

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it



VANTAGGI

RITMO



MULTILINGUE

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, portoghese, arabo, russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

NOLEGGIO

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

www.saldafacile.it

PEZZI SPECIALI CON LASTRE E TUBI



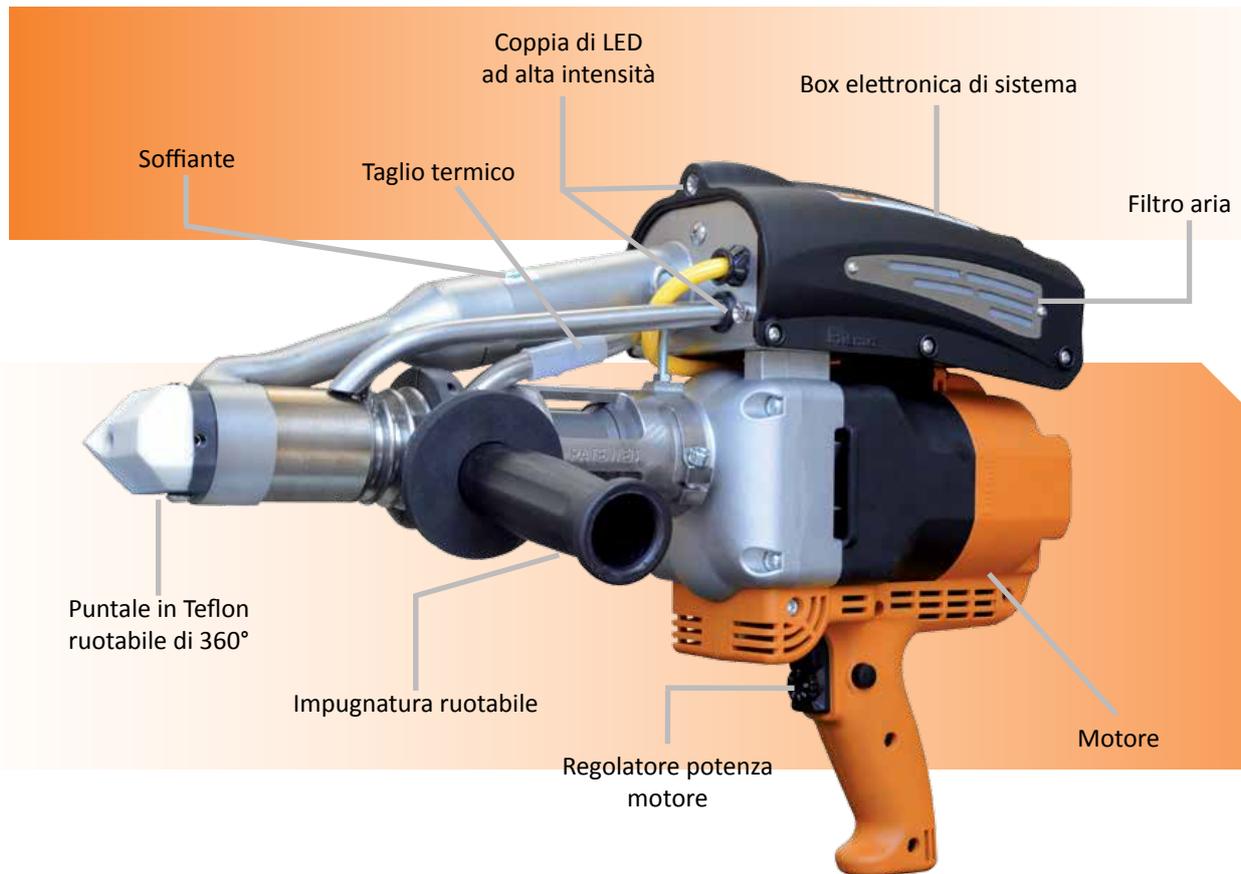
* Capacità massima: Kg / h	2 Kg / h	3 Kg / h	4 Kg / h	5 Kg / h
K-SB 20	•			
K-SB 30	•	•		
K-SB 40	•	•	•	
R-SB 50	•	•	•	•

* La portata massima varia in funzione del materiale

COSTRUIRE PEZZI SPECIALI CON STARGUN

STARGUN è una linea di estrusori maneggevoli e facili da usare per la saldatura della plastica. I modelli si distinguono per essere compatti, pratici nell'uso e dotati di ottima scorrevolezza durante la fase di apporto materiale. La gamma è supportata da una serie di puntali intercambiabili e adattabili che rendono la linea STARGUN completa e idonea ad ogni tipo di saldatura: dall'unione di superfici piane, agli angoli interni. Grazie alla loro versatilità sono in grado di realizzare diverse tipologie di manufatti come: torri di abbattimento fumi, filtri, taniche, serbatoi, vasche, unire geomembrane, e tutta una serie di manufatti partendo da lastre e tubi.

Nello schema sottostante un riassunto delle principali caratteristiche che fanno dello STARGUN uno strumento unico.



K-SB 20



K-SB 20 è un estrusore compatto ed ergonomico che salda secondo la norma DVS 2207. K-SB 20 è dotato di un dispositivo di regolazione della potenza e del sistema di sicurezza “blocco motore” che non permette la partenza fino al raggiungimento della Temperatura di esercizio. L’estrusore dispone di una innovativa placchetta guidafile che non va sostituita cambiando il diametro del filo da estrudere.

- Filo Ø 3 - 4 mm
- Display di controllo illuminato
- Due Led ad alta luminosità per area di saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza “blocca motore”
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/estrusione
- Impugnatura ruotabile
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

Puntali Piano e 90° “K14” con supporti; guidafile Ø 4 mm, valigia di trasporto e supporto estrusore.

Materiale	PE, PP, PVDF
Filo	Ø 3 - 4 mm
Lastre	1,5 ÷ 20 mm
* Capacità fino a	2 Kg/h PE filo Ø 4 mm
Dimensioni	450 x 310 x 100 mm
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3200 W
Peso	6,9 Kg

* La portata massima varia in funzione del materiale

K-SB 30



K-SB 30 è un estrusore maneggevole che salda secondo la norma DVS 2207. STARGUN K-SB 30 è dotato del sistema di regolazione della potenza, del dispositivo di sicurezza “blocco motore” che non permette la partenza fino al raggiungimento della Temperatura di esercizio. L’estrusore dispone di una innovativa placchetta guidafile che non va sostituita cambiando il diametro del filo da estrudere.

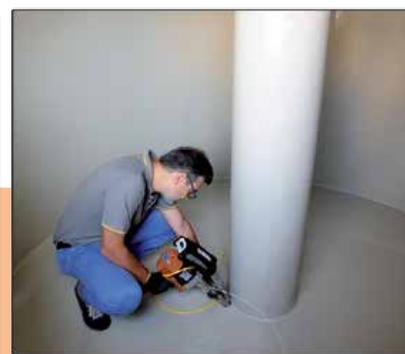
- Filo Ø 3 - 4 - 5 mm
- Display di controllo illuminato
- Due Led ad alta luminosità per area di saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza “blocca motore”
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/estrusione
- Impugnatura ruotabile
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

Puntali Piano e 90° “K14” con supporti; guidafile Ø 5 mm, valigia di trasporto e supporto estrusore.

Materiale	PE, PP, PVDF
Filo	Ø 3 - 4 - 5 mm
Lastre	1,5 ÷ 30 mm
* Capacità fino a	3 Kg/h PE filo Ø 5
Dimensioni	500 x 310 x 100 mm
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3200 W
Peso	7,1 Kg

* La portata massima varia in funzione del materiale





K-SB 40



K-SB 40 è un estrusore compatto ed ergonomico dotato di dispositivo di controllo della potenza e sistema di sicurezza "blocco motore" che non consente alla macchina di avviarsi prima che raggiunga la giusta temperatura. L'estrusore dispone di una innovativa placchetta guidafilo che non va sostituita cambiando il diametro del filo da estrudere.

- Filo Ø 4 - 5 mm
- Display di controllo illuminato
- Led di illuminazione area saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocca motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/estrusione
- Impugnatura ruotabile
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

Puntale con supporto 90° "K 14" e Piano; guidafili universale Ø 5 mm, valigia di trasporto in alluminio e supporto estrusore.

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 4 - 5 mm
Lastre	1,5 ÷ 30 mm
* Capacità fino a	4 Kg/h PE filo Ø 5 mm
Dimensioni	640 x 200 x 100 mm
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3400 W
Peso	7,6 Kg

* La portata massima varia in funzione del materiale





R-SB 50



R - SB 50 è un estrusore potente e indispensabile nelle saldature che richiedono un significativo apporto di materiale. STARGUN

R - SB 50 è lo strumento indicato per la saldatura di geomembrane, lastre, tubi con grosso spessore e per tutte quelle saldature che debbono resistere a continue sollecitazioni. L'estrusore durante le fasi della saldatura presenta ottima scorrevolezza e maneggevolezza. Disponibile con varie impugnature, è dotato dei sistemi di regolazione potenza e sicurezza "blocco motore". E' in grado di estrudere fino a 5 Kg/h di materiale.

- Filo Ø 4 - 5 mm
- Display di controllo illuminato
- Led di illuminazione area saldatura
- Sistema di sicurezza "blocca motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/ estrusione
- Impugnatura ruotabile
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360° in continuo

Dotazione di serie:

Puntale con supporto **90° "K 14", Piano, geomembrane**; guidafile Ø 4-5 mm, valigia di trasporto in alluminio e supporto estrusore.



Impugnatura a pistola



Impugnatura per geomembrane

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 4 - 5 mm
Lastre	1,5 ÷ 40 mm
Capacità fino a	5 Kg/h
Dimensioni "impugnatura a pistola"	600 x 330 x 100
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	4000 W
Peso	9 Kg





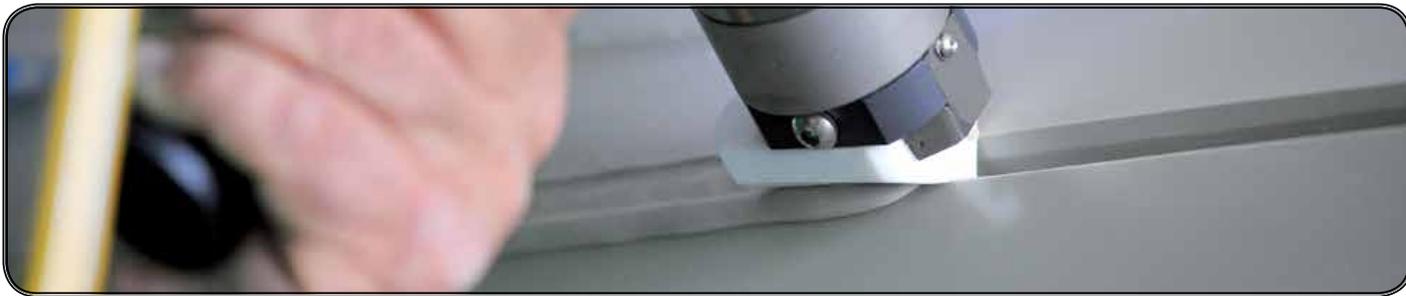
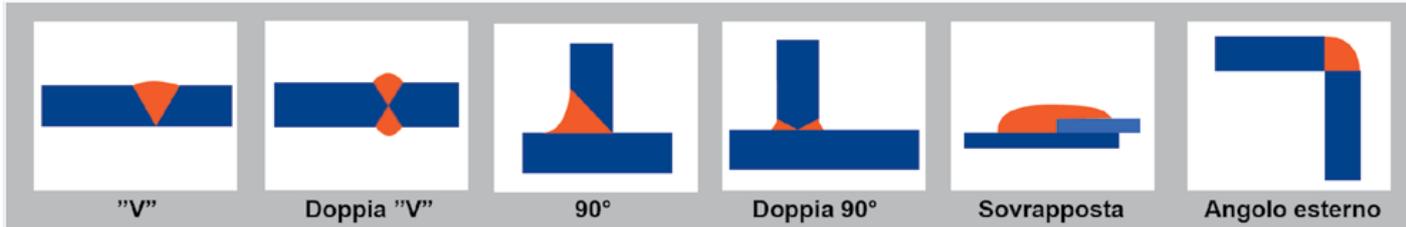
PANORAMICA PRODOTTI

	K - SB 20	K - SB 30	K - SB 40	R - SB 50
MATERIALE	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF	PE, PP	PE, PP
* CAPACITA' FINO A	2 Kg/h PE filo Ø 4 mm	3 Kg/h PE filo Ø 5; 3/16"	4 Kg/h PE filo Ø 5; 3/16"	5 Kg/h PE filo Ø 5; 3/16"
FILO	3 - 4 mm	3 - 4 - 5 mm	4 - 5 mm	4 - 5 mm
PESO	6.9 Kg	7,1 Kg	7,6 Kg	9 Kg
DIMENSIONI	450 x 310 x 100 mm	500 x 310 x 100 mm	640 x 200 x 100 mm	Impugnatura posteriore 700 x 170 x 100 mm Impugnatura a pistola 600 x 330 x 100 mm
ASSORBIMENTO MASSIMO	3200 W 230 V 50/60 Hz	3200 W 230 V 50/60 Hz	3400 W 230 V 50/60 Hz	4000 W 230 V 50/60 Hz
GEOMEMBRANE		•	•	•
COSTRUZIONE SERBATOI	•	•	•	•
COSTRUZIONE VASCHE	•	•	•	•
COSTRUZIONE TORRI TRATTAMENTO ARIA	•	•	•	•

* La portata massima varia in funzione del materiale

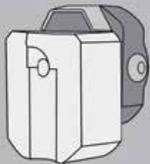


Esempi di possibili saldature

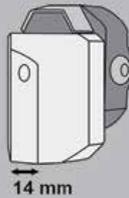


Puntali disponibili

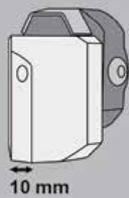
Piano
cod. 86777810



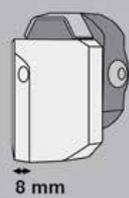
90° "K 14"
cod. 86777811



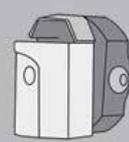
90° "K 10"
cod. 86777815



90° "K 8"
cod. 86777816



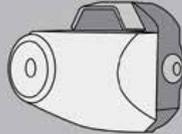
90° Piccolo
cod. 86777813



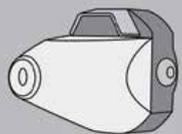
Geomembrane
cod. 86777814



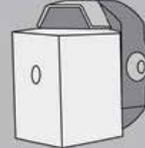
Conico "20"
cod. 86777817



Conico "14"
cod. 86777818



Neutro
cod. 86777812



Angolari

45°

90°



45° cod. 80047830

90° cod. 80047820



Corrugato cod. 76777840

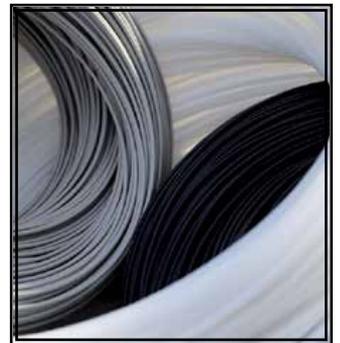
SERVIZI CORRELATI

RITMO oltre agli estrusori fornisce filo per di saldatura.

Filo:

PE Ø 4 - 5 mm;

PP Ø 3 - 4 mm.



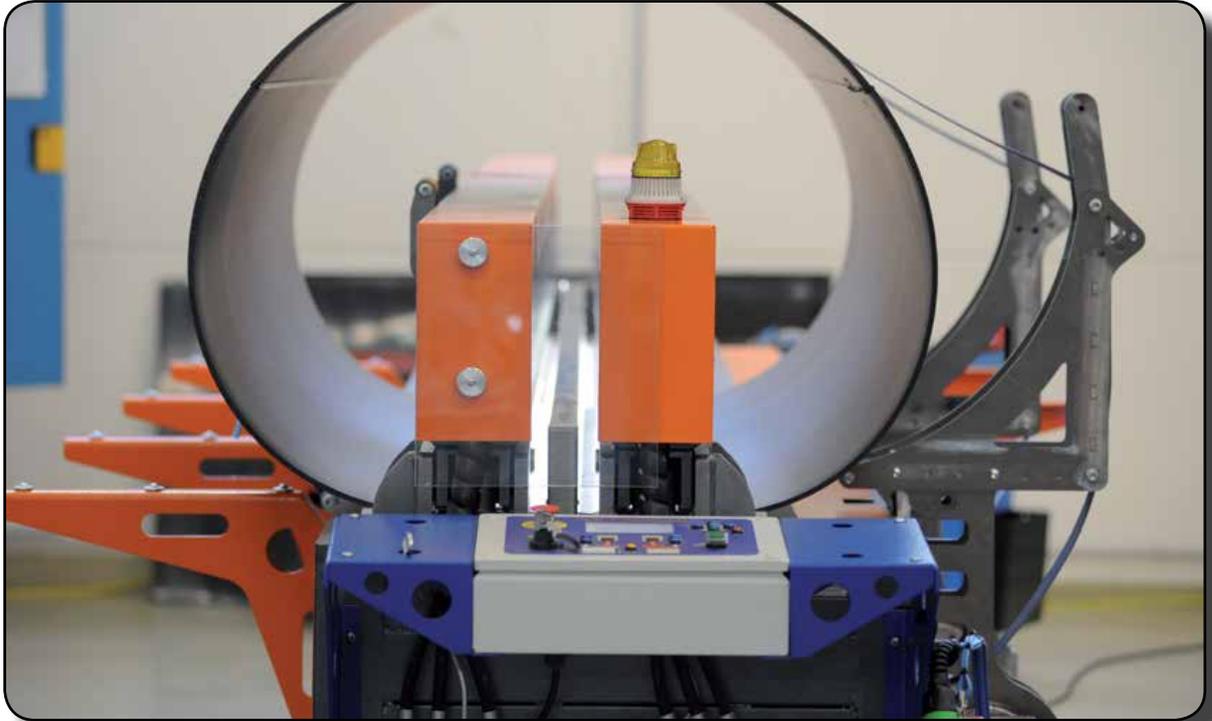
Supporto Filo (a richiesta)



Puntale Speciale 180 mm per corrugato
(a richiesta) Cod. 76777800



PEZZI SPECIALI CON SALDALASTRE



PRINCIPALI IMPIEGHI

- Tecnologia mineraria
- Industria edile
- Ingegneria meccanica
- Allevamento bestiame
- Acquacoltura e piscine
- Ingegneria chimica e costruzione di serbatoi
- Trattamento superficiale dei metalli
- Serbatoi di tampone
- Industria alimentare
- Sistemi di ventilazione e trattamento aria
- Serbatoi di acque reflue
- Settore nautico



POLYFUSION 1-25

POLYFUSION 1-25 è una saldatrice manuale di facile utilizzo, in grado di unire lastre fino ad un metro e con spessore da 2 mm a 25 mm. I materiali saldabili sono PE e PP.

La gestione delle saldature avviene tramite un pannello di controllo che comanda una centralina idraulica. Il pannello, grazie ad uno snodo, può essere regolato sul piano orizzontale dall'operatore. Il fissaggio delle lastre al corpo macchina avviene tramite dei volantini manuali; sul braccio di bloccaggio è presente uno snodo che permette l'apertura e la facile estrazione della saldatura. Il piano di lavoro del corpo macchina dispone in entrambi i lati di una scala graduata, che velocizza il posizionamento ed il centraggio dei pezzi da unire.

Il termoelemento, a sollevamento manuale, è alloggiato sotto il corpo macchina e dispone di un volantino di regolazione dell'altezza. Il controllo della temperatura è affidato al termoregolatore elettronico Digital Dragon ad alta precisione.

Il modello dispone di serie di un telaietto di sostegno modulabile, per eseguire saldature a 90°. Virole realizzabile con diametro minimo di 300 mm (con lastre di spessore sottile).

Le saldatrici sono in grado di unire anche lastre alveolari in PE, PP.

Polyfusion 1-25 è alimentata a 230 V, a richiesta è disponibile la versione in 110 V.

SPECIFICHE TECNICHE



Materiali	PE, PP
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	1580 W (230 V)
Tipi di saldatura	in linea, 90°, virole (OD min 300 mm)
Lunghezza Max. saldabile	1000 mm
Spessore Min. saldabile	2 mm
Spessore Max. saldabile	25,4 mm
Pressioni di lavoro	0 ÷ 150 bar
Peso	118 Kg
Dimensioni	1420 x 900 x 1190 mm



POLYFUSION 2-25

POLYFUSION 2-50

- **COMPATTE E FACILI DA USARE**
- **LUNGHEZZA MASSIMA LASTRA 2 M**
- **MINIMO SPESSORE SALDABILE 3 mm**
- **LASTRE: PE, PP, PANNELLO ALVEOLARE, PVC***
- **CONTROLLO CICLO DI SALDATURA MANUALE**
- **TIPI DI SALDATURE: DI TESTA, 90°, VIROLA**

POLYFUSION 2-25 e POLYFUSION 2-50 sono saldatrici compatte e facile da usare con controllo della saldatura manuale, conformi allo standard di saldatura DVS 2207-1 e DVS 2207-11. Sono in grado di saldare lastre fino a due metri in PE, PP e alveolare e con spessore da 3÷25 mm (mod. POLYFUSION 2-25); spessore 3÷50 mm (mod. POLYFUSION 2-50). La saldatrice può saldare anche lastre PVC*

Il ciclo di saldatura è gestito da una centralina idraulica a controllo manuale tramite l'apposito pannello di controllo che può essere regolato nelle posizioni di lavoro per agevolare l'operatore.

Il blocco delle lastre avviene manualmente tramite azione meccanica dei due bracci del corpo macchina. Questi, alle estremità presentano uno snodo che permette l'apertura di un lato per l'estrazione delle virole una volta saldate o per agevolare l'inserimento delle lastre.

Sul corpo macchina, dei supporti laterali removibili sostengono le lastre da saldare, mentre una scala graduata facilita il posizionamento e centraggio delle lastre.

La termoplastra a sollevamento manuale è situata sotto il corpo della macchina e dispone di un volantino di regolazione dell'altezza permettendo la saldatura a 90°. La temperatura è controllata da un termoregolatore elettronico incorporato.

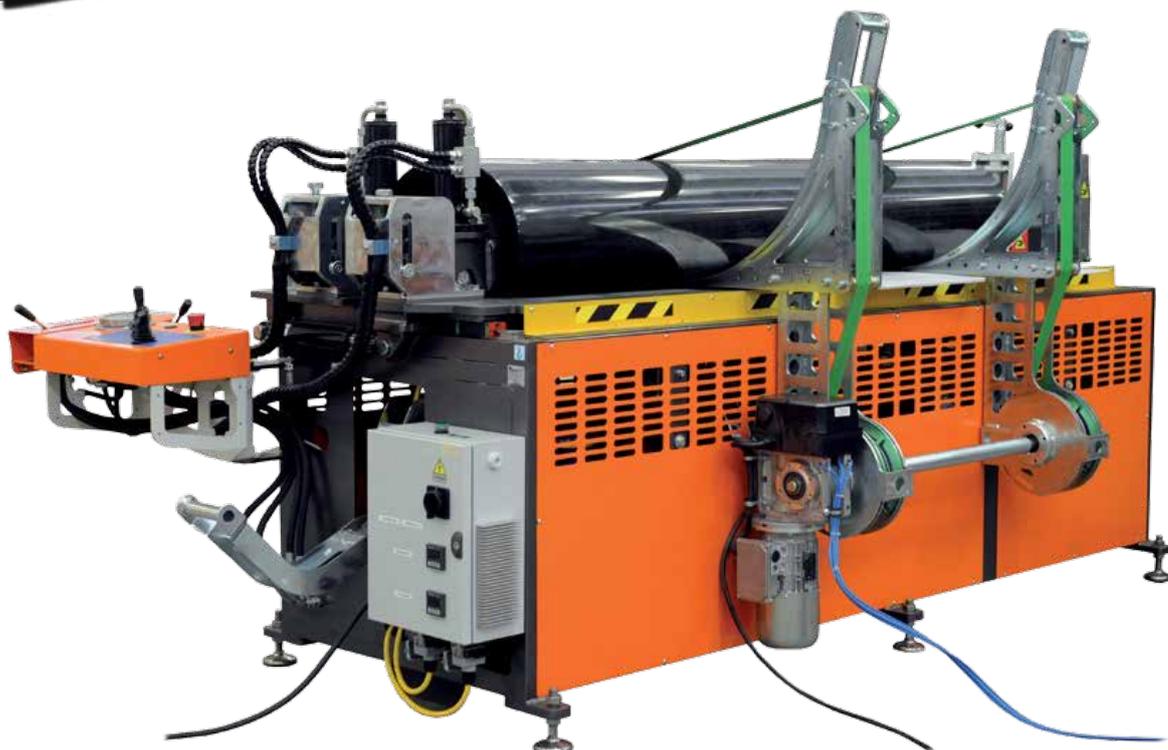


Pannello di controllo

SPECIFICHE TECNICHE

* Contatta Ritmo per maggiori informazioni

Modello	POLYFUSION 2-25	POLYFUSION 2-50
Campo di lavoro	3 ÷ 25 mm	3 ÷ 50 mm
Materiali	PE, PP, Pannello alveolare, PVC*	PE, PP, Pannello alveolare, PVC*
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz	400 V Trifase 50/60 Hz
Potenza massima assorbita	5900 W	8300 W
Tipi di saldatura	Linea, 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) Ø min 500 mm con spessore di 12 mm	Linea, 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) Ø min 500 mm con spessore 12 mm
Max. lunghezza saldabile	2000 mm	2000 mm
Min. spessore saldabile	3 mm	3 mm
Max. spessore saldabile	25 mm	50 mm
Campo pressioni	0 ÷ 170 bar	0 ÷ 170 bar
Peso composizione standard	1100 Kg	1150 Kg
Dimensioni (L x P x H)	3200 x 2000 x 1200 mm	3200 x 2000 x 1200 mm



POLYFUSION 2-100

- **BLOCCO LASTRE IDRAULICO**
- **LUNGHEZZA MASSIMA LASTRA 2 M**
- **SPESSORE LASTRE 3 ÷ 100 mm**
- **LASTRE: PE, PP, PANNELLO ALVEOLARE**
- **CONTROLLO CICLO DI SALDATURA MANUALE IDRAULICO**
- **TIPI DI SALDATURE: DI TESTA, 90°, VIROLA**



Pannello di controllo

Polyfusion 2-100 è una saldastre idraulica, compatta, e in grado di unire lastre fino ad due metri di larghezza e con spessore da 3 mm a 100 mm secondo le specifiche DVS2207-1 e DVS2207-11. I materiali saldabili sono PE, PP, lastre alveolari e PVC*.

La gestione della saldatura avviene manualmente tramite pannello di controllo per regolazione pressione idraulica.

La termopiastra a sollevamento manuale, attraverso sistema di leveraggio di facile utilizzo, dispone di un volantino di regolazione dell'altezza che imposta la superficie che andrà a contatto fra lastra e termoelemento. Il controllo della temperatura della termopiastra è affidato al termoregolatore elettronico.

Il blocco delle lastre è idraulico e avviene tramite due travi pilotate dal pannello di controllo attraverso dei selettori a leva. Uno snodo presente alle estremità delle travi permette l'apertura e la facile rimozione delle virole e delle saldature a 90°.

Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

Per l'esecuzione delle saldature a virola, e a 90°, la saldatrice dispone di specifici Kit a richiesta.

L'esecuzione del diametro minimo delle virole varia in base allo spessore del materiale (esempio: \varnothing min 500 mm con lastre da 12 mm HDPE – PP).



SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP, Pannello alveolare, PVC*
Campo di lavoro	3 ÷ 100 mm
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Potenza massima assorbita	10300 W
Tipi di saldatura	in linea 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) Ø min 500 mm con spessore 12 mm
Max. lunghezza saldabile	2000 mm
Min. spessore saldabile	3 mm
Max. spessore saldabile	100 mm
Campo pressioni	0 ÷ 170 bar
Peso composizione standard	1200 Kg
Dimensioni (L x P x H)	3440 x 2000 x 1450 mm

* contatta RITMO S.P.A.



POLYFUSION 3-30

POLYFUSION 3-30 è una saldastre idraulica CNC per materiale termoplastico come: PE, PP, PVC* che salda in conformità alla normativa D.V.S. 2207.

POLYFUSION 3-30 esegue saldature anche con lastre alveolari in PE e PP. La caratteristica principale del modello è l'ingombro ridotto nell'area di saldatura, che permette di realizzare virole con piccolo diametro, senza però rinunciare alle funzionalità di una saldatrice CNC per lastre fino a 3 metri.

Un pannello di comando consente all'operatore di eseguire il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 3-30 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).

Tipi di saldature



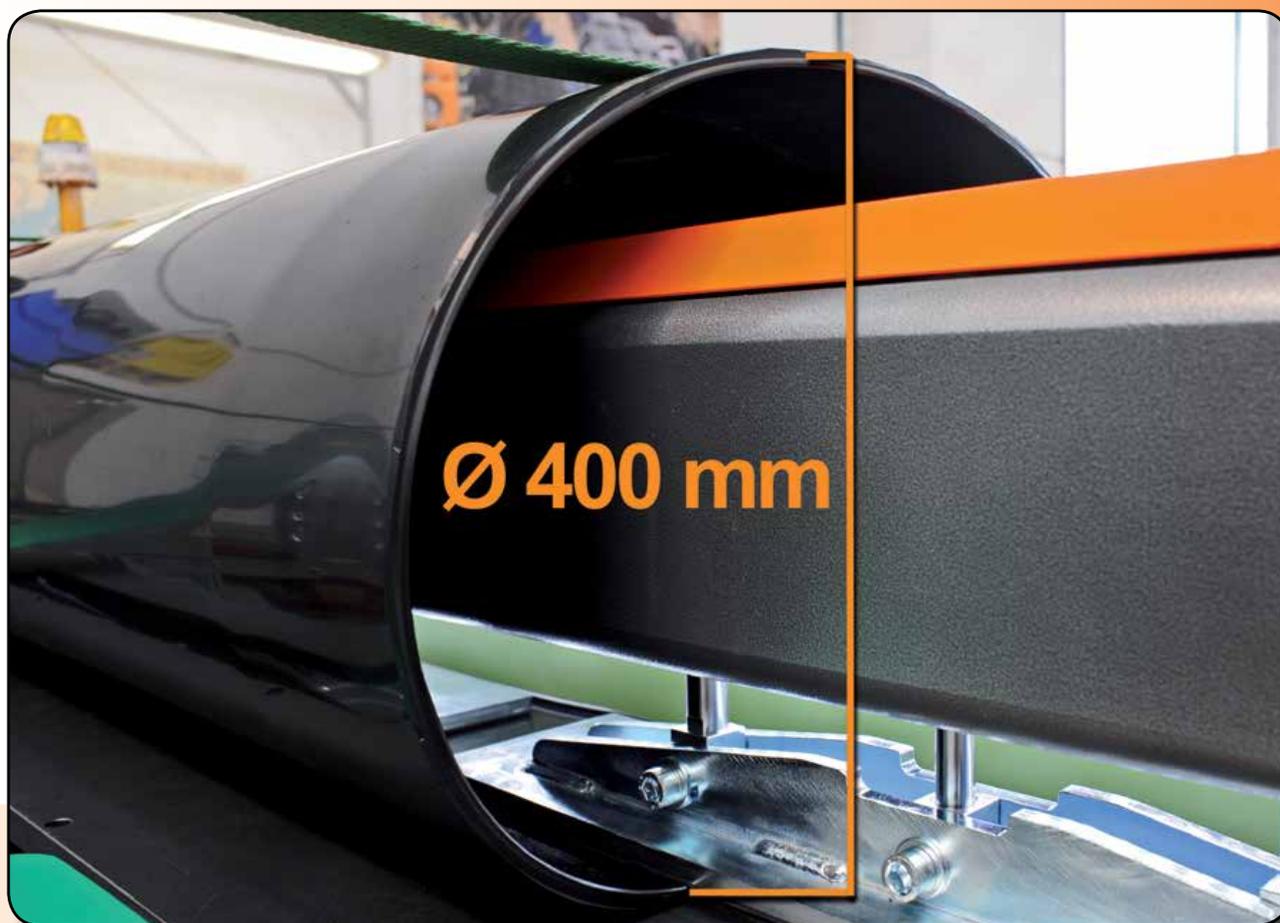


SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PVC*, PP, PE, Lastre alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	12500 W
Tipi di saldatura	Linea, 90° e Virola (a richiesta) Ø min 400 mm con spessore 5 mm
Lunghezza Max. saldabile **	3000 mm
Spessore Min. saldabile	3 mm
Spessore Max. saldabile **	30 mm
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	4200 x 1540 x 840 mm (mensole ripiegate) 4200 x 1540 x 1960 mm (mensole estese)

* Contatta RITMO

** Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm²





POLYFUSION 3-50

POLYFUSION 3-50 è una saldatrice idraulica CNC per materiale termoplastico come: PE, PP, PVC* che salda in conformità alla normativa D.V.S. 2207. POLYFUSION 3-50 esegue saldature anche con lastre alveolari in PE e PP.

Un pannello di comando consente all'operatore di eseguire il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 3-50 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).



SPECIFICHE TECNICHE

Tipi di saldature



Materiali	PVC*, PP, PE, Lastre alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	12500 W
Tipi di saldatura	in linea 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) Ø min 800 mm con lastra da spessore 12 mm
Lunghezza Max. saldabile **	3000 mm
Spessore Min. saldabile	3 mm
Spessore Max. saldabile **	50 mm
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	4200 x 1540 x 840 mm (mensole ripiegate) 4200 x 1540 x 1960 mm (mensole estese)

* Contatta RITMO

** Si riferisce a PP / PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N / mm²





POLYFUSION 4-30

POLYFUSION 4-30 è una saldastre idraulica CNC per materiale termoplastico come: PE, PP, PVC* che salda in conformità alla normativa D.V.S. 2207.

POLYFUSION 4-30 esegue saldature anche con lastre alveolari in PE e PP. La caratteristica principale del modello è l'ingombro ridotto nell'area di saldatura, che permette di realizzare virole con piccolo diametro, senza però rinunciare alle funzionalità di una saldatrice CNC per lastre fino a 4 metri.

Un pannello di comando consente all'operatore di eseguire il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 4-30 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).

Tipi di saldature



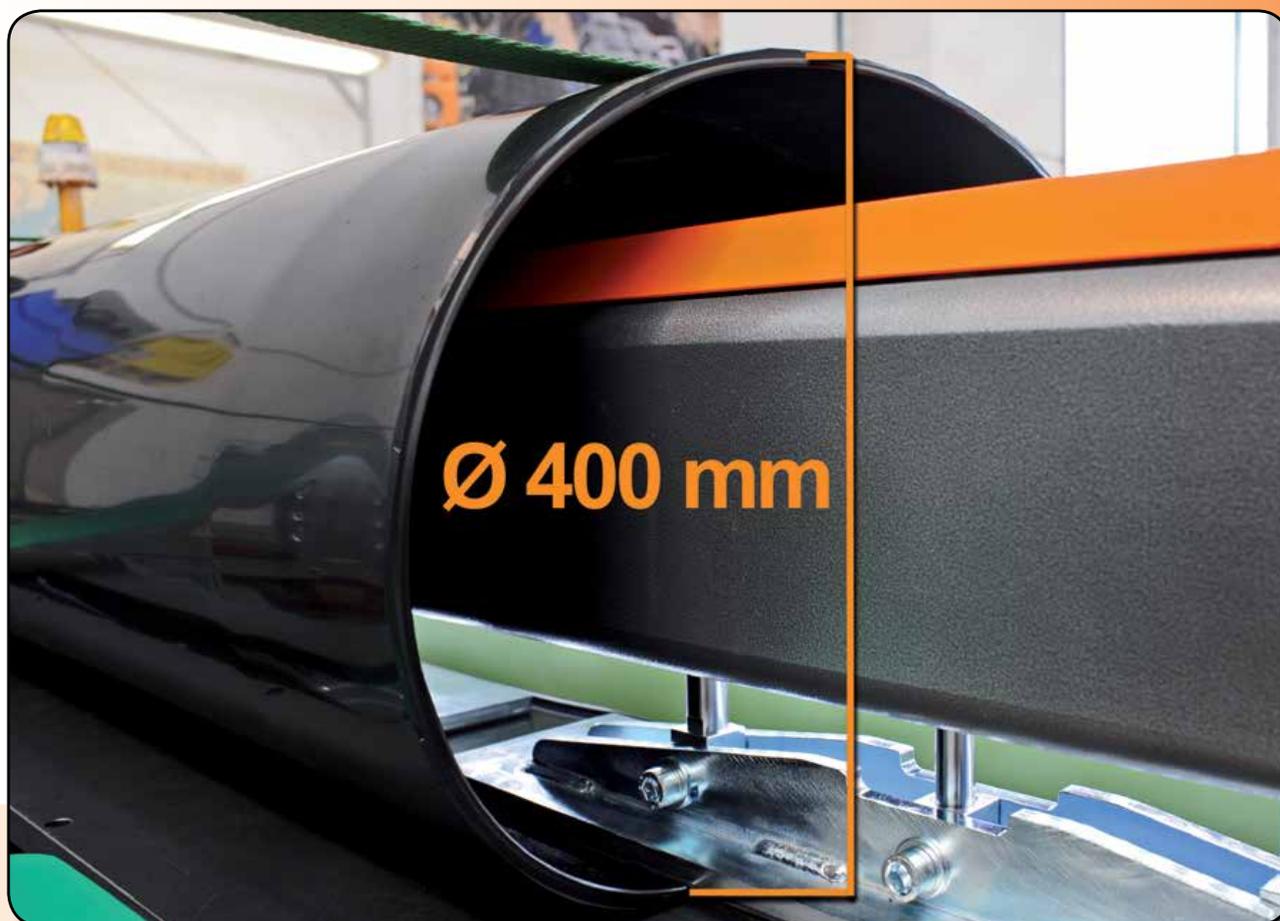
SPECIFICHE TECNICHE



Materiali	PVC*, PP, PE, Lastre alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	14500 W
Tipi di saldatura	in linea, 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) Ø min 400 mm con lastra da spessore 5 mm
Lunghezza Max. saldabile **	4000 mm
Spessore Min. saldabile	3 mm
Spessore Max. saldabile **	30 mm
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	5200 x 1260 x 840 mm (mensole ripiegate) 5200 x 1260 x 1960 mm (mensole estese)

* Contatta RITMO

** Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm²





POLYFUSION 4-50

POLYFUSION 4-50 è una saldastre idraulica CNC per materiale termoplastico come: PE, PP, PVC* che salda in conformità alla normativa D.V.S. 2207. POLYFUSION 4-50 esegue saldature anche con lastre alveolari in PE e PP.

Un pannello di comando consente all'operatore di eseguire il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 4-50 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).

Tipi di saldature



SPECIFICHE TECNICHE



Materiali	PP, PVC*, PE, alveolare
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	14500 W
Tipi di saldatura	in linea 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) Ø min 800 mm con lastra da spessore 12 mm
Lunghezza Max. saldabile **	4000 mm
Spessore Min. saldabile	3 mm
Spessore Max. saldabile **	50 mm
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Alimentazione aria compressa	10 bar
Dimensioni	5200 x 1540 x 840 mm (mensole ripiegate) 5200 x 1540 x 1960 mm (mensole estese)



guarda il video

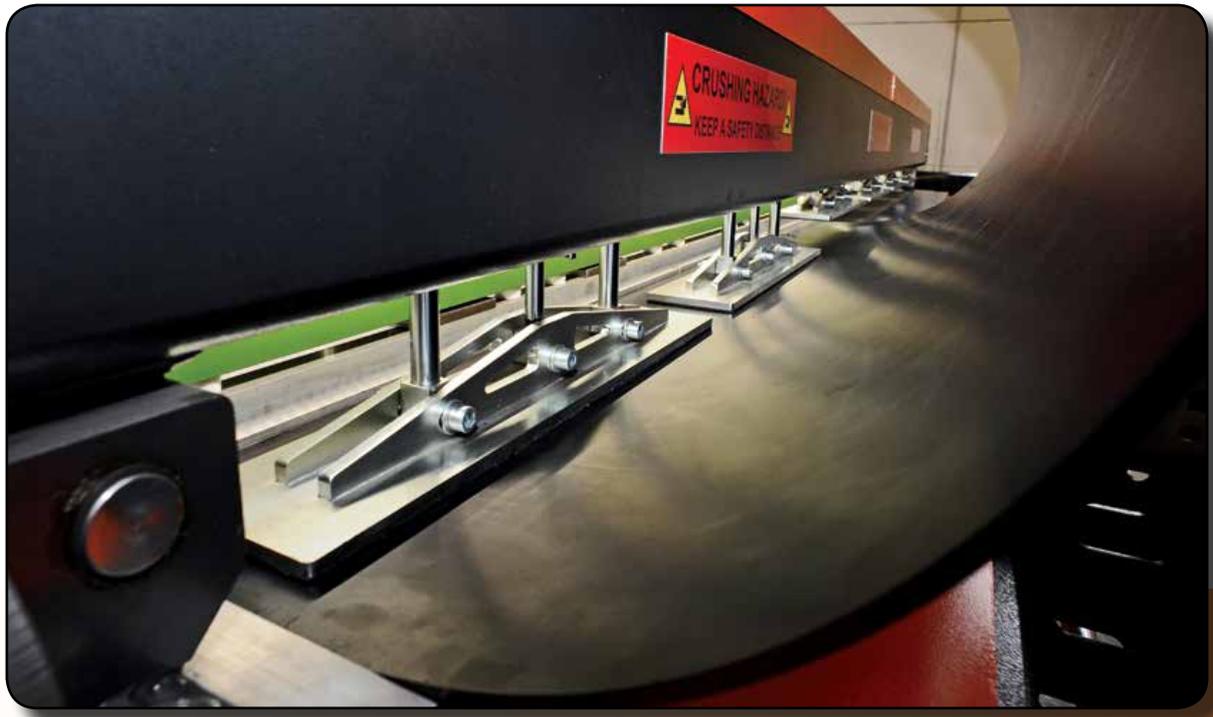
* Contatta RITMO

** Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm²



PANORAMICA PRODOTTI

	POLYFUSION 1 - 25	POLYFUSION 2 - 25	POLYFUSION 2 - 50	POLYFUSION 2 - 100	POLYFUSION 3 - 30	POLYFUSION 3 - 50	POLYFUSION 4 - 30	POLYFUSION 4 - 50
Min. spessore saldabile	2 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Max. spessore saldabile	25 mm	25 mm	50 mm	100 mm	50 mm	50 mm	30 mm	50 mm
Lunghezza Max lastre	1 m	2 m	2 m	2 m	3 m	3 m	4 m	4 m
Saldatura di testa/piano	√	√	√	√	√	√	√	√
Saldatura a 90°	√	√	√	√	√	√	√	√
Saldatura virole	√	√	√	√	√	√	√	√
Virola diametro minimo	-	Ø 500 mm con lastra da spessore 12 mm	Ø 500 mm con lastra da spessore 12 mm	Ø 500 mm con lastra da spessore 12 mms	Ø 400 mm con lastra da spessore 5 mm	Ø 800 mm con lastra da spessore 12 mms	Ø 400 mm con lastra da spessore 5 mm	Ø 800 mm con lastra da spessore 12 mms
Blocco lastre	meccanico manuale	meccanico manuale	meccanico manuale	idraulico	idraulico	idraulico	idraulico	idraulico
Blocco lastre per 90°	meccanico	meccanico	meccanico	meccanico	pneumatico	pneumatico	pneumatico	pneumatico
Blocco lastre per virola	manuale	kit	kit	kit	kit	kit	kit	kit
Orientamento pannello di controllo	√	√	√	√	posizione fissa	posizione fissa	posizione fissa	posizione fissa
Sollevamento termoplastra	meccanico manuale	meccanico manuale	meccanico manuale	meccanico manuale	automatico	automatico	automatico	automatico
Ciclo di saldatura	manuale idraulico	manuale idraulico	manuale idraulico	manuale idraulico	CNC	CNC	CNC	CNC
Richiamo Impostazioni preferite	-	-	-	-	√	√	√	√
Report PDF	-	-	-	-	√	√	√	√
Memoria	-	-	-	-	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli
Display	-	-	-	-	LCD	LCD	LCD	LCD



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso



RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it



Guarda il video
aziendale