

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Inglés, Francés, Alemán, Ruso, Árabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

USIÓN A TOPE - conductos de desagüe



RANGO DE TRABAJO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MINI 160 JOYT															
MINI 160 JOYT ELBOWS															
DM 160															
VR 160 JOYT															
VR 250															
MAXI 315															
RANGO DE TRABAJO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315

RANGO DE TRABAJO Ø mm / in	110 mm / 3" DIPS	125 mm / 4" DIPS	180 mm / 6" DIPS	280 mm / 10" DIPS
TP 125 /45°	•			
TP 125	•	•		
TP 200	•	•	•	
TP 300	•	•	•	•



VR 250

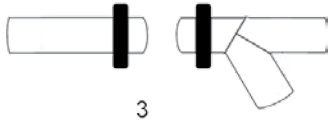
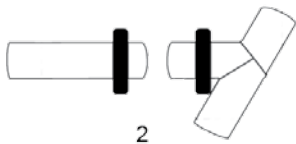
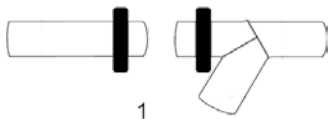
VR 250, soldadora profesional ideal para la construcción de tuberías de desagüe y drenaje de cloacas, de medianas dimensiones, de hasta \varnothing 250 mm. Compuesta de una máquina base con dispositivo de regulación de presión, dos mordazas, dos soportes laterales, fresadora para rectificar los extremos del tubo y/o accesorios, dotada con control eléctrico y dispositivo micro-interruptor de seguridad, elemento térmico extraíbles con dispositivo electrónico automático para el control de la temperatura y soporte deslizante, caja de acero con doble función, como banco de trabajo y cobertura de transporte. VR 250, es capaz de soldar accesorios, tales como curvas y tes.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina básica completa con fresadora, soportes laterales, reducciones para mordazas y reducciones para soportes laterales \varnothing 75 ÷ \varnothing 250 mm (\varnothing 140 e 180 mm a pedido) y caja de acero (para transporte o banco de trabajo)
- Elemento térmico TP VR 250 TE
- Grupo Mordaza Derecho y Izquierda \varnothing 250 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Grupo de reducciones \varnothing 140 y 180 mm
- Soportes laterales \varnothing 140 y 180 mm
- Grupo de mandíbulas superiores removibles SUPRA \varnothing 75 ÷ 225 mm (\varnothing 140 mm indisponible)
- Caja para reducciones SUPRA



Mandíbulas superiores SUPRA

Gracias a la aplicación de este tipo de mandíbulas, las mordazas son capaces de bloquear los accesorios con derivaciones laterales en forma de "Y" (Fig.1, 2, 3). Para cada diámetro del rango de trabajo esta prevista una mandíbula extraíble contorneada especialmente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	2200 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 20'
Peso	123 Kg
Dimensión en trabajo	835 x 1240 x 1530 mm

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

