

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Inglés, Francés, Alemán, Ruso, Árabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

UNIDAD DE CONTROL DE SOLDADURA PARA ELECTROFUSION



* RANGO DE TRABAJO Ø mm

BAJO PRESIÓN	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA S	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	X	X	X	X												
ELEKTRA M	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	X	X	X	X								
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA XL	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

DRENAJE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V2			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos/fitting. Verificar con el productor del manguito/fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

X

SOLO POR MODELO 110 V

MUSTANG 160 V2

Soldadora para accesorios electro-soldables utilizados en la fabricación de conductos de drenaje contruidos con tubos de polietileno, de Ø 32mm a Ø160 mm (1" IPS - 5" IPS). MUSTANG 160 V2 detecta a través de los conectores de la soldadora las conexiones a soldar y compensa automáticamente el tiempo del ciclo en función de la temperatura ambiente. La soldadora realiza un auto-diagnóstico de las eventuales anomalías que pueden ocurrir antes o durante la soldadura. La máquina esta fabricada de acuerdo a las normas y directivas de seguridad vigentes; montada en una caja hermética, liviana, fácilmente manipulable y de transportar.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Soldadora completa con cable, conectores 90°, mosquetón de sujeción, caja de transporte, raspador manual.



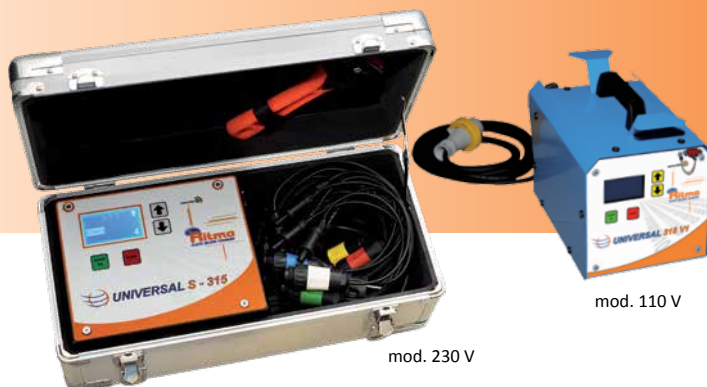
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	32 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiales	HDPE - CONDUCTOS DE DESAGÜE
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	1000 W
Corriente	5 A
Temperatura externa de uso	-10° C ÷ 45° C
Sonda de temperatura ambiente	Electrónica
Grado de proteccion	IP 54
Peso soldadora	1 Kg
Peso soldadora con caja	3,45 Kg
Dimensiones soldadora	65 x 185 x 46 mm
Dimensiones caja	400 x 330 x 160 mm

Akatherm-Eurofusion, Geberit, Valsir, Coes, Waviduo

UNIVERSAL 315 V1

- Baja presión HDPE Ø 32 ÷ 315 mm;
- Reconocimiento automático del accesorio
- Memoria con 350 informes de soldadura
- Informe en formato PDF
- Puerto serial /USB (opcional)
- Auto compensación de la corriente de salida (Variando en base a la temperatura ambiente)
- Caja de transporte metálica
- Firmware actualizable a través del puerto USB
- Disponible en 110 V y 230 V.



mod. 230 V

mod. 110 V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	32 ÷ 315 mm; ½" IPS ÷ 10" DIPS
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 110 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	2470 W (230 V) 2700 (110 V)
Temperatura de uso	-10° ÷ 45° C (14° ÷ 113° F)
Compensación Temp.	Electrónica Automático
Grado de proteccion	IP 54
Peso soldadora	3,4 Kg (7.5 lb) (230 V) 19 Kg (41.8 lb) (110 V)
Peso soldadora con caja	7,2 Kg (15.9 lb)
Dimensiones soldadora	255x180x110 mm; 10" x 7.1" x 4.3" (230 V) 330x270x220 mm; 13" x 10.6" x 8.6" (110V)
Dimensiones caja	220x450x180mm; 8.7" x 17.7" x 7.1" (230V) 410x290x485mm; 16.1" x 11.4" x 19.1" (110V)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Soldadora y cables
(A00, A00+, A01, A02, A04);
caja de transporte metálica,
correa, raspador manual.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Adaptador DB9M-USB
(serial-USB)
- Impresora

CABLE DE SOLDADURA

A00 (amarillo) 32 ÷ 160 mm (1" IPS ÷ 5" IPS)
Coes, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Valsir

A00+ (negro) 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Wavin (Waviduo)
A01 (azul) 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS)
Akatherm, Valsir, Eurofusion

A02 (rojo) 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Geberit

A04 (blanco) 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Coes (Coestilen)

ELECTRO FUSION RITMO, UN SISTEMA COMPLETO PARA TRABAJAR CORRECTAMENTE

BISELADORAS



Hasta
Ø 315 mm

ALINEADORES



Hasta
Ø 500 mm

RASPADORES DE TUBOS



Hasta
Ø 710 mm

SOPORTE TUBOS



Hasta
Ø 400 mm

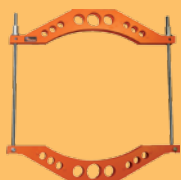


TIJERAS



Hasta
Ø 75 mm

REDONDEADORES



Hasta
Ø 800 mm

CORTA TUBOS



Hasta
Ø 315 mm

PINZADORES



Hasta
Ø 200 mm

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

