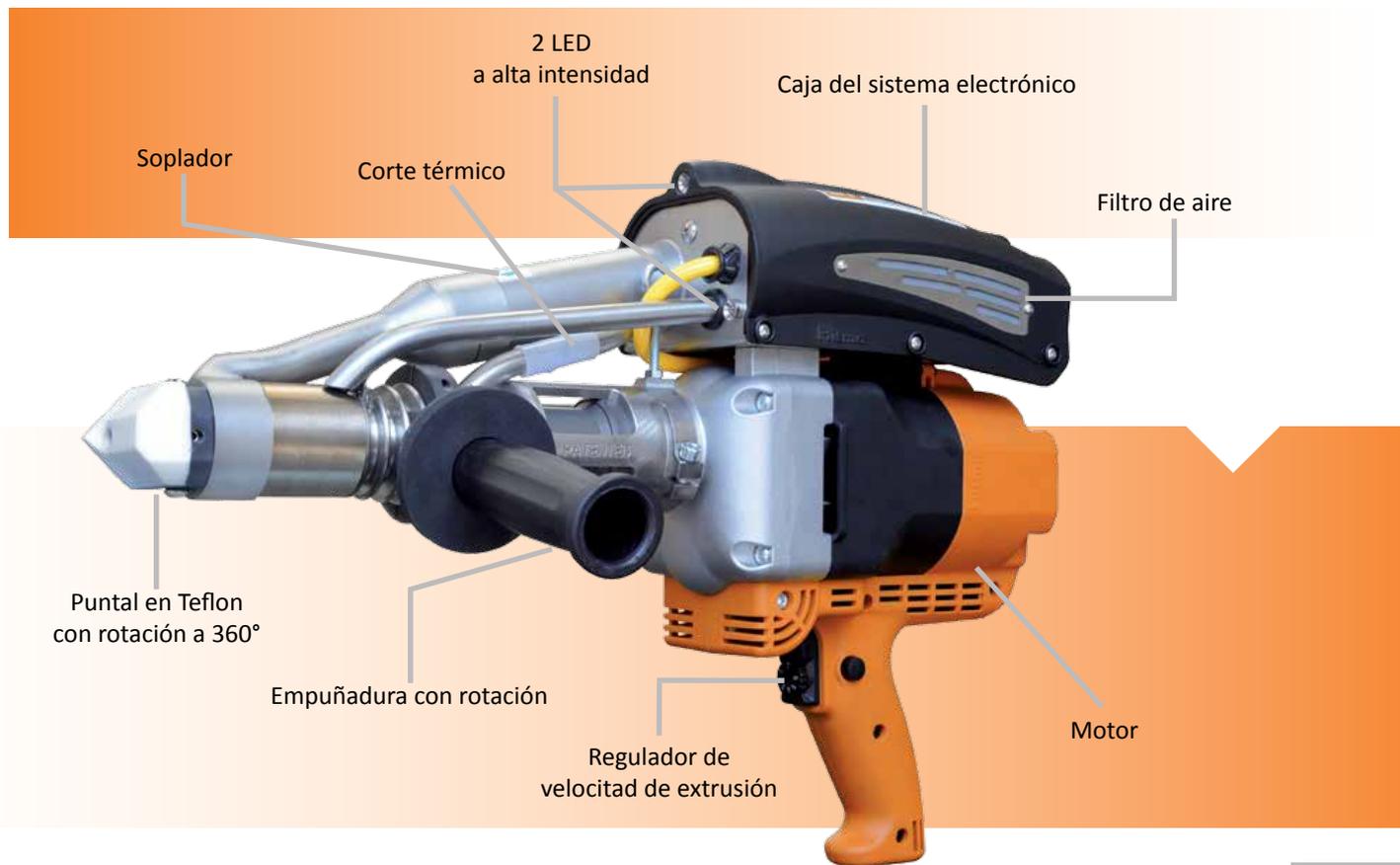
* Cantidad extruida: Kg / h	2 Kg / h	3 Kg / h	4 Kg / h	5 Kg / h	> 6 Kg / h
K-SB 20	•				
K-SB 30	•	•			
K-SB 40	•	•	•		
K-SB 50	•	•	•	•	
K-SB 60	•	•	•	•	•

* La capacidad máxima extruida varía en función del material

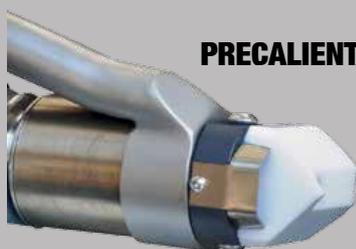
CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES CON STARGUN

RITMO presenta STARGUN, una línea de extrusores manuales y fáciles de usar para soldar plástico. Todos los modelos se distinguen por ser compactos y livianos; por practicidad de uso y agilidad durante la fase de aporte de material. La gama, ofrece además, una serie de puntales en Teflon® intercambiables y adaptables que hacen de STARGUN una línea completa e idónea a cada tipo de soldadura: desde las uniones de superficies planas, hasta los ángulos internos. Gracias a su versatilidad, son capaces de realizar diversos tipos de trabajos como: torres para filtrado de gases, tanques, depósitos, piletas, uniones de geomembranas, y toda una serie de elementos y formas especiales construidas con planchas y tubos.

A continuación, enumeramos algunas de las principales características que hacen de STARGUN un instrumento único.



PRECALIENTAMIENTO 360°



Standard con modelo:
K-SB 20
K-SB 30
K-SB 40



90°

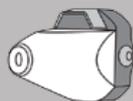


V Plano

Opcionales para modelo:
K-SB 50
K-SB 60



Precalentamiento 360° - adaptador



Cónico



Geomembrana

PRECALIENTAMIENTO LATERAL



Standard con modelo:
K-SB 50
K-SB 60



Precalentamiento lateral - adaptador

+



Nozzle

Opcionales para modelo:
K-SB 30
K-SB 40

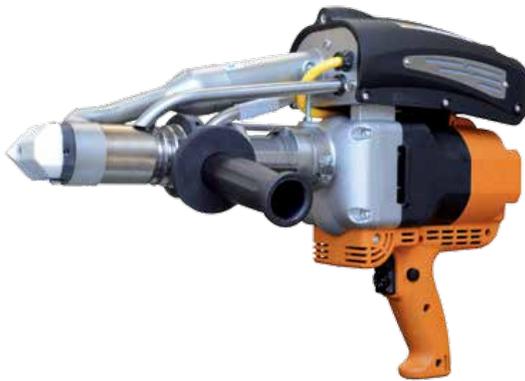


90°



V Plano

K-SB 20



KK-SB 20 es un extrusor compacto y preciso. K-SB 20 tiene un dispositivo regulador de potencia y un sistema de seguridad para el bloqueo del motor, que no le permite ponerse en marcha hasta que alcanza la temperatura de ejercicio. El Extrusor está dotado de una nueva placa "guía hilo" universal, que no tiene que ser sustituida cuando cambia el diámetro del material a extruir

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- K-SB 20 con puntal con rotación de 360°, caja de transporte extrusor y soporte;
- Puntal 86777821 90° - a 7 mm con rotación de 360°
- Puntal 86777830 V Flat - 10/12 mm con rotación de 360°

ACCESORIOS OPCIONALES

Puntal

Materiales	HDPE, PP, PVDF
Hilo	∅ 3 - 4 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 20 mm
Cantidad extruida *	2 Kg/h con ∅ 4
Dimensiones	450 x 310 x 100
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3100 W
Peso	6,9 Kg

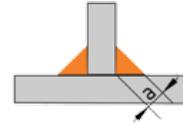
*La capacidad máxima extruida varía en función del material

PUNTAL DE SOLDADURA K-SB 20



Puntal 360°

Soldadura - 90°

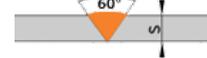


SEGÚN NORMA DVS		
Puntal 360°	espesor planchas	Artículo
90° - a 4.2 mm	6 mm	86777819
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824



Puntal 360°

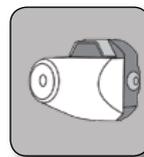
Soldadura - V



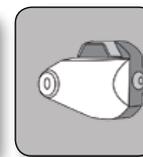
Soldadura - X



SEGÚN NORMA DVS			
Puntal 360°	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Cónico 20
86777817



Cónico 14
86777818



Puntal Especial corrugado
76777840



Soporte Angular Especial
45° - 80047830
90° - 80047820



Puntal Especial corrugado 180 mm
86777800

K-SB 30



K-SB 30 es un extrusor compacto y preciso. K-SB 30 tiene un dispositivo regulador de potencia y un sistema de seguridad para el bloqueo del motor, que no le permite ponerse en marcha hasta que alcanza la temperatura de ejercicio. El Extrusor está dotado de una nueva placa "guía hilo" universal, que no tiene que ser sustituida cuando cambia el diámetro del material a extruir

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

K-SB 30 con puntal con rotación de 360°, caja de transporte extrusor y soporte;

- Puntal 86777823 90° - a 10,5 mm con rotación de 360°
- Puntal 86777831 V Plano - 15 mm con rotación de 360°

ACCESORIOS OPCIONALES

Puntal, Pre calentamiento lateral fijo, Kit para geomembrana

Materiales	HDPE, PP, PVDF
Hilo	Ø 3 - 4 - 5 mm;
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm;
Cantidad extruida *	3 Kg/h HDPE rod Ø5;
Dimensiones	500 x 310 x 100 mm
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3350 W
Peso	7,1 Kg

* La capacidad máxima extruida varía en función del material



Puntal Especial corrugado
76777840



Soporte Angular Especial
45° - 80047830
90° - 80047820

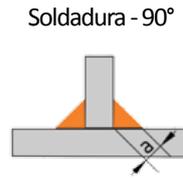


Puntal Especial corrugado 180 mm
86777800

PUNTAL DE SOLDADURA K-SB 30



Puntal 360°

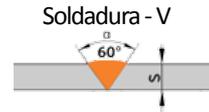


Soldadura - 90°

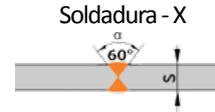


Puntal Fijo

SEGÚN NORMA DVS		
Puntal 360° se usa con 81567801	espesor planchas	Artículo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826
Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	espesor planchas	Artículo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777838
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844

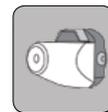


Soldadura - V



Soldadura - X

SEGÚN NORMA DVS			
Puntal 360° se usa con 81567801	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832
Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Plano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Plano - 25	25 mm	-	86777851
V Plano - 30	30 mm	-	86777852



Cónico 20
86777817



Cónico 14
86777818



Geomembrana
86777814

PRECALENTAMIENTO LATERAL FIJO



Pre calentamiento lateral - adaptador
81567800



Boquilla
18 mm
78947844C



Boquilla
25 mm
78947854C



Boquilla
32 mm
78947864C

K-SB 40



K-SB 40 es un extrusor compacto y preciso. K-SB 40 tiene un dispositivo regulador de potencia y un sistema de seguridad para el bloqueo del motor, que no le permite ponerse en marcha hasta que alcanza la temperatura de ejercicio. El Extrusor está dotado de una nueva placa "guía hilo" universal, que no tiene que ser sustituida cuando cambia el diámetro del material a extruir

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

K-SB 40 con puntal con rotación de 360°, caja de transporte extrusor y soporte;
 - Puntal 86777823 90° - a 10,5 mm con rotación de 360°
 - Puntal 86777831 V Plano - 15 mm con rotación de 360°

ACCESORIOS OPCIONALES

Puntal, Pre calentamiento lateral fijo, Kit para geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	Ø 4 - 5 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm
Cantidad extrusada *	4 Kg/h PE con Ø 5 mm
Dimensiones	640 x 200 x 100 mm
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3400 W
Peso	7,6 Kg

* La capacidad máxima extruida varía en función del material



Puntal Especial corrugado
76777840



Soporte Angular Especial
45° - 80047830
90° - 80047820

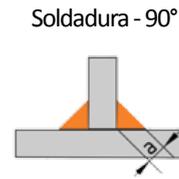


Puntal Especial corrugado 180 mm
86777800

PUNTAL DE SOLDADURA K-SB 40



Puntal 360°



Soldadura - 90°



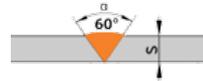
Puntal Fijo

SEGÚN NORMA DVS

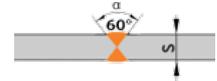
Puntal 360° se usa con 81567801	espesor planchas	Artículo
90° - a 5,6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	espesor planchas	Artículo
90° - a 5,6 mm	8 mm	86777838
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777845

Soldadura - V



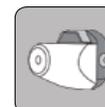
Soldadura - X



SEGÚN NORMA DVS

Puntal 360° se usa con 81567801	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832

Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Plano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Plano - 25	25 mm	-	86777851
V Plano - 30	30 mm	-	86777852
V Plano - 35	35 mm	-	86777853



Cónico 20
86777817



Cónico 14
86777818



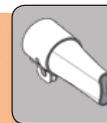
Geomembrana
86777814

PRECALENTAMIENTO LATERAL FIJO



Pre calentamiento lateral - adaptador
81567800

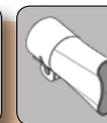
+



Boquilla
18 mm
78947844C



Boquilla
25 mm
78947854C



Boquilla
32 mm
78947864C



Boquilla
48 mm
78947874C



K-SB 50



K- SB 50 es un extrusor potente e indispensable para las soldaduras que requieren un importante aporte de material. STARGUN K-SB 50 es el instrumento indicado para las soldaduras de geomembranas, planchas, tubos de grueso espesor y de todas aquellas soldaduras que deben resistir continuas solicitaciones. Es capaz de extrusar hasta 5 kg/h de material.

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- K-SB 50 empuñadora posterior, Pre calentamiento lateral con boquilla 32 mm (78947864C)
- K-SB 50 empuñadora Pistol grip, Pre calentamiento lateral con boquilla 32 mm (78947864C)
- Puntal fijo 86777843 90° - a 17,5 mm
- Puntal fijo 86777851 V Flat - 25 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

Puntal, Pre calentamiento 360°, Kit para geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	∅ 4 - 5 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 40 mm
* Cantidad extrusada	5 Kg/h HDPE hilo ∅ 5
Dimensiones: (a) empuñadora posterior (B) empuñadora Pistol grip	(a) 720 x 260 x 100 mm (b) 600 x 330 x 100 mm
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	4000 W
Peso	9 Kg

* La capacidad máxima extruida varía en función del material



K-SB 50 empuñadora Pistol grip

K-SB 60



K- SB 60 es un extrusor potente e indispensable para las soldaduras que requieren un importante aporte de material. STARGUN K-SB 60 es el instrumento indicado para las soldaduras de geomembranas, planchas, tubos de grueso espesor y de todas aquellas soldaduras que deben resistir continuas solicitaciones. Es capaz de extrusar hasta 6.2 kg/h de material.

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

K-SB 60 Pre calentamiento lateral con boquilla 32 mm (78947864C)

- Caja de transporte extrusor
- Puntal fijo 86777844 90° - a 21 mm
- Puntal fijo 86777852 V Plano - 30 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

Puntal, Pre calentamiento 360°, Kit para geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	∅ 4 - 5 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 40 mm
* Cantidad extrusada	6.2 Kg/h HDPE hilo ∅ 5
Dimensiones	730 x 260 x 100 mm
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	4200 W
Peso	9,3 Kg

* La capacidad máxima extruida varía en función del material



Puntal Especial corrugado
76777840



Soporte Angular Especial
45° - 80047830
90° - 80047820



Puntal Especial corrugado 180 mm
86777800



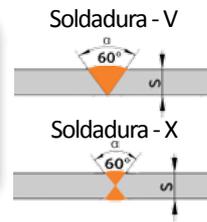
PUNTA DE SOLDADURA K-SB 50 / K-SB 60



Kit adaptador 360° 81567801
Pre calentamiento para puntal 360°



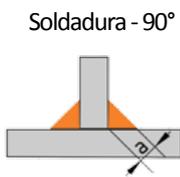
Puntal 360°



Puntal Fijo



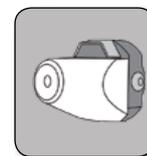
Puntal Fijo



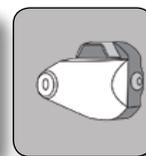
Puntal 360°

SEGÚN NORMA DVS		
Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	espesor planchas	Artículo
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777845
90° - a 28 mm	40 mm	86777846
Puntal 360° se usa con 81567801	espesor planchas	Artículo
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777827
90° - a 28 mm	40 mm	86777828

SEGÚN NORMA DVS			
Puntal 360° se usa con 81567801	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832
Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Plano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Plano - 25	25 mm	-	86777851
V Plano - 30	30 mm	-	86777852
V Plano - 35	35 mm	-	86777853
V Plano - 40	40 mm	-	86777854



Cónico 20 86777817



Cónico 14 86777818



Geomembrana 86777814

PRECALENTAMIENTO LATERAL FIJO



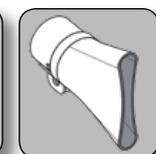
Boquilla 18 mm 78947844C



Boquilla 25 mm 78947854C



Boquilla 32 mm 78947864C



Boquilla 48 mm 78947874C

PANORÁMICA PRODUCTOS



	K - SB 20	K - SB 30	K - SB 40	K - SB 50	K - SB 60
MATERIALES	HDPE, PP, PVDF	HDPE, PP, PVDF	HDPE, PP	HDPE, PP	HDPE, PP
* CANTIDAD EXTRUSADA	2 Kg/h HDPE hilo Ø 4 mm; 5/32"	3 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"	4 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"	5 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"	6,2 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"
HILO	3 - 4 mm 1/8" - 5/32"	3 - 4 - 5 mm; 1/8" - 5/32" - 3/16"	4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"	4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"	4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
PESO	6.9 Kg	7,1 Kg	7,6 Kg	9 Kg	9,3 Kg
DIMENSIONES	450 x 310 x 100 mm;	500 x 310 x 100 mm	640 x 200 x 100 mm	enpuñadora posterior 720 x 260 x 100 mm enpuñadora Pistol grip 600 x 330 x 100 mm	730 x 260 x 100 mm
POTENCIA MÁX ABSORBIDA	3100 W 230 V 50/60 Hz	3350 W 230 V 50/60 Hz	3500 W 230 V 50/60 Hz	4000 W 230 V 50/60 Hz	4200 W 230 V 50/60 Hz
GEOMEMBRANA			•	•	•
CONSTRUCCIÓN DE TANQUES	•	•	•	•	•
CONSTRUCCIÓN DE FILTROS, PILATES	•	•	•	•	•
CONSTRUCCIÓN DE TORRES PARA FILTRADO DE GAS	•	•	•	•	•

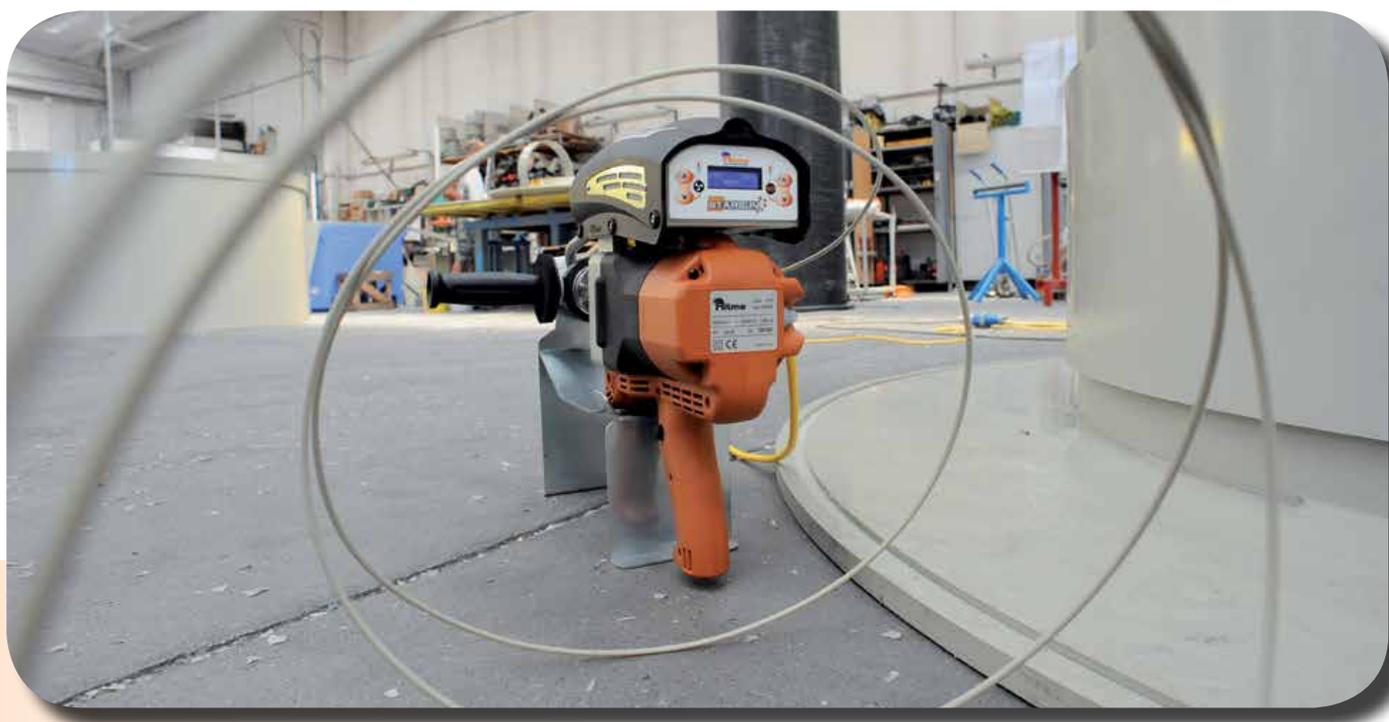
* La capacidad máxima extruida varía en función del material



SERVICIOS

RITMO propone a sus clientes un servicio llave en mano. Es posible, adquirir además de los extrusores, el hilo para la soldadura.

Welding rods:
PE Ø 4 - 5 mm
PP Ø 3 - 4 mm





**Ritmo**
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo



RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

