

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.



ve el video

ALFA 1000

ALFA 1000 es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 355 ÷ 1000 mm; derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 355 ÷ 800 mm

ALFA 1000 esta compuesto de:

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido). A través de una conexión USB y un software de gestión, se pueden transferir los datos a PC/LAPTOP y contar con un archivo de los ciclos de soldadura efectuados o descargar un informe PDF.
- Elemento térmico movimentado hidráulicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.
- Fresadora movimentada con un sistema hidráulico; discos accionados por un moto-reductor eléctrico.
- Cilindro superior para garantizar una presión homogénea en el caso de tuberías de gran espesor y/o soldaduras que requieren de alta presión.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior y llaves de servicio
- Mordazas para curvas \varnothing 1000 mm y reducciones \varnothing 355 ÷ 900 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para Y \varnothing 800 mm y red \varnothing 355 ÷ 710 mm
- Mordazas para Tes/Cruces \varnothing 800 mm y red. \varnothing ÷ 710 mm



PLUS

SISTEMA DE SOLDADURA CNC

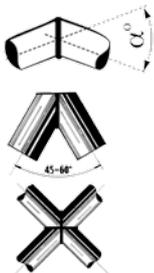
MOVIMIENTO HIDRÁULICO DE MORDAZAS

DATA-LOGGING

PUERTO USB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	38000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	hasta a 40° C (104° F)
Precisión de soldadura	± 1°
Dimensión	2980 x 4560 x 3060 mm 117.3" x 179.5" x 120.4"
Peso	3130 Kg (6900 lb)



Curvas 355 ÷ 1000 mm
0° ÷ 60°

Y 355 ÷ 800 mm
45° ÷ 60°

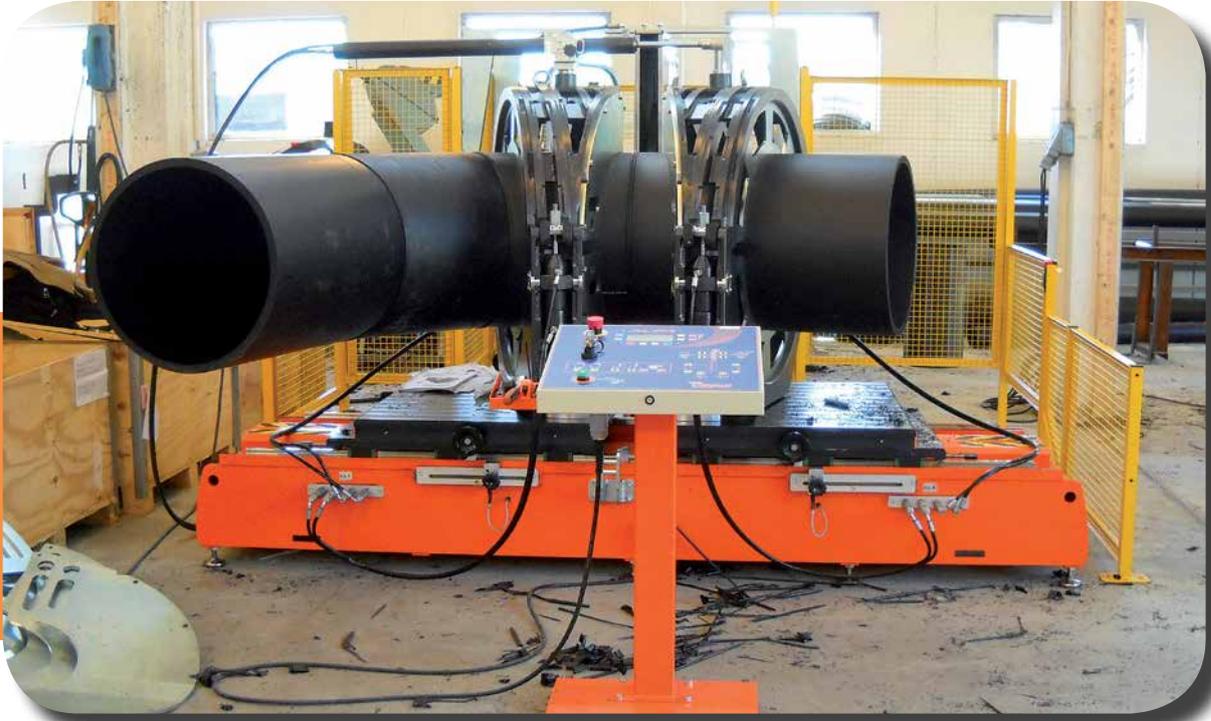
Tes/Cruces
355 ÷ 800 mm



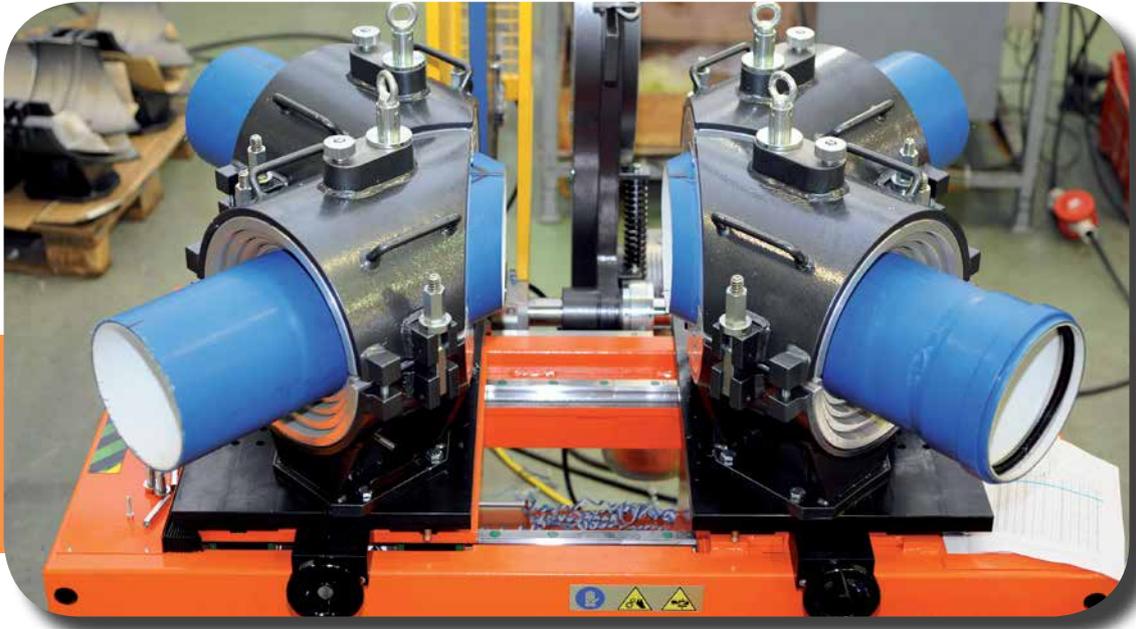
Egipto



CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES



RANGO DE TRABAJO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
ALFA 400 MANUAL																									
CURVAS	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 EASY LIFE																									
CURVAS	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 CTB																									
CURVE		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
ALFA 630 T																									
CURVAS								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
Y - T - X								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
ALFA 1000																									
CURVAS												355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
Y - T - X												355	400	450	500	560	630	710	800						
ALFA 1200																									
CURVAS																	630	710	800	900	1000	1200			
Y - T - X																	630	710	800	900	1000				
ALFA 1600																									
CURVAS																			710	800	900	1000	1200	1400	1600
Y - T - X																			710	800	900	1000	1200		
RANGO DE TRABAJO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	



RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	
ALFA 400 MANUAL																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 EASY LIFE																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 CTB																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 630 T																							
CURVAS				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
Y - T - X				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
ALFA 48"																							
CURVAS												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"			
Y - T - X												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"					
ALFA 63"																							
CURVAS													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	
Y - T - X													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"			
RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	

RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
ALFA 400 MANUAL														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 EASY LIFE														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 CTB														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"						
ALFA 630 T														
CURVAS						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"

COMO CONSTRUIR PIEZAS ESPECIALES

CURVAS

	Corte	Soldadura	

Y

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

TES

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

CRUCES

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

