

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it





**Tutto quello che ti serve
per saldare la plastica**



VANTAGGI

RITMO



MULTILINGUE

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, portoghese, arabo, russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

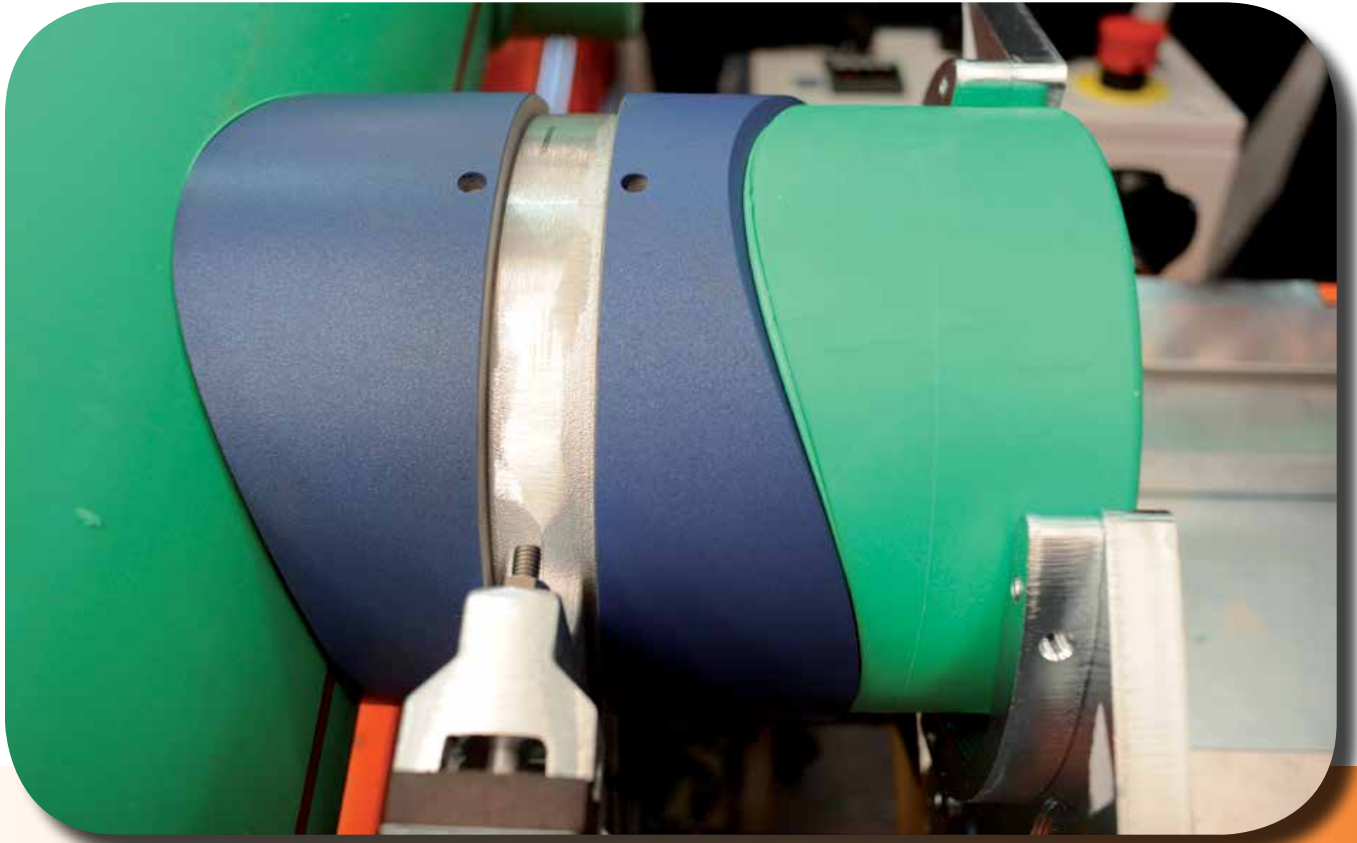
grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

NOLEGGIO

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

www.saldafacile.it

POLIFUSIONE NEL BICCHIERE

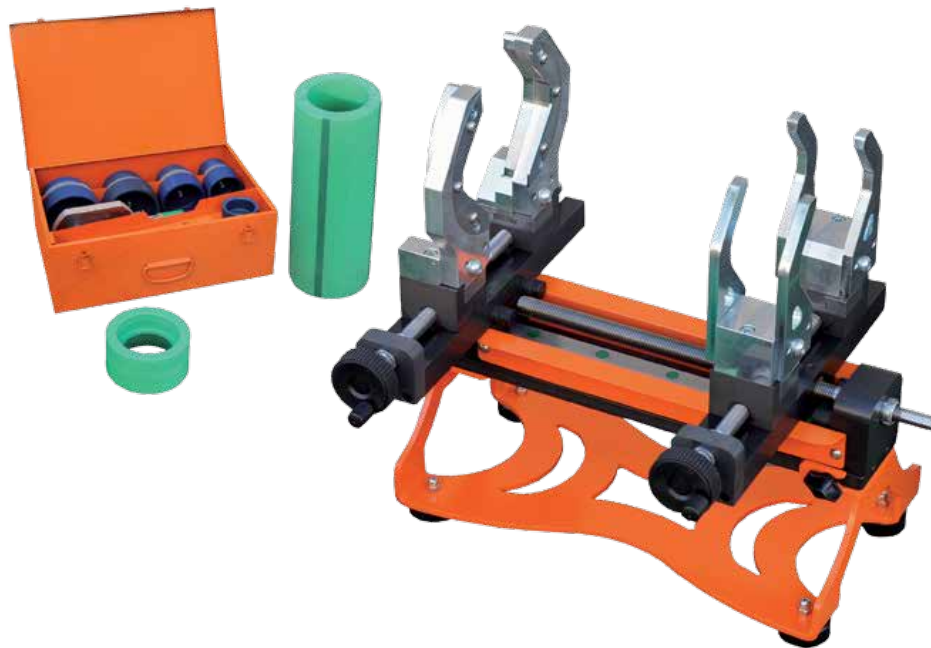


POLIFUSORI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	R 25	16	20	25								
	R 63	16	20	25	32	40	50	63				
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

SALDATRICI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63					
							63	75	90	110	125	
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63					
							63	75	90	110	125	
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125	
CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125		

 A RICHIESTA

SALDATRICI PER DERIVAZIONI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	
	PRISMA UP 90	TUBO PRINCIPALE 40 ÷ 250 mm (a richiesta fino a 630 mm) DERIVAZIONI 20 ÷ 90 mm
	FM 630-125	TUBO PRINCIPALE 50 ÷ 630 mm DERIVAZIONI 20 ÷ 125 mm



PRISMA JIG

PRISMA JIG è una saldatrice manuale dalle dimensioni ridotte per la fusione di tubi e raccordi in PE, PP, PP-R, PVDF, PB con diametri compresi fra \varnothing 63 ÷ 125 mm. Per mezzo di un Kit morse in acciaio 20 ÷ 63 mm (a richiesta), la saldatrice estende il campo di lavoro da 20 a 125 mm. Il Kit, si installa con facilità, sostituendo le morse base 63 ÷ 125 mm.

La macchina è dotata di un telaio in acciaio che funge da supporto per il corpo allineatore; caratteristica della saldatrice è di lavorare in opera anche in spazi ristretti e per tale mansione il telaio è rapidamente sganciabile dal corpo allineatore. PRISMA JIG è dotata di due carrelli, uno fisso e l'altro mobile, sui quali sono presenti pratici volantini di chiusura per il perfetto fissaggio fra la morsa ed il tubo/raccordo. La saldatrice dispone di morse autocentranti in acciaio: una morsa speciale per il raccordo; una coppia di morse appaiate per sostenere l'assialità del tubo da saldare. Il movimento di chiusura e apertura del carrello è effettuato da un "comune" avvitatore (non in dotazione). Sul carrello fisso è montata la morsa speciale per raccordo. Nel caso l'esecuzione del lavoro richieda una diversa configurazione fra le morse, con facili operazione di sgancio è possibile invertire l'operatività.

Per la saldatura Prisma JIG impiega R 125 Q, polifusore dotato del sistema di controllo della temperatura fisso TFE. Peculiarità del dispositivo TFE è la sicurezza data da un allarme acustico di autodiagnostica che segnala all'operatore sia quando il polifusore raggiunge la temperatura d'utilizzo, sia eventuali anomalie sulla stessa, spegnendo automaticamente la piastra. Grazie ad un sistema di controllo combinato il dispositivo TFE ottiene una risposta più rapida alle fluttuazioni della temperatura causate da fonti esterne, maggiore stabilità, precisione in saldatura ed affidabilità nel tempo.

Il Polifusore ospita una sede per una maniglia che funge da impugnatura ausiliaria che facilita le fasi di lavoro. R 125 Q è disponibile sia in versione 110 che 230 V e con bussole Tipo A, o Tipo B.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di morse e telaio
- Polifusore R 125 Q TFE
- Supporto a forcella Polifusore
- Bussole diametro 63-75-90-110-125 mm A o B
- Cassa di trasporto per bussole e polifusore
- Cassa di trasporto corpo macchina
- Perno di sostegno e chiave di servizio



SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**MORSE
20 ÷ 63mm
(a richiesta)**

**LAVORA
IN OPERA IN
SPAZI RISTRETTI**

Campo di lavoro	63 ÷ 125 mm di serie <i>20 ÷ 63 mm morse a richiesta</i>
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	260° (± 10° C)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C
Dimensioni corpo macchina	400 x 337 x 267 mm
Dimensioni corpo macchina e telaio	400 x 337 x 382 mm
Dimensioni Polifusore	175 x 50 x 395 mm
Cassa di trasporto Prisma Jig	390 x 350 x 500 mm
Cassa di trasporto Polifusore	490 x 310 x 485 mm
Peso corpo macchina	9,55 Kg
Peso telaio Prisma Jig	2,5 Kg
Peso Polifusore	3,16 Kg



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso



RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it



Guarda il video
aziendale