

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it





Tutto quello che ti serve per saldare la plastica



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso

VANTAGGI

RITMO



MULTILINGUE

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, arabo, russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

NOLEGGIO

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

www.saldafacile.it



ALFA 630 T

Saldatrice in grado di realizzare pezzi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci (fino al \varnothing 630 mm or 24" DIPS). tramite giunzione di segmenti di tubi. Le morse vengono comandate idraulicamente per i movimenti d'apertura/chiusura e bloccaggio; ALFA 630 T è in grado di saldare grazie a "morse speciali" raccordi stampati, raccordi già formati e colletti per flange. Composta da:

- Corpo macchina con due carrelli movimentati da un sistema idraulico
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice, intuitivo e ripetibile, tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Il sistema CNC incorpora un data-logging che registra 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati). I dati sono scaricarli in PDF tramite porta USB o stampati tramite stampante seriale. La saldatrice dispone di una memoria dedicata con 20 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento che scorre su guide a ricircolo di sfere rivestito di materiale antiaderente (PTFE).
- Fresatrice con comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi.
- Cilindro superiore applicabile alle morse, per saldature di tubo con grosse spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di pannello di controllo
- Termoelemento,
- Fresatrice
- Morse per curve \varnothing 630 mm con riduzioni \varnothing 315 ÷ 630* mm
- Kit cilindro superiore, chiavi di servizio

ACCESSORI A RICHIESTA

- **Morse Curve \varnothing 630 mm** riduzioni \varnothing 225 ÷ 280 mm
riduzioni \varnothing 8" ÷ 24" IPS; \varnothing 8" ÷ 24" DIPS
- **Morse Braghe \varnothing 630 mm** riduzioni \varnothing 225 ÷ 630 mm
riduzioni \varnothing 8" ÷ 24" IPS; \varnothing 8" ÷ 20" DIPS
- **Morse Tees/Croci \varnothing 630 mm** riduzioni \varnothing 225 ÷ 630 mm
riduzioni \varnothing 8" ÷ 24" IPS; \varnothing 8" ÷ 20" DIPS
- Disco e lame fresatrice specifiche per il PVC



PLUS

CICLO DI LAVORO
CNC

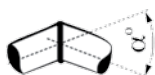
MORSE
IDRAULICHE

DATA-LOGGING

PORTA USB

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max	30000 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	fino a 40° C (104° F)
Sensibilità lettura angoli	± 1°
Dimensioni	2940 x 4000 x 2000 mm 115.7" x 157.5" x 78.7"
Peso	3325 Kg (7330 lb)



Curve 225* ÷ 630 mm
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS
0° ÷ 60°



Braghe 225* ÷ 630 mm
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS
45° ÷ 60°



Tees/Croci
225* ÷ 630 mm
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS

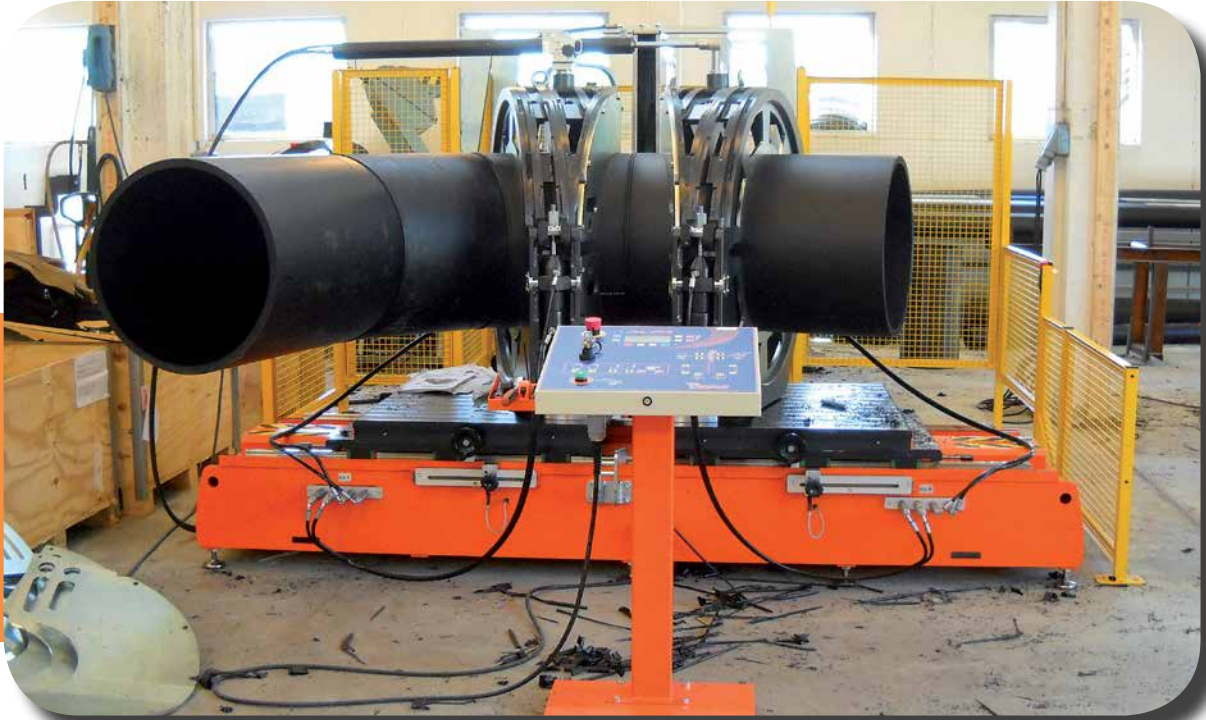


* 225 ÷ 280 mm a richiesta
composizione standard 315 ÷ 630 mm

Norvegia



COSTRUIRE PEZZI SPECIALI



CAMPO DI LAVORO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
ALFA 400 MANUALE																									
CURVE	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 EASY LIFE																									
CURVE	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 CTB																									
CURVE		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
ALFA 630 T																									
CURVE								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
Y - T - X								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
ALFA 1000																									
CURVE												355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
Y - T - X												355	400	450	500	560	630	710	800						
ALFA 1200																									
CURVE																		630	710	800	900	1000	1200		
Y - T - X																		630	710	800	900	1000			
ALFA 1600																									
CURVE																			710	800	900	1000	1200	1400	1600
Y - T - X																			710	800	900	1000	1200		
CAMPO DI LAVORO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	



CAMPO DI LAVORO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"
ALFA 400 MANUALE																						
CURVE	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 400 EASY LIFE																						
CURVE	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 400 CTB																						
CURVE	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 630 T																						
CURVE				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"										
Y - T - X				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"										
ALFA 48"																						
CURVE												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
Y - T - X												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"				
ALFA 63"																						
CURVE													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"
Y - T - X													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
CAMPO DI LAVORO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"

CAMPO DI LAVORO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
ALFA 400 MANUAL														
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 EASY LIFE														
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 CTB														
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"						
ALFA 630 T														
CURVE						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
CAMPO DI LAVORO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"

COME FABBRICARE PEZZI SPECIALI

CURVE

	Taglio	Saldatura	

BRAGHE (Y)

	Taglio	Saldatura 1ª fase	Saldatura 2ª fase	

TEE

	Taglio	Saldatura 1ª fase	Saldatura 2ª fase	

CROCI

	Taglio	Saldatura 1ª fase	Saldatura 2ª fase	

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

