

# CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





# Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

# BENEFICIOS

## RITMO



### **MULTILENGUAS**

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

### **TRAINING DE INSTRUCCIÓN**

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

### **ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA**

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

### **CONSULTORÍA GLOBAL**

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

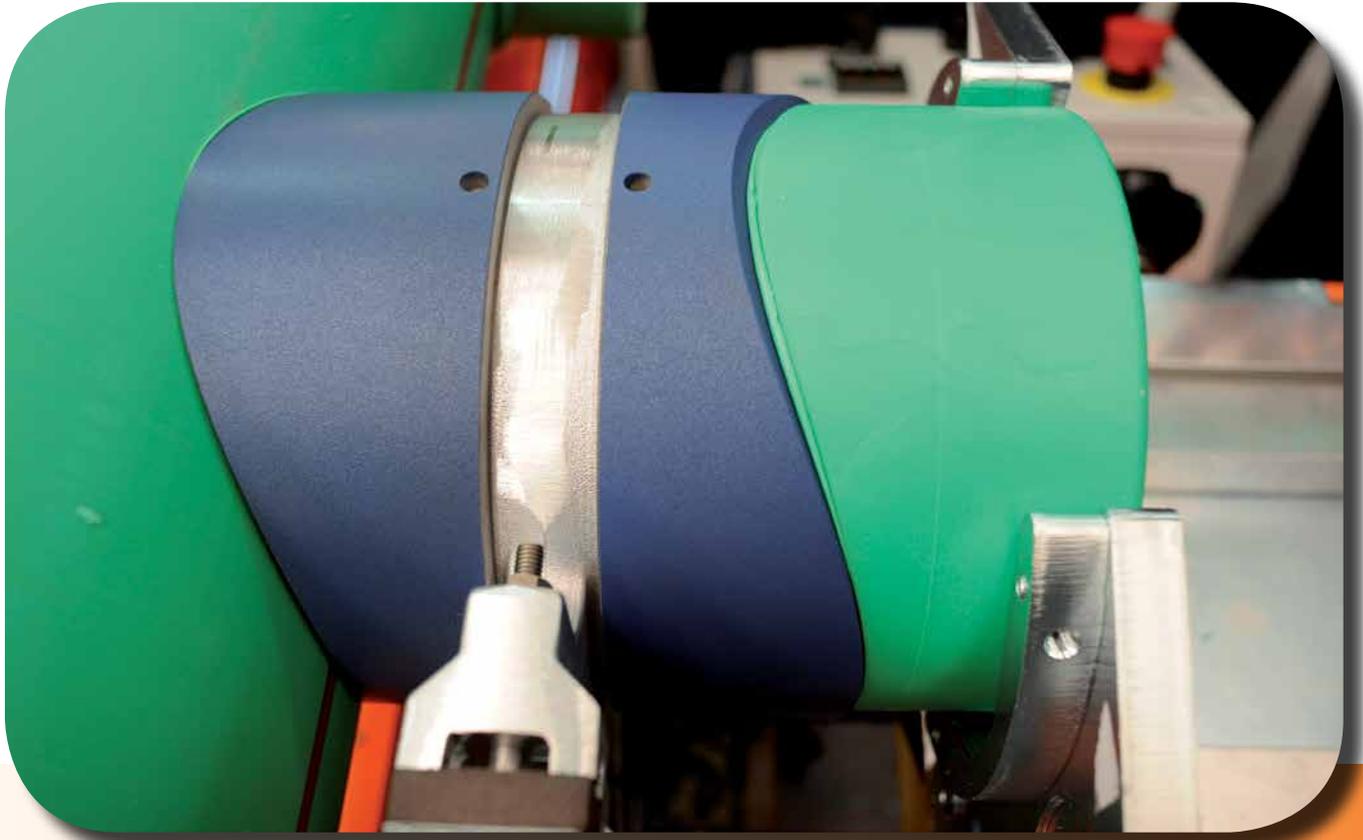
### **ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA**

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

### **INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL**

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

# POLIFUSIÓN



	RANGO DE TRABAJO Ø mm											
	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
POLIFUSORES MANUALI	R 25	16	20	25								
	R 63	16	20	25	32	40	50	63				
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

	RANGO DE TRABAJO Ø mm										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
SOLDADORA MANUAL	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63				
	PRISMA 90	20	25	32	40	50	63	75	90		
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63				
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125


 Ø OPCIONALES

	RANGO DE TRABAJO Ø mm	
SOLDADURA ESPECIAL	FM 630-125	TUBO PRINCIPAL 50 ÷ 630 mm DERIVACIONES DESDE 20 ÷ 125 mm



R 125 Q



R 63



R 25

## SERIE POLIFUSORES

Soldadora manual para la fusión de tubos y accesorios a través del uso de matrices, equipada de un plato calentador en aluminio con una práctica empuñadura plástica aislada térmicamente. Son aptas para la soldadura de elementos en HDPE, PP, PP-R, PVDF, caracterizados por sus diferentes formas y rangos de trabajo, según las exigencias. Disponible en dos versiones, con termo-regulador electrónico regulable (TE) y con sistema de control de temperatura fijo (TFE). Este dispositivo de control es la seguridad dada por una alarma acústica de autodiagnóstico que señala al operador cuando el polifusor alcanza la temperatura de trabajo o cuando se presentan eventuales anomalías en el funcionamiento, apagando automáticamente la plancha. Gracias a un sistema de control a microcontroladores a algoritmo PID, en combinación con un sensor de platino, se obtiene una respuesta más rápida a las fluctuaciones de temperatura causadas por fuentes externas, mayor estabilidad, precisión y confiabilidad en el tiempo.

### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Todos los modelos tienen:

- Placa Polifusora
- Soporte a horqueta
- Soporte de banco (con exclusión de R 25)
- Llave Allen
- Perno para matrices

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de banco (para R 25)
- Kit de matrices (macho/hembra);
- Caja de transporte en acero electro-barnizado
- Bolsa para el transporte (para Polifusor R 63)



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo <b>TE, TFE</b>	<b>R 25</b>	<b>R 63</b>	<b>R 125 Q</b>
Rango de trabajo	hasta $\varnothing$ 25 mm	hasta $\varnothing$ 63 mm	hasta $\varnothing$ 125 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF
Alimentación ( <b>TE</b> )	230 V Monofásica 50/60 Hz	110 V / 230 V Monof. 50/60 Hz	110 V / 230 V Monof. 50/60 Hz
Alimentación ( <b>TFE</b> )	110 V Monofásica 50/60 230 V Monofásica 50/60 Hz	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	500 W	800 W	1400 W
T° de ejercicio	260° C ( $\pm$ 10° C) <b>TFE</b> 500° F ( $\pm$ 50° F) <b>TFE</b> 180° ÷ 290° C <b>TE</b> 356° ÷ 554° F <b>TE</b>	260° C ( $\pm$ 10° C) <b>TFE</b> 500° F ( $\pm$ 50° F) <b>TFE</b> 180° ÷ 290° C <b>TE</b> 356° ÷ 554° F <b>TE</b>	260° C ( $\pm$ 10° C) <b>TFE</b> 500° F ( $\pm$ 50° F) <b>TFE</b> 180° ÷ 290° C <b>TE</b> 356° ÷ 554° F <b>TE</b>
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	1,44 Kg (3.1 lb)	1,82 Kg (4 lb)	3,16 Kg (7 lb)
Dimensiones	115 x 50 x 320 mm 4.5" x 2" x 12.6"	175 x 50 x 360 mm 6.9" x 2" x 14.1"	175 x 50 x 395 mm 6.9" x 2" x 15.5"



# SERIE CASQUILLOS

Accesorios necesarios para la soldadura por polifusión a casquillo de tubos y/o accesorios. Construidos según las normas vigentes. Son previstos tipos diferentes por dimensiones y profundidad de acopiamiento en la soldadura.

## Tipo A

Ø 16 Casquillo (A)  
 Ø 20 Casquillo (A)  
 Ø 25 Casquillo (A)  
 Ø 32 Casquillo (A)  
 Ø 40 Casquillo (A)  
 Ø 50 Casquillo (A)  
 Ø 63 Casquillo (A)  
 Ø 75 Casquillo (A)  
 Ø 90 Casquillo (A)  
 Ø 110 Casquillo (A)  
 Ø 125 Casquillo (A)

## Tipo B

Ø 16 Casquillo (B)  
 Ø 20 Casquillo (B)  
 Ø 25 Casquillo (B)  
 Ø 32 Casquillo (B)  
 Ø 40 Casquillo (B)  
 Ø 50 Casquillo (B)  
 Ø 63 Casquillo (B)  
 Ø 75 Casquillo (B)  
 Ø 90 Casquillo (B)  
 Ø 110 Casquillo (B)  
 Ø 125 Casquillo (B)

## Tipo "AQ"

Ø 20 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 25 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 32 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 40 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 50 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 63 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 75 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 90 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 110 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 125 Casquillo-TIPO-AQ

## Casquillo a silla CTS

Ø ½" CTS Casquillo  
 Ø ¾" CTS Casquillo  
 Ø 1" CTS Casquillo  
 Ø 1¼" CTS Casquillo

## Casquillo a silla IPS

Ø ½" IPS Casquillo  
 Ø ¾" IPS Casquillo  
 Ø 1" IPS Casquillo  
 Ø 1¼" IPS Casquillo  
 Ø 1 ½" IPS Casquillo  
 Ø 2" IPS Casquillo  
 Ø 3" IPS Casquillo  
 Ø 4" IPS Casquillo

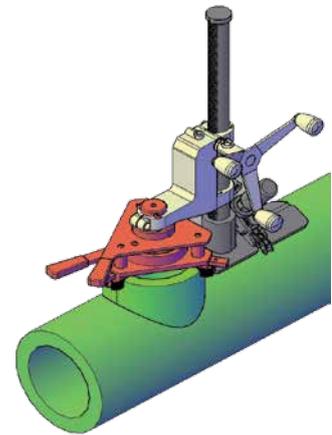
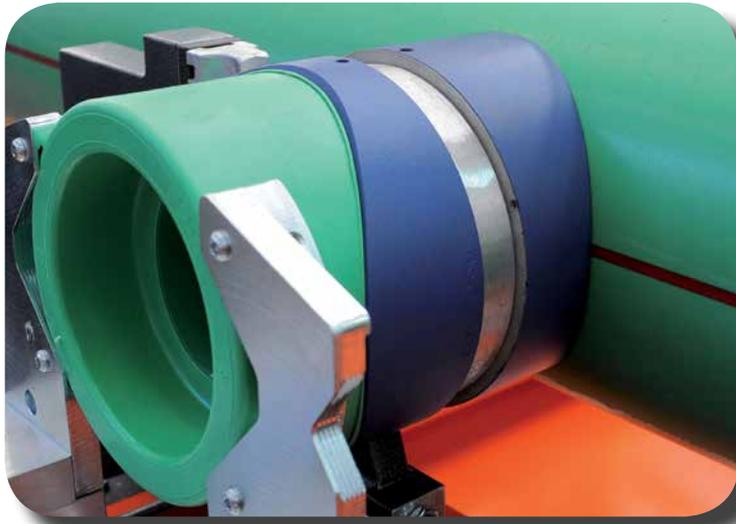
## Casquillo repara agujeros y accesorios

Ø 7 mm Casquillo repara agujeros  
 Ø 8 mm Casquillo repara agujeros  
 Ø 11 mm Casquillo repara agujeros  
 SERIE cápsula - HDPE (20 Pz)  
 SERIE cápsula - NARANJA PP (20 Pz)

### Tipo A

### Tipo B





### ADELANTO!!

Nueva soldadora UP 125 para fabricar colectores en obra.  
Solicite información

### \* Casquillo a silla métrica "AQ"

Ø 40-20/25 AQ  
 Ø 50-20/25 AQ  
 Ø 63-20/25 AQ  
 Ø 63-32 AQ  
 Ø 75-20/25 AQ  
 Ø 75-32 AQ  
 Ø 75-40 AQ  
 Ø 90-20/25 AQ  
 Ø 90-32 AQ  
 Ø 90-40 AQ  
 Ø 110-20/25 AQ  
 Ø 110-32 AQ  
 Ø 110-40 AQ  
 Ø 110-50 AQ  
 Ø 125-20/25 AQ  
 Ø 125-32 AQ  
 Ø 125-40 AQ  
 Ø 125-50 AQ  
 Ø 125-63 AQ  
 Ø 160-20/25 AQ  
 Ø 160-32 AQ  
 Ø 160-40 AQ  
 Ø 160-50 AQ  
 Ø 160-63 AQ  
 Ø 160-75 AQ  
 Ø 160-90 AQ  
 Ø 200-20/25 AQ  
 Ø 200-50 AQ  
 Ø 200-63 AQ  
 Ø 200-75 AQ  
 Ø 200-90 AQ  
 Ø 200-110 AQ  
 Ø 200-125 AQ  
 Ø 250-50 AQ  
 Ø 250-63 AQ  
 Ø 250-75 AQ  
 Ø 250-90 AQ  
 Ø 250-110 AQ  
 Ø 250-125 AQ

### \* Casquillo a silla métrica "N"

Ø 40-20/25 N  
 Ø 50-20/25 N  
 Ø 63-20/25 N  
 Ø 63-32 N  
 Ø 75-20/25 N  
 Ø 75-32 N  
 Ø 90-20/25 N  
 Ø 90-32 N  
 Ø 90-40 N  
 Ø 90-50 N  
 Ø 110-20/25 N  
 Ø 110-32 N  
 Ø 110-40 N  
 Ø 110-50 N  
 Ø 110-63 N  
 Ø 125-20/25 N  
 Ø 125-32 N  
 Ø 125-40 N  
 Ø 125-50 N  
 Ø 125-63 N  
 Ø 160-20/25 N  
 Ø 160-32 N  
 Ø 160-40 N  
 Ø 160-50 N  
 Ø 160-63 N  
 Ø 200-20/25 N  
 Ø 200-32 N  
 Ø 200-40 N  
 Ø 200-50 N  
 Ø 200-63 N  
 Ø 250-20/25 N  
 Ø 250-32 N  
 Ø 250-40 N  
 Ø 250-50 N  
 Ø 250-63 N  
 Ø 315-32 N  
 Ø 315-40 N  
 Ø 315-50 N  
 Ø 315-63 N

\* Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.

**RITMO S.p.A.**

Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

