

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

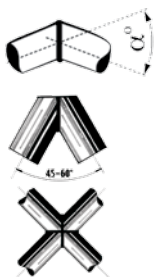
Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

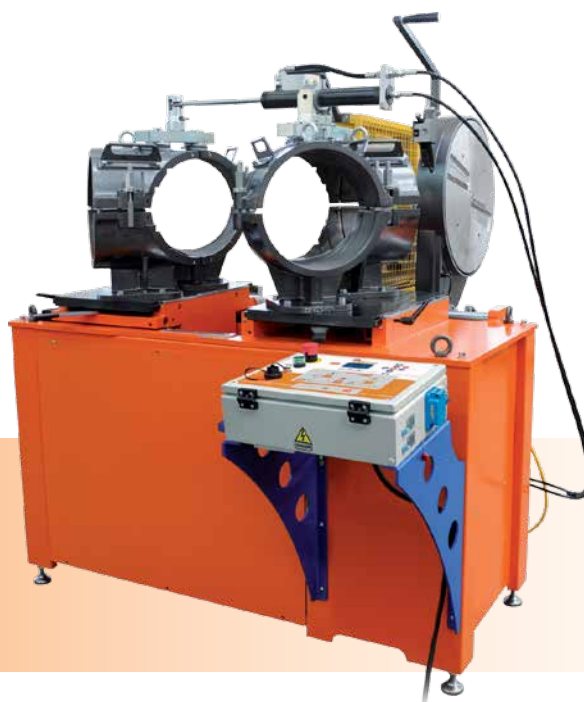
gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.



Curvas 90 ÷ 400 mm
4" ÷ 16" IPS; 4" ÷ 14" DIPS
0° ÷ 45°

Y 90 ÷ 315 mm
4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS
45° ÷ 60°

Tes/Cruces
90 ÷ 315 mm
4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS



ALFA 400 EASY LIFE

ALFA 400 EASY LIFE es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 90 ÷ 400 mm (4" IPS ÷ 16" IPS); derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 90 ÷ 315 mm (4" IPS ÷ 12" IPS) Mediante el uso de un kit de mordazas de profundidad reducida, es posible soldar conexiones especiales y accesorios inyectados como codos y cuellos porta bridas.

- Cuerpo de maquina con dos carros, de los cuales, uno es movable hidráulicamente.
- Panel de control con sistema CNC a través del cual se puede gestionar de manera sencilla, intuitiva y repetible todo el ciclo de soldadura, con una mínima interacción por parte del operador. Memoria interna que además de almacenar los datos relativos a 4000 ciclos de soldadura (\varnothing del tubo y SDR ingresado); 50 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Por medio de un puerto serial de conexión y el software de gestión, permite transferir los datos a un PC y generar un archivo que contenga los ciclos de soldadura efectuados. El puerto serial también puede ser utilizado para conectar una impresora portátil y obtener, al finalizar el ciclo de soldadura, un informe inmediato.
- Elemento térmico caracterizado por un novedoso sistema de extracción horizontal, con control automático, que permite una rápida extracción del mismo en la fase de "intercambio", sin desmontar el cilindro superior cuando se utiliza.
- Fresadora controlada eléctricamente para el fresado de las extremidades de los tubos y/o accesorios, con disyuntor magneto-térmico de sobrecarga y micro interruptor de seguridad.
- Cilindro superior aplicable a las mordazas, para la fusión de tubos de gran espesor y/o soldaduras que requieren altas presiones
- Se propone de serie en las versiones de 230 V y 400 V

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior
- Mordazas para la construcción de curvas \varnothing 400 mm con reducciones de \varnothing 90 ÷ 355 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- **Mordazas para curvas \varnothing 16" IPS;**
red. \varnothing 4" ÷ 14" IPS; \varnothing 4" ÷ 14" DIPS
- **Mordazas para Tes/Cruces \varnothing 315 mm;**
red. \varnothing 90 ÷ 280 mm
- **Mordazas para Tes/Cruces \varnothing 12" IPS;**
red. \varnothing 4" ÷ 10" IPS; \varnothing 4" ÷ 10" DIPS
- **Mordazas para Y \varnothing 315 mm;**
red. \varnothing 90 ÷ 280 mm
- **Mordazas para Y \varnothing 12" IPS;**
red. \varnothing 4" ÷ 10" IPS; \varnothing 4" ÷ 10" DIPS
- **Mordazas especiales derecha o izquierda \varnothing 400 mm** red. \varnothing 90 ÷ \varnothing 355 mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas
- Discos y cuchillas fresadora específica para PVC

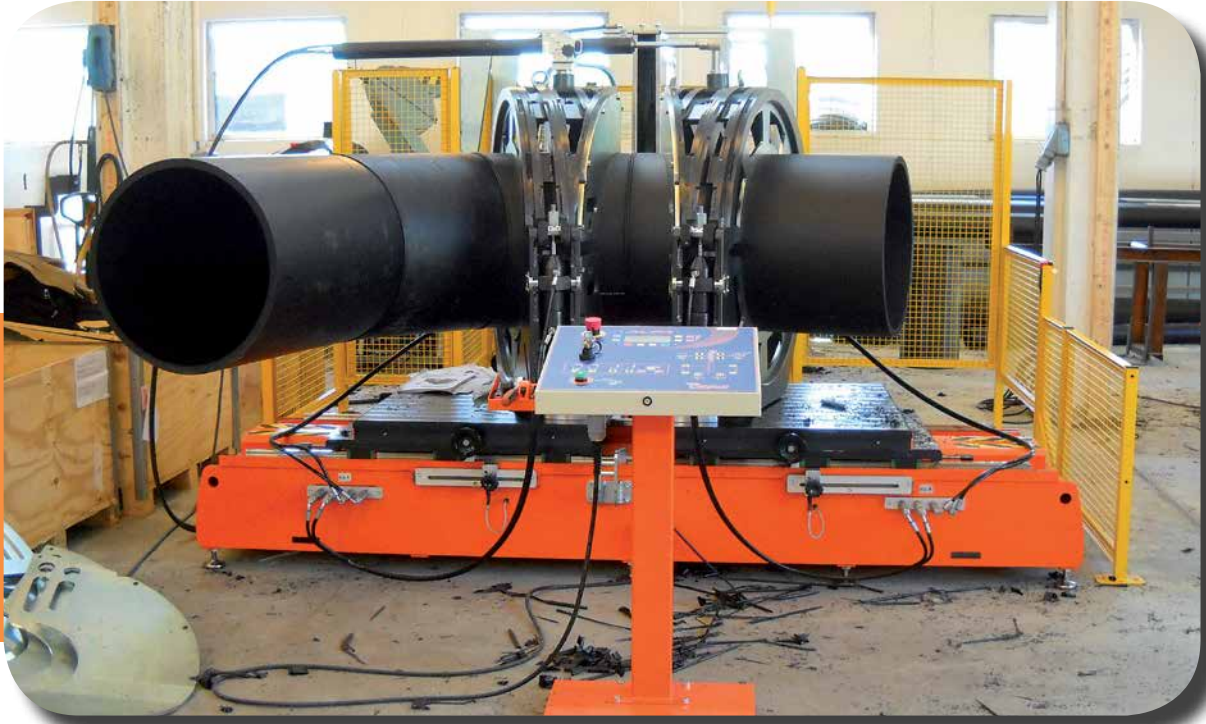
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A..
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7360 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	647 Kg (1426 lb)
Dimensión	1490 x 2020 x 1700 mm 58.6" x 79.5" x 67"



Mordazas especiales \varnothing 400 mm

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES



RANGO DE TRABAJO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
ALFA 400 MANUAL																									
CURVAS	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 EASY LIFE																									
CURVAS	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 CTB																									
CURVE		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
ALFA 630 T																									
CURVAS								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
Y - T - X								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
ALFA 1000																									
CURVAS												355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
Y - T - X												355	400	450	500	560	630	710	800						
ALFA 1200																									
CURVAS																	630	710	800	900	1000	1200			
Y - T - X																	630	710	800	900	1000				
ALFA 1600																									
CURVAS																			710	800	900	1000	1200	1400	1600
Y - T - X																			710	800	900	1000	1200		
RANGO DE TRABAJO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	



RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	
ALFA 400 MANUAL																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 EASY LIFE																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 CTB																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 630 T																							
CURVAS				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
Y - T - X				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
ALFA 48"																							
CURVAS												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"			
Y - T - X												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"					
ALFA 63"																							
CURVAS													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	
Y - T - X													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"			
RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	

RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
ALFA 400 MANUAL														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 EASY LIFE														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 CTB														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"						
ALFA 630 T														
CURVAS						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"

COMO CONSTRUIR PIEZAS ESPECIALES

CURVAS

	Corte	Soldadura	

Y

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

TES

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

CRUCES

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

