

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it





Tutto quello che ti serve per saldare la plastica



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso

VANTAGGI

RITMO



MULTILINGUE

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, arabo, russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

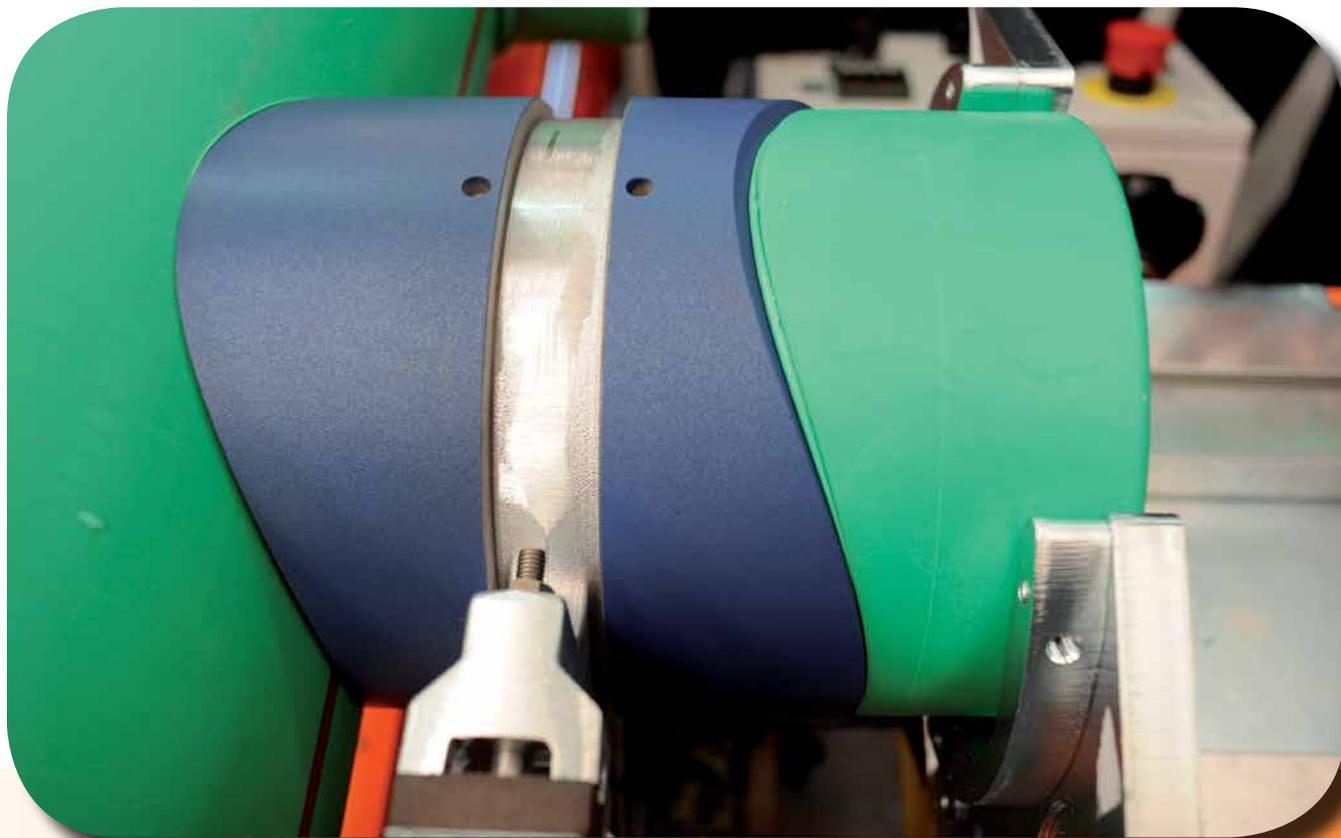
grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

NOLEGGIO

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

www.saldafacile.it

POLIFUSIONE NEL BICCHIERE



POLIFUSORI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	R 25	16	20	25									
	R 63	16	20	25	32	40	50	63					
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

SALDATRICI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63					
	PRISMA 90	20	25	32	40	50	63	75	90			
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63					
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

 A RICHIESTA

SALDATRICI PER DERIVAZIONI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	
	FM 630-125	TUBO PRINCIPALE 50 ÷ 630 mm DERIVAZIONI 20 ÷ 125 mm



R 125 Q



R 63



R 25

POLIFUSORI

Polifusori manuali per saldatura nel bicchiere di tubi e raccordi, secondo le normative di riferimento, dotate di piastra scaldante in alluminio e di una pratica impugnatura in plastica isolata termicamente. I polifusori permettono la saldatura di elementi in PE, PP, PP-R, PVDF e sono caratterizzati da forme e campi di lavoro diversi a seconda delle esigenze. Disponibili nelle versioni a termoregolatore elettronico regolabile (TE), o con il sistema di controllo della temperatura fisso (TFE). La peculiarità del dispositivo TFE è la sicurezza data da un allarme acustico di autodiagnostica che segnala all'operatore sia quando il polifusore raggiunge la temperatura d'utilizzo, sia eventuali anomalie sulla stessa, spegnendo automaticamente la piastra. Grazie ad un sistema di controllo a microcontrollore ad algoritmo PID, combinato con un sensore al platino, si ottiene una risposta più rapida alle fluttuazioni della temperatura causate da fonti esterne; maggiore stabilità, precisione in saldatura ed affidabilità nel tempo.

DOTAZIONE DI SERIE

Tutti i modelli sono composti da:

- Polifusore;
- Supporto a forcella;
- Staffa da banco (a richiesta per R 25);
- Chiave a brugola;
- Perno per bussole

ACCESSORI A RICHIESTA

- Gruppo staffa da banco (per R 25);
- Bussole di polifusione (Maschio/Femmina);
- Cassette di trasporto in acciaio elettroverniciato
- Borsa di trasporto con protezione anticalore (solo modello R 63)



SPECIFICHE TECNICHE

Modello TE, TFE	R 25	R 63	R 125 Q
Campo di lavoro	fino a Ø 25 mm	fino a Ø 63 mm	fino a Ø 125 mm
Materiali	PE, PP, PP-R PB, PVDF	PE, PP, PP-R PB, PVDF	PE, PP, PP-R PB, PVDF
Alimentazione (TE)	230 V Monof. 50/60 Hz	110V/230V Monof. 50/60Hz	110V/230V Monof. 50/60Hz
Alimentazione (TFE)	110 V Monof. 50/60 Hz 230 V Monof. 50/60 Hz	110 V Monof. 50/60 Hz 230 V Monof. 50/60 Hz	110 V Monof. 50/60 Hz 230 V Monof. 50/60 Hz
Assorbimento Max.	500 W	800 W	1400 W
Temperatura d'uso	260° C (± 10° C) TFE 500° F (± 50° F) TFE 180° ÷ 290° C TE 356° ÷ 554° F TE	260° C (± 10° C) TFE 500° F (± 50° F) TFE 180° ÷ 290° C TE 356° ÷ 554° F TE	260° C (± 10° C) TFE 500° F (± 50° F) TFE 180° ÷ 290° C TE 356° ÷ 554° F TE
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	1,44 Kg (3.1 lb)	1,82 Kg (4 lb)	3,16 Kg (7 lb)
Dimensioni	115 x 50 x 320 mm 4.5" x 2" x 12.6"	175 x 50 x 360 mm 6.9" x 2" x 14.1"	175 x 50 x 395 mm 6.9" x 2" x 15.5"



SERIE BUSSOLE

Accessori per effettuare la saldatura per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi. Le bussole sono realizzate in lega speciale d'Alluminio e rivestite di materiale antiaderente (PTFE); composte da due unità definite "femmina" (da inserire nel tubo) e "maschio" (da inserire nel raccordo). Sono previste varie tipologie che differiscono per dimensioni e profondità d'accoppiamento in saldatura.

Tipo A

Ø 16 BUSSOLA (A)
 Ø 20 BUSSOLA (A)
 Ø 25 BUSSOLA (A)
 Ø 32 BUSSOLA (A)
 Ø 40 BUSSOLA (A)
 Ø 50 BUSSOLA (A)
 Ø 63 BUSSOLA (A)
 Ø 75 BUSSOLA (A)
 Ø 90 BUSSOLA (A)
 Ø 110 BUSSOLA (A)
 Ø 125 BUSSOLA (A)

Tipo B

Ø 16 BUSSOLA (B)
 Ø 20 BUSSOLA (B)
 Ø 25 BUSSOLA (B)
 Ø 32 BUSSOLA (B)
 Ø 40 BUSSOLA (B)
 Ø 50 BUSSOLA (B)
 Ø 63 BUSSOLA (B)
 Ø 75 BUSSOLA (B)
 Ø 90 BUSSOLA (B)
 Ø 110 BUSSOLA (B)
 Ø 125 BUSSOLA (B)

Tipo "AQ"

Ø 20 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 25 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 32 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 40 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 50 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 63 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 75 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 90 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 110 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 125 BUSSOLA-TIPO-AQ

Bussole a sella CTS

Ø ½" CTS BUSSOLA
 Ø ¾" CTS BUSSOLA
 Ø 1" CTS BUSSOLA
 Ø 1¼" CTS BUSSOLA

Bussole a sella IPS

Ø ½" IPS BUSSOLA
 Ø ¾" IPS BUSSOLA
 Ø 1" IPS BUSSOLA
 Ø 1¼" IPS BUSSOLA
 Ø 1 ½" IPS BUSSOLA
 Ø 2" IPS BUSSOLA
 Ø 3" IPS BUSSOLA
 Ø 4" IPS BUSSOLA

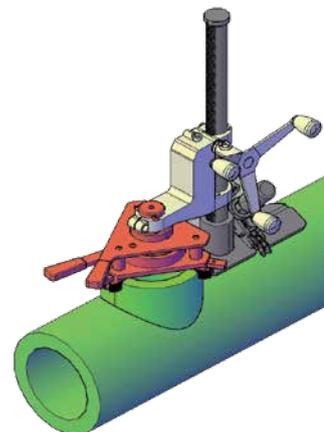
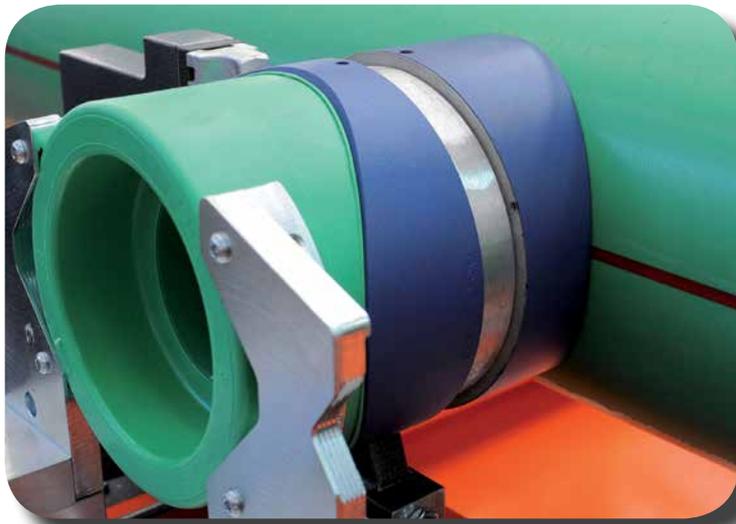
Bussole riparafiori e accessori

Ø 7 mm BUSSOLA RIPARAFIORI
 Ø 8 mm BUSSOLA RIPARAFIORI
 Ø 11 mm BUSSOLA RIPARAFIORI
 SERIE TAPPI - PE (20 Pz)
 SERIE TAPPI - ARANCIONE PP (20 Pz)

Tipo A

Tipo B





ANTEPRIMA

Nuova saldatrice UP 125 per realizzare collettori in opera. Richiedi informazioni.

* Bussole a sella metriche "AQ"

Ø 40-20/25 AQ
 Ø 50-20/25 AQ
 Ø 63-20/25 AQ
 Ø 63-32 AQ
 Ø 75-20/25 AQ
 Ø 75-32 AQ
 Ø 75-40 AQ
 Ø 90-20/25 AQ
 Ø 90-32 AQ
 Ø 90-40 AQ
 Ø 110-20/25 AQ
 Ø 110-32 AQ
 Ø 110-40 AQ
 Ø 110-50 AQ
 Ø 125-20/25 AQ
 Ø 125-32 AQ
 Ø 125-40 AQ
 Ø 125-50 AQ
 Ø 125-63 AQ
 Ø 160-20/25 AQ
 Ø 160-32 AQ
 Ø 160-40 AQ
 Ø 160-50 AQ
 Ø 160-63 AQ
 Ø 160-75 AQ
 Ø 160-90 AQ
 Ø 200-20/25 AQ
 Ø 200-50 AQ
 Ø 200-63 AQ
 Ø 200-75 AQ
 Ø 200-90 AQ
 Ø 200-110 AQ
 Ø 200-125 AQ
 Ø 250-50 AQ
 Ø 250-63 AQ
 Ø 250-75 AQ
 Ø 250-90 AQ
 Ø 250-110 AQ
 Ø 250-125 AQ

* Bussole a sella metriche "N"

Ø 40-20/25 N
 Ø 50-20/25 N
 Ø 63-20/25 N
 Ø 63-32 N
 Ø 75-20/25 N
 Ø 75-32 N
 Ø 90-20/25 N
 Ø 90-32 N
 Ø 90-40 N
 Ø 90-50 N
 Ø 110-20/25 N
 Ø 110-32 N
 Ø 110-40 N
 Ø 110-50 N
 Ø 110-63 N
 Ø 125-20/25 N
 Ø 125-32 N
 Ø 125-40 N
 Ø 125-50 N
 Ø 125-63 N
 Ø 160-20/25 N
 Ø 160-32 N
 Ø 160-40 N
 Ø 160-50 N
 Ø 160-63 N
 Ø 200-20/25 N
 Ø 200-32 N
 Ø 200-40 N
 Ø 200-50 N
 Ø 200-63 N
 Ø 250-20/25 N
 Ø 250-32 N
 Ø 250-40 N
 Ø 250-50 N
 Ø 250-63 N
 Ø 315-32 N
 Ø 315-40 N
 Ø 315-50 N
 Ø 315-63 N

* Contatta RITMO S.P.A. per maggiori dettagli

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

