

# CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





# Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

# BENEFICIOS

## RITMO



### **MULTILENGUAS**

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Inglés, Francés, Alemán, Ruso, Árabe.

### **TRAINING DE INSTRUCCIÓN**

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

### **ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA**

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

### **CONSULTORÍA GLOBAL**

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

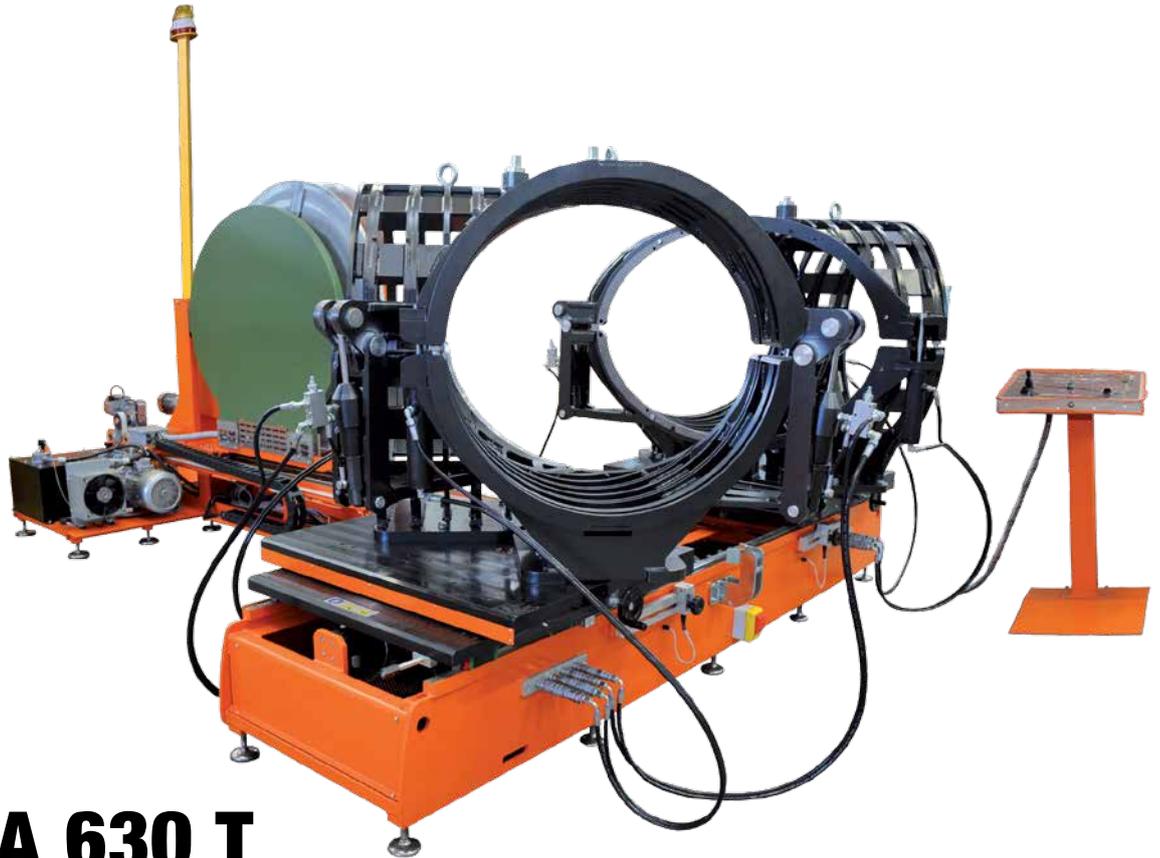
Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

### **ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA**

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

### **INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL**

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.



## ALFA 630 T

ALFA 630 T es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas - derivaciones laterales "Y" - tes - cruces  $\varnothing 225 \div 630$  mm (8" IPS  $\div$  24" DIPS). Los movimientos de apertura/cierre y bloqueo de las mordazas se controlan hidráulicamente.

ALFA 630 T esta compuesto de:

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido). A través de una conexión USB y un software de gestión, se pueden transferir los datos a PC/LAPTOP y contar con un archivo de los ciclos de soldadura efectuados o descargar un informe PDF.
- Elemento térmico movimentado hidráulicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.
- Fresadora movimentada con un sistema hidráulico; discos accionados por un moto-reductor eléctrico.
- Cilindro superior para garantizar una presión homogénea en el caso de tuberías de gran espesor y/o soldaduras que requieren de alta presión

### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Mordazas para curvas  $\varnothing 630$  mm y reducciones  $\varnothing 315 \div 630^*$  mm
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior y llaves de servicio

### ACCESORIOS OPCIONALES

- **Mordazas para Curvas  $\varnothing 630$  mm** y red.  $\varnothing 225 \div 280$  mm  
red.  $\varnothing 8" \div 24"$  IPS;  $\varnothing 8" \div 24"$  DIPS
- **Mordazas para Y  $\varnothing 630$  mm** y red.  $\varnothing 225 \div 630$  mm  
red.  $\varnothing 8" \div 24"$  IPS;  $\varnothing 8" \div 20"$  DIPS
- **Mordazas para Tes/Cruces  $\varnothing 630$  mm** y red.  $\varnothing 225 \div 630$  mm  
red.  $\varnothing 8" \div 24"$  IPS;  $\varnothing 8" \div 20"$  DIPS
- Discos y cuchillas fresadora específica para PVC



# PLUS

SISTEMA DE SOLDADURA CNC

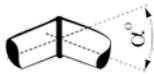
MOVIMIENTO HIDRÁULICO DE MORDAZAS

DATA-LOGGING

PUERTO USB

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	30000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	fino a 40° C (104° F)
Precisión de soldadura	± 1°
Dimensión	2940 x 4000 x 2000 mm 115.7" x 157.5" x 78.7"
Peso	3325 Kg ( 7330 lb)



Curvas 225\* ÷ 630 mm  
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS  
0° ÷ 60°



Y 225\* ÷ 630 mm  
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS  
45° ÷ 60°



Tes y Cruces  
225\* ÷ 630 mm  
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS

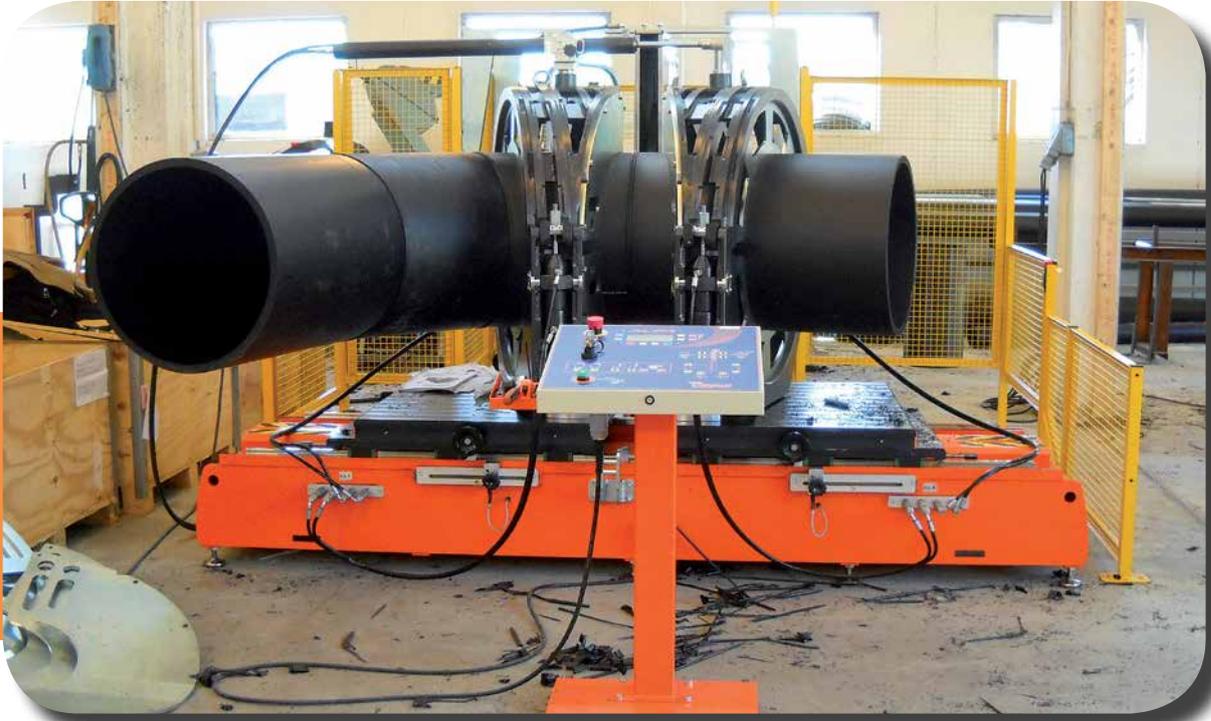


\* EQUIPAMIENTO OPCIONAL: 225\* ÷ 280  
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR 315 ÷ 630 mm

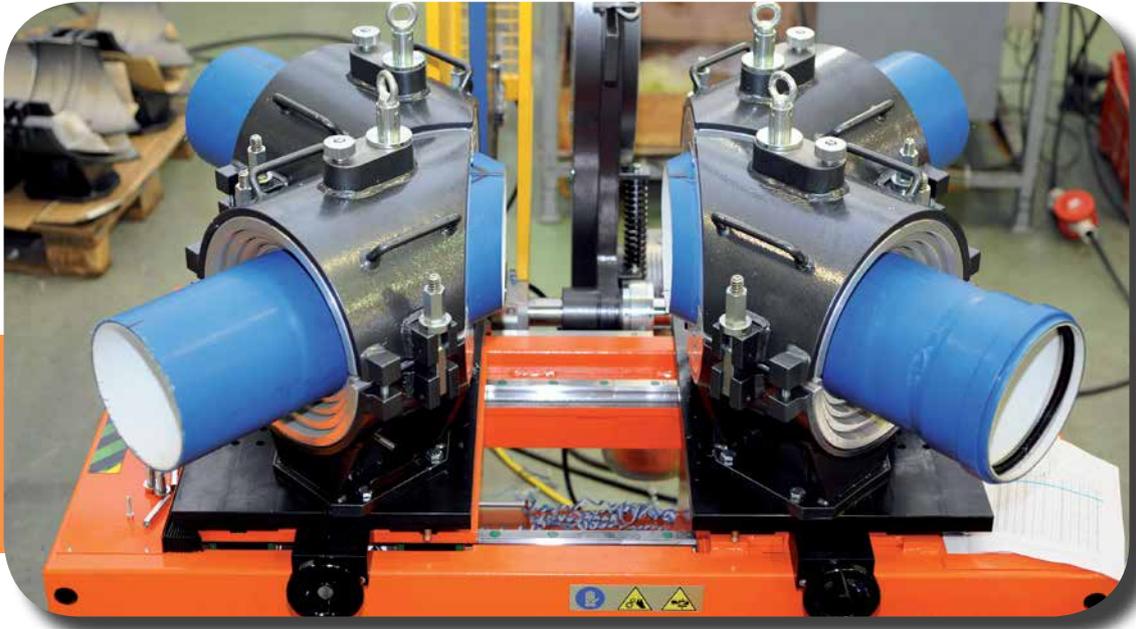
Noruega



# CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES



RANGO DE TRABAJO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
<b>ALFA 400 MANUAL</b>																									
<b>CURVAS</b>	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
<b>Y - T - X</b>	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
<b>ALFA 400 EASY LIFE</b>																									
<b>CURVAS</b>	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
<b>Y - T - X</b>	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
<b>ALFA 400 CTB</b>																									
<b>CURVE</b>		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
<b>Y - T - X</b>		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
<b>ALFA 630 T</b>																									
<b>CURVAS</b>								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
<b>Y - T - X</b>								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
<b>ALFA 1000</b>																									
<b>CURVAS</b>												355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
<b>Y - T - X</b>												355	400	450	500	560	630	710	800						
<b>ALFA 1200</b>																									
<b>CURVAS</b>																	630	710	800	900	1000	1200			
<b>Y - T - X</b>																	630	710	800	900	1000				
<b>ALFA 1600</b>																									
<b>CURVAS</b>																			710	800	900	1000	1200	1400	1600
<b>Y - T - X</b>																			710	800	900	1000	1200		
<b>RANGO DE TRABAJO Ø mm</b>	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	



RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	
ALFA 400 MANUAL																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 EASY LIFE																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 CTB																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 630 T																							
CURVAS				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
Y - T - X				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
ALFA 48"																							
CURVAS												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"			
Y - T - X												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"					
ALFA 63"																							
CURVAS													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	
Y - T - X													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"			
RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	

RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
ALFA 400 MANUAL														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 EASY LIFE														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 CTB														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"						
ALFA 630 T														
CURVAS						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"

# COMO CONSTRUIR PIEZAS ESPECIALES

**CURVAS**

	Corte	Soldadura	

**Y**

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

**TES**

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

**CRUCES**

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

**RITMO S.p.A.**

Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

