

# CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





# Tutto quello che ti serve per saldare la plastica



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso



# VANTAGGI

## RITMO



### **MULTILINGUE**

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, arabo, russo.

### **TRAINING - ADDESTRAMENTO**

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

### **ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA**

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

### **CONSULENZA GLOBALE**

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

### **ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA**

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

### **INSTALLAZIONE E COLLAUDO**

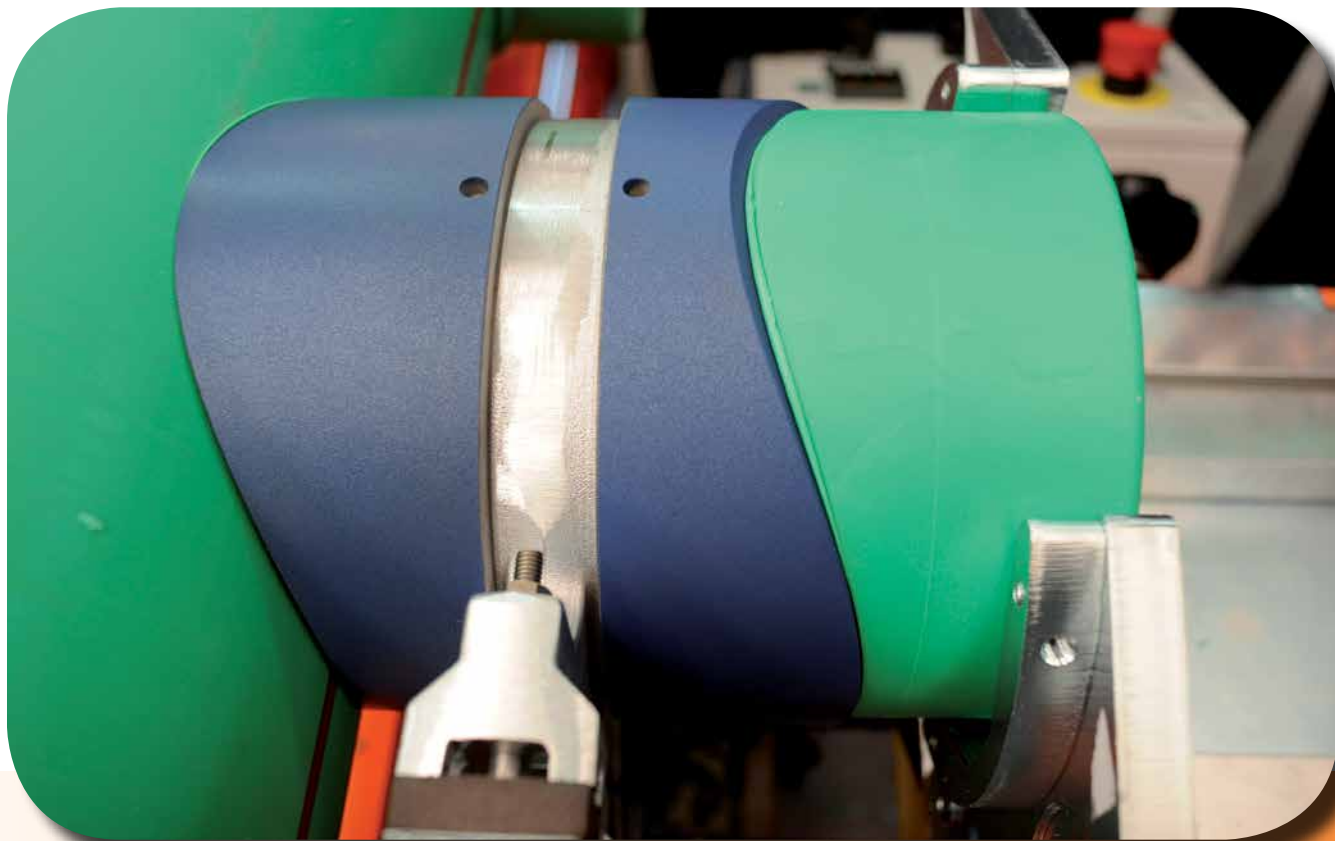
grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

### **NOLEGGIO**

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

[www.saldafacile.it](http://www.saldafacile.it)

# POLIFUSIONE NEL BICCHIERE

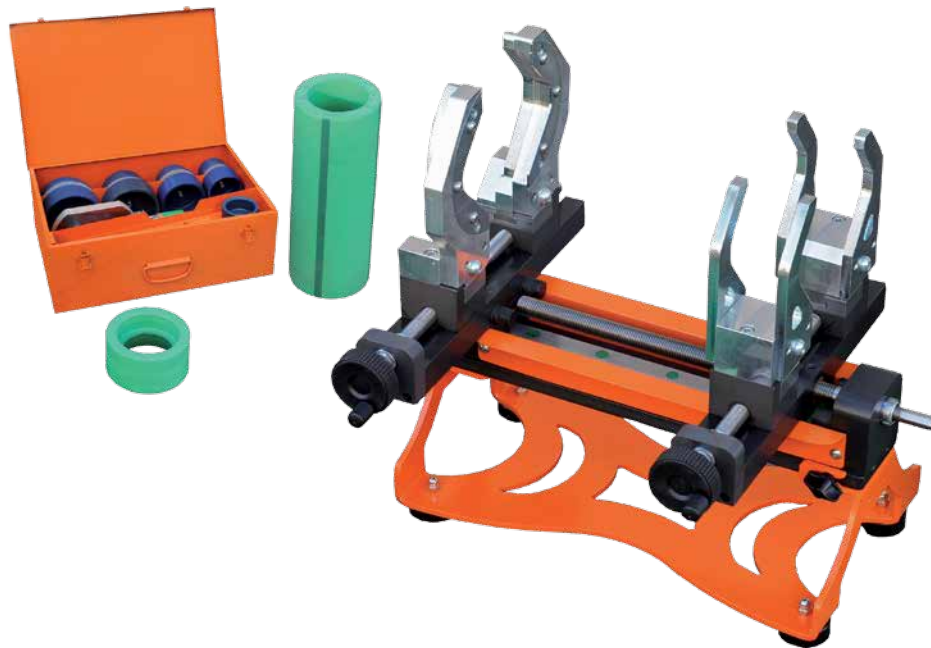


POLIFUSORI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	R 25	16	20	25									
	R 63	16	20	25	32	40	50	63					
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

SALDATRICI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63					
	PRISMA 90	20	25	32	40	50	63	75	90			
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63					
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

 A RICHIESTA

SALDATRICI PER DERIVAZIONI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	
	FM 630-125	TUBO PRINCIPALE 50 ÷ 630 mm DERIVAZIONI 20 ÷ 125 mm



## PRISMA JIG

PRISMA JIG è una saldatrice manuale dalle dimensioni ridotte per la fusione di tubi e raccordi in PE, PP, PP-R, PVDF, PB con diametri compresi fra  $\varnothing$  63 ÷ 125 mm. Per mezzo di un Kit morse in acciaio 20 ÷ 63 mm (a richiesta), la saldatrice estende il campo di lavoro da 20 a 125 mm. Il Kit, si installa con facilità, sostituendo le morse base 63 ÷ 125 mm.

La macchina è dotata di un telaio in acciaio che funge da supporto per il corpo allineatore; caratteristica della saldatrice è di lavorare in opera anche in spazi ristretti e per tale mansione il telaio è rapidamente sganciabile dal corpo allineatore. PRISMA JIG è dotata di due carrelli, uno fisso e l'altro mobile, sui quali sono presenti pratici volantini di chiusura per il perfetto fissaggio fra la morsa ed il tubo/raccordo. La saldatrice dispone di morse autocentranti in acciaio: una morsa speciale per il raccordo; una coppia di morse appaiate per sostenere l'assialità del tubo da saldare. Il movimento di chiusura e apertura del carrello è effettuato da un "comune" avvitatore (non in dotazione). Sul carrello fisso è montata la morsa speciale per raccordo. Nel caso l'esecuzione del lavoro richieda una diversa configurazione fra le morse, con facili operazione di sgancio è possibile invertire l'operatività.

Per la saldatura Prisma JIG impiega R 125 Q, polifusore dotato del sistema di controllo della temperatura fisso TFE. Peculiarità del dispositivo TFE è la sicurezza data da un allarme acustico di autodiagnostica che segnala all'operatore sia quando il polifusore raggiunge la temperatura d'utilizzo, sia eventuali anomalie sulla stessa, spegnendo automaticamente la piastra. Grazie ad un sistema di controllo combinato il dispositivo TFE ottiene una risposta più rapida alle fluttuazioni della temperatura causate da fonti esterne, maggiore stabilità, precisione in saldatura ed affidabilità nel tempo.

Il Polifusore ospita una sede per una maniglia che funge da impugnatura ausiliaria che facilita le fasi di lavoro. R 125 Q è disponibile sia in versione 110 che 230 V e con bussole Tipo A, o Tipo B.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di morse e telaio
- Polifusore R 125 Q TFE
- Supporto a forcella Polifusore
- Bussole diametro 63-75-90-110-125 mm A o B
- Cassa di trasporto per bussole e polifusore
- Cassa di trasporto corpo macchina
- Perno di sostegno e chiave di servizio



## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**MORSE  
20 ÷ 63mm  
(a richiesta)**

**LAVORA  
IN OPERA IN  
SPAZI RISTRETTI**



Campo di lavoro	63 ÷ 125 mm di serie <i>20 ÷ 63 mm morse a richiesta</i>
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	260° (± 10° C) 500° F (± 50° F)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Dimensioni corpo macchina	400 x 337 x 267 mm 15.7" x 13.3" x 10.5"
Dimensioni corpo macchina e telaio	400 x 337 x 382 mm 15.7" x 13.3" x 15"
Dimensioni Polifusore	175 x 50 x 395 mm 6.9" x 2" x 15.5"
Cassa di trasporto Prisma Jig	390 x 350 x 500 mm 15.3" x 13.8" x 19.7"
Cassa di trasporto Polifusore	490 x 310 x 485 mm
Peso corpo macchina	9,55 Kg (21 lb)
Peso telaio Prisma Jig	2,5 Kg (5.5 lb)
Peso Polifusore	3,16 Kg (6,8 lb)







## SERIE BUSSOLE

Accessori per effettuare la saldatura per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi. Le bussole sono realizzate in lega speciale d'Alluminio e rivestite di materiale antiaderente (PTFE); composte da due unità definite "femmina" (da inserire nel tubo) e "maschio" (da inserire nel raccordo). Sono previste varie tipologie che differiscono per dimensioni e profondità d'accoppiamento in saldatura.

### Tipo A

Ø 16 BUSSOLA (A)  
 Ø 20 BUSSOLA (A)  
 Ø 25 BUSSOLA (A)  
 Ø 32 BUSSOLA (A)  
 Ø 40 BUSSOLA (A)  
 Ø 50 BUSSOLA (A)  
 Ø 63 BUSSOLA (A)  
 Ø 75 BUSSOLA (A)  
 Ø 90 BUSSOLA (A)  
 Ø 110 BUSSOLA (A)  
 Ø 125 BUSSOLA (A)

### Tipo B

Ø 16 BUSSOLA (B)  
 Ø 20 BUSSOLA (B)  
 Ø 25 BUSSOLA (B)  
 Ø 32 BUSSOLA (B)  
 Ø 40 BUSSOLA (B)  
 Ø 50 BUSSOLA (B)  
 Ø 63 BUSSOLA (B)  
 Ø 75 BUSSOLA (B)  
 Ø 90 BUSSOLA (B)  
 Ø 110 BUSSOLA (B)  
 Ø 125 BUSSOLA (B)

### Tipo "AQ"

Ø 20 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 25 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 32 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 40 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 50 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 63 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 75 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 90 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 110 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 125 BUSSOLA-TIPO-AQ

### Bussole a sella CTS

Ø ½" CTS BUSSOLA  
 Ø ¾" CTS BUSSOLA  
 Ø 1" CTS BUSSOLA  
 Ø 1¼" CTS BUSSOLA

### Bussole a sella IPS

Ø ½" IPS BUSSOLA  
 Ø ¾" IPS BUSSOLA  
 Ø 1" IPS BUSSOLA  
 Ø 1¼" IPS BUSSOLA  
 Ø 1 ½" IPS BUSSOLA  
 Ø 2" IPS BUSSOLA  
 Ø 3" IPS BUSSOLA  
 Ø 4" IPS BUSSOLA

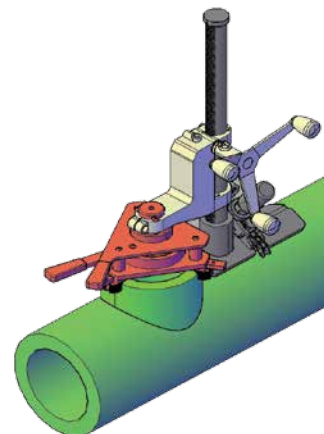
### Bussole riparafiori e accessori

Ø 7 mm BUSSOLA RIPARAFIORI  
 Ø 8 mm BUSSOLA RIPARAFIORI  
 Ø 11 mm BUSSOLA RIPARAFIORI  
 SERIE TAPPI - PE (20 Pz)  
 SERIE TAPPI - ARANCIONE PP (20 Pz)

### Tipo A

### Tipo B





### ANTEPRIMA

Nuova saldatrice UP 125 per realizzare collettori in opera. Richiedi informazioni.

#### \* Bussole a sella metriche "AQ"

Ø 40-20/25 AQ  
 Ø 50-20/25 AQ  
 Ø 63-20/25 AQ  
 Ø 63-32 AQ  
 Ø 75-20/25 AQ  
 Ø 75-32 AQ  
 Ø 75-40 AQ  
 Ø 90-20/25 AQ  
 Ø 90-32 AQ  
 Ø 90-40 AQ  
 Ø 110-20/25 AQ  
 Ø 110-32 AQ  
 Ø 110-40 AQ  
 Ø 110-50 AQ  
 Ø 125-20/25 AQ  
 Ø 125-32 AQ  
 Ø 125-40 AQ  
 Ø 125-50 AQ  
 Ø 125-63 AQ  
 Ø 160-20/25 AQ  
 Ø 160-32 AQ  
 Ø 160-40 AQ  
 Ø 160-50 AQ  
 Ø 160-63 AQ  
 Ø 160-75 AQ  
 Ø 160-90 AQ  
 Ø 200-20/25 AQ  
 Ø 200-50 AQ  
 Ø 200-63 AQ  
 Ø 200-75 AQ  
 Ø 200-90 AQ  
 Ø 200-110 AQ  
 Ø 200-125 AQ  
 Ø 250-50 AQ  
 Ø 250-63 AQ  
 Ø 250-75 AQ  
 Ø 250-90 AQ  
 Ø 250-110 AQ  
 Ø 250-125 AQ

#### \* Bussole a sella metriche "N"

Ø 40-20/25 N  
 Ø 50-20/25 N  
 Ø 63-20/25 N  
 Ø 63-32 N  
 Ø 75-20/25 N  
 Ø 75-32 N  
 Ø 90-20/25 N  
 Ø 90-32 N  
 Ø 90-40 N  
 Ø 90-50 N  
 Ø 110-20/25 N  
 Ø 110-32 N  
 Ø 110-40 N  
 Ø 110-50 N  
 Ø 110-63 N  
 Ø 125-20/25 N  
 Ø 125-32 N  
 Ø 125-40 N  
 Ø 125-50 N  
 Ø 125-63 N  
 Ø 160-20/25 N  
 Ø 160-32 N  
 Ø 160-40 N  
 Ø 160-50 N  
 Ø 160-63 N  
 Ø 200-20/25 N  
 Ø 200-32 N  
 Ø 200-40 N  
 Ø 200-50 N  
 Ø 200-63 N  
 Ø 250-20/25 N  
 Ø 250-32 N  
 Ø 250-40 N  
 Ø 250-50 N  
 Ø 250-63 N  
 Ø 315-32 N  
 Ø 315-40 N  
 Ø 315-50 N  
 Ø 315-63 N

\* Contatta RITMO S.P.A. per maggiori dettagli



**RITMO S.p.A.**

Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

