

# CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





# Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

# BENEFICIOS

## RITMO



### **MULTILENGUAS**

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

### **TRAINING DE INSTRUCCIÓN**

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

### **ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA**

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

### **CONSULTORÍA GLOBAL**

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

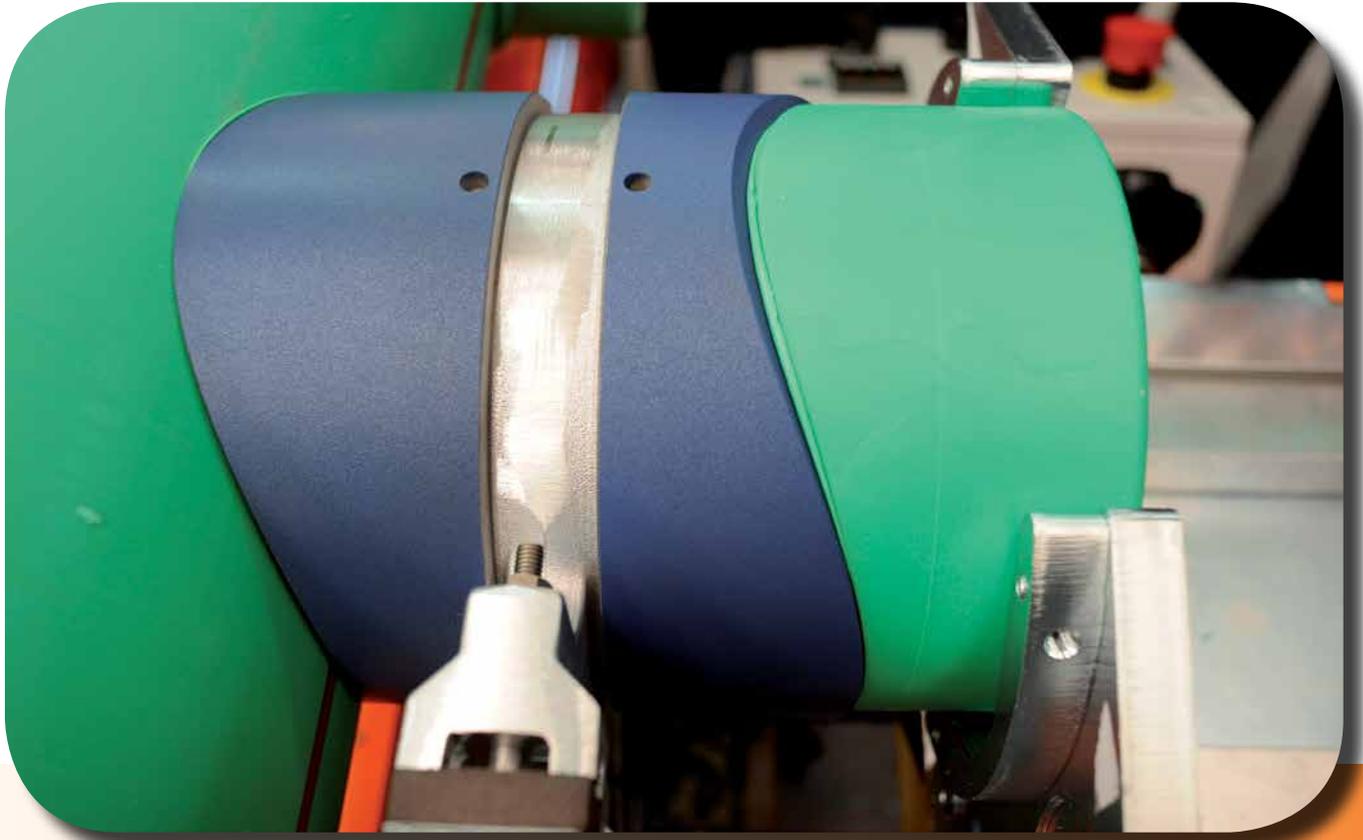
### **ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA**

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

### **INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL**

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

# POLIFUSIÓN



	RANGO DE TRABAJO Ø mm											
	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
POLIFUSORES MANUALI	R 25	16	20	25								
	R 63	16	20	25	32	40	50	63				
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

	RANGO DE TRABAJO Ø mm										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
SOLDADORA MANUAL	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63				
	PRISMA 90	20	25	32	40	50	63	75	90		
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63				
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

 Ø OPCIONALES

	RANGO DE TRABAJO Ø mm	
SOLDADURA ESPECIAL	FM 630-125	TUBO PRINCIPAL 50 ÷ 630 mm DERIVACIONES DESDE 20 ÷ 125 mm



## PRISMA JIG

PRISMA JIG es una soldadora manual de dimensiones reducidas para la fusión con matrices de polifusión de tubos y accesorios de HDPE, PP y PP-R, PVDF, PB con diámetros comprendidos entre  $\varnothing$  63 mm y 125 mm (accesorios opcionales mordazas auto centrantes del  $\varnothing$  20 al 63 mm).

La máquina está dotada de un chasis de acero que hace de soporte para el cuerpo alineador; la soldadora es capaz de trabajar en obra incluso en espacios reducidos; para ello el chasis se puede desmontar rápidamente del cuerpo alineador.

PRISMA JIG está dotada de dos carros, uno fijo y el otro móvil, sobre los cuales se hallan prácticos volantes de cierre para la perfecta fijación entre la mordaza y el tubo/accesorio. La soldadora dispone de mordazas autocentrantes de acero: una mordaza especial para el accesorio y un juego de mordazas emparejadas para sostener el tubo a soldar. El movimiento de cierre y apertura del carro se efectúa mediante un “común” destornillador eléctrico. Sobre el carro fijo viene montada la mordaza especial para accesorios. En caso de necesitar una configuración diferente entre las mordazas, es posible cambiar la configuración con fáciles operaciones de desmontaje.

Para la soldadura, la Prisma JIG emplea un R 125 Q, polifusor dotado del sistema de control de la temperatura fijo TFE. Una peculiaridad del dispositivo TFE es la seguridad dada por una alarma acústica de autodiagnos que señala al operador tanto el alcance de la temperatura de servicio como eventuales anomalías de la misma, apagando automáticamente la termoplaca. Gracias a un sistema de control combinado el dispositivo TFE obtiene una respuesta más rápida ante las fluctuaciones de la temperatura causadas por fuentes externas, una mayor estabilidad, mayor precisión durante la soldadura y fiabilidad en el tiempo. El Polifusor posee una ranura para un soporte de sujeción que facilita las fases de trabajo.

El R 125 Q está disponible tanto en 110 V como en 230 V, y con matrices tipo A o B.

### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina completo de mordazas y chasis
- Polifusor R 125 Q TFE
- Soporte a horquilla para polifusor y la herramienta
- Matrices diámetro 63-75-90-110-125 mm tipo A o B
- Caja de transporte para matrices y polifusor
- Caja de transporte para Prisma Jig



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**PLUS**

**MORDAZAS  
20 ÷ 63mm  
(opcionales)**

**DIMENSIONES  
REDUCIDAS**

Rango de trabajo	63 ÷ 125 mm ESTÁNDAR 20 ÷ 63 mm OPCIONALES
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1400 W
T° de ejercicio	260° (± 10° C) 500° F (± 50° F)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Dimensiones cuerpo máquina	400 x 337 x 267 mm 15.7" x 13.3" x 10.5"
Dimensiones cuerpo máquina y chasis	400 x 337 x 382 mm 15.7" x 13.3" x 15"
Dimensiones Polifusor	175 x 50 x 395 mm 6.9" x 2" x 15.5"
Caja de transporte Prisma JIG	390 x 350 x 500 mm 15.3" x 13.8" x 19.7"
Caja de transporte Polifusor	490 x 310 x 485 mm
Peso cuerpo máquina	9,55 Kg (21 lb)
Peso chasis Prisma Jig	2,5 Kg (5.5 lb)
Peso Polifusor	3,16 Kg (6,8 lb)





## SERIE CASQUILLOS

Accesorios necesarios para la soldadura por polifusión a casquillo de tubos y/o accesorios. Construidos según las normas vigentes. Son previstos tipos diferentes por dimensiones y profundidad de acopiamiento en la soldadura.

### Tipo A

Ø 16 Casquillo (A)  
 Ø 20 Casquillo (A)  
 Ø 25 Casquillo (A)  
 Ø 32 Casquillo (A)  
 Ø 40 Casquillo (A)  
 Ø 50 Casquillo (A)  
 Ø 63 Casquillo (A)  
 Ø 75 Casquillo (A)  
 Ø 90 Casquillo (A)  
 Ø 110 Casquillo (A)  
 Ø 125 Casquillo (A)

### Tipo B

Ø 16 Casquillo (B)  
 Ø 20 Casquillo (B)  
 Ø 25 Casquillo (B)  
 Ø 32 Casquillo (B)  
 Ø 40 Casquillo (B)  
 Ø 50 Casquillo (B)  
 Ø 63 Casquillo (B)  
 Ø 75 Casquillo (B)  
 Ø 90 Casquillo (B)  
 Ø 110 Casquillo (B)  
 Ø 125 Casquillo (B)

### Tipo "AQ"

Ø 20 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 25 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 32 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 40 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 50 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 63 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 75 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 90 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 110 Casquillo-TIPO-AQ  
 Ø 125 Casquillo-TIPO-AQ

### Casquillo a silla CTS

Ø ½" CTS Casquillo  
 Ø ¾" CTS Casquillo  
 Ø 1" CTS Casquillo  
 Ø 1¼" CTS Casquillo

### Casquillo a silla IPS

Ø ½" IPS Casquillo  
 Ø ¾" IPS Casquillo  
 Ø 1" IPS Casquillo  
 Ø 1¼" IPS Casquillo  
 Ø 1 ½" IPS Casquillo  
 Ø 2" IPS Casquillo  
 Ø 3" IPS Casquillo  
 Ø 4" IPS Casquillo

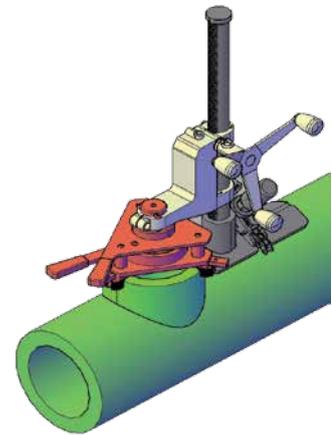
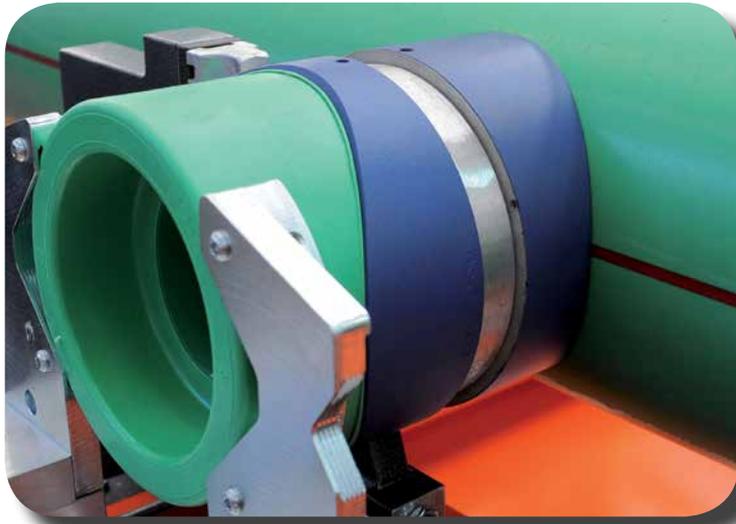
### Casquillo repara agujeros y accesorios

Ø 7 mm Casquillo repara agujeros  
 Ø 8 mm Casquillo repara agujeros  
 Ø 11 mm Casquillo repara agujeros  
 SERIE cápsula - HDPE (20 Pz)  
 SERIE cápsula - NARANJA PP (20 Pz)

### Tipo A

### Tipo B





### ADELANTO!!

Nueva soldadora UP 125 para fabricar colectores en obra.  
Solicite información

#### \* Casquillo a silla métrica "AQ"

Ø 40-20/25 AQ  
 Ø 50-20/25 AQ  
 Ø 63-20/25 AQ  
 Ø 63-32 AQ  
 Ø 75-20/25 AQ  
 Ø 75-32 AQ  
 Ø 75-40 AQ  
 Ø 90-20/25 AQ  
 Ø 90-32 AQ  
 Ø 90-40 AQ  
 Ø 110-20/25 AQ  
 Ø 110-32 AQ  
 Ø 110-40 AQ  
 Ø 110-50 AQ  
 Ø 125-20/25 AQ  
 Ø 125-32 AQ  
 Ø 125-40 AQ  
 Ø 125-50 AQ  
 Ø 125-63 AQ  
 Ø 160-20/25 AQ  
 Ø 160-32 AQ  
 Ø 160-40 AQ  
 Ø 160-50 AQ  
 Ø 160-63 AQ  
 Ø 160-75 AQ  
 Ø 160-90 AQ  
 Ø 200-20/25 AQ  
 Ø 200-50 AQ  
 Ø 200-63 AQ  
 Ø 200-75 AQ  
 Ø 200-90 AQ  
 Ø 200-110 AQ  
 Ø 200-125 AQ  
 Ø 250-50 AQ  
 Ø 250-63 AQ  
 Ø 250-75 AQ  
 Ø 250-90 AQ  
 Ø 250-110 AQ  
 Ø 250-125 AQ

#### \* Casquillo a silla métrica "N"

Ø 40-20/25 N  
 Ø 50-20/25 N  
 Ø 63-20/25 N  
 Ø 63-32 N  
 Ø 75-20/25 N  
 Ø 75-32 N  
 Ø 90-20/25 N  
 Ø 90-32 N  
 Ø 90-40 N  
 Ø 90-50 N  
 Ø 110-20/25 N  
 Ø 110-32 N  
 Ø 110-40 N  
 Ø 110-50 N  
 Ø 110-63 N  
 Ø 125-20/25 N  
 Ø 125-32 N  
 Ø 125-40 N  
 Ø 125-50 N  
 Ø 125-63 N  
 Ø 160-20/25 N  
 Ø 160-32 N  
 Ø 160-40 N  
 Ø 160-50 N  
 Ø 160-63 N  
 Ø 200-20/25 N  
 Ø 200-32 N  
 Ø 200-40 N  
 Ø 200-50 N  
 Ø 200-63 N  
 Ø 250-20/25 N  
 Ø 250-32 N  
 Ø 250-40 N  
 Ø 250-50 N  
 Ø 250-63 N  
 Ø 315-32 N  
 Ø 315-40 N  
 Ø 315-50 N  
 Ø 315-63 N

\* Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.

**RITMO S.p.A.**

Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

