

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

ÍNDICE

FUSIÓN A TOPE - ALTA PRESIÓN

LÍNEA FUSIÓN A TOPE	pag.	11
REFERENCIAS mm - IPS - DIPS	pag.	12
GAMA MANUAL	pag.	14
COMPACT 355 L - TUBOS PRE-AISLADOS	pag.	18
SISTEMA EASY LIFE - SOLDADURA AUTOMATIZADA	pag.	19
APP SET & GO PRO	pag.	20
GAMA BASIC EASY LIFE	pag.	22
GAMA BASIC	pag.	36
GAMA DELTA	pag.	46
CNC - CONTROL AUTOMÁTICO	pag.	60
GAMA ALL TERRAIN - TRAILER	pag.	62
DATA-LOGGING	pag.	79
ACCESORIOS PARA FUSIÓN A TOPE	pag.	80

ELECTROFUSIÓN

GAMA ELECTROFUSIÓN - ALTA PRESIÓN	pag.	84
GAMA ELEKTRA - DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	pag.	92
GAMA ELECTROFUSIÓN - CONDUCTOS DE DESAGÜE	pag.	93
ACCESORIOS PARA ELECTROFUSIÓN	pag.	94

POLIFUSIÓN

SERIE POLIFUSORES	pag.	105
GAMA PRISMA	pag.	106
SOLDADORES ESPECIALES	pag.	112
SERIE CASQUILLOS	pag.	114

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES y SIERRAS DE CINTA

GAMA ALFA	pag.	116
GAMA OMEGA	pag.	128
SIERRAS ESPECIALES	pag.	130
GAMA SIGMA	pag.	132

EXTRUSORES MANUALES Y SOLDADORA DE PLANCHAS

GAMA STARGUN	pag.	136
GAMA SOPLANTES	pag.	146
GAMA POLYFUSION	pag.	148
GAMA POLYFUSION - DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	pag.	162

FUSIÓN A TOPE - CONDUCTOS DE DESAGÜE

SERIES PLACAS TÉRMICAS	pag.	165
GAMA MANUAL	pag.	166



RITMO S.p.A es una Empresa con 40 años de experiencia y líder en la fabricación de soldadoras para plástico. Todos sus productos están realizados conforme las normas vigentes nacionales e internacionales (UNI, ISO, CEE). Desde sus orígenes RITMO se distingue por la calidad y la innovación tecnológica, y en el transcurso de los años, esta filosofía produce siempre mayor consenso en el mercado global. El punto de fuerza de RITMO, es la permanente dedicación a fin de realizar soldadoras precisas, veloces, versátiles, adaptables y fáciles de usar. La gama de productos que la Empresa propone, es utilizada en la soldadura a tope, electrofusión y extrusión, también produce accesorios, es decir instrumental útil para la realización de la soldadura, o máquinas de soporte como las sierras para preparar planchas y tubos de plástico. El cuidado y la atención que RITMO siempre ha puesto en sus clientes, nos llevo a la creación de RITMO FUSIÓN OPERATOR SCHOOL, escuela de soldadura, con el fin de formar personal calificado y dar a conocer toda la potencialidad de la tecnología RITMO: TECNOLOGÍA MADE IN ITALY.

MADE IN ITALY

DESIGNED & MANUFACTURED
IN ITALY

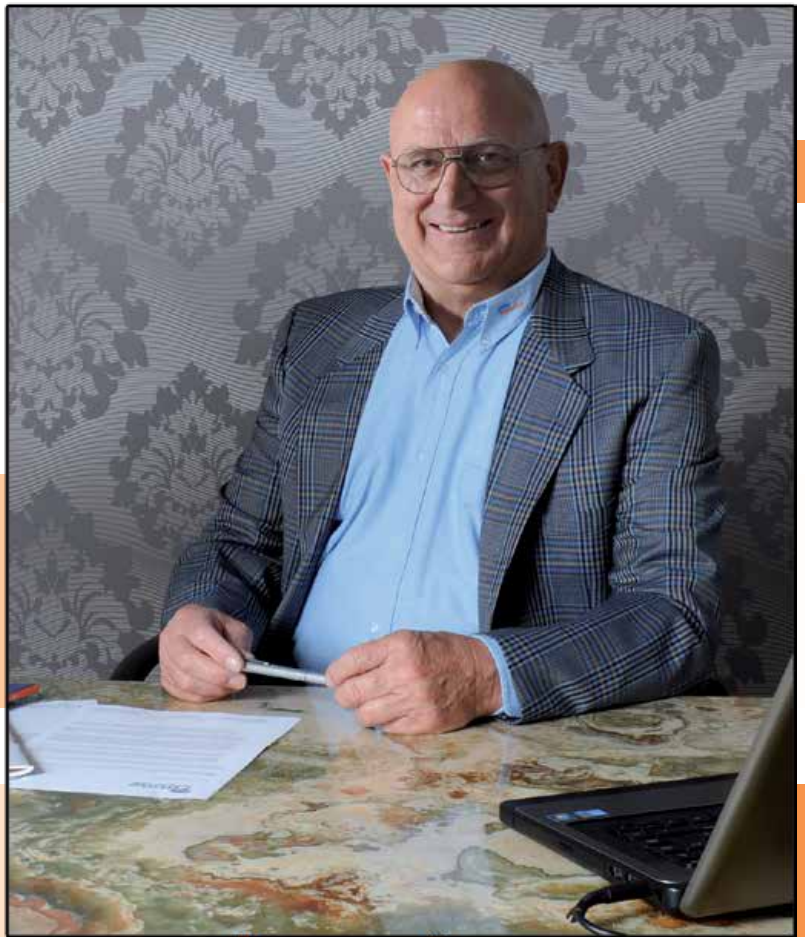


ve el video

www.ritmo.it



Rossella Contiero - Director Gerente



Renzo Bortoli - Presidente



ISO 9001
Quality System



Follow RITMO on

YouTube

www.youtube.com/user/RitmoPlasticWelding



1979 fundación de la empresa
1979 se lanza al mercado la línea Delta
1983 se lanza al mercado línea Alfa
1986 traslado a las actuales instalaciones
2002 la primera soldadora con sistema Easy Life
2003 se alcanzan los 100 tabajadores
2006 se lanza al mercado la línea All Terrain
2008 se lanza al mercado la línea Elektra
2009 se lanza al mercado la línea Basic
2010 se lanza al mercado línea Omega
2012 se lanza al mercado línea Polyfusion
2015 se lanza al mercado APP "Set & Go"
2017 se lanza al mercado línea K-SB
2017 se lanza al mercado Prisma UP 90



- **MÁS DE 100 PRODUCTOS EN CATÁLOGO**
- **90% EXPORTADO**
- **130 PAÍSES DONDE RITMO HA VENDIDO SUS PROPIOS PRODUCTOS**



BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Portugués, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.



MEJORE SUS CONOCIMIENTOS EN EQUIPOS RITMO

Los cursos están estructurados con el fin de formar técnicos especializados en el uso de productos Ritmo para la Fusión a tope, Electrofundición y Extrusión.

Los temas tratados, como la correcta preparación de los tubos, parámetros de soldadura, técnicas de soldadura, etc; permiten adquirir información fundamental, no solo a neófitos del sector, sino también, ampliar los conocimientos del personal experto.

Las lecciones presentan una parte teórica y ejercitación práctica.



Para mayor información: info@ritmo.it





**Ritmo**
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



SOLDADORAS A TOPE RITMO, SOLUCIONES DISPONIBLES!

- MANUALES

Soldadoras sin unidad hidráulica



- HIDRÁULICO

Soldadoras con unidad hidráulica



- EASY LIFE *RENDIMIENTOS DE ALTO NIVEL*

ciclo automatizado de soldadura,
unidad hidráulica especial,
hardware y software gestionan la soldadura,
repetición de ciclos de trabajo,
GPS, registro de datos, informe en PDF,
gestión a través de la aplicación "SET & GO PRO" (opt.)



- ALL TERRAIN *RENDIMIENTOS DE ALTO NIVEL*

autónomo - generador a bordo,
máquina soldadora con carro y tracción.
ciclo automatizado de soldadura,
unidad hidráulica especial,
hardware y software gestionan la soldadura,
repetición de ciclos de trabajo,
GPS, registro de datos, informe en PDF,
gestión a través de la aplicación "SET & GO PRO" (opt.)



- CNC *RENDIMIENTOS DE ALTO NIVEL*

ciclo automatizado de soldadura,
unidad hidráulica especial y cuerpo de máquina equipado.
sensor de posición en el cuerpo de la máquina,
sistema de extracción de termoelementos,
hardware y software gestionan la soldadura,
repetición de ciclos de trabajo,
GPS, registro de datos, informe en PDF.



FUSIÓN A TOPE - ALTA PRESIÓN



RANGO DE TRABAJO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
GAMMA 160		40	50	63	75	90	110	125	140	160																				
DELTA 160 M	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																				
DELTA 200 M				63	75	90	110	125	140	160	180	200																		
BASIC 160		40	50	63	75	90	110	125	140	160																				
BASIC 200				63	75	90	110	125	140	160	180	200																		
BASIC 250					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																
BASIC 315						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
BASIC 355								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
COMPACT 355								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
BASIC 160 EASY LIFE		40	50	63	75	90	110	125	140	160																				
BASIC 200 EASY LIFE				63	75	90	110	125	140	160	180	200																		
BASIC 250 EASY LIFE					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																
BASIC 315 EASY LIFE						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
BASIC 355 EASY LIFE								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
DELTA 500 EASY LIFE												200	225	250	280	315	355	400	450	500										
DELTA 630 EASY LIFE															280	315	355	400	450	500	560	630								
DELTA 500												200	225	250	280	315	355	400	450	500										
DELTA 630															280	315	355	400	450	500	560	630								
DELTA 800																				500	560	630	710	800						
DELTA 1000																							630	710	800	900	1000			
DELTA 1200																								710	800	900	1000	1200		
DELTA 1600 ECO / 1600 HDR																									800	900	1000	1200	1400	1600
DELTA 250 TRAILER					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																
DELTA 355 TRAILER								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
DELTA 355 ALL TERRAIN								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
DELTA 500 TRAILER												200	225	250	280	315	355	400	450	500										
DELTA 500 ALL TERRAIN												200	225	250	280	315	355	400	450	500										
DELTA 630 TRAILER													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
DELTA 630 ALL TERRAIN													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
DELTA 1000 TRAILER																315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
DELTA DRAGON 250 CNC					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																
DELTA DRAGON 315 CNC						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
RANGO DE TRABAJO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	

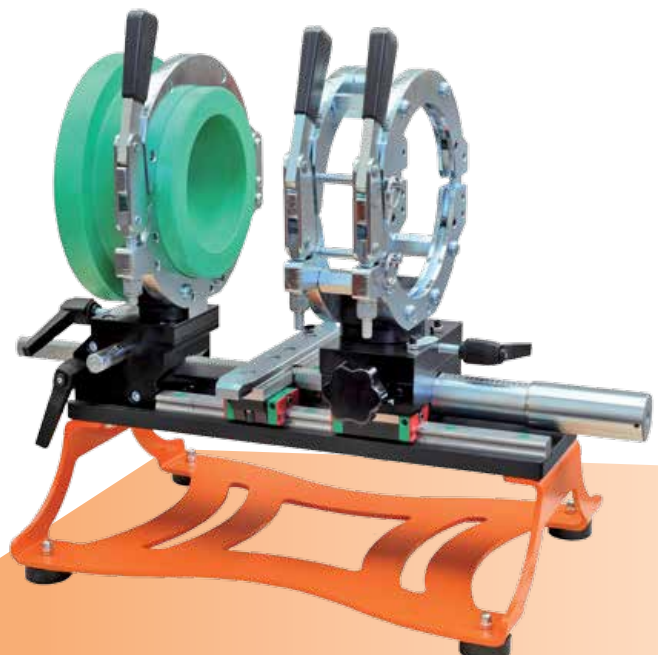


GAMMA 160

Soldadora manual a tope para tubos en HDPE y PP hasta el \varnothing 160 mm (1¼" IPS - 4" DIPS). Gracias a las mordazas especiales giratorias, la soldadora construye curvas de sectores de tubo hasta 30°. GAMMA 160 puede soldar también accesorios inyectados como curvas, tee, derivaciones "Y" y adaptadores de bridas de hasta \varnothing 160 mm; para adaptadores de bridas particularmente cortos, la maquina cuenta con un accesorio especial opcional que se aplica a las mordazas. El telar minimalista hace GAMMA 160 compacta, así el transporte es fácil de realizar

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de la máquina con dispositivo para la regulación de la fuerza del cierre del carro de las mordazas
- Bastidor en acero con función de soporte del cuerpo de la máquina
- Mordazas en acero giratorias con sistema de cierre rápido
- Termoelemento con termostato eléctrico
- Fresadora con control eléctrico para el mecanizado de las extremidades del tubo y/o accesorios, con microinterruptor de seguridad para evitar el encendido accidental
- Soporte Fresadora/ Termoelemento
- Reducciones en acero \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm (1¼" IPS - 4" DIPS)
- Caja de transporte para las reducciones



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

CONSTRUCCIÓN DE CURVAS

MORDAZA FINE PARA ACCESORIOS

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm; 1½" ÷ 4" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
Peso cuerpo alineador	25 Kg
Peso equipamiento estándar	85 Kg
Dimensión cuerpo alineador	610 x 300 x 470 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

Reducciones \varnothing 1½" ÷ 4" DIPS;
Soporte para cuello adaptador de bridas,
Mordaza fine



PLUS

32 ÷ 160 mm

**BLOQUEO
MORDAZA-
ALINEADOR
PATENTADO POR
RITMO**



DELTA 160 M

Soldadora manual a tope para tubos y/o accesorios en HDPE y PP hasta \varnothing 160 mm (1" ÷ 2" CTS; 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS). Caracterizada por su bajo peso, dimensiones reducidas y versatilidad. Está compuesta de un cuerpo alineador, dos mordazas (una fija y una móvil), fresadora eléctrica extraíble para explanar los extremos del tubo y/o accesorios con micro-interruptor de seguridad, elemento térmico (Plancha) extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo y termorregulador electrónico "Digital Dragón" con pantalla de visualización, dispositivo de bloqueo a través del cual el operador imparte la fuerza necesaria para realizar la soldadura y dos soportes laterales (opcional). La soldadora dispone de un sistema de mordaza-alineador de bloqueo patentada por Ritmo, mediante la cual el operador aplica la fuerza necesaria a la soldadura.

Digital Dragon es el Termorregulador Electrónico nacido de la experiencia RITMO en el campo del la soldadura. Compacto y resistente a los golpes gracias a su caja de protección. Digital Dragon se distingue por su precisión, confiando así, seguridad al operador, durante las fases de trabajo.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base
- Elemento Térmico (Plancha) con termorregulador electrónico "Digital Dragón"
- Fresadora
- Soporte Fresadora, Elemento Térmico y bolsa protectora de la placa

ACCESORIOS OPCIONALES

- Serie de reducciones para mordazas \varnothing 32 ÷ 140 mm
1" ÷ 2" CTS; 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
- Soportes laterales
- Carro de transporte



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	32 ÷ 160 mm 1" CTS ÷ 4" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida*	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Peso cuerpo alineador	35 Kg
Dimensión cuerpo alineador	450 x 384 x 830 mm

* Generador recomendado 3,5 ÷ 4kVA

PLUS

63 ÷ 200 mm

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA
PRECISIÓN**



DELTA 200 M

Soldadora manual a tope para tubos y/o accesorios en HDPE y PP hasta \varnothing 200 mm (6" DIPS). Caracterizada por su bajo peso, dimensiones reducidas y versatilidad.

Está compuesta de un cuerpo alineador, dos mordazas (una fija y una móvil), fresadora eléctrica extraíble para explanar los extremos del tubo y/o accesorios con micro-interruptor de seguridad, elemento térmico (Plancha) extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo y termorregulador electrónico "Digital Dragón" con pantalla de visualización.

Digital Dragon es el Termorregulador Electrónico nacido de la experiencia RITMO en el campo del la soldadura. Compacto y resistente a los golpes gracias a su caja de protección. Digital Dragon se distingue por su precisión, confiriendo así, seguridad al operador, durante las fases de trabajo.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base
- Elemento Térmico (Plancha) con termorregulador electrónico "Digital Dragón"
- Fresadora
- Soporte Fresadora, Elemento Térmico y bolsa protectora de la placa

ACCESORIOS OPCIONALES

- Serie de reducciones para mordazas \varnothing 63 ÷ 180 mm
2 ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS
- Soportes laterales
- Carro de transporte



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	63 ÷ 200 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida*	3000 W (110 V) 3000 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Peso cuerpo alineador	30 Kg
Dimensión cuerpo alineador	529 x 499 x 1100 mm

* Generador recomendado 5,5 ÷ 6kVA



COMPACT 355

COMPACT 355 es una soldadora de obra para tubos pre-aislados de PE, PE-HD, PP con diámetros comprendidos entre 125 y 355 mm. La máquina, gracias a su pequeño tamaño es ideal para trabajar directamente dentro de la excavación. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina con dos mordazas para bloquear el revestimiento externo de la tubería pre-aislada
- Placa Térmica con termorregulador de alta precisión Digital Dragón 2.0
- Unidad hidráulica contenida en una caja de protección
- Frenteador con micro-interruptor de seguridad

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

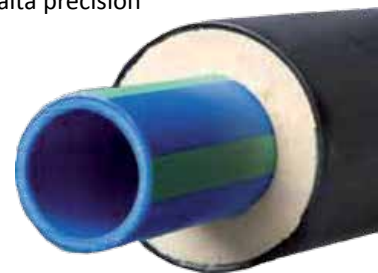
Cuerpo de la máquina, equipo hidráulico, frenteador, placa térmica con termorregulador de alta precisión y soporte para placa térmica y frenteador, llaves de servicio.

ACCESORIOS OPCIONALES

Set de reducción \varnothing 125 - 315 mm; Master \varnothing 250 mm, soporte para cuellos porta brida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	5100 W
Peso cuerpo alineador	59 Kg
Peso equipamiento estándar	144 Kg
Dimensión cuerpo alineador	458 x 790 x 580 mm





EL SISTEMA EASY LIFE



TAN SENCILLO COMO PULSAR UN BOTON

Este es el “concepto” por el cual nació el sistema de soldadura Easy Life:” simplificar el trabajo en la obra para así evitar los posibles errores del soldador “; esta es la filosofía que lleva implícito en el nombre “Atractivo y Tecnología” RITMO. ¿Por qué RITMO ha enfocado el proyecto de la Easy LIFE a todos los usuarios.

CÓMO FUNCIONA

Hardware y software han sido desarrollados para estar en continua comunicación y de esta forma intercambiar los datos necesarios durante todas las fases del trabajo. Una vez introducidos los parámetros de soldadura, la electrónica evitará los errores accidentales y garantizará la repetibilidad del ciclo de soldadura. Con el sencillo gesto de pulsar un botón el soldador podrá validar las distintas fases de trabajo que el sistema contempla. Asimismo, durante la “fase de soldadura”, el sistema compensará de forma automática las posibles pérdidas de presión que puedan aparecer, y que sólo la electrónica puede gestionar durante esta delicada fase del ciclo de soldadura.

CALIDAD EN LA SOLDADURA

Cada uno de los ciclos de soldadura se controla de forma continua mediante el registro de los valores, los cuales son almacenados como informes dentro de la memoria interna, hasta llegar a una capacidad máxima de 4000 ciclos. Los valores registrados y almacenados en cada uno de estos informes están disponibles siempre que sea necesario en formato PDF, a través del puerto USB de la máquina y con la descarga directa a un Pen Drive.

MÁXIMA SEGURIDAD

Nacido en los años 2002 el sistema EASY LIFE ha alcanzado ya su cuarta versión.

“SET & GO! PRO” APP

TRABAJANDO CON LA MAXIMA CALIDAD



Ritmo S.p.A. presenta “SET & GO PRO” :

Aplicación profesional para smartphone/tablet (Android) que cambia para siempre tu manera de trabajar con las soldadoras Easy Life.

“SET & GO PRO” es facilidad de uso, innovación y calidad. Muchos datos recojidos y elaborados para conseguir un sistema de soldadura muy cercano al de las soldadoras CNC, con un coste muy inferior.

VENTAJAS

Elimina los caros data-logging y ofrece el más alto nivel cualitativo al menor coste.



Desde APP STORE solo puedes descargar SET & GO.
SET & GO PRO no està disponible desde APP STORE.



PLUS

**FACIL CONFIGURACION
WI-FI READY**

**LOCALIZACION EN
MAPA**

DATA-LOGGING

INFORME PDF



ve el video



COMO FUNCIONA?

En "SET & GO PRO" Hardware y Software trabajan de la mano en un centro de control evolucionado e interconectado. Pocos y fáciles pasos configuran la soldadora según los estándares de soldadura internacionales (ISO, DVS, UNI, ASTM etc); calcular los parametros de trabajo nunca ha sido tan rápido, funcional y seguro. "SET & GO PRO" especifica donde trabajamos, traza los tubos y el operdor, documenta con imagenes la soldadura.

"SET & GO PRO" es también un asistente virtual para el operador, con recordatorios visuales previos, señales acústicas, y un gráfico animado que progresa conjuntamente a la soldadura.

Calidad y Report Profesional: presión, tiempos, fases operativas: todo está recojido por un data-logging interno y re-elaborado por "SET & GO PRO" para ofrecerte un Report Profesional en PDF que "certifica" la calidad de la soldadura. Soldar nunca ha sido tan sencillo, compartir los Report y las informaciones (por mail, cloud, whatsapp) ahora es fácil e inmediato. Elige "SET & GO PRO" porque la seguridad y la calidad son parte de tu trabajo!

WELDING REPORT
Welding = N° 46 - NO ERROR

Date (dd/mm/yy) = 16/02/18
Time (hh:mm) = 09:46

Standard
ISO 21307 (06/11) SINGLE LP

Diameter = 250 mm
SDR = 17
Thickness = 14.8mm
Material = PE

pt = 0.17MPa
T min = 200°C
T nom = 223°C
T max = 245°C
p1 = 20 bar
A = 20mm
p2 = 0 bar; t2 = 163 s
t3 = 5 s
t4 = 8 s
p3 = 20 bar; t5 = 1080 s

Model = BASIC 315 (V0,V1)
Piston area = 6.68 cm2
Serial = 690000006
Firmware version = 216
Next overhaul (mm/yy) = 10/18
Operator = Test operator
Job site = Ritmo
Remark = test welding

Diameter = 250 mm
SDR = 17
Thickness = 14.8mm
Material = PE
T heater = 223°C

Drag pressure pt = 3 bar
p1 + pt = 31 bar; t1 = 30 s
p2 = 0 bar; t2 = 163 s
t3 = 4 s
t4 = 8 s
p3 + pt = 31 bar; t5 = 1080 s
t total = 1269 s

OPERATOR'S BADGE
300000941424312017564038002030

JOINT TRACEABILITY 1
313701110081452040602025320078232530012

JOINT TRACEABILITY 2
313701110081452040602025320078232530012

GPS 45:23,39647 11:43,0569

PICTURES BEFORE

PICTURES AFTER

***** REPORT n.9 Easy Life v1.09 *****

Date: 02/02/16
Hour: 12:58
Set temperature HP: 200 C
Revision: 11/15
Serial number: 111200000
Diameter: 75 mm
Material: PP
SDR: 7.4
Operator: GIA
Job site: RIT

Remark: *****
*** WELDING DATA ***
Welding number: 9
Drag Pressure: 5 bar
P1: 40 bar
P2: 2 bar
P5: 40 bar
T1: 2s
T2: 30s
T3: 6s
T4: 4s
T5: 180s
Total joint time: 3'42"

Report EASY LIFE

Report
EASY LIFE + "SET & GO! PRO"



BASIC 160 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 160 mm (1" IPS ÷ 5" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 160 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO**

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	3000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	606 x 365 x 375 mm (24" x 14.5" x 15")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	32 Kg (70.5 lb)
Peso composición estándar	88 Kg (194.1 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 40 ÷ 140 mm



Carro de
transporte

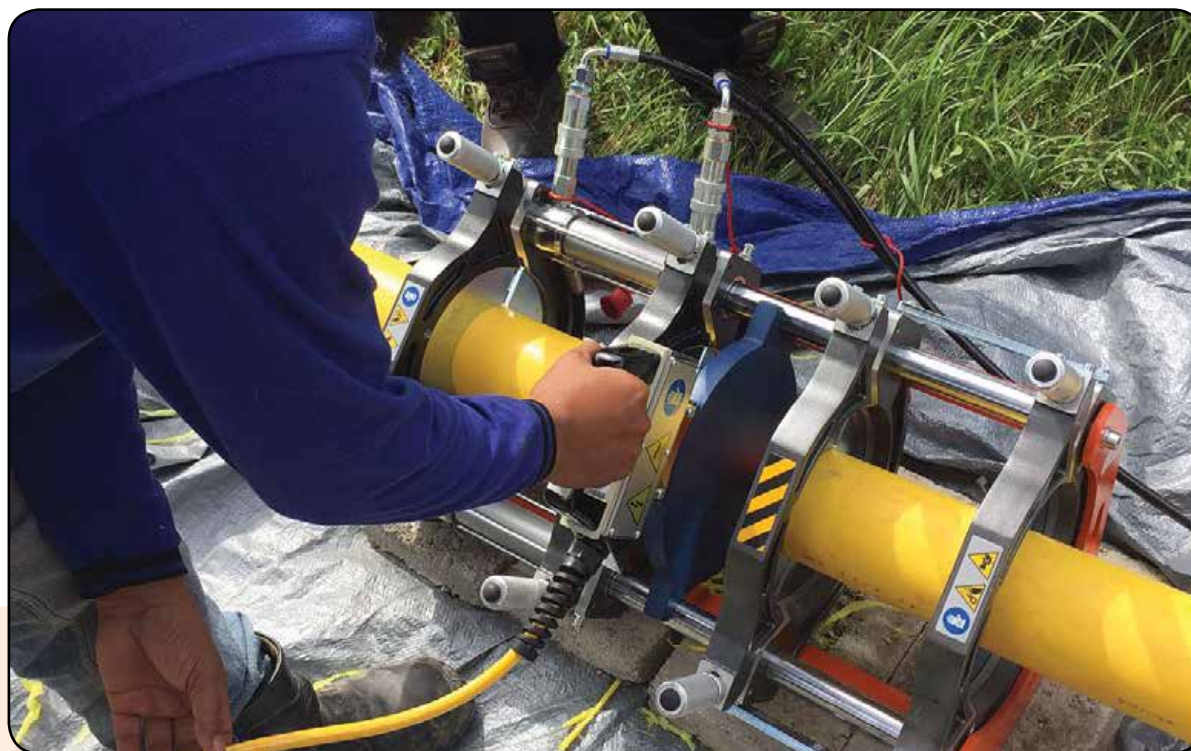


Rodillos



App
"Set & Go Pro"

y:
Reducciones Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
bolsa protectora de la placa





BASIC 200 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 200 mm (2" IPS ÷ 6" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 200 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO**

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

Rango de trabajo	63 ÷ 200 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiales	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	4100 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	685 x 460 x 420 mm (27" x 18" x 15.5")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	39 Kg (86 lb)
Peso composición estándar	100 Kg (220,5 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 63 ÷ 180 mm



Carro de
transporte



Rodillos



App
"Set & Go Pro"



Cuello
porta bridas

y:
Reducciones
Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS
bolsa protectora de la placa





BASIC 250 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta Ø 250 mm (2" IPS ÷ 8" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo.
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo).
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 250 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

PROCESO DE SOLDADURA AUTOMATIZADO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	4200 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	850 x 470 x 400 mm (33.5" x 18.5" x 16")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	63 Kg (139 lb)
Peso composición estándar	132 Kg (291 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reduccion
Ø 75 ÷ 225 mm



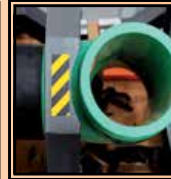
Cuello porta bridas



Carro de transporte



App "Set & Go Pro"

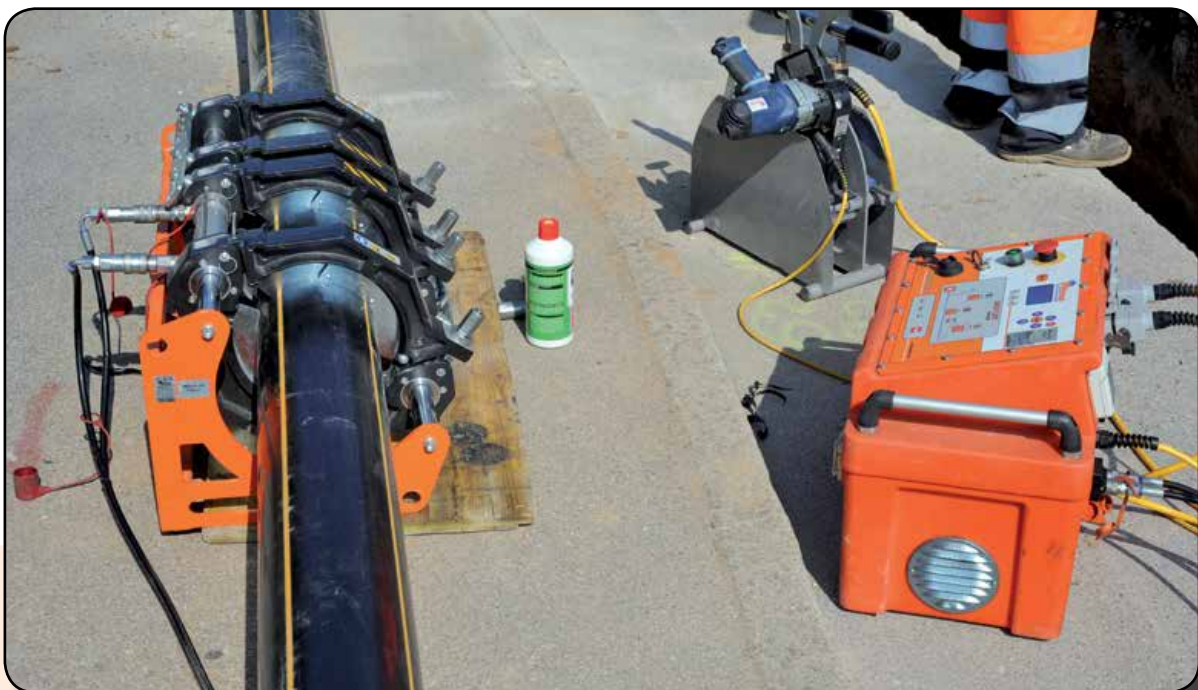


Mordaza rebajada para fijar las distintas geometrías de accesorios



Rodillos

y:
Reduccion Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS
bolsa protectora de la placa térmica, carro de transporte fresadora/placa térmica, Caja porta reducciones





BASIC 315 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 315 mm (3" IPS \div 10" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo.

Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo).

- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,

- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico

- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.

- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 315 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

PROCESO DE SOLDADURA AUTOMATIZADO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generador recomendado
6,5 ÷ 7kVA

Rango de trabajo	90 ÷ 315 mm; 3" IPS ÷ 10" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	5050 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	981x 586 x 520 mm (38.6" x 23" x 20.5")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	86 Kg (190 lb)
Peso composición estándar	174 Kg (383 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 90 ÷ 280mm
master Ø 250 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



App
"Set & Go Pro"



Rodillos

Y:
Reducciones Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS
bolsa protectora de la placa térmica, carro de transporte fresadora/placa térmica, caja porta reducciones en madera





BASIC 355 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 355 mm (4" IPS ÷ 14" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo.
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo).
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 355 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

PROCESO DE SOLDADURA AUTOMATIZADO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generador recomendado
8 ÷ 8,5kVA

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	5750 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1077 x 510 x 715 mm (42,4" x 20" x 28")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	100 Kg (220.5 lb)
Peso composición estándar	216 Kg (476 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 125 ÷ 315 mm
master Ø 250 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



App
"Set & Go Pro"



Rodillos

y:
Reducciones Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS
bolsa protectora de la placa térmica, caja porta reducciones en madera





DELTA 500 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 500 mm (8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador.
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

DELTA 500 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



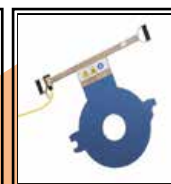
Despegue automático de la placa térmica



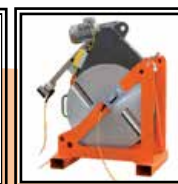
Central óleo dinámica



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO**

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generador recomendado
12kVA

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm; 8" IPS ÷ 18" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	7550 W (230 V) 7200 W (400 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1265 x 790 x 780 mm (50" x 31" x 31")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15" x 18.5")
Peso cuerpo alineador	230 Kg (507 lb)
Peso composición estándar	418 Kg (921.5 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 450 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



Grúa eléctrica



Rodillos



App
"Set & Go Pro"

Y:
Reducciones Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS
Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica;
bolsa protectora de la placa térmica





DELTA 630 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \varnothing 630 mm (10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 630 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

DELTA 630 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



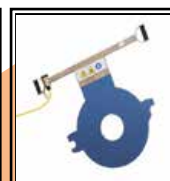
Despegue automático de la placa térmica



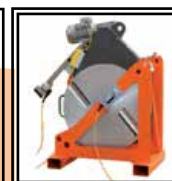
Central óleo dinámica



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

PROCESO DE SOLDADURA AUTOMATIZADO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generador recomendado
18kVA

Rango de trabajo	280 ÷ 630 mm; 10" IPS ÷ 24" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF For other materials contact RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 HZ 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	12350 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1550 x 1010 x 1000 mm (61" x 40" x 40")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	1000 x 580 x 680 mm (39.5" x 23" x 27")
Peso cuerpo alineador	415 Kg (915 lb)
Peso composición estándar	700 Kg (1543 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 280 ÷ 560 mm



Cuello porta bridas



Carro de transporte



Grúa eléctrica



Rodillos hidráulicos



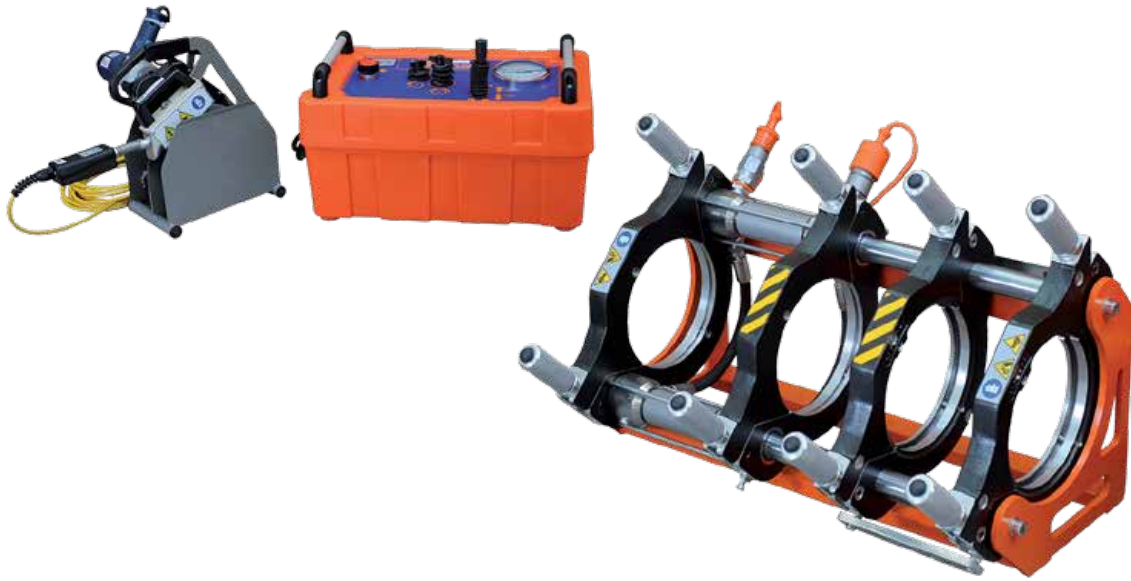
Rodillos



App
"Set & Go Pro"

y:
Reducciones Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;
Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica;
bolsa protectora de la placa térmica





BASIC 160

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 160 mm (1" IPS ÷ 5" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo, controlador electrónico de la temperatura "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja protectora sellada, con pantalla de lectura de la temperatura y pulsantes de regulación
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad electro-hidráulica con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil también para la soldadura "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoplamientos rápidos y sistema anti-goteo, timer (para las fases de calentamiento y soldadura), predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 160 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA
PRECISIÓN**

*Generador recomendado
3,5 ÷ 4kVA

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	2320 W (110 V) 2220 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	606 x 365 x 375 mm
Peso cuerpo alineador	22 Kg
Peso composición estándar	69 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reduccion
Ø 40 ÷ 140 mm



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



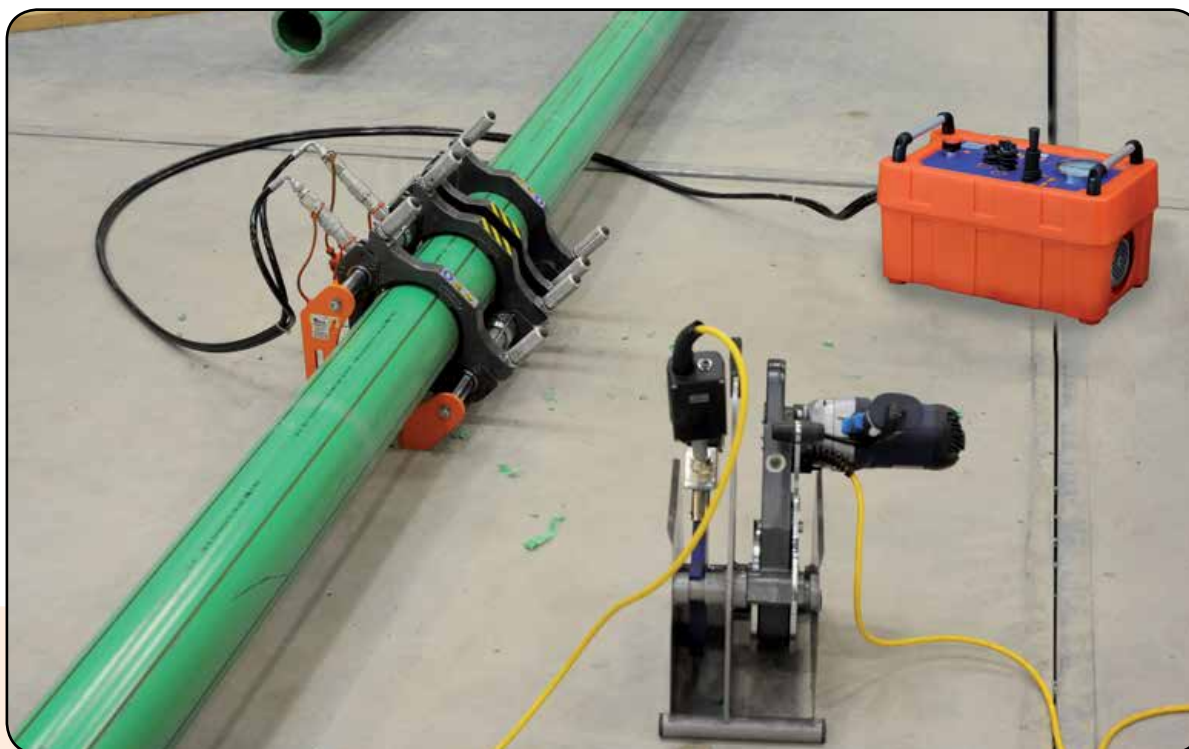
Rodillos

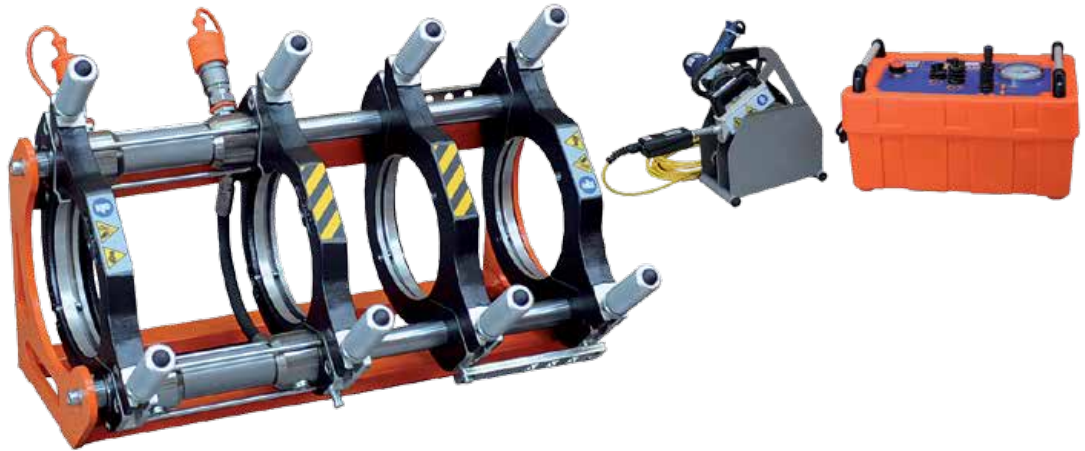


ve el video

Y:
Reduccion Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
bolsa protectora de la placa térmica

Italia





BASIC 200

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 200 mm (2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo, controlador electrónico de la temperatura "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja protectora sellada, con pantalla de lectura de la temperatura y pulsantes de regulación
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad electro-hidráulica con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil también para la soldadura "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoplamiento rápido y sistema anti-goteo, timer (para las fases de calentamiento y soldadura), predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 200 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA
PRECISIÓN**

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

Rango de trabajo	63 ÷ 200 mm 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	3250 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	685 x 460 x 420 mm
Peso cuerpo alineador	39 Kg
Peso composición estándar	93 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reduccion
Ø 63 ÷ 180 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos



ve el video

Y:
Reduccion Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS
bolsa protectora de la placa térmica, carro de transporte fresadora/placa térmica

Italia





BASIC 250

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 250 mm (2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo)
- Despegue automático de la placa térmica del tubo/accesorio
- Placa térmica con termorregulador "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección sellada
- Fresadora eléctrica que además de estar equipada con un micro-interruptor de seguridad contra la puesta en marcha intempestiva, un dispositivo de protección térmica del motor
- Central óleo-dinámica contenida en una caja plástica de protección contra choques y agentes atmosféricos corrosivos predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR Data-logging
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 250 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
PATENTADO
POR RITMO**

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA PRECISIÓN**

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	3450 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	850 x 470 x 400 mm
Peso cuerpo alineador	63 Kg
Peso composición estándar	124 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Mordaza rebajada
para fijar las distintas
geometrías de
accesorios



Rodillos



ve el video

y:

Reducciones Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS

bolsa protectora de la placa térmica, carro de transporte fresadora/placa térmica, Caja porta reducciones

Italia





BASIC 315

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 315 mm (3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo)
- Despegue automático de la placa térmica del tubo/accesorio
- Placa térmica con termostato "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección sellada
- Fresadora eléctrica que además de estar equipada con un micro-interruptor de seguridad contra la puesta en marcha intempestiva, un dispositivo de protección térmica del motor
- Central óleo-dinámica contenida en una caja plástica de protección contra choques y agentes atmosféricos corrosivos predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR Data-logging
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 315 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
PATENTADO
POR RITMO**

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA PRECISIÓN**

* Generador recomendado
6,5 ÷ 7kVA

Rango de trabajo	90 ÷ 315 mm; 3" IPS ÷ 10" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	3900 W (110 V) 4500W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	981 x 586 x 520 mm
Peso cuerpo alineador	86 Kg
Peso composición estándar	166 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 90 ÷ 280 mm
master Ø 250 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos



ve el video

Y:
Reducciones Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS
bolsa protectora de la placa, carro de transporte fresadora/placa térmica, caja porta reducciones en madera

Italia





BASIC 355

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 355 mm (4" ÷ 14" IPS; 4" ÷ 12" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo)
- Despegue automático de la placa térmica del tubo/accesorio
- Placa térmica con termorregulador "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección sellada
- Fresadora eléctrica que además de estar equipada con un micro-interruptor de seguridad contra la puesta en marcha intempestiva, un dispositivo de protección térmica del motor
- Central óleo-dinámica contenida en una caja plástica de protección contra choques y agentes atmosféricos corrosivos predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR Data-logging
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 355 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
PATENTADO
POR RITMO**

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA PRECISIÓN**

* Generador recomendado
8 ÷ 8,5kVA

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	5750 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1077 x 510 x 715 mm
Peso cuerpo alineador	100 Kg
Peso composición estándar	205 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 125 ÷ 315 mm
master Ø 250 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos



ve el video

Y:
Reducciones Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS
bolsa protectora de la placa térmica, caja porta reducciones en madera

Perù





DELTA 500

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \varnothing 500 mm (8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 500 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación
- Soporte para fresa y elemento calefactor

DELTA 500 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



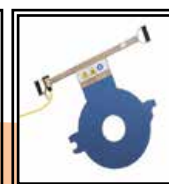
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**200 ÷ 500 mm
AGUA - GAS - OTROS**

**FRESADORA
LIBERACIÓN
RÁPIDA**

“DIGITAL DRAGON”

* Generador recomendado
12kVA

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm; 8" IPS ÷ 18" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	7950 W (230 V) 7200 W (400 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1265 x 790 x 780 mm
Peso cuerpo alineador	230 Kg
Peso composición estándar	408 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 450 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

y:

Reducciones Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS

Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica, bolsa protectora de la placa térmica

Rusia





DELTA 630

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \varnothing 630 mm (10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 630 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación
- Soporte para fresa y elemento calefactor

DELTA 630 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



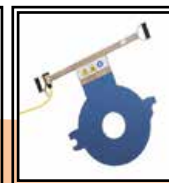
Central óleo dinámica



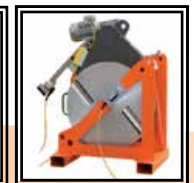
Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

280 ÷ 630 mm
AGUA - GAS - OTROS

FRESADORA
LIBERACIÓN
RÁPIDA

“DIGITAL DRAGON”

* Generador recomendado
18kVA

Rango de trabajo	280 ÷ 630 mm; 10" IPS ÷ 24" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 HZ 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	12350 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1550 x 1010 x 1000 mm
Peso cuerpo alineador	415 Kg
Peso composición estándar	708 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 280 ÷ 560 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos
hidráulicos



Rodillos

y:

Reducciones Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;

Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica, bolsa protectora de la placa térmica

Brasile





DELTA 800

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \varnothing 800 mm (20" ÷ 30" IPS; 18" ÷ 24" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 800 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador.
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación.
- Soporte para fresa y elemento calefactor.

DELTA 800 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



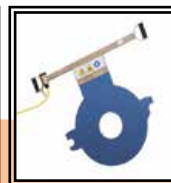
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**500 ÷ 800 mm
AGUA - GAS - OTROS
FRESADORA
LIBERACIÓN
RÁPIDA
“DIGITAL DRAGON”**

* Generador recomendado
30kVA

Rango de trabajo	500 ÷ 800 mm; 20" IPS ÷ 30" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	16500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	2100 x 1350 x 1300 mm
Peso cuerpo alineador	821 Kg
Peso composición estándar	1260 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 500 ÷ 710 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



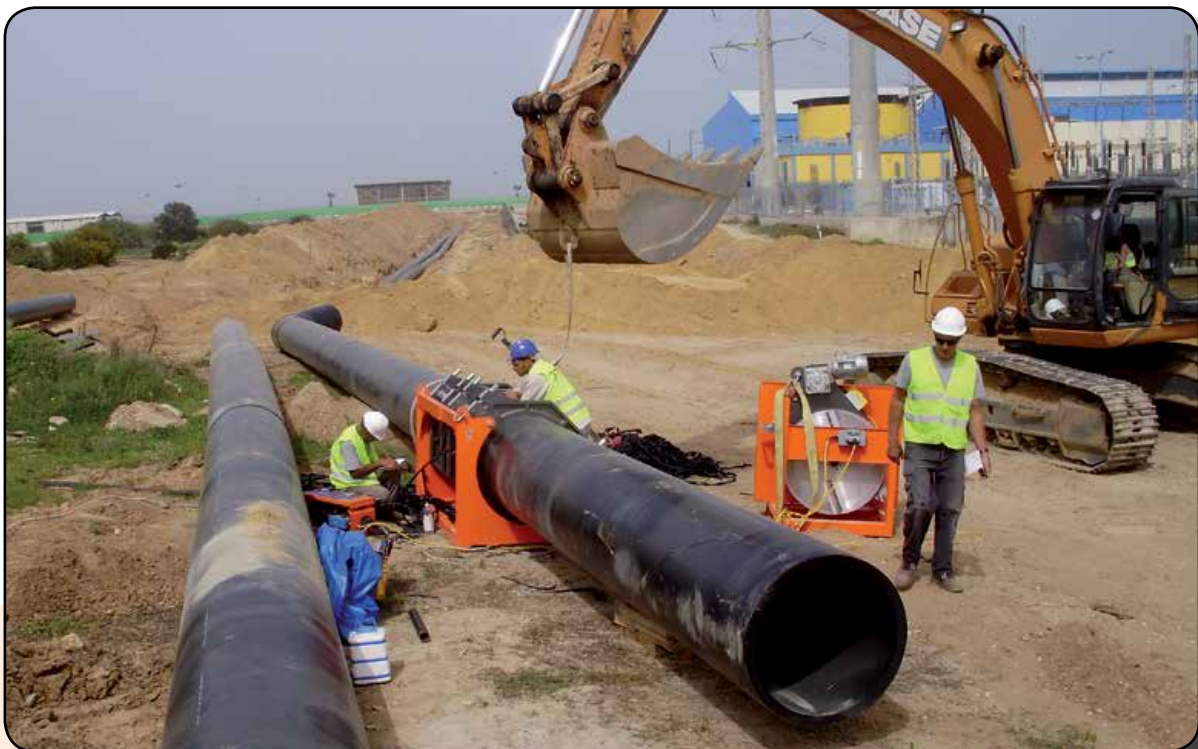
The INSPECTOR
Data-logging

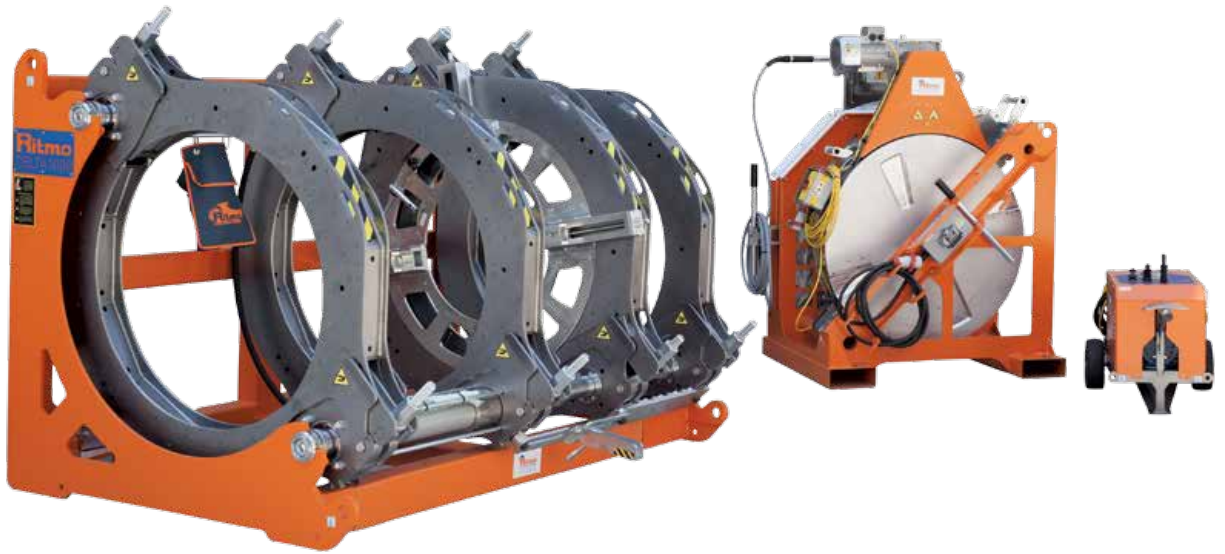


Rodillos

Y:
Reducciones Ø 20" ÷ 30" IPS; 18" ÷ 24" DIPS

Israel





DELTA 1000

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos de presión y drenaje, para el transporte de agua, y otros fluidos hasta \varnothing 1000 mm (24" \div 36" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 1000 se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acople rápido y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble cubierta con material antiadherente (PTFE) y termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica.
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación.
- Soporte para fresa y elemento calefactor.
- Agujeros en el chasis y soporte para fresa y elemento calefactor, para enganchar la máquina para un manejo más rápido y fácil.

DELTA 1000 es capaz de soldar accesorios, como: derivaciones laterales "Y", codos, tes y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



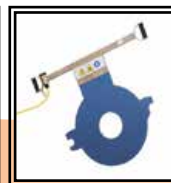
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

630 ÷ 1000 mm

**AGUJERO PARA
RÁPIDO Y FÁCIL
MANEJO**

* Generador recomendado
40kVA

Rango de trabajo	630 ÷ 1000 mm; 24" IPS ÷ 36" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	25000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	2386 x 1746 x 1711 mm
Peso cuerpo alineador	2090 Kg
Peso composición estándar	2942 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 630 ÷ 900 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

y:
Reducciones Ø 24" ÷ 36" IPS

Oman





DELTA 1200 y DELTA 48"

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos de presión y drenaje, para el transporte de agua, y otros fluidos hasta \varnothing 1200 mm (DELTA 1200); 42" IPS (DELTA 48"). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1200 y DELTA 48" se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acople rápido y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble cubierta con material antiadherente (PTFE) y termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica.
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termostato electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación.
- Soporte para fresa y elemento calefactor.
- Agujeros en el chasis y soporte para fresa y elemento calefactor, para enganchar la máquina para un manejo más rápido y fácil.

DELTA 1200 es capaz de soldar accesorios, como: derivaciones laterales "Y", codos, tes y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



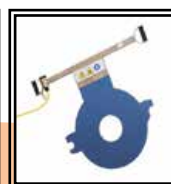
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

DELTA 1200
710 ÷ 1200 mm

DELTA 48"
28" IPS ÷ 48" IPS

MASTER 1000 mm

* Generador recomendado
50kVA

Rango de trabajo	DELTA 1200 710 ÷ 1200 mm
	DELTA 48" 24" IPS ÷ 48" IPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	28200 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	2465 x 1870 x 1900 mm
Peso cuerpo alineador	2500 Kg
Peso composición estándar	830 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
DELTA 1200
Ø 710 ÷ 1100 mm
Master Ø 1000 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

DELTA 48"
Ø 28" ÷ 48" IPS
Ø 30" ÷ 42" DIPS

y:
Carro de transporte soporte Fresadora/Placa térmica

Venezuela





DELTA 1600 ECO

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos de presión y drenaje, para el transporte de agua, y otros fluidos hasta \varnothing 1600 mm.

DELTA 1600 ECO construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acople rápido y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble cubierta con material antiadherente (PTFE) y termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica.
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación.
- Soporte para fresa y elemento calefactor.
- Agujeros en el chasis y soporte para fresa y elemento calefactor, para enganchar la máquina para un manejo más rápido y fácil.

DELTA 1600 ECO es capaz de soldar accesorios, como: derivaciones laterales "Y", codos, tes y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



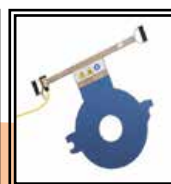
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

800 ÷ 1600 mm

MASTER 1000 mm

AGUJERO PARA
RÁPIDO Y FÁCIL
MANEJO

Rango de trabajo	800 ÷ 1600 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	55000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	3534 x 2236 x 2226 mm
Peso cuerpo alineador	4100 Kg
Peso composición estándar	6000 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 800 ÷ 1400 mm
Master Ø 1200 mm



Cuello
porta bridas



Área de trabajo



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging





DELTA 1600 HDR

Soldadora con mordazas hidráulicas para tuberías de alcantarillado y presión para el transporte de agua y otros fluidos de hasta 1600 mm de diámetro (\varnothing 32" ÷ 54" IPS; 30" ÷ 60" DIPS). Construido de acuerdo a las normas internacionales de referencia (UNI 10565, ISO 12176-1). La DELTA 1600 puede soldar accesorios como codos, tes, derivaciones laterales y cuellos porta-bridas.

Características principales:

- Cuerpo de la máquina alineadora fabricado en acero
- Mordazas de acero con apertura / cierre hidráulico
- Reducciones patentado por RITMO
- Barra de arrastre y despegue de la placa calefactora.
- Plataforma de comandos elevada: óptima visibilidad durante el trabajo
- Panel de control intuitivo
- Conexión para el controlador "THE INSPECTOR data-logging"
- Unidad de control electro-hidráulica montada en la máquina
- Válvulas de máxima presión y descarga
- Fresadora a comandos hidráulicos y micro interruptor de seguridad
- Placa calefactora con termómetro independiente



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Mordazas hidráulicas



Área de trabajo



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	800 ÷ 1600 mm; 32" IPS ÷ 60" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	45000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	3550 x 2400 x 2550 mm
Peso cuerpo alineador	4800 Kg
Peso composición estándar	1580 Kg

PLUS

800 ÷ 1600 mm

**MORDAZAS Y
RODILLOS
HIDRÁULICAS**

**CHASIS
REFORZADO
4,8 Ton**

* Generador recomendado
75kVA

ve el video



ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 800 ÷ 1400 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



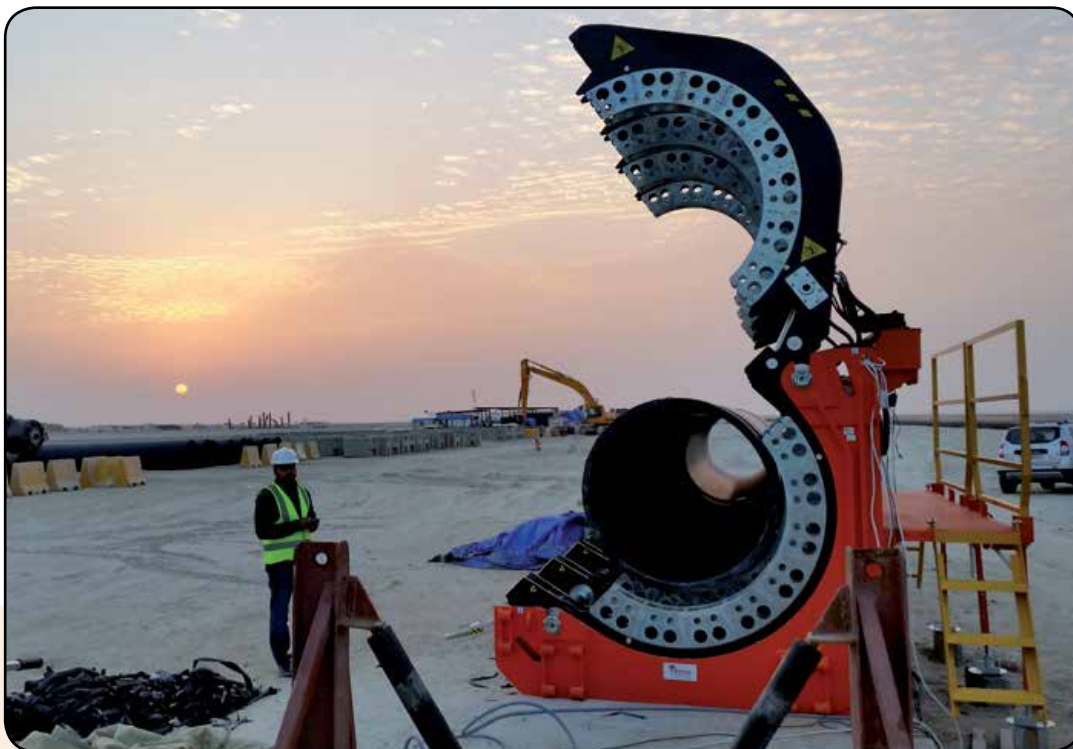
The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos
hidráulicas

y:
Reducciones Ø 32" ÷ 54" IPS; 30" ÷ 60" DIPS

Bahrein





DELTA DRAGON CNC

DELTA DRAGON CNC es el sistema de control automático que en la fusión a tope elimina el riesgo de error del operador. Dos son las soldadoras disponibles: DELTA DRAGON 250 CNC y DELTA DRAGON 315 CNC.

Cada una está disponible en dos modelos: SA Elemento térmico de extracción manual o FA Elemento térmico a extracción automática mediante un dispositivo mecánico integrado sin ningún tipo de intervención del operador.

La unidad está equipada con un software y panel de control con display extremadamente fácil de usar, donde se pueden visualizar las normas de soldadura utilizadas más frecuentemente. Seleccionando una norma, todos los parámetros del ciclo de soldadura (presión, tiempo...) serán calculados automáticamente conforme los prevea dicha norma. Si la soldadura que se debe realizar no está prevista en la lista propuesta, seleccionando el parámetro "Fuera de Norma" es posible configurar manualmente cada uno de los parámetros pertinentes, tales como: diámetro, SDR, tipo de material, tiempo de calentamiento y enfriamiento, etc. En ambos casos, la unidad es capaz de gestionar en forma autónoma todas las fases del ciclo de soldadura, incluso fresado y control de temperatura.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos. Los puertos USB permiten la conexión (para obtener un informe inmediato PDF) o a una computadora es posible obtener una base de datos con la gestión histórica de la/las soldadura.

La configuración completa incluye:

- Cuerpo de la máquina alineadora con transductor de posición lineal
- Elemento Térmico de extracción SA o FA
- Central óleo dinámica equipada con un software y GPS para la trazabilidad
- Tubos hidráulicos desmontables de la unidad, con acoplamientos rápidos y sistema anti-goteo
- Fresadora
- Cable de conexión entre el transductor y la unidad hidráulica
- Soporte fresadora/elemento térmico

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm
Ø 90 ÷ 280 mm



Cuello
porta bridas



Laser scanner



Rodillos

PLUS

GPS

CNC
ELIMINA EL RIESGO
DE ERROR
DEL OPERADOR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	DELTA DRAGON CNC 250	DELTA DRAGON CNC 315
Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm	90 ÷ 315 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	4000 W (110 V) 4150 W (230 V)	4500 W (110 V) 5150 W (230 V)
Ciclo de soldadura	Semi-Automática (SA) Automática(FA)	Semi-Automática (SA) Automática(FA)
Memoria interna	4000 ciclos	4000 ciclos
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1000 x 820 x 1000 mm	1150 x 970 x 1170 mm
Dimensión unidad hidráulica (A x L x H)	580 x 461 x 490 mm	580 x 461 x 490 mm
Peso cuerpo alineador	90 Kg	125 Kg
Peso unidad hidráulica	39 Kg	39 Kg
Grado de proteccion	IP 54	IP 54

* Generador recomendado
6,5 ÷ 7kVA

* Generador recomendado
8 ÷ 8,5kVA



GPS PARA LA TRAZABILIDAD
PANEL DE CONTROL FÁCIL DE USAR
AMPLIA PANTALLA GRÁFICA
PUERTO USB
INFORMES EN FORMATO PDF

Italia



LÍNEA ALL TERRAIN - LÍNEA TRAILER ***RENDIMIENTO DE ALTO NIVEL***



LAS DIFERENCIAS ENTRE LAS ALL TERRAIN Y TRAILER

PLUS

DE ALTA
TECNOLOGÍA

LA MÁXIMA
PRODUCTIVIDAD

	LÍNEA ALL TERRAIN	LÍNEA TRAILER
Rango de trabajo mm	✓	✓
Rango de trabajo "IPS /"DIPS	✓	✓
Standard de soldadura ISO 21307 HIGH PRESSURE	✓	✓
Soldadura accesorios	✓	✓
Soldadura Easy Life	✓	✓
Data-logging	✓	✓
Wi-Fi Ready	✓	✓
Memoria con 20 configuraciones personalizadas	✓	✓
Panel de control fácil de usar	✓	✓
Trazabilidad GPS	✓	✓
Informe PDF	✓	✓
Totalmente independiente con un generador	✓	-
Fresadora y Placa térmica a bordo del carro	✓	✓
Bloqueo rápido de las reducciones	✓	✓
Reducciones	✓	✓
Ruedas motrices	✓	-
Comando a distancia hasta 12 m	✓	✓
Cuerpo alineador fácilmente de- smontado del chasis para trabajar en zanja	✓	✓
Rodillos lateral	✓	✓





DELTA 250 TRAILER

Soldadora electro-hidráulica de obra apta para la fusión de tuberías de transporte de agua, gas y otros líquidos bajo presión de hasta \varnothing 250 mm (2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS). Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure.

DELTA 250 TRAILER se compone de:

- Cuerpo alineador montado sobre un carro, fácilmente extraíble para operar dentro de la excavación y adaptarse a las necesidades específicas de la obra, capaz de asumir posiciones diversas de trabajo con la apertura de las mordazas en forma horizontal o inclinada. Reducciones con sistema de montaje rápido SmartLock Patentado por RITMO por el cual es posible sin la ayuda de herramientas, sustituir las reducciones de diferentes diámetros, en unos pocos segundos.
- Fresadora eléctrica a bordo del carro, con micro-interruptor de seguridad contra arranques accidentales, dispositivo de protección térmica del motor y equipada con un sistema de enganche ergonómico e interruptor on/off. Para soldaduras en la excavación o cargar/descargar, la fresadora es fácilmente desmontable del carro/cuerpo máquina.
- Placa térmica extraíble, recubierta con material antiadherente (PTFE), y un termómetro independiente para leer la temperatura de funcionamiento.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Soporte fresa/placa térmica provista de bolsa contenedora revestida con tejido resistente a altas temperaturas para evitar rayar la cobertura antiadherente (PTFE) en fase de reposo.

DELTA 250 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



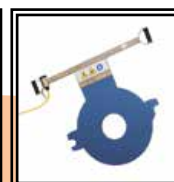
Carro



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

75 ÷ 250 mm

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
CON SISTEMA DE
MONTAJE RÁPIDO
PATENTADO POR
RITMO**

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6 kVA

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	4400 W (110 V) 4200 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión (A x L x H)	1080 x 1380 x 1330 mm
Peso cuerpo alineador	85 Kg
Peso equipamiento estándar	200 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm



Cuello
porta bridas



Rodillo HS 250



App
"Set & Go Pro"

Y:
Reducciones Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS

India





DELTA 355 ALL TERRAIN

DELTA 355 ALL TERRAIN para la fusión de tubos/accesorios utilizados en el transporte de agua, gas y otros líquidos a presión, construidos en HDPE, PB, PP, PVDF, Ø 125 - 355 mm (4" ÷ 14" IPS; 4" ÷ 12" DIPS). DELTA 355 ALL TERRAIN se puede configurar con dos tipos de generadores: diesel a bajas vibraciones y gasolina. El generador permite a la máquina ser totalmente independiente durante las fases operativas y de movimiento. La máquina se compone por:

- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS
- Carro con ruedas motrices y orientables, freno de parada y agujeros de levantamiento para montacargas
- Un cuerpo alineador fácil de remover para operar dentro de la cava (zanja), la soldadora está equipada con una bandeja de recogida de virutas
- Barra de arrastre para soldar entre tercera y cuarta mordaza
- Reducciones de montaje rápido SMARTLock patentadas por Ritmo
- Fresadora eléctrica con cierre integrado a bordo con un microinterruptor de seguridad y aparato térmico de protección del motor; levantamiento y cierre asistido hidráulicamente para facilitar los movimientos
- Placa térmica a bordo con chasis de protección y funda anti quemaduras; levantamiento y cierre asistido
- Sistema de bloqueo de la placa térmica y fresadora para las fases de transporte
- Veinte ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.
- Dos rodillos hidráulicos para ajustes del tubo
- Equipo de conexión a la red eléctrica (disponible bajo petición) indicado para trabajar en ambientes cerrados excluyendo generador y tracción
- Tanque de 25 litros para garantizar una autonomía de trabajo superior a las 25 horas

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos Hidráulica



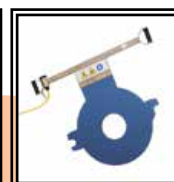
Carro



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

125 ÷ 355 mm
4" IPS ÷ 14" IPS
ISO 21307
HIGH PRESSURE

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiales	HDPE, PP, Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	Propulsada motor diesel Kohler-Lombardini - 8,6 kW motor gasolina Honda - 14,5 kW
Tanque	25 Litros
Autonomía	más de 12 horas
Potencia total absorbida	5,6 kW (230 V Monofásica 50/60 Hz) Uso de la soldadora con el Kit de alimentación de la red (excluyendo el generador a bordo)
Memoria	4000 ciclos
Dimensioni (L x P x H)	2210 x 1600 x 1335 mm
Peso cuerpo alineador	275 Kg
Peso equipamiento estándar	755 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES

Reducciones

Ø 125 ÷ 315 mm;

Ø 4" ÷ 12" IPS;

Ø 4" ÷ 12" DIPS;

Cuello porta bridas

App Set & Go PRO

Rodillo HS 355, Impresora serial portátil,

Kit trabajo dentro de la cava (zanja),

Kit de conexión a la red eléctrica,

Kit levantamiento de la soldadora.



Delta 355 All Terrain levantamiento de la soldadora.



Levantamiento cuerpo alineador

DELTA 355 TRAILER

DELTA 355 TRAILER solda tuberías en HDPE, PP y accesorios para el transporte de gas, agua y otros fluidos a presión de 125 mm a 355 mm (de 4 "IPS hasta 14" IPS).

DELTA 355 TRAILER no tiene un generador a bordo y necesita de alimentación externa; sin tracción. Sistema de soldadura EASY LIFE.



DELTA 355 All Terrain propulsada: motor diesel o motor gasolina



DELTA 500 TRAILER

Soldadora de obra con carro de transporte aplicable a la construcción de conductos a presión de HDPE, PP, PVDF, PP y PB para agua, gas y otros fluidos, hasta \varnothing 500 mm ($6'' \div 20''$ IPS; $6'' \div 18''$ DIPS). Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure.

- Un cuerpo alineador fácil de remover para operar dentro de la cava (zanja), la soldadora está equipada con una bandeja de recogida de virutas
- Carro con ruedas motrices y orientables, freno de parada y agujeros de levantamiento para montacargas.
- Fresadora eléctrica con cierre integrado a bordo con un microinterruptor de seguridad y aparato térmico de protección del motor; levantamiento y cierre asistido hidráulicamente para facilitar los movimientos.
- Placa térmica a bordo con chasis de protección y funda anti quemaduras; levantamiento y cierre asistido.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Rodillos laterales con el movimiento a pantógrafo.

DELTA 500 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos



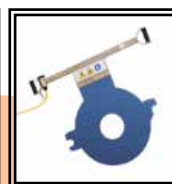
Carro



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

200 ÷ 500 mm

**APERTURA/CIERRE
Y MOVIMIENTO
ASISTIDA EN:
MORDAZAS
FRESADORA
PLATO TÉRMICO**

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm; 6" IPS ÷ 20" IPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 230 V or 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida*	7250 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1822 x 1152 x 814 mm
Dimensión carro (A x L x H)	3295 x 1385 x 1331 mm
Peso cuerpo alineador	580 Kg
Peso Carro	270 Kg
Peso equipamiento estándar	850 Kg

* Generador recomendado 12kVA

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 500 mm



Cuello
porta bridas



Rodillos HS 630

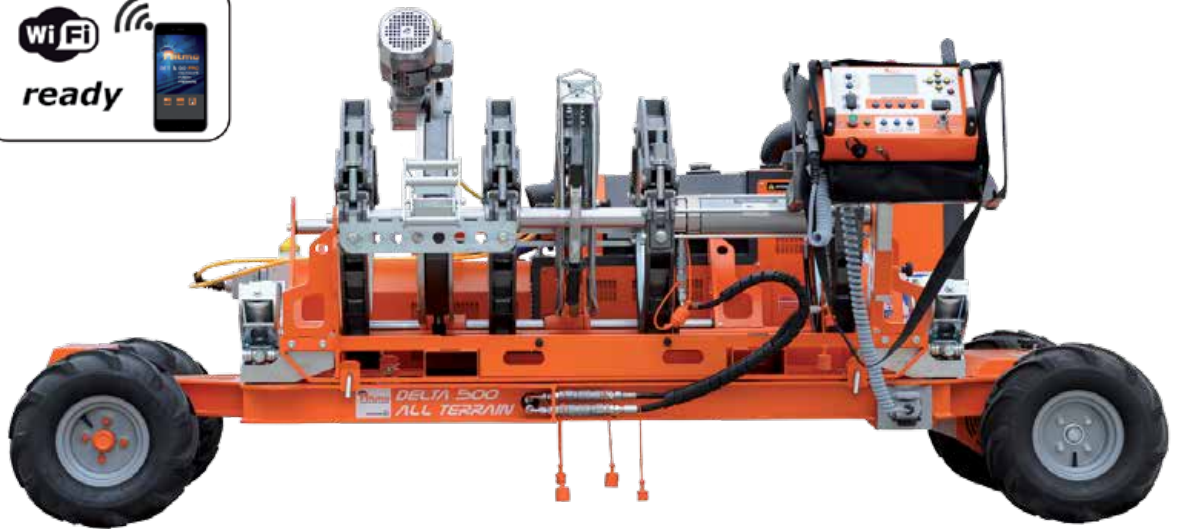


App
"Set & Go Pro"

Y:
Reducciones Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS;
Comando a distancia hasta 12 m

India





DELTA 500 ALL TERRAIN

Soldadora de obra con carro de transporte aplicable a la construcción de conductos a presión de HDPE, PP, PVDF, PP y PB para agua, gas y otros fluidos, hasta \varnothing 500 mm (6" \div 20" IPS; 6" \div 18" DIPS). Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure.

- Un cuerpo alineador fácil de remover para operar dentro de la cava (zanja), la soldadora está equipada con una bandeja de recogida de virutas. Generador desmontable del carro de transporte y posibilidad de alimentar la soldadora con la línea eléctrica (230 V trifásica 50/60 Hz)
- Carro con ruedas motrices y orientables, freno de parada y agujeros de levantamiento para montacargas.
- Fresadora eléctrica con cierre integrado a bordo con un microinterruptor de seguridad y aparato térmico de protección del motor; levantamiento y cierre asistido hidráulicamente para facilitar los movimientos.
- Placa térmica a bordo con chasis de protección y funda anti quemaduras; levantamiento y cierre asistido.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizadas. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Rodillos laterales con el movimiento a pantógrafo.

DELTA 500 ALL TERRAIN es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos



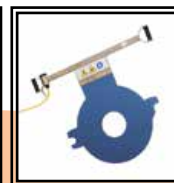
Carro



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**200 ÷ 500 mm
APERTURA/CIERRE
Y MOVIMIENTO
ASISTIDA EN:
MORDAZAS
FRESADORA
PLATO TÉRMICO**

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm; 6" IPS ÷ 20" IPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	Propulsada Motor diesel; 230 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7250 W Uso de la soldadora con el Kit de alimentación de la red (excluyendo el generador a bordo)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1822 x 1152 x 990 mm
Dimensión carro (A x L x H)	2955 x 1578 x 1370 mm
Peso equipamiento estándar	1350 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reduccion
Ø 200 ÷ 500 mm



Cuello
porta bridas



Track
Conversion
System



App
"Set & Go Pro"

Y:
Reduccion Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS;
Comando a distancia hasta 12 m, HS Roller 630, Kit de conexión a la red eléctrica (230 V)

Italia





DELTA 630 TRAILER

DELTA 630 TRAILER se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta \varnothing 630 mm (24" DISP). La soldadora está predispuesta para trabajar con la norma ISO 21307 High Pressure. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de la excavación. Mordazas con sistema hidráulico de apertura/cierre/ bloqueo que facilitan la preparación de soldadura de manera mucho más fácil y más rápida. Barra desprendimiento de la placa térmica y barra arrastre. Reducciones de acero.
- El chasis de carro de transporte está predispuesto con dos soportes para ser alzado con la horquilla de montacargas móviles y ruedas, dos de las cuales son direccionales a través de un timón.
- Fresadora a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con micro de seguridad, dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor, enganche ergonómico e interruptor encendido/apagado.
- Plato calentador a bordo máquina con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizadas. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Panel de control a levas para el movimiento hidráulico de la fresa y el plato calentador.
- Rodillos laterales con el movimiento a pantógrafo.

DELTA 630 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos



Mordazas Hidráulica



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

225 ÷ 630 mm

MORDAZAS CON SISTEMA HIDRÁULICO

Rango de trabajo	225* ÷ 630 mm; 8" IPS ÷ 24" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	9300 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1822 x 1152 x 990 mm
Dimensión carro (A x L x H)	2955 x 1578 x 1370 mm
Peso composición standard	1320 Kg
Peso carro	435 Kg

225* mm da SDR 26 hasta SDR 7

*Generador recomendado 18kVA

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 225 ÷ 630 mm



Cuello
porta bridas



App
"Set & Go Pro"

Y:
Reducciones Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT trabajo dentro de la cava, HS Roller 630, KIT levantamiento, caja de transporte

India





ve el video

DELTA 630 ALL TERRAIN

DELTA 630 All Terrain se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta \varnothing 630 mm (24" DISP). La soldadora está predispuesta para trabajar con la norma ISO 21307 High Pressure. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de la excavación. Mordazas con sistema hidráulico de apertura/cierre/ bloqueo que facilitan la preparación de soldadura de manera mucho más fácil y más rápida. Barra desprendimiento de la placa térmica y barra arrastre. Reducciones de acero.
- Carro equipado con cuatro volantes y volantes; un generador a bordo de baja vibración de 2200 cc 22,7 Kw hace que la soldadora sea independiente. La máquina soldadora es capaz de superar pendientes de hasta el 30%.
- Fresadora a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con micro de seguridad, dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor, enganche ergonómico e interruptor encendido/apagado.
- Plato calentador a bordo máquina con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Panel de control a levas para el movimiento hidráulico de la fresa y el plato calentador.
- Dos rodillos hidráulicos para ajustes del tubo

DELTA 630 ALL TERRAIN es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos Hidráulica



Mordazas Hidráulica



Panel de control con GPS



Fresadora Hidráulica



Placa térmica Hidráulica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

225 ÷ 630 mm

4 RUEDAS MOTRICES
Y DIRECCIONALES

AUTOALIMENTADA
GRUPO ELECTRÓGENO
A BORDO

Rango de trabajo	225* ÷ 630 mm; 8" IPS ÷ 24" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Motor	2200 cc - 22,7 Kw
Combustible	Diesel
Capacidad tanque de combustible	40 Litros
Capacidad tanque en operación	12 Horas
Capacidad tanque hidráulico	80 Litros
Dimensión (A x L x H)	2200 x 3100 x 2000 mm
Peso cuerpo alineador	800 Kg
Peso equipamiento estándar	3000 Kg

*225 mm da SDR 26 a SDR 7

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 225 ÷ 630 mm



Cuello
porta bridas



App
"Set & Go Pro"



y:
Reducciones Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT trabajo dentro de la cava, HS Roller 630, KIT levantamiento, caja de transporte

U.S.A.





DELTA 1000 TRAILER

DELTA 1000 TRAILER se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta \varnothing 1000 mm (36" IPS/DISP). La soldadora está predispuesta para trabajar con la norma ISO 21307 High Pressure. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de la excavación. Mordazas con sistema hidráulico de apertura/cierre/ bloqueo que facilitan la preparación de soldadura de manera mucho más fácil y más rápida. Barra desprendimiento de la placa térmica y barra arrastre. Reducciones de acero.
- El chasis de carro de transporte está predispuesto con dos soportes para ser alzado con la horquilla de montacargas móviles y ruedas, dos de las cuales son direccionales a través de un timón.
- Fresadora a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con micro de seguridad, dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor, enganche ergonómico e interruptor encendido/apagado.
- Plato calentador a bordo máquina con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Panel de control a levas para el movimiento hidráulico de la fresa y el plato calentador
- Rodillos laterales con movimiento hidráulico para facilitar la manipulación de la tubería en la fase de carga

DELTA 1000 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos Hidráulica



Mordazas Hidráulica



Panel de control con GPS



Fresadora Hidráulica



Placa térmica Hidráulica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

355 ÷ 1000 mm

**MORDAZAS
FRESADORA
PLATO CALENTADOR
RODILLOS LATERALES
CON SISTEMA
HIDRÁULICO**

*Generador recomendado
40kVA

Rango de trabajo	355 ÷ 1000 mm; 14" IPS ÷ 36" IPS/DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	32000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	3890 x 2890 x 2845 mm
Dimensión carro (A x L)	4450 x 2285 mm
Peso cuerpo alineador	4385 Kg
Peso carro	830 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø355÷900 mm



Cuello
porta bridas



Carro



Rodillo HS 1000



App
"Set & Go Pro"

y:
reducciones Ø 18" ÷ 36" IPS; 14" ÷ 36" DIPS; KIT trabajo dentro de la cava (zanja), KIT elevador par transporte

Israel







PLUS

AMPLIA PANTALLA GRÁFICA

GPS INCORPORADO

“SISTEMA ABIERTO”

THE INSPECTOR

Controla, registra y genera un informe en formato PDF de todo el proceso de soldadura con el fin de certificar el ciclo de trabajo. El inspector es un “sistema abierto”, puede ser utilizado con máquinas Ritmo y otras marcas.

- Preinstaladas las principales normas de soldadura (ISO, DVS, y otros)
- Puerto USB para descargar el Informe de soldadura en formato PDF
- Los informes pueden ser consultados y desplazar en la pantalla
- Memoria de 1000 ciclos
- GPS incorporado
- Funciona con baterías recargables (24 horas de trabajo operativo)
- Software actualizable a través del puerto USB
- Caja de plástico de PP con grado de protección IP67
- Bolsa de transporte

Fuente de alimentación 24 V DC

Temperatura ambiente de trabajo $-10^{\circ} \div 40^{\circ} \text{C}$

Grado de protección IP 67

Dimensiones del Data Logging 240 x 265 x 110 mm

Peso 2,6 Kg

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

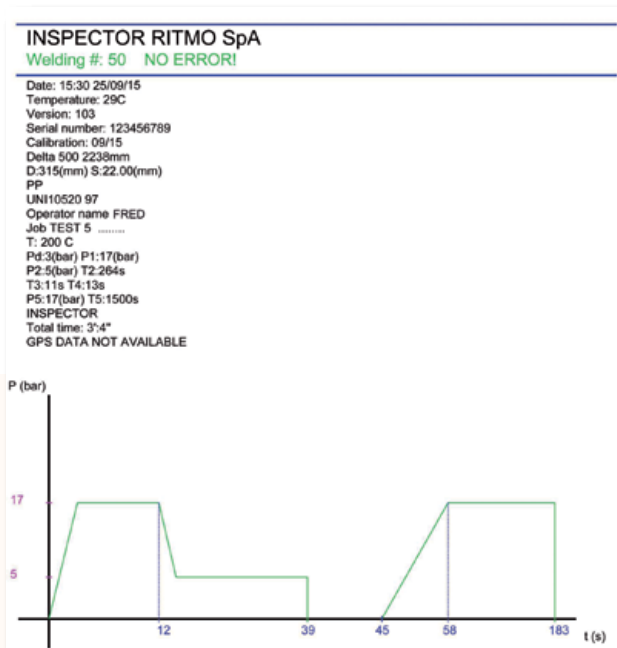
- THE INSPECTOR
- Bolsa de transporte
- Batería, cargadores y adaptadores

ACCESORIOS OPCIONALES

Serie completa de cables de conexión

(el cable y el transductor pueden cambiar según los tipos de máquina de soldadura)

Termómetro con infrarojos



PLUS

ÚTIL

FÁCIL DE USAR

PRÁCTICO



ve el video

RID - RITMO INTERNAL DEBEADER

RID - Ritmo Internal Debeader: herramienta para eliminar el borde interno de una soldadura. Rango de trabajo a partir de $\varnothing 90$ hasta 630 mm (3" IPS ÷ 24" IPS) . La cabeza de corte con la cuchilla puede adquirirse ya incluida dentro del kit de la herramienta, o de forma separada.

Para la ejecución del proceso de corte es necesario el uso del kit con las "barras de extensión". El material empleado para la fabricación de estos elementos es el aluminio, y estos podrán tener un alcance de hasta 13m. Las extensiones que se utilizan para poder llegar con el mecanismo hasta el cordón de soldadura, y a través de la leva instalada en su extremo, se puede realizar el movimiento giratorio de la cabeza de corte. Los anillos de centraje especiales nos ayudarán a la instalación y ejecución en la obra.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Modelo	Rango de trabajo Ancho del borde hasta
$\varnothing 90 \div 110$ mm; 3" IPS ÷ 3" DIPS	20 mm
$\varnothing 125 \div 160$ mm; 4" ÷ 5" IPS	25 mm
$\varnothing 160 \div 200$ mm; 5" ÷ 6" IPS	25 mm
$\varnothing 225 \div 315$ mm; 8" ÷ 10" IPS	35 mm
$\varnothing 355 \div 500$ mm; 12" ÷ 18" IPS	35 mm
$\varnothing 560 \div 630$ mm; 22" ÷ 24" IPS	45 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.

PLUS

ÚTIL
FÁCIL DE USAR
PRÁCTICO

TUBOS HASTA
1200 mm
Y POR PLANCHAS



RED - RIMUOVI BORDINO ESTERNO

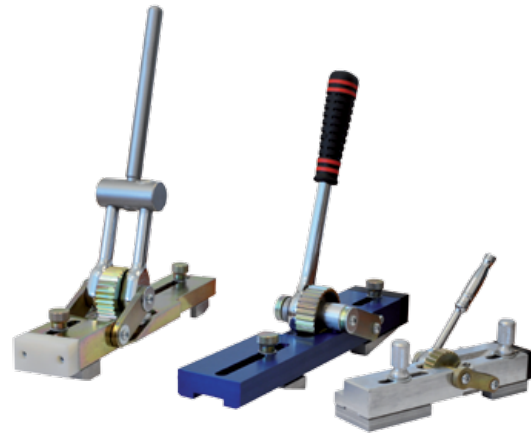
Herramienta para quitar el labio exterior que se forma en el tubo durante una soldadura a tope. Se utiliza en diámetros de \varnothing 63 hasta 1200 mm (2" IPS ÷ 48" IPS) y su funcionamiento es tan sencillo como eficaz.

Después del enfriamiento de la soldadura, con la ayuda de la presión de un martillo de goma se aplica hasta que la hoja encaje en el labio de la tubería. Con el movimiento de trinquete RED se avanza a lo largo de toda la circunferencia de la tubería, eliminando perfectamente el cordón o labio formado durante la soldadura.

La herramienta, eliminando las guías específicas para los tubos, sirve también para la eliminación del cordón o labio de las soldaduras de las planchas.

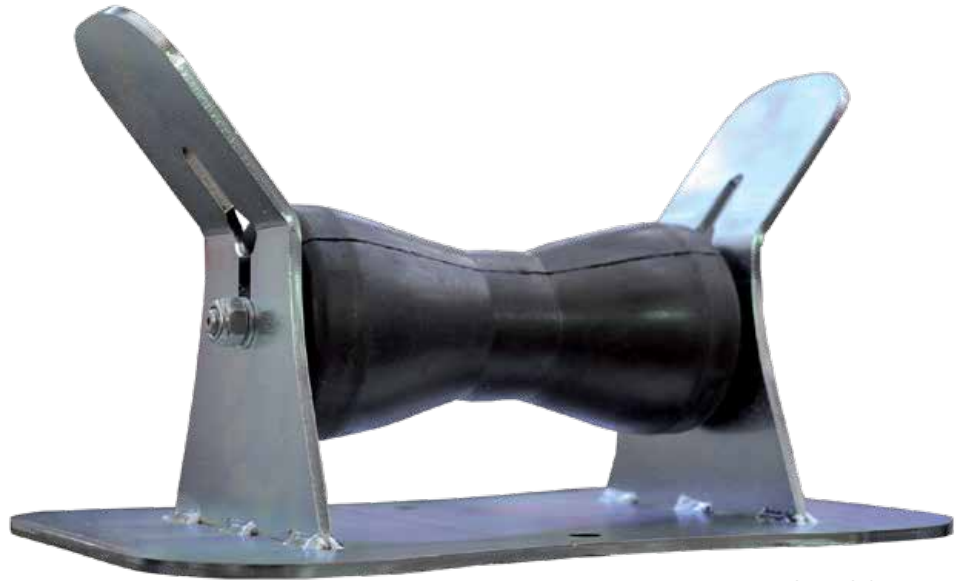
Tres modelos disponibles.

- RED 63 - 125
- RED 90 - 400
- RED 400 - 1200



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Rango de trabajo
RED 63 - 125	\varnothing 63 ÷ 125 mm; 2" IPS ÷ 4" IPS
RED 90 - 400	\varnothing 90 ÷ 400 mm; 3" IPS ÷ 14" DIPS
RED 400 - 1200	\varnothing 400 ÷ 1200 mm; 16" IPS ÷ 48" IPS
Materiales	tubos HDPE planchas HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.



RODILLO 355

RODILLOS

Herramienta indispensable para apoyar la tubería durante la soldadura con máquinas de fusión a tope. Los rodillos reducen al mínimo la fricción y el esfuerzo de arrastre generado por el tubo, en las diferentes condiciones que se presentan en obra.

- RODILLO 355, capaz de soportar tuberías de hasta \varnothing 355 mm. La estructura es liviana y fácil de transportar.

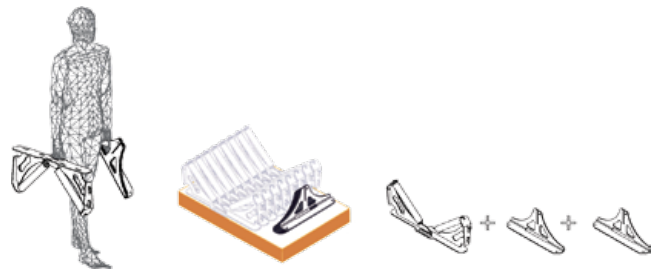
- RODILLO 1000 capaz de soportar tuberías de hasta \varnothing 1000 mm. La estructura es fácil de transportar. Esta característica permite almacenar hasta 8 rodillos en un solo pallet, resultando muy cómoda y eficiente la manipulación y la logística. Otra característica es la de tener los rodillos no alineados, que permiten un sencillo e inmediato avance del borde de la soldadura. Rango de trabajo de \varnothing 315 a 1000 mm.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Rodillo y llaves de servicio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rodillo 355	
Rango de trabajo	\varnothing 0 ÷ 355 mm
Dimensiones	360 x 220 x 200 mm
Peso	6 Kg
Rodillo 1000	
Rango de trabajo	\varnothing 315 ÷ 1000 mm
Dimensiones	1040 x 600 x 320 mm
Peso	27 Kg



RODILLO 1000



HS RODILLO

HS RODILLOS, herramienta indispensable para apoyar la tubería durante la soldadura con maquinas de fusión a tope. Los rodillos reducen al mínimo la fricción y el esfuerzo de arrastre generado por el tubo, en las diferentes condiciones que se presentan en obra. La serie incluye tres modelos. HS RODILLOS creado por línea ALL TERRAIN y TRAILER.



HS - RODILLO 250

HS RODILLO 250

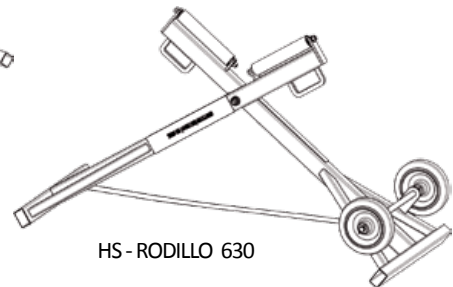
Rango de trabajo max: \varnothing 250 mm (8" DIPS)
 Dimensiones: 1150 x 500 x 756 mm
 Peso: 26 Kg
 Peso soportado: 500 Kg



HS - RODILLO 355

HS RODILLO 355

Rango de trabajo max: \varnothing 355 mm (14" IPS)
 Dimensiones: 1421 x 600 x 818 mm
 Peso: 33 Kg
 Peso soportado: 1000 Kg



HS - RODILLO 630

HS RODILLO 630

Rango de trabajo max: \varnothing 630 mm (24" DIPS)
 Dimensiones: 1766 x 800 x 982 mm
 Peso: 55 Kg
 Peso soportado: 2000 Kg

HS RODILLO 1000

Rango de trabajo max: \varnothing 1000 mm (36" DIPS)
 Peso: 140 Kg
 Peso soportado: 3000 Kg

HS - RODILLO 1000



ELECTROFUSIÓN RITMO:



- Alto rendimiento
- Lectura del código de barras
- Fácil de usar
- 90° Conectores Universales \varnothing 4,0 - 4,7 mm
- Laser scanner
- Puerto USB
- Informe PDF
- Memoria interna
- Pantalla gráfica multilingüe
- Ampia pantalla gráfica
- Trazabilidad



RANGO DE TRABAJO Ø mm

BAJO PRESIÓN	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA TOP	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

CONDUCTOS DE DRENAJE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315



ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT es la soldadora “polivalente” para la fusión de accesorios electrosoldables a baja tensión (8 a 48 V), utilizables para el transporte de gas, agua y otros líquidos bajo presión (HDPE, PP, PP-R) que cumple con las normas de soldadura nacionales e internacionales.

Elektra Light es liviana y fácil de transportar, dispone de una memoria que registra 325 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar datos Informe PDF a través del adaptador USB-DB9M (opcional) a una memoria USB o a una impresora serial. Sistema de lectura de código de barras por medio de scanner.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador manual

ACCESORIOS OPCIONALES



Software Ritmo Transfer



Adaptador DB9M-USB

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

** Potencia al 60% Duty Cycle



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (más especificaciones en la página 92)

Rango de trabajo *	20 ÷ 125/160 mm (½" IPS ÷ 5" IPS)
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	1300 W
Corriente de pico	60 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	23 A
Memoria	325 ciclos
Grado de protección	IP 54
Peso	~ 7 Kg
Dimensión	200 x 250 x 210 mm
Idiomas	19
Generador recomendado para rango de trabajo completo	3,5 ÷ 4 kVA



ELEKTRA 315

ELEKTRA 315 es la soldadora “polivalente” para la fusión de accesorios electrosoldables a baja tensión (8 a 48 V), utilizables para el transporte de gas, agua y otros líquidos bajo presión (HDPE, PP, PP-R) que cumple con las normas de soldadura nacionales e internacionales. Elektra 315 dispone de una memoria que registra 500 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar datos a través del adaptador USB-DB9M (opcional) a una memoria USB. Informe en formato PDF.

Una versión también disponible con un enchufe Schuko y una con un cable de soldadura de 4 metros.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador manual

ACCESORIOS OPCIONALES



Software Ritmo Transfer



Adaptador DB9M-USB

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

** Potencia al 60% Duty Cycle

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (más especificaciones en la página 92)



Rango de trabajo *	20 ÷ 315 mm (½" IPS ÷ 10" DIPS)
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	2600 W
Corriente de pico	100 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	60 A
Memoria	500 ciclos
Grado de proteccion	IP 54
Peso	~ 16 Kg
Dimensión	263 x 240 x 300 mm
Dimensión caja de transporte	405 x 285 x 340 mm
Idiomas	21
Generador recomendado para rango de trabajo completo	5,5 ÷ 6 kVA



ELEKTRA 500 - ELEKTRA 1000

ELEKTRA es una soldadora “polivalente” apta para la fusión de accesorios electrosoldables de baja tensión (8 ÷ 48 V) para tuberías de presión de HDPE, PP y PP-R. Disponible en dos versiones: ELEKTRA 500, ELEKTRA 1000 Esta compuesta de:

- Cuerpo de la maquina se encuentra rodeado de un chasis de acero tubular que crea una estructura de protección que ofrece a la soldadora diseño y funcionalidad ya que sirve como asa para el transporte y soporte de los cables.
- Amplia pantalla gráfica que se destaca por sus dimensiones y alta resolución de los iconos, simplificando la lectura en las fases de programación y trabajo.
- Panel de control intuitivo que facilita y agiliza la programación de la soldadora.
- Conectores universales Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores.
- GPS (opcional para ELEKTRA 1000) útil en sitios donde se requiere la trazabilidad absoluta de soldadura
- Escáner de lectura del código de barras para ingresar automáticamente los datos de soldadura; además de las dos formas de programación manual a través del menú de navegación. La primera con la simple inserción de los parámetros de tensión/tiempo de soldadura, la segunda, con el ingreso del código numérico del código de barras, que garantiza, al igual que con el escáner, el reconocimiento automático de los parámetros de soldadura
- Memoria interna para 4000 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar los informes en formato PDF que, además de los datos tradicionales de la soldadura también pueden incluir el nombre del operador
- Puerto USB a través del cual se puede: transferir los informes de soldadura a una memoria externa para su posterior gestión en una PC, actualizar el software de la soldadora o imprimirlos en una impresora ESC -POS

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador manual



Caja de transporte

Disponibles las siguientes versiones

ELEKTRA 500
230 V con enchufe Schuko o CE
ELEKTRA 1000
230 V con enchufe Schuko o CE

ELEKTRA 500 GPS 110 V o 230 V
ELEKTRA 1000 GPS 230 V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (más especificaciones en la página 92)

PLUS

**AMPLIA
PANTALLA
GRÁFICA 6,5"**

INFORME PDF

GPS

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

** Potencia al 60% Duty Cycle



ve el video

Modelo	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo *	20 ÷ 500 mm hasta 20" IPS	20 ÷ 1600 mm hasta 63" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R	HDPE, PP, PP-R
Tension de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	3100 W (110 V) 3100 W (230 V)	3500 W
Corriente de pico	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	70 A	90 A
Modos operativos	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS
Capacidad de memoria	4000 ciclos	4000 ciclos
T° externa de uso	-20° ÷ 50° C;	-20° ÷ 50° C
Precisión de la sonda externa	± 1° C	± 1° C
Trazabilidad	ISO 12176	ISO 12176
Grado de proteccion	IP 54	IP 54
Idiomas	19	19
Dimensión soldadora	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm
Dimensión caja de transporte	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm
Peso con cables	~ 18 Kg	~ 20 Kg
Generador recomendado para rango de trabajo completo	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA

Italia





ELEKTRA TOP

Soldadora “polivalente” que se caracteriza por su peso reducido y las elevadas prestaciones y un rango de trabajo* hasta \varnothing 1.600 mm (63" IPS) para tubería de presión en PE, PP, PP-R. Elektra TOP (230 V) está disponible en dos versiones: para accesorios 8 ÷ 48 V y accesorios 8 ÷ 80 V. Está compuesta de:

- Cuerpo soldadora con chasis de acero tubular, que contiene la mejor tecnología Ritmo para la electrofusión. El asa de transporte permite un agarre seguro y la función de sujeción de los cables.
- Memoria interna con capacidad de almacenar 4.000 soldaduras.
- El report de soldadura se puede descargar en un pen drive a través del puerto USB directamente en formato PDF, CSV, o BIN (necesario el SW RITMO TRANSFER). A través del puerto USB es posible actualizar el firmware de la soldadora o conectar una impresora ESC-POS para imprimir en papel un report inmediato de soldadura.
- Amplia pantalla gráfica LCD de 6,5" que facilita la lectura durante las fases de trabajo.
- El panel de control es intuitivo.
- Conectores universales a 90°, que no necesitan adaptadores para soldar.
- El escaner de lectura del código de barras, para ingresar automáticamente los datos de la soldadura. Su tecnología laser permite una mejor lectura también en caso de fuertes contrastes/reflejos. Sigue siendo posible introducir los valores de soldadura manualmente, a través de el menú de navegación: tensión/tiempo de soldadura, o código numérico combinado con el código de barras. A través del escaner es posible también capturar los datos de trazabilidad de los tubos / fittings conforme al estándar ISO 12176.
- La soldadora puede montar, como opción, un modulo GPS para una completa trazabilidad.
- ELEKTRA TOP está disponible también con alimentación en 110 V. En este caso su rango de trabajo* es entre \varnothing 20 y 500 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal
 \varnothing 4.0 - 4.7 mm



Laser Scanner



Raspador manual



Caja de transporte

ACCESORIOS OPCIONALES



Software Ritmo Transfer

PLUS

AMPLIA
PANTALLA
GRÁFICA 6,5"

INFORME PDF

GPS



* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio.

** Elektra Top (230 V) está disponible en dos versiones: para accesorios 8 ÷ 48 V y accesorios 8 ÷ 80 V

*** Potencia al 60% Duty Cycle

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

(más especificaciones en la página 92)

Rango de trabajo *	20 ÷ 1600 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Tension de soldadura **	8 ÷ 48 V 8 ÷ 80 V
Alimentazione	190 ÷ 265 V Monofásica
Frecuencia	40 ÷ 70 Hz
Potencia absorbida ***	3500 W
Corriente nominal	15 A
Corriente máxima suministrada	120 A
Modos operativos	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)
Connessione USB	USB para memoria externa, firmware y para impresora ESC-POS
Memoria	4000 ciclos
Informe	PDF, CSV, BIN
T° externa de uso	-20° ÷ 50° C
Precisión de la sonda externa	± 1° C
Grado de proteccion	IP 54
Conectores	90° universal 4 - 4.7 mm
Pantalla gráfica	6,5" LCD
Dimensión soldadora	428 x 259 x 342 mm
Dimensión caja de transporte	480 x 350 x 400 mm
Peso con cables	~ 13,9 Kg
Idiomas	19
Trazabilidad	ISO 12176
Generador recomendado para rango de trabajo completo	7 kVA

Versión en 110 V
Potencia absorbida ** 3100 W
Rango de trabajo * Ø 20 ÷ 500 mm (hasta 20" IPS)



LINEA ELEKTRA

	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000	ELEKTRA TOP
Rango de trabajo *	20 ÷ 125/160*	20 ÷ 315*	20 ÷ 500*	20 ÷ 1600*	20 ÷ 1600* 20 ÷ 500 (110 V)*
GPS	-	-	opcional	opcional	opcional
Compensación Temperatura automática	✓	✓	✓	✓	✓
Control constante ciclo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓
Lectura código de barras con escáner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓
Ajuste manual de los parámetros de soldadura	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico
Informe de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓
Conexiones	Adaptador DB9M-USB	Adaptador DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
Report formati file disponibili	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarma acústica	✓	✓	✓	✓	✓
Reconocimiento de errores	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de fusión	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓
Conectores	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabajo	-10° ÷ 50° C	-10° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Alimentación (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente de pico	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V ** 8 ÷ 80 V **
Potencia absorbida ***	1300 W***	2600 W (110 V) *** 2600 W (230 V)***	3100 W (110 V) *** 3100 W (230 V) ***	3500 W ***	3100 W (110 V) *** 3500 W (230 V) ***
Generador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	7 kVA
Grado de protección	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protección	✓	✓	✓	✓	✓
Pantalla gráfica	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
Dimensiones soldadora	200x250x210mm	263 x 240 x 300 mm	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm	259 x 342 x 428 mm
Dimensiones caja de transporte	-	405 x 285 x 340 mm	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm	390 x 350 x 500 mm
Peso con cables	~ 7 Kg	~ 16 Kg	~ 18 Kg	~ 20 Kg	~ 13,9 Kg
Peso caja de transporte	-	3.9 Kg	4.8 Kg	4.8 Kg	6,6 Kg
Trazabilidad	-	Accesorio	Tubo/Accesorio/Tubo	Tubo/Accesorio/Tubo	Tubo/Accesorio/Tubo

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio.

** Elektra Top (230 V) está disponible en dos versiones: para accesorios 8 ÷ 48 V y accesorios 8 ÷ 80 V

*** Potencia al 60% Duty Cycle

MUSTANG 160 V1

Soldadora para accesorios electro-soldables utilizados en la fabricación de conductos de drenaje construidos con tubos de polietileno, de \varnothing 32mm a \varnothing 160 mm (1" IPS - 5" IPS). MUSTANG 160 V1 detecta a través de los conectores de la soldadora las conexiones a soldar y compensa automáticamente el tiempo del ciclo en función de la temperatura ambiente. La soldadora realiza un auto-diagnóstico de las eventuales anomalías que pueden ocurrir antes o durante la soldadura. La máquina esta fabricada de acuerdo a las normas y directivas de seguridad vigentes; montada en una caja hermética, liviana, fácilmente manipulable y de transportar.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora completa con cable, caja de transporte y raspador manua



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	32 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE - CONDUCTOS DE DESAGÜE
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	900 W
Corriente	4,9 A
Temperatura externa de uso	-5° ÷ 40° C
Sonda de temperatura ambiente	Electrónica
Grado de proteccion	IP 54
Peso soldadora	2,5 Kg
Peso soldadora con caja	5 Kg
Dimensiones soldadora	180 x 230 x 75 mm
Dimensiones caja	220 x 450 x 180 mm

UNIVERSAL 315 V1

- Baja presión HDPE \varnothing 32 ÷ 315 mm; (* 20 mm cable opcional)
- Reconocimiento automático del accesorio
- Memoria con 350 informes de soldadura
- Informe en formato PDF
- Puerto serial /USB (opcional)
- Auto compensación de la corriente de salida (Variando en base a la temperatura ambiente)
- Caja de transporte metálica
- Firmware actualizable a través del puerto USB
- Disponible en 110 V y 230 V.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Soldadora y cables aldatura (A00, A00+, A01, A02, A04); caja de transporte metálica, correa, rascador manual.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Adaptador serial/USB (transferencia de datos)
- Cables (A05)
- Impresora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20* ÷ 315 mm
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	2470 W
Temperatura de uso	-10° ÷ 45° C
Compensación corriente/T°	Electrónica Automático
Grado de proteccion	IP 54
Peso soldadora	3,4 Kg
Peso soldadora con caja	7,2 Kg
Dimensiones soldadora	180 x 225 x 110 mm
Dimensiones caja	220 x 450 x 180 mm

CABLE DE SOLDADURA

- A00** 32 ÷ 160 mm (1" IPS ÷ 5" IPS)
Coes, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Valsir, Wavin Vulcathene
- A00+** 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Wavin (Waviduo)
- A01** 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS)
Akatherm, Valsir, Eurofusion
- A02** 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Geberit
- A04** 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Coes (Coestilen)

CABLE OPCIONALES

- * **A05** 20 ÷ 63mm (½" IPS ÷ 2" IPS)
(PP-R) Coes (Coestherm - not 8÷48 V)

SERIE CURTATUBOS

Herramientas profesionales, indispensables para el corte manual de los tubos en material plástico de hasta \varnothing 315 mm. Hechos con las mejores aleaciones, los cortadores circulares TC 108, T1, TU 75, TU 140, T3 y T4 son manejables y prácticos en el uso diario. Los cortadores circulares están predispuestos para montar diversos tipos de cuchillas especiales y espesores de corte adecuados y capacidad de penetración, para cortar tuberías de diferentes materiales. Los cortadores TC 108 y T1 (con cuchillas especiales) son capaces de cortar tubos de cobre (Cu) y multicapa (PEX / Al, PP-R / Al etc).

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Cuerpo cortador base + cuchilla:

TC 108

T 1 + cuchilla de \varnothing 25 mm

TU 75 + cuchilla de \varnothing 44 mm

TU 140 +cuchilla de \varnothing 53 mm

T 3 + cuchilla de \varnothing 53 mm

T 4 + cuchilla de \varnothing 53 mm

(HDPE 80 - HDPE 100: \varnothing 250 SDR 13>; \varnothing 315 SDR 17,5>)

- Caja de transporte (sólo para los cortadores T4)

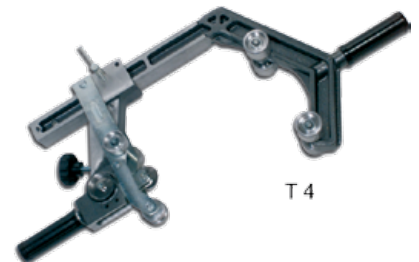


ACCESORIOS OPCIONALES

- Cuchillas de diferentes diámetros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Rango de trabajo \varnothing	Dimensión max	Peso
TC 108	6 ÷ 50 mm	178 x 228 x 65 mm	0,38 Kg
T1	6 ÷ 64 mm	222 x 282 x 95 mm	0,60 Kg
TU 75	6 ÷ 76 mm	247 x 330 x 105 mm	0,68 Kg
TU 140	50 ÷ 140 mm	351 x 483 x 155 mm	1,38 Kg
T3	100 ÷ 160 mm	372 x 465 x 200 mm	1,65 Kg
T4	180 ÷ 315 mm	670 x 880 x 360 mm	7 Kg



TIJERAS

Herramientas profesionales indispensables para el corte manual de los tubos de material plástico como PP, PP-R, hasta PN 25, HDPE, PB, PVDF con un diámetro comprendido entre 75 mm.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo base de tijera de corte completo, con cuchilla



C 42



C3 AC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIALES	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF		
MODELO	Rango de trabajo \varnothing	Dimensión max	Peso
C 42	hasta 42 mm	110 x 27 x 225 mm	0,35 Kg
C2 AC	hasta 42 mm	120 x 25 x 225 mm	0,5 Kg
C3 AC	hasta 75 mm	170 x 35 x 520 mm	2,7 Kg



original

step 1 - fresado

step 2 - raspado



ve el video

TURBO 20 - 63

TURBO es el raspador Patentado por RITMO para tubos y accesorios de diámetros comprendidos entre 20 mm y 63 mm. TURBO es simple y fácil de usar. El raspador es capaz de trabajar en pequeños espacios, reduciendo sustancialmente los tiempos de trabajo, especialmente durante las reparaciones. El sistema "rotante" permite realizar el raspado con rapidez y precisión, sin marcas y rebabas. Una característica fundamental de la herramienta es el sistema de trabajo de las cuchillas, capaces de enderezar un corte de tubo que se efectuó en forma inadecuada, situación que se produce cuando no es posible por razones de espacio, utilizar un cortador de tuberías.

TURBO está en grado de raspar su diámetro nominal. El raspador debe ser usado con un taladro/destornillador a batería.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MODELOS METRICOS	Rango de trabajo	Espesor min÷max	Raspado max	PESO
TURBO 20	Ø20 mm	2,3 ÷ 3,8 mm	45 mm	0,37 Kg
TURBO 25	Ø25 mm	2,3 ÷ 5,3 mm	45 mm	0,47 Kg
TURBO 32	Ø32 mm	2,3 ÷ 6,8 mm	45 mm	0,64 Kg
TURBO 40	Ø40 mm	2,3 ÷ 8,3 mm	55 mm	0,82 Kg
TURBO 50	Ø50 mm	2,3 ÷ 10,3 mm	55 mm	1,02 Kg
TURBO 63	Ø63 mm	2,3 ÷ 13,3 mm	55 mm	1,29 Kg

MODELOS CTS / IPS	Rango de trabajo	Espesor min÷max	Raspado max
TURBO ½" CTS	Ø ½" CTS	0.06" ÷ 0.09"	1.77"
TURBO ¾" CTS	Ø ¾" CTS	0.064" ÷ 0.146"	1.77"
TURBO 1" CTS	Ø 1" CTS	0.08" ÷ 0.188"	1.77"
TURBO ½" IPS	Ø ½" IPS	0.09" ÷ 0.17"	1.77"
TURBO ¾" IPS	Ø ¾" IPS	0.09" ÷ 0.20"	1.77"
TURBO 1" IPS	Ø 1" IPS	0.09" ÷ 0.26"	1.77"
TURBO 1¼" IPS	Ø 1¼" IPS	0.09" ÷ 0.33"	2.17"
TURBO 1½" IPS	Ø 1½" IPS	0.09" ÷ 0.38"	2.17"
TURBO 2" IPS	Ø 2" IPS	0.09" ÷ 0.47"	2.17"



Caja de transporte



SERIE RASPADORES - RTC

Los raspadores RTC 160 RTC, 315 y RTC 710 son herramientas profesionales, prácticas y cómodas Patentadas por Ritmo, esenciales para la preparación de los tubos y conexiones de polietileno que deben ser soldados con accesorios electro-soldables.

La preparación, llamada raspado es necesaria para eliminar la capa de oxidación creada en la superficie del tubo debido a la acción de los agentes atmosféricos y rayos ultravioleta (UV); si dicho estrato de oxido no es eliminado, puede comprometer total o parcialmente la soldadura. Entre las características de diseño, los raspadores cuentan con un dispositivo que permite mantener constante el espesor de la viruta extraída, aún ante la presencia de deformación del tubo y la capacidad de regular la amplitud de la superficie a raspar, con relación a la profundidad de la inserción del accesorio electro-soldable.

Los tres modelos se suministran completos con extensiones para cubrir todos los diámetros de trabajo, cuchilla de repuesto, una caja transporte en plástico, llave-volante de fijación, destornillador y una cutter de servicio.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Raspador
- Kit de Extensiones
- Cuchillas de repuesto
- Caja de transporte
- Llave-volante
- Destornillador y cutter de servicio

RASPADORES MANUALES

Herramientas manuales utilizadas con el mismo principio que los raspadores RTC/PS. El raspador manual cuenta con una práctica empuñadura de plástico y una cuchilla. Rango de trabajo max \varnothing 63 mm.



Raspadores manuales



ve il video



RTC 160



RTC 315



RTC 710

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Rango de trabajo	\varnothing 50 ÷ 160 mm	\varnothing 75 ÷ 315 mm	\varnothing 355 ÷ 710 mm
EXTERNO	2" IPS ÷ 6" IPS	3" IPS ÷ 12" IPS	14" IPS ÷ 28" IPS
INTERNO	\varnothing 38 ÷ 154 mm	\varnothing 58 ÷ 300 mm	\varnothing 290 ÷ 675 mm
Raspado máximo	114 mm	137 mm	530 mm
Dimensión max	380 x 120 x 250 mm	510 x 310 x 410 mm	825 x 805 x 695 mm
Dimensión caja de transporte	390 x 210 x 135 mm	230 x 500 x 270 mm	800 x 580 x 350 mm
Peso RTC	2,50 Kg	4,50 Kg	16 Kg
Peso composición estándar	5,65 Kg	7,5 Kg	39 Kg

SERIE RASPADORES - PS

Raspadores orbitales profesionales esenciales para preparar accesorios y tubos antes de la electrofusión. PS 180 y PS 400 se componen de un eje con registros para cubrir todos los diámetros comprendidos en el rango de trabajo y un brazo orbital porta cuchilla. El brazo porta cuchilla mantiene constante el espesor de la viruta incluso en tubos con deformaciones.

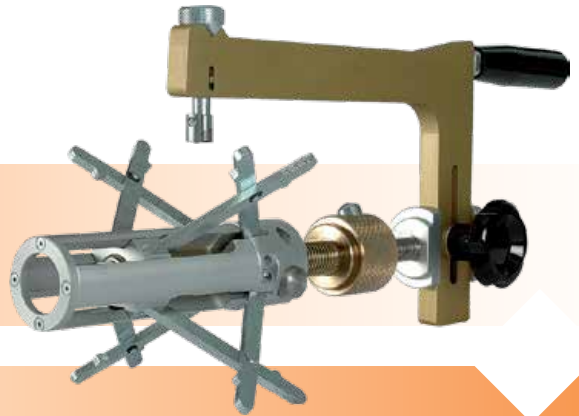
Además, permite realizar un raspado en grado de cubrir toda la longitud del accesorio a soldar, característica muy ventajosa en el caso de necesidad de reparaciones en obra.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Raspador con bolsa para transporte (PS 180)
- Raspador con caja metálica (PS 400)



PS 180



PS 400



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La preparación, llamada raspado es necesaria para eliminar la capa de oxidación creada en la superficie del tubo debido a la acción de los agentes atmosféricos y rayos ultravioleta (UV); si dicho estrato de oxido no es eliminado, puede comprometer total o parcialmente la soldadura.

MODELO	PS 180	PS 400
Rango de trabajo EXTERNO INTERNO	Ø 75 ÷ 200* mm (*200 mm SDR 6÷26) Ø 61 ÷ 184 mm	Ø 137 ÷ 426 mm Ø 130 ÷ 391 mm
Raspado máximo	129 mm	160 mm
Dimensión raspadores	595 x 272 x 190 mm	790 x 400 x 400 mm
Dimensión bolsa/caja metálica	453 x 185 x 63 mm (bolsa)	550 x 350 x 90 mm (caja)
Peso raspadores	2,80 Kg	5,50 Kg



ALINEADOR UNIVERSAL 63

ALINEADOR UNIVERSAL 63 está fabricado en aleación especial de aluminio y se caracteriza por una articulación central con posiciones fijas de 45° y 90° grados, cuatro mordazas especiales auto-centrantes que permiten la soldadura de accesorios con reducciones. La posibilidad de desmontar la guía extraíble, también permite su uso en las soldaduras de derivaciones fijas con collar. Provisto con llave de servicio y bolsa de transporte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Alineador completo de cuatro mordazas, bolsa de transporte y llaves de servicio

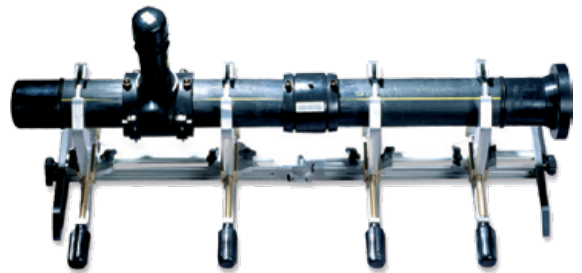
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 63 mm (hasta 2" IPS)
Dimensión max	en línea recta 600 x 160 x 116 mm
Dimensión bolsa de transporte	440 x 190 x 140 mm
Peso alineadores	3,40 Kg
Peso bolsa de transporte	0,50 Kg
Peso composición estándar	3,90 Kg

ALINEADOR UNIVERSAL 160 LIGHT

ALINEADOR UNIVERSAL 160 herramienta profesional indispensable para mantener los tubos firmes y alineados, durante una fusión con accesorios electro-soldables Ø 63 ÷ 160 mm (2" IPS - 6" IPS). El Alineador Universal 160 Light está construido casi en su totalidad con una aleación especial de aluminio y tiene un sistema de mordazas universales, que no requieren de ninguna reducción: tales mordazas son de enganche rápido lo cual permite liberar y extraer velozmente el tubo después de la soldadura. Está equipado con una articulación central para posiciones fijas a 45° y 90° y con la simple adición de otro eje, suministrado bajo pedido, se cuenta con la posibilidad de posicionar tuberías con derivaciones en T.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Alineador completo con cuatro mordazas, llaves de servicio, bolsa de transporte o cajón de transporte en madera

ACCESORIOS OPCIONALES

- Tercer eje completo con dos mordazas (para soldaduras en T)

Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 160 mm (2" IPS - 6" IPS)
Dimensión max	en línea recta 980 x 430 x 260 mm
Peso sin tercer eje	9 Kg
Peso bolsa de transporte	1,50 Kg
Peso caja de transporte	14 Kg

ALINEADOR ECO 20 - 63

ALINEADOR ECO 20-63 se compone de dos ejes de aluminio sobre el que se montan mordazas de auto-centrado de acero.

Las mordazas, pueden deslizarse fácilmente a través de toda la longitud de los ejes.

Una placa de posicionamiento permite realizar soldaduras en línea, 30°, 45°, 90° y T con diámetros entre 20 y 63 mm.

La fijación de las tuberías se realiza a través de bridas de plástico (incluidas) con cierre y abertura rápida.

El alineador es versátil y fácil de usar.



PATENTADO:
ITALY - MODELLO DI UTILITA'
N° 202015000029036

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 63 mm (½" IPS ÷ 2" IPS)
Dimensión max	640 x 120 x 83 mm
Peso	3 Kg

ALINEADOR ECO 63 - 180

ALINEADOR ECO 63-180 es una herramienta profesional imprescindible para el posicionamiento y sujeción de los tubos durante la fase de soldadura de accesorios por electrofusión, a partir de Ø 63 a Ø 180 mm. El alineador, construido íntegramente en acero, está compuesto por una placa central de posicionamiento en la que se montan los brazos soporte de fijación para los tubos. La placa de posicionamiento dispone de 4 puntos de trabajo que posibilitan soldar en ángulos de 30°, 45° y 90°, en línea o derivaciones laterales T.

Los brazos soporte cuentan con: mordazas en forma de V que agilizan la carga/descarga de los tubos durante la fase de preparación y una guía central de desplazamiento que permite el movimiento y reubicación de las mordazas, facilitando el trabajo en obra, característica especialmente útil en espacios reducidos. Las mordazas están equipadas con sistema de bloqueo de tubos a través de correas de trinquete.

El alineador se vende en dos configuraciones: con dos o tres brazos (esta última configuración se requiere para soldar uniones en T).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 180 mm (2" IPS" ÷ 6" DIPS)
Dimensión max trabajando 2 brazos trabajando 3 brazos	915 x 140 x 130 mm 915 x 575 x 130 mm
Peso 2 brazos Peso 3 brazos	7,5 Kg 10 Kg

ALINEADOR 125 - 500

ALINEADOR UNIVERSAL 125-500 es una herramienta profesional imprescindible para el posicionamiento y sujeción de los tubos durante la fase de soldadura de accesorios por electrofusión, a partir de Ø 125 a Ø 500 mm. El alineador, construido íntegramente en acero, está compuesto por una placa central de posicionamiento en la que se montan los brazos soporte de fijación para los tubos. La placa de posicionamiento dispone de 4 puntos de trabajo que posibilitan soldar en ángulos de 45° y 90°, en línea o derivaciones laterales T.

Los brazos soporte cuentan con: mordazas en forma de V que agilizan la carga/descarga de los tubos durante la fase de preparación y una guía central de desplazamiento que permite el movimiento y reubicación de las mordazas, facilitando el trabajo en obra, característica especialmente útil en espacios reducidos. Las mordazas están equipadas con sistema de bloqueo de tubos a través de correas de trinquete. Prácticas empuñaduras laterales, garantizan un fácil desplazamiento y posicionamiento del alineador, tanto en las fases de preparación como durante la soldadura. El alineador se vende en dos configuraciones: con dos o tres brazos (esta última configuración se requiere para soldar uniones en T).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 125 ÷ 500 mm
Dimensión max trabajando 2 brazos trabajando 3 brazos	1815 x 610 x 410 mm 1815 x 1230 x 410 mm
Peso 2 brazos Peso 3 brazos	38 Kg 52 Kg



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

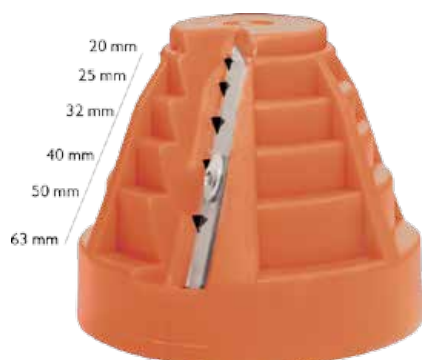
CHAMFERING

Herramientas profesionales, aptas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket.

MODELO	Rango de trabajo mm	Rango de trabajo pulgada	Materiales
SME 20	Ø 20 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 25	Ø 25 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 32	Ø 32 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 40	Ø 40 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ½" CTS	-	½" CTS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ¾" IPS	-	¾" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1" IPS	-	1" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ¼" IPS	-	1 ¼" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ½" IPS	-	1 ½" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 2" IPS	-	2" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF

MAYA 20-63

MAYA 20-63 herramientas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket. Rango de trabajo da 20 a 63 mm.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 63 mm
Dimensión	60 x 80 mm
Peso	90 gr



SERIE BISELADORAS

SME 1 - SME 2 PLUS

Herramientas profesionales, aptas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket, hasta \varnothing 315 mm.

SME 1 está hecho de plástico; SME 2 PLUS en aleación especial de aluminio.

La forma especial de las cuchillas y el revestimiento antiadherente (PTFE) de las paredes, permiten una fácil y rápida preparación del tubo.

SME 1 E SME 2 PLUS Se utilizan con tubos de HDPE, PP, PB, PVDF, PVC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SME 1	SME 2 PLUS
Rango de trabajo	\varnothing 32 ÷ 160 mm	\varnothing 40 ÷ 315 mm
Materiales	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF	hdPE, PB, PP, PVC, PVDF
Espesor	max 10 mm	max 35 mm
Dimensión	76 x 107 x 240 mm	195 x 140 x 330 mm
Peso	0,5 Kg	1,40 Kg



REDONDEADOR DE TUBOS

Herramientas de acero, que gracias a su empuje mecánico pueden corregir las imperfecciones de las extremidades de un tubo ovalado, que luego podrá ser soldado con un accesorio de electrofusión. El ajuste manual del cierre de la herramienta, permite un empuje contrario en la extremidad ovalada del tubo, creando el rebalanceo de la misma, y permitiendo la introducción del accesorio a soldar.

Los tres redondeador cubren los siguientes rangos de trabajo:
 Modelo 250-400 para los diámetros desde 250 hasta 400 mm;
 Modelo 450-560 cubre los diámetros entre 450 y 560 mm;
 Modelo 630-800 para los diámetros desde 630 hasta 800 mm

Las tres herramientas se venden individualmente, con su caja de transporte de acero. Para el modelo 450-560 y 630-800 caja de acero con 2 ruedas

250 - 400



450 - 500



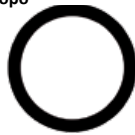
630 - 800



Prima



Dopo



El soporte del tubo no está en la configuración estándar; se puede suministrar por separado como accesorio por pedido.



Cassa di trasporto con ruote per modello 630-800

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Artículo dentro de su embalaje

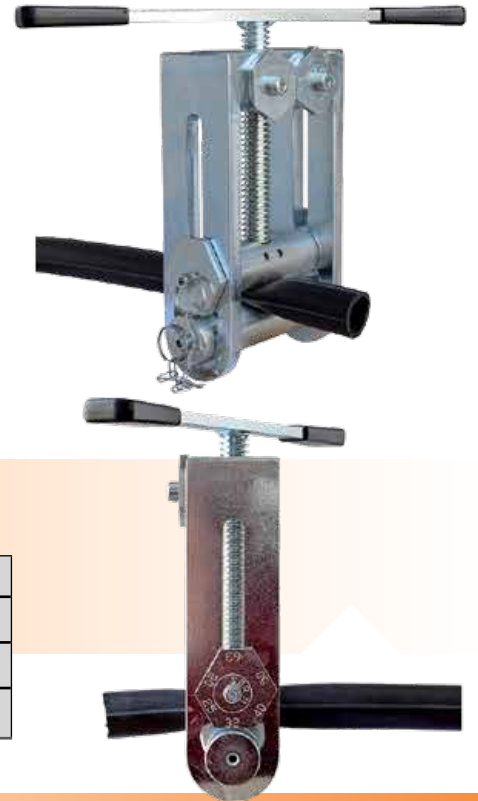
MODELO	Redondeador 250 - 400	Redondeador 450 - 560	Redondeador 630 - 800
Dimensión	610 x 255 x 120 mm	980 x 495 x 200 mm	1240 x 555 x 200 mm
Peso	27 Kg	41 Kg	60 Kg

SQUEEZER 63

SQUEEZER 63 es un instrumento para prensar el tubo manual o mecánicamente. Práctico y rápido de aplicar, el SQUEEZER se utiliza en operaciones a realizar en obra con el fin de interrumpir el flujo de gas o agua en las tuberías de polietileno de $\varnothing 16$ a 63 mm / SDR 11 - SDR 17.

La acción de estrangulamiento se produce a través de una barra cilíndrica móvil y de otra opuesta fácilmente desmontables para permitir la inserción de la tubería.

Dos placas especiales con 4 posiciones, ubicadas a los lados de la barra móvil, garantizan la compresión del tubo con total seguridad, en todos los diámetros previstos en el campo de trabajo.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	$\varnothing 16 \div 63$ mm SDR 11 SDR 17
Operación	Manual
Dimensión	325 x 70 x 330 mm
Peso	5,3 Kg

SQUEEZER 63 - 200 HIDRÁULICO

SQUEEZER 63-200 HIDRÁULICO es un prensatubos potente e indispensable en las intervenciones de obra sobre tubos de polietileno para el transporte de agua o gas de $\varnothing 63$ a 200 mm y con SDR 11, SDR 17. El prensatubos interrumpe el flujo en la línea garantizando un trabajo manteniendo la seguridad. La acción de prensado se obtiene por medio de un pistón hidráulico accionado manualmente por el operador mediante una palanca de bombeo. La fuerza producida actúa sobre dos barras cilíndricas que estrangulan el tubo hasta interrumpir el paso del flujo.

Fabricado en acero, el Squeezzer 63-200 HIDRÁULICO está dotado de dos asas de transporte. A los lados se sitúan dos barras metálicas con funciones de seguridad, que garantizan el cierre en caso de golpes accidentales o pérdidas de presión. Además de la palanca de bombeo, el equipamiento incluye los "topes" para SDR 11 y SDR 17, configurables en base a los diámetros de los tubos con los que se trabaja.

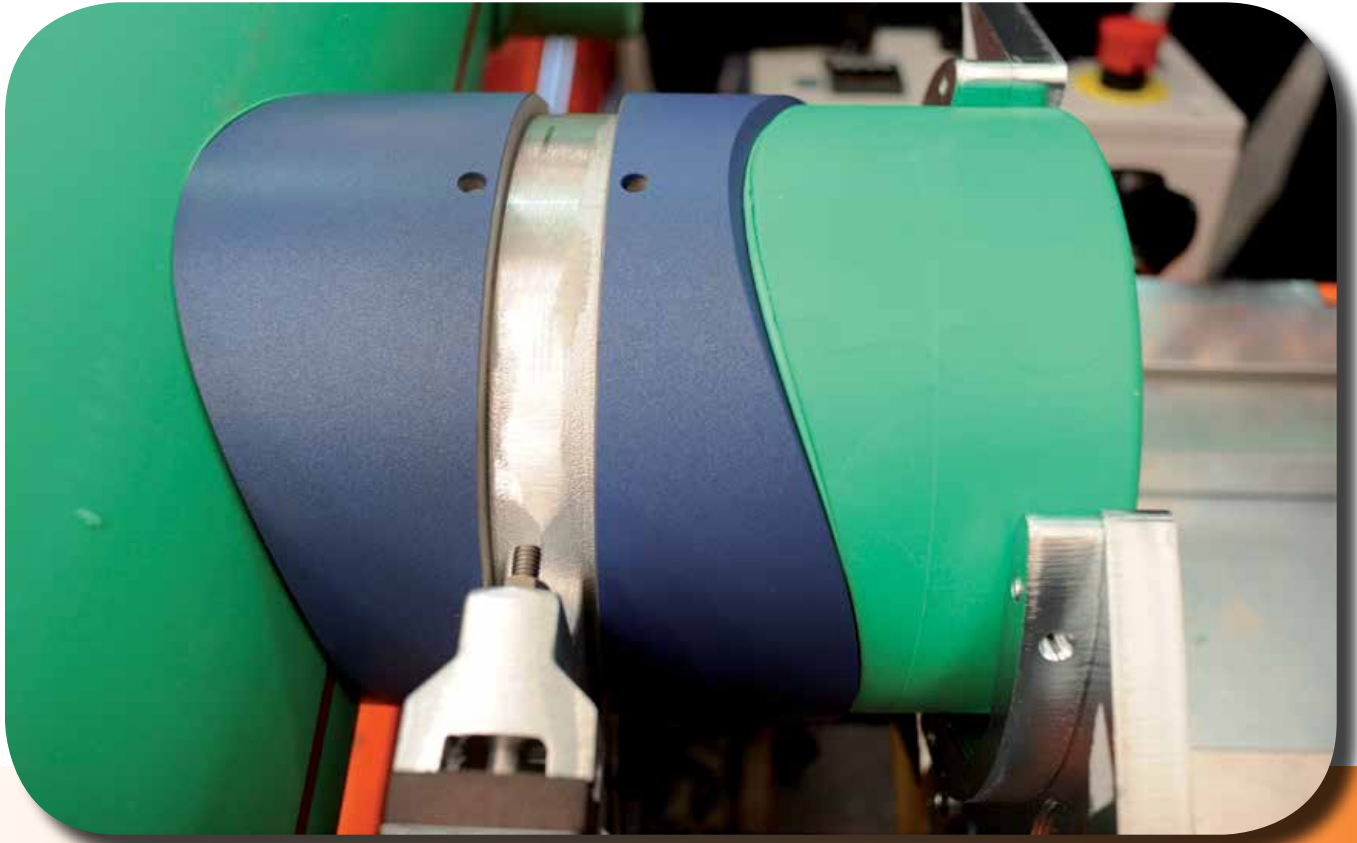


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	$\varnothing 63 \div 200$ mm SDR 11 SDR 17
Operación	Hidráulico
Dimensión	476 x 165 x 722 mm
Peso	45 Kg



POLIFUSIÓN

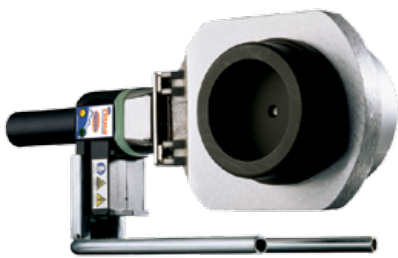


	RANGO DE TRABAJO Ø mm											
	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
POLIFUSORES MANUALI	R 25	16	20	25								
	R 63	16	20	25	32	40	50	63				
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

	RANGO DE TRABAJO Ø mm										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
SOLDADORA MANUAL	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63				
							63	75	90	110	125
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63				
							63	75	90	110	125
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

 Ø OPCIONALES

	RANGO DE TRABAJO Ø mm	
SOLDADURA ESPECIAL	PRISMA UP 90	TUBO PRINCIPAL 63 ÷ 250 mm DERIVACIONES DESDE 20 ÷ 90 mm
	FM 630-125	TUBO PRINCIPAL 50 ÷ 630 mm DERIVACIONES DESDE 20 ÷ 125 mm



R 125 Q



R 63



R 25

SERIE POLIFUSORES

Soldadora manual para la fusión de tubos y accesorios a través del uso de matrices, equipada de un plato calentador en aluminio con una práctica empuñadura plástica aislada térmicamente. Son aptas para la soldadura de elementos en HDPE, PP, PP-R, PVDF, caracterizados por sus diferentes formas y rangos de trabajo, según las exigencias. Disponible en dos versiones, con termo-regulador electrónico regulable (TE) y con sistema de control de temperatura fijo (TFE). Este dispositivo de control es la seguridad dada por una alarma acústica de autodiagnóstico que señala al operador cuando el polifusor alcanza la temperatura de trabajo o cuando se presentan eventuales anomalías en el funcionamiento, apagando automáticamente la plancha. Gracias a un sistema de control a microcontroladores a algoritmo PID, en combinación con un sensor de platino, se obtiene una respuesta más rápida a las fluctuaciones de temperatura causadas por fuentes externas, mayor estabilidad, precisión y confiabilidad en el tiempo.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Todos los modelos tienen:

- Placa Polifusora
- Soporte a horqueta
- Soporte de banco (con exclusión de R 25)
- Llave Allen
- Perno para matrices

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de banco (para R 25)
- Kit de matrices (macho/hembra);
- Caja de transporte en acero electro-barnizado (R 25, R 125 Q)
- Bolsa para el transporte (para Polifusor R 63)

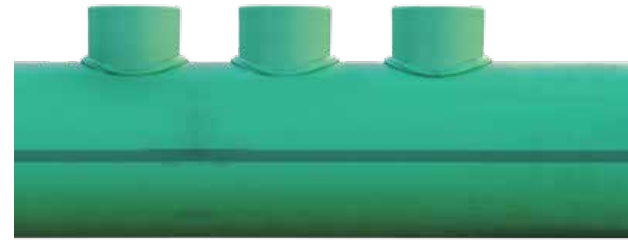


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	R 25	R 63	R 125 Q
Rango de trabajo	hasta a Ø 25 mm	hasta a Ø 63 mm	hasta a Ø 125 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF
Alimentación (TE)	230 V Monofásica 50/60 Hz	230 V Monofásica 50/60 Hz	230 V Monofásica 50/60 Hz
Alimentación (TFE)	110 V Monofásica 50/60 230 V Monofásica 50/60 Hz	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	500 W	800 W	1400 W
T° de ejercicio	260° C (± 10° C) TFE 180° ÷ 290° C TE	260° C (± 10° C) TFE 180° ÷ 290° C TE	260° C (± 10° C) TFE 180° ÷ 290° C TE
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C	-5° ÷ 40° C	-5° ÷ 40° C
Peso	1,44 Kg	1,82 Kg	3,16 Kg
Dimensiones	115 x 50 x 320 mm	175 x 50 x 360 mm	175 x 50 x 395 mm



pendiente de aprobación



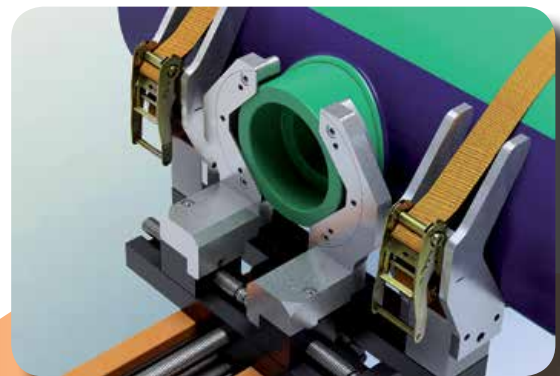
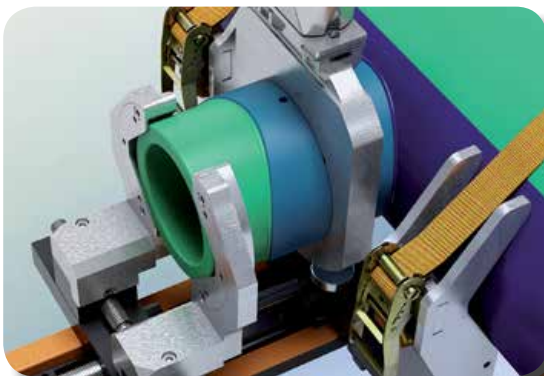
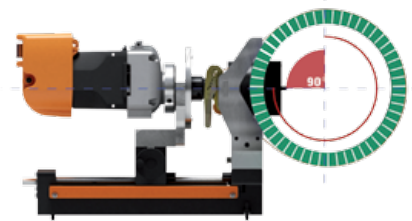
PRISMA UP 90

Prisma Up 90 es una máquina de soldadura especial para accesorios a silla en PP-R. La máquina está diseñada para que se puedan soldar accesorios a silla fácilmente gracias a su ligereza y tamaño reducido.

El rango de trabajo del diámetro del tubo principal cabe entre 63 mm hasta 250 mm en el que es posible soldar derivaciones desde \varnothing 20 mm a 90 mm. Para simplificar la fijación durante la operación, la máquina de soldadura está compuesta por dos partes fáciles de montar. La primera parte incluye un chasis con dos soportes que se fijan al tubo principal a través de dos cintas tensionables. La segunda parte está formada por otro chasis que se encaja perfectamente al primero a través de un tornillo de bloqueo. El segundo chasis monta dos mordazas que, dependiendo de las fases des trabajo, albergan y sujetan firmemente en primera fase el taladro eléctrico de perforación y en segunda fase el accesorio soldable. Las mordazas que sujetan taladro y accesorio soldable avanzan y se retiran a través de un destornillador eléctrico.

El sistema de perforación garantiza un agujero centrado y de 90° para una perfecta alineación del accesorio a silla. La soldadura se realiza mediante un polifusora manual en el que se montan las matrices machos y hembra.

Después de la fase de calentamiento, el accesorio a silla se empuja dentro del tubo a través de la acción del destornillador, asegurando una perfecta inserción y centrado. Hay también matrices para accesorios a silla de varios fabricantes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

TRABAJA EN ESPACIOS REDUCIDOS

CENTRO DE INSTALACION PERFECTO Y A 90°

LIGERA

Rango de trabajo diámetro del tubo principal	63 ÷ 250 mm
Rango de trabajo diámetro del tubo derivaciones	20 ÷ 90 mm
Material	PP-R
Alimentación	110 V o 230 V monofásica 50/60 Hz
Potencia máxima absorbida fresadora	1200 W
Potencia máxima absorbida R 125 Q	1400 W
Temperatura de trabajo R 125 Q	260° (± 10° C)
Dimensiones max (sin fresadora y Polifusor)	410 x 410 x 270 mm
Dimensiones max (sin fresadora)	410 x 410 x 407 mm
Peso total (sin fresadora y polifusor)	10,8 Kg
Peso chasis con dos soportes	2,7 Kg
Peso chasis por para accesorios	8, 1 Kg
Peso fresadora	3, 5 Kg
Dimensiones Caja de transporte Prisma UP 90	390 x 350 x 500 mm
Dimensiones caja de transporte Polifusor	405 x 175 x 50 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina de soldadura completa de chasis, mordazas, cintas y carro
- Taladro eléctrico de perforación
- Caja de transporte
- Polifusora R 125 Q TFE con caja de transporte

ACCESORIOS OPCIONALES



Matrices de soldadura de los principales fabricantes

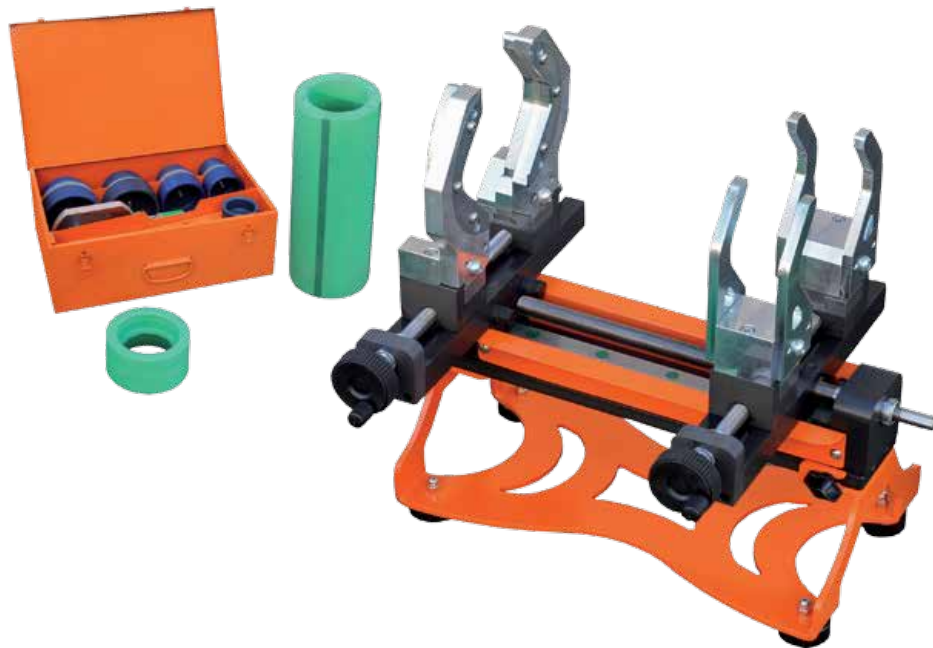


Sierras a tazas

Y:
Juego mordazas de soldadura por reducción

Soporte para colectores





PRISMA JIG

PRISMA JIG es una soldadora manual de dimensiones reducidas para la fusión con matrices de polifusión de tubos y accesorios de HDPE, PP y PP-R, PVDF, PB con diámetros comprendidos entre \varnothing 63 mm y 125 mm (accesorios opcionales mordazas auto centrantes del \varnothing 20 al 63 mm).

La máquina está dotada de un chasis de acero que hace de soporte para el cuerpo alineador; la soldadora es capaz de trabajar en obra incluso en espacios reducidos; para ello el chasis se puede desmontar rápidamente del cuerpo alineador.

PRISMA JIG está dotada de dos carros, uno fijo y el otro móvil, sobre los cuales se hallan prácticos volantes de cierre para la perfecta fijación entre la mordaza y el tubo/accesorio. La soldadora dispone de mordazas autocentrantes de acero: una mordaza especial para el accesorio y un juego de mordazas emparejadas para sostener el tubo a soldar. El movimiento de cierre y apertura del carro se efectúa mediante un “común” destornillador eléctrico. Sobre el carro fijo viene montada la mordaza especial para accesorios. En caso de necesitar una configuración diferente entre las mordazas, es posible cambiar la configuración con fáciles operaciones de desmontaje.

Para la soldadura, la Prisma JIG emplea un R 125 Q, polifusor dotado del sistema de control de la temperatura fijo TFE. Una peculiaridad del dispositivo TFE es la seguridad dada por una alarma acústica de autodiagnos que señala al operador tanto el alcance de la temperatura de servicio como eventuales anomalías de la misma, apagando automáticamente la termoplaca. Gracias a un sistema de control combinado el dispositivo TFE obtiene una respuesta más rápida ante las fluctuaciones de la temperatura causadas por fuentes externas, una mayor estabilidad, mayor precisión durante la soldadura y fiabilidad en el tiempo. El Polifusor posee una ranura para un soporte de sujeción que facilita las fases de trabajo.

El R 125 Q está disponible tanto en 110 V como en 230 V, y con matrices tipo A o B.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina completo de mordazas y chasis
- Polifusor R 125 Q TFE
- Soporte a horquilla para polifusor y la herramienta
- Matrices diámetro 63-75-90-110-125 mm tipo A o B
- Caja de transporte para matrices y polifusor
- Caja de transporte para Prisma Jig



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**MORSE
20 ÷ 63mm
(a richiesta)**

**LAVORA
IN OPERA IN
SPAZI RISTRETTI**

Rango de trabajo	63 ÷ 125 mm ESTÁNDAR 20 ÷ 63 mm OPCIONALES
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1400 W
T° de ejercicio	260° (± 10° C)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Dimensiones cuerpo máquina	400 x 337 x 267 mm
Dimensiones cuerpo máquina y chasis	400 x 337 x 382 mm
Dimensiones Polifusor	175 x 50 x 395 mm
Caja de transporte Prisma JIG	390 x 350 x 500 mm
Caja de transporte Polifusor	490 x 310 x 485 mm
Peso cuerpo máquina	9,55 Kg
Peso chasis Prisma Jig	2,5 Kg
Peso Polifusor	3,16 Kg





PRISMA 125 LIGHT

PRISMA 125 LIGHT es una soldadora manual de obra a elemento térmico por contacto, apta para la soldadura socket de tubos y accesorios de HDPE, PP, PP-R, PVDF, PB con diámetros que van desde 63 hasta 125 mm (2" IPS ÷ 4" IPS); accesorios opcionales mordazas auto centrantes del \varnothing 20 al 63 mm.

Prisma 125 Light se destaca por su bajo peso. La máquina esta dotada de un bastidor desmontable con manijas laterales que facilitan su posicionamiento y transporte. La soldadora cuenta con un soporte de banco, una practica empuñadura para el elemento térmico y un sistema de posicionamiento rápido del tubo. Prisma 125 Light, permite la ejecución de las soldaduras entre tubos/accesorios

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora Prisma 125 Light
- Elemento térmico R 125 Q TFE
- kit de matrices para polifusión de 63 ÷ 125 mm y caja de acero
- Caja de transporte



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	63 ÷ 125 mm ESTÁNDAR 20 ÷ 63 mm OPCIONALES
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1400 W
T° de ejercicio	260° (± 10° C)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Peso	27 Kg
Dimensión	620 x 670 x 610 mm



PRISMA 125

Soldadora portátil y de taller, para la soldadura socket de tubos y conexiones de hasta \varnothing 125 mm (4" IPS).

PRISMA 125 esta compuesta de una máquina base dotada de un selector regulador de profundidad de la soldadura en función de los diferentes diámetros, cuatro mordazas de acero auto-centrantes para el tubo y los accesorios (diversas marcas), un polifusor auto-centrante con dispositivo electrónico de control de la temperatura, un dispositivo regulador de la profundidad máxima de calentamiento, carro de transporte dotado de ruedas, trípode soporte de tubo, juego de matrices para polifusión de \varnothing 25 a \varnothing 125 mm con caja de transporte.

La soldadora está disponible en dos versiones, dependiendo cada una de estas, del tipo de matrices que se utilice en la polifusión: PRISMA 125 type A y PRISMA 125 type B.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base provista de polifusor electrónico
- Caja de acero, con matrices para polifusión \varnothing 25 ÷ \varnothing 125 mm y llaves de trabajo
- Trípode de apoyo de tubo
- Carro de transporte con ruedas
- Rulliera supporto tubo
- Carrello di trasporto

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	25 ÷ 125 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1400 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10'
Peso Prisma 125	100 Kg
Dimensión en trabajo	1080 x 840 x 580 mm
Caja de transporte	1500 x 800 x 1300 mm



FM 630 - 125

FM 630-125 Equipo de taller para la fabricación de colectores en PP-R.

FM 630-125 está compuesta por dos zonas operativas: una base de apoyo donde se sujeta el tubo a dos mordazas autocentrantes, libres de moverse de forma independiente a lo largo de toda su longitud; y un puesto de trabajo que se mueve paralelamente a lo largo de toda la longitud de la base de apoyo.

El puesto de trabajo es la parte operativa del equipo y está compuesto por: una mordaza autocentrante para la derivación, soldadora, perforadora, cuadro eléctrico y dos paneles de control.

Los movimientos de la perforadora y de la mordaza de la derivación son eléctricos, y se regulan a través de un potenciómetro que permite una fácil operatividad y gestión durante las fases de perforación y soldadura. La perforadora garantiza el agujero por el centro del tubo, mientras que la mordaza autocentrante garantiza la perfecta perpendicularidad entre el tubo y su derivación.

Perforación con corona

Los diámetros de las coronas de la fresadora varían en función del diámetro del colector en PP-R a soldar.

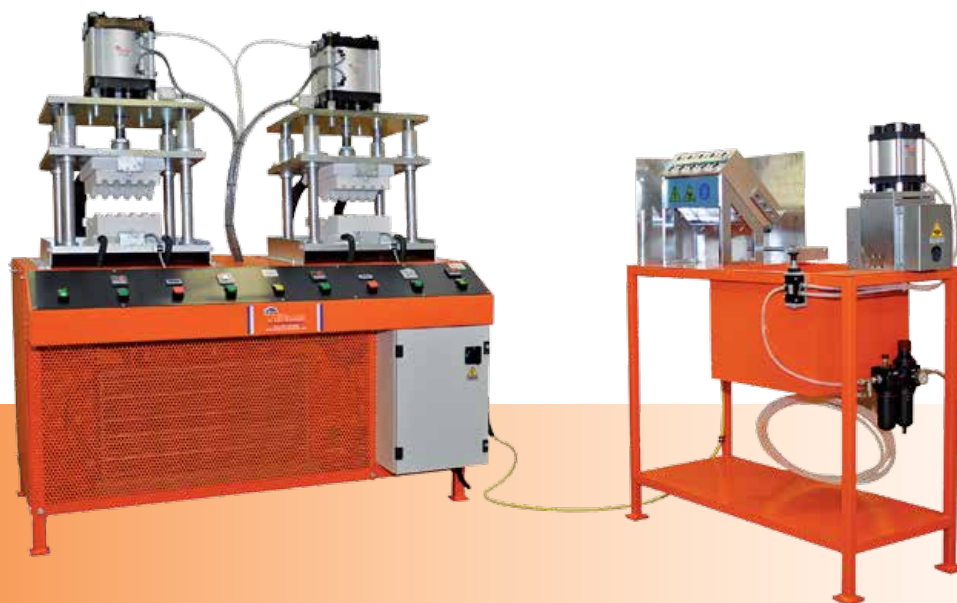
Casquillos de soldadura

Están disponibles casquillos para distintos productores de colectores



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo TUBO PRINCIPAL Ø	50 ÷ 630 mm
Rango de trabajo TUBO DE DERIVACIONES Ø	20 ÷ 125 mm
Reducciones mordazas	desde 50 hasta 560 mm
Material	PP-R
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 HZ
Potencia absorbida Max	3100 W
Dimensión	3967 x 1895 x 1571 mm
Peso	1100 Kg



S02 - MAQUINA “SOBRE PASOS”

S02, maquina de taller neumática para la construcción de accesorios especiales llamados “sobre pasos”.
Rango de trabajo: da Ø 20 mm a 32 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuchilla con depósito recolector de piezas
- Banco con dos estaciones de montaje



ve el video



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 32 mm
Materiales	PP-R Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V Trifase 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	3750 W
Capacidad horaria max	~ 140 pezzi
Dimensión modulo Uno	1500 x 1030 x 1700 mm
Dimensión modulo Dos	1400 x 500 x 1250 mm



SERIE CASQUILLOS

Accesorios necesarios para la soldadura por polifusión a casquillo de tubos y/o accesorios. Construidos según las normas vigentes. Son previstos tipos diferentes por dimensiones y profundidad de acopiamiento en la soldadura.

Tipo A

Ø 16 Casquillo (A)
 Ø 20 Casquillo (A)
 Ø 25 Casquillo (A)
 Ø 32 Casquillo (A)
 Ø 40 Casquillo (A)
 Ø 50 Casquillo (A)
 Ø 63 Casquillo (A)
 Ø 75 Casquillo (A)
 Ø 90 Casquillo (A)
 Ø 110 Casquillo (A)
 Ø 125 Casquillo (A)

Tipo B

Ø 16 Casquillo (B)
 Ø 20 Casquillo (B)
 Ø 25 Casquillo (B)
 Ø 32 Casquillo (B)
 Ø 40 Casquillo (B)
 Ø 50 Casquillo (B)
 Ø 63 Casquillo (B)
 Ø 75 Casquillo (B)
 Ø 90 Casquillo (B)
 Ø 110 Casquillo (B)
 Ø 125 Casquillo (B)

Tipo "AQ"

Ø 20 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 25 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 32 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 40 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 50 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 63 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 75 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 90 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 110 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 125 Casquillo-TIPO-AQ

Casquillo a silla CTS

Ø ½" CTS Casquillo
 Ø ¾" CTS Casquillo
 Ø 1" CTS Casquillo
 Ø 1¼" CTS Casquillo

Casquillo a silla IPS

Ø ½" IPS Casquillo
 Ø ¾" IPS Casquillo
 Ø 1" IPS Casquillo
 Ø 1¼" IPS Casquillo
 Ø 1 ½" IPS Casquillo
 Ø 2" IPS Casquillo
 Ø 3" IPS Casquillo
 Ø 4" IPS Casquillo

Casquillo repara agujeros y accesorios

Ø 7 mm Casquillo repara agujeros
 Ø 8 mm Casquillo repara agujeros
 Ø 11 mm Casquillo repara agujeros
 SERIE cápsula - HDPE (20 Pz)
 SERIE cápsula - NARANJA PP (20 Pz)



Tipo A

Tipo B





*** Casquillo a silla métrica
"AQ"**

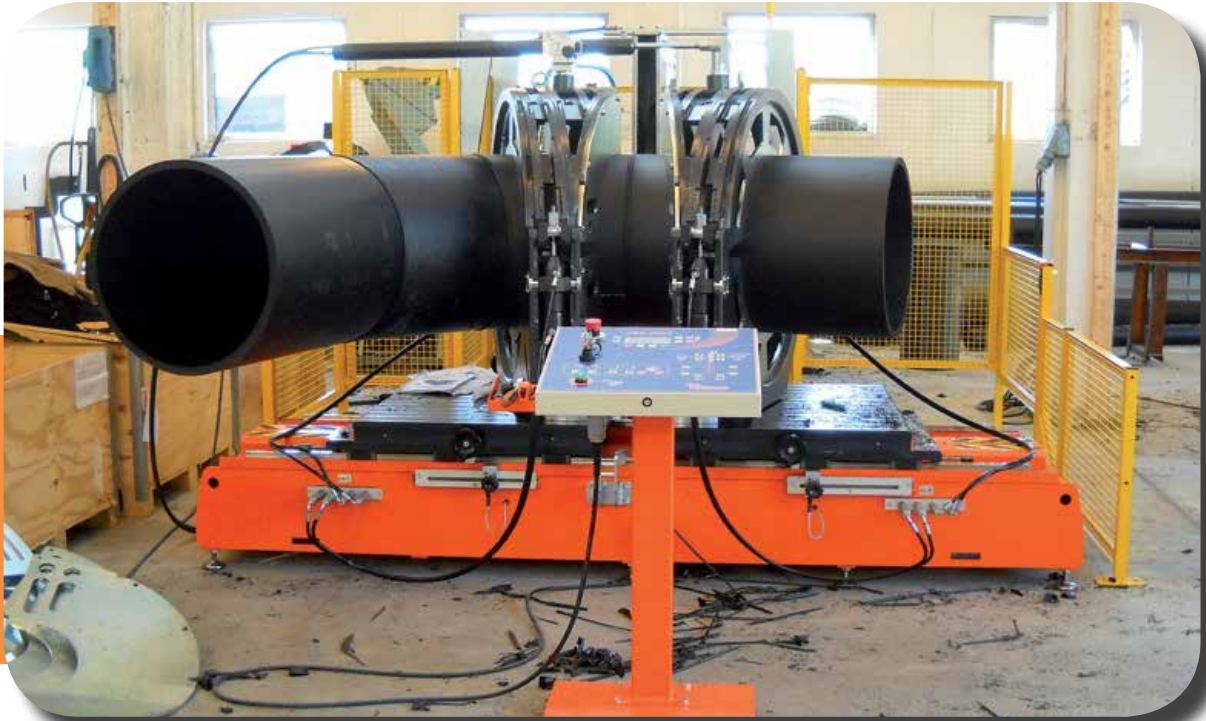
Ø 40-20/25 AQ
 Ø 50-20/25 AQ
 Ø 63-20/25 AQ
 Ø 63-32 AQ
 Ø 75-20/25 AQ
 Ø 75-32 AQ
 Ø 75-40 AQ
 Ø 90-20/25 AQ
 Ø 90-32 AQ
 Ø 90-40 AQ
 Ø 110-20/25 AQ
 Ø 110-32 AQ
 Ø 110-40 AQ
 Ø 110-50 AQ
 Ø 125-20/25 AQ
 Ø 125-32 AQ
 Ø 125-40 AQ
 Ø 125-50 AQ
 Ø 125-63 AQ
 Ø 160-20/25 AQ
 Ø 160-32 AQ
 Ø 160-40 AQ
 Ø 160-50 AQ
 Ø 160-63 AQ
 Ø 160-75 AQ
 Ø 160-90 AQ
 Ø 200-20/25 AQ
 Ø 200-50 AQ
 Ø 200-63 AQ
 Ø 200-75 AQ
 Ø 200-90 AQ
 Ø 200-110 AQ
 Ø 200-125 AQ
 Ø 250-50 AQ
 Ø 250-63 AQ
 Ø 250-75 AQ
 Ø 250-90 AQ
 Ø 250-110 AQ
 Ø 250-125 AQ

*** Casquillo a silla métrica
"N"**

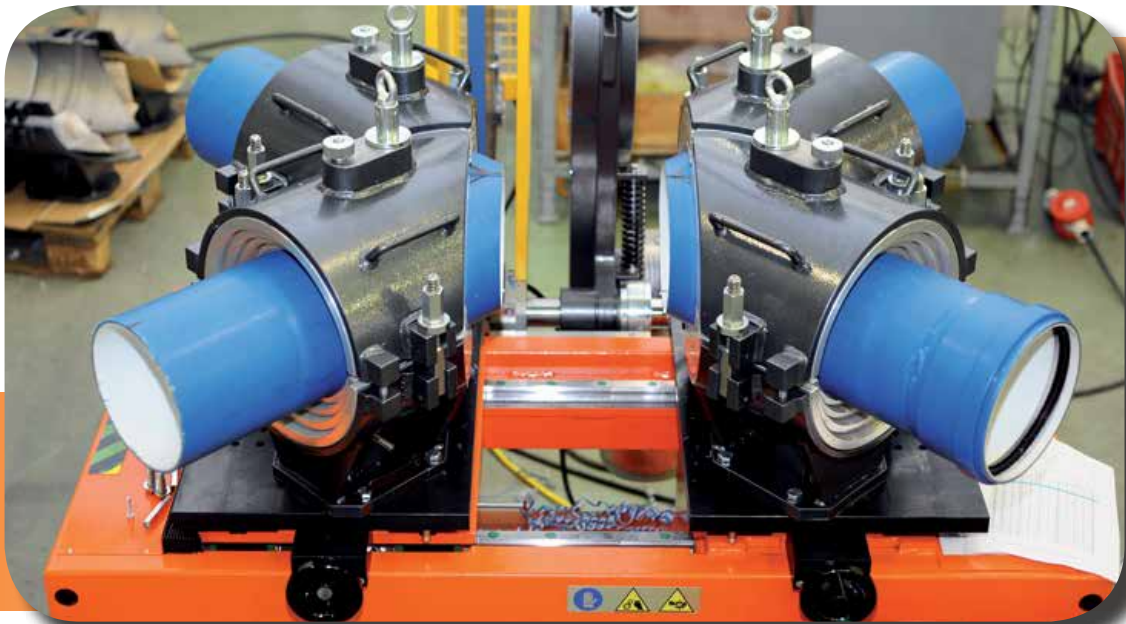
Ø 40-20/25 N
 Ø 50-20/25 N
 Ø 63-20/25 N
 Ø 63-32 N
 Ø 75-20/25 N
 Ø 75-32 N
 Ø 90-20/25 N
 Ø 90-32 N
 Ø 90-40 N
 Ø 90-50 N
 Ø 110-20/25 N
 Ø 110-32 N
 Ø 110-40 N
 Ø 110-50 N
 Ø 110-63 N
 Ø 125-20/25 N
 Ø 125-32 N
 Ø 125-40 N
 Ø 125-50 N
 Ø 125-63 N
 Ø 160-20/25 N
 Ø 160-32 N
 Ø 160-40 N
 Ø 160-50 N
 Ø 160-63 N
 Ø 200-20/25 N
 Ø 200-32 N
 Ø 200-40 N
 Ø 200-50 N
 Ø 200-63 N
 Ø 250-20/25 N
 Ø 250-32 N
 Ø 250-40 N
 Ø 250-50 N
 Ø 250-63 N
 Ø 315-32 N
 Ø 315-40 N
 Ø 315-50 N
 Ø 315-63 N

* Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES



RANGO DE TRABAJO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
ALFA 200 CTB																														
CURVAS				63	75	90	110	125	140	160	180	200																		
Y - T - X				63	75	90	110	125	140	160																				
ALFA 400 MANUAL																														
CURVAS						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 EASY LIFE																														
CURVAS						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 CTB																														
CURVAS							110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X							110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
ALFA 630 T																														
CURVAS													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
Y - T - X													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
ALFA 1000																														
CURVAS																	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
Y - T - X																	355	400	450	500	560	630	710	800						
ALFA 1200																														
CURVAS																							630	710	800	900	1000	1200		
Y - T - X																							630	710	800	900	1000			
ALFA 1600																														
CURVAS																								710	800	900	1000	1200	1400	1600
Y - T - X																								710	800	900	1000	1200		
RANGO DE TRABAJO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	



RANGO DE TRABAJO Ø IPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	
ALFA 200 CTB																									
CURVAS	2"	3"	4"	5"	6"																				
Y - T - X	2"	3"	4"	5"																					
ALFA 400 MANUAL																									
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 EASY LIFE																									
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 CTB																									
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 630 T																									
CURVAS						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
ALFA 48"																									
CURVAS															24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
Y - T - X															24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"				
ALFA 63"																									
CURVAS																26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"
Y - T - X																26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
RANGO DE TRABAJO Ø IPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	

RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
ALFA 200 CTB														
CURVAS			3"	4"	5"	6"								
Y - T - X			3"	4"										
ALFA 400 MANUAL														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 EASY LIFE														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 CTB														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"						
ALFA 630 T														
CURVAS						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"

COMO CONSTRUIR PIEZAS ESPECIALES

CURVAS

	Corte	Saldadura	

Y

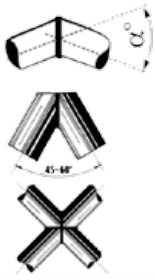
	Corte	Saldadura 1ª fase	Saldadura 2ª fase	

TES

	Corte	Saldadura 1ª fase	Saldadura 2ª fase	

CRUCES

	Corte	Saldadura 1ª fase	Saldadura 2ª fase	



Curvas
40 ÷ 200 mm
0° ÷ 45°

Y
63 ÷ 160 mm
45° ÷ 60°

Tes y Cruces
63 ÷ 160 mm



ALFA 200 CTB

Soldadora de taller utilizada para la construcción de conexiones, a través de la unión de segmentos de tubos, tales como curvas (hasta \varnothing 200 mm - 6" DIPS), tes, cruces y derivaciones laterales "Y" (hasta \varnothing 160 mm - 5" IPS). La ALFA 200 CTB, también puede soldar conexiones especiales y accesorios inyectados, como codos, tes y cuellos porta bridas, gracias a un set de mordazas especiales. La ALFA 200 CTB esta compuesta de.

- Cuerpo de la maquina con dos carros, uno fijo y uno móvil por medio de un sistema hidráulico, y dos soportes laterales con reducciones.
- Panel de control con sistema Easy Life a través del cual se puede gestionar de manera sencilla, intuitiva y repetible todo el ciclo de soldadura, con una mínima interacción por parte del operador. Memoria interna que además de almacenar los datos relativos a 4000 ciclos de soldadura (\varnothing del tubo y SDR ingresado); 50 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.- Por medio de un puerto serial de conexión y el software de gestión, permite transferir los datos a un PC y generar un archivo que contenga los ciclos de soldadura efectuados. El puerto serial también puede ser utilizado para conectar una impresora portátil y obtener, al finalizar el ciclo de soldadura, un informe inmediato.
- Placa térmica con brazo elevador deslizante.
- Fresadora con comando eléctrico para la rectificación de tubos y/o accesorios que serán fusionados, equipada con micro interruptor de seguridad.
- Cilindro superior aplicable a las mordazas, para soldar tubos de gran espesor y/o soldaduras en las que se requieren altas presiones.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para curvas \varnothing 200 mm con reducciones de \varnothing 40 ÷ 180 mm
- Mordazas para tes y cruces \varnothing 160 mm con reducciones de \varnothing 63 ÷ 140 mm
- Mordazas para Y \varnothing 160 mm con reducciones de \varnothing 63 ÷ 140 mm
- Mordazas especiales \varnothing 200 mm derecha o izquierda para la fusión de conexiones especiales y accesorios inyectados, con reducciones de \varnothing 40 a 180 mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas
- THE INSPECTOR Data-logging y cables

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	3500 W
T° de ejercicio	165° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Peso	250 Kg
Dimensión	1200 x 1300 x 1530 mm



ALFA 400 MANUAL

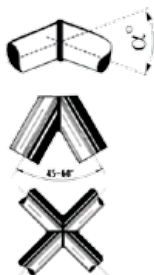
ALFA 400 MANUAL es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales como: curvas, Curvas $\varnothing 90 \div 400$ mm; derivaciones laterales "Y" - tes - cruces $\varnothing 90 \div 315$ mm. Los principales materiales soldables son: HDPE, PP.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de la máquina se compone de dos carros, uno de los cuales es controlado por un sistema hidráulico
- Panel de control con sistema manual de la soldadura
- Fresadora con comando eléctrico para la rectificación de tubos y/o accesorios que serán fusionados, equipada con micro interruptor de seguridad
- Elemento térmico revestido con material antiadherente (PTFE)
- Mordazas para la construcción de curvas $\varnothing 400$ mm con reducciones de $\varnothing 90 \div 355$ mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para Y $\varnothing 315$ mm con reducciones $\varnothing 90 \div 280$ mm
- Mordazas para cruces $\varnothing 315$ mm con reducciones $\varnothing 90 \div 280$ mm
- Mordazas para tes $\varnothing 315$ mm con reducciones $\varnothing 90 \div 280$ mm
- Mordazas especiales derecha o izquierda $\varnothing 400$ mm
- Reducciones para Mordazas especiales $\varnothing 110 \div 355$ mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas
- THE INSPECTOR Data-logging y cables
- Discos y cuchillas fresadora específica para PVC



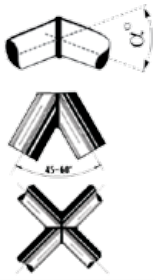
Curvas
90 \div 400 mm
0° \div 45°

Y
90 \div 315 mm
45° \div 60°

Tes y Cruces
90 \div 315 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7400 W
T° de ejercicio	180° \div 280° C
T° ambiente de uso	-5° \div 40° C
Peso	647 Kg
Dimensión	1490 x 2020 x 1700 mm



Curvas
90 ÷ 400 mm
0° ÷ 45°

Y
90 ÷ 315 mm
45° ÷ 60°

Tes y Cruces
90 ÷ 315 mm



ALFA 400 EASY LIFE

ALFA 400 EASY LIFE es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 90 ÷ 400 mm (4" IPS ÷ 14" DIPS); derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 90 ÷ 315 mm (4" IPS ÷ 10" DIPS) Mediante el uso de un kit de mordazas de profundidad reducida, es posible soldar conexiones especiales y accesorios inyectados como codos y cuellos porta bridas.

- Cuerpo de maquina con dos carros, de los cuales, uno es movable hidráulicamente.
- Panel de control con sistema CNC a través del cual se puede gestionar de manera sencilla, intuitiva y repetible todo el ciclo de soldadura, con una mínima interacción por parte del operador. Memoria interna que además de almacenar los datos relativos a 4000 ciclos de soldadura (\varnothing del tubo y SDR ingresado); 50 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Por medio de un puerto serial de conexión y el software de gestión, permite transferir los datos a un PC y generar un archivo que contenga los ciclos de soldadura efectuados. El puerto serial también puede ser utilizado para conectar una impresora portátil y obtener, al finalizar el ciclo de soldadura, un informe inmediato.
- Elemento térmico caracterizado por un novedoso sistema de extracción horizontal, con control automático, que permite una rápida extracción del mismo en la fase de "intercambio", sin desmontar el cilindro superior cuando se utiliza.
- Fresadora controlada eléctricamente para el fresado de las extremidades de los tubos y/o accesorios, con disyuntor magneto-térmico de sobrecarga y micro interruptor de seguridad.
- Cilindro superior aplicable a las mordazas, para la fusión de tubos de gran espesor y/o soldaduras que requieren altas presiones
- Se propone de serie en las versiones de 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

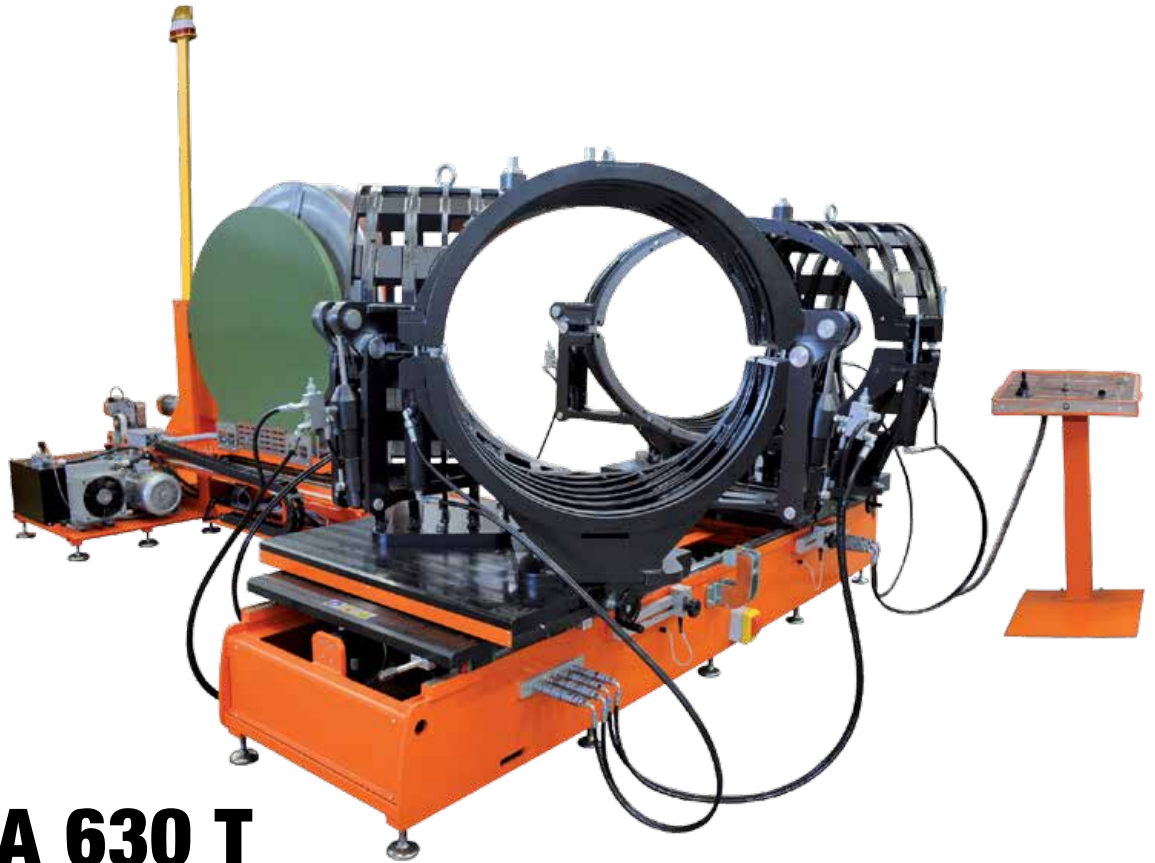
- Soldadora provista de panel de control CNC
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior
- Mordazas para la construcción de curvas \varnothing 400 mm con reducciones de \varnothing 90 ÷ 355 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para Y \varnothing 315 mm y reduc. \varnothing 90 ÷ 280 mm
- Mordazas para cruces \varnothing 315 mm y reduc. \varnothing 90 ÷ 280 mm
- Mordazas para tes \varnothing 315 mm y reduc. \varnothing 90 ÷ 280 mm
- Mordazas especiales derecha o izquierda \varnothing 400 mm
- Reducciones para Mordazas especiales \varnothing 110 ÷ 355 mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas
- Discos y cuchillas fresadora específica para PVC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7360 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Peso	647 Kg
Dimensión	1490 x 2020 x 1700 mm



ALFA 630 T

ALFA 630 T es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas - derivaciones laterales "Y" - tes - cruces $\varnothing 225 \div 630$ mm (8" IPS \div 24" DIPS). Los movimientos de apertura/cierre y bloqueo de las mordazas se controlan hidráulicamente.

ALFA 630 T esta compuesto de:

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido). A través de una conexión USB y un software de gestión, se pueden transferir los datos a PC/LAPTOP y contar con un archivo de los ciclos de soldadura efectuados o descargar un informe PDF.
- Elemento térmico movimentado hidráulicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.
- Fresadora movimentada con un sistema hidráulico; discos accionados por un moto-reductor eléctrico.
- Cilindro superior para garantizar una presión homogénea en el caso de tuberías de gran espesor y/o soldaduras que requieren de alta presión

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Mordazas para curvas $\varnothing 630$ y reducciones $\varnothing 315 \div 630$ mm
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior y llaves de servicio

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones Mordazas para curvas $\varnothing 225 \div 280$ mm
- Mordazas para Y $\varnothing 630$ mm y reduc. $\varnothing 225 \div 630$ mm
- Mordazas para cruces $\varnothing 630$ mm y reduc. $\varnothing 225 \div 630$ mm
- Mordazas para tes $\varnothing 315$ mm y reduc. $\varnothing 225 \div 630$ mm
- Discos y cuchillas fresadora específica para PVC



PLUS

SISTEMA DE SOLDADURA CNC

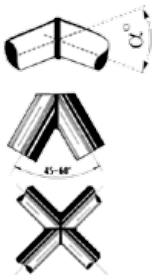
MOVIMIENTO HIDRÁULICO DE MORDAZAS

DATA-LOGGING

PUERTO USB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 Hz
Potencia total absorbida	30000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	hasta 40° C
Precisión de soldadura	± 1°
Dimensión	2940 x 4000 x 2000 mm
Peso	3325 Kg



Curvas
225* ÷ 630 mm
0° ÷ 60°

Y
225 ÷ 630 mm
45° ÷ 60°

Tes y Cruces
225 ÷ 630 mm



EQUIPAMIENTO OPCIONAL: 225* ÷ 280 Reducciones para la construcción de curvas
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR 315 ÷ 630 mm

Noruega





ve el video

ALFA 1000

ALFA 1000 es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 355 ÷ 1000 mm; derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 355 ÷ 800 mm

ALFA 1000 esta compuesto de:

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido). A través de una conexión USB y un software de gestión, se pueden transferir los datos a PC/LAPTOP y contar con un archivo de los ciclos de soldadura efectuados o descargar un informe PDF.
- Elemento térmico movimentado hidráulicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.
- Fresadora movimentada con un sistema hidráulico; discos accionados por un moto-reductor eléctrico.
- Cilindro superior para garantizar una presión homogénea en el caso de tuberías de gran espesor y/o soldaduras que requieren de alta presión.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior y llaves de servicio
- Mordazas para curvas \varnothing 1000 mm y reducciones \varnothing 355 ÷ 900 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para Y \varnothing 800 mm y reducciones \varnothing 355 ÷ 710 mm
- Mordazas para cruces/tes \varnothing 800 mm y reducciones \varnothing 355 ÷ 710 mm



PLUS

SISTEMA DE SOLDADURA CNC

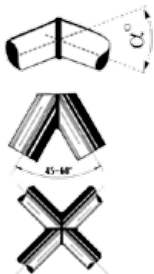
MOVIMIENTO HIDRÁULICO DE MORDAZAS

DATA-LOGGING

PUERTO USB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 Hz
Potencia total absorbida	38000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	fino a 40° C
Precisión de soldadura	± 1°
Dimensión	2980 x 4560 x 3060 mm
Peso	3130 Kg



Curvas
355 ÷ 1000 mm
0° ÷ 60°

Y
355 ÷ 800 mm
45° ÷ 60°

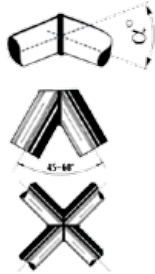
Tes y Cruces
355 ÷ 800 mm



Egipto



ALFA 1200



Curvas 630 ÷ 1200 mm
0° ÷ 60°

Y 630 ÷ 1000 mm
45° ÷ 60°

Tes y Cruces
630 ÷ 1000 mm

ALFA 1200 es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 630 ÷ 1200 mm; derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 630 ÷ 1000 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente.
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido; memoria interna (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Fresadora movimentada con un sistema eléctrico.
- Elemento térmico movimentado electrónicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 Hz
Potencia total absorbida	46000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Peso	6120 Kg
Dimensión	4100 x 6000 x 3060 mm

ALFA 48" IPS

ALFA 48" IPS es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos:

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente.
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido; memoria interna (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Fresadora movimentada con un sistema eléctrico.
- Elemento térmico movimentado electrónicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.



Curvas 24" IPS ÷ 48" IPS
0° ÷ 60°

Y 24" IPS ÷ 36" IPS
45° ÷ 60°

Tes y Cruces
24" IPS ÷ 36" IPS



ve el video



Curvas 710 ÷ 1600 mm
0° ÷ 60°



Y 710 ÷ 1200 mm
45° ÷ 60°



Tes y Cruces
710 ÷ 1200 mm



ALFA 1600

ALFA 1600 es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 710 ÷ 1600 mm; derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 710 ÷ 1200 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente.
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido; memoria interna (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Fresadora movimentada con un sistema eléctrico
- Elemento térmico movimentado electrónicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes
- Mordazas para la construcción de curvas \varnothing 1600 y reducciones \varnothing 710 ÷ 1400 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para cruces/tes \varnothing 1200 mm
reducciones \varnothing 710 ÷ 1000 mm
- Mordazas para Y \varnothing 1200
reducciones \varnothing 710 ÷ 1000 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 Hz
Potencia total absorbida	92300 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Peso	8800 Kg
Dimensión	7369 x 4487 x 2844 mm



OMEGA 400 - 250

OMEGA 400 - 250 es una soldadora de taller a elemento térmico por contacto, utilizada en la fabricación de derivaciones reducidas (Piezas especiales) para el transporte de agua y otros líquidos

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina con carro manual para el centrado en la matriz o casquillo
- Mordaza hidráulica para el bloqueo de la tubería de derivación lateral
- Soporte lateral para la derivación
- Reducciones con sistema de montaje rápido; Panel de control Easy life, a través del cual se puede controlar en modo fácil-intuitiva y rápido, todo el ciclo de soldadura reduciendo al mínimo la interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Elemento térmico accionado hidráulicamente, diseñada para alojar las matrices/casquillos macho/hembra, dotada de placa de despegue.

PRODUCTO COMPLEMENTARIO
RADIUS 40-315 sierra para corte radial

Banco de perforación (accesorios opcionales)



FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS

		Ø mm TUBO DE DERIVACIONES											
		50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250
Ø mm TUBO DE DERIVACIONES	90	*	*										
	110	*	*										
	125	*	*	*									
	140	*	*	*	*								
	160	*	*	*	*	*							
	180	*	*	*	*	*	*						
	200	*	*	*	*	*	*	*					
	225	*	*	*	*	*	*	*	*				
	250	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
	280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	6500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
Peso soldadora	735 Kg
Peso panel de control	55 Kg
Dimensión	1680 x 1600 x 1690 mm
Dimensión panel de control	600 x 600 x 1150 mm



OMEGA 630 - 250

OMEGA 630 - 250 es una soldadora de taller a elemento térmico por contacto, utilizada en la fabricación derivaciones reducidas (Piezas especiales) para el transporte de agua y otros líquidos

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina con carro manual para el centrado en la matriz o casquillo
- Mordaza hidráulica para el bloqueo de la tubería de derivación lateral
- Soporte lateral para la derivación
- Reducciones con sistema de montaje rápido; Panel de control Easy life, a través del cual se puede controlar en modo fácil-intuitiva y rápido, todo el ciclo de soldadura reduciendo al mínimo la interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Elemento térmico accionado hidráulicamente, diseñada para alojar las matrices/casquillos macho/hembra, dotada de placa de despegue.

PRODUCTO COMPLEMENTARIO
RADIUS 40-315 sierra para corte radia



FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS

	Ø mm TUBO DE DERIVACIONES											
	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250
90	•	•										
110	•	•	•									
125	•	•	•	•								
140	•	•	•	•	•							
160	•	•	•	•	•	•						
180	•	•	•	•	•	•	•					
200	•	•	•	•	•	•	•	•				
225	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
315	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
355	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
450	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
560	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
630	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Banco de perforación (accesorios opcionales)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	6500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
Peso soldadora	758 Kg
Peso panel de control	55 Kg
Dimensión	1680 x 1600 x 1690 mm
Dimensión panel de control	600 x 600 x 1150 mm



RADIUS 40 - 315

RADIUS 40-315 es una sierra diseñada para realizar cortes radiales precisos en tubos de plástico PE, PP y PVC.

La sierra se puede configurar de manera rápida, gracias a un carro corredero que corre sobre una escalera graduada. La mesa de soporte del tubo es corredera también y permite bloquear pequeñas secciones de tubos largos hasta los 15 cm.

La rotación de la sierra durante el corte se ejecuta manualmente y con total seguridad por parte del operador a través de los dos mangos ubicados en el panel de control.

Esta máquina no es adecuada para cortar materiales distintos a los especificados anteriormente, incluidos los tubos compuestos que pueden contener otras sustancias (polímeros, metales, aleaciones, etc.)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

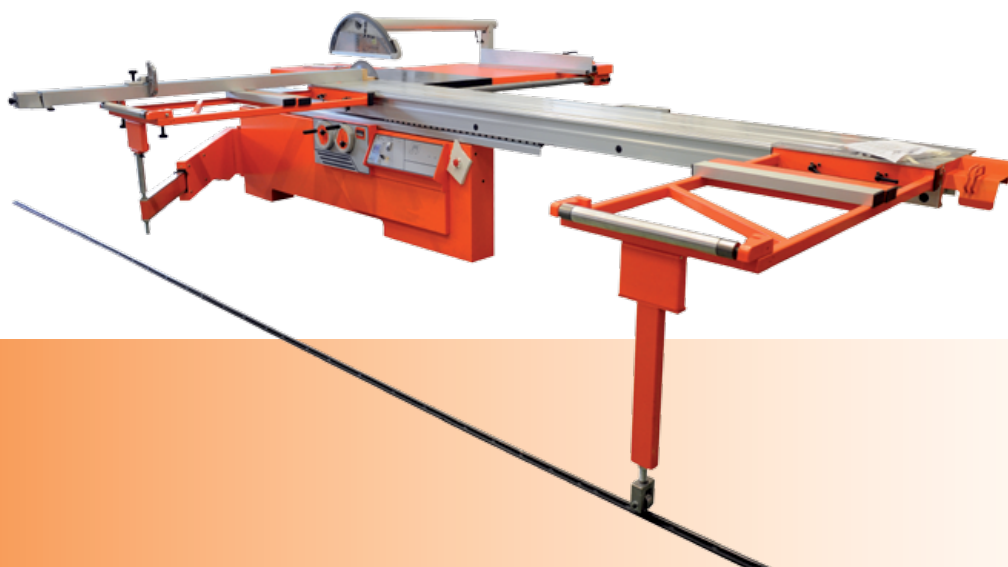
- Máquina con panel de control

PRODUCTO COMPLEMENTARIO
OMEGA 630-250 y OMEGA 400-250



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP, PVC
Rango de trabajo tubo de derivaciones	40 ÷ 323 mm
Rango de trabajo tubo principal	hasta 630 mm
Tubos largos min	15 cm
Alimentación	110 Vac Monofásica 60 Hz 230 Vac Monofásica 50 Hz
Potencia máxima absorbida	1100 W
Peso	425 Kg
Dimensión	1000 x 1566 x 1642 mm



POLYCUT 4000

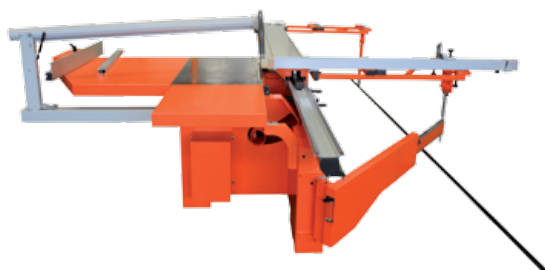
Polycut 4000 es una sierra profesional diseñada para cortar láminas de plástico homogéneas en PE, PP, PVC.

Puede realizar las siguientes operaciones de corte:

- Corte longitudinal de piezas en bruto o semielaboradas;
- Corte paralelo de paneles de varios tamaños;
- Escuadrado de paneles de varios tamaños;
- Ranuras delgadas;
- Truncamientos.

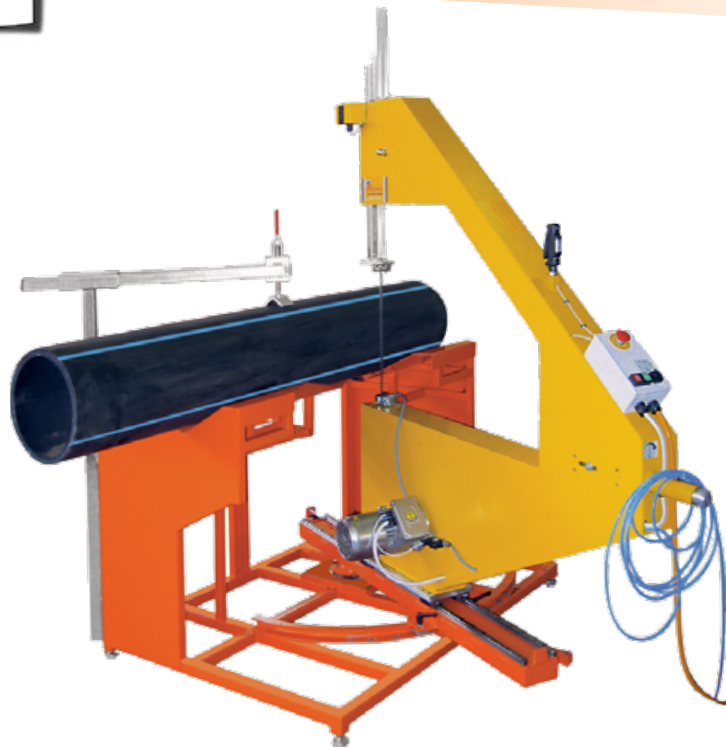
Otros materiales que no sean hojas de plástico homogéneas no son adecuados para cortar con esta máquina

PRODUCTO COMPLEMENTARIO
Soldadora de Planchas POLYFUSION



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP, PVC
Inclinación cuchilla	0° - 45°
Velocidad de sierra	2800/4000/5600 rondas/m
Alimentación	400 Vac Trifásica 50 Hz
Potencia motor de sierra	4 kW
Peso	740 Kg
Dimensión del carro	3800 x 300 mm
Dimensión banco de corte	1100 x 650 mm
Dimensión chasis	1400 x 640 mm



SIGMA 400 PRO

SIGMA 400 PRO: Sierra de cinta para taller apta para el corte de tubos en material plástico HDPE, PP, PVDF, PVC hasta OD de 450 mm.

La Sigma 400 PRO esta proyectada para efectuar cortes transversales con amplio campo de inclinación (da 30° a + 67,5°). Es la herramienta ideal para anexar a las soldadoras de la serie ALFA, apta para la construcción de accesorios de derivación a través la fusión de segmentos de tubos.

Las operaciones de preparación y corte son simples y efectuadas con seguridad. El arco de corte a deslizamiento manual cuenta con guías lineares de esferas recirculantes. Los comandos de la unidad están dispuestos a distancia de seguridad del área de corte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Banco para cortes de tes

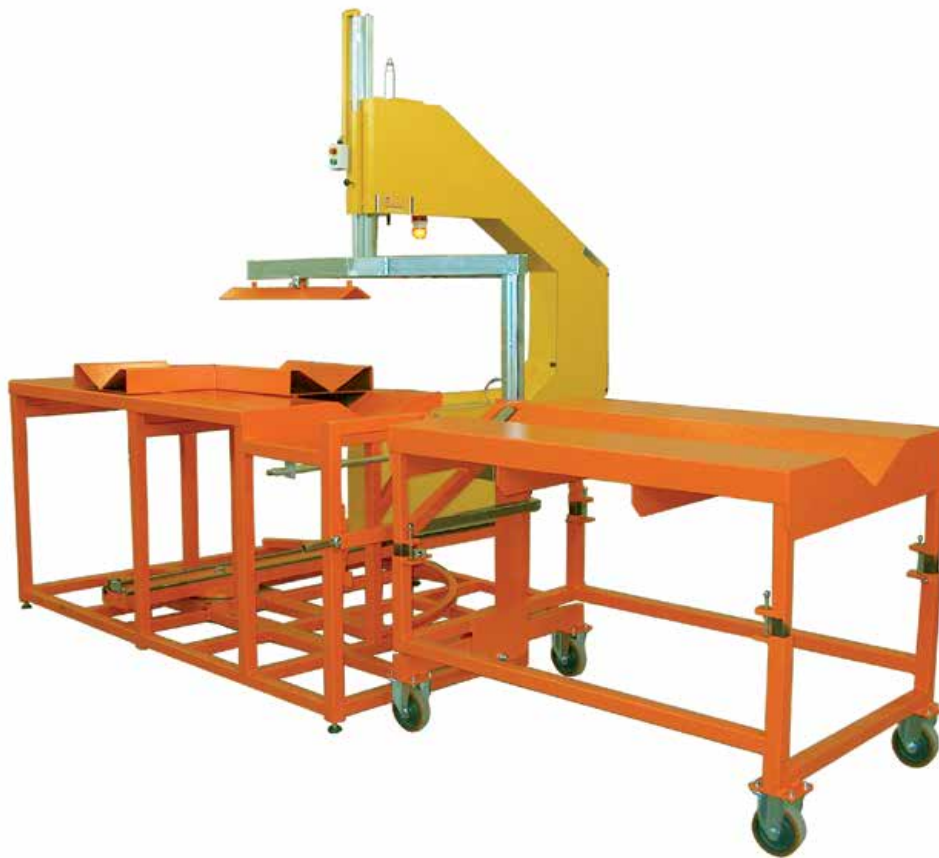
ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de tubos
- Kit for PP pipes with glass fiber



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	60 ÷ 450 mm; 2" IPS ÷ 18" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia absorbida Max.	860 W
Peso	330 Kg
Dimensión	2980 x 2650 x 2290 mm



SIGMA 630 PRO

SIGMA 630 PRO: Sierra de cinta para taller apta para el corte de tubos en material plástico HDPE, PP, PVDF, PVC hasta un OD de 655 mm (24" DIPS).

La Sigma 630 PRO esta proyectada para efectuar cortes transversales con amplio campo de inclinación (da 30° a + 67,5°). Es la herramienta ideal para anexar a las soldadoras de la serie ALFA, apta para la construcción de accesorios de derivación a través la fusión de segmentos de tubos.

Las operaciones de preparación y corte son simples y efectuadas con seguridad. El arco de corte a deslizamiento con avance a velocidad regulable que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes. Los comandos de la unidad están dispuestos a distancia de seguridad del área de corte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Banco para cortes de tes

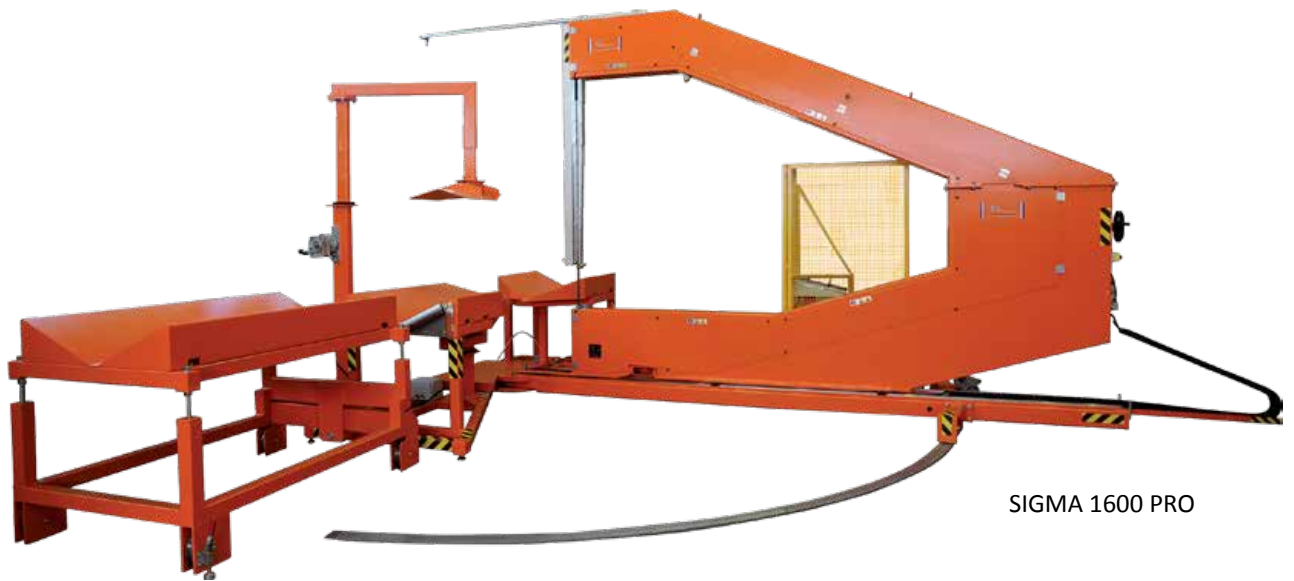
ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de tubos
- Kit for PP pipes with glass fiber
- Kit de aspiración de viruta



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	90 ÷ 655 mm; 3" IPS ÷ 24" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia absorbida Max.	2200 W
Peso	925 Kg
Dimensión	4340 x 3460 x 2650 mm



SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO - SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO e SIGMA 1600 PRO Sierras eléctricas de taller, aptas para cortar tubos de material plástico de hasta OD 1290/1702 mm (48" DIPS/67") con una amplia gama de ángulos (de -45° a +67,5°).

Gracias a un sistema PLC, pueden establecer con precisión tanto las longitudes como el ángulo de corte, agilizando el trabajo del operador, que puede leer los ángulos deseados en un display ubicado en el panel de control, acelerando el proceso de preparación del corte. Un dispositivo de control, detiene la ejecución del corte si el ángulo de inserción de la cinta en el tubo amenaza con chocar contra el banco porta tubo. Consta de:

- Banco soporte de tubo completo con rodillos de deslizamiento
- Brazo con arco porta-cinta de corte, con avance a velocidad regulable que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes, sistema de rotación sobre rieles guías, para determinar el ángulo de corte
- Guía cinta con movimiento telescópico, a control continuo, para garantizar una mínima vibración en la cinta con cualquier diámetro y espesor de tubo, equipada con puntero láser para determinar dónde se produce el corte
- Cabina de pilotaje y control, con protecciones para brindar mayor seguridad al operador
- Panel de control con comandos distribuidos de manera intuitiva, gracias a una gráfica simple, display de visualización de grados para determinar el ángulo de corte.

la SIGMA 1200 PRO y SIGMA 1600 PRO son instrumentos ideales para trabajar en conjunto con las soldadoras de la serie ALFA, aptas para la construcción de piezas especiales (ej: derivaciones laterales "Y", cruces), fusionando segmentos de tubos, cortados en forma adecuada.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Banco para cortes de tes

ACCESORIOS OPCIONALES

- Kit de aspiración de viruta



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



ve el video

	SIGMA 1200 PRO	SIGMA 1600 PRO
Rango de trabajo	280 ÷ 1290 mm; 10" IPS ÷ 48" DIPS OD contactar RITMO S.P.A.	200 ÷ 1702 mm; 8" IPS ÷ 67" OD contactar RITMO S.P.A.
Materiales	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia absorbida Max.	4600 W	4600 W
Peso	4380 Kg	4690 Kg
Dimensión	7100 x 9200 x 4500 mm	8600 x 11800 x 5500 mm



SIGMA 1200 PRO



EXTRUSORES MANUALES



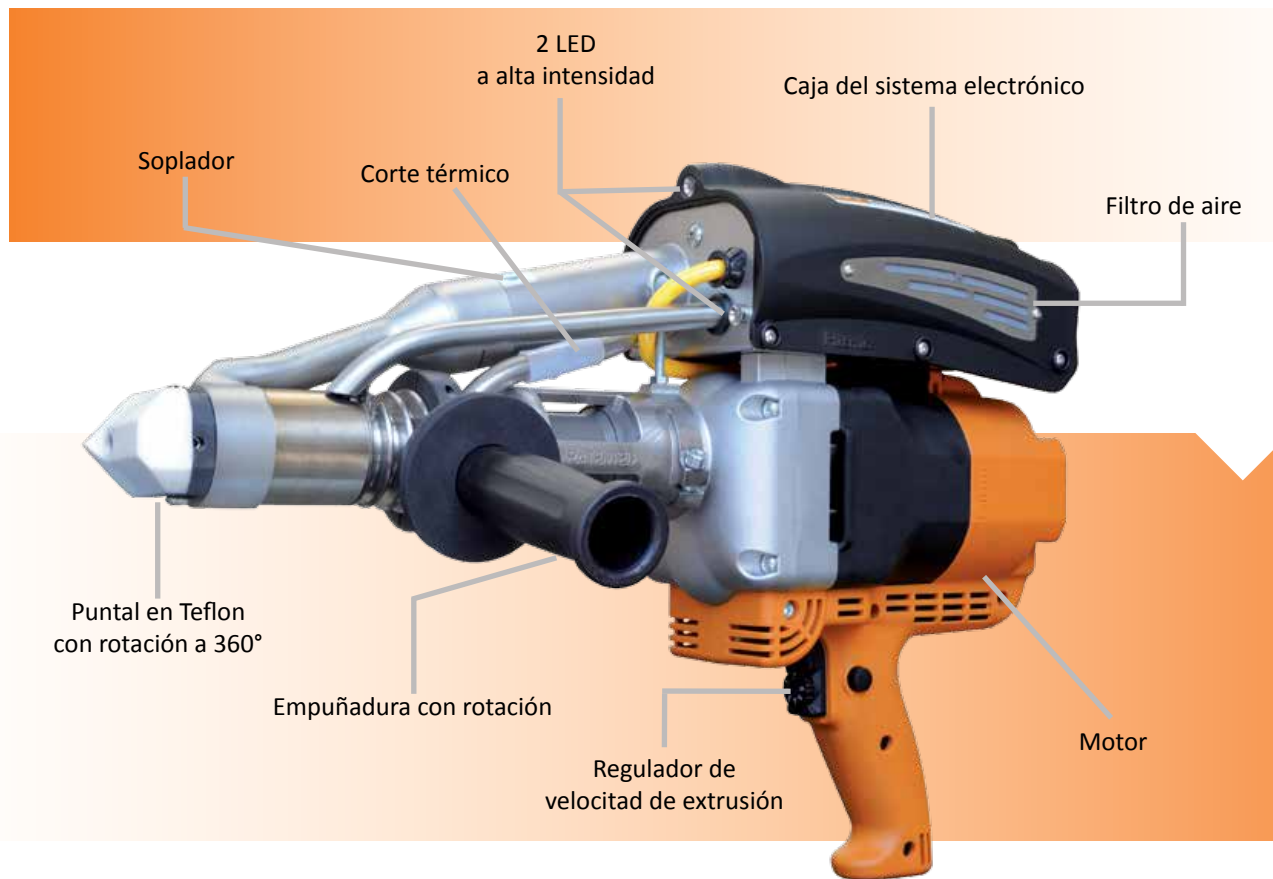
* Cantidad extruida: Kg / h	2 Kg / h	3 Kg / h	4 Kg / h	5 Kg / h	> 6 Kg / h
K-SB 20	•				
K-SB 30	•	•			
K-SB 40	•	•	•		
K-SB 50	•	•	•	•	
K-SB 60	•	•	•	•	•

* La capacidad máxima extruida varía en función del material

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES CON STARGUN

RITMO presenta STARGUN, una línea de extrusores manuales y fáciles de usar para soldar plástico. Todos los modelos se distinguen por ser compactos y livianos; por practicidad de uso y agilidad durante la fase de aporte de material. La gama, ofrece además, una serie de puntales en Teflon® intercambiables y adaptables que hacen de STARGUN una línea completa e idónea a cada tipo de soldadura: desde las uniones de superficies planas, hasta los ángulos internos. Gracias a su versatilidad, son capaces de realizar diversos tipos de trabajos como: torres para filtrado de gases, tanques, depósitos, piletas, uniones de geomembranas, y toda una serie de elementos y formas especiales construidas con planchas y tubos.

A continuación, enumeramos algunas de las principales características que hacen de STARGUN un instrumento único.



PRECALIENTAMIENTO 360°

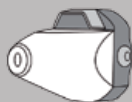
Standard con modelo:
K-SB 20
K-SB 30
K-SB 40



90°



V Plano



Cónico



Geomembrana



Opcionales para modelo:
K-SB 50
K-SB 60
Precalentamiento 360° - adaptador



PRECALIENTAMIENTO LATERAL

Standard con modelo:
K-SB 50
K-SB 60



Precalentamiento lateral - adaptador

+



Nozzle

Opcionales para modelo:
K-SB 30
K-SB 40



90°



V Plano

K-SB 20



KK-SB 20 es un extrusor compacto y preciso. K-SB 20 tiene un dispositivo regulador de potencia y un sistema de seguridad para el bloqueo del motor, que no le permite ponerse en marcha hasta que alcanza la temperatura de ejercicio. El Extrusor está dotado de una nueva placa "guía hilo" universal, que no tiene que ser sustituida cuando cambia el diámetro del material a extruir

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- K-SB 20 con puntal con rotación de 360°, caja de transporte extrusor y soporte;
- Puntal 86777821 90° - a 7 mm con rotación de 360°
- Puntal 86777830 V Flat - 10/12 mm con rotación de 360°

ACCESORIOS OPCIONALES

Puntal

Materiales	HDPE, PP, PVDF
Hilo	∅ 3 - 4 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 20 mm
Cantidad extruida *	2 Kg/h con ∅ 4
Dimensiones	450 x 310 x 100
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3100 W
Peso	6,9 Kg

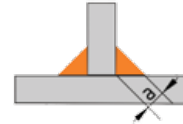
*La capacidad máxima extruida varía en función del material

PUNTAL DE SOLDADURA K-SB 20



Puntal 360°

Soldadura - 90°



SEGÚN NORMA DVS		
Puntal 360°	espesor planchas	Artículo
90° - a 4.2 mm	6 mm	86777819
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824

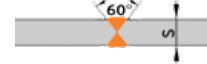


Puntal 360°

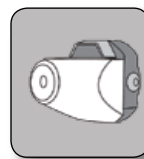
Soldadura - V



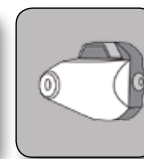
Soldadura - X



SEGÚN NORMA DVS			
Puntal 360°	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832



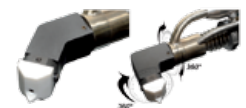
Cónico 20
86777817



Cónico 14
86777818



Puntal Especial corrugado
76777840



Soporte Angular Especial
45° - 80047830
90° - 80047820



Puntal Especial corrugado 180 mm
86777800

K-SB 30



K-SB 30 es un extrusor compacto y preciso. K-SB 30 tiene un dispositivo regulador de potencia y un sistema de seguridad para el bloqueo del motor, que no le permite ponerse en marcha hasta que alcanza la temperatura de ejercicio. El Extrusor está dotado de una nueva placa "guía hilo" universal, que no tiene que ser sustituida cuando cambia el diámetro del material a extruir

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

K-SB 30 con puntal con rotación de 360°, caja de transporte extrusor y soporte;

- Puntal 86777823 90° - a 10,5 mm con rotación de 360°
- Puntal 86777831 V Plano - 15 mm con rotación de 360°

ACCESORIOS OPCIONALES

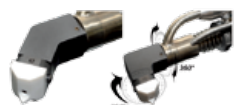
Puntal, Pre calentamiento lateral fijo, Kit para geomembrana

Materiales	HDPE, PP, PVDF
Hilo	Ø 3 - 4 - 5 mm;
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm;
Cantidad extruida *	3 Kg/h HDPE rod Ø5;
Dimensiones	500 x 310 x 100 mm
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3350 W
Peso	7,1 Kg

* La capacidad máxima extruida varía en función del material



Puntal Especial corrugado
76777840



Soporte Angular Especial
45° - 80047830
90° - 80047820

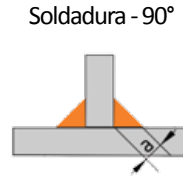


Puntal Especial corrugado 180 mm
86777800

PUNTAL DE SOLDADURA K-SB 30



Puntal 360°

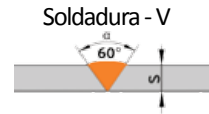


Soldadura - 90°

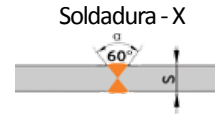


Puntal Fijo

SEGÚN NORMA DVS		
Puntal 360° se usa con 81567801	espesor planchas	Artículo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826
Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	espesor planchas	Artículo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777838
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844



Soldadura - V



Soldadura - X

SEGÚN NORMA DVS			
Puntal 360° se usa con 81567801	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832
Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Plano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Plano - 25	25 mm	-	86777851
V Plano - 30	30 mm	-	86777852



Cónico 20
86777817



Cónico 14
86777818



Geomembrana
86777814

PRECALENTAMIENTO LATERAL FIJO



Pre calentamiento lateral - adaptador
81567800



Boquilla
18 mm
78947844C



Boquilla
25 mm
78947854C



Boquilla
32 mm
78947864C

K-SB 40



K-SB 40 es un extrusor compacto y preciso. K-SB 40 tiene un dispositivo regulador de potencia y un sistema de seguridad para el bloqueo del motor, que no le permite ponerse en marcha hasta que alcanza la temperatura de ejercicio. El Extrusor está dotado de una nueva placa "guía hilo" universal, que no tiene que ser sustituida cuando cambia el diámetro del material a extruir

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- K-SB 40 con puntal con rotación de 360°, caja de transporte extrusor y soporte;
- Puntal 86777823 90° - a 10,5 mm con rotación de 360°
- Puntal 86777831 V Plano - 15 mm con rotación de 360°

ACCESORIOS OPCIONALES

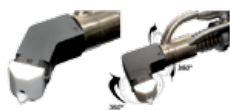
Puntal, Pre calentamiento lateral fijo, Kit para geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	∅ 4 - 5 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm
Cantidad extrusada *	4 Kg/h PE con ∅ 5 mm
Dimensiones	640 x 200 x 100 mm
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3400 W
Peso	7,6 Kg

* La capacidad máxima extruida varía en función del material



Puntal Especial corrugado
76777840



Soporte Angular Especial
45° - 80047830
90° - 80047820

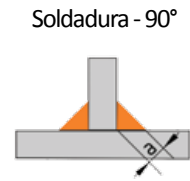


Puntal Especial corrugado 180 mm
86777800

PUNTAL DE SOLDADURA K-SB 40



Puntal 360°



Soldadura - 90°

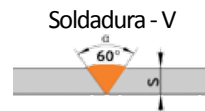


Puntal Fijo

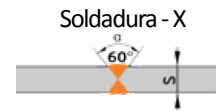
SEGÚN NORMA DVS

Puntal 360° se usa con 81567801	espesor planchas	Artículo
90° - a 5,6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	espesor planchas	Artículo
90° - a 5,6 mm	8 mm	86777838
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777845



Soldadura - V



Soldadura - X

SEGÚN NORMA DVS

Puntal 360° se usa con 81567801	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832

Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Plano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Plano - 25	25 mm	-	86777851
V Plano - 30	30 mm	-	86777852
V Plano - 35	35 mm	-	86777853



Cónico 20
86777817



Cónico 14
86777818



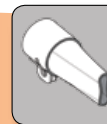
Geomembrana
86777814

PRECALENTAMIENTO LATERAL FIJO

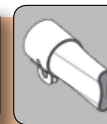


Pre calentamiento lateral - adaptador
81567800

+



Boquilla
18 mm
78947844C



Boquilla
25 mm
78947854C



Boquilla
32 mm
78947864C



Boquilla
48 mm
78947874C



K-SB 50



K-SB 50 es un extrusor potente e indispensable para las soldaduras que requieren un importante aporte de material. STARGUN K-SB 50 es el instrumento indicado para las soldaduras de geomembranas, planchas, tubos de grueso espesor y de todas aquellas soldaduras que deben resistir continuas solicitaciones. Es capaz de extrusar hasta 5 kg/h de material.

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- K-SB 50 empuñadora posterior, Precalentamiento lateral con boquilla 32 mm (78947864C)
- K-SB 50 empuñadora Pistol grip, Precalentamiento lateral con boquilla 32 mm (78947864C)
- Puntal fijo 86777843 90° - a 17,5 mm
- Puntal fijo 86777851 V Flat - 25 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

Puntal, Precalentamiento 360°, Kit para geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	∅ 4 - 5 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 40 mm
* Cantidad extrusada	5 Kg/h HDPE hilo ∅ 5
Dimensiones: (a) empuñadora posterior (B) empuñadora Pistol grip	(a) 720 x 260 x 100 mm (b) 600 x 330 x 100 mm
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	4000 W
Peso	9 Kg

* La capacidad máxima extruida varía en función del material



K-SB 50 empuñadora Pistol grip

K-SB 60



K-SB 60 es un extrusor potente e indispensable para las soldaduras que requieren un importante aporte de material. STARGUN K-SB 60 es el instrumento indicado para las soldaduras de geomembranas, planchas, tubos de grueso espesor y de todas aquellas soldaduras que deben resistir continuas solicitaciones. Es capaz de extrusar hasta 6.2 kg/h de material.

- Display de control iluminado
- Regulador de potencia
- Regulación de velocidad de soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

K-SB 60 Precalentamiento lateral con boquilla 32 mm (78947864C)

- Caja de transporte extrusor
- Puntal fijo 86777844 90° - a 21 mm
- Puntal fijo 86777852 V Plano - 30 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

Puntal, Precalentamiento 360°, Kit para geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	∅ 4 - 5 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 40 mm
* Cantidad extrusada	6.2 Kg/h HDPE hilo ∅ 5
Dimensiones	730 x 260 x 100 mm
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	4200 W
Peso	9,3 Kg

* La capacidad máxima extruida varía en función del material



Puntal Especial corrugado
76777840



Soporte Angular Especial
45° - 80047830
90° - 80047820



Puntal Especial corrugado 180 mm
86777800



K-SB 50 / K-SB 60
para geomembrana



Pre calentamiento
Lateral
Standard para
K-SB 50 / K-SB 60



Pre calentamiento 360°
Opcionales para
K-SB 50 / K-SB 60

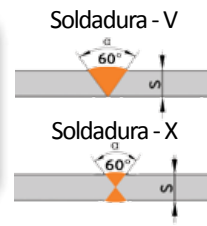
PUNTA DE SOLDADURA K-SB 50 / K-SB 60



Kit adaptador 360°
81567801
Pre calentamiento
para puntal 360°



Puntal 360°



Soldadura - V

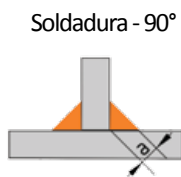
Soldadura - X



Puntal Fijo



Puntal Fijo



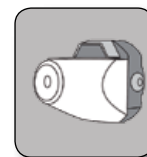
Soldadura - 90°



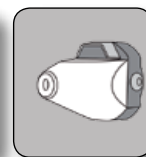
Puntal 360°

SEGÚN NORMA DVS		
Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	espesor planchas	Artículo
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777845
90° - a 28 mm	40 mm	86777846
Puntal 360° se usa con 81567801	espesor planchas	Artículo
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777827
90° - a 28 mm	40 mm	86777828

SEGÚN NORMA DVS			
Puntal 360° se usa con 81567801	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832
Puntal fijo para Pre calentamiento lateral 81567800	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Plano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Plano - 25	25 mm	-	86777851
V Plano - 30	30 mm	-	86777852
V Plano - 35	35 mm	-	86777853
V Plano - 40	40 mm	-	86777854



Cónico 20
86777817



Cónico 14
86777818



Geomembrana
86777814

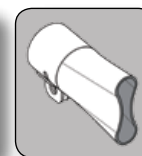
PRECALENTAMIENTO LATERAL FIJO



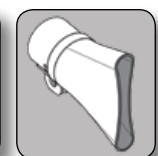
Boquilla 18 mm
78947844C



Boquilla 25 mm
78947854C



Boquilla 32 mm
78947864C



Boquilla 48 mm
78947874C

PANORÁMICA PRODUCTOS



	K - SB 20	K - SB 30	K - SB 40	K - SB 50	K - SB 60
MATERIALES	HDPE, PP, PVDF	HDPE, PP, PVDF	HDPE, PP	HDPE, PP	HDPE, PP
* CANTIDAD EXTRUSADA	2 Kg/h HDPE hilo Ø 4 mm; 5/32"	3 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"	4 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"	5 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"	6,2 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"
HILO	3 - 4 mm 1/8" - 5/32"	3 - 4 - 5 mm; 1/8" - 5/32" - 3/16"	4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"	4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"	4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
PESO	6.9 Kg	7,1 Kg	7,6 Kg	9 Kg	9,3 Kg
DIMENSIONES	450 x 310 x 100 mm;	500 x 310 x 100 mm	640 x 200 x 100 mm	enpuñadora posterior 720 x 260 x 100 mm enpuñadora Pistol grip 600 x 330 x 100 mm	730 x 260 x 100 mm
POTENCIA MÁX ABSORBIDA	3100 W 230 V 50/60 Hz	3350 W 230 V 50/60 Hz	3500 W 230 V 50/60 Hz	4000 W 230 V 50/60 Hz	4200 W 230 V 50/60 Hz
GEOMEMBRANA			•	•	•
CONSTRUCCIÓN DE TANQUES	•	•	•	•	•
CONSTRUCCIÓN DE FILTROS, PILATES	•	•	•	•	•
CONSTRUCCIÓN DE TORRES PARA FILTRADO DE GAS	•	•	•	•	•

* La capacidad máxima extruida varía en función del material



SERVICIOS

RITMO propone a sus clientes un servicio llave en mano. Es posible, adquirir además de los extrusores, el hilo para la soldadura.

Welding rods:
PE Ø 4 - 5 mm
PP Ø 3 - 4 mm



GAMA SOPLANTES

Los soplantes RITMO se utilizan en infinidad de aplicaciones de diferentes sectores industriales: plásticos, construcción, reciclado de materiales, carrocerías, fabricación de carteles, y un largo etc.

Con el aire caliente (temperatura máxima de 700 grados) es posible soldar con hilo material plástico, hacer reparaciones, doblar materiales, moldearlos, crear juntas, sobreponer protección a las lonas, secar colores y barnices no inflamables, descongelar, y mucho más.

Los modelos HD-PRO y SPHERA están dotados de un sistema de producción de flujo de aire necesario para el trabajo y tienen un gráfico de las temperaturas que ayuda al operador a poder elegir siempre la más adecuada para el perfecto aprovechamiento del soplante.

El modelo STYLO necesita alimentación externa de aire comprimido y está dotado de un regulador de potencia de la temperatura. STYLO, por lo tanto, es compacto, ligero y manejable. STYLO se suministra con puntal redondo 5 mm cod. 67204000.

Un amplio número de puntales o toberas y otros accesorios permiten contar con muchas soluciones para soldar siempre de la mejor manera.

Todos nuestros modelos están disponibles en 120V o 230V.



HD-PRO



SPHERA



STYLO



HD-PRO y SPHERA con escala graduada de temperatura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	HD-PRO	SPHERA	STYLO
Potencia absorbida Max.	1650 W 120 V 50/60 Hz	1650 W 120 V 50/60 Hz	1300 W 120 V 50/60 Hz
	1500 W 230 V 50/60 Hz	1500 W 230 V 50/60 Hz	1500 W 230 V 50/60 Hz
T° de ejercicio	MAX 700° C	MAX 700° C	20 ÷ 700° C
Consumo de aire	no requerido	no requerido	80 ÷ 250 litros /min
Nivel de emisión de ruido	< 70 dB	< 70 dB	-
Peso	1,4 Kg con cable de conexión	1,2 Kg con cable de conexión	0,4 Kg sin cable de conexión
Clase de protección	II (Doble aislamiento)	II (Doble aislamiento)	II (Doble aislamiento)



Puntal rodondo
5 mm cod 67204000
Suministrado
con mod. STYLO

**TOBERAS
COMPATIBLES CON
TODOS LOS MODELOS**



Toberas rápido
redondo 3 mm
cod 67205010



Toberas rápido
redondo 4 mm
cod 67205011



Toberas rápido
redondo 5 mm
cod 67205012



Toberas
para fijar
cod 67205015



Toberas rápido
triangular 5 mm
cod 67205013



Toberas rápido
triangular 5,7 mm
cod 67205000



Toberas rápido
triangular 7 mm
cod 67205001



Toberas rápido
triangular 7,5 mm
cod 67205014



Adaptador
hembra M 10
cod 67204007

**TOBERAS
COMPATIBLES CON
TODOS LOS MODELOS**



Toberas para fijar
adaptador M 10
cod 67205004



Toberas 5 mm
triangular
adaptador M 10
cod 67205008



Toberas 5,7 mm
triangular
adaptador M 10
cod 67205002



Toberas 7 mm
triangular
adaptador M 10
cod 67205003



Toberas 7,5 mm
triangular
adaptador M 10
cod 67205009



Toberas curvo
para fijar
adaptador M 10
cod 67205017



Toberas 3 mm
redondo
adaptador M 10
cod 67205005



Toberas 4 mm
redondo
adaptador M 10
cod 67205006



Toberas 5 mm
redondo
adaptador M 10
cod 67205007

TOBERAS Y ACCESORIOS



Toberas plano
20 mm
cod 67204002



Toberas plano
20 mm 15°
cod 67204215



Toberas plano
40 mm
cod 67204003



Toberas 40 mm
plano agujereado
cod 67204004



Toberas reducido
redondo 15 mm
cod 67204005



Toberas
reflectante
cod 67205016



Deslizador de hilo
de soldadura
cod 67205021



Rodillo 28 mm
con cojinete
cod 67206994



Rodillo 45 mm
sin cojinete
cod 67207000



Rodillo 45 mm
sin cojinete
con cojinete
cod 67206997



Rodillo 80 mm
sin cojinete
cod 67207002



Prensador de hilo
redondo 5 mm
cod 67207005



Rodillo 45 mm
45° sin cojinete
cod 67207006



Avellanadora
cod 67207011



Cuchillo cuarto
de luna
cod 67207010



Dispositivo de
control cordón
de soldadura
cod 67207014

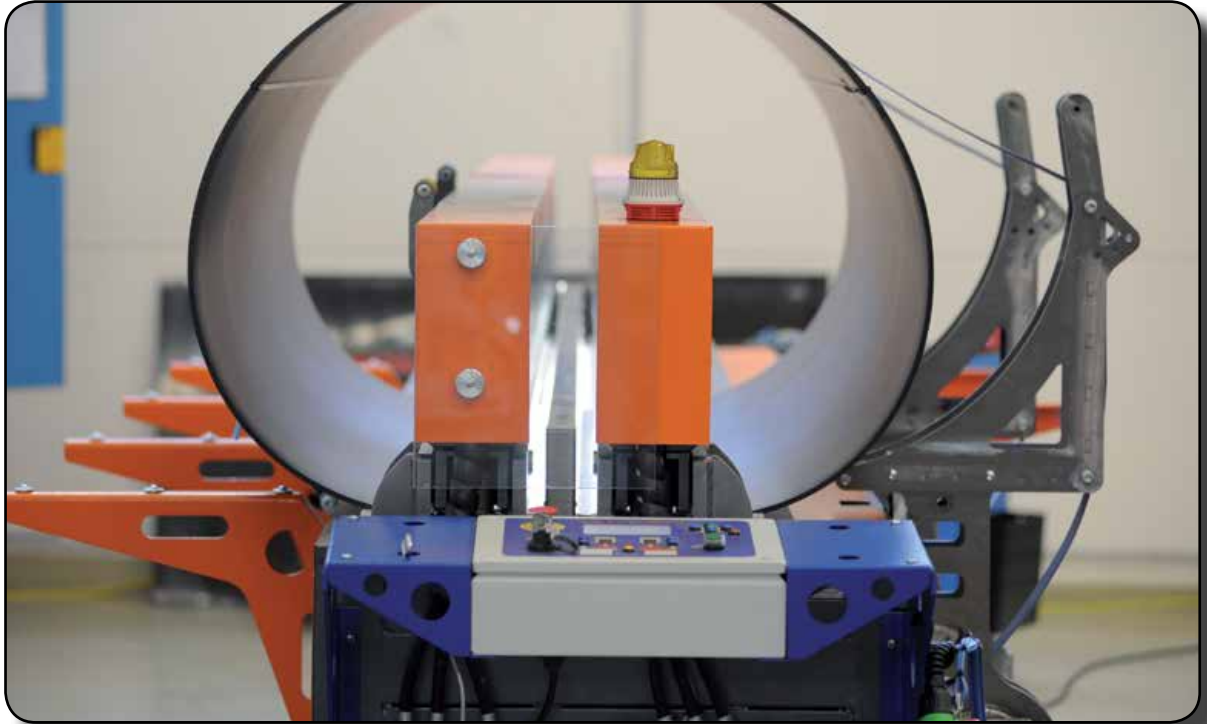


Tubo aislante
cod 57214011



Resistencia 230 V
1500 W
cod 57102007

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES CON SOLDADORA DE PLANCHAS



USOS PRINCIPALES

- Tecnología minera.
- Industria de la construcción
- Ingeniería mecánica
- Ganadería
- Acuicultura y piscinas.
- Ingeniería química y construcción de tanques.
- Tratamiento superficial de metales.
- Tanques de amortiguación
- Industria alimentaria
- Sistemas de ventilación y tratamiento de aire.
- Tanques de aguas residuales.
- Sector náutico.



POLYFUSION 1-25

POLYFUSION 1.0-25, soldadora de planchas manual compacta y fácil de usar, capaz de unir chapas plástico (HDPE y PP) de hasta un metro de ancho y espesores de 2 mm a 25 mm. Materiales soldable HDPE y PP y planchas con paredes alveolares.

La gestión de la soldadura se lleva a cabo a través de un panel de control montado en un soporte/bisagra, está articulación permite su rotación horizontal para cambiar la posición de trabajo. El completo sistema hidráulico (panel de control + unidad hidráulica) permite soldar con el método "dual pressure". La fijación de las planchas al cuerpo maquina se realiza a través de un brazo articulado con sistema de cierre a volantes manuales, esto permite la rápida extracción de la soldadura. El plano de trabajo del cuerpo de la máquina tiene en ambos lados una escala graduada, que acelera el posicionamiento y centrado de las piezas a unir. El elemento térmico, con movimiento manual, está alojado en el interno cuerpo máquina y un volante permite el ajuste de la altura. El control de temperatura está a cargo del termorregulador electrónico "Digital Dragón" de alta precisión.

POLYFUSION 1.0-25, cuenta con un soporte regulable (equipamiento de serie) para llevar a cabo soldaduras a 90°. La ejecución de virolas es posible a mano el diámetro mínimo realizable es 300 mm.

Polifusión 1.0-25 es alimentado a 230 V, por encargo está disponible en 110 V.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales	HDPE, PP, plancha alveolar
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1580 W (230 V)
Tipo de soldadura	en plano, 90°, en círculo (OD min 300 mm)
Longitud max. soldable	1000 mm
Espesor min soldable	2 mm
Espesor max soldable	25,4 mm
Presion de trabajo	0 ÷ 150 bar
Peso	118 Kg
Dimensión	1420 x 900 x 1190 mm



POLYFUSION 2-25

POLYFUSION 2-50

- **COMPACTO Y FÁCIL DE USAR**
- **LONGITUD MÁXIMA DE PLANCHAS 2 M**
- **ESPESOR MÍNIMO DE SOLDADURA 3 mm**
- **PLANCHAS: HDPE, PP, PANEL ALVEOLAR, PVC ***
- **CONTROL MANUAL DEL CICLO DE SOLDADURA**
- **TIPO DE SOLDADURA: EN PLANO, 90°**



POLYFUSION 2-25 y POLYFUSION 2-50 son soldadoras manual de planchas, fácil de usar, que trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

Polyfusión 2-25 es capaz de soldar HDPE, PP y planchas alveolares de hasta de dos metros de ancho y espesores de 3 mm a 25 mm. Polyfusión 2-50 es capaz de soldar HDPE, PP y planchas alveolares de hasta de dos metros de ancho y espesores de 3 mm a 50 mm (Para planchas PVC contacta Ritmo S.P.A.)

La gestión de la soldadura se lleva a cabo a través de un panel de control; el completo sistema hidráulico (panel de control + unidad hidráulica) permite soldar con el método "dual pressure". La máquina es capaz de soldar planchas a 90° (kit opcional). La fijación de las planchas al cuerpo máquina se realiza a través de un brazo articulado con sistema de cierre a volantes manuales, esto permite la rápida extracción de la soldadura

El elemento térmico, con movimiento manual, está alojado en el interno cuerpo máquina y un volante permite el ajuste de la altura. El control de temperatura está a cargo del termostato electrónico de alta precisión.



Panel de control

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

* Contactar RITMO S.P.A

Modelo	POLYFUSION 2-25	POLYFUSION 2-50
Rango de trabajo	3 ÷ 25 mm	3 ÷ 50 mm
Materiales	HDPE, PP, plancha alveolar PVC*	HDPE, PP, plancha alveolar, PVC*
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	5900 W	8300 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional)	en plano, 90° (opcional)
Longitud max. soldable	2000 mm	2000 mm
Espesor mix soldable	3 mm	3 mm
Espesor máx soldable	25 mm	50 mm
Campo de presiones	0 ÷ 170 bar	0 ÷ 170 bar
Peso	1100 Kg	1150 Kg
Dimensión	3200 x 2000 x 1200 mm	3200 x 2000 x 1200 mm



POLYFUSION 2-100

- SISTEMA DE CIERRE HIDRÁULICO
- LONGITUD MÁXIMA DE PLANCHAS 2 M
- ESPESOR MÍNIMO DE SOLDADURA 3 mm
- PLANCHAS: HDPE, PP, PANEL ALVEOLAR, PVC *
- CONTROL MANUAL DEL CICLO DE SOLDADURA
- TIPO DE SOLDADURA: EN PLANO, 90°



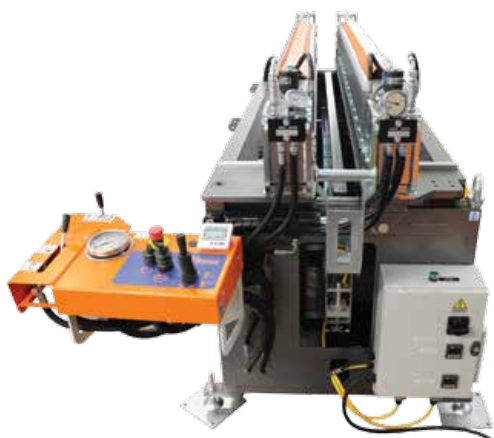
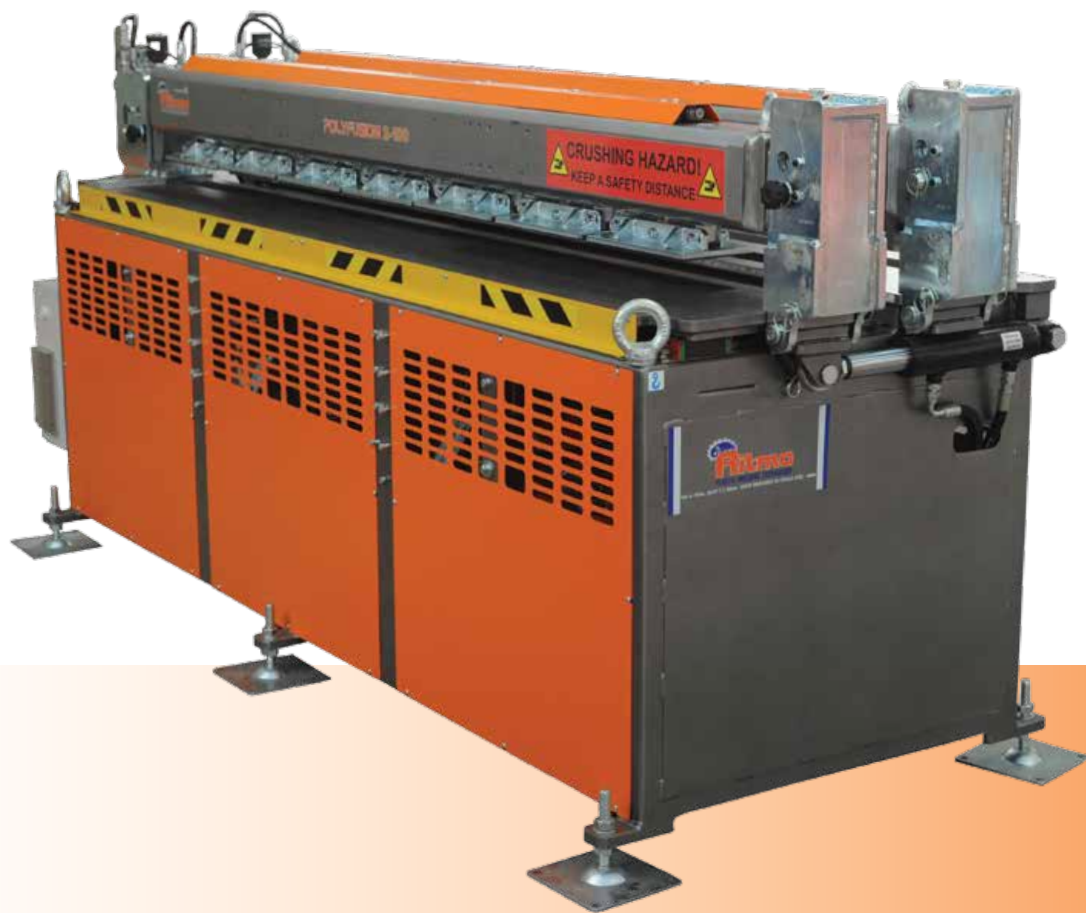
POLYFUSION 2-100 es una soldadora de planchas hidráulica, compacta y fácil de usar, capaz de unir chapas plástico (HDPE y PP, PVC*) de hasta de dos metros de ancho y espesores de 3 mm a 100 mm. La máquina es capaz de soldar planchas alveolares. POLYFUSION 2-100 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La gestión de la soldadura se lleva a cabo a través de un panel de control; el completo sistema hidráulico (panel de control + unidad hidráulica) permite soldar con el método "dual pressure".

El elemento térmico, con movimiento manual, está alojado en el interno cuerpo máquina y un volante permite el ajuste de la altura. El control de temperatura está a cargo del termorregulador electrónico de alta precisión.

Para la soldadura de 90 ° la máquina de soldadura tiene kits específicos a pedido.

La máquina soldadora hay soportes laterales plegables para soportar las losas durante el procesamiento.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP, plancha alveolar PVC*
Rango de trabajo	3 ÷ 100 mm
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	10300 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional)
Longitud máx. soldable	2000 mm
Espesor máx soldable	3 mm
Espesor mín soldable	100 mm
Campo de presiones	0 ÷ 170 bar
Peso	1200 Kg
Dimensión	3440 x 2000 x 1450 mm

* Contactar RITMO S.P.A



POLYFUSION 3-30

POLYFUSION 3-30 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC* y PVDF y planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP. POLYFUSION 3-30 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos; 15 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.

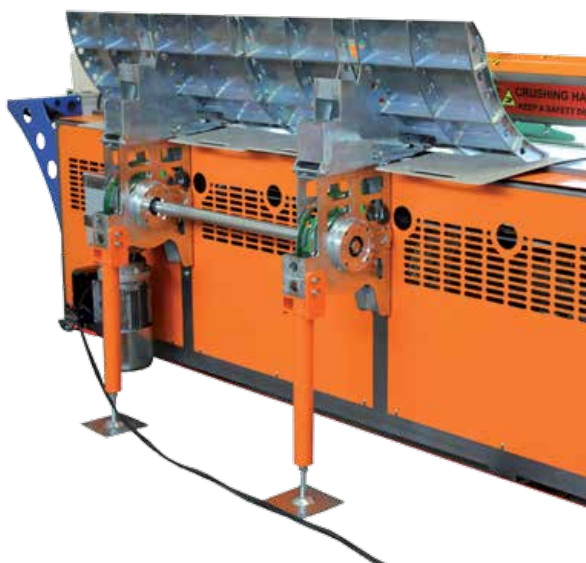
Los puertos USB permiten la conexión para obtener un informe inmediato PDF.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura: en plano, en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.

Tipo de soldadura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales	PVC*, PP, HDPE, plancha alveolar
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	12500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) * Ø min 500 mm
Longitud máx. soldable **	3000 mm
Espesor mín. soldable	3 mm
Espesor máx soldable **	30 mm
Memoria	4000 ciclos
Report	PDF
Ajustes personalizados	15 personalizaciones
Alimentación Pneumática	10 bar
Dimensión	4200 x 1540 x 840 mm (ménsulas replegadas) 4200 x 1540 x 1960 mm (ménsulas extendidas)

* Contactar RITMO S.P.A

** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm2





POLYFUSION 3-50

POLYFUSION 3-50 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC* y PVDF y planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP. POLYFUSION 3-50 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos; 15 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.

Los puertos USB permiten la conexión para obtener un informe inmediato PDF.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura: en plano, en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de soldadura



Materiales	PVC*, PP, HDPE, plancha alveolar
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	12500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) * Ø min 700 mm
Longitud max. soldable **	3000 mm
Espesor min. soldable	3 mm
Espesor max soldable **	50 mm
Memoria	4000 ciclos
Report	PDF
Ajustes personalizados	15 personalizaciones
Alimentación Pneumática	10 bar
Dimensión	4200 x 1540 x 840 mm (ménsulas replegadas) 4200 x 1540 x 1960 mm (ménsulas extendidas)



* Contactar RITMO S.P.A

** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm2





POLYFUSION 4-30

POLYFUSION 4-30 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC* y PVDF y planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP. POLYFUSION 4-30 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos; 15 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.

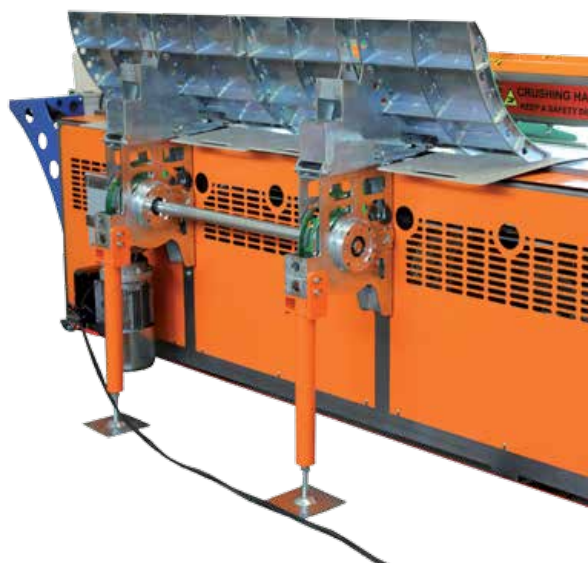
Los puertos USB permiten la conexión para obtener un informe inmediato PDF.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura: en plano, en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.

Tipo de soldadura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales	PVC*, PP, HDPE, plancha alveolar
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	14500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) *Ø min 500 mm
Longitud máx. soldable **	4000 mm
Espesor mín. soldable	3 mm
Espesor máx soldable **	30 mm
Memoria	4000 ciclos
Report	PDF
Ajustes personalizados	15 personalizaciones
Alimentación Pneumática	10 bar
Dimensión	5200 x 1260 x 840 mm (ménsulas replegadas) 5200 x 1260 x 1960 mm (ménsulas extendidas)

* Contactar RITMO S.P.A

** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm2





POLYFUSION 4-50

POLYFUSION 4-50 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC* y PVDF y planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP. POLYFUSION 4-50 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos; 15 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.

Los puertos USB permiten la conexión para obtener un informe inmediato PDF.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura: en plano, en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.

Tipo de soldadura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales	PP, PVC*, HDPE, plancha alveolar
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	14500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) * Ø min 700 mm
Longitud max. soldable **	4000 mm
Espesor min. soldable	3 mm
Espesor max soldable **	50 mm
Memoria	4000 ciclos
Report	PDF
Ajustes personalizados	15 personalizaciones
Alimentación Pneumática	10 bar
Dimensión	5200 x 1540 x 840 mm (ménsulas replegadas) 5200 x 1540 x 1960 mm (ménsulas extendidas)



ve el video

* Contactar RITMO S.P.A

** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm2



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

	POLYFUSION 1 - 25	POLYFUSION 2 - 25	POLYFUSION 2 - 50	POLYFUSION 2 - 100	POLYFUSION 3 - 30	POLYFUSION 3 - 50	POLYFUSION 4 - 30	POLYFUSION 4 - 50
Espesor min. soldable *	2 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Espesor max soldable *	25 mm	25 mm	50 mm	100 mm	30 mm	50 mm	30 mm	50 mm
Longitud max. soldable	1 m	2 m	2 m	2 m	3 m	3 m	4 m	4 m
Soldadura en plano	√	√	√	√	√	√	√	√
Soldadura a 90° **	√	√	√	√	√	√	√	√
Saldadura en círculo **	-	-	-	-	min Ø 500 mm	min Ø 700 mm	min Ø 500 mm	min Ø 700 mm
Bloqueo de placa	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Bloqueo de placa para soldadura 90°	mecánico	mecánico	mecánico	mecánico	neumático	neumático	neumático	neumático
Bloqueo de placa para soldadura en círculo	manual	-	-	-	kit	kit	kit	kit
Orientación panel de control	√	√	√	√	ubicación fijo	ubicación fijo	ubicación fijo	ubicación fijo
Levantamiento placa térmica	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	automático	automático	automático	automático
Ciclo de soldadura	manual hidráulico	manual hidráulico	manual hidráulico	manual hidráulico	CNC	CNC	CNC	CNC
Ajustes favoritos	-	-	-	-	√	√	√	√
Informe PDF	-	-	-	-	√	√	√	√
Memoria	-	-	-	-	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Pantalla gráfica	-	-	-	-	LCD	LCD	LCD	LCD

* Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm²

** accesorios disponibles bajo petición



USIÓN A TOPE - conductos de desagüe



RANGO DE TRABAJO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MINI 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
MINI 160 JOYT ELBOWS	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 250				75	90	110	125	140	160	180	200	225	250		
MAXI 315				75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
RANGO DE TRABAJO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315



SERIES PLACAS TÉRMICAS

Herramientas manuales dotadas de placa térmica en aluminio recubierta de material antiadherente (PTFE) y una práctica empuñadura en material plástico con aislamiento térmico.

Disponibles en sus versiones con termostato mecánico fijo (TF) o con termostato electrónico regulable (TE), caracterizadas por formas y rangos de aplicación diferentes, en función de las exigencias

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Todos los modelos están compuestos por
- Placa térmica
- Soporte de apoyo

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soportes de banco (igual para todos los modelos excepto TP 300)
- Caja de transporte de acero electrobarnizado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

modelo: TE, TF	TP 125	TP 125/45°	TP 200	TP 300
Rango de trabajo	hasta a \varnothing 125 mm	hasta a \varnothing 110 mm	hasta a \varnothing 180 mm	hasta a \varnothing 280 mm
Materiales TE	HDPE, PP, PVC, PVDF	HDPE, PP, PVC, PVDF	HDPE, PP, PVC, PVDF	HDPE, PP, PVC, PVDF
Materiales TF	HDPE	HDPE	HDPE	HDPE
Alimentación	230 V M.fás 50/60 Hz	230 V M.fás 50/60 Hz	110V M.fás 50/60 Hz (TE) 230 V M.fás 50/60 Hz	230 V M.fás 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	700 W	500 W	850 W (TE 110 V) 1200 W	1300 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso (TE)	~ 10'	~ 10'	~ 10'	~ 10'
Peso	2,16 Kg	1,95 Kg	3,21 Kg	5,09 Kg
Dimensión	140 x 50 x 410 mm	140 x 130 x 370 mm	200 x 50 x 440 mm	300 x 50 x 550 mm



MINI 160 JOYT - MINI 160 JOYT ELBOWS

MINI 160 JOYT y MINI 160 JOYT ELBOWS son las soldadoras a tope portátiles de obra, idóneas para construir conductos de desagüe/descarga hasta \varnothing 160 mm (5" IPS). Estas máquinas tienen como características el elemento térmico (plancha) extraíble, micro interruptor de seguridad de la fresadora, para evitar su encendido en forma accidental, soportes laterales articulados y bastidor con doble función (como mesa de trabajo y protección en el transporte). Mini 160 JOYT ELBOWS debido a especiales mordazas rotativas, la soldadora puede construir codos de hasta 30°.

- Cuerpo de la máquina compuesto de un dispositivo de regulación de presión a resorte y sistema de movimiento del carro a piñón y cremallera, accionables a través de un volante.
- Dos mordazas con cierre rápido capaces de bloquear accesorios tales como curvas, tes y derivaciones "Y" sin ninguna herramienta adicional.
- Rejilla de protección térmica para el elemento térmico

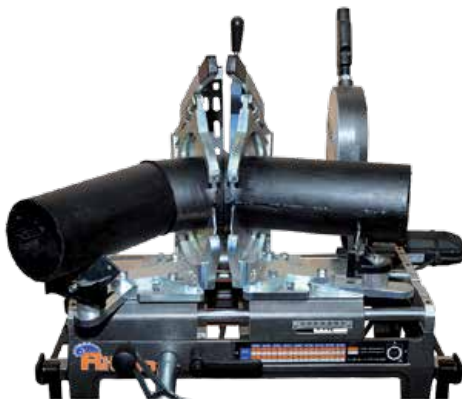
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base (con fresadora, soportes laterales y herramientas de servicio)
- Elemento térmico TP 200 TE
- Grupo mordaza derecha \varnothing 160 JOYT
- Grupo mordaza izquierda \varnothing 160 JOYT;
- Grupo MINI 160 JOYT chasis
- Caja con reducciones para mordazas y soportes laterales \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones y soportes laterales \varnothing 56, 135, 140 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	2250 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10' (TE)
Peso	50 Kg
Dimensión en trabajo	664 x 580 x 1235 mm



VR 160 JOYT

VR 160 JOYT soldadora a tope portátil de obra, idónea para construir conductos de desagüe/descarga hasta \varnothing 160 mm (5" IPS). Esta máquina tienen como características el elemento térmico (plancha) extraíble, micro interruptor de seguridad de la fresadora, para evitar su encendido en forma accidental, soportes laterales articulados y bastidor con doble función (como mesa de trabajo y protección en el transporte).

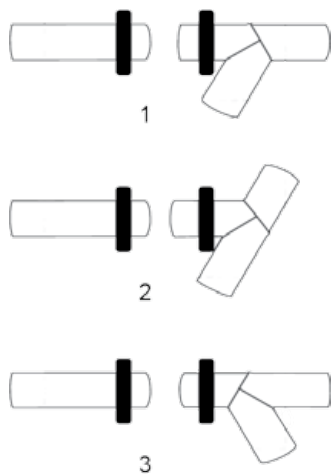
- Cuerpo de la máquina compuesto de un dispositivo de regulación de presión a resorte y sistema de movimiento del carro a piñón y cremallera, accionables a través de un volante.
- Dos mordazas con cierre rápido capaces de bloquear accesorios tales como curvas, tes y derivaciones "Y" sin ninguna herramienta adicional.
- Rejilla de protección térmica para el elemento térmico

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base (con fresadora, soportes laterales y herramientas de servicio)
- Elemento térmico TP 200 TE o TP 200 TF
- Grupo mordaza derecha y izquierda \varnothing 160 JOYT;
- Grupo chasis VR 160 JOYT;
- Caja con reducciones para mordazas y soportes laterales \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones y soportes laterales \varnothing 56, 135, 140 mm



El significado de JOYT.

Esta palabra identifica el tipo de mordazas que se aplican a esta soldadora. Especialmente diseñadas para bloquear "derivaciones laterales" (con forma de "Y") en todas las posiciones y posibilidades del accesorio (Fig. 1,2,3).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	2100 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10' (TE)
Peso	95 Kg
Dimensión en trabajo	1055 x 925 x 1235 mm



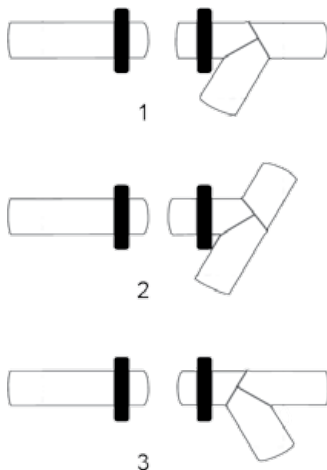
VR 250

VR 250, soldadora profesional ideal para la construcción de tuberías de desagüe y drenaje de cloacas, de medianas dimensiones, de hasta \varnothing 250 mm.

Compuesta de una máquina base con dispositivo de regulación de presión, dos mordazas, dos soportes laterales, fresadora para rectificar los extremos del tubo y/o accesorios, dotada con control eléctrico y dispositivo micro-interruptor de seguridad, elemento térmico extraíbles con dispositivo electrónico automático para el control de la temperatura y soporte deslizante, caja de acero con doble función, como banco de trabajo y cobertura de transporte. VR 250, es capaz de soldar accesorios, tales como curvas y tes.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina básica completa con fresadora, soportes laterales, reducciones para mordazas y reducciones para soportes laterales \varnothing 75 ÷ \varnothing 250 mm (\varnothing 140 e 180 mm a pedido) y caja de acero (para transporte o banco de trabajo)
- Elemento térmico TP VR 250 TE
- Grupo Mordaza Derecho y Izquierda \varnothing 250 mm



Mandíbulas superiores SUPRA

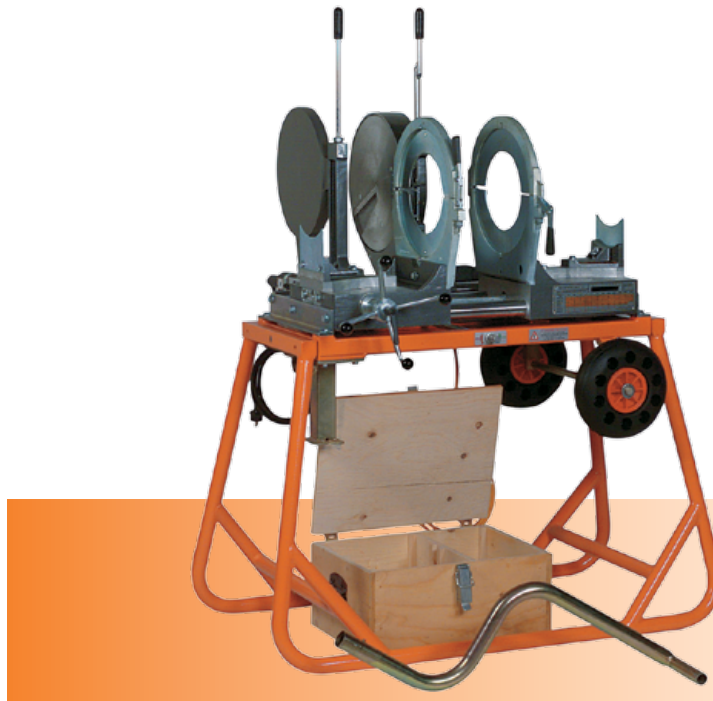
Gracias a la aplicación de este tipo de mandíbulas, las mordazas son capaces de bloquear los accesorios con derivaciones laterales en forma de "Y" (Fig.1, 2, 3). Para cada diámetro del rango de trabajo esta prevista una mandíbula extraíble contorneada especialmente.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Grupo de reducciones y soportes laterales \varnothing 140 e 180 mm
- Grupo de mandíbulas superiores removibles SUPRA \varnothing 75 ÷ 225 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	2200 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 20'
Peso	123 Kg
Dimensión en trabajo	835 x 1240 x 1530 mm



MAXI 315

Maxi 315 soldadoras profesionales ideales para la construcción de tuberías de desagüe y drenajes de cloacas, de medianas dimensiones, de hasta \varnothing 315 mm.

Compuesto de una máquina base con dispositivo de regulación de presión, dos mordazas, dos soportes laterales, fresadora para rectificar los extremos del tubo y/o accesorios a control eléctrico y dispositivo micro-interruptor de seguridad, elemento térmico extraíble con dispositivo electrónico automático para el control de la temperatura y soporte deslizante, estructura de metal con ruedas que sirve como banco de trabajo y protección para el transporte. Las soldadoras MAXI 315, son capaces de fusionar accesorios, tales como curvas y tes.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base completa de fresadora y soportes laterales
- Elemento térmico TP 315 TE
- Grupo Mordazas \varnothing 315 mm
- Caja MAXI 315 con herramientas de servicio, reducciones de mordazas y soportes laterales \varnothing 200 y 250 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones de mordazas y soportes laterales \varnothing 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo	90 ÷ 315 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3900 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 20'
Peso	183 Kg
Dimensión en trabajo	1420 x 1300 x 1570 mm



**Ritmo**
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY





RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bressano di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

