

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Inglés, Francés, Alemán, Ruso, Árabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.



OMEGA 400 - 315

OMEGA 400 - 315 es una soldadora de taller a elemento térmico por contacto, utilizada en la fabricación de derivaciones reducidas (Piezas especiales) para el transporte de agua y otros líquidos

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina con carro manual para el centrado en la matriz o casquillo
- Mordaza hidráulica para el bloqueo de la tubería de derivación lateral
- Soporte lateral para la derivación
- Reducciones con sistema de montaje rápido; Panel de control Easy life, a través del cual se puede controlar en modo fácil-intuitiva y rápido, todo el ciclo de soldadura reduciendo al mínimo la interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Elemento térmico accionado hidráulicamente, diseñada para alojar las matrices/casquillos macho/hembra, dotada de placa de despegue.

PRODUCTO COMPLEMENTARIO
RADIUS 40-315 sierra para corte radial

Banco de perforación (accesorios opcionales)



FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS
Ø mm TUBO DE DERIVACIONES

	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
90	*	*	*											
110	*	*	*											
125	*	*	*	*										
140	*	*	*	*	*									
160	*	*	*	*	*	*								
180	*	*	*	*	*	*	*							
200	*	*	*	*	*	*	*	*						
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	6500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Peso soldadora	735 Kg (1620 lb)
Peso panel de control	55 Kg (1240 lb)
Dimensión	1680 x 1600 x 1690 mm; 66.1" x 63" x 66.5"
Dimensión panel de control	600 x 600 x 1150 mm; 23.6" x 23.6" x 45.2"



OMEGA 630 - 315

OMEGA 630 - 315 es una soldadora de taller a elemento térmico por contacto, utilizada en la fabricación de derivaciones reducidas (Piezas especiales) para el transporte de agua y otros líquidos. Disponible una versión 24" IPS - 12" IPS.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina con carro manual para el centrado en la matriz o casquillo
- Mordaza hidráulica para el bloqueo de la tubería de derivación lateral
- Soporte lateral para la derivación
- Reducciones con sistema de montaje rápido; Panel de control Easy life, a través del cual se puede controlar en modo fácil-intuitiva y rápido, todo el ciclo de soldadura reduciendo al mínimo la interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Elemento térmico accionado hidráulicamente, diseñada para alojar las matrices/casquillos macho/hembra, dotada de placa de despegue.

PRODUCTO COMPLEMENTARIO

RADIUS 40-315 sierra para corte radial

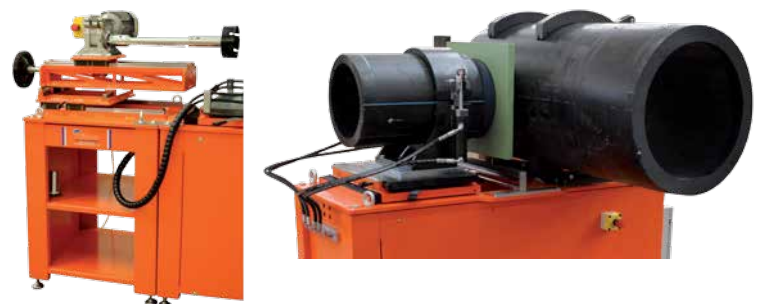
Banco de perforación (accesorios opcionales)

FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS
Ø mm TUBO DE DERIVACIONES

Ø mm TUBO DE DERIVACIONES	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
110	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
125	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
140	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
160	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
180	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
200	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
450	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
500	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
560	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
630	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS
Ø IPS TUBO DE DERIVACIONES

Ø IPS TUBO DE DERIVACIONES	1 ½	2	2 ½	3	4	5	6	8	10	12
3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
16	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
18	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
24	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	6500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Peso soldadora	758 Kg (1671 lb)
Peso panel de control	55 Kg (124 lb)
Dimensión	1680 x 1600 x 1690 mm; 66.1" x 63" x 66.5"
Dimensión panel de control	600 x 600 x 1150 mm; 23.6" x 23.6" x 45.2"

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

