

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

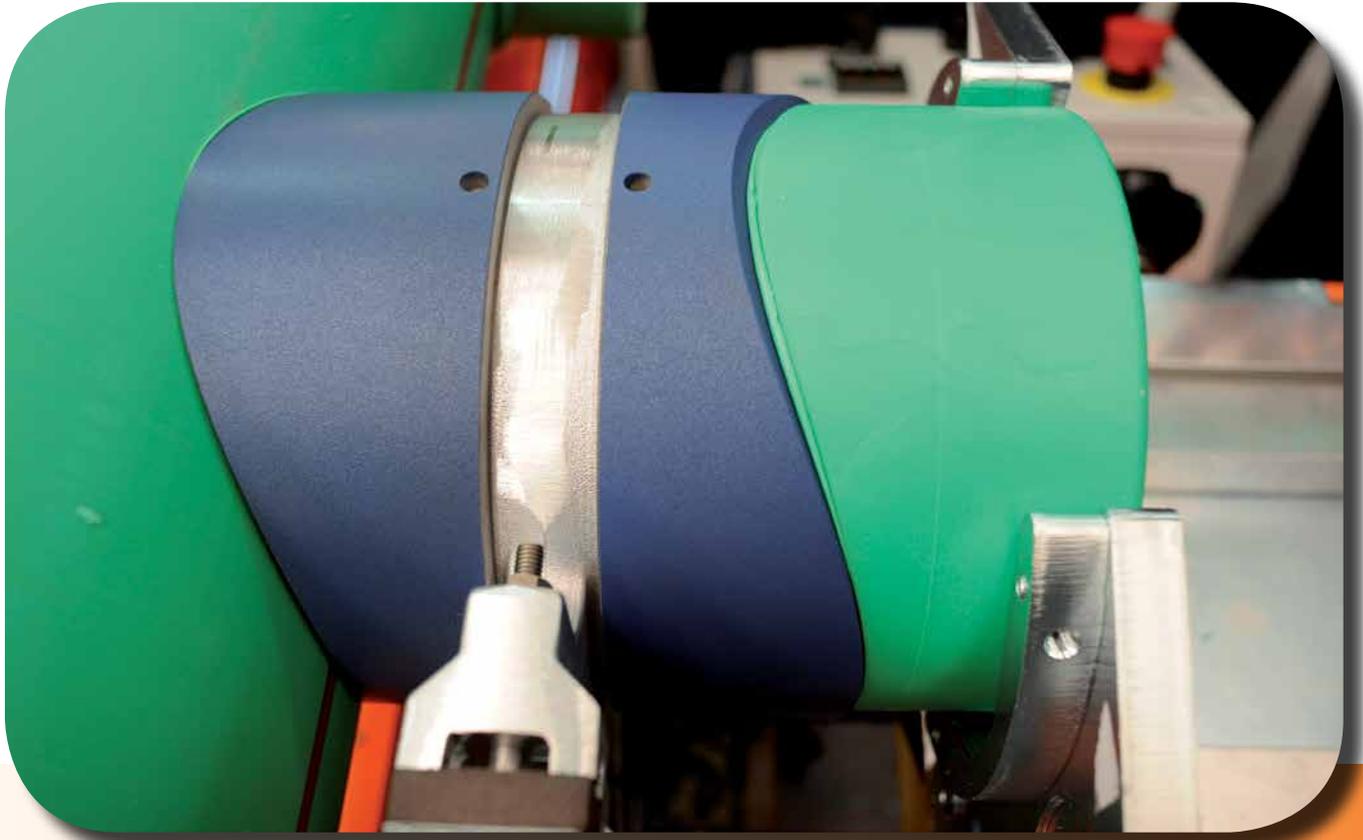
ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

POLIFUSIÓN



	RANGO DE TRABAJO Ø mm											
	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
POLIFUSORES MANUALI	R 25	16	20	25								
	R 63	16	20	25	32	40	50	63				
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

	RANGO DE TRABAJO Ø mm										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
SOLDADORA MANUAL	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63				
						63	75	90	110	125	
	PRISMA 90	20	25	32	40	50	63	75	90		
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63				
						63	75	90	110	125	
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

 Ø OPCIONALES

	RANGO DE TRABAJO Ø mm	
SOLDADURA ESPECIAL	FM 630-125	TUBO PRINCIPAL 50 ÷ 630 mm DERIVACIONES DESDE 20 ÷ 125 mm



FM 630 - 125

FM 630-125 Equipo de taller para la fabricación de colectores en PP-R.

FM 630-125 está compuesta por dos zonas operativas: una base de apoyo donde se sujeta el tubo a dos mordazas autocentrantes, libres de moverse de forma independiente a lo largo de toda su longitud; y un puesto de trabajo que se mueve paralelamente a lo largo de toda la longitud de la base de apoyo.

El puesto de trabajo es la parte operativa del equipo y está compuesto por: una mordaza autocentrante para la derivación, soldadora, perforadora, cuadro eléctrico y dos paneles de control.

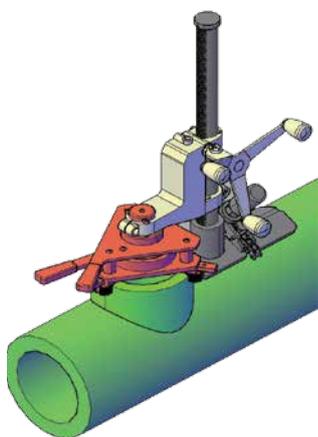
Los movimientos de la perforadora y de la mordaza de la derivación son eléctricos, y se regulan a través de un potenciómetro que permite una fácil operatividad y gestión durante las fases de perforación y soldadura. La perforadora garantiza el agujero por el centro del tubo, mientras que la mordaza autocentrante garantiza la perfecta perpendicularidad entre el tubo y su derivación.

Perforación con corona

Los diámetros de las coronas de la fresadora varían en función del diámetro del colector en PP-R a soldar.

Casquillos de soldadura

Están disponibles casquillos para distintos productores de colectores



¡ADELANTO!!

Nueva soldadora UP 125 para fabricar colectores en obra. Solicite información

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo TUBO PRINCIPAL Ø	50 ÷ 630 mm
Rango de trabajo TUBO DE DERIVACIONES Ø	20 ÷ 125 mm
Reducciones mordazas	desde 50 hasta 560 mm
Material	PP-R
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 HZ
Potencia absorbida Max	3100 W
Dimensión	3967 x 1895 x 1571 mm 156.1" x 74.6" x 61.8"
Peso	1100 Kg (2.425 lb)



SERIE CASQUILLOS

Accesorios necesarios para la soldadura por polifusión a casquillo de tubos y/o accesorios. Construidos según las normas vigentes. Son previstos tipos diferentes por dimensiones y profundidad de acopiamiento en la soldadura.

Tipo A

Ø 16 Casquillo (A)
 Ø 20 Casquillo (A)
 Ø 25 Casquillo (A)
 Ø 32 Casquillo (A)
 Ø 40 Casquillo (A)
 Ø 50 Casquillo (A)
 Ø 63 Casquillo (A)
 Ø 75 Casquillo (A)
 Ø 90 Casquillo (A)
 Ø 110 Casquillo (A)
 Ø 125 Casquillo (A)

Tipo B

Ø 16 Casquillo (B)
 Ø 20 Casquillo (B)
 Ø 25 Casquillo (B)
 Ø 32 Casquillo (B)
 Ø 40 Casquillo (B)
 Ø 50 Casquillo (B)
 Ø 63 Casquillo (B)
 Ø 75 Casquillo (B)
 Ø 90 Casquillo (B)
 Ø 110 Casquillo (B)
 Ø 125 Casquillo (B)

Tipo "AQ"

Ø 20 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 25 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 32 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 40 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 50 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 63 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 75 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 90 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 110 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 125 Casquillo-TIPO-AQ

Casquillo a silla CTS

Ø ½" CTS Casquillo
 Ø ¾" CTS Casquillo
 Ø 1" CTS Casquillo
 Ø 1¼" CTS Casquillo

Casquillo a silla IPS

Ø ½" IPS Casquillo
 Ø ¾" IPS Casquillo
 Ø 1" IPS Casquillo
 Ø 1¼" IPS Casquillo
 Ø 1 ½" IPS Casquillo
 Ø 2" IPS Casquillo
 Ø 3" IPS Casquillo
 Ø 4" IPS Casquillo

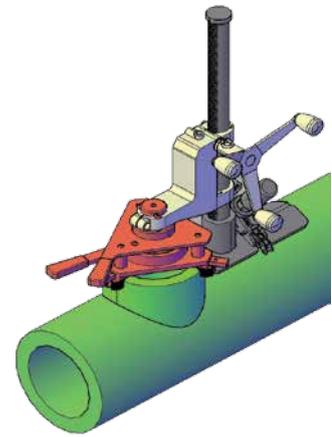
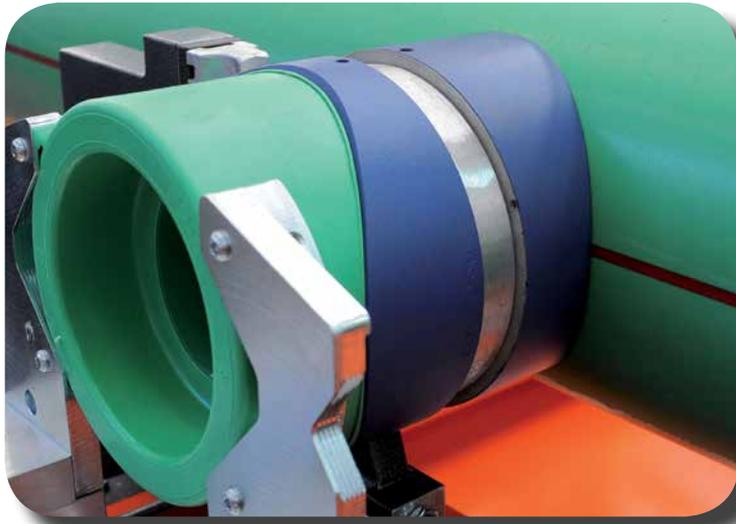
Casquillo repara agujeros y accesorios

Ø 7 mm Casquillo repara agujeros
 Ø 8 mm Casquillo repara agujeros
 Ø 11 mm Casquillo repara agujeros
 SERIE cápsula - HDPE (20 Pz)
 SERIE cápsula - NARANJA PP (20 Pz)

Tipo A

Tipo B





ADELANTO!!

Nueva soldadora UP 125 para fabricar colectores en obra.
Solicite información

* Casquillo a silla métrica "AQ"

Ø 40-20/25 AQ
 Ø 50-20/25 AQ
 Ø 63-20/25 AQ
 Ø 63-32 AQ
 Ø 75-20/25 AQ
 Ø 75-32 AQ
 Ø 75-40 AQ
 Ø 90-20/25 AQ
 Ø 90-32 AQ
 Ø 90-40 AQ
 Ø 110-20/25 AQ
 Ø 110-32 AQ
 Ø 110-40 AQ
 Ø 110-50 AQ
 Ø 125-20/25 AQ
 Ø 125-32 AQ
 Ø 125-40 AQ
 Ø 125-50 AQ
 Ø 125-63 AQ
 Ø 160-20/25 AQ
 Ø 160-32 AQ
 Ø 160-40 AQ
 Ø 160-50 AQ
 Ø 160-63 AQ
 Ø 160-75 AQ
 Ø 160-90 AQ
 Ø 200-20/25 AQ
 Ø 200-50 AQ
 Ø 200-63 AQ
 Ø 200-75 AQ
 Ø 200-90 AQ
 Ø 200-110 AQ
 Ø 200-125 AQ
 Ø 250-50 AQ
 Ø 250-63 AQ
 Ø 250-75 AQ
 Ø 250-90 AQ
 Ø 250-110 AQ
 Ø 250-125 AQ

* Casquillo a silla métrica "N"

Ø 40-20/25 N
 Ø 50-20/25 N
 Ø 63-20/25 N
 Ø 63-32 N
 Ø 75-20/25 N
 Ø 75-32 N
 Ø 90-20/25 N
 Ø 90-32 N
 Ø 90-40 N
 Ø 90-50 N
 Ø 110-20/25 N
 Ø 110-32 N
 Ø 110-40 N
 Ø 110-50 N
 Ø 110-63 N
 Ø 125-20/25 N
 Ø 125-32 N
 Ø 125-40 N
 Ø 125-50 N
 Ø 125-63 N
 Ø 160-20/25 N
 Ø 160-32 N
 Ø 160-40 N
 Ø 160-50 N
 Ø 160-63 N
 Ø 200-20/25 N
 Ø 200-32 N
 Ø 200-40 N
 Ø 200-50 N
 Ø 200-63 N
 Ø 250-20/25 N
 Ø 250-32 N
 Ø 250-40 N
 Ø 250-50 N
 Ø 250-63 N
 Ø 315-32 N
 Ø 315-40 N
 Ø 315-50 N
 Ø 315-63 N

* Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

