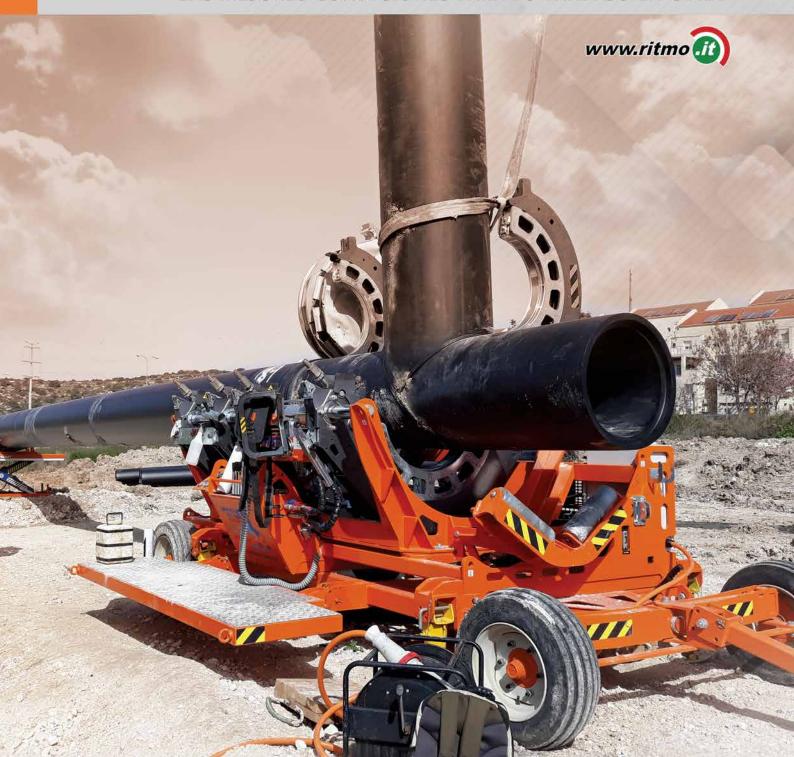


CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imagenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo



ENEFICIOS RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al "Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.







ALFA 400 MANUAL

ALFA 400 MANUAL es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales como: curvas, Curvas \emptyset 90 ÷ 400 mm derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \emptyset 90 ÷ 315 mm. Los principales materiales soldables son: HDPE, PP.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de la máquina se compone de dos carros, uno de los cuales es controlado por un sistema hidráulico
- Panel de control con sistema manual de la soldadura
- Fresadora con comando eléctrico para la rectificacion de tubos y/o accesorios que serán fusionados, equipada con micro interruptor de seguridad
- Elemento térmico revestido con material antiadherente (PTFE)
- Mordazas para la construcción de curvas Ø 400 mm con reducciones de Ø 90 ÷ 355 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- **Mordazas para curvas Ø 16" IPS;** red. Ø 4" ÷ 14" IPS; Ø 4" ÷ 14" DIPS
- Mordazas para Tes/Cruces Ø 315 mm; red. Ø 90 ÷ Ø 280 mm
- Mordazas para Tes/Cruces Ø 12" IPS; red. Ø 4" ÷ 10" IPS; Ø 4" ÷ 10" DIPS
- **Mordazas para Y Ø 315 mm**; red. Ø 90 ÷ Ø 280 mm
- Mordazas para Y Ø 12" IPS; red .Ø 4" ÷ 10" IPS; Ø 4" ÷ 10" DIPS
- Mordazas especiales derecha o izquierda \emptyset 400 mm red. \emptyset 90 ÷ \emptyset 355 mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas
- Discos y cuchillas fresadora específica para PVC
- THE INSPECTOR Data-logging y cables



Curvas 90 ÷ 400 mm 4" ÷ 16" IPS; 4" ÷ 14" DIPS 0° ÷ 45°



Y 90 ÷ 315 mm 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS 45° ÷ 60°



Tes/Cruces 90 ÷ 315 mm 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS

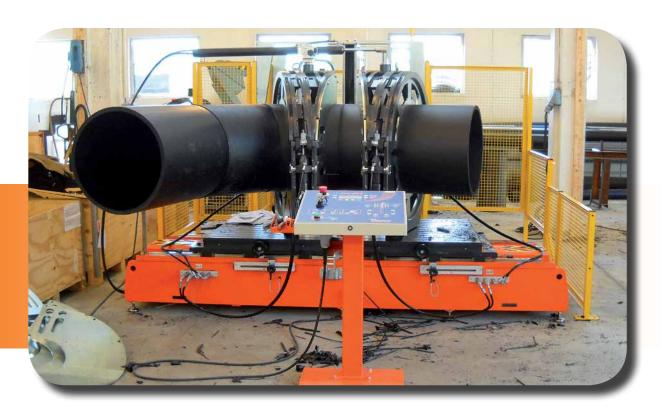


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7400 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	647 Kg (1426 lb)
Dimensión	1490 x 2020 x 1700 mm 58.6" x 79.5" x 67"



CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES



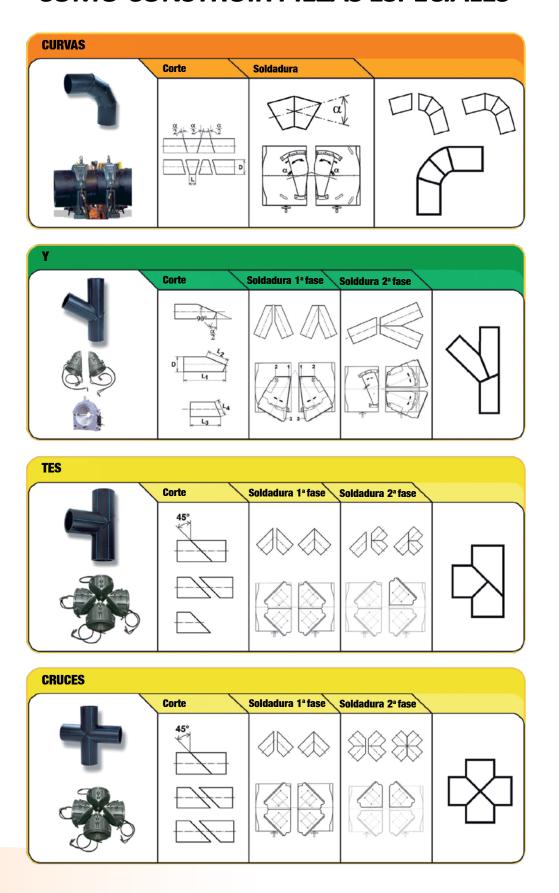
RANGO DE TRABAJO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600
ALFA 400 MANUAL																								
CURVAS	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400											
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315													
ALFA 400 EASY LIFE																								
CURVAS	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400											
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315													
ALFA 400 CTB																								
CURVE		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400											
Y - T - X		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355												
ALFA 630 T																								
CURVAS								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630							
Y-T-X								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630							
ALFA 1000																								
CURVAS												355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000			
Y - T - X												355	400	450	500	560	630	710	800					
ALFA 1200																								
CURVAS																	630	710	800	900	1000	1200		
Y-T-X																	630	710	800	900	1000			
ALFA 1600																								
CURVAS																		710	800	900	1000	1200	1400	1600
Y - T - X																		710	800	900	1000	1200		
RANGO DE TRABAJO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600



RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"
ALFA 400 MANUAL																						
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y-T-X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 400 EASY LIFE																						
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y-T-X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 400 CTB																						
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y-T-X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 630 T																						
CURVAS				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"										
Y-T-X				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"										
ALFA 48"																						
CURVAS												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
Y-T-X												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"				
ALFA 63"																						
CURVAS													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"
Y-T-X													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"

RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
	-		7		•	•	10	12		10	10			
ALFA 400 MANUAL														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y-T-X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 EASY LIFE														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 CTB														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"						
ALFA 630 T														
CURVAS						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Y-T-X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"

COMO CONSTRUIR PIEZAS ESPECIALES



RITMO S.p.A. Via A. Volta, 35/37 - 35037 Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888 Fax +39 049 9901993

> info@ritmo.it www.ritmo.it

