

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it





Tutto quello che ti serve per saldare la plastica



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso

INDICE

SALDATRICI TESTA A TESTA - CONDOTTE IN PRESSIONE

LINEA TESTA A TESTA	pag.	11
RIFERIMENTI mm - IPS - DIPS	pag.	12
SALDATRICI MANUALI	pag.	14
COMPACT 355 TELERISCALDAMENTO	pag.	18
SISTEMA EASY LIFE	pag.	19
APP SET & GO PRO	pag.	20
LINEA EASY LIFE	pag.	22
LINEA BASIC	pag.	36
LINEA DELTA	pag.	46
CNC - SALDATRICI AUTOMATICHE	pag.	60
LINEA ALL TERRAIN - TRAILER	pag.	62
DATA-LOGGING	pag.	79
ACCESSORI per Testa a Testa	pag.	80

ELETTROFUSIONE

LINEA ELETTROFUSIONE - CONDOTTE PRESSIONE	pag.	84
LINEA ELEKTRA - panoramica	pag.	92
LINEA ELETTROFUSIONE - CONDOTTE SCARICO	pag.	93
ACCESSORI per Elettrofusione	pag.	94

POLIFUSIONE NEL BICCHIERE

POLIFUSORI MANUALI	pag.	105
LINEA PRISMA	pag.	106
SALDATRICI SPECIALI	pag.	112
SERIE BUSSOLE	pag.	114

SALDATRICI PER PEZZI SPECIALI E SEGATRICI

LINEA ALFA	pag.	116
LINEA OMEGA	pag.	128
SEGATRICI SPECIALI	pag.	130
LINEA SIGMA	pag.	132

SALDATRICI PER PEZZI SPECIALI E SEGATRICI

LINEA STARGUN	pag.	136
LINEA SOFFIANTI	pag.	146
LINEA POLYFUSION	pag.	148
LINEA POLYFUSION - panoramica	pag.	162

SALDATRICI TESTA A TESTA - CONDOTTE PER SCARICO

TERMOELEMENTI	pag.	165
SALDATRICI MANUALI	pag.	166



RITMO S.p.A. nasce nel 1979 e vanta l'esperienza del leader nella costruzione di saldatrici per la plastica. Tutti i prodotti sono conformi alle vigenti normative nazionali ed internazionali (UNI, ISO, CEE). Qualità ed innovazione tecnologica contraddistinguono fin dalle origini RITMO, e di anno in anno, questa filosofia trova sempre maggiori consensi nel mercato globale. Punto di forza di RITMO sono le idee nel realizzare saldatrici precise, veloci, versatili, modulari, facili da usare. La gamma di prodotti che l'Azienda propone trova impiego nella saldatura testa a testa, nell'elettrofusione, nell'estrusione. Non mancano gli accessori, utili strumenti durante le lavorazioni o macchine di supporto, come le segatrici, per la preparazione di lastre e tubi di plastica. L'attenzione che RITMO ha da sempre nei confronti della clientela si manifesta anche attraverso dimostrazioni personalizzate sulle saldatrici sia in sede, sia presso i clienti, con lo scopo di far sfruttare tutta la potenzialità della tecnologia RITMO: **TECNOLOGIA MADE IN ITALY.**

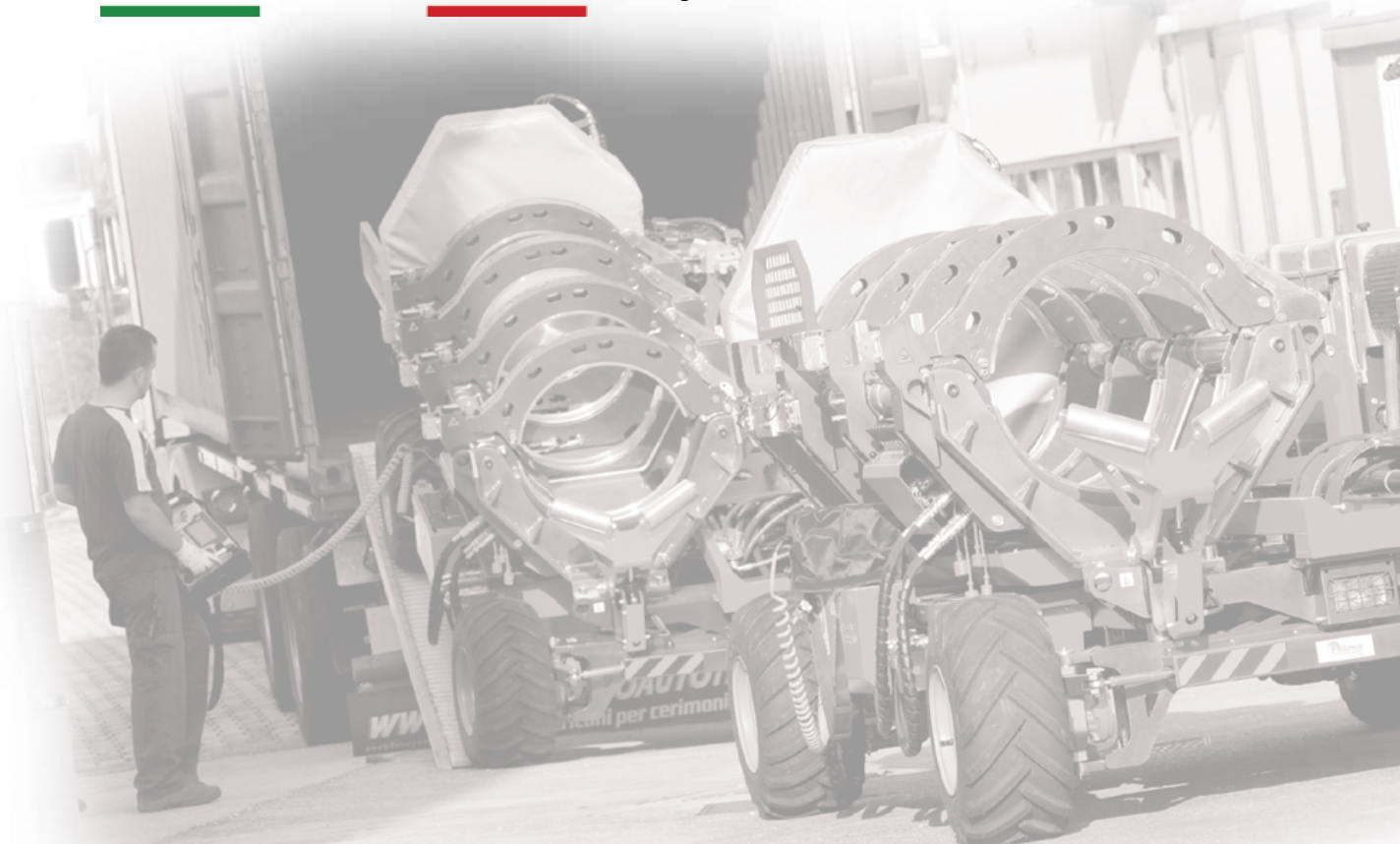
MADE IN ITALY

DESIGNED & MANUFACTURED
IN ITALY



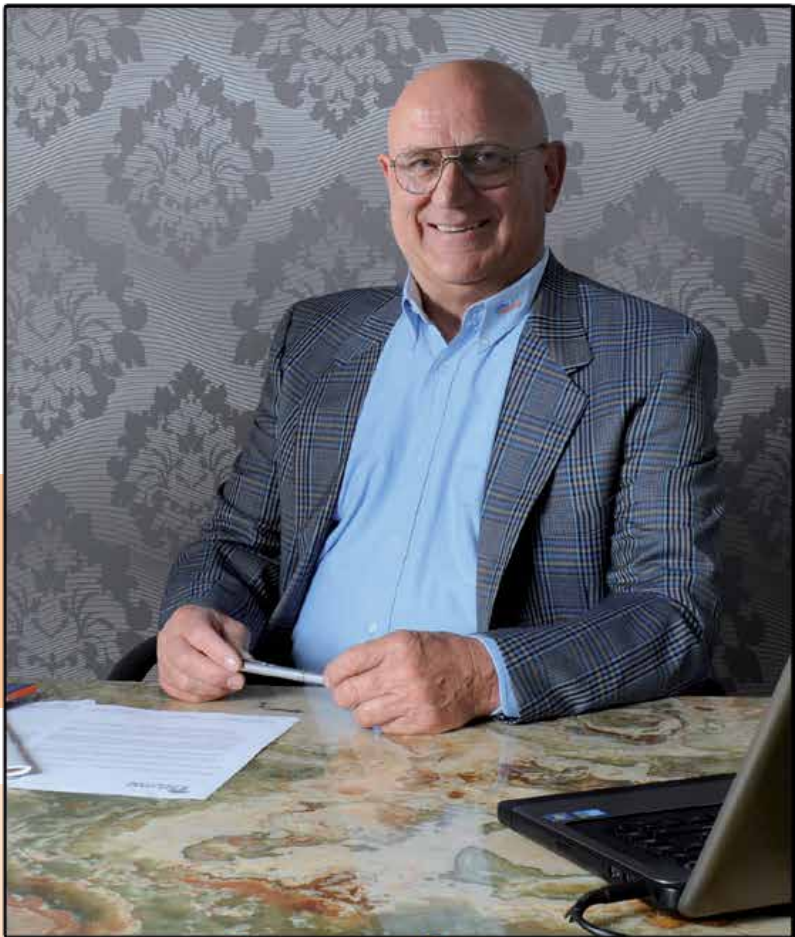
guarda il video

www.ritmo.it





Rossella Contiero - Direttore Generale



Renzo Bortoli - Presidente



ISO 9001
Quality System



www.youtube.com/user/RitmoPlasticWelding

Follow RITMO on
YouTube



1979 anno di fondazione
1979 lancio linea Delta
1983 lancio linea Alfa
1986 trasferimento nella sede attuale
1995 raggiunta quota 50 operai
2002 lancio sistema Easy Life
2003 raggiunta quota 100 operai
2006 lancio linea All Terrain
2008 lancio linea Elektra
2009 lancio linea Basic
2010 lancio linea Omega
2012 lancio linea Polyfusion
2015 lancio APP "Set & Go"
2017 lancio linea estrusori K-SB
2018 lancio Prisma UP 90



- **OLTRE 100 PRODOTTI A CATALOGO**
- **90% EXPORT**
- **130 NAZIONI DOVE RITMO HA VENDUTO I PROPRI PRODOTTI**



VANTAGGI

RITMO



MULTILINGUE

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, portoghese, arabo, russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

NOLEGGIO

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

www.saldafacile.it



AGGIORNA LE TUE COMPETENZE SUI PRODOTTI RITMO

I corsi sono strutturati con lo scopo di formare tecnici specializzati nell'uso dei prodotti Ritmo per la saldatura testa a testa, elettrofusione ed estrusione.

I temi trattati come la corretta preparazione del tubo, i parametri di saldatura, la tecnica di saldatura etc, permettono di acquisire fondamentali informazioni non solo ai neofiti del settore, ma di ampliare le conoscenze anche a personale esperto. Le lezioni presentano una parte teorica ed esercitazioni pratiche. Al termine del corso, ai partecipanti verrà rilasciato un attestato di frequenza.



per informazioni: info@ritmo.it





**Ritmo**
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



SALDATRICI TESTA A TESTA RITMO, SOLUZIONI DISPONIBILI!

- **MANUALI**

Saldatrici prive di centralina idraulica



- **IDRAULICHE**

Saldatrici con centralina idraulica



- **EASY LIFE** *PRESTAZIONI DI ALTO LIVELLO*

ciclo di saldatura automatizzato,
centralina idraulica speciale,
Hardware e Software gestiscono la saldatura,
ripetizione cicli di lavoro,
GPS, data-logging, report PDF.
Gestione tramite App "SET & GO PRO" (opz.)



- **ALL TERRAIN** *PRESTAZIONI DI ALTO LIVELLO*

autonoma - generatore a bordo,
saldatrice dotata di carrello e trazione,
ciclo di saldatura automatizzato,
centralina idraulica speciale,
Hardware e Software gestiscono la saldatura,
ripetizione cicli di lavoro,
GPS, data-logging, report PDF.
Gestione tramite App "SET & GO PRO" (opz.)



- **CNC** *PRESTAZIONI DI ALTO LIVELLO*

ciclo di saldatura automatizzato,
centralina idraulica speciale e corpo macchina dotato
sensore di posizione su corpo macchina,
sistema di estrazione termoelemento,
Hardware e Software gestiscono la saldatura,
ripetizione cicli di lavoro,
GPS, data-logging, report PDF.



SALDATRICI TESTA A TESTA



CAMPO DI LAVORO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600		
GAMMA 160		40	50	63	75	90	110	125	140	160																					
DELTA 160 M	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																					
DELTA 200 M				63	75	90	110	125	140	160	180	200																			
BASIC 160		40	50	63	75	90	110	125	140	160																					
BASIC 200				63	75	90	110	125	140	160	180	200																			
BASIC 250					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
BASIC 315						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
BASIC 355								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
COMPACT 355								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
BASIC 160 EASY LIFE		40	50	63	75	90	110	125	140	160																					
BASIC 200 EASY LIFE				63	75	90	110	125	140	160	180	200																			
BASIC 250 EASY LIFE					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
BASIC 315 EASY LIFE						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
BASIC 355 EASY LIFE								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
DELTA 500 EASY LIFE												200	225	250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 630 EASY LIFE															280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 500												200	225	250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 630															280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 800																					500	560	630	710	800						
DELTA 1000																							630	710	800	900	1000				
DELTA 1200																								710	800	900	1000	1200			
DELTA 1600 ECO / 1600 HDR																									800	900	1000	1200	1400	1600	
DELTA 250 TRAILER					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
DELTA 355 TRAILER								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
DELTA 355 ALL TERRAIN								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
DELTA 500 TRAILER												200	225	250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 500 ALL TERRAIN												200	225	250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 630 TRAILER													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 630 ALL TERRAIN													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 1000 TRAILER																315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000					
DELTA DRAGON 250 CNC					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
DELTA DRAGON 315 CNC						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
CAMPO DI LAVORO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600		



GAMMA 160

GAMMA 160 è una saldatrice portatile testa/testa da cantiere per tubi in PE e PP fino al \varnothing 160 mm. Grazie a morse speciali girevoli, la saldatrice costruisce curve da settori di tubo. GAMMA 160 è in grado di saldare anche raccordi prestampati come curve, tee, braghe e colletti per flange fino al \varnothing 160 mm; per flange con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse. Il telaio compatto rende GAMMA 160 facile da trasportare. Disponibile in 110 V o 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina con dispositivo di regolazione della forza di chiusura del carrello morse
- Telaio in acciaio con funzione di sostegno del corpo macchina
- Morse in acciaio girevoli con sistema di chiusura rapido
- Fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, con microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali
- Termoelemento con termoregolatore elettronico
- Supporto Fresatrice / Termoelemento
- Riduzioni in acciaio \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm
- Cassetta porta riduzioni



SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

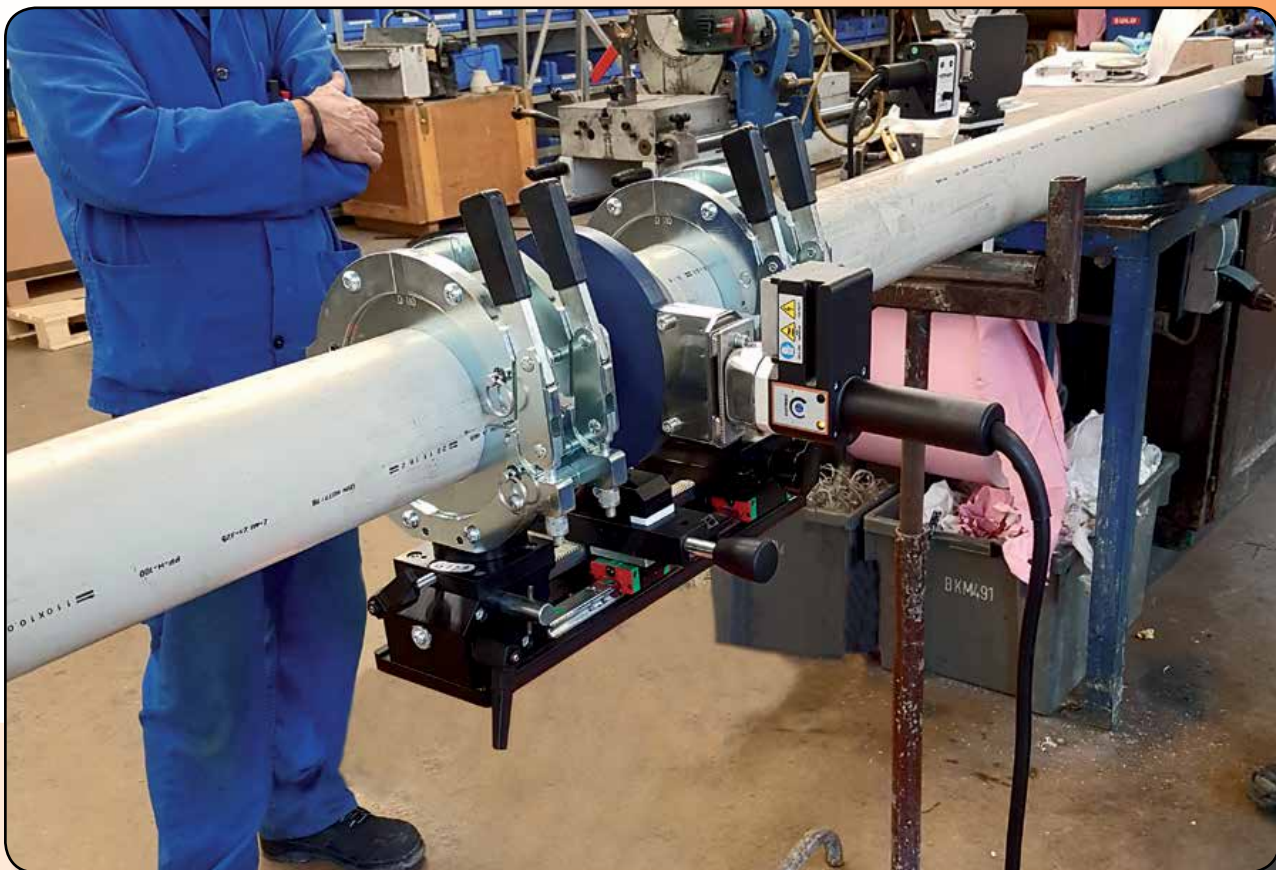
**COSTRUZIONE DI
CURVE**

**MORSA SOTTILE
PER RACCORDI**

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
Peso Corpo macchina	25 Kg
Peso composizione standard	85 Kg
Dimensioni corpo macchina	610 x 300 x 470 mm

ACCESSORI A RICHIESTA

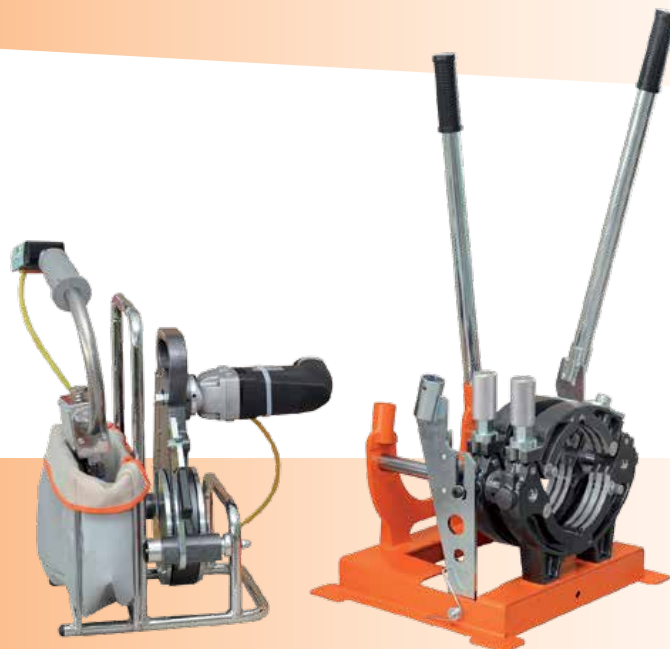
Risuzioni $\varnothing 1\frac{1}{4}'' \div 4''$ IPS;
Attrezzo colletti per flange,
Morsa sottile per raccordi



PLUS

32 ÷ 160 mm

ALLINEATORE DI
BLOCCAGGIO
BREVETTO
RITMO



DELTA 160 M

DELTA 160 M è una saldatrice manuale da cantiere per giunzioni testa/testa di tubi e/o raccordi fino al Ø 160 mm. La macchina è caratterizzata da: peso ridotto, minimo ingombro, versatilità. E' composta da un corpo macchina, una coppia di morse, una fresatrice elettrica estraibile per la spianatura delle estremità del tubo e/o raccordo con microinterruttore di sicurezza, un termoelemento estraibile dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio e termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione; a richiesta sono disponibili due supporti laterali. La saldatrice dispone di un gruppo morsa - allineatore di bloccaggio Brevetto Ritmo, tramite il quale l'operatore impartisce la forza necessaria alla saldatura.

L'impiego della macchina deve rispettare le norme vigenti nel paese in cui viene utilizzata; non conforme secondo le norme UNI per tubi in pressione.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina
- Termoelemento con controllo elettronico
- Fresa
- Supporto fresa e termoelemento
- Rivestimento isolante per termoelemento

ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni da Ø 32 a 140 mm
- Supporti laterali
- Carrello di trasporto



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	32 ÷ 160 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Peso corpo macchina	35 Kg
Dimensioni corpo macchina	450 x 384 x 830 mm

* Generatore consigliato 3,5 ÷ 4kVA

PLUS

63 ÷ 200 mm

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO AD ALTA
PRECISIONE**



DELTA 200 M

DELTA 200 M è una saldatrice manuale da cantiere per giunzioni testa/testa di tubi e/o raccordi fino al \varnothing 200 mm. La macchina è caratterizzata da: peso ridotto, minimo ingombro, versatilità. E' composta da un corpo macchina, una coppia di morse, una fresatrice elettrica estraibile per la spianatura delle estremità del tubo e/o raccordo con microinterruttore di sicurezza, un termoelemento estraibile dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio e termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione.

L'impiego della macchina deve rispettare le norme vigenti nel paese in cui viene utilizzata; non conforme secondo le norme UNI per tubi in pressione.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina
- Termoelemento con controllo elettronico
- Fresa
- Supporto fresa e termoelemento
- Rivestimento isolante per termoelemento

ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni da \varnothing 63 a 180 mm
- Supporti laterali
- Carrello di trasporto



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	63 ÷ 200 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3000 W (110 V) 3000 W (230 V)
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Peso corpo macchina	30 Kg
Dimensioni corpo macchina	529 x 499 x 1100 mm

* Generatore consigliato 5,5 ÷ 6kVA



COMPACT 355

COMPACT 355 è una saldatrice da cantiere per tubi preisolati in PE, PE-HD, PP compresi fra i diametri 125 e 355 mm. La saldatrice, grazie alle sue dimensioni ridotte è indicata per lavorare direttamente dentro lo scavo. Composta da:

- Corpo macchina a due morse per bloccare il tubo
- Termoelemento con termoregolatore ad alta precisione Digital Dragon
- Centralina idraulica contenuta in un box protettivo
- Fresa con microinterruttore di sicurezza

DOTAZIONE DI SERIE

Corpo macchina, centralina idraulica, fresa, termoelemento con termoregolatore ad alta precisione, supporto fresa e termoelemento, chiavi di servizio

ACCESSORI A RICHIESTA

Riduzioni \varnothing 125 ÷ 315 mm con adattatore Master \varnothing 250 mm; attrezzo cartelle

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	125 ÷ 355 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max	5100 W
Peso corpo macchina	59 Kg
Peso composizione standard	144 Kg
Dimensioni corpo macchina	458 x 790 x 580 mm





IL SISTEMA EASY LIFE



SEMPLICE COME PREMERE UN TASTO

E' questo il "concept" da cui è nato il sistema di saldatura EASY LIFE: **"Semplificare il lavoro in cantiere evitando errori all'operatore"**. EASY LIFE è un progetto RITMO rivolto a tutti, e alla portata di tutti. Il sistema **Easy Life** è **completo e dotato di "Wi-Fi"**; può essere **espanso e lavorare in simbiosi con l'Applicazione "SET & GO - PRO"** per usufruire di nuove funzionalità per impostare i parametri di saldatura, o report di lavoro più dettagliati.

COME FUNZIONA

Hardware e software dialogano in continuo con scambio di dati durante tutte le fasi di lavoro. Una volta effettuato l'inserimento dei parametri di saldatura, l'elettronica del sistema garantisce la ripetibilità del ciclo di lavoro, evitando accidentali errori. L'operatore dovrà soltanto convalidare le fasi di lavoro che la centralina richiede con la semplicità della pressione di un tasto. Durante la "fase di saldatura", talvolta, sono necessari dei ripristini dovuti a cali di pressione, l'elettronica gestisce da sola questa delicata fase del ciclo di lavoro.

QUALITÀ NELLA SALDATURA

Il ciclo di saldatura è in continuo monitorato da un data-logging che archivia i dati su di una memoria interna in grado di registrare 4000 saldature. I dati sono disponibili in report scaricabili tramite porta USB in formato PDF. La centralina è in grado di memorizzare fino a 50 "set up preferiti", impostazioni di saldatura salvate dall'operatore e richiamabili dall'archivio.

MASSIMA AFFIDABILITÀ

Nato 2002 il sistema EASY LIFE è ora giunto alla sua quarta evoluzione tecnologica.

“SET & GO PRO” APP

ALTA QUALITÀ IN CANTIERE



Ritmo S.p.A. presenta “SET & GO PRO” :

Applicazione professionale per smartphone/tablet (Android) che cambia per sempre il tuo modo di lavorare con saldatrici Easy Life.

“SET & GO PRO” è facilità d’uso, innovazione e qualità.

Tanti dati raccolti ed elaborati per avere un sistema che si pone a ridosso delle saldatrici CNC, ma con costi nettamente inferiori.

VANTAGGI

Elimina i costosi data-logging e offre il più alto livello qualitativo al minor costo.



Dall' APP STORE puoi scaricare solo SET & GO
SET & GO PRO non è disponibile



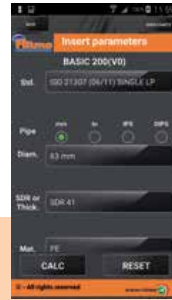
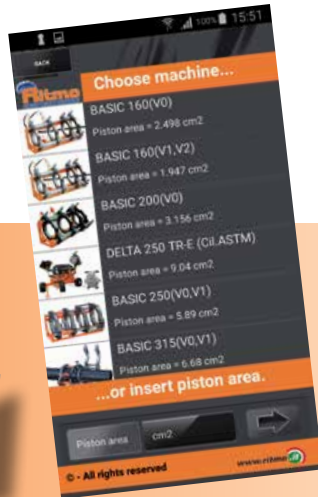
PLUS

FACILE DA SETTARE
WI-FI READY

LOCALIZZAZIONE
SU MAPPA

DATA-LOGGING

REPORT PDF



guarda il video



COME FUNZIONA?

In "SET & GO PRO" Hardware e Software lavorano in simbiosi in un centro di controllo evoluto ed interconnesso. Pochi e facili passaggi configurano la saldatrice secondo standard di saldatura internazionali (ISO, DVS, UNI, ASTM etc); calcolare i parametri di lavoro non è mai stato così rapido, funzionale, sicuro.

"SET & GO PRO" identifica il cantiere, traccia i tubi e l'operatore, documenta con immagini la saldatura. "SET & GO PRO" è pure un assistente virtuale per l'operatore, con utili promemoria visivi, segnali acustici, e un grafico animato che avanza pari passo alla saldatura.

Qualità e Report Professionale: pressioni, tempi, fasi operative: tutto acquisito da un data-logging interno e rielaborato da "SET & GO PRO" per fornirti un Report Professionale in PDF che "certifica" la qualità della saldatura. Saldare non è mai stato così semplice, condividere i Report e le informazioni (via mail, cloud, whatsapp) ora è facile e immediato.

Scegli "SET & GO PRO" perché sicurezza e qualità sono parte del tuo lavoro!

Report EASY LIFE

Report
EASY LIFE + "SET & GO PRO"



BASIC 160 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 160 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 160 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

PROCESSO DI SALDATURA AUTOMATIZZATO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generatore consigliato
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	3000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	606 x 365 x 375 mm (24" x 14.5" x 15")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	32 Kg (70.5 lb)
Peso composizione standard	88 Kg (194.1 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



IRiduzioni
Ø 40 ÷ 140 mm



Carrello

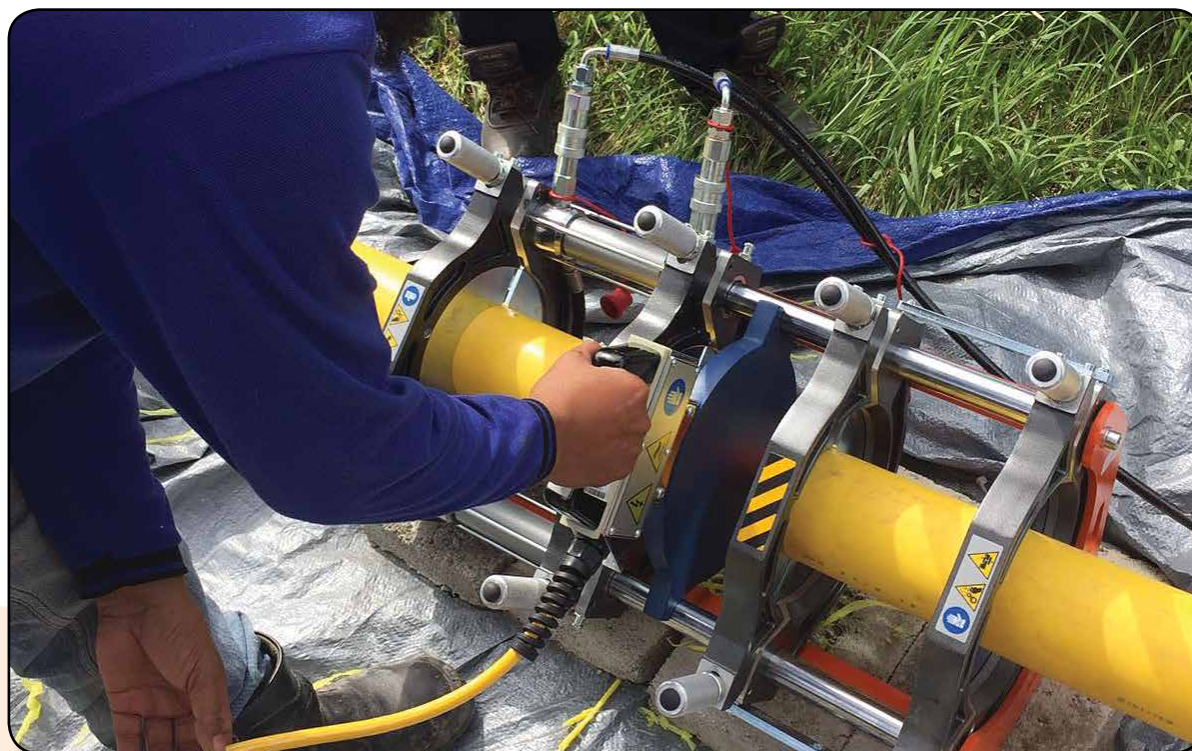


Rulliere



App
"Set & Go Pro"

e:
Riduzioni Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
rivestimento isolante per termoelemento





BASIC 200 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 200 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 200 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

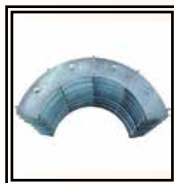
**PROCESSO DI
SALDATURA
AUTOMATIZZATO**

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generatore consigliato
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	63 ÷ 200 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Single Phase 50/60 Hz
Assorbimento max*	4100 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	685 x 460 x 420 mm (27" x 18" x 15.5")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	39 Kg (86 lb)
Peso composizione standard	100 Kg (220,5 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 63 ÷ 180 mm



Carrello



Rulliere



App
"Set & Go Pro"



Attrezzo cartella

e:
riduzioni
Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS
rivestimento isolante per
termoelemento





BASIC 250 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 250 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 250 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse. Disponibile in 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

PROCESSO SI SALDATURA AUTOMATIZZATO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generatore consigliato
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	4200 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	850 x 470 x 400 mm (33.5" x 18.5" x 16")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	63 Kg (139 lb)
Peso composizione standard	132 Kg (291 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 75 ÷ 225 mm



Attrezzo cartella



Carrello



App
"Set & Go Pro"

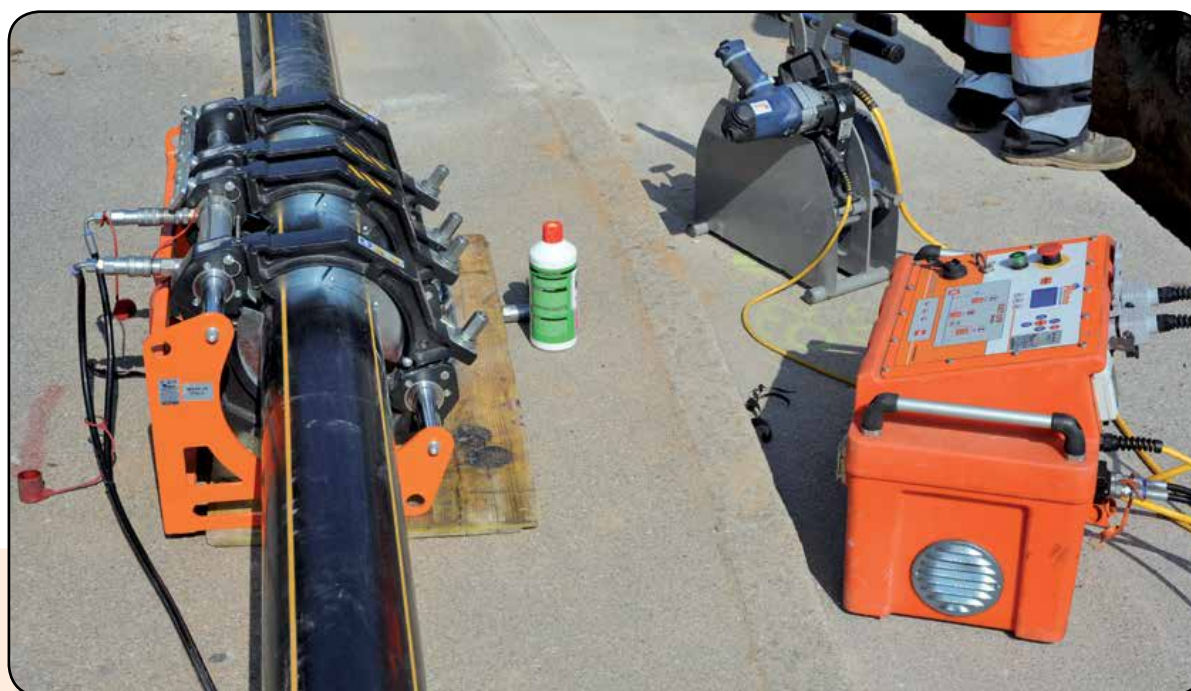


Morse scaricate
per curve raccordi



Rulliere

e:
Riduzioni Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS; Riduzioni per morse scaricate; Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni
rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento.





BASIC 315 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 315 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo previsto anche su adattatore master \varnothing 250 mm) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimpostata 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 315 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**PROCESSO
SI SALDATURA
AUTOMATIZZATO**

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generatore consigliato
6,5 ÷ 7kVA

Campo di lavoro	90 ÷ 315 mm; 3" IPS ÷ 10" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	5050 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	981x 586 x 520 mm (38.6" x 23" x 20.5")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	86 Kg (190 lb)
Peso composizione standard	174 Kg (383 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 90 ÷ 280mm
master Ø 250 mm



Attrezzo cartella



Carrello



App
"Set & Go Pro"



Rulliere

e:
Riduzioni Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS; Riduzione sottile Ø 250 mm, Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni, rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento





BASIC 355 EASY LIFE



Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 355 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo) con adattatore master \varnothing 250 mm.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 355 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

PROCESSO SI SALDATURA AUTOMATIZZATO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generatore consigliato
8 ÷ 8,5kVA

Campo di lavoro	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	5750 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1077 x 510 x 715 mm (42,4" x 20" x 28")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	100 Kg (220.5 lb)
Peso composizione standard	216 Kg (476 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 125 ÷ 315 mm
master Ø 250 mm



Attrezzo cartelle



Carrello



App
"Set & Go Pro"



Rulliere

e:
Riduzioni Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS; Riduzioni Gerodur,
rivestimento isolante per termoelemento, cassa di legno per riduzioni





DELTA 500 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte in pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al \varnothing 500 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 500 EASY LIFE è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio.
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura.
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto per fresatrice e termoelemento.

DELTA 500 EASY LIFE è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse. Disponibile in 230 V e 400 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



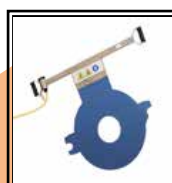
Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**PROCESSO
SI SALDATURA
AUTOMATIZZATO**

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generatore consigliato
12kVA

Campo di lavoro	200 ÷ 500 mm; 8" IPS÷ 18" DIPS
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 Monofase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento max*	7550 W (230 V) 7200 W (400 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1265 x 790 x 780 mm (50" x 31" x 31")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15" x 18.5")
Peso corpo macchina	230 Kg (507 lb)
Peso composizione standard	418 Kg (921.5 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 200 ÷ 450 mm



Attrezzo cartelle



Carrello



Gru Elettrica



Rulliere



App
"Set & Go Pro"

e:
riduzioni Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS
rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello,
fresa/centralina/termoplastra.





DELTA 630 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al \varnothing 630 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 630 EASY LIFE è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio.
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura.
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice estraibile a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto per fresatrice e termoelemento.

DELTA 630 EASY LIFE è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



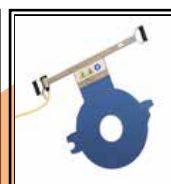
Stacco piastra



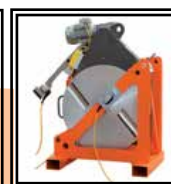
Centralina elettroidraulica



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

PROCESSO SI SALDATURA AUTOMATIZZATO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generatore consigliato
18kVA

Campo di lavoro	280 ÷ 630 mm; 10" IPS ÷ 24" IPS
Materiale	PE, PP, PVDF For other materials contact RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Trifase 50/60 HZ 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento max*	12350 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1550 x 1010 x 1000 mm (61" x 40" x 40")
Dimensioni centralina (L x P x H)	1000 x 580 x 680 mm (39.5" x 23" x 27")
Peso corpo macchina	415 Kg (915 lb)
Peso composizione standard	700 Kg (1543 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 280 ÷ 560 mm



Attrezzo cartelle



Carrello



Gru Eletttrica



Rulliere laterali
idrauliche



Rulliere



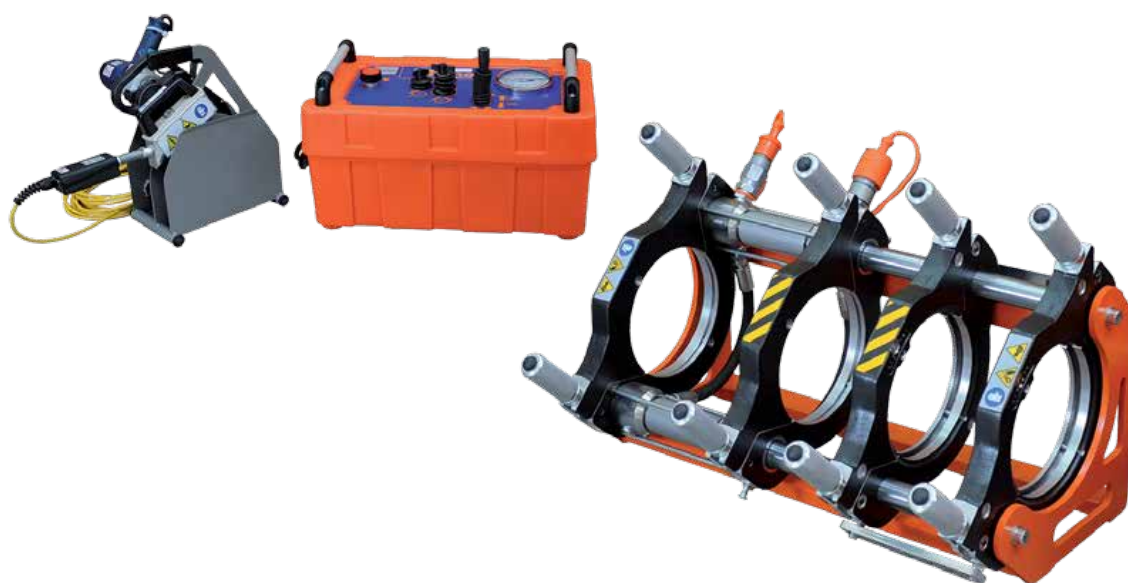
App
"Set & Go Pro"

e:

riduzioni Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;

rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello, fresa/centralina/termopiasta





BASIC 160

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 160 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 160 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO
AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
3,5 ÷ 4kVA

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	2320 W (110 V) 2220 W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	606 x 365 x 375 mm
Peso corpo macchina	22 Kg
Peso composizione standard	69 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 40 ÷ 140 mm



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



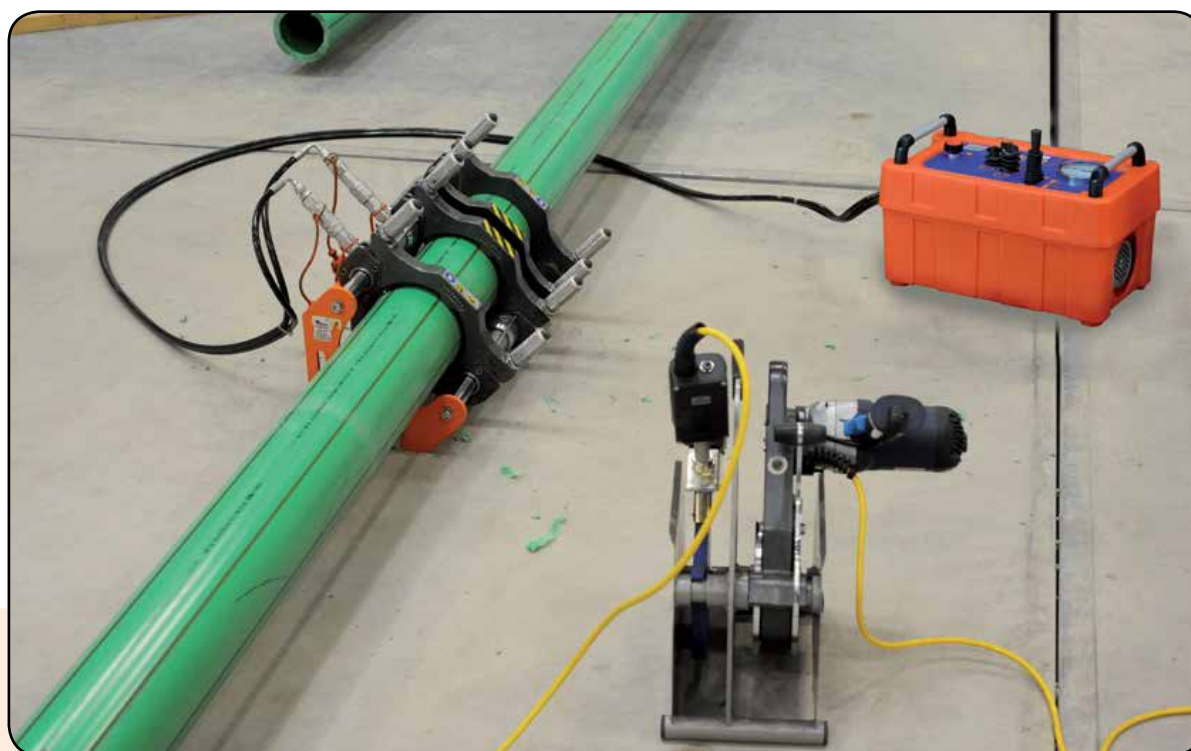
Rulliere

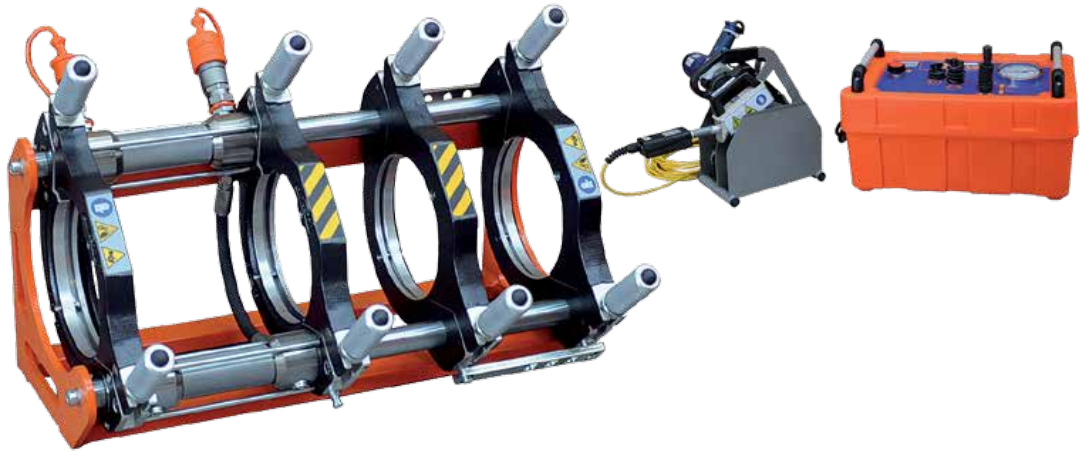


guarda il video

e:
Riduzioni Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
rivestimento isolante per termoelemento

Italia





BASIC 200

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 200 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 200 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO
AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	63 ÷ 200 mm
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3250 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	685 x 460 x 420 mm
Peso corpo macchina	39 Kg
Peso composizione standard	93 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 63 ÷ 180 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere



guarda il video

e:
Riduzioni Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS
rivestimento isolante per termoelemento; carrello per supporto fresa/termoelemento

Italia





BASIC 250

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 250 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 250 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**SMARTLOCK
SGANCIO RAPIDO
RIDUZIONI
BREVETTO RITMO**

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3450 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	850 x 470 x 400 mm
Peso corpo macchina	63 Kg
Peso composizione standard	124 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 75 ÷ 225 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



Morse scaricate
per curve raccordi



Rulliere



guarda il video

e:
Riduzioni Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS; Riduzioni per morsa scaricate; Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento.

Italia





BASIC 315

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 315 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo previsto anche su adattatore master \varnothing 250 mm) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 315 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**SMARTLOCK
SGANCIO RAPIDO
RIDUZIONI
BREVETTO RITMO**

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
6,5 ÷ 7kVA

Campo di lavoro	90 ÷ 315 mm
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3900 W (110 V) 4500W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	981 x 586 x 520 mm
Peso corpo macchina	86 Kg
Peso composizione standard	166 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 90 ÷ 280 mm
master Ø 250 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere

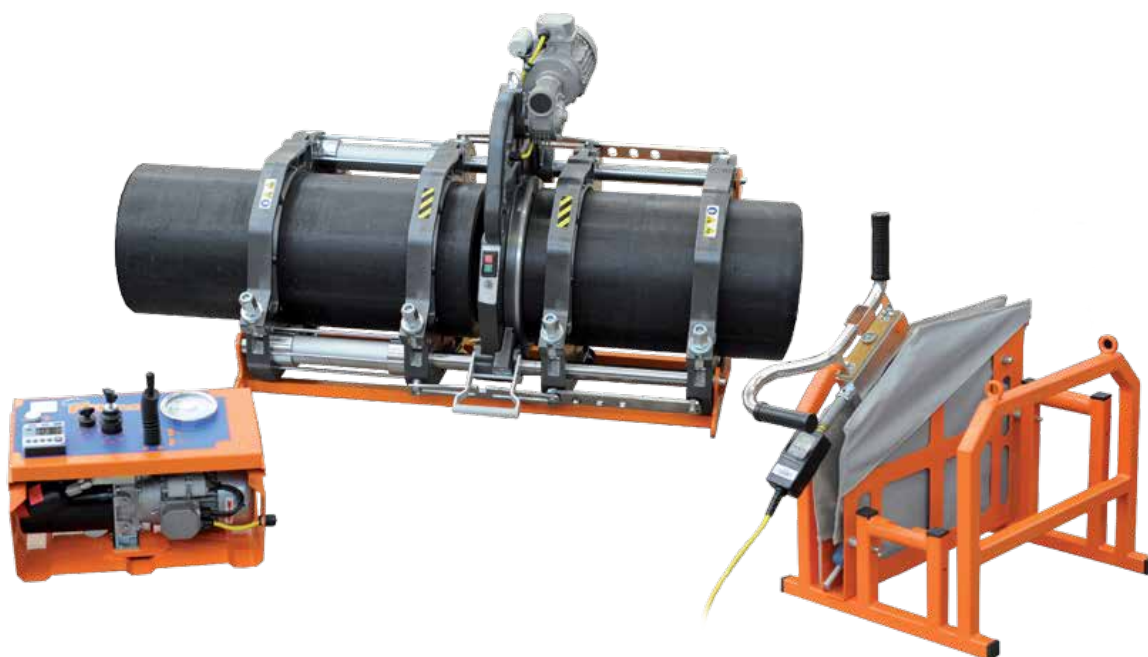


guarda il video

e:
Riduzioni Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS; Riduzione sottile Ø 250 mm, Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni, rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento

Italia





BASIC 355

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 355 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo previsto anche su adattatore master \varnothing 250 mm) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 355 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**SMARTLOCK
SGANCIO RAPIDO
RIDUZIONI
BREVETTO RITMO**

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
8 ÷ 8,5kVA

Campo di lavoro	125 ÷ 355 mm
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	5750 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1077 x 510 x 715 mm
Peso corpo macchina	100 Kg
Peso composizione standard	205 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 125 ÷ 315 mm
master Ø 250 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere

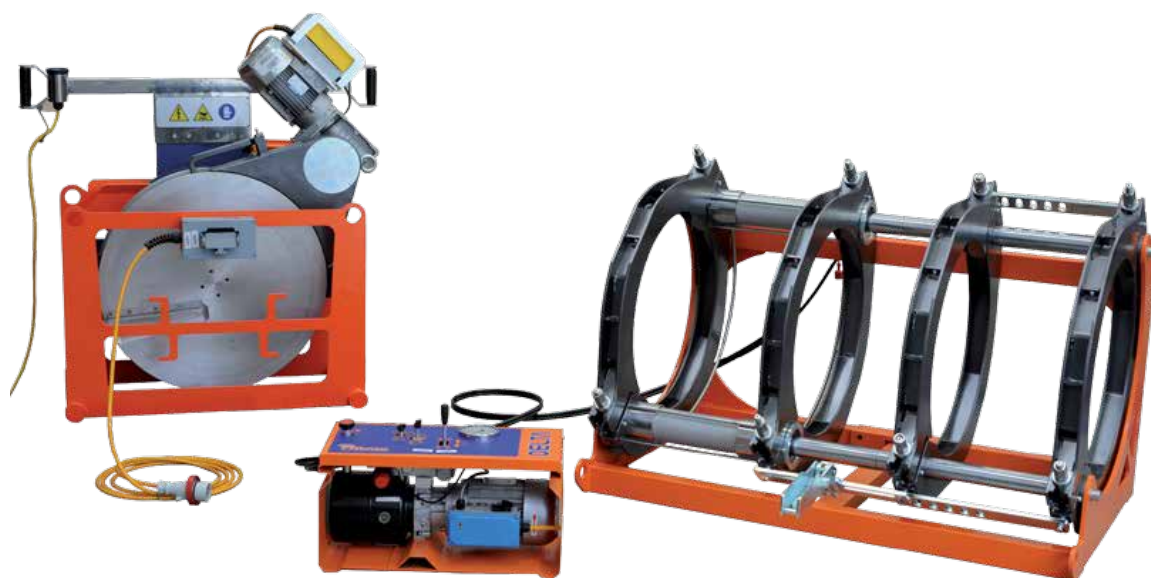


guarda il video

e:
Riduzioni Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS; Riduzioni Gerodur,
rivestimento isolante per termoelemento, cassa di legno per riduzioni

Perù





DELTA 500

Saldatrice autoallineante per condotte in pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al \varnothing 500 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 500 è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer, predisposizione per data-logging THE INSPECTOR
- Quadro elettrico Digital con termoregolatore elettronico ad alta precisione "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 500 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse. Disponibile in 230 V e 400 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



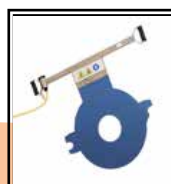
Centralina
elettroidraulica



Termoregolatore
elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa
Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

200 ÷ 500 mm
ACQUA - GAS - FLUIDI
IN PRESSIONE

FRESA CON SGANCIO
RAPIDO

“DIGITAL DRAGON”

* Generatore consigliato 12kVA

Campo di lavoro	200 ÷ 500 mm
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento Max*	7950 W (230 V) 7200 W (400 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1265 x 790 x 780 mm
Peso corpo macchina	230 Kg
Peso composizione standard	408 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 200 ÷ 450 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere

e:

riduzioni Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS

rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello; fresa/centralina/termopiasta

Russia





DELTA 630

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al \varnothing 630 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 630 è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer, predisposizione per data-logging THE INSPECTOR
- Quadro elettrico Digital con termoregolatore elettronico ad alta precisione "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 630 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



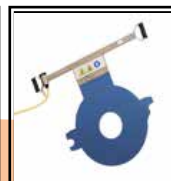
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**280 ÷ 630 mm
ACQUA - GAS - FLUIDI
IN PRESSIONE**

**FRESA CON SGANCIO
RAPIDO**

“DIGITAL DRAGON”

* Generatore consigliato 18kVA

Campo di lavoro	280 ÷ 630 mm
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Trifase 50/60 HZ 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento Max*	12350 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1550 x 1010 x 1000 mm
Peso corpo macchina	415 Kg
Peso composizione standard	708 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 280 ÷ 560 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere laterali
idrauliche



Rulliere

e:

riduzioni Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;

rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello; fresa/centralina/termoplastra

Brasile





DELTA 800

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al \varnothing 800 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 800 è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio portante in acciaio, quattro morse in acciaio e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termoregolatore ad alta precisione "Digital Dragon" e termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice con sgancio rapido per una veloce estrazione, dotata di comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer predisposizione per data-logging THE INSPECTOR
- Quadro elettrico con presa d'alimentazione per termoelemento, termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio, interruttore differenziale magnetotermico
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 800 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; questo è possibile in quanto la 3a morsa può essere ancorata alla 1a e 2a (mobili) e scorrere con il tubo. Il raccordo va' bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



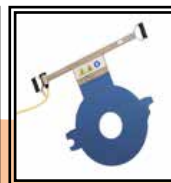
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

500 ÷ 800 mm
ACQUA - GAS - FLUIDI
IN PRESSIONE

FRESA CON SGANCIO
RAPIDO

“DIGITAL DRAGON”

* Generatore consigliato 30kVA

Campo di lavoro	500 ÷ 800 mm
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	16500 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	2100 x 1350 x 1300 mm
Peso corpo macchina	821 Kg
Peso composizione standard	1260 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 500 ÷ 710 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging

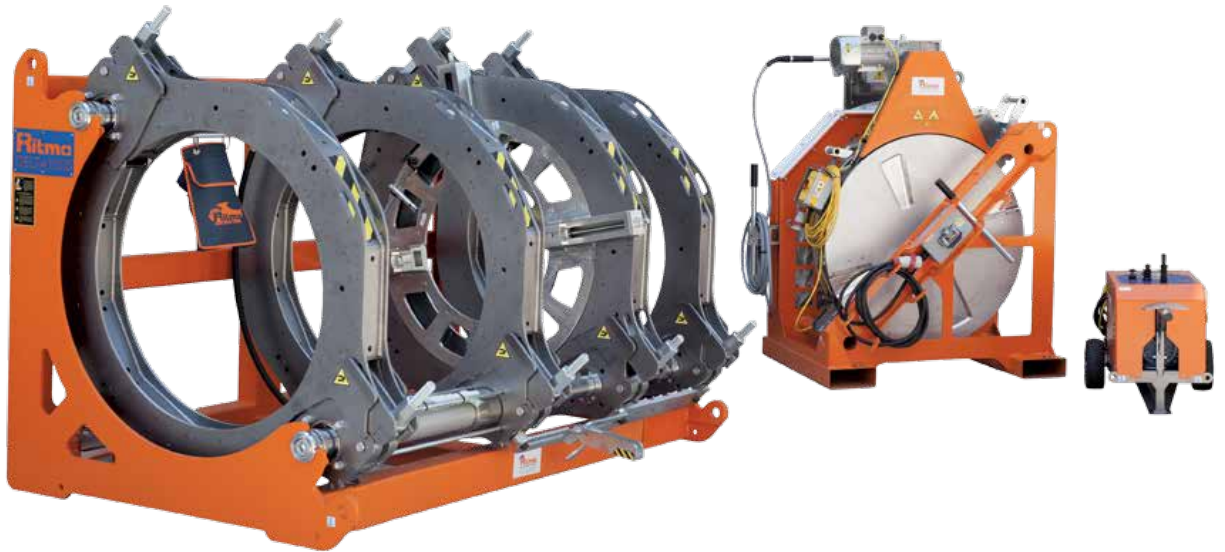


Rulliere

e:
riduzioni Ø 20" ÷ 30" IPS; 18" ÷ 24" DIPS

Israele





DELTA 1000

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al \varnothing 1000 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1000 è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio in acciaio portante, quattro morse in acciaio e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore e sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina
- Centralina elettroidraulica con leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia. Il telaio della centralina è dotato di pratica impugnatura e ruote per facilitare il trasporto
- Quadro elettrico con presa d'alimentazione per termoelemento e gru, termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio, interruttore differenziale magnetotermico
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 1000, è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; il raccordo va bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



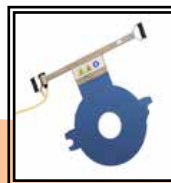
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

630 ÷ 1000 mm

**FORI PER
SOLLEVAMENTO
RAPIDO**

* Generatore consigliato 40kVA

Campo di lavoro	630 ÷ 1000 mm
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	25000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	2463 x 1780 x 1700 mm
Peso corpo macchina	2500 Kg
Peso composizione standard	3315 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 630 ÷ 900 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere

e:
Riduzioni Ø 24" ÷ 36" IPS; 24" ÷ 36" DIPS

Oman





DELTA 1200

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al \varnothing 1200 mm, costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1).

DELTA 1200 è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio portante, quattro morse in acciaio, due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile con sgancio rapido e munita di comando elettrico, microinterruttore di sicurezza e salvamotore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer (per le fasi di riscaldamento e saldatura). Il telaio della centralina è dotato di pratica impugnatura e ruote per facilitare il trasporto
- Supporto per fresatrice e termoelemento con applicato il termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio. Il supporto è dotato di fori per il sollevamento con muletti.

DELTA 1200 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; questo è possibile in quanto la 3a morsa può essere ancorata alla 1a e 2a (mobili) e scorrere con il tubo. Il raccordo va bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



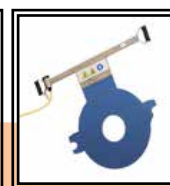
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

710 ÷ 1200 mm
28" IPS ÷ 48" IPS

MASTER 1000 mm

* Generatore consigliato 50kVA

Campo di lavoro	710 ÷ 1200 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	28200 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	2465 x 1870 x 1900 mm
Peso corpo macchina	2500 Kg
Peso composizione standard	830 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 710 ÷ 1100 mm
Master Ø 1000 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging

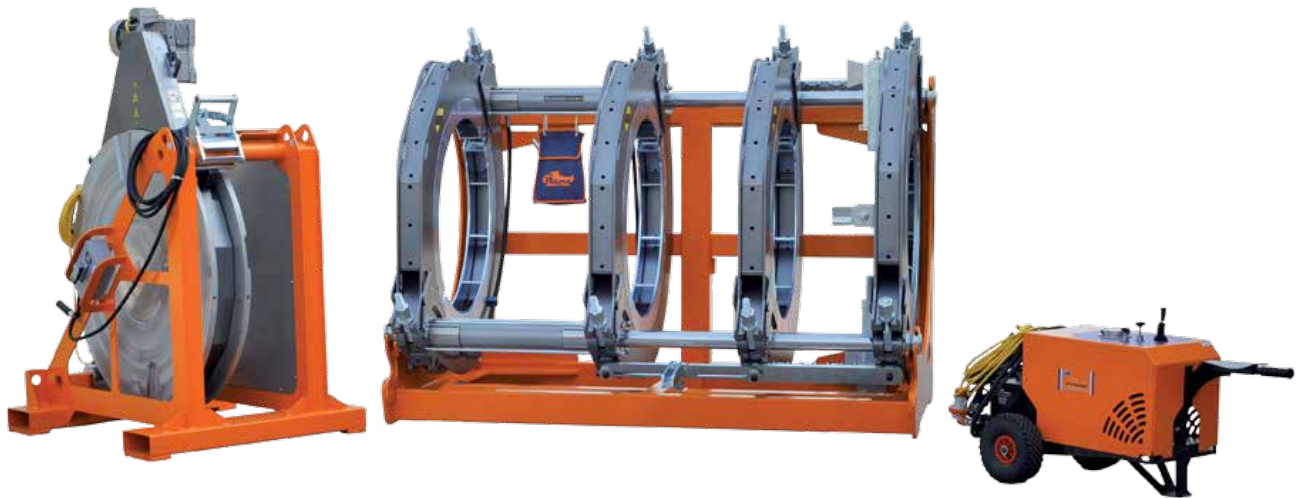


Rulliere

e:
Riduzioni Ø 28" ÷ 48" IPS; 30" ÷ 42" DIPS, Carrello per supporto Fresa/Termopiasta

Venezuela





DELTA 1600 ECO

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al \varnothing 1600 mm, costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1).

DELTA 1600 ECO è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio portante, quattro morse in acciaio, due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile con sgancio rapido e munita di comando elettrico, microinterruttore di sicurezza e salvamotore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer (per le fasi di riscaldamento e saldatura). Il telaio della centralina è dotato di pratica impugnatura e ruote per facilitare il trasporto
- Supporto per fresatrice e termoelemento con applicato il termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio. Il supporto è dotato di fori per il sollevamento con muletti.

DELTA 1600 ECO è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; questo è possibile in quanto la 3a morsa può essere ancorata alla 1a e 2a (mobili) e scorrere con il tubo. Il raccordo va bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



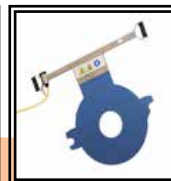
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

ACCESSORI A RICHIESTA

PLUS

800 ÷ 1600 mm

MASTER 1000 mm

FORI PER RAPIDO
E VELOCE
SOLLEVAMENTO

Campo di lavoro	800 ÷ 1600 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	55000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	3534 x 2236 x 2226 mm
Peso corpo macchina	4100 Kg
Peso composizione standard	6000 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Ø 800 ÷ 1400 mm
Master Ø 1200 mm



Attrezzo cartella



Pedana di lavoro



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging





DELTA 1600 HDR

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al \varnothing 1600 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1600 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange. E' composta da:

- Corpo macchina in acciaio
- Morse idrauliche in acciaio apertura/chiusura/serraggio pilotate dal pannello di controllo
- Barra di trascinamento e stacco piastra
- Piattaforma di pilotaggio rialzata: ottima visibilità operativa durante il lavoro
- Pannello di controllo intuitivo
- Centralina elettroidraulica montata a bordo macchina; la centralina gestisce l'operatività delle morse e il funzionamento della fresa
- Fresatrice a comando idraulico munita di microinterruttore di sicurezza
- Termoelemento con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Supporto fresatrice - termoelemento con applicato il quadro elettrico
- Quadro elettrico con presa d'alimentazione per termoelemento e gru, termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio e interruttore differenziale magnetotermico.



DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



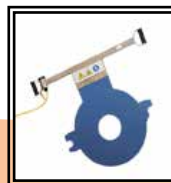
Morse idrauliche



Area di lavoro



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa
Termoplastra

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**800 ÷ 1600 mm
MORSE E RULLIERE
IDRAULICHE**

**TELAIO
ROBUSTO 4,8 Ton**

Campo di lavoro	800 ÷ 1600 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	45000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	3550 x 2400 x 2550 mm
Peso corpo macchina	4800 Kg
Peso fresa/termopiastra/supporto	1580 Kg

* Generatore consigliato 75kVA

guarda il video



ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 800 ÷ 1400 mm



Attrezzo cartella



Carrello



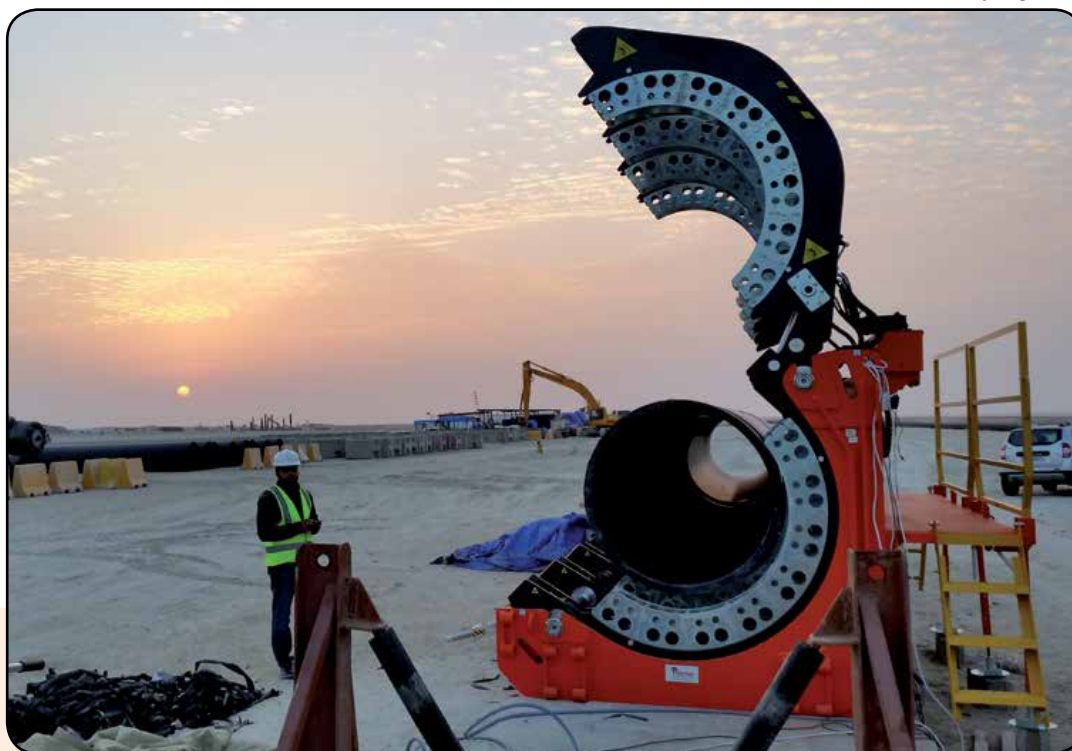
The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere
Idrauliche

e:
Riduzioni Ø 32" ÷ 54" IPS; 30" ÷ 60" DIPS

Bahrein





DELTA DRAGON CNC

DELTA DRAGON CNC è il sistema di controllo automatico della saldature testa a testa che elimina i rischi di errore da parte dell'operatore. Due le saldatrici disponibili: DELTA DRAGON 250 CNC e DELTA DRAGON 315 CNC. Ogni saldatrice è proposta in due versioni: SA Semiautomatica (dove l'estrazione della piastra è manuale) o FA Completamente Automatica (dove l'estrazione della piastra dal corpo macchina avviene in automatico tramite un dispositivo meccanico integrato, senza nessun intervento da parte dell'operatore).

La centralina che gestisce il sistema CNC è dotata di un involucro protettivo in plastica e collegamenti elettrici con connessioni di tipo militare. L'unità è dotata di un pannello di controllo intuitivo, dove vengono visualizzate le normative di saldatura di riferimento (ISO, GIS, DVS e altre). Selezionando una normativa tutti i parametri del ciclo vengono calcolati automaticamente come previsto dalla normativa stessa. Se la saldatura da realizzare non è prevista nella lista proposta, è possibile selezionare la voce "fuori norma" e impostare manualmente i singoli parametri (diametro, SDR, materiale). In entrambi i casi la centralina gestisce autonomamente tutte le fasi del ciclo di saldatura comprese la fresatura ed il controllo della temperatura. Dotata di GPS, a fine saldatura tutti i dati vengono archiviati su di una memoria che registra fino a 4000 cicli. La centralina dispone di una porta USB dalla quale è possibile scaricare i report di saldatura in PDF, ed eseguire l'aggiornamento firmware.

Il corpo macchina è su base "DELTA DRAGON" e monta le morse e riduzioni SMARTLock Brevetto Ritmo ed è predisposto per rulliere laterali; la fresa è dotata di microinterruttore di sicurezza.

La configurazione completa include:

- Corpo macchina con trasduttore di posizione lineare
- Termoelemento ad estrazione manuale (SA) o automatica (FA)
- Fresa con microinterruttore di sicurezza
- Tubi idraulici sconnettibili da centralina con innesti rapidi anti goccia
- Centralina elettroidraulica con dispositivo GPS
- Supporto Fresa

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
 $\varnothing 75 \div 225$ mm
 $\varnothing 90 \div 280$ mm



Attrezzo cartella



Laser scanner



Rulliere

PLUS

GPS
 CNC
 ELIMINA OGNI
 RISCHIO DI
 ERRORE

SPECIFICHE TECNICHE

	DELTA DRAGON CNC 250	DELTA DRAGON CNC 315
Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm	90 ÷ 315 mm
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.	PE, PP, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ
Assorbimento Max*	4000 W (110 V) 4150 W (230 V)	4500 W (110 V) 5150 W (230 V)
Ciclo di lavoro	Semi-Automatico Automatico	Semi-Automatico Automatico
Capacità memoria	4000 cicli	4000 cicli
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1000 x 820 x 1000 mm	1150 x 970 x 1170 mm
Dimensioni centralina (L x P x H)	580 x 461 x 490 mm	580 x 461 x 490 mm
Peso corpo macchina	90 Kg	125 Kg
Peso centralina	39 Kg	39 Kg
Grado di protezione	IP 54	IP 54

* Generatore consigliato
6,5 ÷ 7kVA

* Generatore consigliato
8 ÷ 8,5kVA



TRACCIABILITÀ GPS
PANNELLO DI CONTROLLO
INTUITIVO
AMPIO DISPLAY GRAFICO
PORTA USB
REPORT IN PDF
FACILE DA USARE

Italia



ALL TERRAIN LINE - TRAILER LINE

PRESTAZIONI AD ALTA LIVELLO



DIFFERENZE FRA LINEA ALL TERRAIN E LINEA TRAILER

PLUS

**ALTE
PRESTAZIONI**

**MASSIMA
PRODUTTIVITÀ**

	ALL TERRAIN	TRAILER
Campo di lavoro mm	✓	✓
Campo di lavoro "IPS /"DIPS	✓	✓
Standard di saldatura ISO 21307 HIGH PRESSURE	✓	✓
Saldatura di raccordi	✓	✓
Saldatura Easy Life	✓	✓
Data-logging	✓	✓
Wi-Fi Ready	✓	✓
Memoria con 20 impostazioni personalizzate	✓	✓
Pannello di controllo intuitivo	✓	✓
Tracciabilità GPS	✓	✓
Report PDF	✓	✓
Autonoma Generatore a bordo	✓	-
Fresa e termospiestra a bordo	✓	✓
Riduzioni - montaggio rapido	✓	✓
Carrello con ruote	✓	✓
Trazione	✓	-
Controllo remoto fino a 12 m	✓	✓
Corpo macchina smontabile dal carrello per lavoro nello scavo	✓	✓
Rulliere laterali	✓	✓





DELTA 250 TRAILER

Saldatrice elettroidraulica da cantiere per condotte d'acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 250 mm. La saldatrice lavora secondo lo standard ISO 21307 High Pressure. DELTA 250 TRAILER è composta da:

- Corpo macchina su carrello, facilmente rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo e adattarsi alle specifiche esigenze di cantiere, in grado di assumere posizioni operative con apertura morse orizzontale o inclinata. Dotato del sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock Brevetto Ritmo, grazie al quale è possibile senza l'ausilio di nessun tipo di utensile, la sostituzione delle riduzioni di diverso diametro in pochi secondi
- Fresatrice elettrica a bordo macchina, munita di microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali e di dispositivo termico di protezione motore; dotata di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento estraibile rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato. Il sistema Easy Life è "Wi-Fi" e funziona con all'App "SET & GO PRO".
- Supporto termoelemento dotato di sacca contenimento in tessuto resistente alle alte temperature per evitare graffi al rivestimento antiaderente (PTFE) in fase di alloggiamento

DELTA 250 TRAILER è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange. E' disponibile nelle versioni in 110 V e 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Stacco Piastra



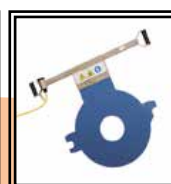
Carrello



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

75 ÷ 250 mm

**SMARTLOCK
SGANCIO RAPIDO
RIDUZIONI CON
BREVETTO RITMO**

* Generatore consigliato
5,5 ÷ 6 kVA

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	4400 W (110 V) 4200 W (230 V)
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni (L x P x H)	1080 x 1380 x 1330 mm
Peso corpo macchina	85 Kg
Peso composizione standard	200 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 75 ÷ 225 mm



Attrezzo Cartella



Rulliera HS 250



App
"Set & Go Pro"

e:
Riduzioni Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS

India





DELTA 355 ALL TERRAIN

DELTA 355 ALL TERRAIN salda tubi e/o raccordi in PE, PP con diametro da 125 mm a 355 mm (4" IPS ÷ 14" IPS) per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione. La saldatrice lavora secondo lo standard ISO 21307 High Pressure. DELTA 355 ALL TERRAIN è disponibile con due tipi di generatore: diesel a bassa vibrazione e benzina. Il generatore rende la saldatrice totalmente indipendente nelle fasi operative e di spostamento. La macchina è composta da:

- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato. Il sistema Easy Life è "Wi-Fi" e funziona con all'App "SET & GO PRO"
- Carrello con due ruote sterzanti e due ruote motrici, freno di stazionamento e fori di sollevamento per staffe muletti
- Corpo macchina facilmente rimovibile dal carrello per poter operare all'interno dello scavo; la saldatrice dispone di un vassoio di raccolta trucioli
- Barra di trascinamento per saldare fra terza e quarta morsa
- Riduzioni a sgancio rapido SMARTLock Brevetto Ritmo
- Fresatrice elettrica con maniglia di serraggio integrata a bordo macchina con microinterruttore di sicurezza e dispositivo termico di protezione motore; sollevamento e chiusura servoassistito per facilitare i movimenti
- Termoplastra a bordo macchina con telaio di protezione e telo contro le scottature; sollevamento e chiusura servoassistiti
- Blocco di fermo per termoplastra e fresatrice per le fasi di trasporto
- Venti cicli di lavoro memorizzabili con richiamo veloce
- Due rulliere idrauliche per carico/scarico del tubo
- Kit alimentazione di rete (accessorio a richiesta) indicato per lavorare in laboratorio escludendo il generatore a bordo e la trazione
- Serbatoio da 25 litri per garantire un'autonomia superiore alle 12 ore

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Rulliere Idrauliche



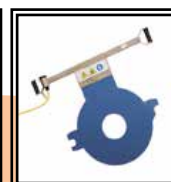
Carrello



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

125 ÷ 355 mm
4" IPS ÷ 14" IPS

INDIPENDENTE
GPS
SISTEMA DI
SALDATURA
EASY LIFE

ACCESSORI A RICHIESTA

Riduzioni
Ø 125 ÷ 315 mm;
Ø 4" ÷ 12" IPS;
Ø 4" ÷ 12" DIPS;
Attrezzo cartella,
App Set & Go PRO
Rulliere HS 355, Stampante,
Kit prolungha per uso nello scavo,
Kit alimentazione di rete,
Kit di sollevamento

Campo di lavoro	125 ÷ 355 mm
Materiale	PE, PP, Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	generatore Diesel Kohler-Lombardini - 8,6 kW Benzina Honda - 14,5 kW
Serbatoio	25 Litri
Autonomia	superiore a 12 ore
Assorbimento Max	5,6 kW (230 V monofase) Si riferisce all'uso della saldatrice con il Kit di alimentazione da rete (escluso il generatore a bordo)
Memoria	4000 cicli
Dimensioni (L x P x H)	2210 x 1600 x 1335 mm
Peso corpo macchina	275 Kg
Peso composizione standard	755 Kg



Delta 355 All Terrain sollevamento e movimentazione con muletto



Sollevamento del solo corpo macchina

DELTA 355 TRAILER

DELTA 355 TRAILER salda tubi in PE, PP e raccordi per il trasporto di gas, acqua e altri fluidi in pressione da 125 mm a 355 mm (da 4" IPS a 14" IPS).

DELTA 355 TRAILER non ha il generatore a bordo e necessita di alimentazione esterna; nessuna trazione. Sistema di saldatura EASY LIFE.



Disponibile generatore a benzina o diesel



DELTA 500 TRAILER

DELTA 500 TRAILER è una saldatrice carrellata con accorgimenti innovativi per condotte in pressione: acqua, gas e altri fluidi fino al Ø 500 mm. La saldatrice lavora secondo lo standard ISO 21307 High Pressure. Composta da:

- Corpo macchina su carrello e rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo. Le morse, la fresa, e la termoplastra sono dotate di un sistema innovativo che assiste l'operatore nella chiusura e apertura facilitando il movimento. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento. Il telaio presenta dei fori per le staffe dei carrelli elevatori per una facile movimentazione
- Carrello munito di ruote, di cui due sono sterzanti tramite timone. Per lavorare in sicurezza è presente il freno di stazionamento
- Fresatrice elettrica a bordo macchina, munita di microinterruttore di sicurezza e di dispositivo termico di protezione motore; dotata di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento a bordo macchina protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature e protegge da graffi il rivestimento antiaderente (PTFE)
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB.

Il sistema Easy Life è "Wi-Fi" e funziona con all'App "SET & GO PRO"

La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato

- Rulliere laterali con movimento a pantografo per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

DELTA 500 TRAILER è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange. E' disponibile nelle versioni in 230 V Monofase e Trifase.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Rulliere



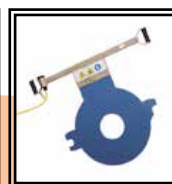
Carrello



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

200 ÷ 500 mm

ISO 21307
HIGH PRESSURE

MORSE - FRESA -
TERMOPIASTRA CON
APERTURA/CHIUSURA
ASSISTITA

Campo di lavoro	200 ÷ 500 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 230 V e 400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento massimo*	7250 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1822 x 1152 x 814 mm
Dimensioni carrello (L x P x H)	3295 x 1385 x 1331 mm
Peso composizione standard	580 Kg
Peso Carrello	270 Kg
Peso composizione standard	850 Kg

* Generatore consigliato 12kVA

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 200 ÷ 500 mm



Attrezzo cartella



Rulliera HS 630

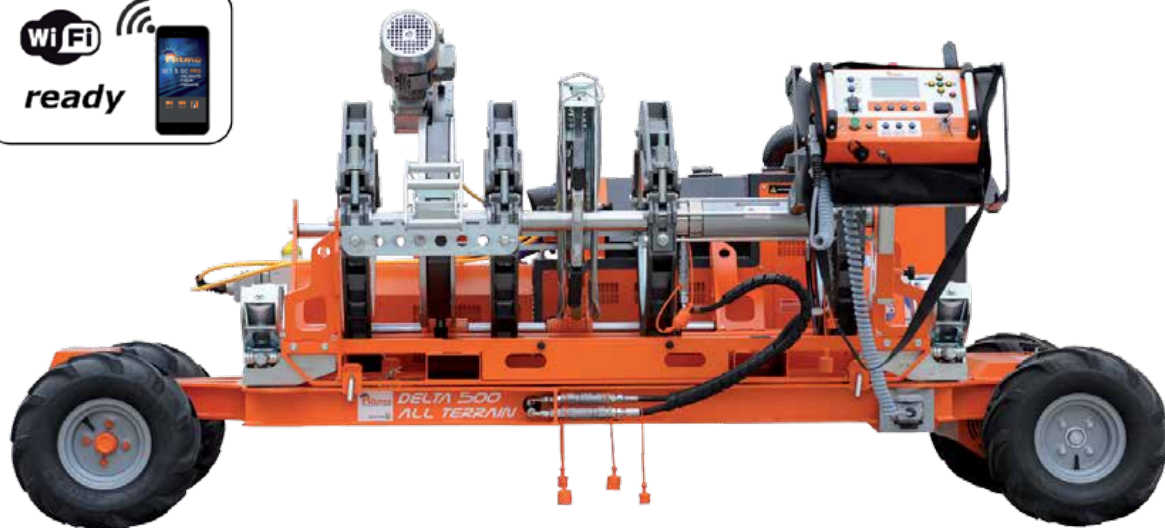


App
"Set & Go Pro"

e:
Riduzioni Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS; KIT prolungha
per uso nello scavo

India





DELTA 500 ALL TERRAIN

DELTA 500 ALL TERRAIN è una saldatrice carrellata per condotte in pressione di acqua, gas e altri fluidi fino al Ø 500 mm. La macchina è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange ed è dotata a bordo di generatore diesel per operare in modo autonomo in cantiere. Composta da:

- Corpo macchina su carrello con possibilità di essere rimosso dal telaio per poter operare all'interno dello scavo. Le morse in acciaio, la fresa e la termoplastra sono dotate di un sistema innovativo che assiste l'operatore nella chiusura e apertura, facilitando il movimento. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento e di un piatto di raccolta truciolo. Il telaio presenta dei fori per le staffe dei carrelli elevatori per una facile movimentazione. Il corpo macchina può essere scollegato dal generatore diesel a bordo; in questo caso la saldatrice può operare con corrente a 230 V Trifase (accessorio opzionale), o 400 V Trifase
- Carrello munito di ruote, di cui due sono motrici e due sterzanti, per una facile movimentazione in cantiere. Per lavorare in sicurezza è presente il freno di stazionamento
- Fresatrice elettrica a bordo macchina, munita di microinterruttore di sicurezza e di dispositivo termico di protezione motore; dotata di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento a bordo macchina protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature e protegge da graffi il rivestimento antiaderente (PTFE)
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. Il sistema Easy Life è "Wi-Fi" e funziona con all'App "SET & GO PRO" La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato
- Rulliere laterali con movimento a pantografo per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Rulliere



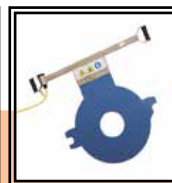
Carrello



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

200 ÷ 500 mm

ISO 21307
HIGH PRESSURE

MORSE - FRESA -
TERMOPIASTRA CON
APERTURA/CHIUSURA
ASSISTITA

Campo di lavoro	200 ÷ 500 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	generatore - motore diesel; 230 V o 400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento massimo	7250 W Si riferisce all'uso della saldatrice con il Kit di alimentazione da rete (escludendo il generatore a bordo)
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1822 x 1152 x 990 mm
Dimensioni carrello (L x P x H)	2955 x 1578 x 1370 mm
Peso composizione standard	1350 Kg

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 200 ÷ 500 mm



Attrezzo cartella



Track
Conversion
System



App
"Set & Go Pro"

e:

Riduzioni Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS;

KIT prolunghes per uso nello scavo, HS Roller 630, adattatore alimentazione da rete (230 V)

Italia





DELTA 630 TRAILER

DELTA 630 TRAILER è una saldatrice carrellata per condotte in pressione: acqua, gas e altri fluidi fino al \varnothing 630 mm. La macchina lavora secondo lo standard ISO 21307 High Pressure. Composta da:

- Corpo macchina su carrello e rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo dispone di morse con apertura, chiusura, serraggio a movimentazione idraulica. Il controllo idraulico permette di gestire la preparazione alla saldatura in modo decisamente più facile e veloce. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento. Il telaio permette l'ingresso delle staffe dei carrelli elevatori per una facile movimentazione. Riduzioni in acciaio
- Carrello munito di ruote, di cui due sono sterzanti tramite timone
- Fresatrice a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Munita di microinterruttore di sicurezza, di dispositivo termico di protezione motore, di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature e previene da graffi il rivestimento antiaderente (PTFE)
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. Il sistema Easy Life è "Wi-Fi" e funziona con all'App "SET & GO PRO" La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato
- Pannello di controllo per la movimentazione idraulica, munito di pratiche leve e icone intuitive
- Rulliere laterali con movimento a pantografo per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

DELTA 630 TRAILER è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Rulliere



Morse
Idrauliche



Pannello di
controllo con GPS



Fresa Idraulica



Termoplastra
Idraulica

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

225 ÷ 630 mm

ISO 21307
HIGH PRESSURE

MORSE
IDRAULICHE

Campo di lavoro	225* ÷ 630 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Trifase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento Max.*	9300 W
Temperature d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1822 x 1152 x 990 mm
Dimensioni carrello (L x P x H)	2955 x 1578 x 1370 mm
Peso composizione standard	1320 Kg
Peso carrello	435 Kg

225* mm da SDR 26 a SDR 7

* Generatore consigliato 18kVA

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 225 ÷ 630 mm



Attrezzo cartella



App
"Set & Go Pro"

e:
Riduzioni Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT prolunghe per uso nello scavo, HS Roller 630, KIT sollevamento, gabbia di trasporto

India





guarda il video

DELTA 630 ALL TERRAIN

DELTA 630 ALL TERRAIN è una saldatrice ad alta tecnologia e indipendente per saldare tubi di plastica per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione, fino a Ø 630 mm (24 "IPS"). Composta da:

- Corpo macchina su carrello e rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo (fino a 12 m di distanza con cavi opzionali). Dispone di morse con apertura, chiusura, serraggio a movimentazione idraulica per la preparazione alla saldatura in modo facile e veloce. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento. Riduzioni in acciaio.
- Carrello munito di quattro ruote motrici e sterzanti; un generatore a bordo a bassa vibrazione da 2200 cc 22,7 Kw rende autonoma la e indipendente saldatrice. La saldatrice è in grado di superare pendenze fino al 30%.
- Fresatrice a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro. Munita di microinterruttore di sicurezza, di dispositivo termico di protezione motore, di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature e previene da graffi il rivestimento antiaderente (PTFE)
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. Il sistema Easy Life è "Wi-Fi" e funziona con all'App "SET & GO PRO" La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato
- Pannello di controllo per la movimentazione idraulica, munito di pratiche leve e icone intuitive
- Rulliere laterali idrauliche per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

DELTA 630 ALL TERRAIN è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina
carrellato



Rulliere
Idrauliche



Morse
Idrauliche



Pannello di
controllo con GPS



Fresa Idraulica



Termoplastra
Idraulica

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

225 ÷ 630 mm

4 RUOTE MOTRICI
E STERZANTI

AUTONOMA
GENERATORE A
BOARD

Campo di lavoro	225* ÷ 630 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Motore	2200 cc - 22,7 Kw
Combustibile	Diesel
Serbatoio carburante	40 Litri
Autonomia	12 Ore
Serbatoio idraulico	80 Litri
Dimensioni (L x P x H)	2200 x 3100 x 2000 mm
Peso corpo macchina	800 Kg
Peso composizione standard	3000 Kg

*225 mm da SDR 26 a SDR 7

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 225 ÷ 630 mm



Attrezzo
cartella



App
"Set & Go Pro"

e:

Riduzioni Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT prolunghe per uso nello scavo, HS Roller 630, KIT sollevamento, gabbia di trasporto



U.S.A.





DELTA 1000 TRAILER

DELTA 1000 TRAILER è una saldatrice carrellata per condotte in pressione fino al \varnothing 1000 mm. La saldatrice salda secondo la norma ISO 21307 High Pressure. Composta da:

- Corpo macchina su carrello e rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo (tramite apposito kit di prolunga cavi). La saldatrice dispone di morse con apertura e chiusura a movimentazione idraulica. Il controllo idraulico permette di gestire la preparazione alla saldatura in modo facile e veloce. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento. Riduzioni in acciaio.
- Carrello con due ruote sterzanti tramite timone. Una funzionale pedana permette di lavorare in modo comodo; durante gli spostamenti la struttura è richiudibile e dispone di appositi ancoraggi.
- Fresatrice a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Munita di microinterruttore di sicurezza, di dispositivo termico di protezione motore, di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento con rivestimento antiaderente (PTFE) e a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature.
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. Il sistema Easy Life è "Wi-Fi" e funziona con all'App "SET & GO PRO" La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato
- Pannelli di controllo per la movimentazione idraulica, muniti di pratiche leve e icone intuitive
- Rulliere laterali idrauliche per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

DELTA 1000 TRAILER è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Rulliere Idrauliche



Morse Idrauliche



Pannello di controllo con GPS



Fresa Idraulica



Termoelemento Idrraulico

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

355 ÷ 1000 mm

**MOVIMENTAZIONE
IDRAULICA
MORSE, FRESA
TERMOELEMENTO**

**DUE RULLIERE
IDRAULICHE**

Campo di lavoro	355 ÷ 1000 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Trifase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	32000 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	3890 x 2890 x 2845 mm
Dimensioni carrello (L x P)	4450 x 2285 mm
Peso corpo macchina	4385 Kg
Peso carrello	830 Kg

* Generatore consigliato 40kVA

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø355÷900 mm



Attrezzo
cartelle



Carrello



Rulliera HS 630



App
"Set & Go Pro"

e:
Riduzioni Ø 18" ÷ 30" IPS; 14" ÷ 36" DIPS; KIT prolunghe per uso nello scavo, KIT di sollevamento, pallet per trasporto

Israele







PLUS

**LARGE GRAPHIC
DISPLAY**

“OPEN SYSTEM”

THE INSPECTOR

THE INSPECTOR - Data Logging che monitora, registra, genera report in PDF del processo di saldatura, con lo scopo di certificare il ciclo di lavoro. Compatibile con tutte le saldatrici della serie DELTA e BASIC e applicabile anche a saldatrici di altri produttori. L'ampio display grafico permette una facile consultazione dei report di saldatura.

THE INSPECTOR è un installato in una valigia rigida in PP con grado di protezione IP 67 ed è venduto con una borsa che contiene sia il Data Logging che il carica batteria dotato di adattatori internazionali.

- Standard di saldatura (ISO, DVS, altri)
- Report di saldatura in PDF
- Memoria con 1000 cicli di lavoro
- Scarico dati via USB
- GPS integrato
- Firmware aggiornabile via USB
- Batteria ricaricabile con lunga durata
- Carica batteria con adattatori internazionali
- Custodia protettiva in PP
- Borsa di trasporto
- Usabile anche su saldatrici di altri produttori

ALIMENTAZIONE 24 V DC

Temperatura ambiente di lavoro -10° C 40° C

Grado di protezione IP 67

Dimensioni Data Logging 240 x 265 x 110 mm

Peso 2,6 Kg

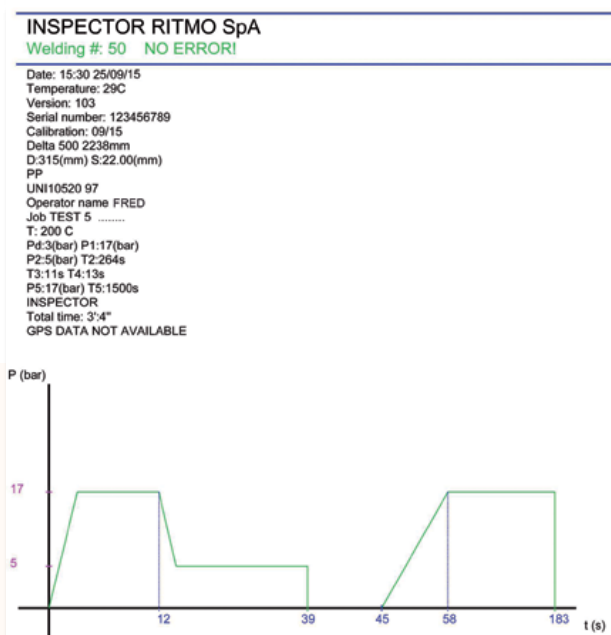
DOTAZIONE DI SERIE

THE INSPECTOR, borsa di trasporto, batteria, carica batteria e adattatori internazionali

ACCESSORI A RICHIESTA

Serie cavi di collegamento complete di trasduttori (il cavo e il trasduttore possono cambiare a seconda del modello di saldatrice)

Termometro ad infrarossi



PLUS

INTUITIVO

FACILE DA USARE

**COMPOSTO DA
POCHI PEZZI**



guarda il video

RID - RITMO INTERNAL DEBEADER

RID - Ritmo Internal Debeader. I rimuovi bordino, sono accessori impiegati nella rimozione del “bordino” che si crea nella parte interna della condotta durante una saldatura. Grazie ad apposite teste di taglio i campi di lavoro coprono l'estensione da \varnothing 90 fino a 630 mm. Le teste di taglio possono essere acquistate in KIT o separatamente.

- Testa di taglio da \varnothing 90 ÷ 110 mm
- Testa di taglio da \varnothing 125 ÷ 160 mm
- Testa di taglio da \varnothing 160 ÷ 200 mm
- Testa di taglio da \varnothing 225 ÷ 315 mm
- Testa di taglio da \varnothing 355 ÷ 500 mm
- Testa di taglio da \varnothing 560 ÷ 630 mm

Per l'esecuzione del lavoro è necessario l'impiego del KIT “aste di prolunga”. Realizzate in alluminio, raggiungono l'estensione fino a 13 m. Le aste servono per raggiungere il bordino della saldatura e tramite un'asta particolare con maniglia, per effettuare il movimento rotatorio della testa di taglio. Speciali anelli di centraggio aiutano il posizionamento e l'esecuzione del lavoro.



SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Max larghezza bordino
\varnothing 90 ÷ 110 mm	20 mm
\varnothing 125 ÷ 160 mm	25 mm
\varnothing 160 ÷ 200 mm	25 mm
\varnothing 225 ÷ 315 mm	35 mm
\varnothing 355 ÷ 500 mm	35 mm
\varnothing 560 ÷ 630 mm	45 mm
Materiali	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.

PLUS

INTUITIVO
FACILE DA USARE
PRECISO
VERSATILE

FINO A 1200 mm
ANCHE PER
LASTRE



RED - RIMUOVI BORDINO ESTERNO

La gamma dei rimuovi bordino esterno è composta da tre articoli che trova impiego nei diametri da \varnothing 63 fino a 1200 mm.

Gli strumenti eliminano il cordolo esterno che si forma sul tubo durante una saldatura di testa.

Il funzionamento è semplice ed efficace. Terminata la fase di raffreddamento, un movimento a cricco permette al RED di avanzare lungo tutta la circonferenza del tubo mentre la lama rimuovone il bordino esterno. Asportando le guide per tubi, lo strumento lavora in piano ed è in grado di rimuovere i bordini su lastre saldate.

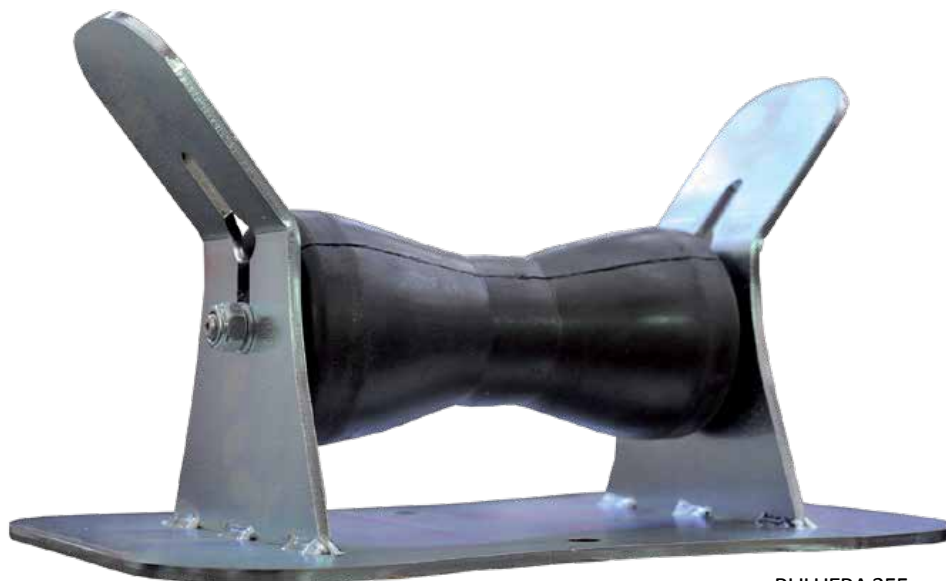
Disponibile in tre articoli

- RED 63 - 125
- RED 90 - 400
- RED 400 - 1200



SPECIFICHE TECNICHE

Modelli	Campo di lavoro
RED 63 - 125	\varnothing 63 ÷ 125 mm
RED 90 - 400	\varnothing 90 ÷ 400 mm
RED 400 - 1200	\varnothing 400 ÷ 1200 mm
Materiali	PE Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.



RULLIERA 355

RULLIERE

Attrezzature indispensabili a sostenere i tubi durante la saldatura.

Le rulliere, riducono anche lo sforzo di trascinamento del tubo agevolando il lavoro dell'operatore e rendendo più veloce tutte le varie fasi operative che si presentano in cantiere.

- RULLIERA 355 è leggera, facile da trasportare e posizionare. Grazie alla forma del rullo, è in grado di sorreggere tutti i diametri di tubi fino a 355 mm.

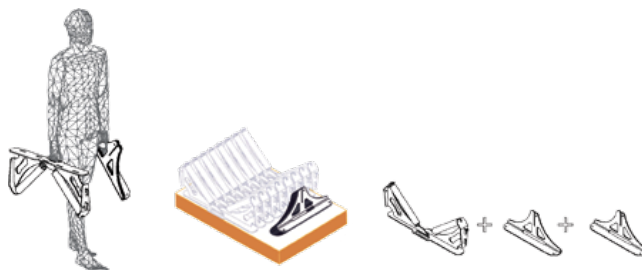
- RULLIERA 1000 è funzionale, facile da usare e innovativa nel trasporto. La struttura può essere facilmente smontata e rimontata con rapidi passaggi. Questa caratteristica permette di stoccare fino ad otto rulliere in un unico pallet risultando vantaggiosa la movimentazione e la logistica. Altra peculiarità sono i rulli di scorrimento dissallineati per un semplice e immediato superamento del bordino. Campo di lavoro da $\varnothing 315 \div 1000$ mm..

DOTAZIONE DI SERIE

Rulliera con chiavi di servizio

SPECIFICHE TECNICHE

Rulliera 355	
Campo di lavoro	$\varnothing 0 \div 355$ mm
Dimensioni	360 x 220 x 200 mm
Peso	6 Kg
Rulliera 1000	
Campo di lavoro	$\varnothing 315 \div 1000$ mm
Dimensioni	1040 x 600 x 320 mm
Peso	27 Kg



RULLIERA 1000



RULLIERE HS

Le RULLIERE HS sono specifiche per la linea di saldatrici carrellate ALL TERRAIN e TRAILER. La principale caratteristica è di lavorare su di un piano più alto rispetto alle rulliere tradizionali, permettendo un migliore inserimento del tubo nelle saldatrici che operano sopra un carrello. Estremamente robuste sono in grado di sorreggere carichi importanti. Quattro i modelli disponibili.



RULLIERA HS 250

RULLIERA HS 250

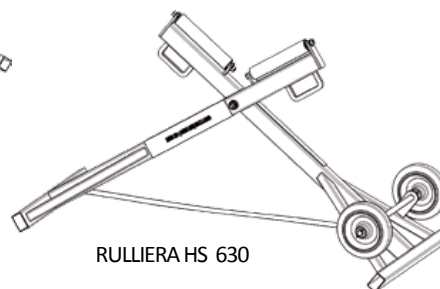
Campo di lavoro max: \varnothing 250 mm
 Dimensioni max: 1150 x 500 x 756 mm
 Peso: 26 Kg
 Capacità di carico: 500 Kg



RULLIERA HS 355

RULLIERA HS 355

Campo di lavoro max: \varnothing 355 mm
 Dimensioni max: 1421 x 600 x 818 mm
 Peso: 33 Kg
 Capacità di carico: 1000 Kg



RULLIERA HS 630

RULLIERA HS 630

Campo di lavoro max: \varnothing 630 mm
 Dimensioni max: 1766 x 800 x 982 mm
 Peso: 55 Kg
 Capacità di carico: 2000 Kg

RULLIERA HS 1000

Campo di lavoro max: \varnothing 1000 mm
 Peso: 55 Kg
 Capacità di carico: 3000 Kg



RULLIERA HS 1000

ELETTROFUSIONE RITMO:



- Alte prestazioni
- Lettura del codice a barre
- Facile da usare
- Connettori universali a 90 ° Ø 4,0 - 4,7 mm
- Laser scanner
- Porta USB
- Report PDF
- Memoria interna
- Display grafico multilingue
- Ampio schermo grafico
- Tracciabilità



CAMPO DI LAVORO Ø mm

CONCOTTE PRESSIONE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA TOP	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

CONDOTTE SCARICO	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315



ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT è una saldatrice “polivalente” per raccordi elettrosaldabili in (PE, PP, PP-R) a bassa tensione (da 8 a 48 V) per il trasporto di gas, acqua e altri fluidi in pressione che rispetta le normative di saldatura nazionali ed internazionali. ELEKTRA LIGHT è leggera e facile da trasportare e dispone di una memoria che registra 325 cicli di saldatura. I report di saldatura sono scaricabili tramite adattatore DB9M-USB ad una chiavetta USB in formato in formato PDF o BIN (e gestibili con il software RITMO Transfer). ELEKTRA LIGHT per la saldatura dispone di un connettore universale Ø 4.0 - 4.7 mm; non servono spinotti adattatori.

DOTAZIONE DI SERIE



Adattatori 90°
Universali
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raschietto
Manuale

A RICHIESTA



Software
Ritmo Transfer



Adattatore
DB9M-USB

* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

** Potenza al 60% Duty Cycle



SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 92)

Campo di lavoro *	20 ÷ 125/160 mm
Materiale	PE, PP, PP-R
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max. **	1300 W
Corrente di picco	60 A
Corrente saldatura 60% Duty Cycle	23 A
Memoria	325 cicli
Grado di protezione	IP 54
Peso	~ 7 Kg
Dimensioni	200 x 250 x 210 mm
Langue	19
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	3,5 ÷ 4 kVA



ELEKTRA 315

ELEKTRA 315 è una saldatrice “polivalente” per la fusione di raccordi elettrosaldabili in (PE, PP, PP-R) a bassa tensione (da 8 a 48 V) per il trasporto di gas, acqua e altri fluidi in pressione che rispetta le normative di saldatura nazionali ed internazionali. ELEKTRA 315 è dotata di scanner di lettura codici a barre e memoria che registra 500 saldature. I report di saldatura sono scaricabili tramite adattatore DB9M-USB ad una chiavetta USB in formato in formato PDF o BIN (e gestibili con il software RITMO Transfer). ELEKTRA 315 per la saldatura dispone di un connettore universale Ø 4.0 - 4.7 mm; non servono spinotti adattatori. Disponibile una versione anche con presa Schuko e una con filo di saldatura da 4 metri.

DOTAZIONE DI SERIE



Adattatori
Universali
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raschietto
Manuale

A RICHIESTA



Software
Ritmo Transfer



Adattatore
DB9M-USB

* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

** Potenza al 60% Duty Cycle

SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 92)



Campo di lavoro *	20 ÷ 315 mm
Materiale	PE, PP, PP-R
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max. **	2600 W
Corrente di picco	100 A
Corrente saldatura 60% Duty Cycle	60 A
Memoria	500 cicli
Grado di protezione	IP 54
Peso	~ 16 Kg
Dimensioni	263 x 240 x 300 mm
Dimensioni valigia di trasporto	405 x 285 x 340 mm
Langue	21
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	5,5 ÷ 6 kVA



ELEKTRA 500 - ELEKTRA 1000

Saldatrici con elevate prestazioni di tipo “polivalente” per raccordi elettrosaldabili a bassa tensione (da 8 a 48 V), per condotte in pressione in PE e PP, PP-R e costruite nel rispetto delle attuali norme e direttive nazionali e internazionali. Disponibili in due versioni: ELEKTRA 500 e ELEKTRA 1000; composte da:

- Corpo macchina avvolto da un telaio in acciaio tubolare che crea una struttura protettiva e che conferisce alle saldatrici design e funzionalità servendo anche da maniglia di trasporto e per alloggiare i cavi
- Ampio display grafico che spicca per dimensioni e risoluzione delle icone, facilitando la lettura nelle fasi di settaggio e lavoro
- Pannello di controllo intuitivo che facilita e rende veloce settare il menu di lavoro della saldatrice
- Connettori universali Ø 4.0 - 4.7 mm; non servono spinotti adattatori
- Scanner di lettura del codice a barre per l’inserimento dei dati di saldatura in modo automatico. Vi sono tuttavia due possibilità di impostazione manuale attraverso il menù di navigazione nel settaggio parametri. La prima con il semplice inserimento dei parametri tensione/tempo di saldatura, la seconda con l’immissione del codice numerico sottostante a quello a barre, in modo da garantire, come con lo scanner il riconoscimento automatico dei parametri
- Memoria interna con 4000 cicli di saldatura; il report generato può contenere il nome dell’operatore oltre ai dati tradizionali di saldatura ed è generato in formato PDF. Attraverso una porta USB è possibile il trasferimento su di una memoria esterna per poter poi gestire i dati a PC
- Porta USB tramite la quale è possibile fare l’aggiornamento del software della saldatrice, connettere una chiavetta per lo scarico dei report o una stampante ESC-POS

DOTAZIONE DI SERIE



Adattatori 90°
Universali
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raschietto
Manuale



Valigia di
Trasporto

Disponibili le seguenti versioni:

ELEKTRA 500
230 V con presa Schuko o CE
ELEKTRA 1000
230 V con presa Schuko o CE

ELEKTRA 500 GPS 110 V o 230 V
ELEKTRA 1000 GPS 230 V

SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 78)

PLUS

**ALTE
PRESTAZIONI**

REPORT PDF

DISPLAY 6,5"

* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

** Potenza al 60% Duty Cycle



guarda il video

Modello	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Campo di lavoro *	20 ÷ 500 mm	20 ÷ 1600 mm
Materiali	PE, PP, PP-R	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	3100 W (110 V) 3100 W (230 V)	3500 W
Corrente id Picco	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Corrente saldatura 60% Duty Cycle	70 A	90 A
Modi operativi	Codice a barre Manuale (numerico tensione/tempo)	Codice a barre Manuale (numerico tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;	-20° ÷ 50° C
Precisione sonda esterna	± 1° C	± 1° C
Traceabilità	ISO 12176	ISO 12176
Grado di Protezione	IP 54	IP 54
Lingue	19	19
Dimensioni corpo macchina	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm
Dimensioni valigia di trasporto	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm
Peso con cavi	~ 18 Kg	~ 20 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA

Italia





ELEKTRA TOP

Saldatrice “polivalente” caratterizzata da peso ridotto e elevate prestazioni. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili * fino al \varnothing 1600 mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. Disponibile con alimentazione a 230 V in due versioni: per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V, e per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 80 V. E' composta da:

- Corpo macchina con telaio in lamiera d'acciaio che racchiude la migliore tecnologia Ritmo per elettrofusione. L'impugnatura di trasporto permette una presa sicura e la funzione avvolgicavo.
- Memoria interna capiente che archivia 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, o BIN (necessita del Software Ritmo Transfer). Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Ampio display grafico LCD da 6,5" che facilita la lettura durante le fasi di lavoro.
- Pannello di controllo è intuitivo.
- Connettori universali a 90° \varnothing 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre. Tramite lo scanner è possibile acquisire anche i dati di tracciabilità tubi / raccordo conforme allo standar ISO 12176.
- Disponibile un modello equipaggiato di modulo GPS

Elektra Top è disponibile anche con alimentazione in 110 V e campo di lavoro indicativo* \varnothing 20 ÷ 500 mm.

DOTAZIONE DI SERIE



Connettori 90°
Universali 4-4,7



Laser Scanner



Raschietto
Manuale



Cassa di
Trasporto

A RICHIESTA



Software
Ritmo Transfer

SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 92)

PLUS

ALTE
PRESTAZIONI

REPORT PDF

DISPLAY 6,5"



Campo di lavoro *	20 ÷ 1600 mm
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura **	8 ÷ 48 V 8 ÷ 80 V
Alimentazione	190 ÷ 265 V monofase
Frequenza	40 ÷ 70 Hz
Assorbimento ***	3500 W
Corrente nominale	15 A
Corrente max erogata	120 A
Modi operativi	Codice a barre Manuale (numerico/tensione/tempo)
Connessione USB	scarico dati aggiornamento firmware, stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Formati report	PDF, CSV, BIN
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C
Precisione sonda esterna	± 1° C
Grado di protezione	IP 54
Connettori	90° universali 4 - 4.7 mm
Display	6,5" LCD
Dimensioni saldatrice	428 x 259 x 342 mm
Dimensioni cassa di trasporto	480 x 350 x 400 mm
Peso saldatrice con cavi	~ 13,9 Kg
Lingue	19
Tracciabilità	ISO 12176
Generatore consigliato per saldature con campo di lavoro massimo	7 kVA
Versione in 110 V Assorbimento*** 3100 W Campo di lavoro indicativo* Ø 20 ÷ 500 mm	

* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.
** Alimentazione 230 V disponibile in due versioni: per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.
*** Potenza al 60% Duty Cycle



PANORAMICA LINEA ELEKTRA

	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000	ELEKTRA TOP
Camèpo di lavoro *	20 ÷ 125/160*	20 ÷ 315*	20 ÷ 500*	20 ÷ 1600*	20 ÷ 1600* 20 ÷ 500 (110 V)*
GPS	-	-	a richiesta	a richiesta	a richiesta
Compensazione Automatica Temperatura	✓	✓	✓	✓	✓
Monitoraggio costante ciclo di saldatura	✓	✓	✓	✓	✓
Lettura codice a barre con scanner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓
Impostazione manuale parametri saldatura	tensione/tempo; codice numerico	tensione/tempo; codice numerico	tensione/tempo; codice numerico	tensione/tempo; codice numerico	tensione/tempo; codice numerico
Report saldatura	✓	✓	✓	✓	✓
Conessioni	Adattatore DB9M-USB	Adattatore DB9M-USB	USB porta Tipo A	USB porta Tipo A	USB porta Tipo A
Report formati file disponibili	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	325 cicli	500 cicli	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli
Allarme acustico	✓	✓	✓	✓	✓
Riconoscimento errori	✓	✓	✓	✓	✓
Tempo di Fusione	✓	✓	✓	✓	✓
Tempo di raffreddamento	✓	✓	✓	✓	✓
Connettori	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 50° C	-10° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Alimentazione (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente di picco	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V*** 8 ÷ 80 V***
Assorbimento **	1300 W**	2600 W (110 V) ** 2600 W (230 V)**	3100 W (110 V) ** 3100 W (230 V) **	3500 W **	3100 W (110 V) ** 3500 W (230 V) **
Generatore suggerito	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	7 kVA
Grado di protezione	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusibile di protezione	✓	✓	✓	✓	✓
Display	Singola linea LCD	Grafico LCD 2,4"	Grafico LCD 6,5"	Grafico LCD 6,5"	Grafico LCD 6,5"
Dimensioni Saldatrice	200x250x210mm	263 x 240 x 300 mm	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm	259 x 342 x 428 mm
Dimensioni Valigia di trasporto	-	405 x 285 x 340 mm	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm	390 x 350 x 500 mm
Peso saldatrice + cavi	~ 7 Kg	~ 16 Kg	~ 18 Kg	~ 20 Kg	~ 13,9 Kg
Peso valigia di trasporto	-	3.9 Kg	4.8 Kg	4.8 Kg	6,6 Kg
Tracciabilità	-	Raccordo	Tube/Raccordo/Tube	Tube/Raccordo/Tube	Tube/Raccordo/Tube

* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

** Potenza al 60% Duty Cycle

*** Alimentazione 230 V disponibile in due versioni: per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.

MUSTANG 160 V1

Saldatrice per raccordi elettrosaldabili per condotte di scarico in Polietilene dal \varnothing 32 al 160 mm. MUSTANG 160 V1 rileva automaticamente la connessione della saldatrice al raccordo da saldare, compensando il tempo del ciclo di lavoro in funzione della temperatura ambiente. La saldatrice esegue l'autodiagnosi di eventuali anomalie che potrebbero verificarsi prima o durante la saldatura. La macchina è costruita nel rispetto delle attuali norme e direttive sulla sicurezza ed è racchiusa in una struttura leggera e maneggevole che ne facilita il trasporto. La saldatrice può lavorare anche esternamente alla valigia.

DOTAZIONE DI SERIE

- Saldatrice completa di cavo di saldatura, valigetta di trasporto, cinghia a tracolla, raschietto manuale.



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	32 ÷ 160 mm
Materiale	PE
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	900 W
Corrente max. in uscita	4,9 A
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C
Compensazione Temp.	Elettronica
Grado di protezione	IP 54
Peso saldatrice	2,5 Kg
Peso con cassetta	5 Kg
Dimensioni saldatrice	180 x 230 x 75 mm
Dimensioni valigia	220 x 450 x 180 mm

UNIVERSAL 315 V1

Saldatrice per raccordi elettrosaldabili per scarico in PE da \varnothing 32 a 315 mm *opzionale PP-R da \varnothing 20 a 110 mm (Rollmaplast). UNIVERSAL 315 V1 è alloggiata in una valigetta rigida ed è caratterizzata da cavi di saldatura che identificano marche specifiche di manicotti da saldare; una volta inserito l'apposito cavo, il microprocessore riconosce il raccordo: la saldatrice rileva e autocompensa la corrente da erogare in funzione della temperatura ambiente. La macchina esegue l'autodiagnosi di eventuali anomalie che potrebbero verificarsi; registra 350 saldature e con accessori opzionali è possibile scaricare i dati ad una memoria USB e poi gestirli a PC, o stampare il report in PDF. Disponibile anche in versione 110 V.



DOTAZIONE DI SERIE

Saldatrice completa di cavi di saldatura (lunghezza cavo principale 4 m); valigia di trasporto, cinghia per tracolla, raschietto manuale

ACCESSORI A RICHIESTA

- Adattatore DB9M-USB (seriale-USB)
- Cavo (A06; A07)
- Stampante

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	20* ÷ 315 mm
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	2470 W
Temperatura ambiente	-10° ÷ 45° C
Compensazione Temp.	Elettronica Automatica
Grado di protezione	IP 54
Peso saldatrice	3,4 Kg
Peso con cassetta	7,2 Kg
Dimensioni saldatrice	180 x 225 x 110 mm
Dimensioni valigia	220 x 450 x 180 mm

CAVI DI SALDATURA

A00 32 ÷ 160 mm
Akatherm, Coes, Eurofusion, Geberit, Valsir, Vulcathene, Wavin

A00+ 200 ÷ 315mm Wavin (Waviduo)

A01 200 ÷ 315mm Akatherm, Eurofusion, Valsir

A02 200 ÷ 315mm Geberit

A04 200 ÷ 315mm Coes (Coestilen)

CAVI OPZIONALI

* A06 (PP-R) Rollmaplast
A07 (PP-R) Rollmaplast

TAGLIATUBI

Utensili professionali indispensabili per il taglio manuale di tubi in materiale plastico fino al \varnothing 315 mm. Realizzati con le migliori leghe, i tagliatubi TC 108, T1, TU 75, TU 140, T3 e T4 risultano maneggevoli e pratici nell'utilizzo. È possibile attrezzare i tagliatubi con diverse lame speciali, ad adeguata altezza di taglio e capacità di penetrazione, per poter tagliare tubazioni di diverso materiale. I tagliatubi TC 108 e T1 sono in grado di tagliare tubi in rame (Cu) e multistrato (PEX/Al, PPr/Al etc).

DOTAZIONE DI SERIE

Tagliatubo e lama:

TC 108

T 1 + lama \varnothing 25 mm

TU 75 + lama \varnothing 44 mm

TU 140 + lama \varnothing 53 mm

T 3 + lama \varnothing 53 mm

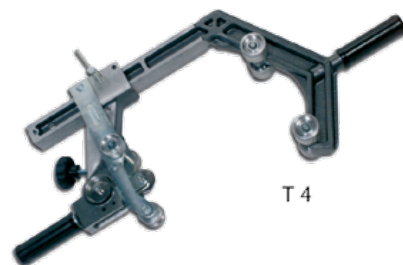
T 4 + lama \varnothing 53 mm

(HDPE 80 - HDPE 100: \varnothing 250 massimo spessore 15 mm)

- Cassetta di trasporto (solo tagliatubo T4)

ACCESSORI A RICHIESTA

- Lame di diametri ed altezze differenti



SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	Campo di lavoro \varnothing	Dimensioni max	Peso
TC 108	6 ÷ 50 mm	178 x 228 x 65 mm	0,38 Kg
T1	6 ÷ 64 mm	222 x 282 x 95 mm	0,60 Kg
TU 75	6 ÷ 76 mm	247 x 330 x 105 mm	0,68 Kg
TU 140	50 ÷ 140 mm	351 x 483 x 155 mm	1,38 Kg
T3	100 ÷ 160 mm	372 x 465 x 200 mm	1,65 Kg
T4	180 ÷ 315 mm	670 x 880 x 360 mm	7 Kg

CESOIE

Utensili professionali per il taglio manuale di tubi in materiale plastico PP, PP-R (fino a PN 25), PE, PB e PVDF. La cesoia C3 AC è realizzata in acciaio e permette il taglio di tubi fino a fino al \varnothing 75 mm.



C 42



C2 AC



C3 AC

SPECIFICHE TECNICHE

MATERIALI	PE, PP, PP-R, PB, PVDF		
MODELLO	Campo di lavoro \varnothing	Dimensioni max	Peso
C 42	fino a 42 mm	110 x 27 x 225 mm	0,35 Kg
C2 AC	fino a 42 mm	120 x 25 x 225 mm	0,5 Kg
C3 AC	fino a 75 mm	170 x 35 x 520 mm	2,7 Kg



originale

step 1 - intestatura

step 2 - raschiatura



guarda il video

RASCHIATUBI TURBO 20 - 63

TURBO è il kit di raschiatubi brevettato da RITMO per tubi e raccordi compresi fra i diametri 20 e 63 mm. TURBO è semplice e facile da usare. Il raschiatubo è in grado di lavorare in spazi ristretti riducendo sensibilmente i tempi di lavoro soprattutto durante gli interventi di riparazione. Il sistema "rotante" permette una raschiatura veloce e precisa, priva di sbavature. Caratteristica vantaggiosa dell'utensile è il sistema di lavoro delle lame in grado eseguire anche l'intestatura, raddrizzando la battuta di un tubo tagliato storto, situazione che si verifica dove non è possibile per motivi di spazio impiegare un accessorio tagliatubi.

TURBO è disponibile in un kit di sei utensili in grado di raschiare il proprio diametro nominale. Il raschiatubo, va usato con un avvitatore.

SPECIFICHE TECNICHE



MODELLI METRICI	Campo di lavoro	Spessore min ÷ max	Raschiatura max	PESO
TURBO 20	Ø 20 mm	2,3 ÷ 3,8 mm	45 mm	0,37 Kg
TURBO 25	Ø 25 mm	2,3 ÷ 5,3 mm	45 mm	0,47 Kg
TURBO 32	Ø 32 mm	2,3 ÷ 6,8 mm	45 mm	0,64 Kg
TURBO 40	Ø 40 mm	2,3 ÷ 8,3 mm	55 mm	0,82 Kg
TURBO 50	Ø 50 mm	2,3 ÷ 10,3 mm	55 mm	1,02 Kg
TURBO 63	Ø 63 mm	2,3 ÷ 13,3 mm	55 mm	1,29 Kg

MODELLI POLLICI	Campo di lavoro	Min ÷ Max spessore	Raschiatura max
TURBO ½" CTS	Ø ½" CTS	0.06" ÷ 0.09"	1.77"
TURBO ¾" CTS	Ø ¾" CTS	0.064" ÷ 0.146"	1.77"
TURBO 1" CTS	Ø 1" CTS	0.08" ÷ 0.188"	1.77"
TURBO ½" IPS	Ø ½" IPS	0.09" ÷ 0.17"	1.77"
TURBO ¾" IPS	Ø ¾" IPS	0.09" ÷ 0.20"	1.77"
TURBO 1" IPS	Ø 1" IPS	0.09" ÷ 0.26"	1.77"
TURBO 1¼" IPS	Ø 1¼" IPS	0.09" ÷ 0.33"	2.17"
TURBO 1½" IPS	Ø 1½" IPS	0.09" ÷ 0.38"	2.17"
TURBO 2" IPS	Ø 2" IPS	0.09" ÷ 0.47"	2.17"

La raschiatura è necessaria per eliminare lo strato di ossidazione creatosi sulla superficie del tubo/raccordo a causa degli agenti atmosferici e dei raggi ultravioletti (UV); se non eliminata tale ossidazione compromette in modo totale o parziale la saldatura.



RASCHIATUBI SERIE - RTC

RTC 160 - RTC 315 - RTC 710 sono raschiatubi professionali brevettati da Ritmo. Pratici e maneggevoli, risultano indispensabili nella preparazione di tubi e raccordi in materiale plastico che devono essere saldati con manicotti elettrici. La raschiatura è necessaria al fine di eliminare lo strato di ossidazione creatosi sulla superficie del tubo/raccordo a causa degli agenti atmosferici e dei raggi ultravioletti (UV); se non eliminata tale ossidazione compromette in modo totale o parziale la saldatura.

Tra le caratteristiche costruttive vi è un dispositivo che permette di mantenere costante lo spessore del truciolo, anche in presenza di deformazioni del tubo, e la possibilità di regolare l'ampiezza della superficie da raschiare in relazione alla profondità d'inserimento dell'elemento elettrosaldabile.

RTC 710 è dotato di braccio porta lama telescopico che permette la raschiatura dell'intera lunghezza dei manicotti elettrici, caratteristica vantaggiosa nel caso di interventi di riparazione in opera.

DOTAZIONE DI SERIE

- Prolunghe per coprire tutti i diametri lavorabili
- Lama di ricambio
- Cassetta di trasporto
- Chiave a volantino per il fissaggio al tubo,
- Giravite per la sostituzione della lama
- Coltellino di servizio

RASCHIETTO MANUALE

La sua semplicità tecnica, lo rende uno strumento d'emergenza, in quanto la raschiatura risulta decisamente meno precisa e regolare dall'uso di strumenti professionali come l'impiego dei raschiatubi TURBO, RTC, PS. Campo di lavoro max raccomandato \varnothing 63 mm.



Raschietto manuale



guarda il video



RTC 160



RTC 315



RTC 710

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Campo di lavoro			
Esterno	\varnothing 50 ÷ 160 mm	\varnothing 75 ÷ 315 mm	\varnothing 355 ÷ 710 mm
Interno	\varnothing 38 ÷ 154 mm	\varnothing 58 ÷ 300 mm	\varnothing 290 ÷ 675 mm
Raschiatura max	114 mm	137 mm	530 mm
Dimensioni max	380 x 120 x 250 mm	510 x 310 x 410 mm	825 x 805 x 695 mm
Dimensioni cassa di trasporto	390 x 210 x 135 mm	230 x 500 x 270 mm	800 x 580 x 350 mm
Peso solo RTC	2,50 Kg	4,50 Kg	16 Kg
Peso composizione standard	5,65 Kg	7,5 Kg	39 Kg

RASCHIATUBI SERIE - PS

Raschiatubi orbitali professionali essenziali per preparare raccordi e tubi in Polietilene (PE-AD, PE-X) e Polipropilene (PP, PP-R) prima dell'elettrofusione.

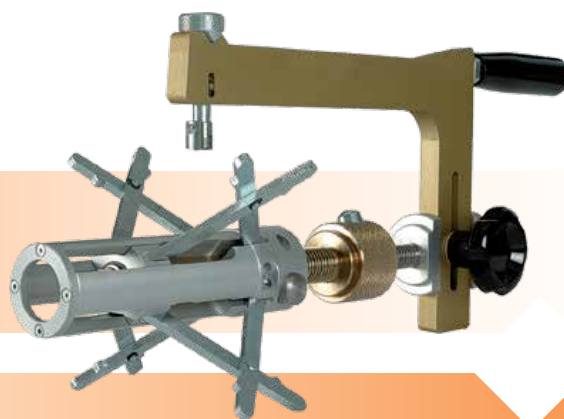
PS 180 e PS 400 sono composti da un mandrino registrabile per coprire tutti i diametri compresi nel campo di lavoro, e un braccio orbitale porta lama. Il braccio porta lama mantiene costante lo spessore del truciolo anche in presenza di deformazioni del tubo, ed inoltre permette una raschiatura in grado di coprire l'intera lunghezza dei manicotti elettrici, caratteristica vantaggiosa nel caso di interventi di riparazione in opera.

DOTAZIONE DI SERIE

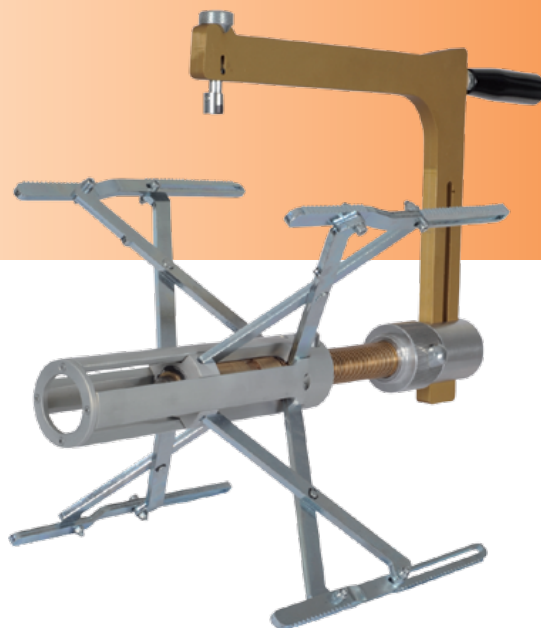
- Raschiatubo con borsa di trasporto (PS 180)
- Raschiatubo con cassetta metallica (PS 400)



PS 180



PS 400



SPECIFICHE TECNICHE

La raschiatura è necessaria per eliminare lo strato di ossidazione creatosi sulla superficie del tubo/raccordo a causa degli agenti atmosferici e dei raggi ultravioletti (UV); se non eliminata tale ossidazione compromette in modo totale o parziale la saldatura.

MODELLO	PS 180	PS 400
Campo di lavoro	Ø 75 ÷ 200* mm	Ø 137 ÷ 426 mm
Esterno	(*200 mm con SDR 6÷26)	Ø 130 ÷ 391 mm
Interno	Ø 61 ÷ 184 mm	
Raschiatura max	129 mm	160 mm
Dimensioni raschiatubo	595 x 272 x 190 mm	790 x 400 x 400 mm
Dimensioni borsa/cassetta	453 x 185 x 63 mm	550 x 350 x 90 mm
Peso raschiatubi	2,80 Kg	5,50 Kg



ALLINEATORE UNIVERSALE 63

Attrezzatura professionale indispensabile a mantenere bloccati ed allineati i tubi nella saldatura con manicotti elettrici. ALLINEATORE UNIVERSALE 63 è costruito interamente in lega speciale d'alluminio ed è caratterizzato da uno snodo centrale per le posizioni in linea, a 45° e 90°. Quattro morse speciali autocentranti permettano la saldatura anche di raccordi a riduzione. La possibilità di staccare la guida removibile consente l'utilizzo nella saldatura di derivazioni di collari di presa a staffa. Fornito di serie con chiave di servizio e borsa di trasporto.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Allineatore completo di quattro morse, chiave di servizio e borsa di trasporto

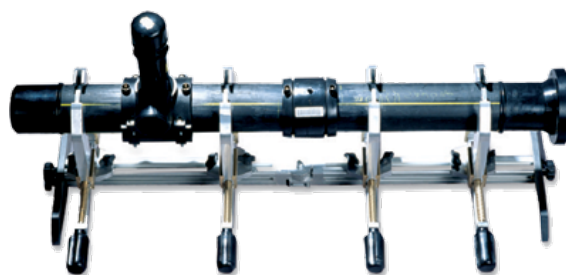
SPECIFICHE TECNICHE



Campo di lavoro	Ø 20 ÷ 63 mm
Dimensioni max	in linea 600 x 160 x 116 mm
Dimensioni borsa di trasporto	440 x 190 x 140 mm
Peso allineatore	3,40 Kg
Peso borsa di trasporto	0,50 Kg
Peso composizione standard	3,90 Kg

ALLINEATORE UNIVERSALE 160 LIGHT

Attrezzatura professionale indispensabile a mantenere bloccati ed allineati i tubi nella saldatura di manicotti elettrici dal Ø 63 al Ø 160 mm. ALLINEATORE UNIVERSALE 160 Light è costruito quasi interamente in lega speciale d'alluminio ed è dotato di un sistema di morse universale che non richiede nessuna riduzione. Tali morse sono a sgancio rapido e permettono la veloce estrazione della condotta dopo la saldatura. L'allineatore è dotato di uno snodo centrale per posizioni in linea, a 45°, a 90°. Con la semplice aggiunta di un ulteriore asse (a richiesta) si ha la possibilità di posizionare tubazioni con derivazione a Tees.



DOTAZIONE DI SERIE

- Allineatore completo di quattro morse, chiave di servizio, borsa o cassa di trasporto

ACCESSORI A RICHIESTA

- 3° asse completo di due morse (per saldature Tees)

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 63 ÷ 160 mm
Dimensioni max	in linea 980 x 430 x 260 mm
Peso allineatore senza 3° asse	9 Kg
Peso borsa di trasporto	1,50 Kg
Peso cassa di trasporto	14 Kg

ALLINEATORE ECO 20 - 63

ALLINEATORE ECO 20-63 è uno strumento indispensabile per il posizionamento e allineamento fra tubi e raccordo da sottoporre a saldatura per elettrofusione.

L'allineatore ECO 20-63 è composto da due assi in alluminio sulle quali sono montate morse autocentranti realizzate in acciaio. Le morse, possono facilmente traslare per l'intera lunghezza di ogni braccio.

Una piastra di posizionamento permette di effettuare saldature in linea, 30°, 45°, 90° e derivazioni a T nei diametri fra 20 e 63 mm.

Il fissaggio dei tubi avviene tramite fascette (fornite in dotazione) dotate di tiraggio e sgancio rapido. L'allineatore risulta facile da usare e versatile.



BREVETTO: MODELLO DI UTILITA'
N° 202015000029036

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 20 ÷ 63 mm
Dimensioni max	640 x 120 x 83 mm
Peso	3 Kg

ALLINEATORE ECO 63 - 180

ALLINEATORE ECO 63 - 180 è uno strumento professionale indispensabile nel posizionamento e sostegno dei tubi durante la saldatura di manicotti elettrici dal Ø 63 a 180 mm.

L'allineatore è interamente realizzato in acciaio; è composto da una piastra centrale di posizionamento, e da assi per il fissaggio dei tubi. La piastra di posizionamento presenta 4 combinazioni di lavoro al fine di saldare a 30°, 45°, 90°, in linea e derivazioni a T. Le assi sono dotate di morse a forma di V con sistema di bloccaggio dei tubi tramite cinghie a cricco. Il sistema oltre a fissare il tubo alla morsa, esegue la funzione di centratura. Ogni asse è dotata di guide sulle quali le morse possono traslare.

L'allineatore è disponibile in due configurazioni: a due o tre assi (per saldare raccordi a T).



SPECIFICHE TECNICHE

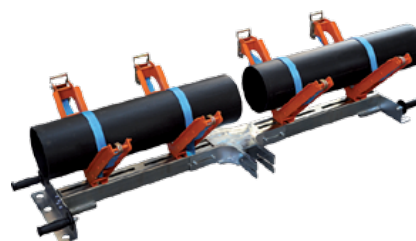
Campo di lavoro	Ø 63 ÷ 180 mm
Dimensioni max versione 2 assi versione 3 assi	915 x 140 x 130 mm 915 x 575 x 130 mm
Peso versione 2 assi Peso versione 3 assi	7,5 Kg 10 Kg

ALLINEATORE 125 - 500

ALLINEATORE 125 - 500 è uno strumento professionale indispensabile nel posizionamento e sostegno dei tubi durante la saldatura di manicotti elettrici dal Ø 125 a 500 mm. L'allineatore è interamente realizzato in acciaio; è composto da una piastra centrale di posizionamento, e da assi per il fissaggio dei tubi. La piastra di posizionamento presenta 4 combinazioni di lavoro al fine di saldare a 45°, a 90°, in linea e derivazioni a T. Le assi sono dotate di morse a forma di V con sistema di bloccaggio dei tubi tramite cinghie a cricco.

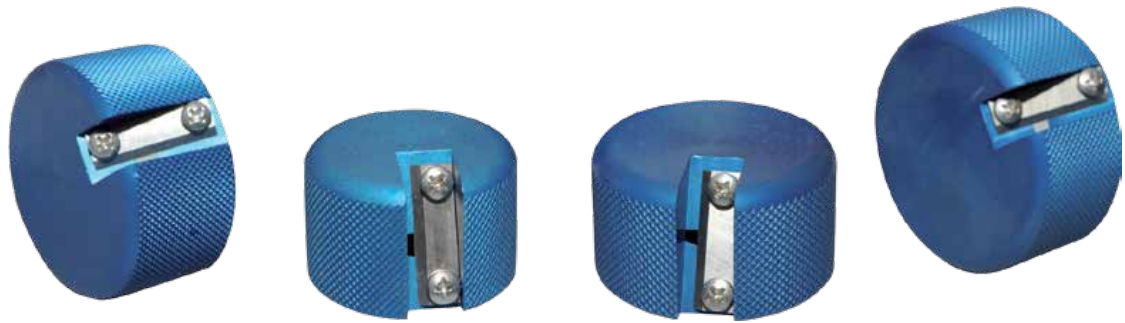
Il sistema oltre a fissare il tubo alla morsa, esegue la funzione di centratura. Ogni asse è dotata di due guide sulle quali le morse possono traslare. Pratiche impugnature laterali garantiscono una facile presa durante lo spostamento e posizionamento dell'allineatore, sia in configurazione di saldatura, sia durante le fasi di preparazione.

L'allineatore è disponibile in due configurazioni: a due o tre assi (per saldare raccordi a T).



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 125 ÷ 500 mm
Dimensioni max versione 2 assi versione 3 assi	1815 x 610 x 410 mm 1815 x 1230 x 410 mm
Peso versione 2 assi Peso versione 3 assi	38 Kg 52 Kg



SPECIFICHE TECNICHE

SMUSSATORI SERIE SME

SERIE SME è una gamma di accessori manuali per smussare la testa del tubo da sottoporre a elettrofusione o polifusione e per sistemi di giunzione ad innesto.

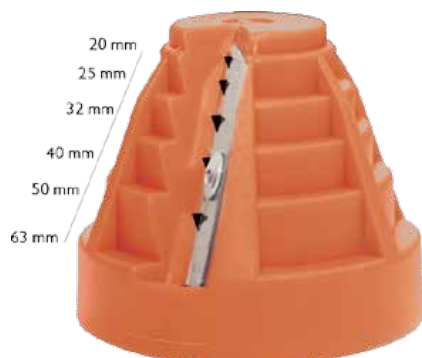
Ogni utensile è in grado di smussare il proprio diametro nominale.

MODELLO	Campo di lavoro mm	Campo di lavoro pollici	Materiali
SME 20	Ø 20 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 25	Ø 25 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 32	Ø 32 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 40	Ø 40 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ½" CTS	-	½" CTS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ¾" IPS	-	¾" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1" IPS	-	1" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ¼" IPS	-	1 ¼" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ½" IPS	-	1 ½" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 2" IPS	-	2" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF

MAYA 20-63

Maya 20-63 è un utensile manuale per smussare la testa del tubo in plastica da sottoporre ad elettrofusione o polifusione e per sistemi di giunzione ad innesto.

Economico e pratico, Maya 20-63 è costituito da diametri a scalare in modo da offrire un campo di lavoro da 20 a 63 mm. Compatto e leggero, questo smussatore si rivela un utile strumento da avere sempre nella borsa degli attrezzi.



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	20 ÷ 63 mm
Dimensioni	60 x 80 mm
Peso	90 gr



SMUSSATORI

SME 1 - SME 2 PLUS

SME 1 - SME 2 PLUS Utensili professionali per la smussatura fino al \varnothing 315 mm delle estremità di tubi che devono essere inseriti in manicotti o giunti a bicchiere.

SME 1 è realizzato in tecnopolimero; SME 2 PLUS in lega speciale di alluminio.
La conformazione speciale delle lame ed il rivestimento antiaderente (PTFE) delle pareti permettono una facile e veloce lavorazione del tubo.

SME 1 E SME 2 PLUS vengono impiegati con tubi in PE, PP, PB, PVDF, PVC

SPECIFICHE TECNICHE

	SME 1	SME 2 PLUS
Campo di lavoro	\varnothing 32 ÷ 160 mm	\varnothing 40 ÷ 315 mm
Materiali	PE, PB, PP, PVC, PVDF	PE, PB, PP, PVC, PVDF
Spessore	max 10 mm	max 35 mm
Dimensioni	76 x 107 x 240 mm	195 x 140 x 330 mm
Peso	0,5 Kg	1,40 Kg



RIARROTONDATORI PER TUBI IN PLASTICA

Utensili in acciaio che grazie alla loro spinta meccanica vanno a rimodellare le estremità di un tubo ovalizzato, che successivamente potrà essere saldato da un raccordo per elettro fusione. Il serraggio manuale degli steli dell'utensile permette una spinta contraria sull'estremità ovalizzata del tubo, creando una ribilanciatura dello stesso, e permettendo l'introduzione nel raccordo da saldare. I tre riarrotondatori coprono i seguenti campi di lavoro:

Modello 250-400 per i diametri da 250 a 400 mm

Modello 450-560 copre i diametri da 450 a 560 mm

Modello 630-800 per i diametri da 630 a 800 mm

I tre utensili sono venduti singolarmente con la relativa cassa di trasporto in acciaio.

250 - 400



450 - 500



630 - 800



Prima



Dopo



Il supporto tubi non è nella configurazione standard; può essere fornito a parte come accessorio a richiesta.



Cassa di trasporto con ruote per modello 630-800

SPECIFICHE TECNICHE

Singolo articolo dentro la sua cassa

MODELLO	Riarrotondatore 250 - 400	Riarrotondatore 450 - 560	Riarrotondatore 630 - 800
Dimensioni	610 x 255 x 120 mm	980 x 495 x 200 mm	1240 x 555 x 200 mm
Peso	27 Kg	41 Kg	60 Kg

SQUEEZER 63

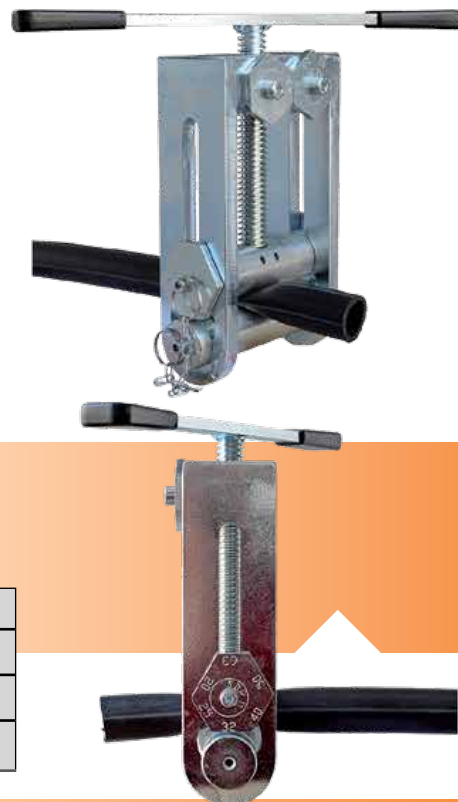
SQUEEZER 63 è un utensile schiacciatubo manuale, pratico e rapido da applicare. SQUEEZER è utilizzabile negli interventi in opera allo scopo di interrompere il flusso di gas o acqua nelle condotte in polietilene dal Ø 16 a 63 mm/SDR 11 - SDR 17.

L'azione di schiacciamento avviene per mezzo di una barra cilindrica mobile e da una contrapposta, facilmente rimovibile, per consentire l'inserimento della tubazione.

Due apposite dime a 4 posizioni, poste ai lati della barra mobile, garantiscono una compressione dei tubi in sicurezza su tutti i diametri previsti nel campo di lavoro.

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 16 ÷ 63 mm SDR 11 SDR 17
Azione	Manuale
Dimensioni massime	325 x 70 x 330 mm
Peso	5,3 Kg



SQUEEZER 63 - 200 IDRAULICO

SQUEEZER 63-200 IDRAULICO è uno schiacciatubi potente e indispensabile negli interventi in opera su condotte in polietilene per il trasporto di acqua o gas dal Ø 63 a 200 mm e con SDR 11, SDR 17.

Lo schiacciatubi interrompe il flusso nella linea garantendo il lavoro in sicurezza.

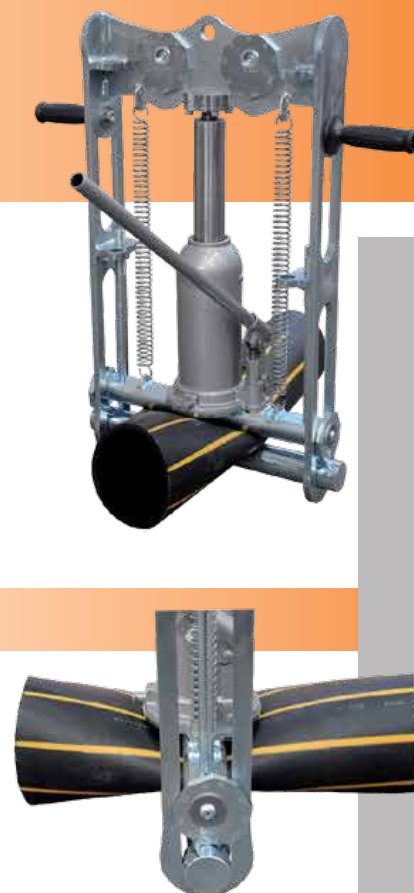
L'azione schiacciante avviene per mezzo di un pistone idraulico azionato manualmente dall'operatore tramite una leva di pompaggio. La forza impressa agisce su due barre cilindriche che strozzano il tubo fino ad interrompere il passaggio del flusso.

Costruito in acciaio, lo Squeezer 63-200 IDRAULICO è dotato di due maniglie di trasporto. Ai lati sono posizionate due aste metalliche con funzioni di sicurezza, che garantiscono la tenuta in caso di urti accidentali o perdite di pressione.

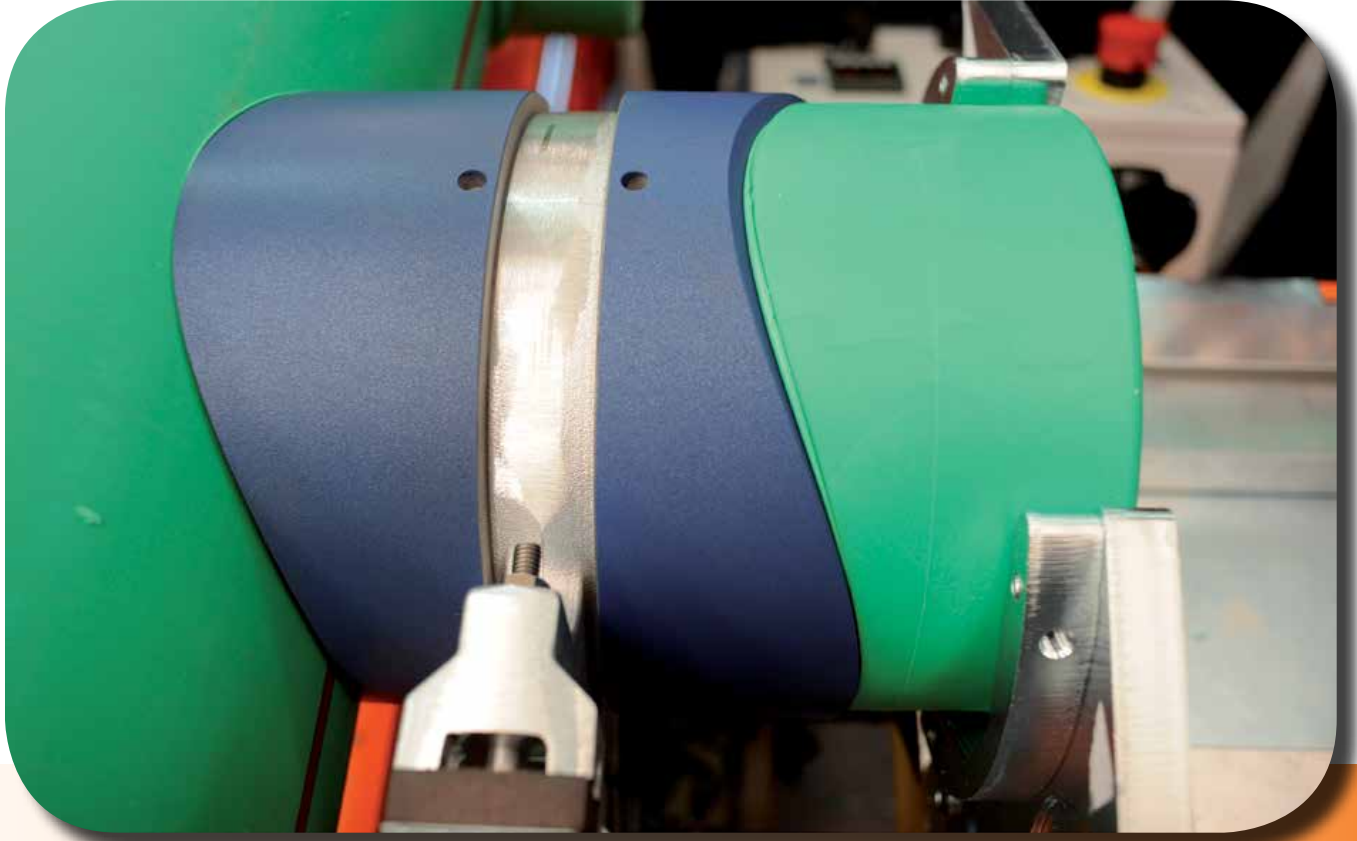
Oltre alla leva per il pompaggio, la dotazione comprende gli "stopper" per SDR 11 e SDR 17, da configurare in base ai diametri dei tubi da sottoporre a lavorazione.

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 63 ÷ 200 mm SDR 11 SDR 17
Azione	Idraulica
Dimensioni massime	476 x 165 x 722 mm
Peso	45 Kg



POLIFUSIONE NEL BICCHIERE

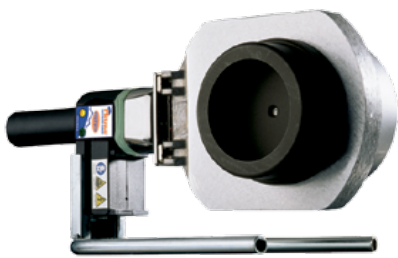


POLIFUSORI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	R 25	16	20	25									
	R 63	16	20	25	32	40	50	63					
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

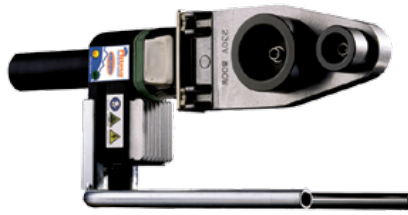
SALDATRICI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63					
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63					
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

 A RICHIESTA

SALDATRICI PER DERIVAZIONI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	
	PRISMA UP 90	TUBO PRINCIPALE 63 ÷ 250 mm DERIVAZIONI 20 ÷ 90 mm
	FM 630-125	TUBO PRINCIPALE 50 ÷ 630 mm DERIVAZIONI 20 ÷ 125 mm



R 125 Q



R 63



R 25

POLIFUSORI

Polifusori manuali per saldatura nel bicchiere di tubi e raccordi, secondo le normative di riferimento, dotate di piastra scaldante in alluminio e di una pratica impugnatura in plastica isolata termicamente. I polifusori permettono la saldatura di elementi in PE, PP, PP-R, PVDF e sono caratterizzati da forme e campi di lavoro diversi a seconda delle esigenze. Disponibili nelle versioni a termoregolatore elettronico regolabile (TE), o con il sistema di controllo della temperatura fisso (TFE). La peculiarità del dispositivo TFE è la sicurezza data da un allarme acustico di autodiagnostica che segnala all'operatore sia quando il polifusore raggiunge la temperatura d'utilizzo, sia eventuali anomalie sulla stessa, spegnendo automaticamente la piastra. Grazie ad un sistema di controllo a microcontrollore ad algoritmo PID, combinato con un sensore al platino, si ottiene una risposta più rapida alle fluttuazioni della temperatura causate da fonti esterne; maggiore stabilità, precisione in saldatura ed affidabilità nel tempo.

DOTAZIONE DI SERIE

Tutti i modelli sono composti da:

- Polifusore;
- Supporto a forcella;
- Staffa da banco (a richiesta per R 25);
- Chiave a brugola;
- Perno per bussole

ACCESSORI A RICHIESTA

- Gruppo staffa da banco (per R 25);
- Bussole di polifusione (Maschio/Femmina);
- Cassette di trasporto in acciaio elettroverniciato
- Borsa di trasporto con protezione anticalore (solo modello R 63)

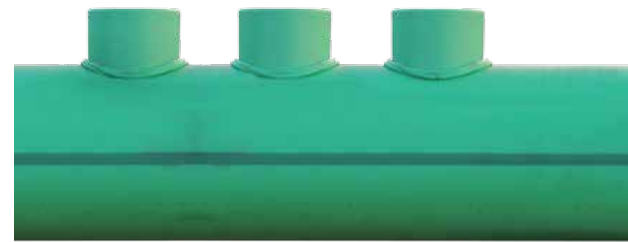


SPECIFICHE TECNICHE

Modello	R 25	R 63	R 125 Q
Campo di lavoro	fino a Ø 25 mm	fino a Ø 63 mm	fino a Ø 125 mm
Materiali	PE, PP, PP-R PB, PVDF	PE, PP, PP-R PB, PVDF	PE, PP, PP-R PB, PVDF
Alimentazione (TE)	230 V Monofase 50/60 Hz	230 V Monofase 50/60 Hz	230 V Monofase 50/60 Hz
Alimentazione (TFE)	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max.	500 W	800 W	1400 W
Temperatura d'uso	260° C (± 10° C) TFE 180° ÷ 290° C TE	260° C (± 10° C) TFE 180° ÷ 290° C TE	260° C (± 10° C) TFE 180° ÷ 290° C TE
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C	-5° ÷ 40° C	-5° ÷ 40° C
Peso	1,44 Kg	1,82 Kg	3,16 Kg
Dimensioni	115 x 50 x 320 mm	175 x 50 x 360 mm	175 x 50 x 395 mm



richiesto brevetto pendente



PRISMA UP 90

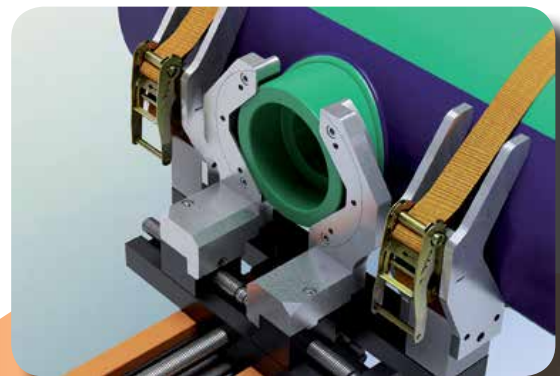
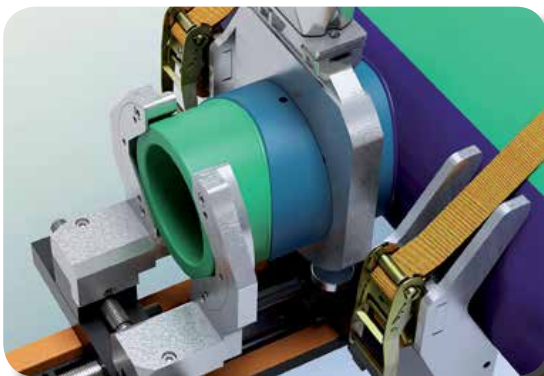
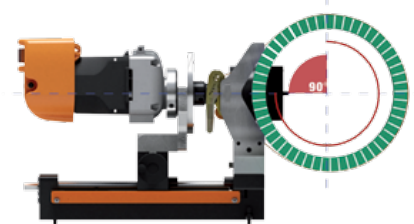
Prisma Up 90 è una saldatrice speciale per giunzioni a sella di raccordi in PP-R. La macchina è progettata per realizzare derivazioni e stacchi in opera, grazie alla leggerezza e all'ingombro ridotto. Il campo di lavoro del tubo principale va da \varnothing 63 a 250 mm e con la possibilità di saldare derivazioni da \varnothing 20 a 90 mm. Per mezzo di staffe opzionali, la saldatrice è in grado di lavorare a banco.

Per semplificare il fissaggio in opera la saldatrice è composta da due parti facili da assemblare. La prima parte comprende un telaio con morse che va ancorato alla condotta con due cinghie. La seconda parte è composta da un carrello con morse che si ancora al primo telaio tramite un sistema di aggancio rapido con sicura. Il carrello monta due morse che ospitano il raccordo da saldare ed è movimentato da un avvitatore.

Una staffa con guide, permette l'ancoraggio del sistema di foratura che garantisce un foro centrato e perfettamente allineamento del raccordo. L'avanzamento della foratrice va effettuato manualmente, mentre l'elettronica del sistema garantisce sempre il numero ottimale di giri e di coppia durante l'esecuzione del foro.

La saldatura avviene tramite un polifusore manuale su cui sono montate le bussole a sella. Dopo la fase di riscaldamento, il raccordo viene spinto all'interno del tubo tramite l'azione dell'avvitatore, garantendo un perfetto inserimento e centraggio.

Sono disponibili bussole a sella per raccordi di vari produttori.



SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**COMPATTA
LAVORA IN SPAZI
RIDOTTI**

**PERFETTO
CENTRAGGIO
TUBO/RACCORDO**

LEGGERA

Campo di lavoro - tubo principale	63 ÷ 250 mm
Campo di lavoro - derivazioni	20 ÷ 90 mm
Materiale	PP-R
Alimentazione	110 V o 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento massimo trapano	1200 W
Assorbimento massimo R 125 Q	1400 W
Temperatura di esercizio R 125 Q	260° (± 10° C)
Dimensione massima (senza trapano)	389 x 392 x 283 mm
Dimensione massima (con trapano)	506 x 392 x 283 mm
Peso: saldatrice senza trapano e polifusore	10,8 Kg
Peso: telaio con morse	2,7 Kg
Peso: telaio con carrello e morse	8,1 Kg
Peso: trapano	3,5 Kg
Cassa di trasporto Prisma UP 90	390 x 350 x 500 mm
Cassa di trasporto Polifusore	490 x 310 x 485 mm

COMPOSIZIONE STANDARD

- Saldatrice completa di telaio, morse, carrello
- Trapano elettrico di foratura
- Cassa di trasporto
- Polifusore R 125 Q TFE con cassa di trasporto

ACCESSORI A RICHIESTA



Bussole a sella dei principali produttori



Seghe a tazza

- inoltre:
- Set di morse per saldatura su riduzione
 - Supporto per collettori





PRISMA JIG

PRISMA JIG è una saldatrice manuale dalle dimensioni ridotte per la fusione di tubi e raccordi in PE, PP, PP-R, PVDF, PB con diametri compresi fra \varnothing 63 ÷ 125 mm. Per mezzo di un Kit morse in acciaio 20 ÷ 63 mm (a richiesta), la saldatrice estende il campo di lavoro da 20 a 125 mm. Il Kit, si installa con facilità, sostituendo le morse base 63 ÷ 125 mm.

La macchina è dotata di un telaio in acciaio che funge da supporto per il corpo allineatore; caratteristica della saldatrice è di lavorare in opera anche in spazi ristretti e per tale mansione il telaio è rapidamente sganciabile dal corpo allineatore. PRISMA JIG è dotata di due carrelli, uno fisso e l'altro mobile, sui quali sono presenti pratici volantini di chiusura per il perfetto fissaggio fra la morsa ed il tubo/raccordo. La saldatrice dispone di morse autocentranti in acciaio: una morsa speciale per il raccordo; una coppia di morse appaiate per sostenere l'assialità del tubo da saldare. Il movimento di chiusura e apertura del carrello è effettuato da un "comune" avvitatore (non in dotazione). Sul carrello fisso è montata la morsa speciale per raccordo. Nel caso l'esecuzione del lavoro richieda una diversa configurazione fra le morse, con facili operazione di sgancio è possibile invertire l'operatività.

Per la saldatura Prisma JIG impiega R 125 Q, polifusore dotato del sistema di controllo della temperatura fisso TFE. Peculiarità del dispositivo TFE è la sicurezza data da un allarme acustico di autodiagnostica che segnala all'operatore sia quando il polifusore raggiunge la temperatura d'utilizzo, sia eventuali anomalie sulla stessa, spegnendo automaticamente la piastra. Grazie ad un sistema di controllo combinato il dispositivo TFE ottiene una risposta più rapida alle fluttuazioni della temperatura causate da fonti esterne, maggiore stabilità, precisione in saldatura ed affidabilità nel tempo.

Il Polifusore ospita una sede per una maniglia che funge da impugnatura ausiliaria che facilita le fasi di lavoro. R 125 Q è disponibile sia in versione 110 che 230 V e con bussole Tipo A, o Tipo B.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di morse e telaio
- Polifusore R 125 Q TFE
- Supporto a forcella Polifusore
- Bussole diametro 63-75-90-110-125 mm A o B
- Cassa di trasporto per bussole e polifusore
- Cassa di trasporto corpo macchina
- Perno di sostegno e chiave di servizio



SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**MORSE
20 ÷ 63mm
(a richiesta)**

**LAVORA
IN OPERA IN
SPAZI RISTRETTI**

Campo di lavoro	63 ÷ 125 mm di serie <i>20 ÷ 63 mm morse a richiesta</i>
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	260° (± 10° C)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C
Dimensioni corpo macchina	400 x 337 x 267 mm
Dimensioni corpo macchina e telaio	400 x 337 x 382 mm
Dimensioni Polifusore	175 x 50 x 395 mm
Cassa di trasporto Prisma Jig	390 x 350 x 500 mm
Cassa di trasporto Polifusore	490 x 310 x 485 mm
Peso corpo macchina	9,55 Kg
Peso telaio Prisma Jig	2,5 Kg
Peso Polifusore	3,16 Kg





PRISMA 125 LIGHT

PRISMA 125 LIGHT è una saldatrice manuale da cantiere ad elemento termico per contatto, per la saldatura a bicchiere (o a tasca) di tubi e raccordi in PE, PP, PP-R, PVDF e PB con diametri compresi fra 63 ÷ 125 mm. Disponibile un Kit morse opzionali per diametri 20 ÷ 63 mm.

Prisma 125 light si distingue per la sua leggerezza; la macchina è dotata di un telaio rimovibile con maniglie laterali che facilitano il posizionamento ed il trasporto. La saldatrice dispone di una staffa da banco, una pratica impugnatura per il termoelemento e di un rapido sistema di posizionamento tubo. Prisma 125 light permette l'esecuzione di saldature tra tubi e raccordi. Un pratico e regolabile supporto laterale, blocca e tiene in posizione il raccordo da saldare.

DOTAZIONE DI SERIE

- Saldatrice Prisma 125 Light con morse \varnothing 63 ÷ 125 mm ((a richiesta kit morse \varnothing 20 ÷ 63 mm)
- Polifusore R 125 Q TFE 1400 W
- Bussole \varnothing 63 ÷ 125 mm
- Casse di trasporto per saldatrice e Polifusore



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	63 ÷ 125 mm
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	260° (± 10° C)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C
Peso corpo macchina	27 Kg
Dimensioni corpo macchina	620 x 670 x 610 mm



PRISMA 125

Saldatrice da cantiere e laboratorio per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi fino al \varnothing 125 mm. PRISMA 125 è composta da una macchina base dotata di selettore per le profondità di saldatura dei diversi diametri, quattro morse in acciaio autocentranti con dispositivo carico pezzi per tubi e raccordi; polifusore autocentrante dispositivo elettronico per il controllo delle temperature, dispositivo per la profondità massima di riscaldamento, carrello slitta di trasporto, rulliera di sostegno tubo, serie bussole per polifusione da \varnothing 25 a 125 mm con cassetta di trasporto. La saldatrice è disponibile in due versioni, a seconda del tipo di bussole per polifusione:

PRISMA 125 tipo A (con bussole tipo "A" e selettore specifico per le profondità previste di saldatura);
 PRISMA 125 tipo B (con bussole tipo "B" e selettore specifico per le profondità previste di saldatura).

La scelta della versione, è strettamente legata alla marca di tubi e raccordi che si utilizzano. In ogni momento è comunque possibile trasformare la saldatrice nell'altra versione, sostituendo semplicemente il selettore ed il tipo di bussole.

DOTAZIONE DI SERIE

Macchina base completa di:

- Polifusore elettronico TE
- Cassetta in acciaio completa di bussole per polifusione \varnothing 25 ÷ 125 mm
- Chiavi di servizio
- Rulliera supporto tubo
- Carrello di trasporto

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	25 ÷ 125 mm
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10'
Peso solo Prisma 125	100 Kg
Dimensioni in opera	1080 x 840 x 580 mm
Cassa di trasporto	1500 x 800 x 1300 mm



FM 630 - 125

Macchina da laboratorio per costruire collettori in PP-R.

FM 630-125 è composta da due aree operative: un banco d'appoggio dove è fissato il tubo a due morse autocentranti e libere di scorrere indipendenti lungo tutta la lunghezza; una stazione di lavoro in grado di spostarsi parallela lungo tutta la lunghezza del banco d'appoggio.

La stazione di lavoro è la parte operativa della macchina e contiene la morsa autocentrante per il raccordo, la saldatrice, la foratrice, il quadro elettrico e due pannelli di controllo.

Le movimentazioni della foratrice e della morsa per il raccordo avvengono in modo elettrico, e sono regolate da un potenziometro che permette sempre una facile operatività e gestione durante le fasi di foratura e saldatura.

La foratrice garantisce sempre il foro passante per il centro del tubo, mentre la morsa autocentrante assicura la perfetta perpendicolarità fra tubo e raccordo.

Frese a tazza

Le dimensioni delle frese a tazza della foratrice variano a seconda del raccordo in PP-R da saldare.

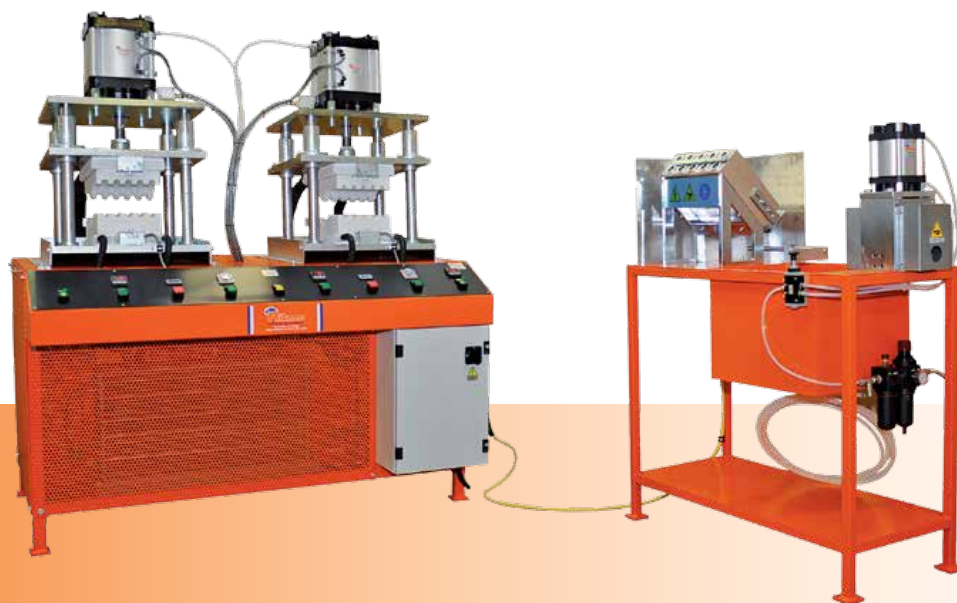
Bussole di saldatura

Disponibili bussole per vari produttori di raccordi.



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro Condotta principale \varnothing	50 ÷ 630 mm
Campo di lavoro Derivazioni \varnothing	20 ÷ 125 mm
Riduzioni morse	da 50 a 560 mm
Materiale	PP-R
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 HZ
Assorbimento massimo	3100 W
Dimensioni macchine	3967 x 1895 x 1571 mm
Peso	1100 Kg



S02 - MACCHINA SORPASSI

S02 macchina da laboratorio pneumatica per la realizzazione di raccordi speciali in PP-R denominati "sorpassi".

DOTAZIONE DI SERIE

La macchina composta da:

- banco con taglierina pneumatica per il taglio dei segmenti di tubo a misura
- una scatola di raccolta dei pezzi.
- unità di riscaldamento è in grado di preparare fino a 10 segmenti di tubo sagomati con diametri da \varnothing 20 a 32 mm.
- doppia-stazione di pressatura/raffreddamento pilotata da un pannello di controllo per realizzare la termoformatura del raccordo e il successivo raffreddamento.



guarda il video



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	\varnothing 20 ÷ 32 mm
Materiale	PP-R Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento Max.	3750 W
Produttività oraria max	~ 140 pezzi
Dimensione stazione termoformatura	1500 x 1030 x 1700 mm
Dimensione stazione di taglio	1400 x 500 x 1250 mm



SERIE BUSSOLE

Accessori per effettuare la saldatura per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi. Le bussole sono realizzate in lega speciale d'Alluminio e rivestite di materiale antiaderente (PTFE); composte da due unità definite "femmina" (da inserire nel tubo) e "maschio" (da inserire nel raccordo). Sono previste varie tipologie che differiscono per dimensioni e profondità d'accoppiamento in saldatura.

Tipo A

Ø 16 BUSSOLA (A)
 Ø 20 BUSSOLA (A)
 Ø 25 BUSSOLA (A)
 Ø 32 BUSSOLA (A)
 Ø 40 BUSSOLA (A)
 Ø 50 BUSSOLA (A)
 Ø 63 BUSSOLA (A)
 Ø 75 BUSSOLA (A)
 Ø 90 BUSSOLA (A)
 Ø 110 BUSSOLA (A)
 Ø 125 BUSSOLA (A)

Tipo B

Ø 16 BUSSOLA (B)
 Ø 20 BUSSOLA (B)
 Ø 25 BUSSOLA (B)
 Ø 32 BUSSOLA (B)
 Ø 40 BUSSOLA (B)
 Ø 50 BUSSOLA (B)
 Ø 63 BUSSOLA (B)
 Ø 75 BUSSOLA (B)
 Ø 90 BUSSOLA (B)
 Ø 110 BUSSOLA (B)
 Ø 125 BUSSOLA (B)

Tipo "AQ"

Ø 20 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 25 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 32 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 40 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 50 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 63 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 75 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 90 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 110 BUSSOLA-TIPO-AQ
 Ø 125 BUSSOLA-TIPO-AQ

Bussole a sella CTS

Ø ½" CTS BUSSOLA
 Ø ¾" CTS BUSSOLA
 Ø 1" CTS BUSSOLA
 Ø 1¼" CTS BUSSOLA

Bussole a sella IPS

Ø ½" IPS BUSSOLA
 Ø ¾" IPS BUSSOLA
 Ø 1" IPS BUSSOLA
 Ø 1¼" IPS BUSSOLA
 Ø 1 ½" IPS BUSSOLA
 Ø 2" IPS BUSSOLA
 Ø 3" IPS BUSSOLA
 Ø 4" IPS BUSSOLA

Bussole riparafori e accessori

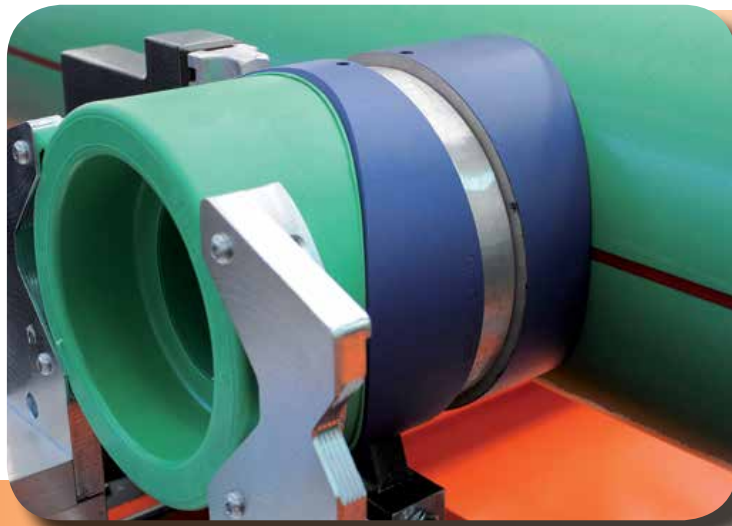
Ø 7 mm BUSSOLA RIPARAFORI
 Ø 8 mm BUSSOLA RIPARAFORI
 Ø 11 mm BUSSOLA RIPARAFORI
 SERIE TAPPI - PE (20 Pz)
 SERIE TAPPI - ARANCIONE PP (20 Pz)



Tipo A

Tipo B





*** Bussole a sella metriche
"AQ"**

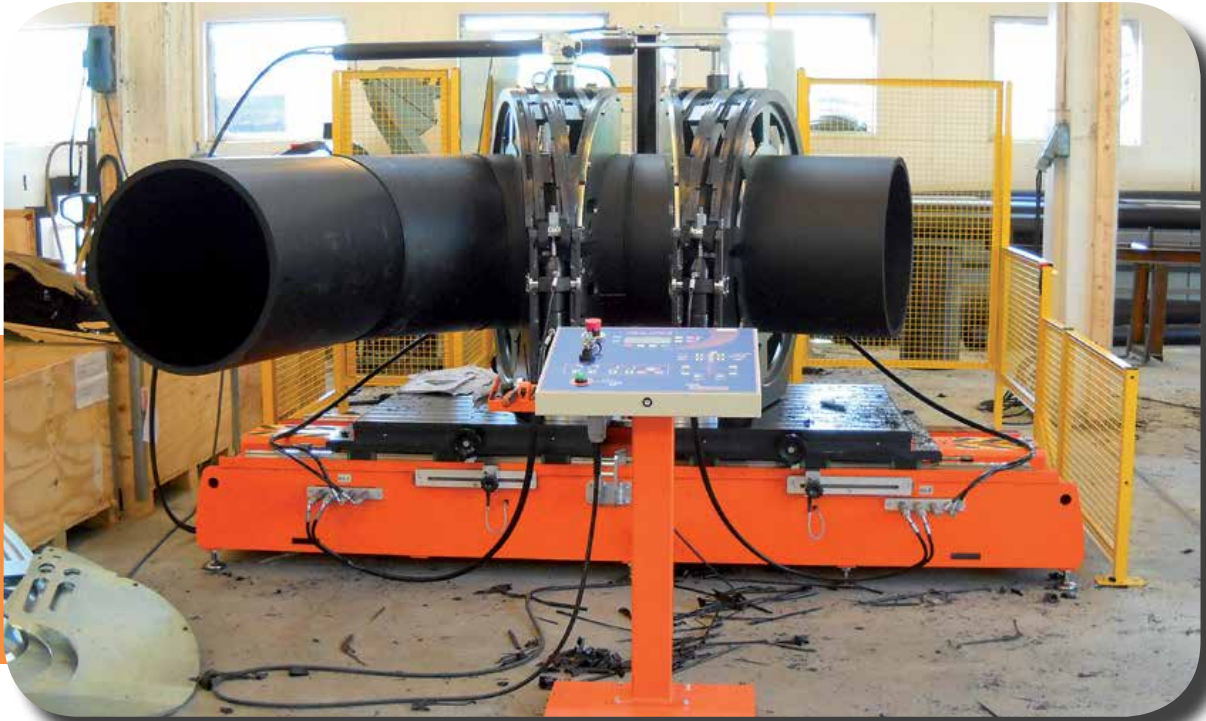
Ø 40-20/25 AQ
 Ø 50-20/25 AQ
 Ø 63-20/25 AQ
 Ø 63-32 AQ
 Ø 75-20/25 AQ
 Ø 75-32 AQ
 Ø 75-40 AQ
 Ø 90-20/25 AQ
 Ø 90-32 AQ
 Ø 90-40 AQ
 Ø 110-20/25 AQ
 Ø 110-32 AQ
 Ø 110-40 AQ
 Ø 110-50 AQ
 Ø 125-20/25 AQ
 Ø 125-32 AQ
 Ø 125-40 AQ
 Ø 125-50 AQ
 Ø 125-63 AQ
 Ø 160-20/25 AQ
 Ø 160-32 AQ
 Ø 160-40 AQ
 Ø 160-50 AQ
 Ø 160-63 AQ
 Ø 160-75 AQ
 Ø 160-90 AQ
 Ø 200-20/25 AQ
 Ø 200-50 AQ
 Ø 200-63 AQ
 Ø 200-75 AQ
 Ø 200-90 AQ
 Ø 200-110 AQ
 Ø 200-125 AQ
 Ø 250-50 AQ
 Ø 250-63 AQ
 Ø 250-75 AQ
 Ø 250-90 AQ
 Ø 250-110 AQ
 Ø 250-125 AQ

*** Bussole a sella metriche
"N"**

Ø 40-20/25 N
 Ø 50-20/25 N
 Ø 63-20/25 N
 Ø 63-32 N
 Ø 75-20/25 N
 Ø 75-32 N
 Ø 90-20/25 N
 Ø 90-32 N
 Ø 90-40 N
 Ø 90-50 N
 Ø 110-20/25 N
 Ø 110-32 N
 Ø 110-40 N
 Ø 110-50 N
 Ø 110-63 N
 Ø 125-20/25 N
 Ø 125-32 N
 Ø 125-40 N
 Ø 125-50 N
 Ø 125-63 N
 Ø 160-20/25 N
 Ø 160-32 N
 Ø 160-40 N
 Ø 160-50 N
 Ø 160-63 N
 Ø 200-20/25 N
 Ø 200-32 N
 Ø 200-40 N
 Ø 200-50 N
 Ø 200-63 N
 Ø 250-20/25 N
 Ø 250-32 N
 Ø 250-40 N
 Ø 250-50 N
 Ø 250-63 N
 Ø 315-32 N
 Ø 315-40 N
 Ø 315-50 N
 Ø 315-63 N

* Contatta RITMO S.P.A. per maggiori dettagli

COSTRUIRE PEZZI SPECIALI



CAMPO DI LAVORO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600		
ALFA 200 CTB																															
CURVE				63	75	90	110	125	140	160	180	200																			
Y - T - X				63	75	90	110	125	140	160																					
ALFA 400 MANUAL																															
CURVE						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400													
Y - T - X						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
ALFA 400 EASY LIFE																															
CURVE						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400													
Y - T - X						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
ALFA 400 CTB																															
CURVE							110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400													
Y - T - X							110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
ALFA 630 T																															
CURVE													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630									
Y - T - X													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630									
ALFA 1000																															
CURVE																		355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
Y - T - X																		355	400	450	500	560	630	710	800						
ALFA 1200																															
CURVE																								630	710	800	900	1000	1200		
Y - T - X																								630	710	800	900	1000			
ALFA 1600																															
CURVE																									710	800	900	1000	1200	1400	1600
Y - T - X																									710	800	900	1000	1200		
CAMPO DI LAVORO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600		

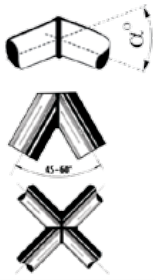


CAMPO DI LAVORO Ø IPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"
ALFA 200 CTB																								
CURVE	2"	3"	4"	5"	6"																			
Y - T - X	2"	3"	4"	5"																				
ALFA 400 MANUAL																								
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 400 EASY LIFE																								
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 400 CTB																								
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 630 T																								
CURVE						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"										
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"										
ALFA 48"																								
CURVE														24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
Y - T - X														24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"				
ALFA 63"																								
CURVE															26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"
Y - T - X															26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
CAMPO DI LAVORO Ø IPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"

CAMPO DI LAVORO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
ALFA 200 CTB														
CURVE		3"	4"	5"	6"									
Y - T - X		3"	4"											
ALFA 400 MANUAL														
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 EASY LIFE														
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 CTB														
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"						
ALFA 630 T														
CURVE						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
CAMPO DI LAVORO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"

COME FABBRICARE PEZZI SPECIALI

CURVE				
	Taglio	Saldatura		
BRAGHE (Y)				
	Taglio	Saldatura 1ª fase	Saldatura 2ª fase	
TEE				
	Taglio	Saldatura 1ª fase	Saldatura 2ª fase	
CROCI				
	Taglio	Saldatura 1ª fase	Saldatura 2ª fase	



Curve
40 ÷ 200 mm
0° ÷ 45°

Braghe
63 ÷ 160 mm
45° ÷ 60°

Tee/Croci
63 ÷ 160 mm



ALFA 200 CTB

Saldatrice da laboratorio per realizzare raccordi tramite giunzione di segmenti di tubi, come Curve (fino al Ø 200 mm), Tee, Croci e Braghe (fino al Ø 160 mm). ALFA 200 CTB è in grado di saldare anche raccordi speciali e prestampati come curve, tee e colletti per flange grazie a morse speciali.

Composta da:

- Corpo macchina con due carrelli di cui uno movimentato da un sistema idraulico.
- Pannello di controllo con sistema EASY LIFE con il quale è possibile pilotare in modo semplice, intuitivo e ripetibile tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 50 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento con braccio scorrevole di sollevamento.
- Fresatrice a comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi con salvamotore incorporato e microinterruttore di sicurezza.
- Cilindro superiore per la saldature di tubo con grossi spessori, e/o saldature dove sono richieste alte pressioni.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Morse per curve Ø 200 mm complete supporti laterali riduzioni Ø 40 ÷ 180 mm
- Morse per Tees - Croci Ø 160 mm riduzioni Ø 63 ÷ 140 mm
- Morse per Braghe Ø 160 mm inserts Ø 63 ÷ 140 mm
- Morsa speciale destra e sinistra Ø 200 per saldatura raccordi speciali e prestampati riduzioni Ø 40 ÷ 180 mm
- Attrezzo per saldatura colletti per flange
- THE INSPECTOR Data-logging e cavi

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max	3500 W
Temperatura d'uso	165° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-5° ÷ 40° C
Peso corpo macchina	250 Kg
Dimensioni	1200 x 1300 x 1530 mm



ALFA 400 MANUALE

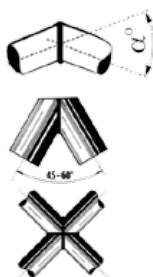
ALFA 400 MANUALE è una saldatrice in grado di realizzare raccordi speciali come Curve fino a \varnothing 400 mm, Braghe, Tee e Croci fino a \varnothing 315 mm partendo da segmenti di tubi. ALFA 400 MANUALE è composta da due carrelli di cui uno comandato da un sistema idraulico. I principali materiali saldabili sono: PE, PP

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina con due carelli di cui uno con movimentazione idraulica
- Pannello di controllo manuale per gestire il ciclo di saldatura
- Fresa a comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi con salvamotore incorporato e microinterruttore di sicurezza
- Cilindro superiore applicabile alle morse per saldature di tubo con grosso spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni.
- Termoelemento con rivestimento antiaderente.
- Morse per curve \varnothing 400 mm e riduzioni \varnothing 90 ÷ 355 mm

ACCESSORI A RICHIESTA

- Morse per Braghe \varnothing 315 mm e riduzioni \varnothing 90 ÷ 280 mm
- Morse per Croci e Tee \varnothing 315 mm e riduzioni \varnothing 90 ÷ 280 mm
- Morse per Tee \varnothing 315 mm e riduzioni \varnothing 90 ÷ 280 mm
- Morse Speciali destra e sinistra \varnothing 400 mm
- Riduzioni per Morse Speciali \varnothing 110 ÷ 355 mm
- Attrezzo cartella
- THE INSPECTOR Data-logging e cavi



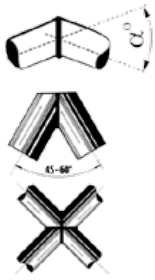
Curve
90 ÷ 400 mm
0° ÷ 45°

Braghe
90 ÷ 315 mm
45° ÷ 60°

Tee/Croci
90 ÷ 315 mm

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max	7400 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-5° ÷ 40° C
Peso corpo macchina	647 Kg
Dimensioni	1490 x 2020 x 1700 mm



Curve
90 ÷ 400 mm
0° ÷ 45°

Braghe
90 ÷ 315 mm
45° ÷ 60°

Tee/Croci
90 ÷ 315 mm



ALFA 400 EASY LIFE

Saldatrice da laboratorio per realizzare raccordi tramite giunzioni di tubi, quali Curve (fino al \varnothing 400 mm) Tee, Croci e Braghe (fino al \varnothing 315). Attraverso l'utilizzo di un kit morse speciali (a profondità ridotta) è possibile saldare anche raccordi già formati o stampati come curve, tee e colletti per flange. Costituita da:

- Corpo macchina con due carrelli di cui uno movimentato da un sistema idraulico.
- Pannello di controllo con sistema CNC, tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice, intuitivo e ripetibile, tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Il sistema CNC incorpora un data-logging che registra fino a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati). I dati sono scaricabili in PDF tramite porta USB o stampati tramite stampante seriale. La saldatrice dispone di una memoria dedicata con 50 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento caratterizzato da un sistema di estrazione orizzontale a pilotaggio automatico che permette una rapida estrazione nella fase di "scambio" senza dover disinserire il cilindro superiore quando utilizzato.
- Fresatrice a comando elettrico con salvamotore incorporato a microinterruttore di sicurezza.
- Cilindro superiore applicabile alle morse per saldature di tubo con grosso spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni. Disponibile nella versione a 230 V e 400 V.

DOTAZIONE DI SERIE

Corpo macchina completo di:

- Pannello di controllo
- Termoelemento
- Fresa
- Kit cilindro superiore
- Morse \varnothing 400 mm per Curve complete di riduzioni da \varnothing 90 a 355 mm

ACCESSORI A RICHIESTA

- Morse per Braghe \varnothing 315 mm e riduzioni \varnothing 90 ÷ 280 mm
- Morse per Croci \varnothing 315 mm e riduzioni \varnothing 90 ÷ 280 mm
- Morse per Tee \varnothing 315 mm e riduzioni \varnothing 90 ÷ 280 mm
- Morse Speciali destra e sinistra \varnothing 400 mm
- Riduzioni per Morse Speciali \varnothing 110 ÷ 355 mm
- Attrezzo cartella

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento Max	7360 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-5° ÷ 40° C
Peso corpo macchina	647 Kg
Dimensioni	1490 x 2020 x 1700 mm



Morsa speciale
 \varnothing 400 mm



ALFA 630 T

Saldatrice in grado di realizzare pezzi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci (fino al \varnothing 630 mm) tramite giunzione di segmenti di tubi. Le morse vengono comandate idraulicamente per i movimenti d'apertura/chiusura e bloccaggio; ALFA 630 T è in grado di saldare grazie a "morse speciali" raccordi stampati, raccordi già formati e colletti per flange.

Composta da:

- Corpo macchina con due carrelli movimentati da un sistema idraulico
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice, intuitivo e ripetibile, tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Il sistema CNC incorpora un data-logging che registra 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati). I dati sono scaricarli in PDF tramite porta USB o stampati tramite stampante seriale. La saldatrice dispone di una memoria dedicata con 20 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento che scorre su guide a ricircolo di sfere rivestito di materiale antiaderente (PTFE).
- Fresatrice con comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi.
- Cilindro superiore applicabile alle morse, per saldature di tubo con grosse spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di pannello di controllo
- Termoelemento,
- fresatrice
- Morse per curve \varnothing 630 mm con riduzioni fino al \varnothing 315 mm
- Kit cilindro superiore, chiavi di servizio

ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni per Morsa Curve da \varnothing 225 a 280 mm
- Morse per Braghe \varnothing 630 mm e riduzioni \varnothing 225 ÷ 630 mm
- Morse per Croci \varnothing 630 mm e riduzioni \varnothing 225 ÷ 630 mm
- Morse per Tee \varnothing 315 mm e riduzioni \varnothing 225 ÷ 630 mm
- Disco e lame fresatrice specifiche per il PVC



PLUS

CICLO DI LAVORO
CNC

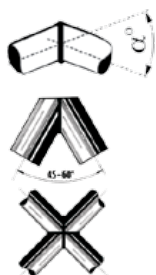
MORSE
IDRAULICHE

DATA-LOGGING

PORTA USB

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max	30000 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	fino a 40° C
Sensibilità lettura angoli	± 1°
Dimensioni	2940 x 4000 x 2000 mm
Peso	3325 Kg



Curve
225* ÷ 630 mm
0° ÷ 60°

Braghe
225 ÷ 630 mm
45° ÷ 60°

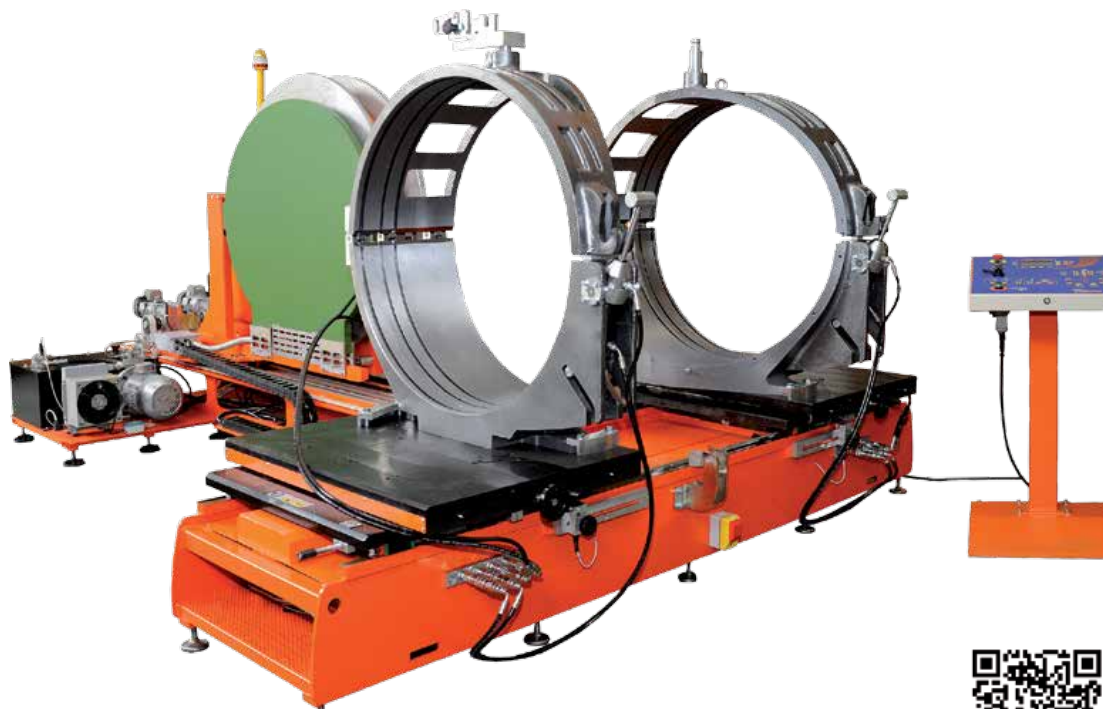
Tee/Croci
225 ÷ 630 mm



225* ÷ 280 mm a richiesta
composizione standard 315 ÷ 630 mm

Norvegia





guarda il video

ALFA 1000

ALFA 1000 è una saldatrice idraulica CNC in grado di realizzare raccordi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci partendo da segmenti di tubi. I principali materiali saldabili sono: PE, PP.

Composta da:

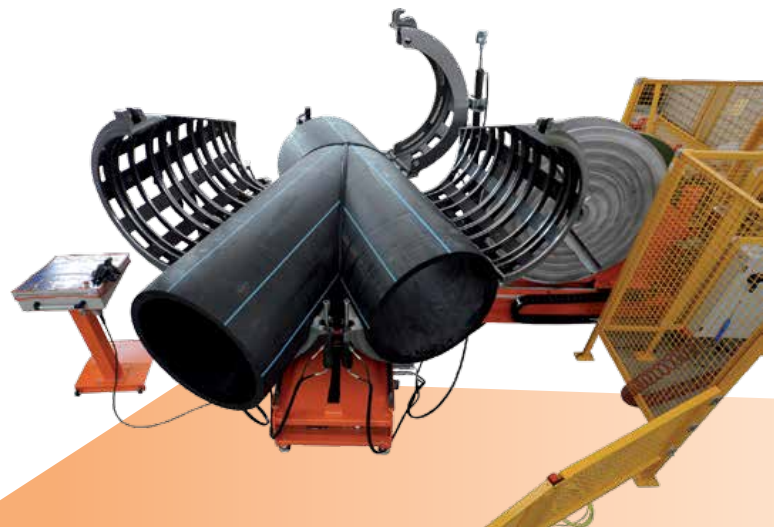
- Corpo macchina con due carrelli movimentati da un sistema idraulico.
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile gestire in modo semplice, intuitivo e ripetibile, tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Il sistema CNC incorpora un data-logging che registra 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati). I dati sono scaricabili in PDF tramite porta USB o stampati tramite stampante seriale. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento che scorre su guide a ricircolo di sfere rivestite di materiale antiaderente (PTFE).
- Fresatrice con comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi;
- Cilindro superiore applicabile alle morse, per saldature di tubo con grosso spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di pannello di controllo
- Termoelemento, fresatrice, kit cilindro superiore
- Chiavi di servizio, morse per curve \varnothing 1000 mm complete di riduzioni da \varnothing 355 a 900 mm.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Morse per Braghe \varnothing 800 mm complete di riduzioni da \varnothing 355 a 710 mm
- Morse per Tees/Croci \varnothing 800 mm complete di riduzioni da \varnothing 355 a 710 mm



PLUS

CICLO DI LAVORO
CNC

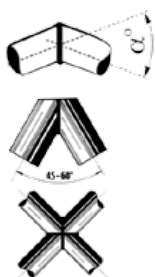
MORSE
IDRAULICHE

DATA-LOGGING

PORTA USB

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max	38000 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	fino a 40° C
Sensibilità lettura angoli	± 1°
Dimensioni	2980 x 4560 x 3060 mm
Peso	3130 Kg



Curve
355 ÷ 1000 mm
0° ÷ 60°

Braghe
355 ÷ 800 mm
45° ÷ 60°

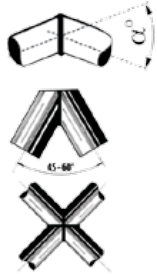
Tee/Croci
355 ÷ 800 mm



Egitto



ALFA 1200



Curve
630 ÷ 1200 mm
0° ÷ 60°

Braghe
630 ÷ 1000 mm
45° ÷ 60°

Tee/Croci
630 ÷ 1000 mm

ALFA 1200 è una saldatrice idraulica in grado di realizzare raccordi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci partendo da segmenti di tubi. I principali materiali saldabili sono PE e PP.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina a movimentazione idraulica;
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile gestire in modo ripetibile tutto il ciclo di saldatura, riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura ed è possibile scaricare i dati in un report in PDF, tramite porta USB. La macchina è in grado di archiviare 20 impostazioni di lavoro preferite, per un veloce richiamo dei parametri di lavoro
- Fresa con movimentazione e comando elettrico
- Termoelemento con movimento di inserimento ed estrazione elettrico

ALFA 48" IPS

ALFA 48" è una saldatrice idraulica in grado di realizzare raccordi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci partendo da segmenti di tubi. I principali materiali saldabili sono PE e PP.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina a movimentazione idraulica;
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile gestire in modo ripetibile tutto il ciclo di saldatura, riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura ed è possibile scaricare i dati in un report in PDF, tramite porta USB. La macchina è in grado di archiviare 20 impostazioni di lavoro preferite, per un veloce richiamo dei parametri di lavoro
- Fresa con movimentazione e comando elettrico
- Termoelemento con movimento di inserimento ed estrazione elettrico



SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento massimo	46000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-5° ÷ 40° C
Peso	6120 Kg
Dimensioni	4100 x 6000 x 3060 mm



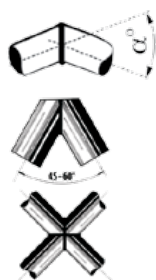
Curve 24" IPS ÷ 48" IPS
0° ÷ 60°

Braghe 24" IPS ÷ 36" IPS
45° ÷ 60°

Tee/Croci
24" IPS ÷ 36" IPS



guarda il video



Curve
710 ÷ 1600 mm
0° ÷ 60°

Braghe
710 ÷ 1200 mm
45° ÷ 60°

Tee/Croci
710 ÷ 1200 mm



ALFA 1600

ALFA 1600 è una saldatrice idraulica CNC in grado di realizzare raccordi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci partendo da segmenti di tubi. I principali materiali saldabili sono: PE, PP. Composta da:

- Corpo macchina con due carrelli movimentati da un sistema idraulico.
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile gestire in modo semplice, intuitivo e ripetibile, tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Il sistema CNC incorpora un data-logging che registra 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati). I dati sono scaricabili in PDF tramite porta USB o stampati tramite stampante seriale. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento che scorre su guide a ricircolo di sfere rivestito di materiale antiaderente (PTFE).
- Fresatrice con comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi;
- Cilindro superiore applicabile alle morse, per saldature di tubo con grosso spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni
- Morse per curve Elbows \varnothing 1600 mm complete di riduzioni da \varnothing 710 a \varnothing 1400 mm

ACCESSORI A RICHIESTA

- Morse per Braghe \varnothing 1200 mm complete di riduzioni da \varnothing 710 a 1000 mm
- Morse per Tees/Croci \varnothing 1200 mm complete di riduzioni da \varnothing 710 a 1000 mm



SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento massimo	92300 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente di lavoro	-5° ÷ 40° C
Peso	8800 Kg
Dimensioni	7369 x 4487 x 2844 mm



OMEGA 400 - 250

OMEGA 400 - 250 è una saldatrice da laboratorio ad elemento termico per contatto per realizzare derivazioni ridotte.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina;
- Morse idrauliche per il bloccaggio dei tubi;
- Supporto laterale per derivazione;
- Riduzioni con sistema di sgancio rapido;
- Pannello di controllo Easy Life, tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice - intuitivo - ripetibile, tutto il ciclo di saldatura riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura; tramite porta USB e software è possibile trasferire i dati a PC. E' possibile archiviare e richiamare 20 impostazioni di lavoro preferite.
- Termoelemento con inserimento idraulico in grado di ospitare bussole maschio/femmina.

PRODOTTO COMPLEMENTARE

RADIUS 40-315 segatrice per taglio radiale

Banco foratrice (a richiesta)



DERIVAZIONI REALIZZABILI

	Ø mm TUBO DI DERIVAZIONE												
	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	
Ø mm TUBO DI LINEA	90	*	*										
	110	*	*										
	125	*	*	*									
	140	*	*	*	*								
	160	*	*	*	*	*							
	180	*	*	*	*	*	*						
	200	*	*	*	*	*	*	*					
	225	*	*	*	*	*	*	*	*				
	250	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
	280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento Max.	6500 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Peso corpo macchina	735 Kg
Peso pannello di controllo	55 Kg
Dimensioni	1680 x 1600 x 1690 mm
Dimensioni pannello di controllo	600 x 600 x 1150 mm



OMEGA 630 - 250

OMEGA 630 - 250 è una saldatrice da laboratorio ad elemento termico per contatto per realizzare derivazioni ridotte.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina;
- Morse idrauliche per il bloccaggio dei tubi;
- Supporto laterale per derivazione;
- Riduzioni con sistema di sgancio rapido;
- Pannello di controllo Easy Life, tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice - intuitivo - ripetibile, tutto il ciclo di saldatura riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura; tramite porta USB e software è possibile trasferire i dati a PC. E' possibile archiviare e richiamare 20 impostazioni di lavoro preferite.
- Termoelemento con inserimento idraulico in grado di ospitare bussole maschio/femmina.

PRODOTTO COMPLEMENTARE

RADIUS 40-315 segatrice per taglio radiale



Banco foratrice (a richiesta)



DERIVAZIONI REALIZZABILI

	Ø mm TUBO DI DERIVAZIONE												
	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	
90	•	•											
110	•	•	•										
125	•	•	•	•									
140	•	•	•	•	•								
160	•	•	•	•	•	•							
180	•	•	•	•	•	•	•						
200	•	•	•	•	•	•	•	•					
225	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
315	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
355	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
450	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
560	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
630	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento Max.	6500 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C
Peso corpo macchina	758 Kg
Peso pannello di controllo	55 Kg
Dimensioni	1680 x 1600 x 1690 mm
Dimensioni pannello di controllo	600 x 600 x 1150 mm



RADIUS 40 - 315

RADIUS 40-315 è una segatrice studiata per eseguire tagli radiali precisi su tubi di plastica in PE, PP, PVC.

La sega grazie ad un carrello che scorre su di una scala graduata ha una veloce configurazione del raggio di taglio. Il banco di appoggio del tubo è anch'esso scorrevole ed in grado di bloccare anche piccoli spezzoni di appena 15 cm. La rotazione della sega durante il taglio, viene eseguita manualmente e in totale sicurezza dall'operatore tramite le due maniglie del pannello comandi.

Questa macchina non è idonea a tagliare materiali diversi da quelli sopra specificati, compresi i tubi composti che possono contenere altre sostanze (polimeri, metalli, leghe, ecc.).

COMPOSIZIONE STANDARD

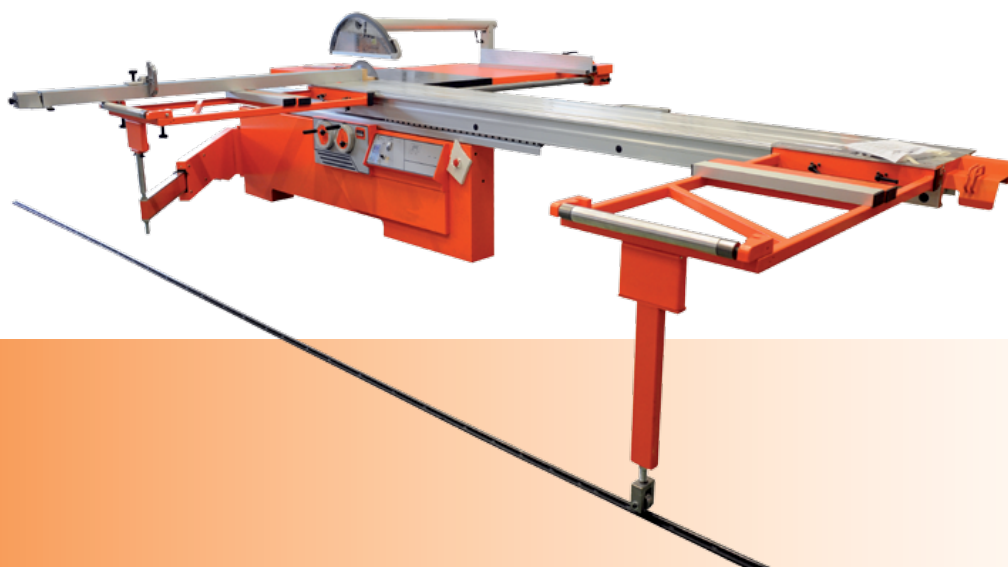
- Corpo macchina con pannello di controllo

PRODOTTO COMPLEMENTARE
OMEGA 630-250 e OMEGA 400-250



SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP, PVC
Tubo di derivazione OD	40 ÷ 323 mm
Tubo principale OD	fino a 630 mm
Lunghezza minima del tubo	15 cm
Alimentazione	110 Vac Monofase 50 Hz 230 Vac Monofase 60 Hz
Assorbimento massimo	1100 W
Peso	425 Kg
Dimensioni	1000 x 1566 x 1642 mm



POLYCUT 4000

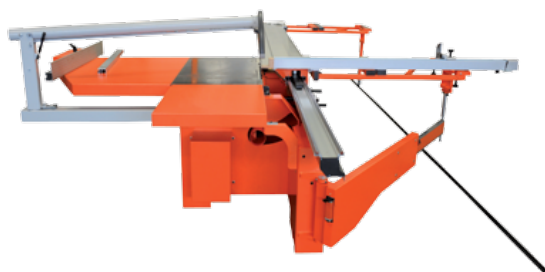
Polycut 4000 è una sega professionale progettata per tagliare fogli di plastica omogenei in PE, PP, PVC.

È possibile eseguire le seguenti operazioni di taglio:

- Taglio longitudinale di parti non lavorate o semi-lavorate;
- Taglio parallelo di pannelli di varie dimensioni;
- Squadatura di pannelli di varie dimensioni;
- Scanalature sottili;
- Troncature.

Materiali diversi dai fogli di plastica omogenei non sono adatti al taglio con questa macchina

PRODOTTO COMPLEMENTARE
alla Linea di saldastre POLYFUSION



SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP, PVC
Inclinazione lama	0° - 45°
Velocità sega	2800/4000/5600 giri/m
Alimentazione	400 Vac Trifase 50 Hz
Potenza motore sega	4 kW
Peso	740 Kg
Dimensioni carrello	3800 x 300 mm
Dimensioni banco di taglio	1100 x 650 mm
Dimensioni telaio	1400 x 640 mm



SIGMA 400 PRO

SIGMA 400 PRO è una segatrici a nastro da laboratorio adatta al taglio di tubi in materiale plastico in PE, PP, PVDF, PVC.

SIGMA 400 PRO è progettata per eseguire tagli trasversali con ampio campo d'inclinazione (da -30° a $+67,5^\circ$) ed è lo strumento ideale da affiancare alle saldatrici serie ALFA per la costruzione di raccordi speciali tramite settori di tubo (curve, braghe, tee e croci).

Le operazioni di preparazione al taglio sono semplici da effettuare. Il braccio porta lama, a scorrimento manuale, è dotato di guide a ricircolo di sfere e i comandi d'azionamento sono posti a distanza di sicurezza dalla zona di taglio.

Particolari dispositivi ausiliari, permettono di ridurre lo stress della lama durante il taglio e di ridurre le manutenzioni ordinarie.

DOTAZIONE DI SERIE

- Banco taglia Tees

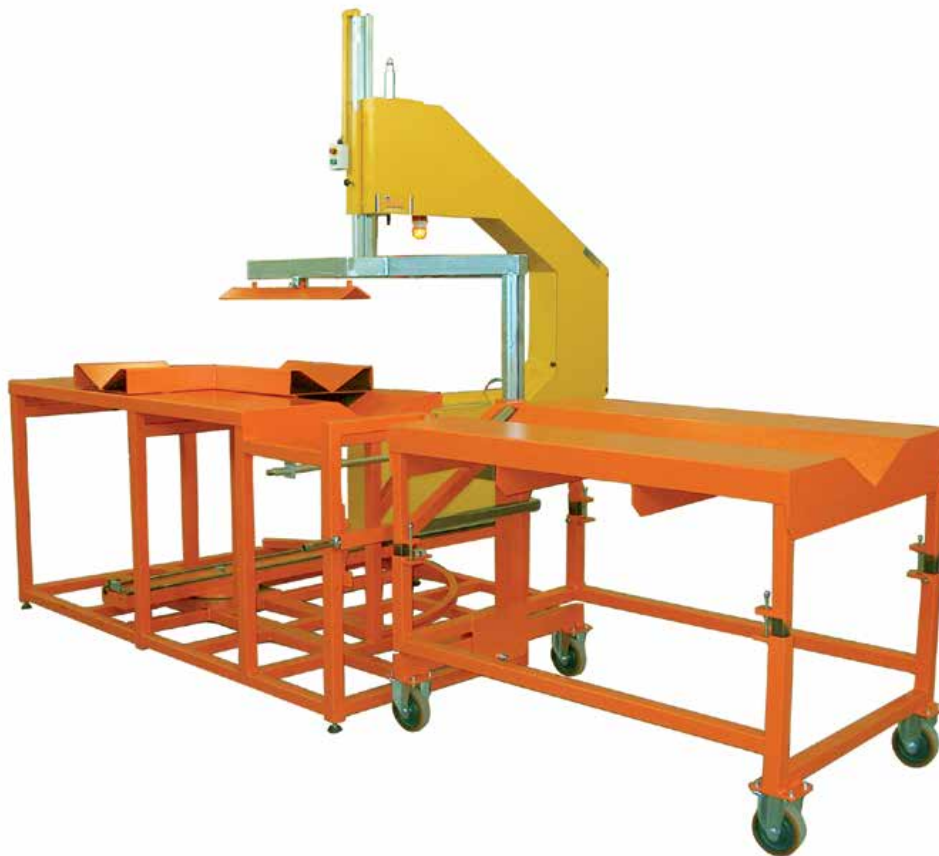
ACCESSORI A RICHIESTA

- Carrello di supporto tubo;
- Kit lame per tubi con fibra di vetro



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	60 ÷ 450 mm
Materiali	PE, PP, PVDF, PVC Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potenza max assorbita	860 W
Peso	330 Kg
Dimensioni	2980 x 2650 x 2290 mm



SIGMA 630 PRO

SIGMA 630 PRO è una segatrice a nastro da laboratorio adatta al taglio di tubi in materiale plastico in PE, PP, PVDF, PVC.

SIGMA 630 PRO è progettata per eseguire tagli trasversali con ampio campo d'inclinazione (da -30° a $+67,5^\circ$) ed è lo strumento ideale da affiancare alle saldatrici serie ALFA per la costruzione di raccordi speciali tramite settori di tubo (curve, braghe, tee e croci).

Le operazioni di preparazione al taglio sono semplici da effettuare. Il braccio porta lama, ad avanzamento con servomotore, è dotato di guide a ricircolo di sfere e i comandi d'azionamento sono posti a distanza di sicurezza dalla zona di taglio.

Particolari dispositivi ausiliari, permettono di ridurre lo stress della lama durante il taglio e di ridurre le manutenzioni ordinarie.

DOTAZIONE DI SERIE

- Banco taglia Tees

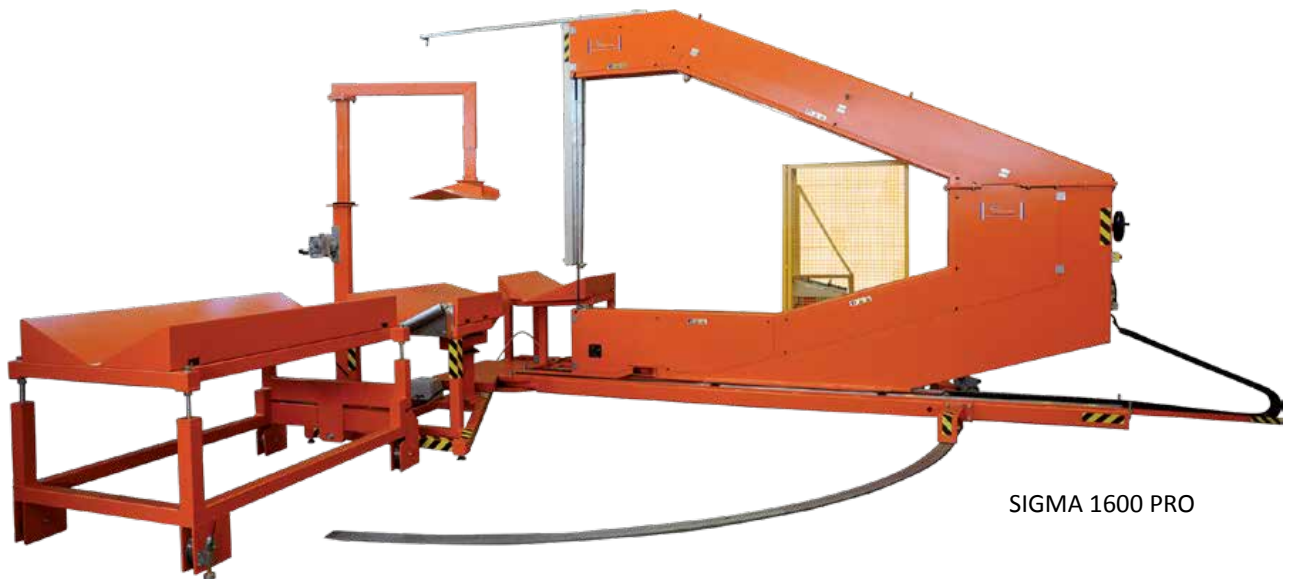
ACCESSORI A RICHIESTA

- Carrello di supporto tubo;
- Kit aspira trucioli
- Kit lame per tubi con fibra di vetro



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	90 ÷ 655 mm
Materiali	PE, PP, PVDF, PVC Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potenza max assorbita	2200 W
Peso	925 Kg
Dimensioni	4340 x 3460 x 2650 mm



SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO - SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO e SIGMA 1600 PRO sono segatrici elettroidrauliche da laboratorio, adatte al taglio di tubi in materiale plastico fino al \varnothing 1200 / 1600 mm, e progettate per eseguire facilmente tagli con ampio campo d'inclinazione (da - 45° a + 67,5 °). Grazie ad un sistema PLC, sono in grado di impostare in modo preciso, sia le lunghezze, sia gli angoli di taglio, agevolando l'operatore il quale può leggere su un display i valori desiderati. Composte da:

- Banco di alloggiamento tubo completo di rulli di scorrimento;
- Braccio con arco porta lama (di tipo a nastro) con avanzamento a velocità regolabile su guide a ricircolo di sfere, in grado di ruotare su un sistema a rotaia per le varie inclinazioni di taglio
- Guidalama telescopico a controllo continuo per garantire la minor vibrazione del nastro con qualsiasi diametro e spessore di tubo, corredato di puntatore laser per verificare dove avviene il taglio
- Cabina di pilotaggio con protezioni per la sicurezza dell'operatore
- Pannello di controllo intuitivo con display di visualizzazione gradi di inclinazione

SIGMA PRO sono lo strumento ideale da affiancare alle saldatrici serie ALFA, per la costruzione di raccordi speciali (curve, tees, croci, braghe), tramite settori di tubo appositamente tagliati.

DOTAZIONE DI SERIE

- Segatrice completa di banco ausiliario per taglio di tubi già saldati ad angolo e kit di sostegno per settori di tubo tagliati (per evitarne il danneggiamento)

ACCESSORI A RICHIESTA

- Kit di aspirazione per trucioli (SIGMA 1200 PRO)



SPECIFICHE TECNICHE



guarda il video

	SIGMA 1200 PRO	SIGMA 1600 PRO
Campo di lavoro	280 ÷ 1290 mm	200 ÷ 1702 mm
Materiali	PE, PP, PVDF, PVC Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.	PE, PP, PVDF, PVC Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potenza max assorbita	4600 W	4600 W
Peso	4380 Kg	4690 Kg
Dimensioni	7100 x 9200 x 4500 mm	8600 x 11800 x 5500 mm



SIGMA 1200 PRO



PEZZI SPECIALI CON LASTRE E TUBI



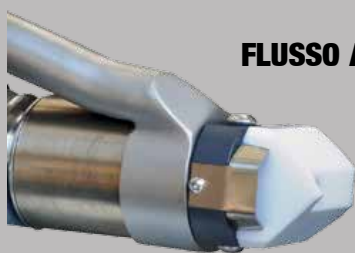
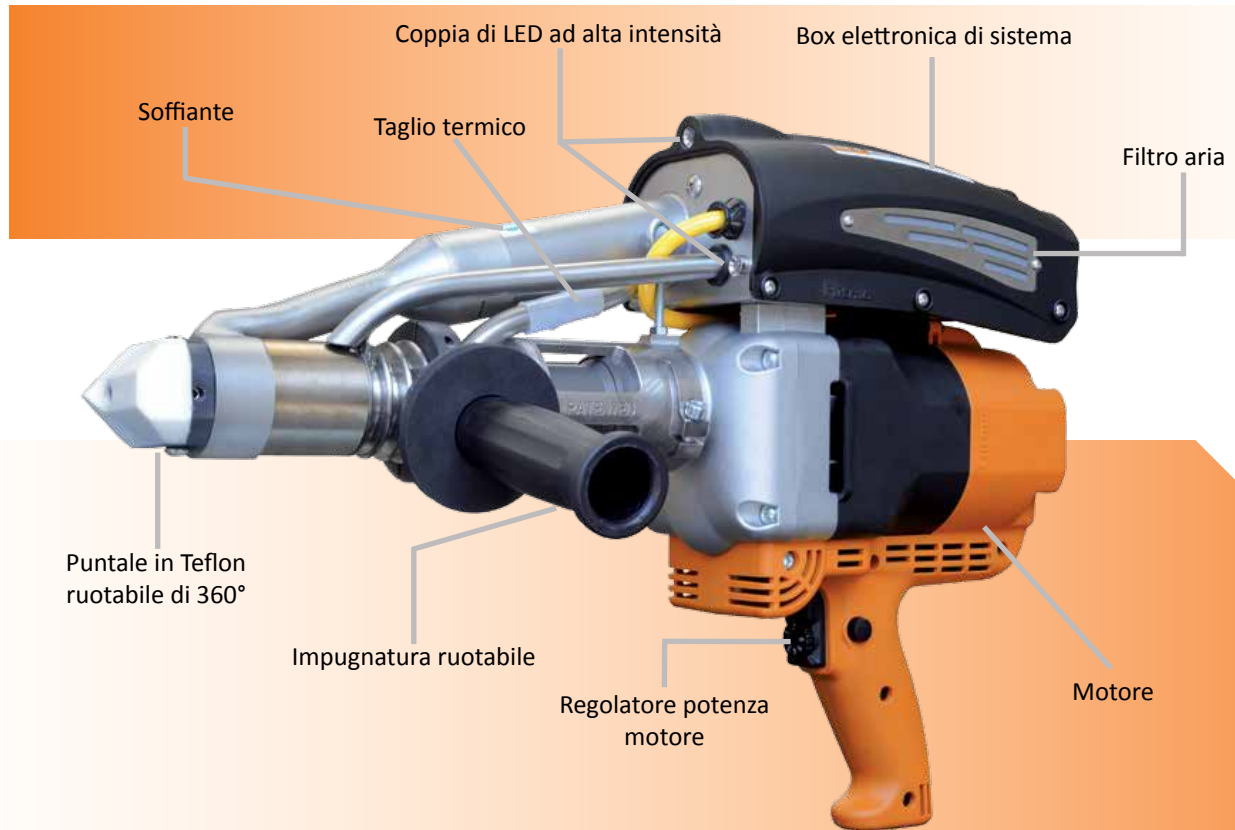
* Capacità massima: Kg / h	2 Kg / h	3 Kg / h	4 Kg / h	5 Kg / h	> 6 Kg / h
K-SB 20	•				
K-SB 30	•	•			
K-SB 40	•	•	•		
K-SB 50	•	•	•	•	
K-SB 60	•	•	•	•	•

* La portata massima varia in funzione del materiale

COSTRUIRE PEZZI SPECIALI CON STARGUN

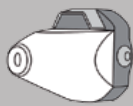
STARGUN è una linea di estrusori maneggevoli e facili da usare per la saldatura della plastica. I modelli si distinguono per essere compatti, pratici nell'uso e dotati di ottima scorrevolezza durante la fase di apporto materiale. La gamma è supportata da una serie di puntali intercambiabili e adattabili che rendono la linea STARGUN completa e idonea ad ogni tipo di saldatura: dall'unione di superfici piane, agli angoli interni. Grazie alla loro versatilità sono in grado di realizzare diverse tipologie di manufatti come: torri di abbattimento fumi, filtri, taniche, serbatoi, vasche, unire geomembrane, e tutta una serie di manufatti partendo da lastre e tubi.

Nello schema sottostante un riassunto delle principali caratteristiche che fanno dello STARGUN uno strumento unico.



FLUSSO ARIA A 360°

Di serie con i modelli:
K-SB 20
K-SB 30
K-SB 40



A richiesta per modelli:
K-SB 50
K-SB 60

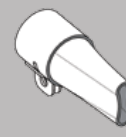


FLUSSO ARIA LATERALE FISSO

Di serie con i modelli:
K-SB 50
K-SB 60



+



A richiesta per modelli:
K-SB 30
K-SB 40



K-SB 20



K-SB 20 è un estrusore compatto ed ergonomico è dotato di un dispositivo di regolazione della potenza e del sistema di sicurezza "blocco motore" che non permette la partenza fino al raggiungimento della Temperatura di esercizio. L'estrusore dispone di una placchetta guidafile che non va sostituita cambiando il diametro del filo da estrudere.

- Display di controllo illuminato
- Due Led ad alta luminosità per area di saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocca motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/estrusione
- Impugnatura ruotabile
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

K-SB 20 con flusso aria 360°, valigia di trasporto e supporto estrusore;

- Puntale ruotabile 86777821 90° - a 7 mm
- Puntale ruotabile 86777830 V Piano - 10/12 mm

A richiesta

Puntali

Materiale	PE, PP, PVDF
Filo	Ø 3 - 4 mm
Lastre	1,5 ÷ 20 mm
* Capacità fino a	2 Kg/h PE filo Ø 4 mm
Dimensioni	450 x 310 x 100 mm;
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3100 W
Peso	6.9 Kg

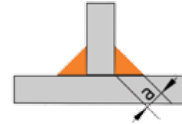
* La portata massima varia in funzione del materiale

PUNTALI K-SB 20



Puntale ruotabile 360°

Saldatura 90°

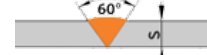


SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS		
Puntale ruotabile 360°	Spessore lastra	Articolo
90° - a 4.2 mm	6 mm	86777819
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824

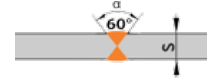


Puntale ruotabile 360°

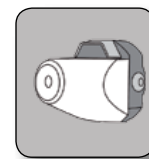
Saldatura - V



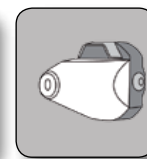
Saldatura - X



SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS			
Puntale ruotabile 360°	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832



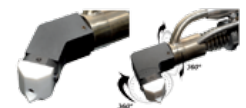
Conico 20
86777817



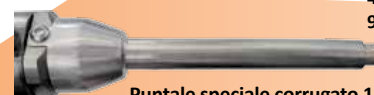
Conico 14
86777818



Puntale corrugato
7677840



Puntale speciale
con supporto
45° - 80047830
90° - 80047820



Puntale speciale corrugato 180 mm
86777800

K-SB 30



K-SB 30 è un estrusore compatto ed ergonomico è dotato di un dispositivo di regolazione della potenza e del sistema di sicurezza "blocco motore" che non permette la partenza fino al raggiungimento della Temperatura di esercizio. L'estrusore dispone di una placchetta guidafile che non va sostituita cambiando il diametro del filo da estrudere.

- Display di controllo illuminato
- Due Led ad alta luminosità per area di saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocca motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/estrusione
- Impugnatura ruotabile
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

K-SB 30 con flusso aria 360°, valigia di trasporto e supporto estrusore;

- Puntale ruotabile 86777823 90° - a 10,5 mm
- Puntale ruotabile 86777831 V Flat - 15 mm

A richiesta

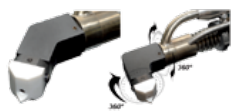
Puntali, KIT flusso aria fissa laterale, KIT Geomembrana

Materiale	PE, PP, PVDF
Filo	Ø 3 - 4 - 5 mm
Lastre	1,5 ÷ 30 mm
* Capacità fino a	3 Kg/h PE filo Ø5
Dimensioni	500 x 310 x 100 mm
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3350 W
Peso	7,1 Kg

* La portata massima varia in funzione del materiale



Puntale corrugato
76777840



Puntale speciale con supporto
45° - 80047830
90° - 80047820



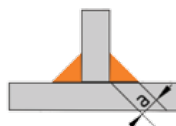
Puntale speciale corrugato 180 mm
86777800

PUNTALI K-SB 30



Puntale ruotabile 360°

Saldatura 90°



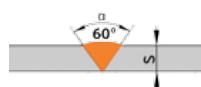
Puntale flusso fisso

SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS

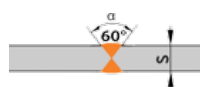
Puntale ruotabile 360° necessita adattatore 81567801	Spessore lastra	Articolo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Puntale flusso fissa necessita adattatore 81567800	Spessore lastra	Articolo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777838
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844

Saldatura - V



Saldatura - X



SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS

Puntale ruotabile 360° necessita adattatore 81567801	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832

Puntale flusso fissa necessita adattatore 81567800	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Piano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Piano - 25	25 mm	-	86777851
V Piano - 30	30 mm	-	86777852



Conico 20
86777817



Conico 14
86777818



Geomembrana
86777814

FLUSSO ARIA LATERALE FISSO



Adattatore ugello aria fissa
81567800



Ugello 18 mm
78947844C



Ugello 25 mm
78947854C



Ugello 32 mm
78947864C

K-SB 40



K-SB 40 è un estrusore compatto ed ergonomico dotato di dispositivo di controllo della potenza e sistema di sicurezza "blocco motore" che non consente alla macchina di avviarsi prima che raggiunga la giusta temperatura. L'estrusore dispone di una innovativa placchetta guidafilo che non va sostituita cambiando il diametro del filo da estrudere.

- Display di controllo illuminato
- Led di illuminazione area saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocca motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/estrusione
- Impugnatura ruotabile
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

K-SB 40 con flusso aria 360°, valigia di trasporto e supporto estrusore;

- Puntale ruotabile 86777823 90° - a 10,5 mm
- Puntale ruotabile 86777831 V Flat - 15 mm

A richiesta

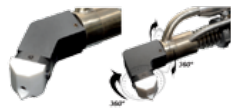
Puntali, KIT flusso aria fissa laterale, KIT Geomembrana

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 4 - 5 mm
Lastre	1,5 ÷ 30 mm
* Capacità fino a	4 Kg/h PE filo Ø5
Dimensioni	640 x 200 x 100 mm
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3500 W
Peso	7,6 Kg

* La portata massima varia in funzione del materiale



Puntale corrugato
76777840



Puntale speciale con supporto
45° - 80047830
90° - 80047820



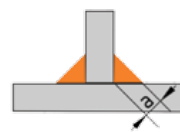
Puntale speciale corrugato 180 mm
86777800

PUNTALI K-SB 40



Puntale ruotabile 360°

Saldatura - 90°



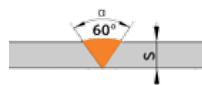
Puntale flusso fisso

SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS

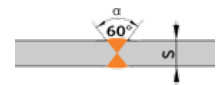
Puntale ruotabile 360° necessita adattatore 81567801	Spessore lastra	Articolo
90° - a 5,6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Puntale flusso fissa necessita adattatore 81567800	Spessore lastra	Articolo
90° - a 5,6 mm	8 mm	86777838
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777845

Saldatura - V



Saldatura - X



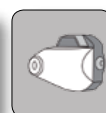
SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS

Puntale ruotabile 360° necessita adattatore 81567801	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832

Puntale flusso fissa necessita adattatore 81567800	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Piano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Piano - 25	25 mm	-	86777851
V Piano - 30	30 mm	-	86777852
V Piano - 35	35 mm	-	86777853



Conico 20
86777817



Conico 14
86777818

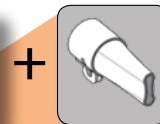


Geomembrana
86777814

FLUSSO ARIA LATERALE FISSO



Adattatore ugello aria fissa
81567800



Ugello 18 mm
78947844C



Ugello 25 mm
78947854C



Ugello 32 mm
78947864C



Ugello 48 mm
78947874C



K-SB 50



K-SB 50 Back handle

K-SB 50 è un estrusore potente indispensabile per lavori che richiedono un'elevato apporto di materiale estruso. K-SB 50 è adatto per l'unione di rivestimenti in geomembrana, lastre, tubi spessi e per tutte quelle saldature che devono resistere a sollecitazioni continue. È in grado di estrarre fino a 5 Kg / h di materiale.

- Display di controllo illuminato
- Led di illuminazione area saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocca motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/estrusione
- Impugnatura ruotabile

Dotazione di serie:

- K-SB 50 maniglia posteriore - Sistema aria laterale fissa con ugello 32 mm (78947864C)
- K-SB 50 Pistol Grip - Sistema aria laterale fissa con ugello 32 mm(78947864C)
- Valigia di trasporto e supporto estrusore
- Puntale flusso fisso 86777843 90° - a 17,5 mm
- Puntale flusso fisso 86777851 V Flat - 25 mm

A richiesta

Puntali, KIT flusso aria ruotabile 360°,
KIT Geomembrana

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 4 - 5 mm
Lastre	1,5 ÷ 40 mm
* Capacità fino a	5 Kg/h PE filo Ø 5
Dimensioni (a) Impugnatura posteriore (B) Pistol Grip	(a) 720 x 260 x 100 mm 28.3" x 10.2" x 3.9" (b) 600 x 330 x 100 mm 23.6" x 13" x 3.9"
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	4000 W
Peso	9 Kg

* La portata massima varia in funzione del materiale



K-SB 50 con impugnatura
Pistol Grip

K-SB 60



K-SB 60 è un estrusore potente indispensabile per lavori che richiedono un'elevato apporto di materiale estruso. K-SB 60 è adatto per l'unione di rivestimenti in geomembrana, lastre, tubi spessi e per tutte quelle saldature che devono resistere a sollecitazioni continue. È in grado di estrarre fino a 6,2 Kg / h di materiale.

- Display di controllo illuminato
- Led di illuminazione area saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocca motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/estrusione
- Impugnatura ruotabile

Dotazione di serie:

- K-SB 60 maniglia posteriore - Sistema aria laterale fissa con ugello 32 mm (78947864C)
- Valigia di trasporto e supporto estrusore
- Puntale flusso fisso 86777844 90° - a 21 mm
- Puntale flusso fisso 86777852 V Flat - 30 mm

A richiesta

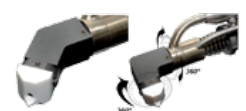
Puntali, KIT flusso aria ruotabile 360°,
KIT Geomembrana

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 4 - 5 mm
Lastre	1,5 ÷ 40 mm
* Capacità fino a	6.2 Kg/h PE filo Ø 5
Dimensioni	730 x 260 x 100 mm 28.7" x 10.2" x 3.9"
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	4200 W
Peso	9,3 Kg

* La portata massima varia in funzione del materiale



Puntale corrugato
76777840



Puntale speciale con supporto
45° - 80047830
90° - 80047820



Puntale speciale corrugato 180 mm
86777800



K-SB 50 / K-SB 60
con KI
T Geomembrana



Flusso aria laterale
fisso, di serie su
K-SB 50 / K-SB 60

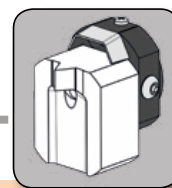


Flusso aria ruotabile 360°
a richiesta su
K-SB 50 / K-SB 60

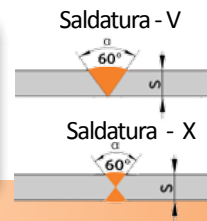
PUNALI K-SB 50 / K-SB 60



Adattatore flusso aria
ruotabile 360°
cod. 81567801
da usare con punali
ruotabili 360°



Puntale ruotabile 360°



Saldatura - V

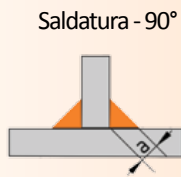
Saldatura - X



Puntale flusso fisso



Puntale flusso fisso



Saldatura - 90°



Puntale ruotabile 360°

SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS

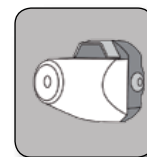
Puntale ruotabile 360° necessita adattatore 81567801	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832

Puntale flusso fissa necessita adattatore 81567800	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Piano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Piano - 25	25 mm	-	86777851
V Piano - 30	30 mm	-	86777852
V Piano - 35	35 mm	-	86777853
V Piano - 40	40 mm	-	86777854

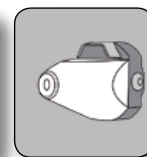
SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS

Puntale flusso fissa necessita adattatore 81567800	Spessore lastra	Articolo
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777845
90° - a 28 mm	40 mm	86777846

Puntale ruotabile 360° necessita adattatore 81567801	Spessore lastra	Articolo
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777827
90° - a 28 mm	40 mm	86777828



Conico 20
86777817

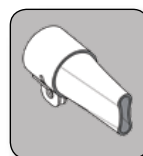


Conico 14
86777818

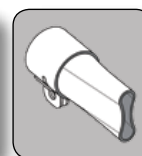


Geomembrana
86777814

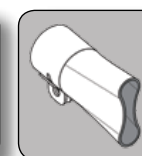
FLUSSO ARIA LATERALE FISSO



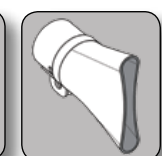
Ugello 18 mm
78947844C



Ugello 25 mm
78947854C



Ugello 32 mm
78947864C



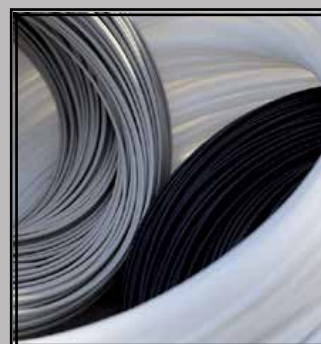
Ugello 48 mm
78947874C



PANORAMICA PRODOTTI

	K - SB 20	K - SB 30	K - SB 40	K - SB 50	K - SB 60
MATERIALE	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF	PE, PP	PE, PP	PE, PP
*CAPACITA' FINO A	2 Kg/h PE filo Ø 4 mm; 5/32"	3 Kg/h PE filo Ø 5; 3/16"	4 Kg/h PE filo Ø 5; 3/16"	5 Kg/h PE filo Ø 5; 3/16"	6,2 Kg/h PE filo Ø 5; 3/16"
FILO	3 - 4 mm 1/8" - 5/32"	3 - 4 - 5 mm; 1/8" - 5/32" - 3/16"	4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"	4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"	4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
PESO	6,9 Kg	7,1 Kg	7,6 Kg	9 Kg	9,3 Kg
DIMENSIONI	450 x 310 x 100 mm;	500 x 310 x 100 mm	640 x 200 x 100 mm	Impugnatura posteriore 700 x 170 x 100 mm Impugnatura a pistola 600 x 330 x 100 mm	730 x 260 x 100 mm
ASSORBIMENTO MASSIMO	3100 W 230 V 50/60 Hz	3350 W 230 V 50/60 Hz	3500 W 230 V 50/60 Hz	4000 W 230 V 50/60 Hz	4200 W 230 V 50/60 Hz
GEOMEMBRANE			•	•	•
COSTRUZIONE SERBATOI	•	•	•	•	•
COSTRUZIONE VASCHE	•	•	•	•	•
COSTRUZIONE TORRI TRATTAMENTO ARIA	•	•	•	•	•

* La portata massima varia in funzione del materiale



Servizi collaterali

RITMO oltre agli estrusori fornisce filo per di saldatura.

Filo:
PE Ø 4 - 5 mm
PP Ø 3 - 4 mm



LINEA SOFFIANTI

Le soffianti Ritmo trovano un infinito numero di impieghi in vari settori: lavorazioni plastiche, edile, riciclo di materiali, carrozzerie, cartellonistica etc.

Attraverso la produzione di aria calda (temperatura massima a 700 gradi) è possibile saldare a filo materie plastiche, eseguire riparazioni, piegare materiali, modellare, creare giunzioni, sovrapporre guaine e teli, asciugare colori e vernici non infiammabili, scongelare etc.

I modelli HD-PRO e SPHERA integrano un sistema di produzione del flusso d'aria necessario alla lavorazione e sono dotati di una scala delle temperature che aiuta l'operatore ad usare al meglio la soffiante.

Il modello STYLO richiede l'alimentazione esterna di aria compressa ed è dotato di un regolatore di potenza della temperatura. STYLO pertanto risulta compatto, leggero, maneggevole. Stylo è venduto con dotazione di serie del puntale rotondo 5 mm cod. 67204000

Un vasto numero di puntali ed accessori permettono le più svariate soluzioni per saldare sempre al meglio.

Tutti i modelli sono disponibili in 120 V o 230 V.



HD-PRO



SPHERA



STYLO



Scala graduata temperatura su HD-PRO e SPHERA

SPECIFICHE TECNICHE

	HD-PRO	SPHERA	STYLO
ASSORBIMENTO	1650 W 120 V 50/60 Hz	1650 W 120 V 50/60 Hz	1300 W 120 V 50/60 Hz
	1500 W 230 V 50/60 Hz	1500 W 230 V 50/60 Hz	1500 W 230 V 50/60 Hz
TEMPERATURA	MAX 700° C	MAX 700° C	20 ÷ 700° C
QUANTITA' ARIA ESTERNA	non richiesta	non richiesta	80 ÷ 250 litri /min
RUMOROSITA'	< 70 dB	< 70 dB	-
PESO	1,4 Kg filo compreso	1,2 Kg filo compreso	0,4 Kg senza filo
CLASSE DI PROTEZIONE	II (doppio isolamento)	II (doppio isolamento)	II (doppio isolamento)



Puntale rotondo
5 mm cod 67204000
dotazione di serie
con mod. STYLO

**PUNTALI
ABBINABILI CON
TUTTI I MODELLI**



Puntale veloce
rotondo 3 mm
cod 67205010



Puntale veloce
rotondo 4 mm
cod 67205011



Puntale veloce
rotondo 5 mm
cod 67205012



Puntale
di puntatura
cod 67205015



Puntale veloce
triangolare 5 mm
cod 67205013



Puntale veloce
triangolare 5,7 mm
cod 67205000



Puntale veloce
triangolare 7 mm
cod 67205001



Puntale veloce
triangolare 7,5 mm
cod 67205014



Adattatore con
filetto Fem. M 10
cod 67204007

**PUNTALI
ABBINABILI CON
TUTTI I MODELLI**



Puntale
di puntatura con
filetto M 10
cod 67205004



Puntale 5 mm
triangolare con
filetto M 10
cod 67205008



Puntale 5,7 mm
triangolare con
filetto M 10
cod 67205002



Puntale 7 mm
triangolare con
filetto M 10
cod 67205003



Puntale 7,5 mm
triangolare con
filetto M 10
cod 67205009



Puntale curvo
di puntatura con
filetto M 10
cod 67205017



Puntale 3 mm
rotondo con
filetto M 10
cod 67205005



Puntale 4 mm
rotondo con
filetto M 10
cod 67205006



Puntale 5 mm
rotondo con
filetto M 10
cod 67205007

PUNTALI E ACCESSORI



Puntale piatto
20 mm
cod 67204002



Puntale piatto
20 mm 15°
cod 67204215



Puntale piatto
40 mm
cod 67204003



Puntale piatto
forato 40 mm
cod 67204004



Puntale ridotto
rotondo 15 mm
cod 67204005



Puntale
riflettore
cod 67205016



Slitta filo di
saldatura
cod 67205021



Rullo 28 mm
con cuscinetto
cod 67206994



Rullo 45 mm
senza cuscinetto
cod 67207000
con cuscinetto
cod 67206998



Rullo 45 mm
senza cuscinetto
cod 67207001
con cuscinetto
cod 67206997



Rullo 80 mm
senza cuscinetto
cod 67207002
con cuscinetto
cod 67206996



Pressafilo tondo
5 mm
cod 67207005



Rullo 45 mm 45°
senza cuscinetto
cod 67207006
con cuscinetto
cod 67206995



Svasatore
cod 67207011



Coltello quarto
di Luna
cod 67207010



Dispositivo di
controllo cordone
saldatura
cod 67207014

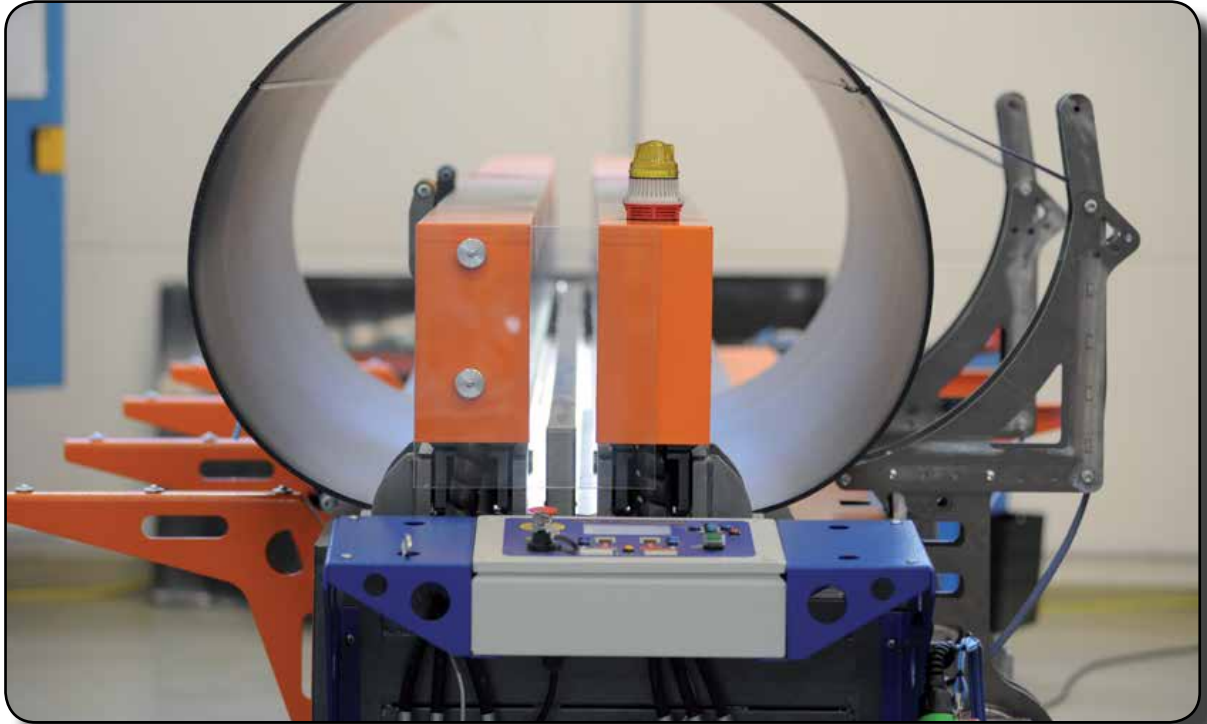


Tubo isolante
cod 57214011



Resistenza 230 V
1500 W
cod 57102007

PEZZI SPECIALI CON SALDALASTRE



PRINCIPALI IMPIEGHI

- Tecnologia mineraria
- Industria edile
- Ingegneria meccanica
- Allevamento bestiame
- Acquacoltura e piscine
- Ingegneria chimica e costruzione di serbatoi
- Trattamento superficiale dei metalli
- Serbatoi di tampone
- Industria alimentare
- Sistemi di ventilazione e trattamento aria
- Serbatoi di acque reflue
- Settore nautico



POLYFUSION 1-25

POLYFUSION 1-25 è una saldatrice manuale di facile utilizzo, in grado di unire lastre fino ad un metro e con spessore da 2 mm a 25 mm. I materiali saldabili sono PE e PP.

La gestione delle saldature avviene tramite un pannello di controllo che comanda una centralina idraulica. Il pannello, grazie ad uno snodo, può essere regolato sul piano orizzontale dall'operatore. Il fissaggio delle lastre al corpo macchina avviene tramite dei volantini manuali; sul braccio di bloccaggio è presente uno snodo che permette l'apertura e la facile estrazione della saldatura. Il piano di lavoro del corpo macchina dispone in entrambi i lati di una scala graduata, che velocizza il posizionamento ed il centraggio dei pezzi da unire.

Il termoelemento, a sollevamento manuale, è alloggiato sotto il corpo macchina e dispone di un volantino di regolazione dell'altezza. Il controllo della temperatura è affidato al termoregolatore elettronico Digital Dragon ad alta precisione.

Il modello dispone di serie di un telaietto di sostegno modulabile, per eseguire saldature a 90°. Virole realizzabile con diametro minimo di 300 mm (con lastre di spessore sottile).

Le saldatrici sono in grado di unire anche lastre alveolari in PE, PP.

Polyfusion 1-25 è alimentata a 230 V, a richiesta è disponibile la versione in 110 V.

SPECIFICHE TECNICHE



Materiali	PE, PP
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	1580 W (230 V)
Tipi di saldatura	in linea, 90°, virole
Lunghezza Max. saldabile	1000 mm
Spessore Min. saldabile	2 mm
Spessore Max. saldabile	25,4 mm
Pressioni di lavoro	0 ÷ 150 bar
Peso	118 Kg
Dimensioni	1420 x 900 x 1190 mm



POLYFUSION 2-25

POLYFUSION 2-50

- **COMPATTE E FACILI DA USARE**
- **LUNGHEZZA MASSIMA LASTRA 2 M**
- **MINIMO SPESSORE SALDABILE 3 mm**
- **LASTRE: PE, PP, PANNELLO ALVEOLARE, PVC***
- **CONTROLLO CICLO DI SALDATURA MANUALE**
- **TIPI DI SALDATURE: DI TESTA, 90°.**



POLYFUSION 2-25 e POLYFUSION 2-50 sono saldatrici compatte e facile da usare con controllo della saldatura manuale, conformi allo standard di saldatura DVS 2207-1 e DVS 2207-11. Sono in grado di saldare lastre fino a due metri in PE, PP e alveolare e con spessore da 3÷25 mm (mod. POLYFUSION 2-25); spessore 3÷50 mm (mod. POLYFUSION 2-50). La saldatrice può saldare anche lastre PVC*

Il ciclo di saldatura è gestito da una centralina idraulica a controllo manuale tramite l'apposito pannello di controllo che può essere regolato nelle posizioni di lavoro per agevolare l'operatore.

Il blocco delle lastre avviene manualmente tramite azione meccanica dei due bracci del corpo macchina. Questi, alle estremità presentano uno snodo che permette l'apertura di un lato per l'estrazione delle lastre saldate.

Sul corpo macchina, dei supporti laterali removibili sostengono le lastre da saldare, mentre una scala graduata facilita il posizionamento e centratura delle lastre.

La termoplastra a sollevamento manuale è situata sotto il corpo della macchina e dispone di un volantino di regolazione dell'altezza permettendo la saldatura a 90°. La temperatura è controllata da un termoregolatore elettronico incorporato.



Pannello di controllo

SPECIFICHE TECNICHE

* Contatta Ritmo per maggiori informazioni

Modello	POLYFUSION 2-25	POLYFUSION 2-50
Campo di lavoro	3 ÷ 25 mm	3 ÷ 50 mm
Materiali	PE, PP, Pannello alveolare, PVC*	PE, PP, Pannello alveolare, PVC*
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz	400 V Trifase 50/60 Hz
Potenza massima assorbita	5900 W	8300 W
Tipi di saldatura	Linea, 90° (a richiesta)	Linea, 90° (a richiesta)
Max. lunghezza saldabile	2000 mm	2000 mm
Min. spessore saldabile	3 mm	3 mm
Max. spessore saldabile	25 mm	50 mm
Campo pressioni	0 ÷ 170 bar	0 ÷ 170 bar
Peso composizione standard	1100 Kg	1150 Kg
Dimensioni (L x P x H)	3200 x 2000 x 1200 mm	3200 x 2000 x 1200 mm



POLYFUSION 2-100

- **BLOCCO LASTRE IDRAULICO**
- **LUNGHEZZA MASSIMA LASTRA 2 M**
- **SPESSORE LASTRE 3 ÷ 100 mm**
- **LASTRE: PE, PP, PANNELLO ALVEOLARE**
- **CONTROLLO CICLO DI SALDATURA MANUALE IDRAULICO**
- **TIPI DI SALDATURE: DI TESTA, 90°.**

Polyfusion 2-100 è una saldastre idraulica, compatta, e in grado di unire lastre fino ad due metri di larghezza e con spessore da 3 mm a 100 mm secondo le specifiche DVS2207-1 e DVS2207-11. I materiali saldabili sono PE, PP, lastre alveolari e PVC*.

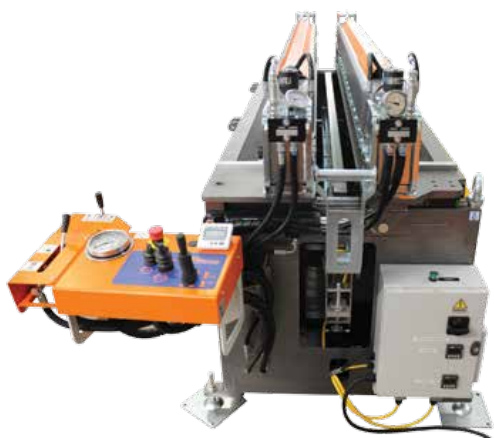
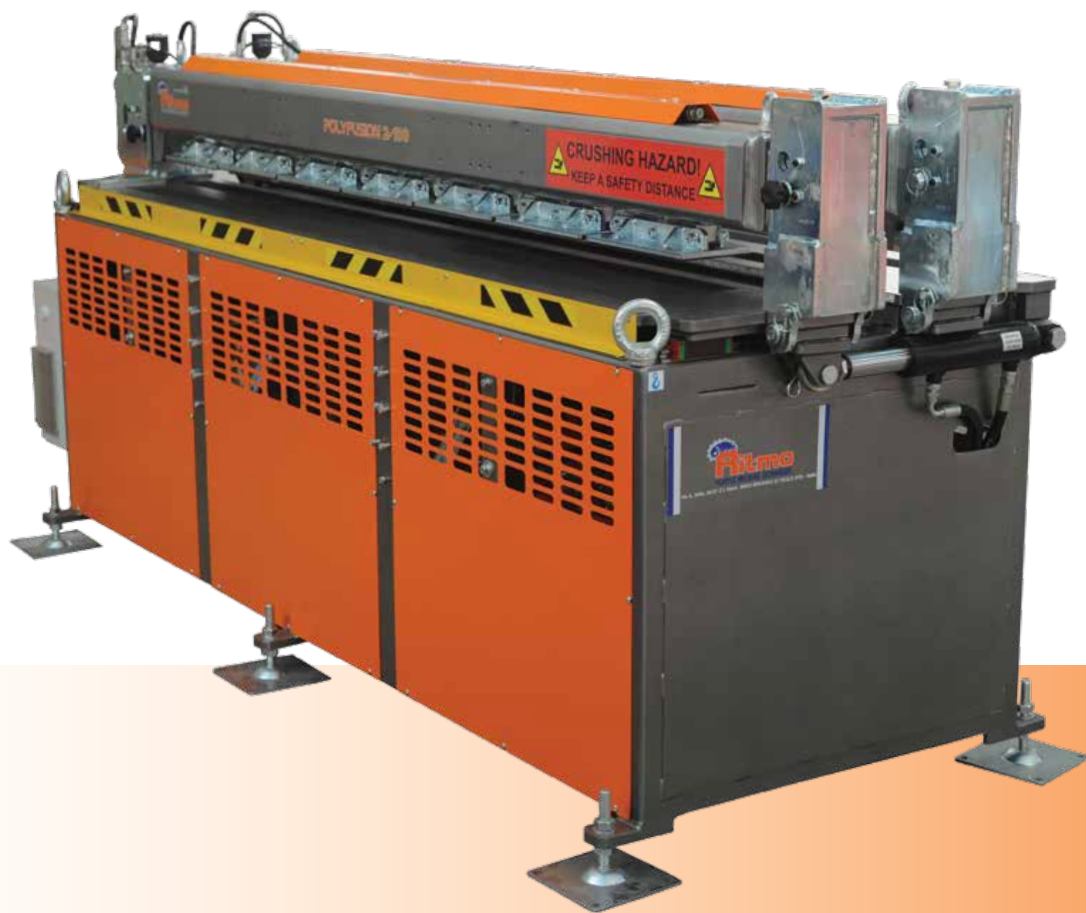
La gestione della saldatura avviene manualmente tramite pannello di controllo per regolazione pressione idraulica.

La termoplastra a sollevamento manuale, attraverso sistema di leveraggio di facile utilizzo, dispone di un volantino di regolazione dell'altezza che imposta la superficie che andrà a contatto fra lastra e termoelemento. Il controllo della temperatura della termoplastra è affidato al termoregolatore elettronico.

Il blocco delle lastre è idraulico e avviene tramite due travi pilotate dal pannello di controllo attraverso dei selettori a leva. Uno snodo presente alle estremità delle travi permette l'apertura e la facile rimozione delle saldature a 90°.

Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

Per l'esecuzione delle saldature a 90° la saldatrice dispone di specifici Kit a richiesta.



SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP, Pannello alveolare, PVC*
Campo di lavoro	3 ÷ 100 mm
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Potenza massima assorbita	10300 W
Tipi di saldatura	in linea 90° (a richiesta)
Max. lunghezza saldabile	2000 mm
Min. spessore saldabile	3 mm
Max. spessore saldabile	100 mm
Campo pressioni	0 ÷ 170 bar
Peso composizione standard	1200 Kg
Dimensioni (L x P x H)	3440 x 2000 x 1450 mm

* contatta RITMO S.P.A.



POLYFUSION 3-30

POLYFUSION 3-30 è una saldastre idraulica CNC per materiale termoplastico come: PE, PP, PVC* che salda in conformità alla normativa D.V.S. 2207.

POLYFUSION 3-30 esegue saldature anche con lastre alveolari in PE e PP. La caratteristica principale del modello è l'ingombro ridotto nell'area di saldatura, che permette di realizzare virole con piccolo diametro, senza però rinunciare alle funzionalità di una saldatrice CNC per lastre fino a 3 metri.

Un pannello di comando consente all'operatore di eseguire il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

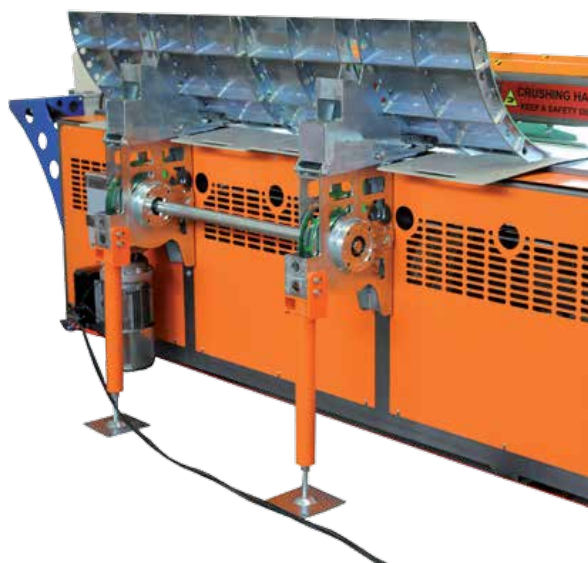
La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 3-30 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).

Tipi di saldature



SPECIFICHE TECNICHE



Materiali	PVC*, PP, PE, Lastre alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	12500 W
Tipi di saldatura	Linea, 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) * min Ø 500 mm contatta Ritmo per maggiori dettagli
Lunghezza Max. saldabile **	3000 mm
Spessore Min. saldabile	3 mm
Spessore Max. saldabile **	30 mm
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	4200 x 1540 x 840 mm (mensole ripiegate) 4200 x 1540 x 1960 mm (mensole estese)

* Contatta RITMO

** Si riferisce a PP / PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N / mm²





POLYFUSION 3-50

POLYFUSION 3-50 è una saldatrice idraulica CNC per materiale termoplastico come: PE, PP, PVC* che salda in conformità alla normativa D.V.S. 2207. POLYFUSION 3-50 esegue saldature anche con lastre alveolari in PE e PP.

Un pannello di comando consente all'operatore di eseguire il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 3-50 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).



SPECIFICHE TECNICHE

Tipi di saldature



Materiali	PVC*, PP, PE, Lastre alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	12500 W
Tipi di saldatura	Linea, 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) * min \varnothing 700 mm contatta Ritmo per maggiori dettagli
Lunghezza Max. saldabile **	3000 mm
Spessore Min. saldabile	3 mm
Spessore Max. saldabile **	50 mm
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	4200 x 1540 x 840 mm (mensole ripiegate) 4200 x 1540 x 1960 mm (mensole estese)

* Contatta RITMO

** Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm²





POLYFUSION 4-30

POLYFUSION 4-30 è una saldastre idraulica CNC per materiale termoplastico come: PE, PP, PVC* che salda in conformità alla normativa D.V.S. 2207.

POLYFUSION 4-30 esegue saldature anche con lastre alveolari in PE e PP. La caratteristica principale del modello è l'ingombro ridotto nell'area di saldatura, che permette di realizzare virole con piccolo diametro, senza però rinunciare alle funzionalità di una saldatrice CNC per lastre fino a 4 metri.

Un pannello di comando consente all'operatore di eseguire il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

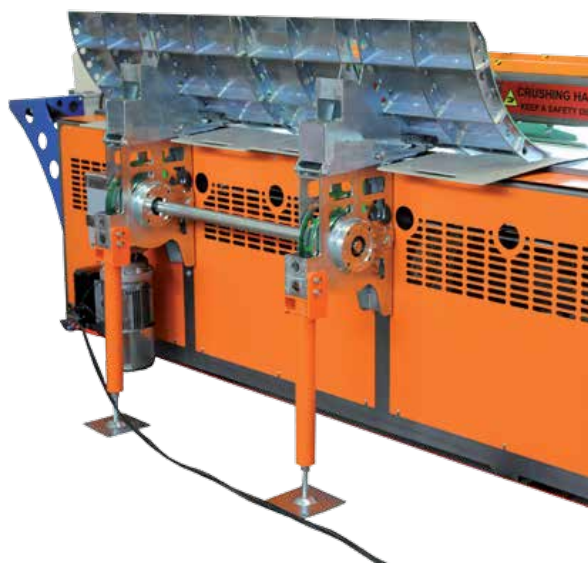
La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 4-30 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).

Tipi di saldature



SPECIFICHE TECNICHE



Materiali	PVC*, PP, PE, Lastre alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	14500 W
Tipi di saldatura	Linea, 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) * min Ø 500 mm contatta Ritmo per maggiori dettagli
Lunghezza Max. saldabile **	4000 mm
Spessore Min. saldabile	3 mm
Spessore Max. saldabile **	30 mm
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	5200 x 1260 x 840 mm (mensole ripiegate) 5200 x 1260 x 1960 mm (mensole estese)

* Contatta RITMO

** Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm²





POLYFUSION 4-50

POLYFUSION 4-50 è una saldastre idraulica CNC per materiale termoplastico come: PE, PP, PVC* che salda in conformità alla normativa D.V.S. 2207. POLYFUSION 4-50 esegue saldature anche con lastre alveolari in PE e PP.

Un pannello di comando consente all'operatore di eseguire il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 4-50 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).

Tipi di saldature



SPECIFICHE TECNICHE



Materiali	PP, PVC*, PE, alveolare
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	14500 W
Tipi di saldatura	Linea, 90° (a richiesta) Virola (a richiesta) * min Ø 700 mm contatta Ritmo per maggiori dettagli
Lunghezza Max. saldabile **	4000 mm
Spessore Min. saldabile	3 mm
Spessore Max. saldabile **	50 mm
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Alimentazione aria compressa	10 bar
Dimensioni	5200 x 1540 x 840 mm (mensole ripiegate) 5200 x 1540 x 1960 mm (mensole estese)



guarda il video

* Contatta RITMO

** Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm²



PANORAMICA PRODOTTI

	POLYFUSION 1 - 25	POLYFUSION 2 - 25	POLYFUSION 2 - 50	POLYFUSION 2 - 100	POLYFUSION 3 - 30	POLYFUSION 3 - 50	POLYFUSION 4 - 30	POLYFUSION 4 - 50
Min. spessore saldabile	2 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Max. spessore saldabile ***	25 mm	25 mm	50 mm	100 mm	50 mm	50 mm	30 mm	50 mm
Lunghezza Max lastre ***	1 m	2 m	2 m	2 m	3 m	3 m	4 m	4 m
Materiali	PE; PP	PE; PP	PE; PP	PE; PP	PE; PP; PVC**	PE; PP; PVC**	PE; PP; PVC**	PE; PP; PVC**
Saldatura di testa/piano	√	√	√	√	√	√	√	√
Saldatura a 90° (A)	√	√	√	√	√	√	√	√
Saldatura virole (A) ** contatta Ritmo per maggiori dettagli	-	-	-	-	min Ø 500 mm	min Ø 700 mm	min Ø 500 mm	min Ø 700 mm
Blocco lastre	meccanico manuale	meccanico manuale	meccanico manuale	idraulico	idraulico	idraulico	idraulico	idraulico
Blocco lastre per 90°	meccanico	meccanico	meccanico	meccanico	pneumatico	pneumatico	pneumatico	pneumatico
Blocco lastre per virola	manuale	-	-	-	kit	kit	kit	kit
Orientamento pannello di controllo	√	√	√	√	posizione fissa	posizione fissa	posizione fissa	posizione fissa
Sollevamento termoplastra	meccanico manuale	meccanico manuale	meccanico manuale	meccanico manuale	automatico	automatico	automatico	automatico
Ciclo di saldatura	manuale idraulico	manuale idraulico	manuale idraulico	manuale idraulico	CNC	CNC	CNC	CNC
Richiamo Impostazioni preferite	-	-	-	-	√	√	√	√
Report PDF	-	-	-	-	√	√	√	√
Memoria	-	-	-	-	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli
Display	-	-	-	-	LCD	LCD	LCD	LCD

(A) accessorio a richiesta

** contatta Ritmo per maggiori dettagli

*** Si riferisce a PP / PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N / mm²



TESTA A TESTA - CONDOTTE DI SCARICO



CAMPO DI LAVORO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MINI 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
MINI 160 JOYT ELBOWS	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 250				75	90	110	125	140	160	180	200	225	250		
MAXI 315					90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
CAMPO DI LAVORO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315



SERIE TERMOELEMENTI

Saldatrici manuali testa a testa di tubi e/o raccordi da scarico in PE e altre materie plastiche. La piastra scaldante è in alluminio rivestita di materiale antiaderente (PTFE).

Disponibili nella versione a termostato meccanico fisso (TF) o con termoregolatore elettronico (TE).

DOTAZIONE DI SERIE

- Tutti i modelli sono composti da:
- Termoelemento
 - Supporto a forcella

ACCESSORI A RICHIESTA

- Staffe da banco (uguale per tutti i modelli tranne TP 300)
- Cassette di trasporto in acciaio elettroverniciato

SPECIFICHE TECNICHE

TIPO: TE, TF	TP 125	TP 125/45°	TP 200	TP 300
Campo di lavoro	fino a \varnothing 125 mm	fino a \varnothing 110 mm	fino a \varnothing 180 mm	fino a \varnothing 280 mm
Materiali TE	PE, PP, PVC, PVDF	PE, PP, PVC, PVDF	PE, PP, PVC, PVDF	PE, PP, PVC, PVDF
Materiale TF	PE	PE	PE	PE
Alimentazione	230 V 1 fase 50/60 Hz	230 V 1 fase 50/60 Hz	110 V 1 fase 50/60 Hz (TE) 230 V 1 fase 50/60 Hz	230 V 1 fase 50/60 Hz
Assorbimento max.	700 W	500 W	850 W (TE 110 V) 1200 W	1300 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro (TE)	~ 10'	~ 10'	~ 10'	~ 10'
Peso	2,16 Kg	1,95 Kg	3,21 Kg	5,09 Kg
Dimensioni	140 x 50 x 410 mm	140 x 130 x 370 mm	200 x 50 x 440 mm	300 x 50 x 550 mm



MINI 160 JOYT - MINI 160 JOYT ELBOWS

MINI 160 JOYT e MINI 160 JOYT ELBOWS sono saldatrici portatili testa/testa da cantiere per condotte di scarico non in pressione fino al \varnothing 160 mm. Queste macchine si distinguono per il termoelemento estraibile, i microinterruttori di sicurezza della fresatrice per evitarne l'avviamento accidentale, i supporti laterali snodabili ed il telaio con la duplice funzione di banco da lavoro e protezione per il trasporto. MINI 160 JOYT ELBOWS tramite morse speciali è in grado di realizzare curve fino a 30°. Disponibili nella versione a termostato meccanico fisso (TF) o con termoregolatore elettronico (TE). Le caratteristiche principali sono:

- Corpo macchina composto da un dispositivo di regolazione della pressione con caricamento a molla e sistema di avanzamento carrello tramite pignone/cremagliera azionabile da un volantino
- Coppia di morse a chiusura rapida, in grado di bloccare raccordi come curve (anche rasate), tee e braghe senza alcuna attrezzatura aggiuntiva
- Griglia di protezione termica per il termoelemento

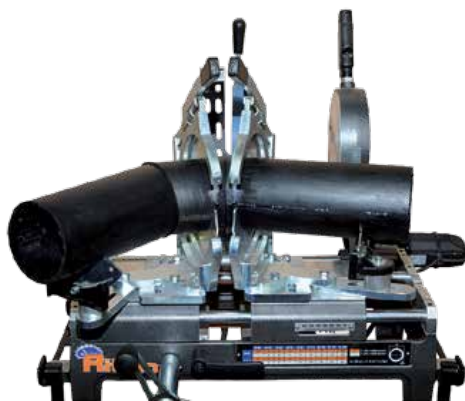
DOTAZIONE DI SERIE

- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali e chiavi di servizio;
- Termoelemento TP 200 TE o TP 200 TF;
- Morsa destra \varnothing 160 JOYT;
- Morsa sinistra \varnothing 160 JOYT;
- Telaio MINI 160 JOYT;
- Cassetta completa di riduzioni per morse e supporti laterali \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni e supporti laterali \varnothing 56, 135, 140 mm
- Lame speciali per fresare tubi/raccordi addizionati tipo SILENT (Geberit)

SPECIFICHE TECNICHE



Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm
Materiali	PE, PP, PVDF
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	2250 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10' (TE)
Peso	50 Kg
Dimensioni in fase di lavoro	664 x 580 x 1235 mm



VR 160 JOYT

VR 160 JOYT è una saldatrice portatile testa/testa da cantiere per condotte di scarico non in pressione fino al \varnothing 160 mm. Questa macchina si distingue per il termoelemento estraibile, il microinterruttore di sicurezza della fresatrice per evitarne l'avviamento accidentale, i supporti laterali snodabili e la cassa in acciaio con la duplice funzione di banco da lavoro e protezione per il trasporto. Disponibili nella versione a termostato meccanico fisso (TF) o con termoregolatore elettronico (TE). Le caratteristiche principali sono:

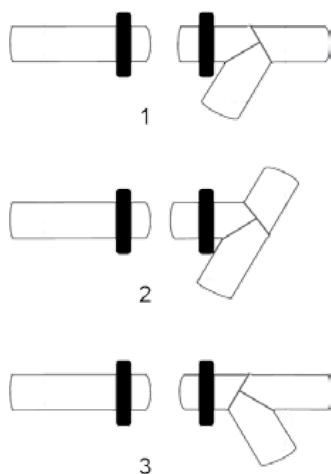
- Corpo macchina composto da un dispositivo di regolazione della pressione con caricamento a molla e sistema di avanzamento carrello tramite pignone/cremagliera azionabile da un volantino
- Coppia di morse a chiusura rapida, in grado di bloccare raccordi come curve (anche rasate), tee e braghe senza alcuna attrezzatura aggiuntiva
- Griglia di protezione termica per il termoelemento

DOTAZIONE DI SERIE

- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali e chiavi di servizio;
- Termoelemento TP 200 TE o TP 200 TF
 - Morsa destra \varnothing 160 JOYT;
 - Morsa sinistra \varnothing 160 JOYT;
 - Telaio VR 160 JOYT;
 - Cassetto completo di riduzioni per morse e supporti laterali \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni e supporti laterali \varnothing 56, 135, 140 mm
- Lame speciali per fresare tubi/raccordi addizionati tipo SILENT (Geberit)



Il significato di JOYT.

Questa parola identifica le tipologie di morse che sono applicate a questa saldatrice. Studiate appositamente per poter bloccare raccordi denominati "braghe" (a forma di "Y") in tutte le derivazioni del raccordo (dis. 1,2,3).

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm
Materiali	PE, PP, PVDF
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Absorbimento max	2100 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10' (TE)
Peso	95 Kg
Dimensioni in fase di lavoro	1055 x 925 x 1235 mm

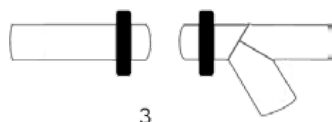
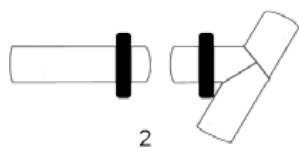
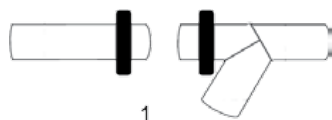


VR 250

Saldatrice professionale per condotte di scarico e fognature non in pressione fino al \varnothing 250 mm. VR 250 è composta da una macchina con dispositivo di regolazione della pressione, una coppia di morse, due supporti laterali, una fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo con microinterruttore di sicurezza, un termoelemento estraibile con dispositivo di controllo elettronico automatico delle temperature completo di supporto scorrevole, una cassa in acciaio che funge da banco di lavoro e copertura per il trasporto. VR 250, è in grado di saldare raccordi come curve e tees. Grazie a ganasce superiori estraibili (a richiesta) denominate SUPRA, è possibile anche la saldatura delle braghe.

DOTAZIONE DI SERIE

- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali, riduzioni per morse e per supporti laterali da \varnothing 75 a \varnothing 250 mm (\varnothing 140 e 180 mm a richiesta), cassa in acciaio
- Termoelemento TP VR 250 TE
- Morsa destra e sinistra \varnothing 250 mm



Ganasce superiori SUPRA

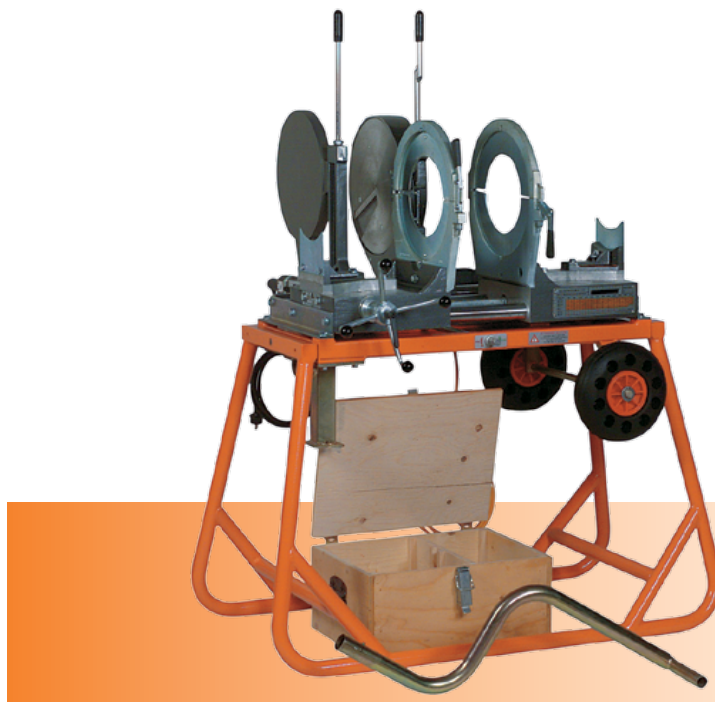
Grazie all'applicazione di questa tipologia di ganasce, le morse, sono in grado di bloccare tutte le derivazioni dei raccordi denominati braghe (a forma di "Y") disegno 1,2,3. Per ogni diametro del campo di lavoro, è prevista una ganascia estraibile sagomata appositamente.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni morse e supporti laterali \varnothing 140 e 180 mm
- Ganasce superiori estraibili SUPRA \varnothing 75 ÷ 225 mm (\varnothing 140 mm non disponibile)

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm
Materiali	PE, PP, PB, PVDF
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Absorbimento max	2200 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 20'
Peso	123 Kg
Dimensioni in fase di lavoro	835 x 1240 x 1530 mm



MAXI 315

Saldatrice professionale per condotte di scarico e fognature non in pressione fino al \varnothing 315 mm. MAXI 315 è composta da una macchina con dispositivo di regolazione della pressione, una coppia di morse, due supporti laterali, una fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo con microinterruttore di sicurezza, un termoelemento estraibile con dispositivo di controllo elettronico automatico delle temperature completo di supporto scorrevole, un telaio carrellato ribaltabile in metallo che funge da banco di lavoro e carrello di trasporto. MAXI 315 è in grado di saldare raccordi come curve e tees.

DOTAZIONE DI SERIE

- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali, telaio in acciaio per trasporto/banco di lavoro
- Termoelemento TP 315 TE
- Morse destra e sinistra \varnothing 315 mm
- Cassetta MAXI 315 completa di chiavi di servizio, riduzioni per morse e supporti laterali \varnothing 200 e 250 mm

ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni morse e supporti laterali \varnothing 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm

SPECIFICHE TECNICHE



Campo di lavoro	90 ÷ 315 mm
Materiali	PE, PP, PB, PVDF
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	3900 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 20'
Peso	183 Kg
Dimensioni in fase di lavoro	1420 x 1300 x 1570 mm



**Ritmo**
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso



RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

