

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

ÍNDICE

FUSIÓN A TOPE - ALTA PRESIÓN

LÍNEA FUSIÓN A TOPE	pag.	11
REFERENCIAS mm - IPS - DIPS	pag.	12
GAMA MANUAL	pag.	14
COMPACT 355 L - TUBOS PRE-AISLADOS	pag.	18
SISTEMA EASY LIFE - SOLDADURA AUTOMATIZADA	pag.	19
APP SET & GO PRO	pag.	20
GAMA BASIC EASY LIFE	pag.	22
GAMA BASIC	pag.	36
GAMA DELTA	pag.	46
CNC - CONTROL AUTOMÁTICO	pag.	60
GAMA ALL TERRAIN - TRAILER - REMEDY	pag.	62
DATA-LOGGING	pag.	83
ACCESORIOS PARA FUSIÓN A TOPE	pag.	84

ELECTROFUSIÓN

GAMA ELECTROFUSIÓN - ALTA PRESIÓN	pag.	88
GAMA ELEKTRA - DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	pag.	89
GAMA ELECTROFUSIÓN - CONDUCTOS DE DESAGÜE	pag.	101
ACCESORIOS PARA ELECTROFUSIÓN	pag.	102

POLIFUSIÓN

SERIE POLIFUSORES	pag.	115
GAMA PRISMA	pag.	116
SOLDADORES ESPECIALES	pag.	123
SERIE CASQUILLOS	pag.	124
MAQUINA "SOBRE PASOS"	pag.	126

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES y SIERRAS DE CINTA

GAMA ALFA	pag.	128
GAMA OMEGA	pag.	138
SIERRA ESPECIAL	pag.	140
GAMA SIGMA	pag.	142

EXTRUSORES MANUALES Y SOLDADORA DE PLANCHAS

GAMA STARGUN	pag.	147
GAMA SOPLANTES	pag.	158
GAMA POLYFUSION	pag.	161
GAMA POLYFUSION - DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	pag.	178

FUSIÓN A TOPE - CONDUCTOS DE DESAGÜE

SERIES PLACAS TÉRMICAS	pag.	181
GAMA MANUAL	pag.	182

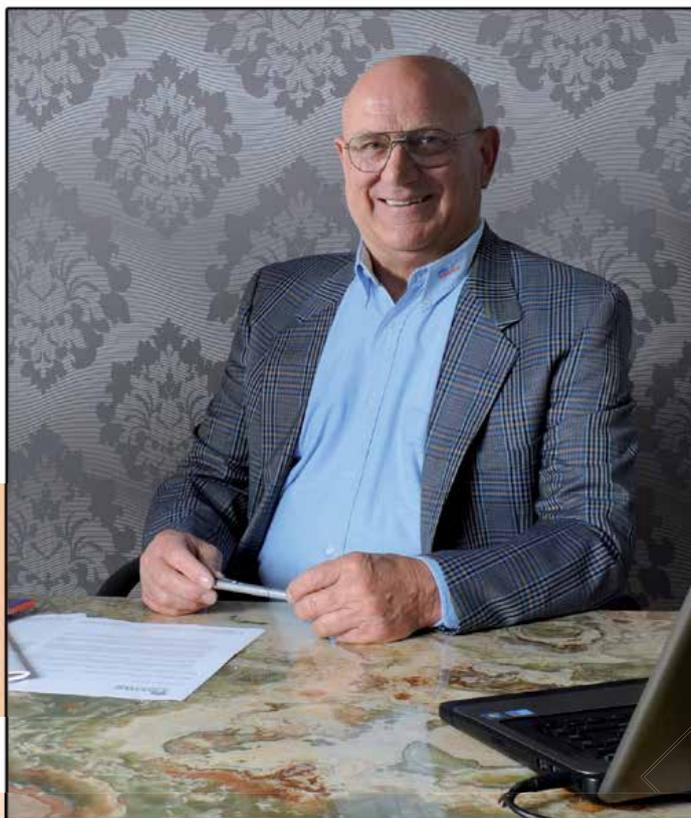


RITMO S.p.A es una Empresa con 42 años de experiencia y líder en la fabricación de soldadoras para plástico. Todos sus productos están realizados conforme las normas vigentes nacionales e internacionales (UNI, ISO, CEE). Desde sus orígenes RITMO se distingue por la calidad y la innovación tecnológica, y en el transcurso de los años, esta filosofía produce siempre mayor consenso en el mercado global. El punto de fuerza de RITMO, es la permanente dedicación a fin de realizar soldadoras precisas, veloces, versátiles, adaptables y fáciles de usar. La gama de productos que la Empresa propone, es utilizada en la soldadura a tope, electrofusión y extrusión, también produce accesorios, es decir instrumental útil para la realización de la soldadura, o máquinas de soporte como las sierras para preparar planchas y tubos de plástico. El cuidado y la atención que RITMO siempre ha puesto en sus clientes, nos llevo a la creación de RITMO FUSIÓN OPERATOR SCHOOL, escuela de soldadura, con el fin de formar personal calificado y dar a conocer toda la potencialidad de la tecnología RITMO: TECNOLOGÍA MADE IN ITALY. .





Rossella Contiero - Director Gerente



Renzo Bortoli - Presidente



1979 fundación de la empresa
1979 se lanza al mercado la línea Delta
1983 se lanza al mercado la línea Alfa
1986 traslado a las actuales instalaciones
1995 se alcanzan los 50 tabajadores
2002 se lanza al mercado la línea Easy Life
2003 se alcanzan los 100 tabajadores
2006 se lanza al mercado la línea All Terrain
2008 se lanza al mercado la línea Elektra
2009 se lanza al mercado la línea Basic
2010 se lanza al mercado la línea Omega
2012 se lanza al mercado la línea Polyfusion
2015 se lanza al mercado APP "Set & Go"
2017 se lanza al mercado la línea K-SB
2020 se lanza al mercado la línea LINK
2020 se lanza al mercado nuevos modelos Elektra
2021 se lanza al mercado la línea Remedy



- **MÁS DE 100 PRODUCTOS EN CATÁLOGO**
- **90% EXPORTADO**
- **130 PAÍSES**
DONDE RITMO HA VENDIDO SUS PROPIOS PRODUCTOS

Síguenos



PRODUCCION MADE IN ITALY

PROTECCION
DEL CAPITAL
HUMANO

SOSTENIBILIDAD
DE LA
EMPRESA



BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Inglés, Francés, Alemán, Ruso, Árabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.



MEJORE SUS CONOCIMIENTOS EN EQUIPOS RITMO

Los cursos están estructurados con el fin de formar técnicos especializados en el uso de productos Ritmo para la Fusión a tope, Electrofundición y Extrusión.

Los temas tratados, como la correcta preparación de los tubos, parámetros de soldadura, técnicas de soldadura, etc; permiten adquirir información fundamental, no solo a neófitos del sector, sino también, ampliar los conocimientos del personal experto.

Las lecciones presentan una parte teórica y ejercitación práctica.

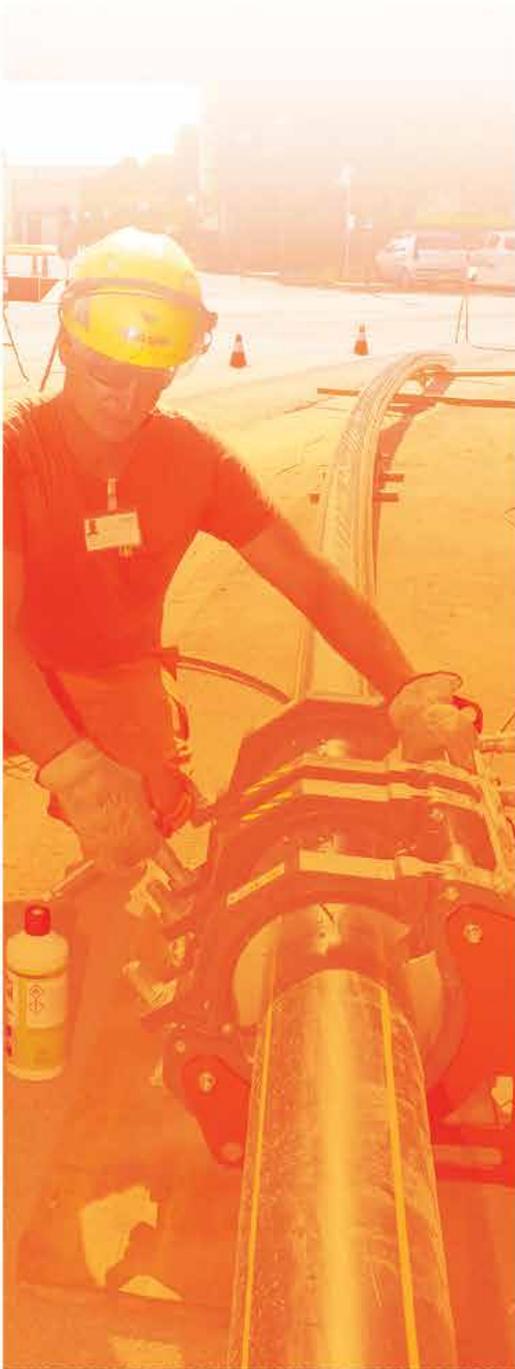


Para mayor información: info@ritmo.it





**Ritmo**
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



SOLDADORAS A TOPE RITMO, SOLUCIONES DISPONIBLES!

- MANUALES

Soldadoras sin unidad hidráulica



- HIDRÁULICO

Soldadoras con unidad hidráulica



- EASY LIFE *RENDIMIENTOS DE ALTO NIVEL*

ciclo automatizado de soldadura,
unidad hidráulica especial,
hardware y software gestionan la soldadura,
repetición de ciclos de trabajo,
GPS, registro de datos, informe en PDF,
gestión a través de la aplicación "SET & GO PRO" (opt.)



- ALL TERRAIN/REMEDY *RENDIMIENTOS DE ALTO NIVEL*

autónomo - generador a bordo,
máquina soldadora con carro y tracción.
ciclo automatizado de soldadura,
unidad hidráulica especial,
hardware y software gestionan la soldadura,
repetición de ciclos de trabajo,
GPS, registro de datos, informe en PDF



- CNC *RENDIMIENTOS DE ALTO NIVEL*

ciclo automatizado de soldadura,
unidad hidráulica especial y cuerpo de máquina equipado.
sensor de posición en el cuerpo de la máquina,
sistema de extracción de termoelementos,
hardware y software gestionan la soldadura,
repetición de ciclos de trabajo,
GPS, registro de datos, informe en PDF.



FUSIÓN A TOPE - ALTA PRESIÓN



RANGO DE TRABAJO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
GAMMA 160		40	50	63	75	90	110	125	140	160																				
DELTA 160 M	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																				
DELTA 200 M				63	75	90	110	125	140	160	180	200																		
BASIC 160		40	50	63	75	90	110	125	140	160																				
BASIC 200				63	75	90	110	125	140	160	180	200																		
BASIC 250					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																
BASIC 315						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
BASIC 355								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
COMPACT 355								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
BASIC 160 EASY LIFE		40	50	63	75	90	110	125	140	160																				
BASIC 200 EASY LIFE				63	75	90	110	125	140	160	180	200																		
BASIC 250 EASY LIFE					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																
BASIC 315 EASY LIFE						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
BASIC 355 EASY LIFE								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
DELTA 500 EASY LIFE												200	225	250	280	315	355	400	450	500										
DELTA 630 EASY LIFE															280	315	355	400	450	500	560	630								
DELTA 500												200	225	250	280	315	355	400	450	500										
DELTA 630															280	315	355	400	450	500	560	630								
DELTA 800																				500	560	630	710	800						
DELTA 1000																						630	710	800	900	1000				
DELTA 1200																							710	800	900	1000	1200			
DELTA 1600 ECO / 1600 HDR																								800	900	1000	1200	1400	1600	
DELTA 250 TRAILER / MANUAL					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																
DELTA 355 TRAILER DELTA 355 ALL TERRAIN								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
DELTA 500 TRAILER DELTA 500 ALL TERRAIN												200	225	250	280	315	355	400	450	500										
REMEDY 500 FA														250	280	315	355	400	450	500										
DELTA 630 TRAILER DELTA 630 ALL TERRAIN													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
DELTA 1000 TRAILER																315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
REMEDY 1000 EL																315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
DELTA DRAGON 250 CNC					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																
DELTA DRAGON 315 CNC					90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
RANGO DE TRABAJO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	

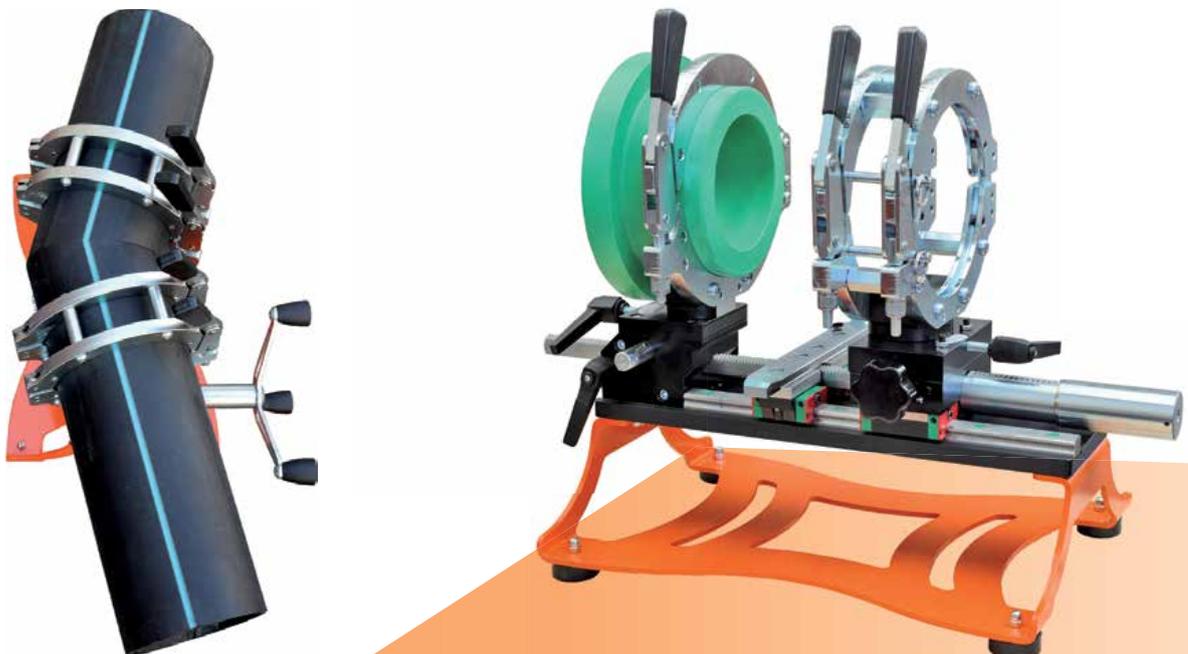


GAMMA 160

Soldadora manual a tope para tubos en HDPE y PP hasta el \varnothing 160 mm (1¼" IPS - 4" DIPS). Gracias a las mordazas especiales giratorias, la soldadora construye curvas de sectores de tubo hasta 30°. GAMMA 160 puede soldar también accesorios inyectados como curvas, tee, derivaciones "Y" y adaptadores de bridas de hasta \varnothing 160 mm; para adaptadores de bridas particularmente cortos, la máquina cuenta con un accesorio especial opcional que se aplica a las mordazas. El telar minimalista hace GAMMA 160 compacta, así el transporte es fácil de realizar. Disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de la máquina con dispositivo para la regulación de la fuerza del cierre del carro de las mordazas
- Bastidor en acero con función de soporte del cuerpo de la máquina
- Mordazas en acero giratorias con sistema de cierre rápido
- Termoelemento con termorregulador eléctrico
- Fresadora con control eléctrico para el mecanizado de las extremidades del tubo y/o accesorios, con microinterruptor de seguridad para evitar el encendido accidental
- Soporte Fresadora/ Termoelemento
- Reducciones en acero \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm (1¼" IPS - 4" DIPS)
- Caja de transporte para las reducciones



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

CONSTRUCCIÓN DE CURVAS

MORDAZA FINE PARA ACCESORIOS

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm; 1½" IPS ÷ 4" DIPS Ø 32 mm opcional
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
Peso cuerpo alineador	25 Kg (55.1 lb)
Peso equipamiento estándar	85 Kg (187,4 lb)
Dimensión cuerpo alineador	610 x 300 x 470 mm 24" x 11.8" x 18,5"

ACCESORIOS OPCIONALES

Reducciones Ø 32 mm,
Ø 1½" ÷ 4" DIPS;
Soporte para cuello adaptador de bridas,
Mordaza fine



PLUS

32 ÷ 160 mm

**BLOQUEO
MORDAZA-
ALINEADOR
PATENTADO POR
RITMO**



DELTA 160 M

Soldadora manual a tope para tubos y/o accesorios en HDPE y PP hasta \varnothing 160 mm (1" ÷ 2" CTS; 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS). Caracterizada por su bajo peso, dimensiones reducidas y versatilidad. Está compuesta de un cuerpo alineador, dos mordazas (una fija y una móvil), fresadora eléctrica extraíble para explanar los extremos del tubo y/o accesorios con micro-interruptor de seguridad, elemento térmico (Plancha) extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo y termorregulador electrónico "Digital Dragón" con pantalla de visualización, dispositivo de bloqueo a través del cual el operador imparte la fuerza necesaria para realizar la soldadura y dos soportes laterales (opcional). La soldadora dispone de un sistema de mordaza-alineador de bloqueo patentada por Ritmo, mediante la cual el operador aplica la fuerza necesaria a la soldadura.

Digital Dragon es el Termorregulador Electrónico nacido de la experiencia RITMO en el campo del la soldadura. Compacto y resistente a los golpes gracias a su caja de protección. Digital Dragon se distingue por su precisión, confiando así, seguridad al operador, durante las fases de trabajo.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base
- Elemento Térmico (Plancha) con termorregulador electrónico "Digital Dragón"
- Fresadora
- Soporte Fresadora, Elemento Térmico y bolsa protectora de la placa
- Rvestimento aislante per termoelemento

ACCESORIOS OPCIONALES

- Serie de reducciones para mordazas \varnothing 32 ÷ 140 mm
1" ÷ 2" CTS; 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
- Soportes laterales
- Carro de transporte



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	32 ÷ 160 mm: 1" CTS ÷ 4" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida*	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Peso cuerpo alineador	35 Kg (77.1 lb)
Dimensión cuerpo alineador	450 x 384 x 830 mm 17.7" x 15.1" x 32.6"

* Generador recomendado 3,5 ÷ 4kVA

PLUS

63 ÷ 200 mm

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA
PRECISIÓN**



DELTA 200 M

Soldadora manual a tope para tubos y/o accesorios en HDPE y PP hasta \varnothing 200 mm (6" DIPS). Caracterizada por su bajo peso, dimensiones reducidas y versatilidad. Está compuesta de un cuerpo alineador, dos mordazas (una fija y una móvil), fresadora eléctrica extraíble para explanar los extremos del tubo y/o accesorios con micro-interruptor de seguridad, elemento térmico (Plancha) extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo y termorregulador electrónico "Digital Dragón" con pantalla de visualización.

Digital Dragon es el Termorregulador Electrónico nacido de la experiencia RITMO en el campo de la soldadura. Compacto y resistente a los golpes gracias a su caja de protección. Digital Dragon se distingue por su precisión, confiando así, seguridad al operador, durante las fases de trabajo.

QUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base
- Elemento Térmico (Plancha) con termorregulador electrónico "Digital Dragón"
- Fresadora
- Soporte Fresadora, Elemento Térmico y bolsa protectora de la placa

ACCESORIOS OPCIONALES

- Serie de reducciones para mordazas \varnothing 63 ÷ 180 mm
2 ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS
- Soportes laterales
- Carro de transporte



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	63 ÷ 200 mm: 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida*	3000 W (110 V) 3000 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C; (14° ÷ 104° F)
Peso cuerpo alineador	30 Kg (66.1 lb)
Dimensión cuerpo alineador	529 x 499 x 1100 mm 20.8" x 19.6" x 43.3"

* Generador recomendado 5,5 ÷ 6kVA



Ph. Aquatherm GmbH

COMPACT 355

COMPACT 355 es una soldadora de obra para tubos pre-aislados de PE, PE-HD, PP con diámetros comprendidos entre 125 y 355 mm. La máquina, gracias a su pequeño tamaño es ideal para trabajar directamente dentro de la excavación. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina con dos mordazas para bloquear el revestimiento externo de la tubería pre-aislada
- Placa Térmica con termostato de alta precisión Digital Dragón 2.0 y despegue rápido
- Unidad hidráulica contenida en una caja de protección
- Frenteador con micro-interruptor de seguridad

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Cuerpo de la máquina, equipo hidráulico, frenteador, placa térmica con termostato de alta precisión, soporte para placa térmica y frenteador, llaves de servicio

ACCESORIOS OPCIONALES

Set de reducción \varnothing 125 - 315 mm; Master \varnothing 250 mm, soporte para cuellos porta brida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	5100 W
Peso cuerpo alineador	59 Kg (130 lb)
Peso equipamiento estándar	144 Kg (317,5 lb)
Dimensión cuerpo alineador	458 x 790 x 580 mm 18" x 31.1" x 22,8"



Placa Térmica con despegue rápido



EL SISTEMA EASY LIFE



TAN SENCILLO COMO PULSAR UN BOTON

Este es el “concepto” por el cual nació el sistema de soldadura Easy Life:” simplificar el trabajo en la obra para así evitar los posibles errores del soldador “; esta es la filosofía que lleva implícito en el nombre “Atractivo y Tecnología” RITMO. ¿Por qué RITMO ha enfocado el proyecto de la Easy LIFE a todos los usuarios.

CÓMO FUNCIONA

Hardware y software han sido desarrollados para estar en continua comunicación y de esta forma intercambiar los datos necesarios durante todas las fases del trabajo. Una vez introducidos los parámetros de soldadura, la electrónica evitará los errores accidentales y garantizará la repetibilidad del ciclo de soldadura. Con el sencillo gesto de pulsar un botón el soldador podrá validar las distintas fases de trabajo que el sistema contempla. Asimismo, durante la “fase de soldadura”, el sistema compensará de forma automática las posibles pérdidas de presión que puedan aparecer, y que sólo la electrónica puede gestionar durante esta delicada fase del ciclo de soldadura.

CALIDAD EN LA SOLDADURA

Cada uno de los ciclos de soldadura se controla de forma continua mediante el registro de los valores, los cuales son almacenados como informes dentro de la memoria interna, hasta llegar a una capacidad máxima de 4000 ciclos. Los valores registrados y almacenados en cada uno de estos informes están disponibles siempre que sea necesario en formato PDF, a través del puerto USB de la máquina y con la descargar directa a un Pen Drive.

MÁXIMA SEGURIDAD

Nacido en los años 2002 el sistema EASY LIFE ha alcanzado ya su cuarta versión.

“SET & GO! PRO” APP

TRABAJANDO CON LA MAXIMA CALIDAD



Ritmo S.p.A. presenta “SET & GO PRO” :

Aplicación profesional para smartphone/tablet (Android) que cambia para siempre tu manera de trabajar con las soldadoras Easy Life.

“SET & GO PRO” es facilidad de uso, innovación y calidad. Muchos datos recojidos y elaborados para conseguir un sistema de soldadura muy cercano al de las soldadoras CNC, con un coste muy inferior.

VENTAJAS

Elimina los caros data-logging y ofrece el más alto nivel cualitativo al menor coste.



Desde APP STORE solo puedes descargar SET & GO.
SET & GO PRO no està disponible desde APP STORE.



PLUS

**FACIL CONFIGURACION
WI-FI READY**

**LOCALIZACION EN
MAPA**

**DATA-LOGGING
INFORME PDF**



ve el video



COMO FUNCIONA?

En "SET & GO PRO" Hardware y Software trabajan de la mano en un centro de control evolucionado e interconectado. Pocos y fáciles pasos configuran la soldadora según los estándares de soldadura internacionales (ISO, DVS, UNI, ASTM etc); calcular los parametros de trabajo nunca ha sido tan rápido, funcional y seguro. "SET & GO PRO" especifica donde trabajamos, traza los tubos y el operdor, documenta con imagenes la soldadura.

"SET & GO PRO" es también un asistente virtual para el operador, con recordatorios visuales previos, señales acústicas, y un gráfico animado que progresa conjuntamente a la soldadura.

Calidad y Report Profesional: presión, tiempos, fases operativas: todo está recojido por un data-logging interno y re-elaborado por "SET & GO PRO" para ofrecerte un Report Profesional en PDF que "certifica" la calidad de la soldadura. Soldar nunca ha sido tan sencillo, compartir los Report y las informaciones (por mail, cloud, whatsapp) ahora es fácil e inmediato. Elige "SET & GO PRO" porqué la seguridad y la calidad son parte de tu trabajo!

WELDING REPORT
Welding = N° 46 - NO ERROR

Date (dd/mm/yy) = 16/02/18
Time (hh:mm:ss) = 09:46

Standard
ISO 21307 (06/11) SINGLE LP

Diameter = 250 mm
SDR = 17
Thickness = 14.8mm
Material = PE

pi = 0.17MPa
T min = 200°C
T nom = 223°C
T max = 245°C
p1 = 28 bar
A = 20mm
p2 = 0 bar, t2 = 163 s
t3 = 5 s
H = 8 s
p3 = 26 bar, t5 = 1080 s

Model = BASIC 315 (V0,V1)
Piston area = 6.68 cm2
Serial = 99000008
Firmware version = 216
Next overhaul (mm/yy) = 10/18
Operator = Test operator
Job site = Ritmo
Remark = test welding

Diameter = 250 mm
SDR = 17
Thickness = 14.8mm
Material = PE
T heater = 223°C

Drag pressure pt = 3 bar
p1 + pt = 31 bar, t1 = 30 s
p2 = 0 bar, t2 = 163 s
t3 = 4 s
t4 = 8 s
p3 + pt = 31 bar, t5 = 1080 s
t total = 1285 s

OPERATOR'S BADGE
300000041424312017564039002030

JOINT TRACEABILITY 1
3137011100814520240602025320078232530012

JOINT TRACEABILITY 2
3137011100814520240602025320078232530012

GPS 45:23,39647 11:43,0569

PRESSURE GRAPH

PICTURES BEFORE

AFTER

Industrial area
Lavanderia Campesato

***** REPORT n.9 Easy Life v1.09 *****

Date: 02/02/16
Hour: 12:58
Set temperature HP: 200 C
Revision: 11/15
Serial number: 111200000
Diameter: 75 mm
Material: PP
SDR: 7.4
Operator: GIA
Job site: RIT

Remark: *****
*** WELDING DATA ***
Welding number: 8
Drag Pressure: 5 bar
P1: 40 bar
P2: 2 bar
P5: 40 bar
T1: 2s
T2: 30s
T3: 6s
T4: 4s
T5: 180s
Total joint time: 3:42"

Report EASY LIFE

Report
EASY LIFE + "SET & GO! PRO"



BASIC 160 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 160 mm (1" IPS ÷ 5" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 160 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO**

**Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO**

*Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	3000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	606 x 365 x 375 mm (24" x 14.5" x 15")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	32 Kg (70.5 lb)
Peso composición estándar	88 Kg (194.1 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 40 ÷ 140 mm



Carro de
transporte

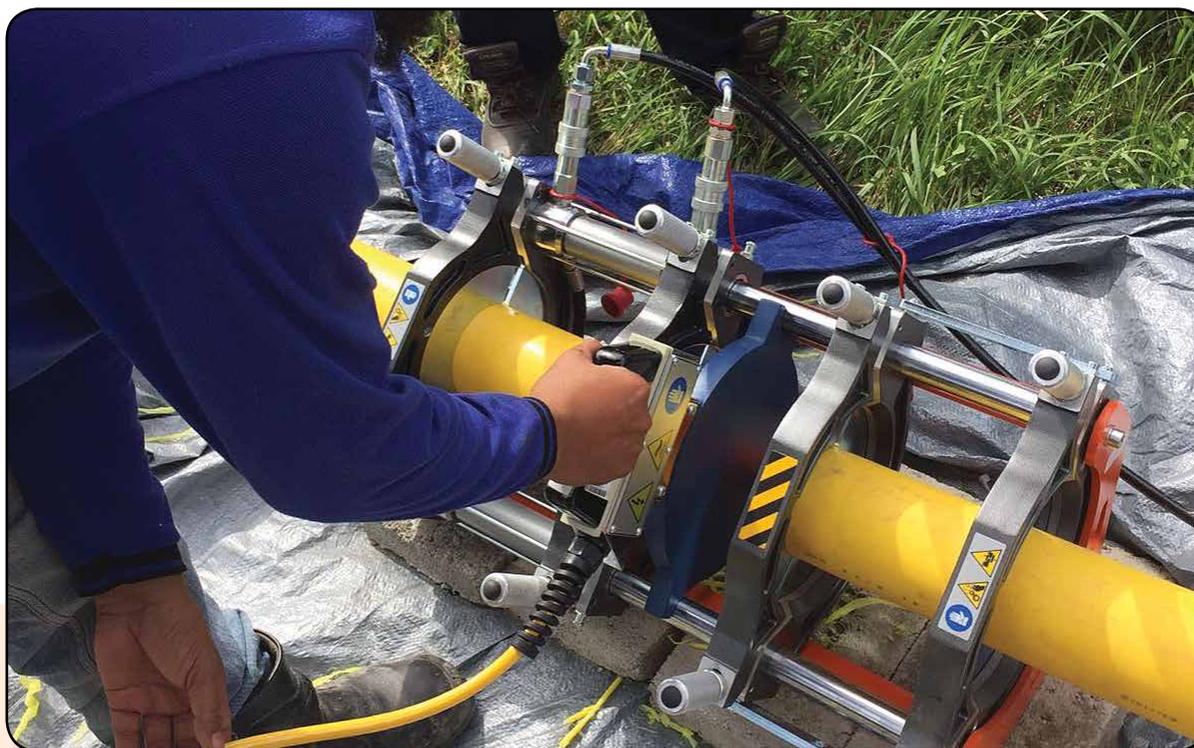


Rodillos



App
"Set & Go Pro"

Y:
Reducciones Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
bolsa protectora de la placa





BASIC 200 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 200 mm (2" IPS ÷ 6" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 200 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO**

**Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO**

*Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

Rango de trabajo	63 ÷ 200 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiales	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	4100 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	685 x 460 x 420 mm (27" x 18" x 15.5")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	39 Kg (86 lb)
Peso composición estándar	100 Kg (220,5 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 63 ÷ 180 mm



Carro de
transporte



Rodillos



App
"Set & Go Pro"



Cuello
porta bridas

y:
Reducciones
Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS
bolsa protectora de la
placa térmica





BASIC 250 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 250 mm (2" IPS ÷ 8" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo.
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo).
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 250 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

PLUS

PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

*Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 110 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	4200 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	850 x 470 x 400 mm (33.5" x 18.5" x 16")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	63 Kg (139 lb)
Peso composición estándar	132 Kg (291 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



App
"Set & Go Pro"

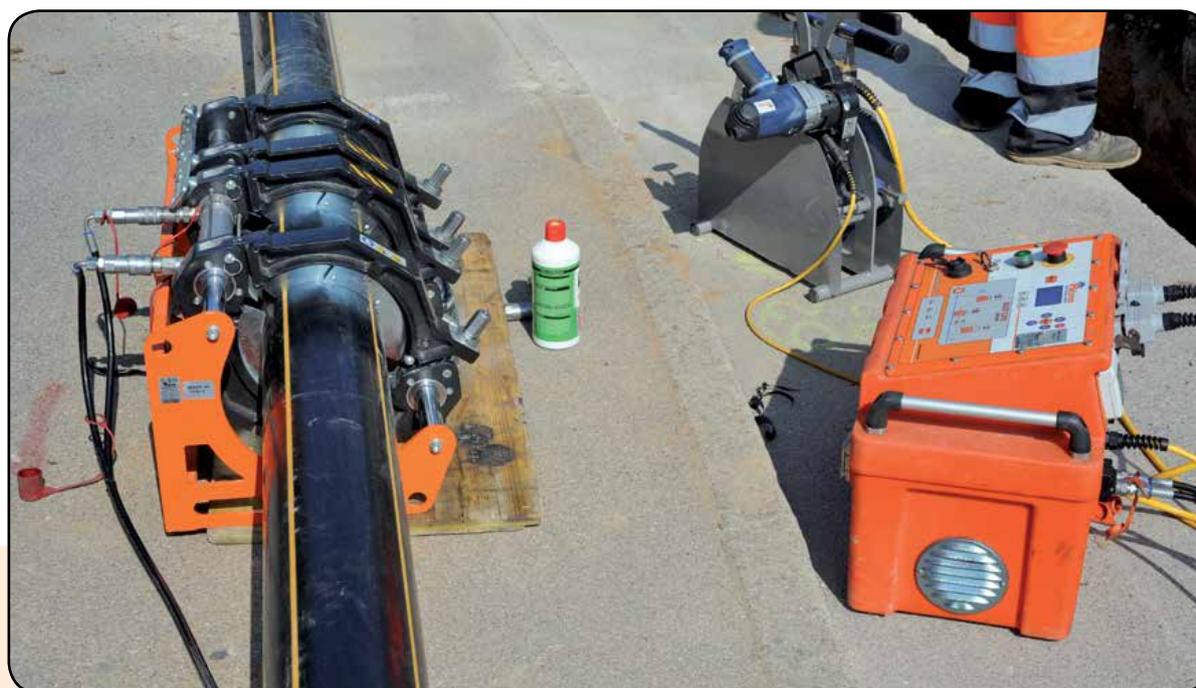


Mordaza rebajada
para fijar las distintas
geometrías de
accesorios



Rodillos

y:
Reducciones Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS; Reducciones para mordazas rebajada; Reducciones Gerodur, caja porta reducciones, bolsa protectora de la placa térmica, carro de transporte para soporte placa térmica y fresadora





BASIC 315 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 315 mm (3" IPS \div 10" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo. Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo).
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 315 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO**

**Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO**

* Generador recomendado
6,5 ÷ 7kVA

Rango de trabajo	90 ÷ 315 mm; 3" IPS ÷ 10" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	5050 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	981x 586 x 520 mm (38.6" x 23" x 20.5")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	86 Kg (190 lb)
Peso composición estándar	174 Kg (383 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 90 ÷ 280mm
master Ø 250 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



App
"Set & Go Pro"



Rodillos

y:

Reducciones Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS; reducción fina Ø 250 mm, Reducciones Gerodur, bolsa protectora de la placa térmica, carro de transporte fresadora/placa térmica, caja porta reducciones en madera





BASIC 355 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 355 mm (4" IPS ÷ 14" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo.
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo).
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo,
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

BASIC 355 EASY LIFE es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en la versión 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO**

**Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO**

* Generador recomendado
8 ÷ 8,5kVA

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	5750 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1077 x 510 x 715 mm (42,4" x 20" x 28")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso cuerpo alineador	100 Kg (220.5 lb)
Peso composición estándar	216 Kg (476 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 125 ÷ 315 mm
master Ø 250 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte

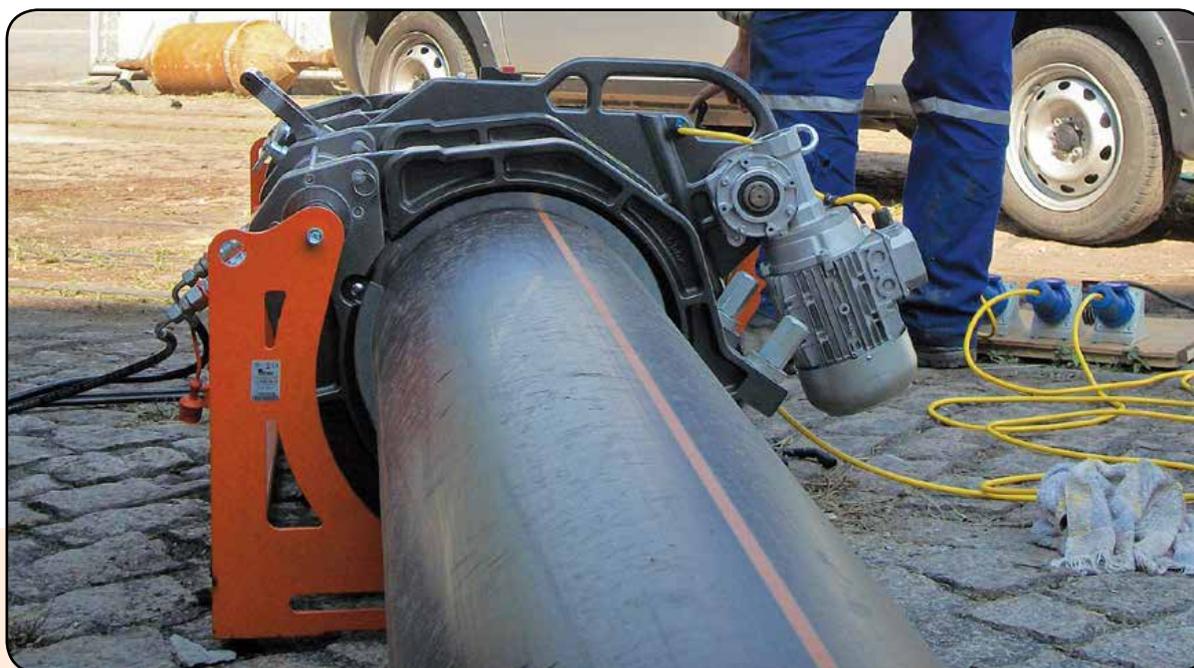


App
"Set & Go Pro"



Rodillos

y:
Reducciones Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS; Reducciones Gerodur,
bolsa protectora de la placa térmica, caja porta reducciones en madera





DELTA 500 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 500 mm (8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador.
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

DELTA 500 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



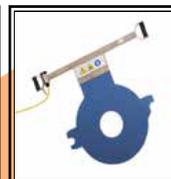
Despegue automático de la placa térmica



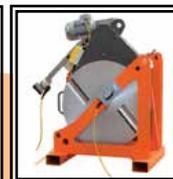
Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

PLUS

PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO

Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO

* Generador recomendado
12kVA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm; 8" IPS ÷ 18" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	7550 W (230 V) 7200 W (400 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1265 x 790 x 780 mm (50" x 31" x 31")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15" x 18.5")
Peso cuerpo alineador	230 Kg (507 lb)
Peso composición estándar	418 Kg (921.5 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 450 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



Grúa eléctrica



Rodillos



App
"Set & Go Pro"

y:

Reducciones Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS

Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica; bolsa protectora de la placa térmica





DELTA 630 EASY LIFE

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \varnothing 630 mm (10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 630 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad de control electrohidráulica protegida por una caja de plástico contra impactos y corrosión atmosférica. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. Easy Life está listo para "Wi-Fi" y está listo para explotar el potencial de "SET & GO PRO". La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC / computadora portátil a través de un puerto USB. El sistema preestablece 50 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. El registro de datos interno también registra la hora.
- Soporte fresa/placa térmica.

DELTA 630 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



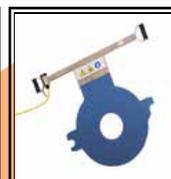
Despegue automático de la placa térmica



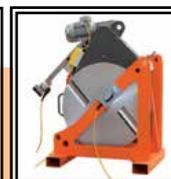
Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO**

**Wi-Fi ready
App SET & GO - PRO**

* Generador recomendado
18kVA

Rango de trabajo	280 ÷ 630 mm; 10" IPS ÷ 24" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 HZ 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	12350 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Memoria	4000 ciclos
Ajustes personalizados	50 personalizaciones
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1550 x 1010 x 1000 mm (61" x 40" x 40")
Dimensión unidad electrohidráulica (A x L x H)	1000 x 580 x 680 mm (39.5" x 23" x 27")
Peso cuerpo alineador	415 Kg (915 lb)
Peso composición estándar	700 Kg (1543 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 280 ÷ 560 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



Grúa eléctrica



Rodillos
hidráulicos



Rodillos



App
"Set & Go Pro"

Y:

Reducciones Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;

Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica;

bolsa protectora de la placa térmica





BASIC 160

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 160 mm (1" IPS ÷ 5" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo, controlador electrónico de la temperatura "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja protectora sellada, con pantalla de lectura de la temperatura y pulsantes de regulación
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad electro-hidráulica con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil también para la soldadura "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoplamiento rápidos y sistema anti-goteo, timer (para las fases de calentamiento y soldadura), predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 160 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA
PRECISIÓN**

* Generador recomendado
3,5 ÷ 4kVA

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	2320 W (110 V) 2220 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	606 x 365 x 375 mm (24" x 14.5" x 15")
Peso cuerpo alineador	32 Kg (70.5 lb)
Peso composición estándar	77 Kg (170 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reduccion
Ø 40 ÷ 140 mm



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



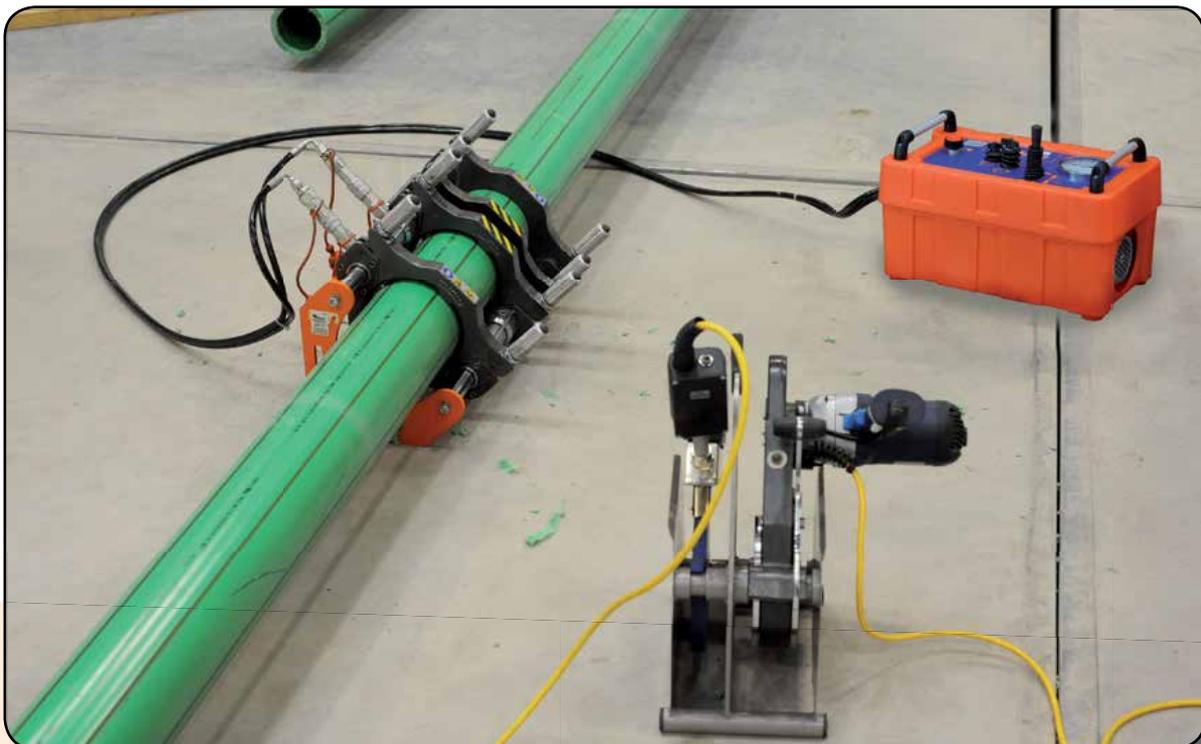
Rodillos

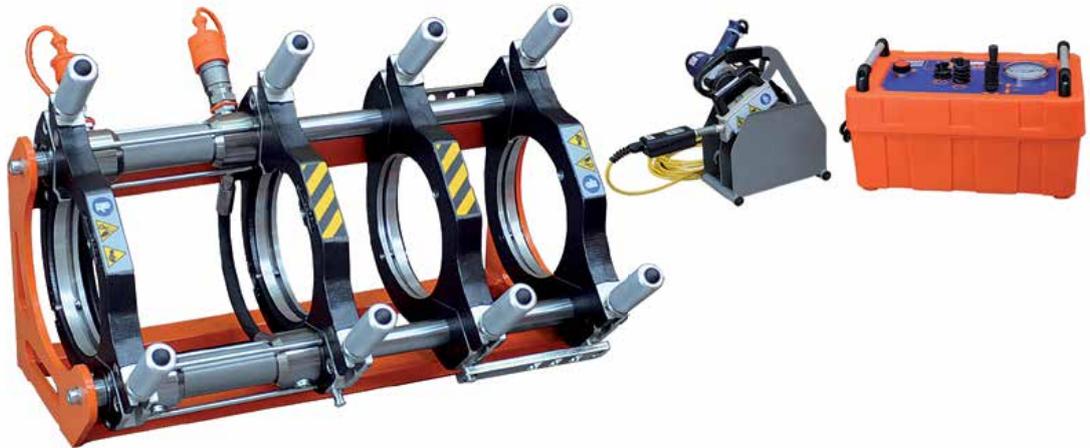


ve el video

y:
Reduccion Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
bolsa protectora de la placa térmica

Italia





BASIC 200

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 200 mm (2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo, controlador electrónico de la temperatura "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja protectora sellada, con pantalla de lectura de la temperatura y pulsantes de regulación
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad electro-hidráulica con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil también para la soldadura "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoplamiento rápidos y sistema anti-goteo, timer (para las fases de calentamiento y soldadura), predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 200 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA
PRECISIÓN**

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

Rango de trabajo	63 ÷ 200 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	3250 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	685 x 460 x 420 mm (27" x 18" x 15.5")
Peso cuerpo alineador	39 Kg (86 lb)
Peso composición estándar	93 Kg (205 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reduccion
Ø 63 ÷ 180 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos



ve el video

Y:
Reduccion Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS
bolsa protectora de la placa térmica, carro de transporte fresadora/placa térmica

Italia





BASIC 250

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 250 mm (2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo)
- Despegue automático de la placa térmica del tubo/accesorio
- Placa térmica con termorregulador "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección sellada
- Fresadora eléctrica que además de estar equipada con un micro-interruptor de seguridad contra la puesta en marcha intempestiva, un dispositivo de protección térmica del motor
- Central óleo-dinámica contenida en una caja plástica de protección contra choques y agentes atmosféricos corrosivos predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR Data-logging
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 250 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
PATENTADO
POR RITMO**

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA PRECISIÓN**

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6kVA

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	3450 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	850 x 470 x 400 mm (33.5" x 18.5" x 16")
Peso cuerpo alineador	63 Kg (139 lb)
Peso composición estándar	124 Kg (273.4 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Mordaza rebajada
para fijar las distintas
geometrías de
accesorios



Rodillos



ve el video

y:
Reducciones Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS; Reducciones Mordaza rebajada; Reducciones Gerodur, bolsa protectora de la placa térmica, carro de transporte fresadora/placa térmica, caja porta reducciones

Italia





BASIC 315

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 315 mm (3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo)
- Despegue automático de la placa térmica del tubo/accesorio
- Placa térmica con termorregulador "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección sellada
- Fresadora eléctrica que además de estar equipada con un micro-interruptor de seguridad contra la puesta en marcha intempestiva, un dispositivo de protección térmica del motor
- Central óleo-dinámica contenida en una caja plástica de protección contra choques y agentes atmosféricos corrosivos predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR Data-logging
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 315 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
PATENTADO
POR RITMO**

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA PRECISIÓN**

* Generador recomendado
6,5 ÷ 7kVA

Rango de trabajo	90 ÷ 315 mm; 3" IPS ÷ 10" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	3900 W (110 V) 4500W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	981 x 586 x 520 mm (37" x 23" x 20.5")
Peso cuerpo alineador	86 Kg (190 lb)
Peso composición estándar	166 Kg (366 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 90 ÷ 280 mm
master Ø 250 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

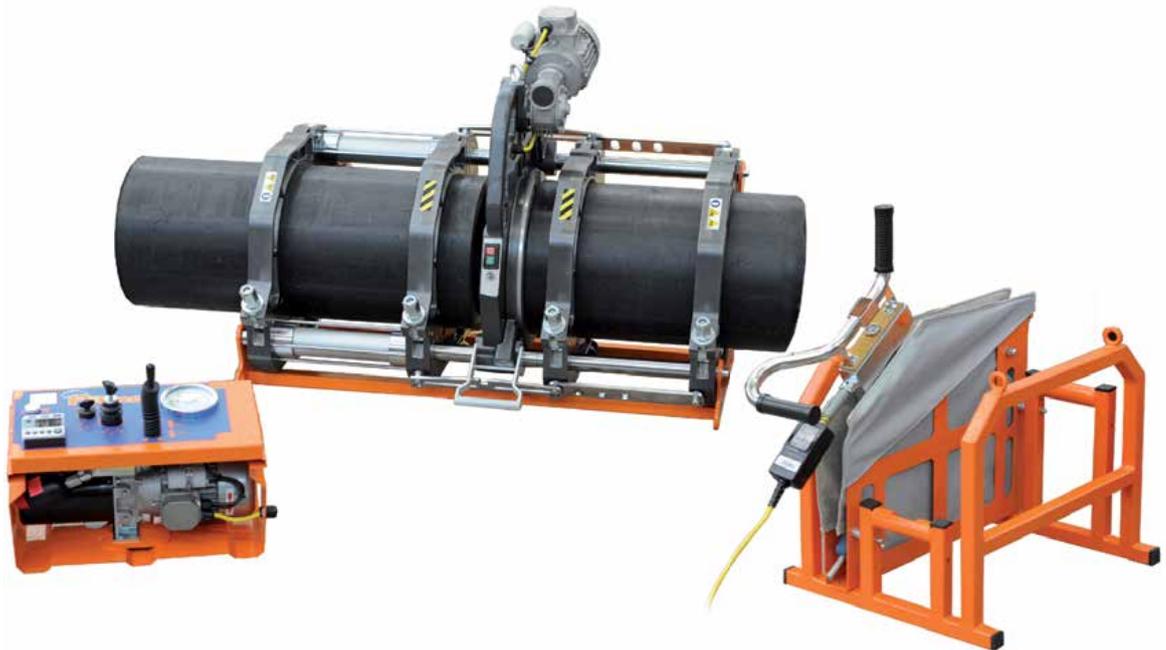


ve el video

Y:
Reducciones Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS; reduccione fina Ø 250 mm, reducciones Gerodur, caja porta
reducciones, bolsa protectora de la placa, carro de transporte fresadora/placa térmica

Italia





BASIC 355

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta \varnothing 355 mm (4" ÷ 14" IPS; 4" ÷ 12" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo)
- Despegue automático de la placa térmica del tubo/accesorio
- Placa térmica con termorregulador "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección sellada
- Fresadora eléctrica que además de estar equipada con un micro-interruptor de seguridad contra la puesta en marcha intempestiva, un dispositivo de protección térmica del motor
- Central óleo-dinámica contenida en una caja plástica de protección contra choques y agentes atmosféricos corrosivos predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR Data-logging
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 355 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica con Digital Dragon



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
PATENTADO
POR RITMO**

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA PRECISIÓN**

* Generador recomendado
8 ÷ 8,5kVA

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	5600 W (110 V) 5750 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1077 x 510 x 715 mm (42.5" x 20" x 28")
Peso cuerpo alineador	100 Kg (220.5 lb)
Peso composición estándar	205 Kg (452 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 125 ÷ 315 mm
master Ø 250 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos



ve el video

Y:
Reducciones Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS; reducciones Gerodur,
bolsa protectora de la placa térmica, caja porta reducciones en madera

Perù





DELTA 500

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \varnothing 500 mm (8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 500 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termostato electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación
- Soporte para fresa y elemento calefactor

DELTA 500 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



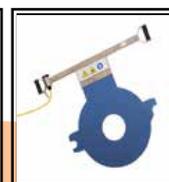
Central óleo dinámica



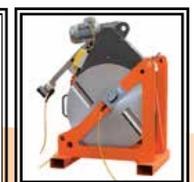
Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**200 ÷ 500 mm
AGUA - GAS - OTROS**

**FRESADORA
LIBERACIÓN
RÁPIDA**

“DIGITAL DRAGON”™

* Generador recomendado
12kVA

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm; 8" IPS ÷ 18" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	7950 W (230 V) 7200 W (400 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1265 x 790 x 780 mm (50" x 31" x 31")
Peso cuerpo alineador	230 Kg (507 lb)
Peso composición estándar	408 Kg (900 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 450 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

Y:

Reducciones Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS

Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica, bolsa protectora de la placa térmica

Russia





DELTA 630

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \varnothing 630 mm (10" \div 24" IPS; 10" \div 20" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 630 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación
- Soporte para fresa y elemento calefactor

DELTA 630 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



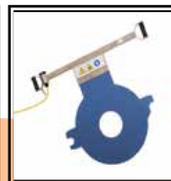
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**280 ÷ 630 mm
AGUA - GAS - OTROS
FRESADORA
LIBERACIÓN
RÁPIDA
“DIGITAL DRAGON”**

* Generador recomendado
18kVA

Rango de trabajo	280 ÷ 630 mm; 10" IPS ÷ 24" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 HZ 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	12350 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14 ° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1550 x 1010 x 1000 mm (61" x 40" x 40")
Peso cuerpo alineador	415 Kg (915 lb)
Peso composición estándar	708 Kg (1560 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reduccion
Ø 280 ÷ 560 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos
hidráulicos



Rodillos

Y:
Reduccion Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;
Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica, bolsa protectora de la placa térmica

Brasile





DELTA 800

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \varnothing 800 mm (20" ÷ 30" IPS; 18" ÷ 24" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 800 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador.
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación.
- Soporte para fresa y elemento calefactor.

DELTA 800 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



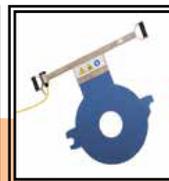
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

500 ÷ 800 mm
AGUA - GAS - OTROS

FRESADORA
LIBERACIÓN
RÁPIDA

“DIGITAL DRAGON”

* Generador recomendado
30kVA

Rango de trabajo	500 ÷ 800 mm 20" IPS ÷ 30" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	16500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	2100 x 1350 x 1300 mm (83" x 53" x 51")
Peso cuerpo alineador	821 Kg (1810 lb)
Peso composición estándar	1260 Kg (2777 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reduccion
Ø 500 ÷ 710 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



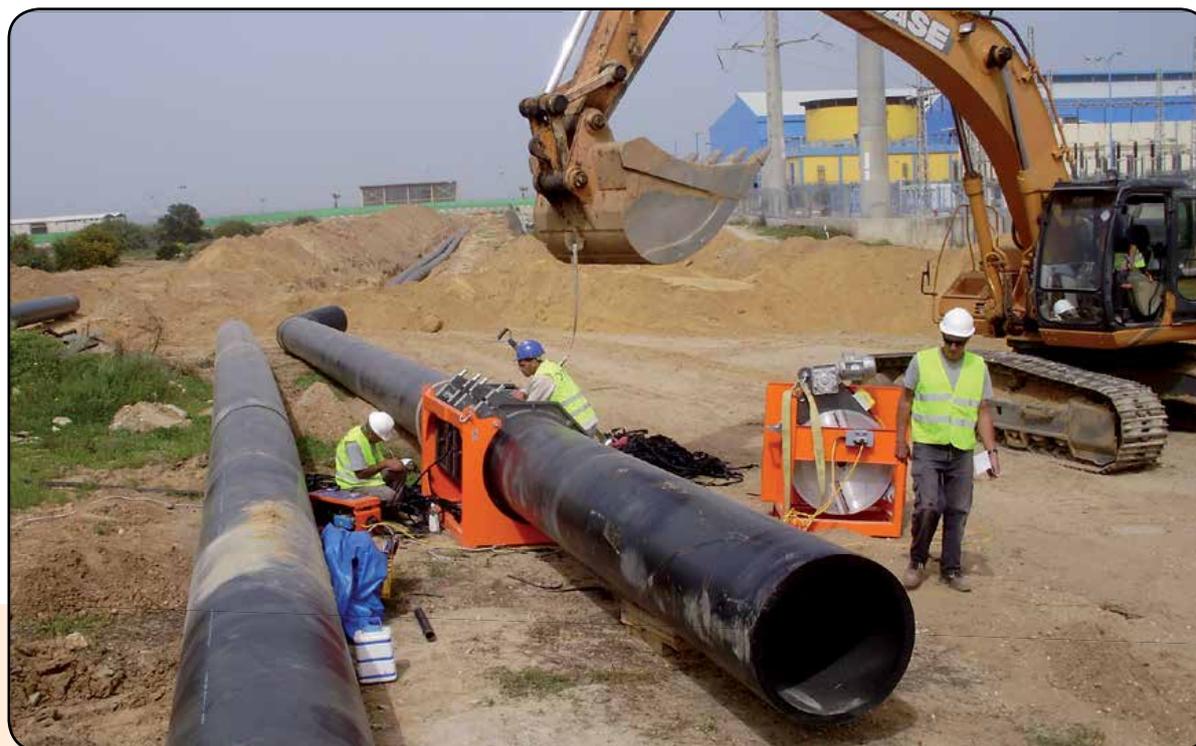
The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

y:
Reduccion Ø 20" ÷ 30" IPS; 18" ÷ 24" DIPS

Israele





DELTA 1000

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos de presión y drenaje, para el transporte de agua, y otros fluidos hasta \varnothing 1000 mm (24" \div 36" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 1000 se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acople rápido y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble cubierta con material antiadherente (PTFE) y termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica.
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación.
- Soporte para fresa y elemento calefactor.
- Agujeros en el chasis y soporte para fresa y elemento calefactor, para enganchar la máquina para un manejo más rápido y fácil.

DELTA 1000 es capaz de soldar accesorios, como: derivaciones laterales "Y", codos, tes y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



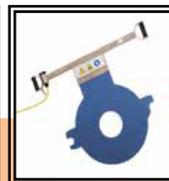
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

630 ÷ 1000 mm

**AGUJERO PARA
RÁPIDO Y FÁCIL
MANEJO**

* Generador recomendado
40kVA

Rango de trabajo	630 ÷ 1000 mm; 24" IPS ÷ 36" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	25000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	2386 x 1746 x 1711 mm (94" x 69" x 67")
Peso cuerpo alineador	2090 Kg (4607 lb)
Peso composición estándar	2942 Kg (6486 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 630 ÷ 900 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

Y:
Reducciones Ø 24" ÷ 36" IPS; 24" ÷ 36" DIPS

Oman





DELTA 1200 e DELTA 48''

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos de presión y drenaje, para el transporte de agua, y otros fluidos hasta \varnothing 1200 mm (DELTA 1200); 42" IPS (DELTA 48"). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1200 y DELTA 48" se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acople rápido y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble cubierta con material antiadherente (PTFE) y termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica.
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termostato electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación.
- Soporte para fresa y elemento calefactor.
- Agujeros en el chasis y soporte para fresa y elemento calefactor, para enganchar la máquina para un manejo más rápido y fácil.

DELTA 1200 es capaz de soldar accesorios, como: derivaciones laterales "Y", codos, tes y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



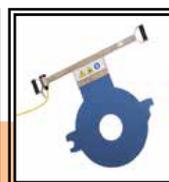
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

DELTA 1200
710 ÷ 1200 mm

DELTA 48"
28" IPS ÷ 48" IPS

MASTER 1000 mm

* Generador recomendado
50kVA

Rango de trabajo	DELTA 1200 710 ÷ 1200 mm
	DELTA 48" 28" IPS ÷ 48" IPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	28200 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	2465 x 1870 x 1900 mm (97" x 73.5" x 75")
Peso cuerpo alineador	2500 Kg (5510 lb)
Peso composición estándar	830 Kg (1830 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
DELTA 1200
Ø 710 ÷ 1100 mm
Master Ø 1000 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

DELTA 48"
Ø 28" ÷ 48" IPS
Ø 30" ÷ 42" DIPS

y:
Carro de transporte soporte Fresadora/Placa térmica

Venezuela





DELTA 1600 ECO

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos de presión y drenaje, para el transporte de agua, y otros fluidos hasta \varnothing 1600 mm.

DELTA 1600 ECO construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acople rápido y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura.
- Placa térmica extraíble cubierta con material antiadherente (PTFE) y termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo.
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica.
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación.
- Soporte para fresa y elemento calefactor.
- Agujeros en el chasis y soporte para fresa y elemento calefactor, para enganchar la máquina para un manejo más rápido y fácil.

DELTA 1600 ECO es capaz de soldar accesorios, como: derivaciones laterales "Y", codos, tes y cuellos porta bridas

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



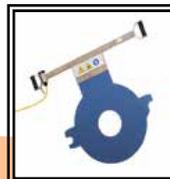
Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

800 ÷ 1600 mm

MASTER 1000 mm

AGUJERO PARA
RÁPIDO Y FÁCIL
MANEJO

Rango de trabajo	800 ÷ 1600 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	55500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	3534 x 2236 x 2226 mm (139,1" x 88" x 87,6")
Peso cuerpo alineador	4100 Kg (9040 lb)
Peso composición estándar	6000 Kg (13.230 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 800 ÷ 1400 mm
Master Ø 1200 mm



Cuello
porta bridas



Área de trabajo



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging





DELTA 1600 HDR

Soldadora con mordazas hidráulicas para tuberías de alcantarillado y presión para el transporte de agua y otros fluidos de hasta 1600 mm de diámetro (\varnothing 32" ÷ 54" IPS; 30" ÷ 60" DIPS). Construido de acuerdo a las normas internacionales de referencia (UNI 10565, ISO 12176-1). La DELTA 1600 puede soldar accesorios como codos, tes, derivaciones laterales y cuellos porta-bridas.

Características principales:

- Cuerpo de la máquina alineadora fabricado en acero
- Mordazas de acero con apertura / cierre hidráulico
- Reducciones patentado por RITMO
- Barra de arrastre y despegue de la placa calefactora.
- Plataforma de comandos elevada: óptima visibilidad durante el trabajo
- Panel de control intuitivo
- Conexión para el controlador "THE INSPECTOR data-logging"
- Unidad de control electro-hidráulica montada en la máquina
- Válvulas de máxima presión y descarga
- Fresadora a comandos hidráulicos y micro interruptor de seguridad
- Placa calefactora con termómetro independiente



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Mordazas hidráulicas



Área de trabajo



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

800 ÷ 1600 mm

**MORDAZAS Y
RODILLOS
HIDRÁULICAS**

**CHASIS
REFORZADO
4,8 Ton**

Rango de trabajo	800 ÷ 1600 mm; 32" IPS ÷ 60" DISP
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	45000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	3550 x 2400 x 2550 mm (140" x 94.4" x 100.5")
Peso cuerpo alineador	4800 Kg (10585 lb)
Peso composición estándar	1580 Kg (3485 lb)

* Generador recomendado
75kVA

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 800 ÷ 1400 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



The INSPECTOR
Data-logging



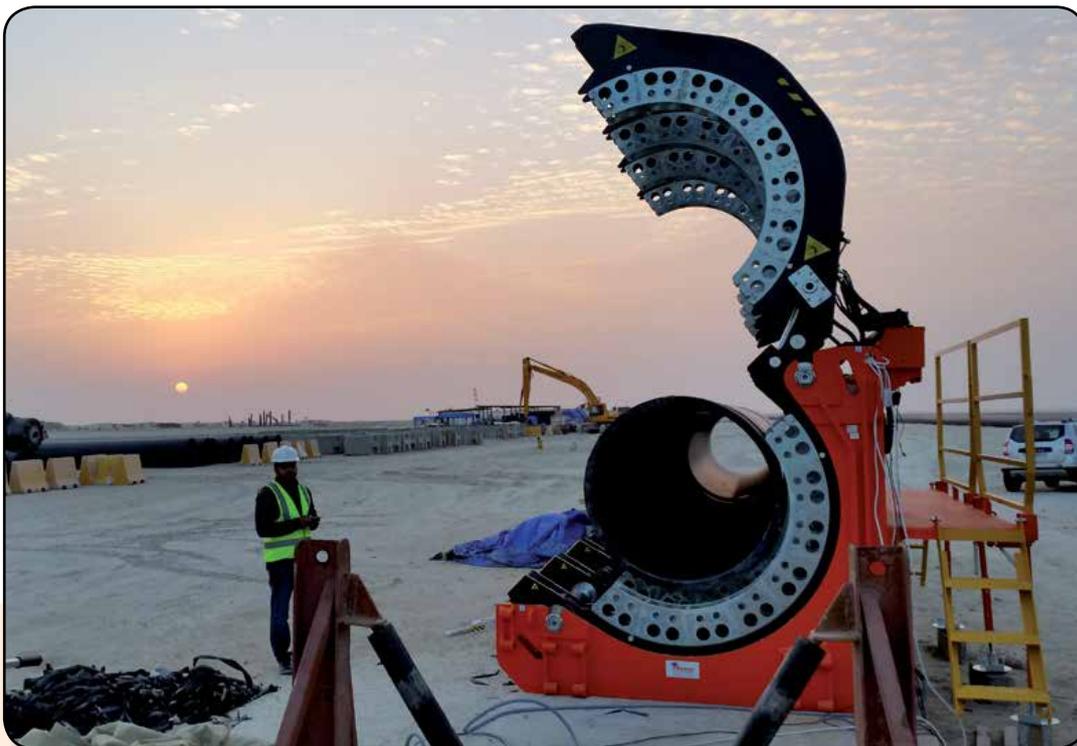
Rodillos
hidráulicos



ve el video

Y:
Reducciones Ø 32" ÷ 54" IPS; 30" ÷ 60" DIPS

Bahrein





DELTA DRAGON CNC

DELTA DRAGON CNC es el sistema de control automático que en la fusión a tope elimina el riesgo de error del operador. Dos son las soldadoras disponibles: DELTA DRAGON 250 CNC y DELTA DRAGON 315 CNC. Cada una está disponible en dos modelos: SA Elemento térmico de extracción manual o FA Elemento térmico a extracción automática mediante un dispositivo mecánico integrado sin ningún tipo de intervención del operador.

La unidad está equipada con un software y panel de control con display extremadamente fácil de usar, donde se pueden visualizar las normas de soldadura utilizadas más frecuentemente. Seleccionando una norma, todos los parámetros del ciclo de soldadura (presión, tiempo...) serán calculados automáticamente conforme los prevea dicha norma. Si la soldadura que se debe realizar no está prevista en la lista propuesta, seleccionando el parámetro "Fuera de Norma" es posible configurar manualmente cada uno de los parámetros pertinentes, tales como: diámetro, SDR, tipo de material, tiempo de calentamiento y enfriamiento, etc. En ambos casos, la unidad es capaz de gestionar en forma autónoma todas las fases del ciclo de soldadura, incluso fresado y control de temperatura.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos. Los puertos USB permiten la conexión (para obtener un informe inmediato PDF) o a una computadora es posible obtener una base de datos con la gestión histórica de la/las soldadura.

La configuración completa incluye:

- Cuerpo de la máquina alineadora con transductor de posición lineal
- Elemento Térmico de extracción SA o FA
- Central óleo dinámica equipada con un software y GPS para la trazabilidad
- Tubos hidráulicos desmontables de la unidad, con acoplamientos rápidos y sistema anti-goteo
- Fresadora
- Cable de conexión entre el transductor y la unidad hidráulica
- Soporte fresadora/elemento térmico

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm
Ø 90 ÷ 280 mm



Cuello
porta bridas



Laser scanner



Rodillos

PLUS

GPS

CNC
ELIMINA EL
RIESGO
DE ERROR
DEL OPERADOR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	DELTA DRAGON CNC 250	DELTA DRAGON CNC 315
Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm	90 ÷ 315 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	4000 W (110 V) 4150 W (230 V)	4500 W (110 V) 5150 W (230 V)
Ciclo de soldadura	Semi-Automática (SA) Automática(FA)	Semi-Automática (SA) Automática(FA)
Memoria interna	4000 ciclos	4000 ciclos
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1000 x 820 x 1000 mm	1150 x 970 x 1170 mm
Dimensión unidad hidráulica (A x L x H)	580 x 461 x 490 mm 22.8" x 18.2" x 19.3"	580 x 461 x 490 mm 22.8" x 18.2" x 19.3"
Peso cuerpo alineador	90 Kg (198.5 lb)	125 Kg (275.6 lb)
Peso unidad hidráulica	39 Kg (86 lb)	39 Kg (86 lb)
Grado de proteccion	IP 54	IP 54

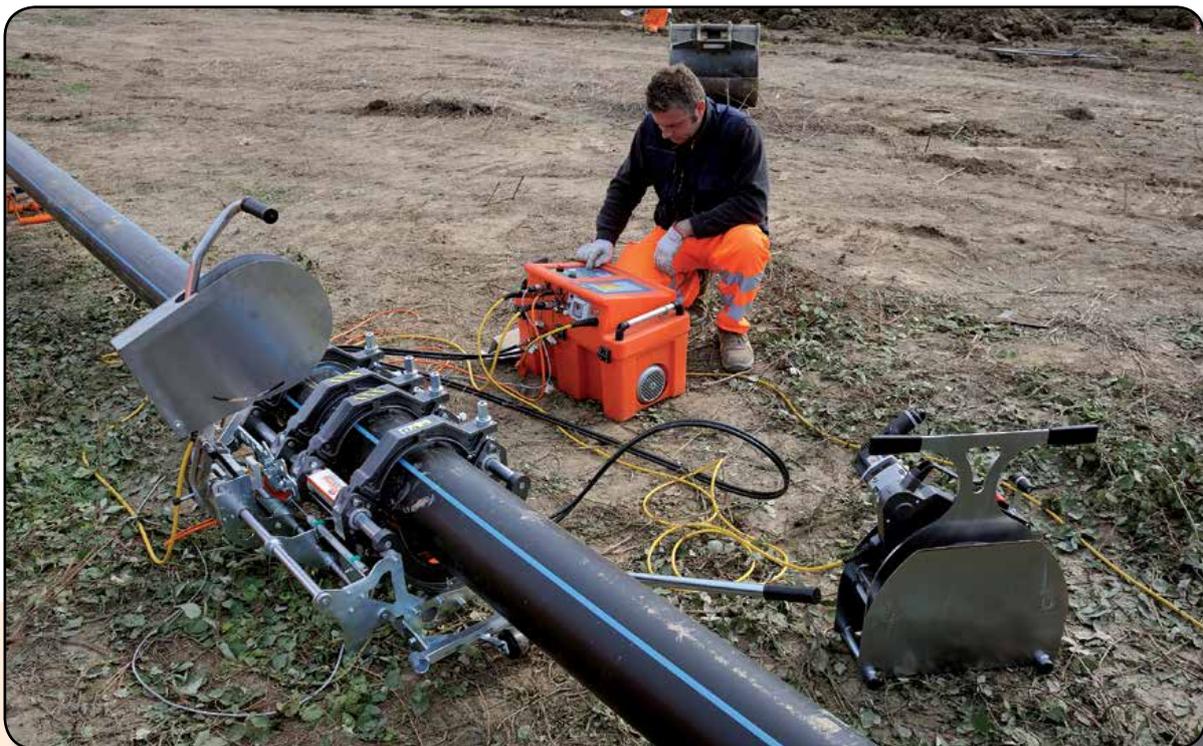
* Generador recomendado
6,5 ÷ 7kVA

* Generador recomendado
8 ÷ 8,5kVA



GPS PARA LA TRAZABILIDAD
PANEL DE CONTROL FÁCIL DE USAR
AMPLIA PANTALLA GRÁFICA
PUERTO USB
INFORMES EN FORMATO PDF

Italia



LÍNEA ALL TERRAIN - TRAILER - REMEDY ***RENDIMIENTO DE ALTO NIVEL***



LAS DIFERENCIAS ENTRE LAS ALL TERRAIN, TRAILER Y REMEDY

PLUS

DE ALTA
TECNOLOGÍA

LA MÁXIMA
PRODUCTIVIDAD

	ALL TERRAIN	TRAILER	REMEDY
Rango de trabajo mm	√	√	√
Rango de trabajo "IPS /"DIPS	√	√	√
Standard de soldadura ISO 21307 HIGH PRESSURE ASTM F2620	√	√	√
Soldadura accesorios	√	√	√
Soldadura Easy Life	√	√	√
Data-logging	√	√	√
Memoria con 20 configuraciones personalizadas	√	√	√
Panel de control fácil de usar	√	√	√
Trazabilidad GPS	√	√	√
Informe PDF	√	√	√
Totalmente independiente con generador integrado	√	-	√
Fresadora y Placa térmica a bordo del carro	√	√	√
Montaje rápido de los insertos reductores	√	√	√
Carro con ruedas	√	√	-
Ruedas motrices	√	-	-
Tracción con orugas	-	-	√
Oruga Control Remoto hasta 100 m	-	-	√
Mando a distancia hasta 12 metros (39 ft)	√	√	√
Cuerpo básico fácilmente desmontable del chasis para trabajar en zanja	√	√	√
Rodillos laterales	√	√	√





DELTA 250 TRAILER MANUAL

Soldadora electro-hidráulica de obra apta para la fusión de tuberías de transporte de agua, gas y otros líquidos bajo presión de hasta \varnothing 250 mm (2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS). Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure / ASTM F2620.

DELTA 250 TRAILER MANUAL se compone de:

- Cuerpo alineador montado sobre un carro, fácilmente extraíble para operar dentro de la excavación y adaptarse a las necesidades específicas de la obra, capaz de asumir posiciones diversas de trabajo con la apertura de las mordazas en forma horizontal o inclinada. Reducciones con sistema de montaje rápido SmartLock Patentado por RITMO por el cual es posible sin la ayuda de herramientas, sustituir las reducciones de diferentes diámetros, en unos pocos segundos.
- Fresadora eléctrica a bordo del carro, con micro-interruptor de seguridad contra arranques accidentales, dispositivo de protección térmica del motor y equipada con un sistema de enganche ergonómico e interruptor on/off. Para soldaduras en la excavación o cargar/descargar, la fresadora es fácilmente desmontable del carro/cuerpo máquina.
- Placa térmica extraíble, recubierta con material antiadherente (PTFE), y un termómetro independiente para leer la temperatura de funcionamiento.
- Soporte fresa/placa térmica provista de bolsa contenedora revestida con tejido resistente a altas temperaturas para evitar rayar la cobertura antiadherente (PTFE) en fase de reposo.

DELTA 250 TRAILER MANUAL es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Carro



Panel de control



Fresadora



Placa térmica y soporte

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

75 ÷ 250 mm

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
CON SISTEMA DE
MONTAJE RÁPIDO
PATENTADO POR
RITMO**

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6 kVA

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	4600 W (110 V) 4600 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 260° C (356° ÷ 500° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión (A x L x H)	1100 x 1340 x 1300 mm 43.3" x 52.7" x 51,1"
Peso cuerpo alineador	105 Kg (232 lb)
Peso equipamiento estándar	227 Kg (500 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm
Ø 2" ÷ 8" IPS
Ø 3" ÷ 8" DIPS



Cuello
porta bridas



Rodillo HS 250





DELTA 250 TRAILER

Soldadora electro-hidráulica de obra apta para la fusión de tuberías de transporte de agua, gas y otros líquidos bajo presión de hasta \varnothing 250 mm (2" \div 8" IPS; 3" \div 8" DIPS). Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure y ASTM F2620. DELTA 250 TRAILER se compone de:

- Cuerpo alineador montado sobre un carro, fácilmente extraíble para operar dentro de la excavación y adaptarse a las necesidades específicas de la obra, capaz de asumir posiciones diversas de trabajo con la apertura de las mordazas en forma horizontal o inclinada. Reducciones con sistema de montaje rápido SmartLock Patentado por RITMO por el cual es posible sin la ayuda de herramientas, sustituir las reducciones de diferentes diámetros, en unos pocos segundos.
- Fresadora eléctrica a bordo del carro, con micro-interruptor de seguridad contra arranques accidentales, dispositivo de protección térmica del motor y equipada con un sistema de enganche ergonómico e interruptor on/off. Para soldaduras en la excavación o cargar/descargar, la fresadora es fácilmente desmontable del carro/cuerpo máquina.
- Placa térmica extraíble, recubierta con material antiadherente (PTFE), y un termómetro independiente para leer la temperatura de funcionamiento.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Soporte fresa/placa térmica provista de bolsa contenedora revestida con tejido resistente a altas temperaturas para evitar rayar la cobertura antiadherente (PTFE) en fase de reposo.

DELTA 250 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



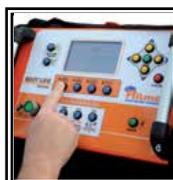
Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



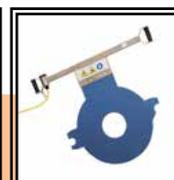
Carro



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

75 ÷ 250 mm

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
CON SISTEMA DE
MONTAJE RÁPIDO
PATENTADO POR
RITMO**

* Generador recomendado
5,5 ÷ 6 kVA

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	4400 W (110 V) 4200 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión (A x L x H)	1080 x 1380 x 1330 mm 42.5" x 54.3" x 52,4"
Peso cuerpo alineador	85 Kg (187,4 lb)
Peso equipamiento estándar	200 Kg (441 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm



Cuello
porta bridas



Rodillo HS 250

Y:
Reducciones Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS



India



DELTA 355 ALL TERRAIN

DELTA 355 ALL TERRAIN para la fusión de tubos/accesorios utilizados en el transporte de agua, gas y otros líquidos a presión, construidos en HDPE, PB, PP, PVDF, Ø 125 - 355 mm (4" ÷ 14" IPS; 4" ÷ 12" DIPS). Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure y ASTM F2620. DELTA 355 ALL TERRAIN se puede configurar con dos tipos de generadores: diesel a bajas vibraciones y gasolina. El generador permite a la máquina ser totalmente independiente durante las fases operativas y de movimiento. La máquina se compone por:

- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Carro con ruedas motrices y orientables, freno de parada y agujeros de levantamiento para montacargas
- Un cuerpo alineador fácil de remover para operar dentro de la cava (zanja), la soldadora está equipada con una bandeja de recogida de virutas
- Barra de arrastre para soldar entre tercera y cuarta mordaza
- Reducciones de montaje rápido SMARTLock patentadas por Ritmo
- Fresadora eléctrica con cierre integrado a bordo con un microinterruptor de seguridad y aparato térmico de protección del motor; levantamiento y cierre asistido hidráulicamente para facilitar los movimientos
- Placa térmica a bordo con chasis de protección y funda anti quemaduras; levantamiento y cierre asistido
- Sistema de bloqueo de la placa térmica y fresadora para las fases de transporte
- Veinte ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.
- Dos rodillos hidráulicos para ajustes del tubo
- Equipo de conexión a la red eléctrica (disponible bajo petición) indicado para trabajar en ambientes cerrados excluyendo generador y tracción
- Tanque de 25 litros para garantizar una autonomía de trabajo superior a las 12 horas

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos Hidráulica



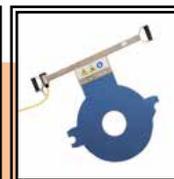
Carro



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

125 ÷ 355 mm
4" IPS ÷ 14" IPS

INDEPENDIENTE
GPS
CICLO DE
SOLDADURA
EASY LIFE

ACCESORIOS OPCIONALES

Reducciones
Ø 125 ÷ 315 mm;
Ø 4" ÷ 12" IPS;
Ø 4" ÷ 12" DIPS;
Cuello porta bridas
Rodillo HS 355, Impresora
serial portátil, Kit trabajo
dentro de la cava (zanja),
Kit de conexión a la red
eléctrica, Kit levantamiento
de la soldadora

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiales	HDPE, PP, Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	Propulsada motor diesel Kohler-Lombardini - 8,6 kW motor gasolina Honda - 14,5 kW
Tanque	25 Litros
Autonomía	más de 12 horas
Potencia total absorbida	5,6 kW (230 V Monofásica 50/60 Hz) Uso de la soldadora con el Kit de alimentación de la red (excluyendo el generador a bordo)
Memoria	4000 ciclos
Dimensioni (L x P x H)	2210 x 1600 x 1335 mm 83" x 63" x 52.5"
Peso cuerpo alineador	275 Kg (606 lb)
Peso equipamiento estándar	755 Kg (1665 lb)

DELTA 355 TRAILER

DELTA 355 TRAILER solda tuberías en HDPE, PP y accesorios para el transporte de gas, agua y otros fluidos a presión de 125 mm a 355 mm (de 4" IPS hasta 14" IPS).

DELTA 355 TRAILER no tiene un generador a bordo y necesita de alimentación externa; sin tracción. Sistema de soldadura EASY LIFE.



Delta 355 All Terrain levantamiento de la soldadora



Levantamiento cuerpo alineador



DELTA 355 All Terrain propulsada: motor diesel o motor gasolina



DELTA 500 TRAILER

Soldadora de obra con carro de transporte aplicable a la construcción de conductos a presión de HDPE, PP, PVDF, PP y PB para agua, gas y otros fluidos, hasta \varnothing 500 mm (6" \div 20" IPS; 6" \div 18" DIPS). Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure y ASTM F2620. La maquina se compone por:

- Un cuerpo alineador fácil de remover para operar dentro de la cava (zanja), la soldadora está equipada con una bandeja de recogida de virutas
- Carro con ruedas motrices y orientables, freno de parada y agujeros de levantamiento para montacargas.
- Fresadora eléctrica con cierre integrado a bordo con un microinterruptor de seguridad y aparato térmico de protección del motor; levantamiento y cierre asistido hidráulicamente para facilitar los movimientos.
- Placa térmica a bordo con chasis de protección y funda anti quemaduras; levantamiento y cierre asistido.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Rodillos laterales con el movimiento a pantógrafo.

DELTA 500 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en 230 V Monofásica o Trifásica.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos



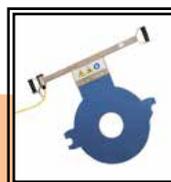
Carro



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**200 ÷ 500 mm
APERTURA/CIERRE
Y MOVIMIENTO
ASISTIDA EN:
MORDAZAS
FRESADORA
PLATO TÉRMICO**

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm; 6" IPS ÷ 20" IPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 230 V or 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida*	7250 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1822 x 1152 x 814 mm 71.8" x 45.4" x 32"
Dimensión carro (A x L x H)	3295 x 1385 x 1331 mm 130" x 53" x 52.4"
Peso cuerpo alineador	580 Kg (1279 lb)
Peso carro	270 Kg (595.3 lb)
Peso equipamiento estándar	850 Kg (1830 lb)

* Generador recomendado 12kVA



ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 500 mm



Cuello
porta bridas

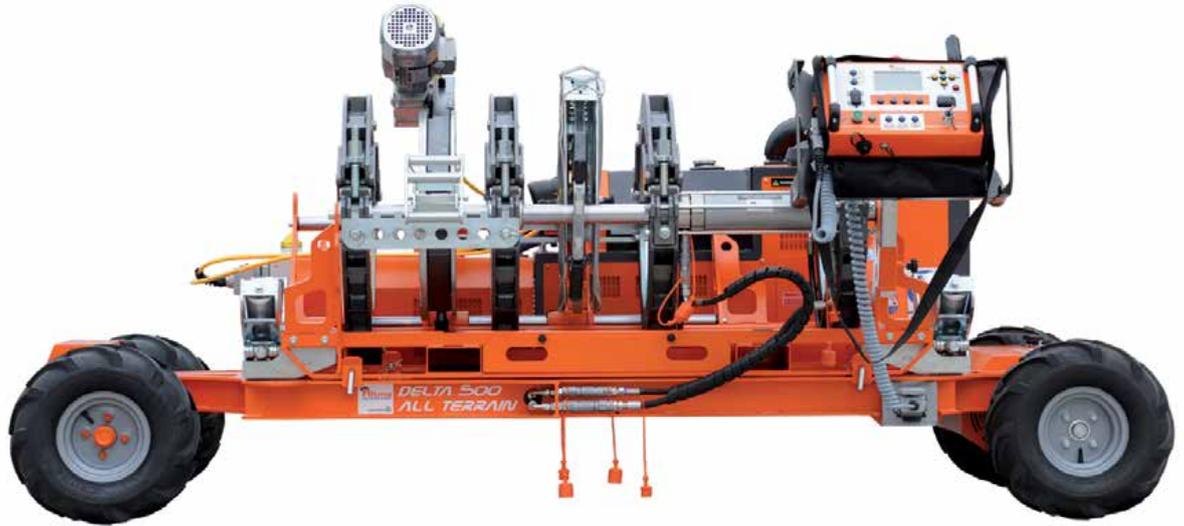


Rodillos HS 630

Y:
Reducciones Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS;
Comando a distancia hasta 12 m

India





DELTA 500 ALL TERRAIN

DELTA 500 ALL TERRAIN es una soldadora de obra con carro de transporte aplicable a la construcción de conductos a presión de HDPE, PP, PVDF, PP y PB para agua, gas y otros fluidos, hasta \varnothing 500 mm (6" ÷ 20" IPS; 6" ÷ 18" DIPS). Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure. y ASTM F2620. La maquina se compone por:

- Un cuerpo alineador fácil de remover para operar dentro de la cava (zanja), la soldadora está equipada con una bandeja de recogida de virutas. Generador desmontable del carro de transporte y posibilidad de alimentar la soldadora con la línea eléctrica (230 V trifásica 50/60 Hz)
- Carro con ruedas motrices y orientables, freno de parada y agujeros de levantamiento para montacargas.
- Fresadora eléctrica con cierre integrado a bordo con un microinterruptor de seguridad y aparato térmico de protección del motor; levantamiento y cierre asistido hidráulicamente para facilitar los movimientos.
- Placa térmica a bordo con chasis de protección y funda anti quemaduras; levantamiento y cierre asistido.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Rodillos laterales con el movimiento a pantógrafo.

DELTA 500 ALL TERRAIN es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos



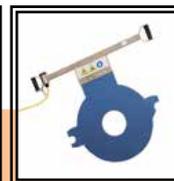
Carro



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**200 ÷ 500 mm
APERTURA/CIERRE
Y MOVIMIENTO
ASISTIDA EN:
MORDAZAS
FRESADORA
PLATO TÉRMICO**

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm; 6" IPS ÷ 20" IPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	Propulsada Motor diesel; 230 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7250 W Uso de la soldadora con el Kit de alimentación de la red (excluyendo el generador a bordo)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1822 x 1152 x 990 mm 71.7" x 45.4" x 39"
Dimensión carro (A x L x H)	2955 x 1578 x 1370 mm 116.4" x 62.1" x 54"
Peso equipamiento estándar	1350 Kg 2976 lb)



ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 500 mm



Cuello
porta bridas

Y:
Reducciones Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18"
DIPS;
Comando a distancia hasta 12 m, HS
Roller 630, Kit de conexión a la red
eléctrica (230 V)

Italia





REMEDY 500 FA

REMEDY 500 FA es una soldadora de alta productividad, dotada de motor diesel de bajas vibraciones y orugas. Es adecuada para la soldadura de tubos en alta presión (PE, PP) para el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta Ø 500 mm. Construida según los estándares internacionales.

- Rango de trabajo desde Ø 250 a 500 mm.
- Sistema de control de soldadura CNC: hardware y software han sido desarrollados para interactuar entre ellos, compartiendo datos durante todo el tiempo de trabajo. Un vez introducidos los parámetros de soldadura, el sistema garantiza la repetición de los ciclos de soldadura, evitando los errores.
- FA: Completamente automática con extracción mecánica integrada de la placa térmica.
- Suelda figuras tales como curvas o codos, Tee, cruces, derivaciones laterales "Y" y portabridas.
- Cuerpo soldadora fácilmente desmontable para trabajar en espacios reducidos.
- Sistema de apertura y cierre mordazas fácil, con patente Ritmo.
- Sistema de bloqueo rápido que permite posicionar y cambiar las reducciones en pocos segundos.
- Panel de control intuitivo y amplio display gráfico.
- Panel de control desmontable con data-logging integrado.
- Memoria de hasta 4000 reportes de soldadura.
- Trazabilidad GPS.
- Puerto USB para reporte PDF de soldadura / download datos / actualización firmware.
- Fresadora integrada con comando hidráulico dotada de micro-interruptor de seguridad.
- Placa térmica integrada, con accionamiento hidráulico, recubierta en teflon (PTFE) y dotada de una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y las rayaduras.
- Terreno y pendiente: sube pendientes superiores al 30%; pendiente lateral superior al 16%.
- Control remoto con radio de acción de hasta 100 m.
- Dotada de dos rodillos hidráulicos para carga y descarga de los tubos.

Disponible también con ciclo de soldadura totalmente manual.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos Hidráulica



Orugas



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

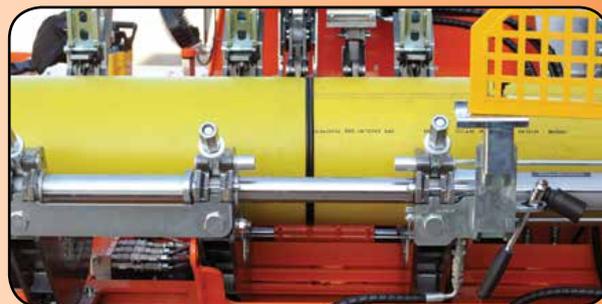
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

250 ÷ 500 mm

**FA:
SOLDADORA CNC
CON EXTRACCION
AUTOMATICA DE LA
PLACA TERMICA**

Rango de trabajo	250 ÷ 500 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
T° de ejercicio	180° ÷ 260° C (356 ÷ 500°F)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C (23 ÷ 104°F)
Alimentación	Propulsada Motor Diesel - Kubota
Motor	1123 cc - 17 KW
Capacidad tanque de combustible	43 litros (11.3 gal)
Consumo horario	3.6 litros/hr (1 gal/hr)
Capacidad tanque hidráulico	90 litros (24 gal)
Mando a distancia hasta	7 m (22,9 ft)
Oruga Control Remoto hasta	hasta 100 m (328 ft)
Dimensión (A x L x H)	2818 x 2060 x 1349 mm 9.2 x 6,7 x 4.4 ft
Peso equipamiento estándar	2200 Kg (4850 lb)



Italia





DELTA 630 TRAILER

DELTA 630 TRAILER se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta Ø 630 mm (24" DISP). La soldadora está predispuesta para trabajar con la norma ISO 21307 High Pressure y ASTM F2620. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de la excavación. Mordazas con sistema hidráulico de apertura/cierre/ bloqueo que facilitan la preparación de soldadura de manera mucho más fácil y más rápida. Barra desprendimiento de la placa térmica y barra arrastre. Reducciones de acero.
- El chasis de carro de transporte está predispuesto con dos soportes para ser alzado con la horquilla de montacargas móviles y ruedas, dos de las cuales son direccionales a través de un timón.
- Fresadora a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con micro de seguridad, dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor, enganche ergonómico e interruptor encendido/apagado.
- Plato calentador a bordo máquina con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Panel de control a levas para el movimiento hidráulico de la fresa y el plato calentador.
- Rodillos laterales con el movimiento a pantógrafo.

DELTA 630 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos



Mordazas Hidráulica



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

225 ÷ 630 mm
ISO 21307
HIGH PRESSURE

MORDAZAS CON
SISTEMA
HIDRÁULICO

Rango de trabajo	225* ÷ 630 mm; 8" IPS ÷ 24" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida **	9300 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1822 x 1152 x 990 mm 71.7" x 53" x 39"
Dimensión carro (A x L x H)	2955 x 1578 x 1370 mm 116,3" x 62,1" x 54"
Peso composición standard	1320 Kg (2910 lb)
Peso carro	435 Kg (960 lb)

* 225 mm de SDR 26 hasta SDR 7

** Generador recomendado 18kVA

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 225 ÷ 630 mm



Cuello
porta bridas

Y:
Reducciones Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT trabajo dentro de la cava, HS Roller 630, KIT levantamiento, caja de transporte

India





ve el video

DELTA 630 ALL TERRAIN

DELTA 630 All Terrain se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta \varnothing 630 mm (24" DISP). La soldadora está predispuesta para trabajar con la norma ISO 21307 High Pressure y ASTM F2620. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de la excavación. Mordazas con sistema hidráulico de apertura/cierre/ bloqueo que facilitan la preparación de soldadura de manera mucho más fácil y más rápida. Barra desprendimiento de la placa térmica y barra arrastre. Reducciones de acero.
- Carro equipado con cuatro volantes y volantes; un generador a bordo de baja vibración de 2200 cc 22,7 Kw hace que la soldadora sea independiente. La máquina soldadora es capaz de superar pendientes de hasta el 30%.
- Fresadora a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con micro de seguridad, dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor, enganche ergonómico e interruptor encendido/apagado.
- Plato calentador a bordo máquina con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Panel de control a levas para el movimiento hidráulico de la fresa y el plato calentador.
- Dos rodillos hidráulicos para ajustes del tubo

DELTA 630 ALL TERRAIN es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Rodillos
Hidráulica



Mordazas
Hidráulica



Panel de control
con GPS



Fresadora
Hidráulica



Placa térmica
Hidráulica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

225 ÷ 630 mm

4 RUEDAS MOTRICES
Y DIRECCIONALES

AUTOALIMENTA DA
GRUPO ELECTRÓGENO
A BORDO

Rango de trabajo	225* ÷ 630 mm; 8" IPS ÷ 24" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Motor	2200 cc - 22,7 Kw
Combustible	Diesel
Capacidad tanque de combustible	40 Litros
Capacidad tanque en operación	12 Horas
Capacidad tanque hidráulico	80 Litros
Dimensión (A x L x H)	2200 x 3100 x 2000 mm 86.6" x 122" x 78.8"
Peso cuerpo alineador	800 Kg (1764 lb)
Peso equipamiento estándar	3000 Kg (6614 lb)

*225 mm de SDR 26 hasta SDR 7

ACCESORIOS OPCIONALES



Reduccion
Ø 225 ÷ 630 mm



Cuello
porta bridas

y:
Reduccion Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT trabajo dentro
de la cava, HS Roller 630, KIT levantamiento, caja de
transporte



U.S.A.





DELTA 1000 TRAILER

DELTA 1000 TRAILER se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta \varnothing 1000 mm (36" IPS/DISP). La soldadora está predispuesta para trabajar con la norma ISO 21307 High Pressure y ASTM F2620. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de la excavación. Mordazas con sistema hidráulico de apertura/cierre/ bloqueo que facilitan la preparación de soldadura de manera mucho más fácil y más rápida. Barra desprendimiento de la placa térmica y barra arrastre. Reducciones de acero.
- El chasis de carro de transporte está predispuesto con dos soportes para ser alzado con la horquilla de montacargas móviles y ruedas, dos de las cuales son direccionales a través de un timón.
- Fresadora a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con micro de seguridad, dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor, enganche ergonómico e interruptor encendido/apagado.
- Plato calentador a bordo máquina con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y el control automático de los parámetros preestablecidos; el operador debe validar los pasos de soldadura. La unidad de control está equipada con una pantalla gráfica intuitiva para un ajuste rápido de los parámetros deseados. El sistema EASY LIFE almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en PDF. El informe se puede transferir a un PC a través de un puerto USB. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables. Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS.
- Panel de control a levas para el movimiento hidráulico de la fresa y el plato calentador
- Rodillos laterales con movimiento hidráulico para facilitar la manipulación de la tubería en la fase de carga

DELTA 1000 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas

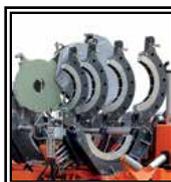
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos Hidráulica



Mordazas Hidráulica



Panel de control con GPS



Fresadora Hidráulica



Placa térmica Hidráulica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

355 ÷ 1000 mm

**MORDAZAS
FRESADORA
PLATO CALENTADOR
RODILLOS LATERALES
CON SISTEMA
HIDRÁULICO**

* Generador recomendado
40kVA

Rango de trabajo	355 ÷ 1000 mm; 14" IPS ÷ 36" IPS/DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida *	32000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	3890 x 2890 x 2845 mm 153.1" x 113.8" x 112"
Dimensión carro (A x L)	4450 x 2285 mm 175,2" x 90"
Peso cuerpo alineador	4385 Kg (9667 lb)
Peso carro	830 Kg (1830 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø355÷900 mm



Cuello
porta bridas



Carro



Rodillo HS 1000



ve el video

y:
reducciones Ø 18" ÷ 36" IPS; 14" ÷ 36" DIPS; KIT trabajo dentro de la cava (zanja), KIT elevador par transporte

Israel





REMEDY 1000 EL

REMEDY 1000 EL es una soldadora de alta productividad, autónoma, con generador integrado, tracción con orugas y un motor Diesel 3.6 de 4 cilindros en línea Turbo-Common Rail. Es adecuada para la soldadura de tubos de alta presión (PE, PP) para el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \varnothing 1000 mm. La soldadora suelda según las normas ISO 21307 High Pressure y ASTM F2620.

- Rango de trabajo desde \varnothing 355 a 1000 mm
- Sistema de soldadura EASY LIFE que permite al operador programar y pilotar en modo sencillo, rápido e intuitivo todo el ciclo de soldadura. El sistema incorpora un data-logging para el registro de los datos de soldadura y un dispositivo GPS para la trazabilidad; una memoria interna permite registrar los datos relativos a 4000 soldaduras (incluido diámetro y SDR elegido) y descargarlos en PDF a través de un puerto USB. La soldadora dispone de una memoria dedicada a 20 parámetros de trabajo personalizables y de selección inmediata.
- Cuerpo básico fácilmente desmontable del chasis con orugas para trabajar en espacios reducidos. Disponible como opción un kit alargador para trabajar en la zanja. Es también posible desconectar la soldadora de su generador y conectarla a un generador externo.
- Sistema hidráulico de apertura y cierre de las mordazas.
- Fresadora eléctrica integrada, con mando a accionamiento hidráulico, dotada de micro-interruptor de seguridad.
- Placa térmica integrada con movimiento hidráulico, recubierta en teflón (PTFE) y dotada de una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y las rayaduras.
- Terreno y pendiente: sube pendientes de hasta el 30%.
- Control remoto del carro con orugas con radio de acción de hasta 100 m.
- Paneles de control para el movimiento hidráulico de la fresadora, placa térmica y rodillos laterales, con prácticos mandos e iconos intuitivos.
- Panel de control ciclo de soldadura Easy Life desmontable y dotado de display gráfico.
- Rodillos laterales hidráulicos para facilitar las operaciones de carga y el movimiento del tubo.
- Posición de trabajo elevada, con plataforma para un cómodo trabajo del operador.
- Chasis orugas regulable a posición de transporte.
- REMEDY 1000 EL es capaz de soldar figuras tales como curvas o codos, tees, derivaciones laterales "Y" y portabridas.

Disponible también una versión con ciclo de soldadura a control totalmente manual

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos Hidráulica



Orugas



Panel de control con GPS



Fresadora Hidráulica



Placa térmica Hidráulica

PLUS

355 ÷ 1000 mm

**MORDAZAS
FRESADORA
PLATO CALENTADOR
RODILLOS LATERALES
CON SISTEMA
HIDRÁULICO**

* Acción manual

La soldadora es independiente, lleva un generador integrado y no necesita alimentación externa.

De todas formas, es posible conectar un generador externo al cuerpo de la soldadora.

Potencia aconsejada 42000 W

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø355÷900 mm



Cuello
porta bridas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	355 ÷ 1000 mm; 14" IPS ÷ 36" IPS/DIPS
Material	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Motor	3600 cc - 85 Kw a 2300 Rpm
Combustible	Diesel
Depòsito de combustible	160 litros (42.2 gal)
Autonomìa mínima	10,5 horas
Consumo horario	max 15 litros
Absorciòn Max*	32000 W
Alimentaciòn *	400 V Trifásica 50/60 Hz
Ruido màximo lado operador	79 dB
Velocidad de movimiento	1.5 Km/h o 3 Km/h
Largo oruga	450 mm (17.7")
Pendiente màxima superable	30%
Dimensiones cuerpo soldadora Màxima dimensiòn en obra (L x A x H)	3530 x 3370 x 2817 mm 11.1 x 11 x 9.4 ft
Dimensiones màximas en obra cuerpo Soldadora, chasis orugas, plataforma (L x A x H)	4424 x 2780 x 3496 mm 14.5 x 9.1 x 11.4 ft
Dimensiones chasis orugas (L x A x H)	4424 x 2220 x 2159 mm 14.5 x 9.5 x 7 ft
Peso chasis orugas con motor	5500 Kg (12.125 lb)
Peso total chasis orugas + cuerpo soldadora	9200 Kg (20.280 lb)

y: Reducciones Ø 14" ÷ 36" IPS; 14" ÷ 36" DIPS; KIT trabajo dentro de la cava HS Roller 1000







PLUS

AMPLIA PANTALLA GRÁFICA

GPS INCORPORADO

“SISTEMA ABIERTO”



THE INSPECTOR

Controla, registra y genera un informe en formato PDF de todo el proceso de soldadura con el fin de certificar el ciclo de trabajo. El inspector es un “sistema abierto”, puede ser utilizado con máquinas Ritmo y otras marcas.

- Preinstaladas las principales normas de soldadura (ISO, DVS, y otros)
- Puerto USB para descargar el Informe de soldadura en formato PDF
- Los informes pueden ser consultados y desplazar en la pantalla
- Memoria de 1000 ciclos
- GPS incorporado
- Funciona con baterías recargables (24 horas de trabajo operativo)
- Software actualizable a través del puerto USB
- Caja de plástico de PP con grado de protección IP67
- Bolsa de transporte

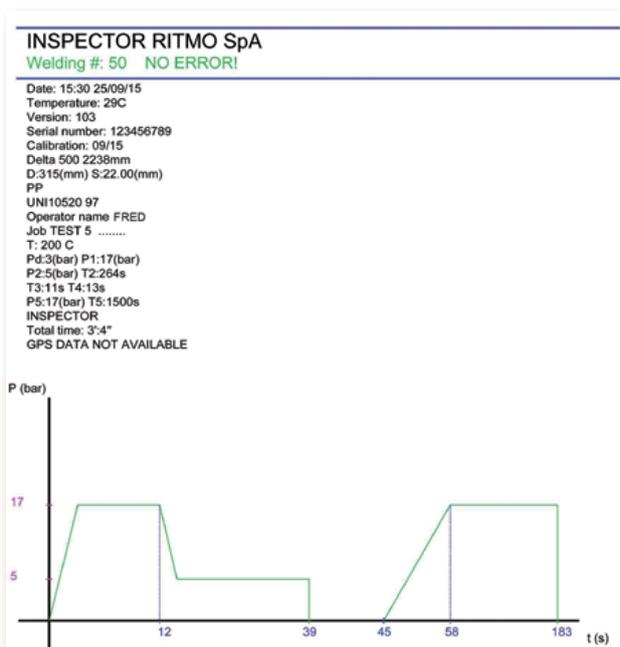
Fuente de alimentación 24 V DC
 Temperatura ambiente de trabajo -10° ÷ 40° C
 Grado de protección IP 67
 Dimensiones del Data Logging 240 x 265 x 110 mm
 Peso 2,6 Kg

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- THE INSPECTOR
- Bolsa de transporte
- Batería, cargadores y adaptadores

ACCESORIOS OPCIONALES

Serie completa de cables de conexión (el cable y el transductor pueden cambiar según los tipos de máquina de soldadura)
 Termómetro con infrarojos



PLUS

ÚTIL

FÁCIL DE USAR

PRÁCTICO



RID - RITMO INTERNAL DEBEADER

RID - Ritmo Internal Debeader: herramienta para eliminar el borde interno de una soldadura. Rango de trabajo a partir de $\varnothing 90$ hasta 630 mm (3" IPS ÷ 24" IPS) . La cabeza de corte con la cuchilla puede adquirirse ya incluida dentro del kit de la herramienta, o de forma separada. Para la ejecución del proceso de corte es necesario el uso del kit con las "barras de extensión". El material empleado para la fabricación de estos elementos es el aluminio, y estos podrán tener un alcance de hasta 13m. Las extensiones que se utilizan para poder llegar con el mecanismo hasta el cordón de soldadura, y a través de la leva instalada en su extremo, se puede realizar el movimiento giratorio de la cabeza de corte. Los anillos de centrado especiales nos ayudarán a la instalación y ejecución en la obra.

- Patín de corte 90 - 110 mm (* 3" IPS)
 - Patín de corte 125 - 160 mm (* 4" ÷ 5" IPS)
 - Patín de corte 160 - 200 mm (* 5" ÷ 6" IPS)
 - Patín de corte 225 - 315 mm (* 8" ÷ 10" IPS)
 - Patín de corte 355 - 500 mm (* 12" ÷ 18" IPS)
 - Patín de corte 560 - 630 mm (* 22" ÷ 24" IPS)
- se vende por separado del kit



ve el video



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Rango de trabajo Ancho del borde hasta
$\varnothing 90 \div 110$ mm; 3" IPS ÷ 3" DIPS	20 mm
$\varnothing 125 \div 160$ mm; 4" ÷ 5" IPS	25 mm
$\varnothing 160 \div 200$ mm; 5" ÷ 6" IPS	25 mm
$\varnothing 225 \div 315$ mm; 8" ÷ 10" IPS	35 mm
$\varnothing 355 \div 500$ mm; 12" ÷ 18" IPS	35 mm
$\varnothing 560 \div 630$ mm; 22" ÷ 24" IPS	45 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.

*Contactar RITMO por otros detalles sobre tubos en pulgadas y SDR

PLUS

ÚTIL
FÁCIL DE USAR
PRÁCTICO
TUBOS HASTA
1200 mm
Y POR PLANCHAS



RED - RITMO EXTERNAL DEBEADER

Herramienta para quitar el labio exterior que se forma en el tubo durante una soldadura a tope. Se utiliza en diámetros de \varnothing 63 hasta 1200 mm (2" IPS ÷ 48" IPS) y su funcionamiento es tan sencillo como eficaz.

Después del enfriamiento de la soldadura, con la ayuda de la presión de un martillo de goma se aplica hasta que la hoja encaje en el labio de la tubería. Con el movimiento de trinquete RED se avanza a lo largo de toda la circunferencia de la tubería, eliminando perfectamente el cordón o labio formado durante la soldadura.

La herramienta, eliminando las guías específicas para los tubos, sirve también para la eliminación del cordón o labio de las soldaduras de las planchas.

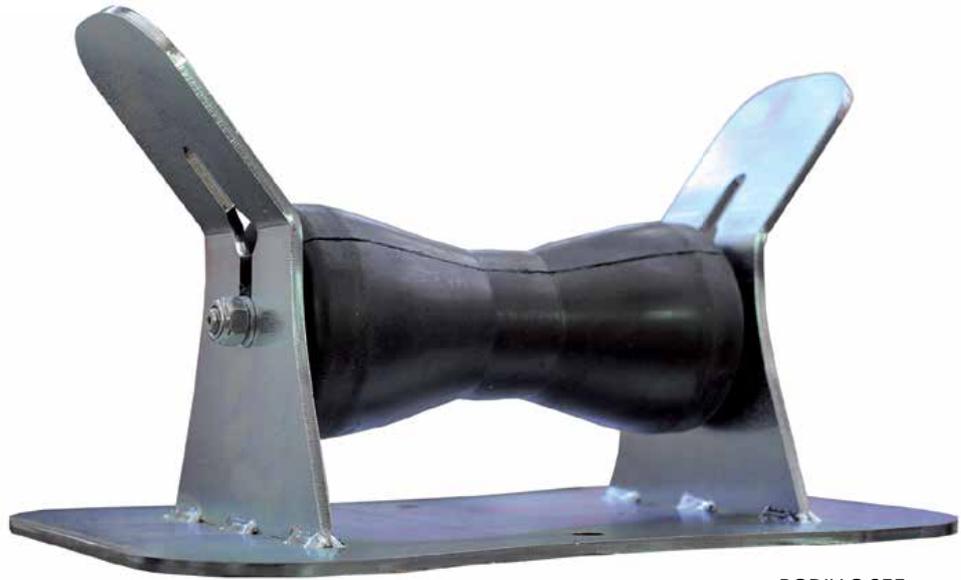
Tres modelos disponibles.

- RED 63 - 125
- RED 90 - 400
- RED 400 - 1200



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Rango de trabajo
RED 63 - 125	\varnothing 63 ÷ 125 mm; 2" IPS ÷ 4" IPS
RED 90 - 400	\varnothing 90 ÷ 400 mm; 3" IPS ÷ 14" DIPS
RED 400 - 1200	\varnothing 400 ÷ 1200 mm; 16" IPS ÷ 48" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.



RODILLO 355

RODILLOS

Herramienta indispensable para apoyar la tubería durante la soldadura con máquinas de fusión a tope. Los rodillos reducen al mínimo la fricción y el esfuerzo de arrastre generado por el tubo, en las diferentes condiciones que se presentan en obra.

- RODILLO 355, capaz de soportar tuberías de hasta \varnothing 355 mm. La estructura es liviana y fácil de transportar.

- RODILLO 1000 capaz de soportar tuberías de hasta \varnothing 1000 mm. La estructura es fácil de transportar. Esta característica permite almacenar hasta 8 rodillos en un solo pallet, resultando muy cómoda y eficiente la manipulación y la logística. Otra característica es la de tener los rodillos no alineados, que permiten un sencillo e inmediato avance del borde de la soldadura. Rango de trabajo de \varnothing 315 a 1000 mm (10" DISP - 36" DIPS).

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Rodillo y llaves de servicio



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rodillo 355	
Rango de trabajo	\varnothing 0 ÷ 355 mm; hasta a 14" IPS
Dimensiones	360 x 220 x 200 mm 14.1" x 8.6" x 7.9"
Peso	6 Kg (13.2 lb)
Rodillo 1000	
Rango de trabajo	\varnothing 315 ÷ 1000 mm \varnothing 10" DIPS ÷ 36" DISP
Dimensiones	1040 x 600 x 320 mm 41" x 23.6" x 12.6"
Peso	27 Kg (59.5 lb)



RODILLO 1000



HS RODILLO

HS RODILLOS, herramienta indispensable para apoyar la tubería durante la soldadura con máquinas de fusión a tope. Los rodillos reducen al mínimo la fricción y el esfuerzo de arrastre generado por el tubo, en las diferentes condiciones que se presentan en obra. La serie incluye tres modelos. HS RODILLOS creado por línea ALL TERRAIN, TRAILER y REMEDY.



HS - RODILLO 250

HS RODILLO 250

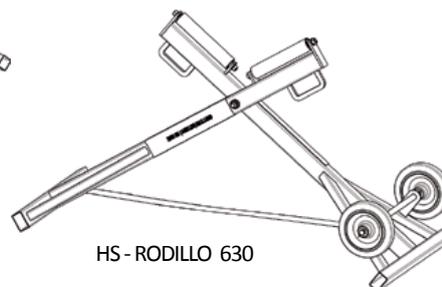
Rango de trabajo max \varnothing 250 mm (8" DIPS)
 Dimensiones max (W x D x H):
 1150 x 500 x 756 mm
 45.3" x 19.7" x 29.7"
 Peso: 26 Kg 57.3 lb
 Peso soportado: 500 Kg 1.100 lb



HS - RODILLO 355

HS RODILLO 355

Rango de trabajo max: \varnothing 355 mm (14" IPS)
 Dimensiones max (W x D x H):
 1421 x 600 x 818 mm
 55.9" x 23.6" x 32.2"
 Peso: 33 Kg 72.8 lb
 Peso soportado 1000 Kg 2.200 lb



HS - RODILLO 630

HS RODILLO 630

Rango de trabajo max: \varnothing 630 mm (24" DIPS)
 Dimensiones max (W x D x H):
 1766 x 800 x 982 mm
 69.5" x 31.5" x 38.6"
 Peso: 55 Kg 121.2 lb
 Peso soportado: 2000 Kg 4.400 lb

HS RODILLO 1000

Rango de trabajo max: \varnothing 1000 mm (36" DIPS)
 Peso: 140 Kg 309 lb
 Capacidad de carga: 3000 Kg 6.600 lb

HS - RODILLO 1000



ELECTRO FUSION RITMO, UN SISTEMA COMPLETO PARA TRABAJAR CORRECTAMENTE

BISELADORAS



Hasta
Ø 315 mm

ALINEADORES



Hasta
Ø 500 mm

RASPADORES DE TUBOS



Hasta
Ø 710 mm

SOPORTE TUBOS



Hasta
Ø 400 mm



TIJERAS



Hasta
Ø 75 mm

REDONDEADORES



Hasta
Ø 800 mm

CORTA TUBOS



Hasta
Ø 315 mm

PINZADORES



Hasta
Ø 200 mm

UNIDAD DE CONTROL DE SOLDADURA PARA ELECTROFUSION



* RANGO DE TRABAJO Ø mm

BAJO PRESIÓN	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA S	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	X	X	X	X												
ELEKTRA M	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	X	X	X	X								
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA XL	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

DRENAJE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V2			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos/fitting. Verificar con el productor del manguito/fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

X

SOLO POR MODELO 110 V



ELEKTRA S

Soldadora polivalente que se caracteriza por su peso reducido y las elevadas prestaciones. Disponible con alimentación en 230 V o 110 V para manguitos electrosoldables 8 ÷ 48 V hasta Ø 200* (version en 230 V) y 315* mm (version en 110 V) para redes de tubería en presión de PE, PP, PP-R. Está compuesta por:

- Carcasa en tecnopolimero de alta resistencia contra los golpes.
- Sistema de protección Defender contra el polvo y la lluvia.
- Mango de transporte con función enrolla cable.
- Memoria interna capaz de registrar más de 4000 soldaduras
- Report de soldadura descargable en una memoria externa a través del puerto USB directamente en formato PDF, CSV, BIN. Para el formato BIN es necesario el Software Ritmo Transfer. A través del puerto USB es posible actualizar el firmware de la soldadora o conectar una impresora ESC-POS para un report inmediato en papel.
- Display grafico LCD de 2,4".
- Panel de control intuitivo y menù personalizable con 20 idiomas.
- Conectores universales a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores para soldar.
- Escaner de lectura del código de barras que inserta en automático los parametros de soldadura ISO 13950. Su tecnologia laser permite una lectura mejorada en caso de fuertes contrastes/reflejos. Sigue siendo posible insertar los valores de soldadura manualmente a través del menù de navegación: tensión/tiempo de soldadura, o código numérico ligado al código de barras.
- Trazabilidad: ISO 12176-3 Operador; ISO 12176-4 Manguito/Tubo
- Modulo GPS integrado para geolocalización (opcional)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores 90°
Universales
4-4,7 mm



Laser escaner



Raspador
Manual



Caja de
Transporte

OPCIONAL



Software
Ritmo Transfer

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**ALTAS
PRESTACIONES**

REPORT PDF

**ESTABLE CON LOS
GENERADORES**

Modelo	ELEKTRA S
Rango de trabajo *	20 ÷ 315 mm 110 V* 20 ÷ 200 mm 230 V*
Materiales	PE, PP, PP-R
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V ±15% Monofásica 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofásica 50/60 Hz
Absorción **	1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Pico de corriente	60 A (110 V) 70 A (230 V)
Corriente soldadura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	45 A
Modos operativos	ISO 13950 Código de barras Manual (numérico, tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa E impresora ESC-POS
Memoria	4000 ciclos
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisión de la sonda externa	± 1° C
Trazabilidad	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado de Protección	IP 54
Idiomas	20
Dimensiones cuerpo soldadora	246 x 390 x 240 mm
Dimensiones maleta de transporte	290 x 445 x 295 mm
Peso solo soldadora	5,75 Kg
Peso soldadora (con cables soldadura, alimentación, y escaner)	8,4 Kg
Generador recomendado para rango de trabajo completo	3,5 ÷ 4 kVA

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos. Verificar con el productor del manguito la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

** Potencia al 60% Duty Cycle





ELEKTRA M

Soldadora polivalente que se caracteriza por su peso reducido y las elevadas prestaciones. Disponible con alimentación en 230 V o 110 V para manguitos electrosoldables 8 ÷ 48 V hasta Ø 315* (version en 230 V) o 500* mm (version en 110 V) para redes de tubería en presión de PE, PP, PP-R. Está compuesta por:

- Carcasa en tecnopolimero de alta resistencia contra los golpes.
- Sistema de protección Defender contra el polvo y la lluvia.
- Mango de transporte con función enrolla cable.
- Memoria interna capaz de registrar más de 4000 soldaduras
- Report de soldadura descargable en una memoria externa a través del puerto USB directamente en formato PDF, CSV, BIN. Para el formato BIN es necesario el Software Ritmo Transfer. A través del puerto USB es posible actualizar el firmware de la soldadora o conectar una impresora ESC-POS para un report inmediato en papel.
- Display grafico LCD de 2,4".
- Panel de control intuitivo y menú personalizable con 20 idiomas.
- Conectores universales a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores para soldar.
- Escaner de lectura del código de barras que inserta en automático los parametros de soldadura ISO 13950. Su tecnología laser permite una lectura mejorada en caso de fuertes contrastes/reflejos. Sigue siendo posible insertar los valores de soldadura manualmente a través del menú de navegación: tensión/tiempo de soldadura, o código numérico ligado al código de barras.
- Trazabilidad: ISO 12176-3 Operador; ISO 12176-4 Manguito/Tubo
- Modulo GPS integrado para geolocalización (opcional)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores 90°
Universales
4-4,7 mm



Laser escaner



Raspador
Manual



Caja de
Transporte

OPCIONAL



Software
Ritmo Transfer

PLUS

**ALTAS
PRESTACIONES**

REPORT PDF

**ESTABLE CON LOS
GENERADORES**

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos. Verificar con el productor del manguito la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

** Potencia al 60% Duty Cycle

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	ELEKTRA M
Rango de trabajo *	20 ÷ 500 mm 110 V* 20 ÷ 315 mm 230 V*
Materiales	PE, PP, PP-R
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V ±15% Monofásica 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofásica 50/60 H
Absorción **	2200 W (110 V) 2300 W (230 V)
Pico de corriente	80 A (110 V) 100 A (230 V)
Corriente soldadura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	60 A
Modos operativos	ISO 13950 Código de barras Manual (numérico, tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa E impresora ESC-POS
Memoria	4000 ciclos
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisión de la sonda externa	± 1° C
Trazabilidad	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado de Protección	IP 54
Idiomas	20
Dimensiones cuerpo soldadora	246 x 390 x 240 mm
Dimensiones maleta de transporte	290 x 445 x 295 mm
Peso solo soldadora	6,55 Kg
Peso soldadora (con cables soldadura, alimenta- ción, y escaner)	9,2 Kg
Generador recomendado para rango de trabajo completo	5,5 ÷ 6 kVA





ELEKTRA XL

Soldadora polivalente que se caracteriza por su peso reducido y las elevadas prestaciones. La soldadora es capaz de soldar maguitos electrosoldables hasta \varnothing 1600* mm para redes de tubería en presión de PE, PP, PP-R. Disponible con alimentación en 230 V y para manguitos electrosoldables 8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V. Está compuesta por:

- Carcasa en tecnopolimero de alta resistencia contra los golpes.
- Sistema de protección Defender contra el polvo y la lluvia.
- Mango de transporte con función enrolla cable.
- Memoria interna capaz de registrar más de 4000 soldaduras
- Report de soldadura descargable en una memoria externa a través del puerto USB directamente en formato PDF, CSV, BIN. Para el formato BIN es necesario el Software Ritmo Transfer. A través del puerto USB es posible actualizar el firmware de la soldadora o conectar una impresora ESC-POS para un report inmediato en papel.
- Display grafico LCD de 2,4".
- Panel de control intuitivo y menù personalizable con 20 idiomas.
- Conectores universales a 90° \varnothing 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores para soldar.
- Escaner de lectura del código de barras que inserta en automático los parametros de soldadura ISO 13950. Su tecnologia laser permite una lectura mejorada en caso de fuertes contrastes/reflejos. Sigue siendo posible insertar los valores de soldadura manualmente a través del menù de navegación: tensión/tiempo de soldadura, o código numérico ligado al código de barras.
- Trazabilidad: ISO ISO 12176-3 Operador; ISO 12176-4 Manguito/Tubo
- Modulo GPS integrado para geolocalización (opcional)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores 90°
Universales
4-4,7 mm



Laser escaner



Raspador
Manual



Caja de
Transporte

OPCIONAL



Software
Ritmo Transfer

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**ALTAS
PRESTACIONES**

REPORT PDF

**ESTABLE CON LOS
GENERADORES**

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos. Verificar con el productor del manguito la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

** Potencia al 60% Duty Cycle

Modelo	ELEKTRA XL
Rango de trabajo *	20 ÷ 1600 mm
Materiales	PE, PP, PP-R
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V
Alimentación	230 V ± 15% Monofásica 50/60 Hz
Absorción **	3500 W (230 V)
Pico de corriente	120 A (230 V)
Corriente soldadura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	95 A
Modos operativos	ISO 13950 Código de barras Manual (numérico, tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa E impresora ESC-POS
Memoria	4000 ciclos
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisión de la sonda externa	± 1° C
Trazabilidad	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado de Protección	IP 54
Idiomas	20
Dimensiones cuerpo soldadora	246 x 390 x 240 mm
Dimensiones maleta de transporte	290 x 445 x 295 mm
Peso solo soldadora	6,75 Kg
Peso soldadora (con cables soldadura, alimenta- ción, y escaner)	9,4 Kg
Generador recomendado para rango de trabajo completo	6,5 ÷ 7 kVA





ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT es la soldadora “polivalente” para la fusión de accesorios electrosoldables a baja tensión (8 a 48 V), utilizables para el transporte de gas, agua y otros líquidos bajo presión (HDPE, PP, PP-R) que cumple con las normas de soldadura nacionales e internacionales.

Elektra Light es liviana y fácil de transportar, dispone de una memoria que registra 325 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar datos Informe PDF a través del adaptador USB-DB9M (opcional) a una memoria USB o a una impresora serial. Sistema de lectura de código de barras por medio de scanner.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador manual

ACCESORIOS OPCIONALES



Software Ritmo Transfer



Adaptador DB9M-USB

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

** Potencia al 60% Duty Cycle



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo *	20 ÷ 125/160 mm; ½" IPS ÷ 4"/6" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	1300 W
Corriente de pico	60 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	23 A
Memoria	325 ciclos
Grado de protección	IP 54
Peso	~ 7 Kg (15.4 lb)
Dimensión	200 x 250 x 210 mm; 7.9" x 9.8" x 8.3"
Idiomas	19
Generador recomendado para rango de trabajo completo	3,5 ÷ 4 kVA



ELEKTRA 315

ELEKTRA 315 es la soldadora “polivalente” para la fusión de accesorios electrosoldables a baja tensión (8 a 48 V), utilizables para el transporte de gas, agua y otros líquidos bajo presión (HDPE, PP, PP-R) que cumple con las normas de soldadura nacionales e internacionales. Elektra 315 dispone de una memoria que registra 500 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar datos a través del adaptador USB-DB9M (opcional) a una memoria USB. Informe en formato PDF.

Una versión también disponible con un enchufe Schuko y una con un cable de soldadura de 4 metros.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador manual

ACCESORIOS OPCIONALES



Software Ritmo Transfer



Adaptador DB9M-USB

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

** Potencia al 60% Duty Cycle

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo *	20 ÷ 315 mm; ½" IPS ÷ 10" DIPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	2600 W
Corriente de pico	100 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	60 A
Memoria	500 ciclos
Grado de protección	IP 54
Peso	~ 16 Kg (35.2 lb)
Dimensión	263 x 240 x 300 mm; 10.3" x 9.4" x 1.8"
Dimensión caja de transporte	405 x 285 x 340 mm; 16" x 11.2" x 13.4"
Idiomas	21
Generador recomendado para rango de trabajo completo	5,5 ÷ 6 kVA



ELEKTRA 500 - ELEKTRA 1000

ELEKTRA es una soldadora “polivalente” apta para la fusión de accesorios electrosoldables de baja tensión (8 ÷ 48 V) para tuberías de presión de HDPE, PP y PP-R. Disponible en dos versiones: ELEKTRA 500, ELEKTRA 1000 Esta compuesta de:

- Cuerpo de la maquina se encuentra rodeado de un chasis de acero tubular que crea una estructura de protección que ofrece a la soldadora diseño y funcionalidad ya que sirve como asa para el transporte y soporte de los cables.
- Amplia pantalla gráfica que se destaca por sus dimensiones y alta resolución de los iconos, simplificando la lectura en las fases de programación y trabajo.
- Panel de control intuitivo que facilita y agiliza la programación de la soldadora.
- Conectores universales Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores.
- GPS (opcional para ELEKTRA 1000) útil en sitios donde se requiere la trazabilidad absoluta de soldadura
- Escáner de lectura del código de barras para ingresar automáticamente los datos de soldadura; además de las dos formas de programación manual a través del menú de navegación. La primera con la simple inserción de los parámetros de tensión/ tiempo de soldadura, la segunda, con el ingreso del código numérico del código de barras, que garantiza, al igual que con el escáner, el reconocimiento automático de los parámetros de soldadura
- Memoria interna para 4000 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar los informes en formato PDF que, además de los datos tradicionales de la soldadura también pueden incluir el nombre del operador
- Puerto USB a través del cual se puede: transferir los informes de soldadura a una memoria externa para su posterior gestión en una PC, actualizar el software de la soldadora o imprimirlos en una impresora ESC -POS

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador manual



Caja de transporte

Disponibles las siguientes versiones

ELEKTRA 500
230 V con enchufe Schuko o CE
ELEKTRA 1000
230 V con enchufe Schuko o CE

ELEKTRA 500 GPS 110 V o 230 V
ELEKTRA 1000 GPS 230 V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**AMPLIA
PANTALLA
GRÁFICA 6,5"**

INFORME PDF

GPS

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

** Potencia al 60% Duty Cycle



ve el video

Modelo	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo *	20 ÷ 500 mm; ½" IPS ÷ 20" IPS	20 ÷ 1600 mm; ½" IPS - 63" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R	HDPE, PP, PP-R
Tension de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	3100 W (110 V) 3100 W (230 V)	3500 W
Corriente de pico	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	70 A	90 A
Modos operativos	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS
Capacidad de memoria	4000 ciclos	4000 ciclos
T° externa de uso	-20° ÷ 50° C; (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Precisión de la sonda externa	± 1° C (± 33,8° F)	± 1° C (± 33,8° F)
Trazabilidad	ISO 12176	ISO 12176
Grado de proteccion	IP 54	IP 54
Idiomas	19	19
Dimensión soldadora	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"
Dimensión caja de transporte	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"
Peso con cables	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44.1 lb)
Generador recomendado para rango de trabajo completo	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA

Italia



PANORAMICA GAMA ELEKTRA

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo * 110 V	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12 IPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-
Rango de trabajo * 230 V	20 ÷ 200* ½" IPS ÷ 6" DIPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*
GPS	opcional	opcional	opcional	-	-	opcional	opcional
Compensación Automática Temperatura (a través de lectura código de barras)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chequeo constante ciclo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lectura código de barras con escaner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impostación manual parametros soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Report soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conexiones	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	Adattatore DB9M-USB	Adattatore DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
Report formatos ficheros disponibles	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarma acustica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Reconocimiento errores	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de Fusión	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conectores	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabajo	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Alimentación (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Pico de corriente	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Tensión de soldadura ***	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Absorción **	1700W (110 V) ** 1800 W (230 V)**	2200W (110 V) ** 2300 W (230 V)**	3500 W (230 V)**	1300 W**	2600 W (110 V) ** 2600 W (230 V)**	3100 W (110 V) ** 3100 W (230 V) **	3500 W **
Generador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
Grado de protección	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protección	✓	IP 54	IP 54	✓	✓	✓	✓
Display	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
Dimensiones soldadora	246x390x240mm 7,9" x 15,3" x 9,4"	246x390x240mm 7,9" x 15,3" x 9,4"	246x390x240mm 7,9" x 15,3" x 9,4"	200x250x210mm 7,9" x 9,8" x 8,3"	263x240x300mm 10,3" x 9,4" x 1,8"	255x270x385mm 10" x 10,6" x 15,1"	255x270x385mm 10" x 10,6" x 15,1"
Dimensiones maleta de transporte	290x445x295mm 11,4" x 17,5" x 11,6"	290x445x295mm 11,4" x 17,5" x 11,6"	290x445x295mm 11,4" x 17,5" x 11,6"	-	405x285x340mm 16" x 11,2" x 13,4"	410x290x485mm 16,1" x 11,4" x 19,1"	410x290x485mm 16,1" x 11,4" x 19,1"
Peso solo soldadora	8,4 Kg (18.5 lb)	9,2 Kg (20.2 lb)	9,4 Kg (20.7 lb)	~ 7 Kg (15.4 lb)	~ 16 Kg (35.3 lb)	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44 lb)
Peso soldadora con cables soldadura	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	-	3.9 Kg (8.6 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)
Trazabilidad ISO	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	-	12176 - 4 (solo manguito)	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos / fitting. Verificar con el productor del manguito / fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario

** Potencia al 60% Duty Cycle

*** Elektra XL disponible en dos versiones: para manguitos / fittings electrosoldables 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.

MUSTANG 160 V2

Soldadora para accesorios electro-soldables utilizados en la fabricación de conductos de drenaje construidos con tubos de polietileno, de Ø 32mm a Ø160 mm (1" IPS - 5" IPS). MUSTANG 160 V2 detecta a través de los conectores de la soldadora las conexiones a soldar y compensa automáticamente el tiempo del ciclo en función de la temperatura ambiente. La soldadora realiza un auto-diagnóstico de las eventuales anomalías que pueden ocurrir antes o durante la soldadura. La máquina esta fabricada de acuerdo a las normas y directivas de seguridad vigentes; montada en una caja hermética, liviana, fácilmente manipulable y de transportar.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Soldadora completa con cable, conectores 90°, mosquetón de sujeción, caja de transporte, raspador manual.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	32 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiales	HDPE - CONDUCTOS DE DESAGÜE
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	1000 W
Corriente	5 A
Temperatura externa de uso	-10° C ÷ 45° C
Sonda de temperatura ambiente	Electrónica
Grado de protección	IP 54
Peso soldadora	1 Kg
Peso soldadora con caja	3,45 Kg
Dimensiones soldadora	65 x 185 x 46 mm
Dimensiones caja	400 x 330 x 160 mm

Vulcathene-Eurofusion, Akatherm-Eurofusion, Geberit, Valsir, Coes, Waviduo

UNIVERSAL 315 V1

- Baja presión HDPE Ø 32 ÷ 315 mm; (* 20 mm cable opcional)
- Reconocimiento automático del accesorio
- Memoria con 350 informes de soldadura
- Informe en formato PDF
- Puerto serial /USB (opcional)
- Auto compensación de la corriente de salida (Variando en base a la temperatura ambiente)
- Caja de transporte metálica
- Firmware actualizable a través del puerto USB
- Disponible en 110 V y 230 V.



mod. 230 V

mod. 110 V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20** ÷ 315 mm; ½" IPS ÷ 10" DIPS
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 110 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	2470 W (230 V) 2700 (110 V)
Temperatura de uso	-10° ÷ 45° C (14° ÷ 113° F)
Compensación Temp.	Electrónica Automático
Grado de protección	IP 54
Peso soldadora	3,4 Kg (7.5 lb) (230 V) 19 Kg (41.8 lb) (110 V)
Peso soldadora con caja	7,2 Kg (15.9 lb)
Dimensiones soldadora	255x180x110 mm; 10" x 7.1" x 4.3" (230 V) 330x270x220 mm; 13" x 10.6" x 8.6" (110V)
Dimensiones caja	220x450x180mm; 8.7" x 17.7" x 7.1" (230V) 410x290x485mm; 16.1" x 11.4" x 19.1" (110V)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Soldadora y cables (A00, A00+, A01, A02, A04); caja de transporte metálica, correa, raspador manual.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Adaptador DB9M-USB (serial-USB)
- Cable (A05)
- Impresora

** CABLE DE SOLDADURA

- A00 (amarillo) 32 ÷ 160 mm (1" IPS ÷ 5" IPS)
Coes, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Valsir, Wavin Vulcathene
- A00+ (negro) 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Wavin (Waviduo)
- A01 (azul) 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS)
Akatherm, Valsir, Eurofusion
- A02 (rojo) 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Geberit
- A04 (blanco) 200 ÷ 315mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Coes (Coestilen)

CABLE OPCIONALES

A05 (marrón) 20 ÷ 63mm (½" IPS ÷ 2" IPS)
(PP-R) Coes (Coestherm - 8÷48 V)

SERIE CURTATUBOS

Herramientas profesionales, indispensables para el corte manual de los tubos en material plástico de hasta \varnothing 315 mm. Hechos con las mejores aleaciones, los cortadores circulares TC 108, T1, TU 75, TU 140, T3 y T4 son manejables y prácticos en el uso diario. Los cortadores circulares están predispuestos para montar diversos tipos de cuchillas especiales y espesores de corte adecuados y capacidad de penetración, para cortar tuberías de diferentes materiales. Los cortadores TC 108 y T1 (con cuchillas especiales) son capaces de cortar tubos de cobre (Cu) y multicapa (PEX / Al, PP-R etc.)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Cuerpo cortador base + cuchilla:
TC 108

T 1 + cuchilla de \varnothing 25 mm (1")

TU 75 + cuchilla de \varnothing 44 mm (1.7")

TU 140 +cuchilla de \varnothing 53 mm (2.1")

T 3 + cuchilla de \varnothing 53 mm (2.1")

T 4 + cuchilla de \varnothing 53 mm (2.1")

(PE 80 - PE 100: \varnothing 250 SDR 13>; \varnothing 315 SDR 17,5>)

- Caja de transporte (sólo para los cortadores T4)

ACCESORIOS OPCIONALES

- Cuchillas de diferentes diámetros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Rango de trabajo \varnothing	Espesor	Dimensión max	Peso
TC 108	6 ÷ 50 mm ½" CTS ÷ 1½" IPS	hasta 4,2 mm	178 x 228 x 65 mm 7" x 9" x 2,5"	0,38 Kg (0.8 lb)
T1	6 ÷ 64 mm ½" CTS ÷ 2" IPS	hasta 5,5 mm	222 x 282 x 95 mm 8.7" x 11.1" x 3.7"	0,60 Kg (1.3 lb)
TU 75	6 ÷ 76 mm ½" CTS ÷ 2" IPS	hasta 11,5 mm	247 x 330 x 105 mm 9.7" x 13" x 4.1"	0,68 Kg (1.5 lb)
TU 140	50 ÷ 140 mm 2" IPS ÷ 5" IPS	hasta 17,5 mm	351 x 483 x 155 mm 18.8" x 19" x 6.1"	1,38 Kg (3 lb)
T3	100 ÷ 160 mm 3" DIPS ÷ 5" IPS	hasta 17,5 mm	372 x 465 x 200 mm 14.6" x 18.3" x 7.9"	1,65 Kg (3.6 lb)
T4	180 ÷ 315 mm 6" DIPS ÷ 10" DIPS	hasta 19,4 mm	670 x 880 x 360 mm 26.4" x 34.6" x 14.2"	7 Kg (15.4 lb)



TIJERAS

Herramientas profesionales indispensables para el corte manual de los tubos de material plástico como PP, PP-R, hasta PN 25, HDPE, PB, PVDF con un diámetro comprendido entre 75 mm.



C 42



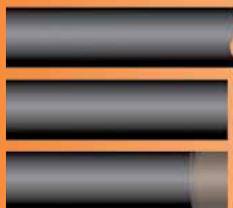
C2 AC



C3 AC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIALES	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF		
MODELO	Rango de trabajo \varnothing	Dimensión max	Peso
C 42	hasta 42 mm 1 ¼" IPS	110 x 27 x 225 mm 4.3" x 1" x 8.9"	0,35 Kg (0.8 lb)
C2 AC	hasta 42 mm 1 ¼" IPS	120 x 25 x 225 mm 4.7" x 1" x 8.9"	0,5 Kg (1.1 lb)
C3 AC	hasta 75 mm 2" IPS	170 x 35 x 520 mm 6.7" x 1.4" x 20,5"	2,7 Kg (6 lb)



original

step 1 - fresado

step 2 - raspado



ve el video

SERIE TURBO 20 - 63

TURBO es el raspador Patentado por RITMO para tubos y accesorios de diámetros comprendidos entre 20 mm y 63 mm. TURBO es simple y fácil de usar. El raspador es capaz de trabajar en pequeños espacios, reduciendo sustancialmente los tiempos de trabajo, especialmente durante las reparaciones. El sistema "rotante" permite realizar el raspado con rapidez y precisión, sin marcas y rebabas. Una característica fundamental de la herramienta es el sistema de trabajo de las cuchillas, capaces de enderezar un corte de tubo que se efectuó en forma inadecuada, situación que se produce cuando no es posible por razones de espacio, utilizar un cortador de tuberías.

TURBO está en grado de raspar su diámetro nominal. El raspador debe ser usado con un taladro/destornillador a batería.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MODELOS METRICOS	Rango de trabajo	Espesor min÷max	Raspado max	PESO
TURBO 20	Ø 20 mm	2,3÷3,8mm	45 mm	0,37 Kg
TURBO 25	Ø 25 mm	2,3÷5,3mm	45 mm	0,47 Kg
TURBO 32	Ø 32 mm	2,3÷6,8mm	45 mm	0,64 Kg
TURBO 40	Ø 40 mm	2,3÷8,3mm	55 mm	0,82 Kg
TURBO 45	Ø 45 mm	-	55 mm	-
TURBO 50	Ø 50 mm	2,3÷10,3mm	55 mm	1,02 Kg
TURBO 63	Ø 63 mm	2,3÷13,3mm	55 mm	1,29 Kg



Caja de transporte (accesorio opcionales)



MODELOS CTS / IPS	Rango de trabajo	Espesor min÷max	Raspado max
TURBO ½" CTS	Ø ½" CTS	0.06" ÷ 0.09"	1.77"
TURBO ¾" CTS	Ø ¾" CTS	0.064" ÷ 0.146"	1.77"
TURBO 1" CTS	Ø 1" CTS	0.08" ÷ 0.188"	1.77"
TURBO ½" IPS	Ø ½" IPS	0.09" ÷ 0.17"	1.77"
TURBO ¾" IPS	Ø ¾" IPS	0.09" ÷ 0.20"	1.77"
TURBO 1" IPS	Ø 1" IPS	0.09" ÷ 0.26"	1.77"
TURBO 1¼" IPS	Ø 1¼" IPS	0.09" ÷ 0.33"	2.17"
TURBO 1½" IPS	Ø 1½" IPS	0.09" ÷ 0.38"	2.17"
TURBO 2" IPS	Ø 2" IPS	0.09" ÷ 0.47"	2.17"

SERIE RASPADORES - RTC

Los raspadores RTC 160 RTC, 315 y RTC 710 son herramientas profesionales, prácticas y cómodas Patentadas por Ritmo, esenciales para la preparación de los tubos y conexiones de polietileno que deben ser soldados con accesorios electro-soldables.

La preparación, llamada raspado es necesaria para eliminar la capa de oxidación creada en la superficie del tubo debido a la acción de los agentes atmosféricos y rayos ultravioleta (UV); si dicho estrato de oxido no es eliminado, puede comprometer total o parcialmente la soldadura. Entre las características de diseño, los raspadores cuentan con un dispositivo que permite mantener constante el espesor de la viruta extraída, aún ante la presencia de deformación del tubo y la capacidad de regular la amplitud de la superficie a raspar, con relación a la profundidad de la inserción del accesorio electro-soldable.

Los tres modelos se suministran completos con extensiones para cubrir todos los diámetros de trabajo, cuchilla de repuesto, una caja transporte en plástico, llave-volante de fijación, destornillador y una cutter de servicio.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Kit de Extensiones (no es necesario en RTC 710)
- Cuchillas de repuesto
- Llave-volante (RTC 315)
- Caja de transporte
- Destornillador y cutter de servicio

RASPADORES MANUALES

Herramientas manuales utilizadas con el mismo principio que los raspadores RTC/PS. El raspador manual cuenta con una práctica empuñadura de plástico y una cuchilla. Rango de trabajo max \varnothing 63 mm (2")



Raspadores manuales



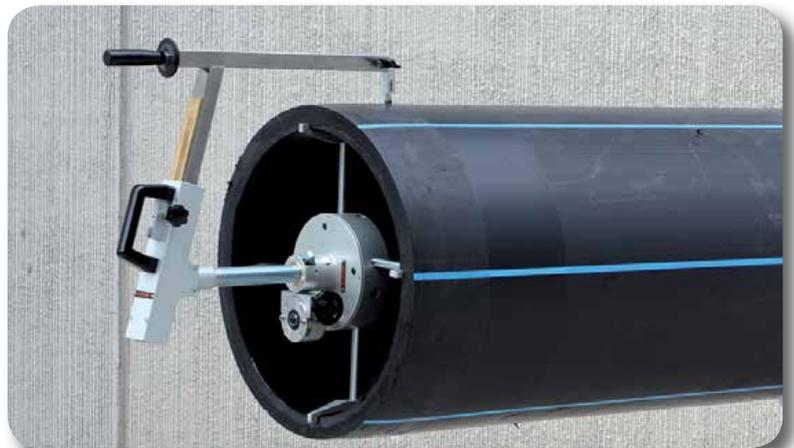
ve el video



RTC 160



RTC 315



RTC 710

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Rango de trabajo	\varnothing 50 ÷ 160 mm	\varnothing 75 ÷ 315 mm	\varnothing 355 ÷ 710 mm
EXTERNO	2" IPS ÷ 6" IPS	3" IPS ÷ 12" IPS	14" IPS ÷ 28" IPS
INTERNO	\varnothing 38 ÷ 154 mm (1.5" x 6")	\varnothing 58 ÷ 300 mm (2.2" x 11.8")	\varnothing 290 ÷ 675 mm (11.4" x 26.5")
Raspado máximo	114 mm 4.5"	137 mm; 5.4"	530 mm; 28,7"
Dimensión max	380 x 120 x 250 mm 14.9" x 4.7" x 9.8"	510 x 310 x 410 mm 20" x 12.2" x 16.1"	825 x 805 x 695 mm 32.5" x 31.7" x 27,3"
Dimensión caja de transporte	390 x 210 x 135 mm 15.3" x 8,3" x 5.3"	230 x 500 x 270 mm 9" x 19.7" x 16.1"	800 x 580 x 350 mm 31.5" x 22.8" x 13.8"
Peso RTC	2,50 Kg (5.5 lb)	4,50 Kg (9.9 lb)	16 Kg (35.8")
Peso composición estándar	5,65 Kg (12,5 lb)	7,5 Kg (16.5 lb)	28 Kg (61.7 lb)

SERIE RASPADORES - PS

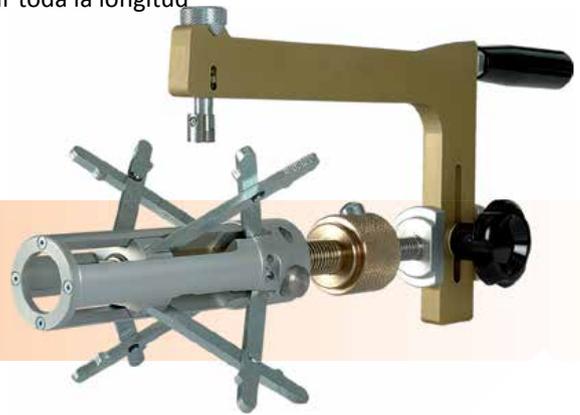
Raspadores orbitales profesionales esenciales para preparar accesorios y tubos antes de la electrofusión. PS 180 y PS 400 se componen de un eje con registros para cubrir todos los diámetros comprendidos en el rango de trabajo y un brazo orbital porta cuchilla. El brazo porta cuchilla mantiene constante el espesor de la viruta incluso en tubos con deformaciones. Además, permite realizar un raspado en grado de cubrir toda la longitud del accesorio a soldar, característica muy ventajosa en el caso de necesidad de reparaciones en obra.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Raspador con bolsa para transporte (PS 180)
- Raspador con caja metálica (PS 400)



PS 180



PS 400

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La preparación, llamada raspado es necesaria para eliminar la capa de oxidación creada en la superficie del tubo debido a la acción de los agentes atmosféricos y rayos ultravioleta (UV); si dicho estrato de oxido no es eliminado, puede comprometer total o parcialmente la soldadura.

MODELO	PS 180	PS 400
Rango de trabajo EXTERNO INTERNO	$\varnothing 75 \div 200^* \text{ mm}$ (*200 mm con SDR 6÷26) $(\varnothing 2.95'' \div 7.87'')$	$\varnothing 137 \div 426 \text{ mm}$ $\varnothing 130 \div 391 \text{ mm}$
Raspado máximo	129 mm (5.1'')	160 mm 6,2''
Dimensión raspadores	595 x 272 x 190 mm (23.4" x 10.7" x 7.5'')	790 x 400 x 400 mm (31.1" x 15.7" x 15.7'')
Dimensión bolsa/caja metálica	453 x 185 x 63 mm (17.8" x 7.3" x 2.5'')	550 x 350 x 90 mm (21.6" x 13.7" x 3.5'')
Peso raspadores	2,80 Kg (6.2 lb)	5,50 Kg (12.1lb)



PLUS
PRECISO
FÁCIL DE USAR
VERSÁTIL
HASTA 400 MM

SOPORTE TUBOS

Soporte que permite bloquear el tubo para ejecutar con rapidez y precisión todos los trabajos previos a la soldadura tales como: el corte, la eliminación del óxido de la superficie a soldar, el raspado etc.

La estructura está dotada de una cabeza de apoyo adaptada para alojar tubos de varios diámetros. La fijación del tubo se lleva a cabo a través de una cinta y un sistema de trinquete, que bloquea de manera segura y rápida. La cabeza de apoyo es inclinable y permite distintos ángulos para adaptarse a las necesidades de la obra.

Las patas del caballete se posicionan fácilmente y se bloquean con un sistema a cadena.

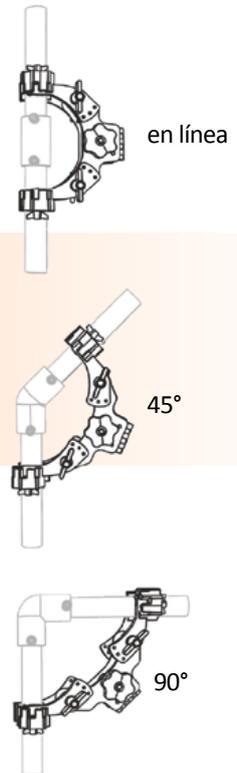
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 40 ÷ 400 mm 1.5" ÷ 15.7"
Dimensiones de transporte	870 x 365 x 785 mm 34.2" x 14.3" x 30.9"
Dimensiones máximas en trabajo	1100 x 365 x 660 mm 43.3" x 14.3" x 30"
Dimensiones mínimas en trabajo	630 x 365 x 760 mm 24.8" x 14.3" 29.9"
Peso	15 Kg (33 lb)

KELA 16-63

ALINEADOR UNIVERSAL

Posibilidades de trabajo



Alineador universal compacto para trabajar en obra con tubos, manguitos y collarines de derivación. La especial geometría de las mordazas permite fijar en línea, a 45° y 90°.

Kela está dotado de serie con dos tipologías de plaquetas: anchas y estrechas a configurar según el uso.

Las plaquetas anchas se utilizan para fijar en línea y, debido a su amplia superficie garantizan un alineamiento y agarre mejor. Las plaquetas finas están recomendadas para fijar a 45° y 90°, para optimizar las reducidas dimensiones del alineador en espacios limitados, como por ejemplo para los collarines o tomas en carga.

El rango de trabajo es fácilmente configurable gracias al desbloqueo y rotación de las plaquetas polivalentes.

Kela está dotado de una bolsa de transporte y está disponible en:

versión métrica con rango de trabajo $\varnothing 16 \div 63$ mm;

en Pulgadas CTS: $\varnothing \frac{1}{2} \div 2$ CTS

en Pulgadas IPS: $\varnothing \frac{1}{2} \div 2$ IPS

CARACTERISTICAS TECNICAS

Rango de trabajo	Métrico 16 ÷ 63 mm CTS: $\frac{1}{2} \div 2$ " IPS: $\frac{1}{2} \div 2$ "
Tipos de anclajes	en línea 45°, 90°
Peso	1,4 Kg
Peso con bolsa	2 Kg
Dimensiones mínimas Kela	206 x 155 x 104 mm
Dimensiones máximas Kela	298 x 126 x 153 mm
Dimensiones bolsa	400 x 180 x 130 mm



Plaquetas anchas para un mejor bloqueo





ALINEADOR UNIVERSAL 63

ALINEADOR UNIVERSAL 63 está fabricado en aleación especial de aluminio y se caracteriza por una articulación central con posiciones fijas de 45° y 90° grados, cuatro mordazas especiales auto-centrantes que permiten la soldadura de accesorios con reducciones. La posibilidad de desmontar la guía extraíble, también permite su uso en las soldaduras de derivaciones fijas con collar. Provisto con llave de servicio y bolsa de transporte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Alineador completo de cuatro mordazas, bolsa de transporte y llaves de servicio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 63 mm (1/2" IPS ÷ 2" IPS)
Dimensión max	en línea recta 600 x 160 x 116 mm 22.6" x 6.3" x 4.6"
Dimensión bolsa de transporte	440 x 190 x 140 mm; 17.3" x 7.5" x 5.5"
Peso alineadores	3,40 Kg (7,5 lb)
Peso bolsa de transporte	0,50 Kg (1.1 lb)
Peso composición estándar	3,90 Kg (8.6 lb)

ALINEADOR UNIVERSAL 160 LIGHT

ALINEADOR UNIVERSAL 160 herramienta profesional indispensable para mantener los tubos firmes y alineados, durante una fusión con accesorios electro-soldables Ø 63 ÷ 160 mm (2" IPS - 6" IPS). El Alineador Universal 160 Light está construido casi en su totalidad con una aleación especial de aluminio y tiene un sistema de mordazas universales, que no requieren de ninguna reducción: tales mordazas son de enganche rápido lo cual permite liberar y extraer velozmente el tubo después de la soldadura. Está equipado con una articulación central para posiciones fijas a 45° y 90° y con la simple adición de otro eje, suministrado bajo pedido, se cuenta con la posibilidad de posicionar tuberías con derivaciones en T.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Alineador completo con cuatro mordazas, llaves de servicio, bolsa de transporte o cajón de transporte en madera

ACCESORIOS OPCIONALES

- Tercer eje completo con dos mordazas (para soldaduras en T)

Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 160 mm; 2" IPS ÷ 6" IPS
Dimensión max	en línea recta 980 x 430 x 260 mm 38.5" x 16.9" x 10.2"
Peso sin tercer eje	9 Kg (19.8 lb)
Peso bolsa de transporte	1,50 Kg (3.3 lb)
Peso caja de transporte	14 Kg (30,8 lb)

ALINEADOR ECO 20 - 63

ALINEADOR ECO 20-63 se compone de dos ejes de aluminio sobre el que se montan mordazas de auto-centrado de acero.

Las mordazas, pueden deslizarse fácilmente a través de toda la longitud de los ejes.

Una placa de posicionamiento permite realizar soldaduras en línea, 30°, 45°, 90° y T con diámetros entre 20 y 63 mm (½" IPS ÷ 2" IPS).

La fijación de las tuberías se realiza a través de bridas de plástico (incluidas) con cierre y apertura rápida.

El alineador es versátil y fácil de usar



PATENTADO:
ITALY - MODELLO DI UTILITA'
N° 202015000029036

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 63 mm - ½" IPS ÷ 2" IPS
Dimensión max	640 x 120 x 83 mm; 25.2" x 4.7" x 3.3"
Peso	3 Kg (6.6 lb)

ALINEADOR ECO 63 - 180

ALINEADOR ECO 63-180 es una herramienta profesional imprescindible para el posicionamiento y sujeción de los tubos durante la fase de soldadura de accesorios por electrofusión, a partir de Ø 63 a Ø 180 mm (2" IPS ÷ 6" DIPS). El alineador, construido íntegramente en acero, esta compuesto por una placa central de posicionamiento en la que se montan los brazos soporte de fijación para los tubos. La placa de posicionamiento dispone de 4 puntos de trabajo que posibilitan soldar en ángulos de 30°, 45° y 90°, en línea o derivaciones laterales T.

Los brazos soporte cuentan con: mordazas en forma de V que agilizan la carga/descarga de los tubos durante la fase de preparación y una guía central de desplazamiento que permite el movimiento y reubicación de las mordazas, facilitando el trabajo en obra, característica especialmente útil en espacios reducidos. Las mordazas están equipadas con sistema de bloqueo de tubos a través de correas de trinquete.

El alineador se vende en dos configuraciones: con dos o tres brazos (esta última configuración se requiere para soldar uniones en T)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 180 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Dimensión max trabajando 2 brazos	915 x 140 x 130 mm 36" x 5.5" x 5.1"
trabajando 3 brazos	915 x 575 x 130 mm 36" x 22.6" x 5.1"
Peso 2 brazos	7,5 Kg (16.5 lb)
Peso 3 brazos	10 Kg (22 lb)

ALINEADOR 125 - 500

ALINEADOR UNIVERSAL 125-500 es una herramienta profesional imprescindible para el posicionamiento y sujeción de los tubos durante la fase de soldadura de accesorios por electrofusión, a partir de Ø 125 a Ø 500 mm (4" IPS ÷ 20" IPS)

El alineador, construido íntegramente en acero, esta compuesto por una placa central de posicionamiento en la que se montan los brazos soporte de fijación para los tubos. La placa de posicionamiento dispone de 4 puntos de trabajo que posibilitan soldar en ángulos de 45° y 90°, en línea o derivaciones laterales T.

Los brazos soporte cuentan con: mordazas en forma de V que agilizan la carga/descarga de los tubos durante la fase de preparación y una guía central de desplazamiento que permite el movimiento y reubicación de las mordazas, facilitando el trabajo en obra, característica especialmente útil en espacios reducidos. Las mordazas están equipadas con sistema de bloqueo de tubos a través de correas de trinquete. Prácticas empuñaduras laterales, garantizan un fácil desplazamiento y posicionamiento del alineador, tanto en las fases de preparación como durante la soldadura. El alineador se vende en dos configuraciones: con dos o tres brazos (esta última configuración se requiere para soldar uniones en T).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 125 ÷ 500 mm; 4" IPS ÷ 20" IPS
Dimensión max trabajando 2 brazos	1815 x 610 x 410 mm 71.5" x 24" x 16.1"
trabajando 3 brazos	1815 x 1230 x 410 mm 71.5" x 48.4" x 16.1"
Peso 2 brazos	38 Kg (83,8 lb)
Peso 3 brazos	52 Kg (114.6 lb)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

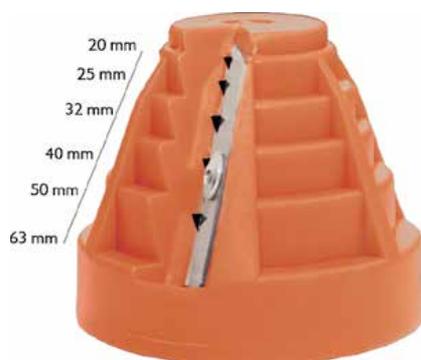
CHAMFERING

Herramientas profesionales, aptas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket

MODELO	Rango de trabajo mm	Rango de trabajo pulgada	Materiales
SME 20	Ø 20 mm	-	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 25	Ø 25 mm	-	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 32	Ø 32 mm	-	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 40	Ø 40 mm	-	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ½" CTS	-	½" CTS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ¾" IPS	-	¾" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1" IPS	-	1" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ¼" IPS	-	1 ¼" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ½" IPS	-	1 ½" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 2" IPS	-	2" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF

MAYA 20-63

MAYA 20-63 herramientas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket. Rango de trabajo da 20 a 63 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 63 mm
Dimensión	60 x 80 mm 2.6" x 3.1"
Peso	90 gr (0,2 lb)



BISELADORAS

SME 1 - SME 2 PLUS

Herramientas profesionales, aptas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket, hasta \varnothing 315 mm (10" IPS). SME 1 está hecho de plástico; SME 2 PLUS en aleación especial de aluminio.

La forma especial de las cuchillas y el revestimiento antiadherente (PTFE) de las paredes, permiten una fácil y rápida preparación del tubo.

SME 1 E SME 2 PLUS Se utilizan con tubos de HDPE, PP, PB, PVDF, PVC



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SME 1	SME 2 PLUS
Rango de trabajo	\varnothing 32 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS	\varnothing 40 ÷ 315 mm; 1 1/4" IPS ÷ 10" IPS
Materiales	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
Espesor	max 10 mm; 0.4"	max 35 mm; 1.3"
Dimensión	76 x 107 x 240 mm 3" x 4,2" x 9,4"	128 x 235 x 310 mm 5" x 9" x 12"
Peso	0,8 Kg (1.4 lb)	1,50 Kg (3.3 lb)

HOLDER

Mango de polifusión para tubos de 2"



COLD RING

Herramienta utilizada para bloquear - agarrar - redondear la tubería a soldar correctamente en el punto deseado



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

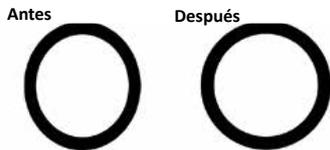
Modelo	Rango de trabajo
Cold Ring 20	\varnothing 20 mm
Cold Ring 25	\varnothing 25 mm
Cold Ring 32	\varnothing 32 mm
Cold Ring 40	\varnothing 40 mm
Cold Ring 50	\varnothing 50 mm
Cold Ring 63	\varnothing 63 mm
Cold Ring 1/2" CTS	\varnothing 1/2" CTS
Cold Ring 1" CTS	\varnothing 1" CTS
Cold Ring 1/2" IPS	\varnothing 1/2" IPS
Cold Ring 3/4" IPS	\varnothing 3/4" IPS
Cold Ring 1" IPS	\varnothing 1" IPS
Cold Ring 1 1/4" IPS	\varnothing 1 1/4" IPS
Cold Ring 1 1/2" IPS	\varnothing 1 1/2" IPS
Cold Ring 2" IPS	\varnothing 2" IPS

REDONDEADOR DE TUBOS

Herramientas de acero, que gracias a su empuje mecánico pueden corregir las imperfecciones de las extremidades de un tubo ovalado, que luego podrá ser soldado con un accesorio de electrofusión. El ajuste manual del cierre de la herramienta, permite un empuje contrario en la extremidad ovalada del tubo, creando el rebalanceo de la misma, y permitiendo la introducción del accesorio a soldar.

Los tres redondeador cubren los siguientes rangos de trabajo:
 Modelo 250-400 para los diámetros desde 250 hasta 400 mm;
 Modelo 450-560 cubre los diámetros entre 450 y 560 mm;
 Modelo 630-800 para los diámetros desde 630 hasta 800 mm

Las tres herramientas se venden individualmente, con su caja de transporte de acero. Para el modelo 450-560 y 630-800 caja de acero con 2 ruedas



El soporte del tubo no está en la configuración estándar; se puede suministrar por separado como accesorio por pedido.



Caja de acero con 2 ruedas por modelo 630-800

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Artículo dentro de su embalaje

MODELO	Redondeador 250 - 400 10" IPS ÷ 14" DIPS	Redondeador 450 - 560 18" IPS ÷ 22" IPS	Redondeador 630 - 800 24" DIPS ÷ 30" IPS
Dimensión	610 x 255 x 120 mm 24" x 10" x 4.7"	980 x 495 x 200 mm 38.5" x 19.5" x 7.9"	1240 x 555 x 200 mm 47,2" x 21.8" x 7.9"
Peso	27 Kg (59.5 lb)	41 Kg (90.4 lb)	60 Kg (132.3 lb)

SQUEEZER 63

SQUEEZER 63 es un instrumento para prensar el tubo manual o mecánicamente. Práctico y rápido de aplicar, el SQUEEZER se utiliza en operaciones a realizar en obra con el fin de interrumpir el flujo de gas o agua en las tuberías de polietileno de \varnothing 16 to 63 mm / SDR 11 - SDR 17.

La acción de estrangulamiento se produce a través de una barra cilíndrica móvil y de otra opuesta fácilmente desmontables para permitir la inserción de la tubería.

Dos placas especiales con 4 posiciones, ubicadas a los lados de la barra móvil, garantizan la compresión del tubo con total seguridad, en todos los diámetros previstos en el campo de trabajo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	\varnothing 16 ÷ 63 mm SDR 11 SDR 17
Operación	Manual
Dimensión	325 x 70 x 330 mm 12.8" x 2.7" x 13"
Peso	5,3 Kg (11.7 lb)



SQUEEZER 63 - 200 HIDRÁULICO

SQUEEZER 63-200 HIDRÁULICO es un prensatubos potente e indispensable en las intervenciones de obra sobre tubos de polietileno para el transporte de agua o gas de \varnothing 63 a 200 mm y con SDR 11, SDR 17. El prensatubos interrumpe el flujo en la línea garantizando un trabajo manteniendo la seguridad. La acción de prensado se obtiene por medio de un pistón hidráulico accionado manualmente por el operador mediante una palanca de bombeo. La fuerza producida actúa sobre dos barras cilíndricas que estrangulan el tubo hasta interrumpir el paso del flujo.

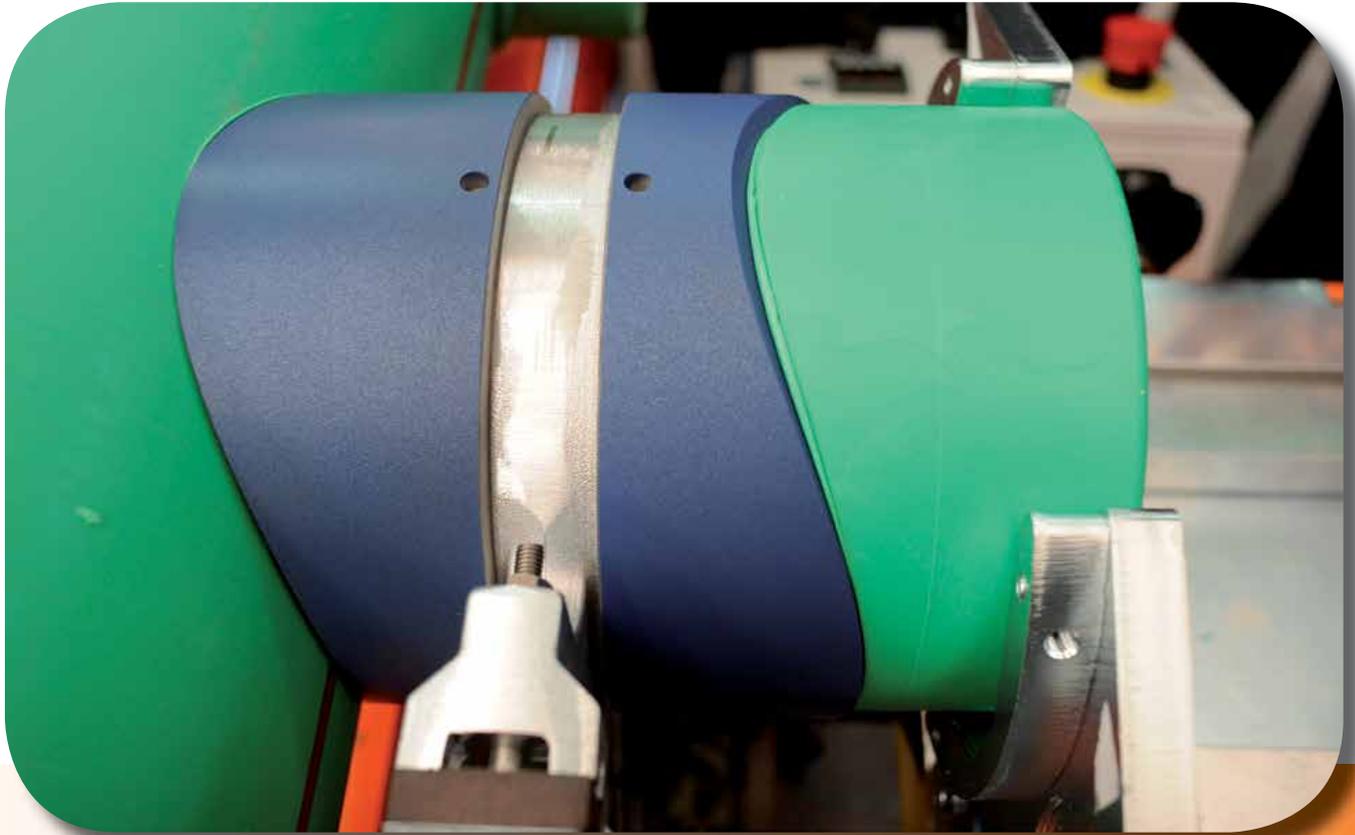
Fabricado en acero, el Squeezer 63-200 HIDRÁULICO está dotado de dos asas de transporte. A los lados se sitúan dos barras metálicas con funciones de seguridad, que garantizan el cierre en caso de golpes accidentales o pérdidas de presión. Además de la palanca de bombeo, el equipamiento incluye los "topes" para SDR 11 y SDR 17, configurables en base a los diámetros de los tubos con los que se trabaja

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	\varnothing 63 ÷ 200 mm SDR 11 SDR 17
Operación	Hidráulico
Dimensión	476 x 165 x 722 mm 18.7" x 6.5" x 28.4"
Peso	45 Kg (99 lb)



POLIFUSIÓN

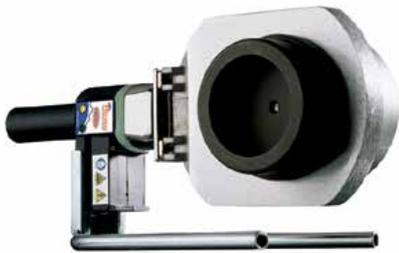


POLIFUSORES MANUALI	RANGO DE TRABAJO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	R 25	16	20	25								
	R 63	16	20	25	32	40	50	63				
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

SOLDADORA MANUAL	RANGO DE TRABAJO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63				
	PRISMA 90	20	25	32	40	50	63	75	90		
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63				
	RANGO DE TRABAJO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

 Ø OPCIONALES

SOLDADURA ESPECIAL	RANGO DE TRABAJO Ø mm	
	FM 630-125	TUBO PRINCIPAL 50 ÷ 630 mm DERIVACIONES DESDE 20 ÷ 125 mm



R 125 Q



R 63



R 25

SERIE POLIFUSORES

Soldadora manual para la fusión de tubos y accesorios a través del uso de matrices, equipada de un plato calentador en aluminio con una práctica empuñadura plástica aislada térmicamente. Son aptas para la soldadura de elementos en HDPE, PP, PP-R, PVDF, caracterizados por sus diferentes formas y rangos de trabajo, según las exigencias. Disponible en dos versiones, con termo-regulador electrónico regulable (TE) y con sistema de control de temperatura fijo (TFE). Este dispositivo de control es la seguridad dada por una alarma acústica de autodiagnóstico que señala al operador cuando el polifusor alcanza la temperatura de trabajo o cuando se presentan eventuales anomalías en el funcionamiento, apagando automáticamente la plancha. Gracias a un sistema de control a microcontroladores a algoritmo PID, en combinación con un sensor de platino, se obtiene una respuesta más rápida a las fluctuaciones de temperatura causadas por fuentes externas, mayor estabilidad, precisión y confiabilidad en el tiempo.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Todos los modelos tienen:

- Placa Polifusora
- Soporte a horqueta
- Soporte de banco (con exclusión de R 25)
- Llave Allen
- Perno para matrices

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de banco (para R 25)
- Kit de matrices (macho/hembra);
- Caja de transporte en acero electro-barnizado
- Bolsa para el transporte (para Polifusor R 63)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo TE, TFE	R 25	R 63	R 125 Q
Rango de trabajo	hasta \varnothing 25 mm	hasta \varnothing 63 mm	hasta \varnothing 125 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF
Alimentación (TE)	230 V Monofásica 50/60 Hz	110 V / 230 V Monof. 50/60 Hz	110 V / 230 V Monof. 50/60 Hz
Alimentación (TFE)	110 V Monofásica 50/60 230 V Monofásica 50/60 Hz	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	500 W	800 W	1400 W
T° de ejercicio	260° C (\pm 10° C) TFE 500° F (\pm 50° F) TFE 180° ÷ 290° C TE 356° ÷ 554° F TE	260° C (\pm 10° C) TFE 500° F (\pm 50° F) TFE 180° ÷ 290° C TE 356° ÷ 554° F TE	260° C (\pm 10° C) TFE 500° F (\pm 50° F) TFE 180° ÷ 290° C TE 356° ÷ 554° F TE
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	1,44 Kg (3.1 lb)	1,82 Kg (4 lb)	3,16 Kg (7 lb)
Dimensiones	115 x 50 x 320 mm 4.5" x 2" x 12.6"	175 x 50 x 360 mm 6.9" x 2" x 14.1"	175 x 50 x 395 mm 6.9" x 2" x 15.5"



PRISMA JIG

PRISMA JIG es una soldadora manual de dimensiones reducidas para la fusión con matrices de polifusión de tubos y accesorios de HDPE, PP y PP-R, PVDF, PB con diámetros comprendidos entre \varnothing 63 mm y 125 mm (accesorios opcionales mordazas auto centrantes del \varnothing 20 al 63 mm).

La máquina está dotada de un chasis de acero que hace de soporte para el cuerpo alineador; la soldadora es capaz de trabajar en obra incluso en espacios reducidos; para ello el chasis se puede desmontar rápidamente del cuerpo alineador.

PRISMA JIG está dotada de dos carros, uno fijo y el otro móvil, sobre los cuales se hallan prácticos volantes de cierre para la perfecta fijación entre la mordaza y el tubo/accesorio. La soldadora dispone de mordazas autocentrantes de acero: una mordaza especial para el accesorio y un juego de mordazas emparejadas para sostener el tubo a soldar. El movimiento de cierre y apertura del carro se efectúa mediante un "común" destornillador eléctrico. Sobre el carro fijo viene montada la mordaza especial para accesorios. En caso de necesitar una configuración diferente entre las mordazas, es posible cambiar la configuración con fáciles operaciones de desmontaje.

Para la soldadura, la Prisma JIG emplea un R 125 Q, polifusor dotado del sistema de control de la temperatura fijo TFE. Una peculiaridad del dispositivo TFE es la seguridad dada por una alarma acústica de autodiagnos que señala al operador tanto el alcance de la temperatura de servicio como eventuales anomalías de la misma, apagando automáticamente la termoplaca. Gracias a un sistema de control combinado el dispositivo TFE obtiene una respuesta más rápida ante las fluctuaciones de la temperatura causadas por fuentes externas, una mayor estabilidad, mayor precisión durante la soldadura y fiabilidad en el tiempo. El Polifusor posee una ranura para un soporte de sujeción que facilita las fases de trabajo.

El R 125 Q está disponible tanto en 110 V como en 230 V, y con matrices tipo A o B.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina completo de mordazas y chasis
- Polifusor R 125 Q TFE
- Soporte a horquilla para polifusor y la herramienta
- Matrices diámetro 63-75-90-110-125 mm tipo A o B
- Caja de transporte para matrices y polifusor
- Caja de transporte para Prisma Jig





PRISMA 90

Soldadora portátil y de taller, para la soldadura socket de tubos y conexiones de hasta \varnothing 90 mm. PRISMA 90 se compone de una máquina base dotada con un selector de profundidad de soldadura para cada uno de los diferentes diámetros a soldar; una mordaza regulable para bloquear los tubos; una mordaza auto-céntrica para fijar al accesorio. Polifusor auto-céntrico dotado de dispositivo electrónico para el control de la temperatura y un dispositivo para la regulación de la profundidad máxima de calentamiento; tres patas de sostén y trípode soporte para el tubo. Kit de matrices para polifusión de \varnothing 20 a 90 mm con caja de transporte.

La soldadora está disponible en dos versiones, dependiendo cada una de estas, del tipo de matrices que se utilice en la polifusión: PRISMA 90 type A y PRISMA 90 type B.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base provista de polifusor electrónico
- Caja de acero, con matrices para polifusión \varnothing 20 ÷ 90 mm
- Reducciones mordaza \varnothing 20 ÷ 75 mm
- Bussole \varnothing 20 ÷ 90 mm
- llaves de trabajo
- Trípode de apoyo de tubo

ACCESORIOS OPCIONALES

- Caja de transporte de madera

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 90 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14 ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10'
Peso Prisma 90	54 Kg (119 lb)
Dimensión en trabajo	650 x 1040 x 450 mm 25.6" x 40.9" x 17.7"
Caja de transporte	710 x 630 x 460 mm 27.9" x 24.8" x 18.1"



PRISMA 125

Soldadora portátil y de taller, para la soldadura socket de tubos y conexiones de hasta \varnothing 125 mm (4" IPS).

PRISMA 125 esta compuesta de una máquina base dotada de un selector regulador de profundidad de la soldadura en función de los diferentes diámetros, cuatro mordazas de acero auto-centrantes para el tubo y los accesorios (diversas marcas), un polifusor auto-centrante con dispositivo electrónico de control de la temperatura, un dispositivo regulador de la profundidad máxima de calentamiento, carro de transporte dotado de ruedas, trípode soporte de tubo, juego de matrices para polifusión de \varnothing 25 a \varnothing 125 mm con caja de transporte.

La soldadora está disponible en dos versiones, dependiendo cada una de estas, del tipo de matrices que se utilice en la polifusión: PRISMA 125 type A y PRISMA 125 type B.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base provista de polifusor electrónico
- Caja de acero, con matrices para polifusión \varnothing 25 ÷ \varnothing 125 mm y llaves de trabajo
- Trípode de apoyo de tubo
- Carro de transporte con ruedas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	25 ÷ 125 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1400 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14 ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10'
Peso Prisma 125	100 Kg (200.5 lb)
Dimensión en trabajo	1080 x 840 x 580 mm 42.5" x 33" x 22.8"
Caja de transporte	1500 x 800 x 1300 mm 59" x 31.5" x 51.2"



PRISMA 125 LIGHT

PRISMA 125 LIGHT es una soldadora manual de obra a elemento térmico por contacto, apta para la soldadura socket de tubos y accesorios de HDPE, PP, PP-R, PVDF, PB con diámetros que van desde 63 hasta 125 mm (2" IPS ÷ 4" IPS); accesorios opcionales mordazas auto centrantes del Ø 20 al 63 mm.

Prisma 125 Light se destaca por su bajo peso. La máquina esta dotada de un bastidor desmontable con manijas laterales que facilitan su posicionamiento y transporte. La soldadora cuenta con un soporte de banco, una practica empuñadura para el elemento térmico y un sistema de posicionamiento rápido del tubo. Prisma 125 Light, permite la ejecución de las soldaduras entre tubos/accesorios

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora Prisma 125 Light
- Elemento térmico R 125 Q TFE
- kit de matrices para polifusión de 63 ÷ 125 mm y caja de acero
- Caja de transporte



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	63 ÷ 125 mm ESTÁNDAR 20 ÷ 63 mm OPCIONALES
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1400 W
T° de ejercicio	260° (± 10° C); 500° F (± 50° F)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C; (23° ÷ 104° F)
Peso	27 Kg (59.5 lb)
Dimensión	620 x 670 x 610 mm 24.4" x 26.4" x 24"



FM 630 - 125

FM 630-125 Equipo de taller para la fabricación de colectores en PP-R.

FM 630-125 está compuesta por dos zonas operativas: una base de apoyo donde se sujeta el tubo a dos mordazas autocentrantes, libres de moverse de forma independiente a lo largo de toda su longitud; y un puesto de trabajo que se mueve paralelamente a lo largo de toda la longitud de la base de apoyo.

El puesto de trabajo es la parte operativa del equipo y está compuesto por: una mordaza autocentrante para la derivación, soldadora, perforadora, cuadro eléctrico y dos paneles de control.

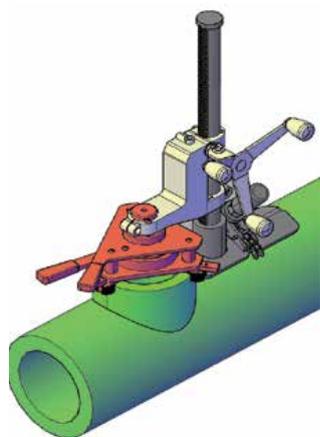
Los movimientos de la perforadora y de la mordaza de la derivación son eléctricos, y se regulan a través de un potenciómetro que permite una fácil operatividad y gestión durante las fases de perforación y soldadura. La perforadora garantiza el agujero por el centro del tubo, mientras que la mordaza autocentrante garantiza la perfecta perpendicularidad entre el tubo y su derivación.

Perforación con corona

Los diámetros de las coronas de la fresadora varían en función del diámetro del colector en PP-R a soldar.

Casquillos de soldadura

Están disponibles casquillos para distintos productores de colectores



¡ADELANTO!!

Nueva soldadora UP 125 para fabricar colectores en obra. Solicite información

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo TUBO PRINCIPAL Ø	50 ÷ 630 mm
Rango de trabajo TUBO DE DERIVACIONES Ø	20 ÷ 125 mm
Reducciones mordazas	desde 50 hasta 560 mm
Material	PP-R
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 HZ
Potencia absorbida Max	3100 W
Dimensión	3967 x 1895 x 1571 mm 156.1" x 74.6" x 61.8"
Peso	1100 Kg (2.425 lb)



SERIE CASQUILLOS

Accesorios necesarios para la soldadura por polifusión a casquillo de tubos y/o accesorios. Construidos según las normas vigentes. Son previstos tipos diferentes por dimensiones y profundidad de acopiamiento en la soldadura.

Tipo A

Ø 16 Casquillo (A)
 Ø 20 Casquillo (A)
 Ø 25 Casquillo (A)
 Ø 32 Casquillo (A)
 Ø 40 Casquillo (A)
 Ø 50 Casquillo (A)
 Ø 63 Casquillo (A)
 Ø 75 Casquillo (A)
 Ø 90 Casquillo (A)
 Ø 110 Casquillo (A)
 Ø 125 Casquillo (A)

Tipo B

Ø 16 Casquillo (B)
 Ø 20 Casquillo (B)
 Ø 25 Casquillo (B)
 Ø 32 Casquillo (B)
 Ø 40 Casquillo (B)
 Ø 50 Casquillo (B)
 Ø 63 Casquillo (B)
 Ø 75 Casquillo (B)
 Ø 90 Casquillo (B)
 Ø 110 Casquillo (B)
 Ø 125 Casquillo (B)

Tipo "AQ"

Ø 20 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 25 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 32 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 40 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 50 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 63 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 75 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 90 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 110 Casquillo-TIPO-AQ
 Ø 125 Casquillo-TIPO-AQ

Casquillo a silla CTS

Ø ½" CTS Casquillo
 Ø ¾" CTS Casquillo
 Ø 1" CTS Casquillo
 Ø 1¼" CTS Casquillo

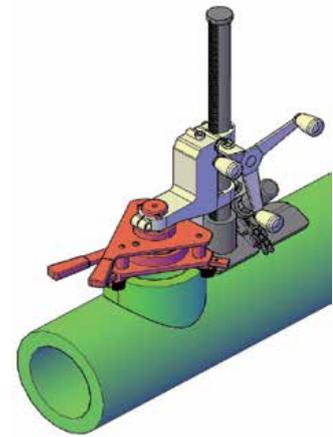
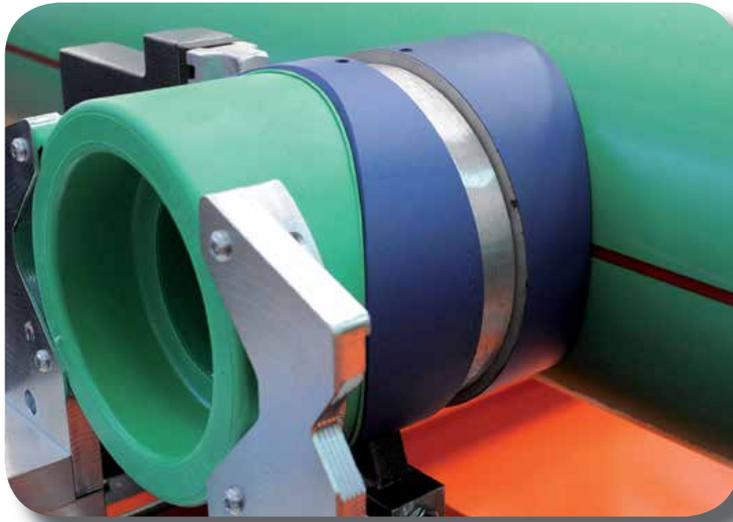
Casquillo a silla IPS

Ø ½" IPS Casquillo
 Ø ¾" IPS Casquillo
 Ø 1" IPS Casquillo
 Ø 1¼" IPS Casquillo
 Ø 1 ½" IPS Casquillo
 Ø 2" IPS Casquillo
 Ø 3" IPS Casquillo
 Ø 4" IPS Casquillo

Casquillo repara agujeros y accesorios

Ø 7 mm Casquillo repara agujeros
 Ø 8 mm Casquillo repara agujeros
 Ø 11 mm Casquillo repara agujeros
 SERIE cápsula - HDPE (20 Pz)
 SERIE cápsula - NARANJA PP (20 Pz)





ADELANTO!!

Nueva soldadora UP 125 para fabricar colectores en obra.
Solicite información

*** Casquillo a silla métrica "AQ"**

- Ø 40-20/25 AQ
- Ø 50-20/25 AQ
- Ø 63-20/25 AQ
- Ø 63-32 AQ
- Ø 75-20/25 AQ
- Ø 75-32 AQ
- Ø 75-40 AQ
- Ø 90-20/25 AQ
- Ø 90-32 AQ
- Ø 90-40 AQ
- Ø 110-20/25 AQ
- Ø 110-32 AQ
- Ø 110-40 AQ
- Ø 110-50 AQ
- Ø 125-20/25 AQ
- Ø 125-32 AQ
- Ø 125-40 AQ
- Ø 125-50 AQ
- Ø 125-63 AQ
- Ø 160-20/25 AQ
- Ø 160-32 AQ
- Ø 160-40 AQ
- Ø 160-50 AQ
- Ø 160-63 AQ
- Ø 160-75 AQ
- Ø 160-90 AQ
- Ø 200-20/25 AQ
- Ø 200-50 AQ
- Ø 200-63 AQ
- Ø 200-75 AQ
- Ø 200-90 AQ
- Ø 200-110 AQ
- Ø 200-125 AQ
- Ø 250-50 AQ
- Ø 250-63 AQ
- Ø 250-75 AQ
- Ø 250-90 AQ
- Ø 250-110 AQ
- Ø 250-125 AQ

*** Casquillo a silla métrica "N"**

- Ø 40-20/25 N
- Ø 50-20/25 N
- Ø 63-20/25 N
- Ø 63-32 N
- Ø 75-20/25 N
- Ø 75-32 N
- Ø 90-20/25 N
- Ø 90-32 N
- Ø 90-40 N
- Ø 90-50 N
- Ø 110-20/25 N
- Ø 110-32 N
- Ø 110-40 N
- Ø 110-50 N
- Ø 110-63 N
- Ø 125-20/25 N
- Ø 125-32 N
- Ø 125-40 N
- Ø 125-50 N
- Ø 125-63 N
- Ø 160-20/25 N
- Ø 160-32 N
- Ø 160-40 N
- Ø 160-50 N
- Ø 160-63 N
- Ø 200-20/25 N
- Ø 200-32 N
- Ø 200-40 N
- Ø 200-50 N
- Ø 200-63 N
- Ø 250-20/25 N
- Ø 250-32 N
- Ø 250-40 N
- Ø 250-50 N
- Ø 250-63 N
- Ø 315-32 N
- Ø 315-40 N
- Ø 315-50 N
- Ø 315-63 N

* Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.



S02 - MAQUINA "SOBRE PASOS"

S02, maquina de taller neumática para la construcción de accesorios especiales llamados "sobre pasos".
Rango de trabajo: da \varnothing 20 mm a 32 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuchilla con depósito recolector de piezas
- Banco con dos estaciones de montaje



ve el video



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	\varnothing 20 ÷ 32 mm
Materiales	PP-R Para otros materiales contactar RITMO S.P.A..
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	4500 W
Capacidad horaria max	~ 140 pezzi
Dimensión modulo Uno	1500 x 1030 x 1100 mm 59" x 40.5" x 43.3"
Dimensión modulo Dos	1400 x 500 x 1250 mm 55.1" x 19.7" x 49.2"

COMO CONSTRUIR PIEZAS ESPECIALES

CURVAS

	Corte	Soldadura	

Y

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

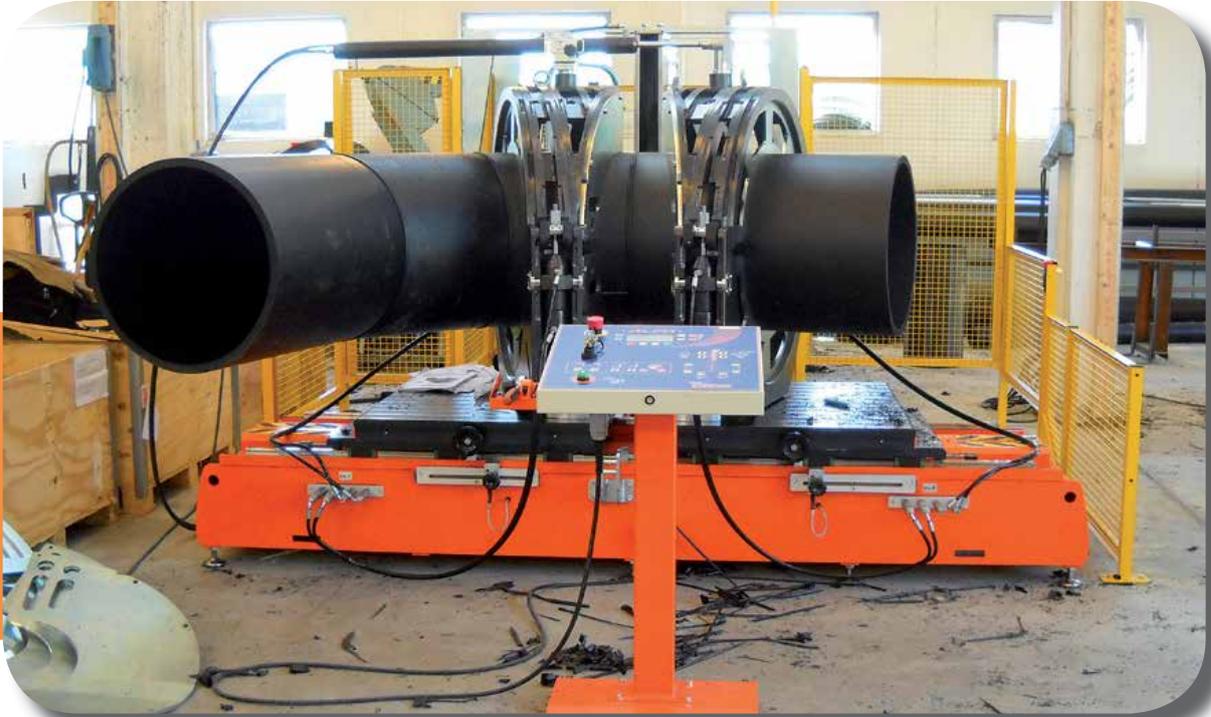
TES

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

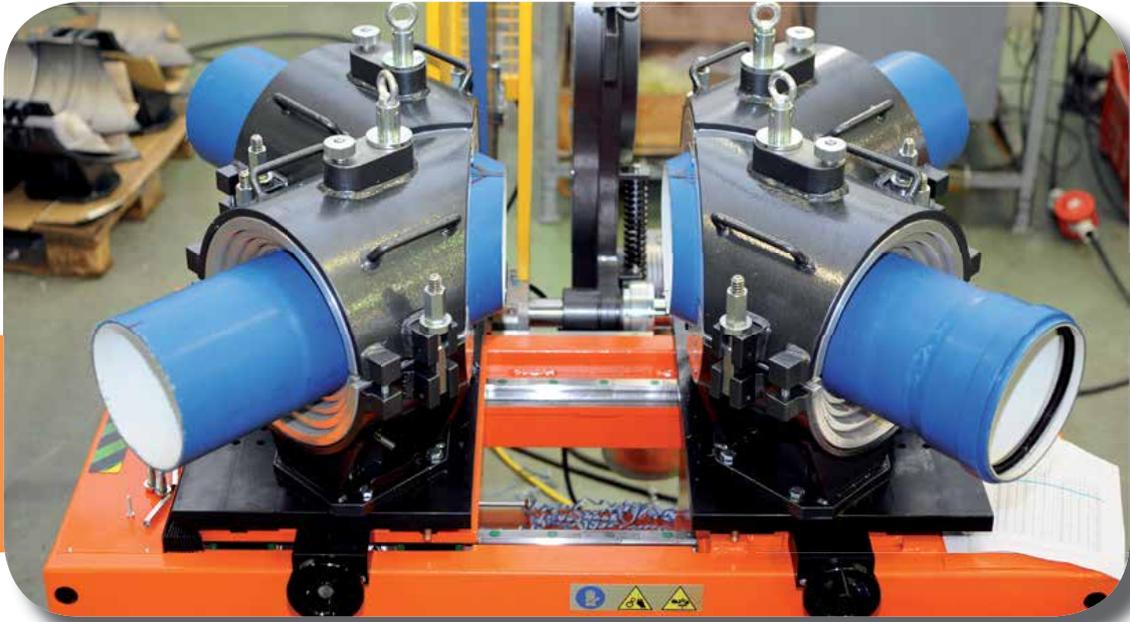
CRUCES

	Corte	Soldadura 1ª fase	Soldadura 2ª fase	

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES



RANGO DE TRABAJO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
ALFA 400 MANUAL																									
CURVAS	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 EASY LIFE																									
CURVAS	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
ALFA 400 CTB																									
CURVE		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
ALFA 630 T																									
CURVAS								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
Y - T - X								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
ALFA 1000																									
CURVAS												355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
Y - T - X												355	400	450	500	560	630	710	800						
ALFA 1200																									
CURVAS																	630	710	800	900	1000	1200			
Y - T - X																	630	710	800	900	1000				
ALFA 1600																									
CURVAS																			710	800	900	1000	1200	1400	1600
Y - T - X																			710	800	900	1000	1200		
RANGO DE TRABAJO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	



RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	
ALFA 400 MANUAL																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 EASY LIFE																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 400 CTB																							
CURVAS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"															
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																	
ALFA 630 T																							
CURVAS				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
Y - T - X				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"											
ALFA 48"																							
CURVAS												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"			
Y - T - X												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"					
ALFA 63"																							
CURVAS													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	
Y - T - X													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"			
RANGO DE TRABAJO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"	

RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
ALFA 400 MANUAL														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 EASY LIFE														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 CTB														
CURVAS			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"						
ALFA 630 T														
CURVAS						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
RANGO DE TRABAJO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"



ALFA 400 MANUAL

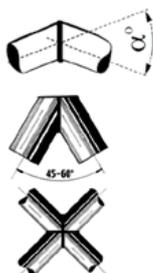
ALFA 400 MANUAL es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales como: curvas, Curvas $\varnothing 90 \div 400$ mm derivaciones laterales "Y" - tes - cruces $\varnothing 90 \div 315$ mm. Los principales materiales soldables son: HDPE, PP.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de la máquina se compone de dos carros, uno de los cuales es controlado por un sistema hidráulico
- Panel de control con sistema manual de la soldadura
- Fresadora con comando eléctrico para la rectificación de tubos y/o accesorios que serán fusionados, equipada con micro interruptor de seguridad
- Elemento térmico revestido con material antiadherente (PTFE)
- Mordazas para la construcción de curvas $\varnothing 400$ mm con reducciones de $\varnothing 90 \div 355$ mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para curvas $\varnothing 16''$ IPS;
red. $\varnothing 4'' \div 14''$ IPS; $\varnothing 4'' \div 14''$ DIPS
- Mordazas para Tes/Cruces $\varnothing 315$ mm; red. $\varnothing 90 \div \varnothing 280$ mm
- Mordazas para Tes/Cruces $\varnothing 12''$ IPS;
red. $\varnothing 4'' \div 10''$ IPS; $\varnothing 4'' \div 10''$ DIPS
- Mordazas para Y $\varnothing 315$ mm; red. $\varnothing 90 \div \varnothing 280$ mm
- Mordazas para Y $\varnothing 12''$ IPS;
red. $\varnothing 4'' \div 10''$ IPS; $\varnothing 4'' \div 10''$ DIPS
- Mordazas especiales derecha o izquierda $\varnothing 400$ mm
red. $\varnothing 90 \div \varnothing 355$ mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas
- Discos y cuchillas fresadora específica para PVC
- THE INSPECTOR Data-logging y cables



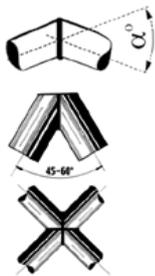
Curvas $90 \div 400$ mm
 $4'' \div 16''$ IPS; $4'' \div 14''$ DIPS
 $0^\circ \div 45^\circ$

Y $90 \div 315$ mm
 $4'' \div 12''$ IPS; $4'' \div 10''$ DIPS
 $45^\circ \div 60^\circ$

Tes/Cruces
 $90 \div 315$ mm
 $4'' \div 12''$ IPS; $4'' \div 10''$ DIPS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A..
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7400 W
T° de ejercicio	$180^\circ \div 280^\circ$ C ($356^\circ \div 536^\circ$ F)
T° ambiente de uso	$-5^\circ \div 40^\circ$ C ($23^\circ \div 104^\circ$ F)
Peso	647 Kg (1426 lb)
Dimensión	1490 x 2020 x 1700 mm 58.6" x 79.5" x 67"



Curvas 90 ÷ 400 mm
4" ÷ 16" IPS; 4" ÷ 14" DIPS
0° ÷ 45°

Y 90 ÷ 315 mm
4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS
45° ÷ 60°

Tes/Cruces
90 ÷ 315 mm
4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS



ALFA 400 EASY LIFE

ALFA 400 EASY LIFE es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 90 ÷ 400 mm (4" IPS ÷ 16" IPS); derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 90 ÷ 315 mm (4" IPS ÷ 12" IPS) Mediante el uso de un kit de mordazas de profundidad reducida, es posible soldar conexiones especiales y accesorios inyectados como codos y cuellos porta bridas.

- Cuerpo de maquina con dos carros, de los cuales, uno es movable hidráulicamente.
- Panel de control con sistema CNC a través del cual se puede gestionar de manera sencilla, intuitiva y repetible todo el ciclo de soldadura, con una mínima interacción por parte del operador. Memoria interna que además de almacenar los datos relativos a 4000 ciclos de soldadura (\varnothing del tubo y SDR ingresado); 50 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Por medio de un puerto serial de conexión y el software de gestión, permite transferir los datos a un PC y generar un archivo que contenga los ciclos de soldadura efectuados. El puerto serial también puede ser utilizado para conectar una impresora portátil y obtener, al finalizar el ciclo de soldadura, un informe inmediato.
- Elemento térmico caracterizado por un novedoso sistema de extracción horizontal, con control automático, que permite una rápida extracción del mismo en la fase de "intercambio", sin desmontar el cilindro superior cuando se utiliza.
- Fresadora controlada eléctricamente para el fresado de las extremidades de los tubos y/o accesorios, con disyuntor magneto-térmico de sobrecarga y micro interruptor de seguridad.
- Cilindro superior aplicable a las mordazas, para la fusión de tubos de gran espesor y/o soldaduras que requieren altas presiones
- Se propone de serie en las versiones de 230 V y 400 V

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior
- Mordazas para la construcción de curvas \varnothing 400 mm con reducciones de \varnothing 90 ÷ 355 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- **Mordazas para curvas \varnothing 16" IPS;**
red. \varnothing 4" ÷ 14" IPS; \varnothing 4" ÷ 14" DIPS
- **Mordazas para Tes/Cruces \varnothing 315 mm;**
red. \varnothing 90 ÷ 280 mm
- **Mordazas para Tes/Cruces \varnothing 12" IPS;**
red. \varnothing 4" ÷ 10" IPS; \varnothing 4" ÷ 10" DIPS
- **Mordazas para Y \varnothing 315 mm;**
red. \varnothing 90 ÷ 280 mm
- **Mordazas para Y \varnothing 12" IPS;**
red. \varnothing 4" ÷ 10" IPS; \varnothing 4" ÷ 10" DIPS
- **Mordazas especiales derecha o izquierda \varnothing 400 mm** red. \varnothing 90 ÷ \varnothing 355 mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas
- Discos y cuchillas fresadora específica para PVC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A..
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7360 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	647 Kg (1426 lb)
Dimensión	1490 x 2020 x 1700 mm 58.6" x 79.5" x 67"



Mordazas especiales \varnothing 400 mm



ALFA 630 T

ALFA 630 T es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas - derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 225 ÷ 630 mm (8" IPS ÷ 24" DIPS). Los movimientos de apertura/cierre y bloqueo de las mordazas se controlan hidráulicamente.

ALFA 630 T esta compuesto de:

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido). A través de una conexión USB y un software de gestión, se pueden transferir los datos a PC/LAPTOP y contar con un archivo de los ciclos de soldadura efectuados o descargar un informe PDF.
- Elemento térmico movimentado hidráulicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.
- Fresadora movimentada con un sistema hidráulico; discos accionados por un moto-reductor eléctrico.
- Cilindro superior para garantizar una presión homogénea en el caso de tuberías de gran espesor y/o soldaduras que requieren de alta presión

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Mordazas para curvas \varnothing 630 y reducciones \varnothing 315 ÷ 630* mm
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior y llaves de servicio

ACCESORIOS OPCIONALES

- **Mordazas para Curvas \varnothing 630 mm** y red. \varnothing 225 ÷ 280 mm
red. \varnothing 8" ÷ 24" IPS; \varnothing 8" ÷ 24" DIPS
- **Mordazas para Y \varnothing 630 mm** y red. \varnothing 225 ÷ 630 mm
red. \varnothing 8" ÷ 24" IPS; \varnothing 8" ÷ 20" DIPS
- **Mordazas para Tes/Cruces \varnothing 630 mm** y red. \varnothing 225 ÷ 630 mm
red. \varnothing 8" ÷ 24" IPS; \varnothing 8" ÷ 20" DIPS
- Discos y cuchillas fresadora específica para PVC



PLUS

SISTEMA DE SOLDADURA CNC

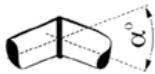
MOVIMIENTO HIDRÁULICO DE MORDAZAS

DATA-LOGGING

PUERTO USB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	30000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	fino a 40° C (104° F)
Precisión de soldadura	± 1°
Dimensión	2940 x 4000 x 2000 mm 115.7" x 157.5" x 78.7"
Peso	3325 Kg (7330 lb)



Curvas 225* ÷ 630 mm
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS
0° ÷ 60°



Y 225* ÷ 630 mm
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS
45° ÷ 60°



Tes y Cruces
225* ÷ 630 mm
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS



* EQUIPAMIENTO OPCIONAL: 225* ÷ 280
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR 315 ÷ 630 mm

Noruega





ve el video

ALFA 1000

ALFA 1000 es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 355 ÷ 1000 mm; derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 355 ÷ 800 mm

ALFA 1000 esta compuesto de:

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido). A través de una conexión USB y un software de gestión, se pueden transferir los datos a PC/LAPTOP y contar con un archivo de los ciclos de soldadura efectuados o descargar un informe PDF.
- Elemento térmico movimentado hidráulicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.
- Fresadora movimentada con un sistema hidráulico; discos accionados por un moto-reductor eléctrico.
- Cilindro superior para garantizar una presión homogénea en el caso de tuberías de gran espesor y/o soldaduras que requieren de alta presión.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior y llaves de servicio
- Mordazas para curvas \varnothing 1000 mm y reducciones \varnothing 355 ÷ 900 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para Y \varnothing 800 mm y red \varnothing 355 ÷ 710 mm
- Mordazas para Tes/Cruces \varnothing 800 mm y red. \varnothing ÷ 710 mm



PLUS

SISTEMA DE SOLDADURA CNC

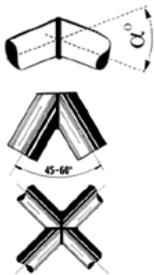
MOVIMIENTO HIDRÁULICO DE MORDAZAS

DATA-LOGGING

PUERTO USB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	38000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	hasta a 40° C (104° F)
Precisión de soldadura	± 1°
Dimensión	2980 x 4560 x 3060 mm 117.3" x 179.5" x 120.4"
Peso	3130 Kg (6900 lb)



Curvas 355 ÷ 1000 mm
0° ÷ 60°

Y 355 ÷ 800 mm
45° ÷ 60°

Tes/Cruces
355 ÷ 800 mm



Egipto



ALFA 1200



Curvas 630 ÷ 1200 mm
0° ÷ 60°

Y 630 ÷ 1000 mm
45° ÷ 60°

Tes/Cruces
630 ÷ 1000 mm

ALFA 1200 es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 630 ÷ 1200 mm; derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 630 ÷ 1000 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente.
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido; memoria interna (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Fresadora movimentada con un sistema eléctrico.
- Elemento térmico movimentado electrónicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	46000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	6120 Kg (13500 lb)
Dimensión	4100 x 6000 x 3060 mm 161.4" x 236" x 120.5"

ALFA 48" IPS

ALFA 48" IPS es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos:

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente.
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido; memoria interna (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Fresadora movimentada con un sistema eléctrico.
- Elemento térmico movimentado electrónicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes.



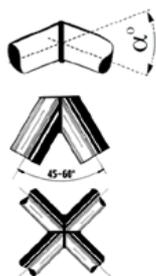
Curvas 24" IPS ÷ 48" IPS
0° ÷ 60°

Y 24" IPS ÷ 36" IPS
45° ÷ 60°

Tes/Cruces
24" IPS ÷ 36" IPS



ve el video



Curvas 710 ÷ 1600 mm
0° ÷ 60°

Y 710 ÷ 1200 mm
45° ÷ 60°

Tes/Cruces
710 ÷ 1200 mm



ALFA 1600

ALFA 1600 es una soldadora CNC capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas \varnothing 710 ÷ 1600 mm; derivaciones laterales "Y" - tes - cruces \varnothing 710 ÷ 1200 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente.
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido; memoria interna (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Fresadora movimentada con un sistema eléctrico
- Elemento térmico movimentado electrónicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes
- Mordazas para la construcción de curvas \varnothing 1600 y reducciones \varnothing 710 ÷ 1400 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para cruces/tes \varnothing 1200 mm
reducciones \varnothing 710 ÷ 1000 mm
- Mordazas para Y \varnothing 1200
reducciones \varnothing 710 ÷ 1000 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	92300 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	8800 Kg (19400 lb)
Dimensión	7369 x 4487 x 2844 mm 290" x 177" x 112"



OMEGA 400 - 315

OMEGA 400 - 315 es una soldadora de taller a elemento térmico por contacto, utilizada en la fabricación de derivaciones reducidas (Piezas especiales) para el transporte de agua y otros líquidos

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina con carro manual para el centrado en la matriz o casquillo
- Mordaza hidráulica para el bloqueo de la tubería de derivación lateral
- Soporte lateral para la derivación
- Reducciones con sistema de montaje rápido; Panel de control Easy life, a través del cual se puede controlar en modo fácil-intuitiva y rápido, todo el ciclo de soldadura reduciendo al mínimo la interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Elemento térmico accionado hidráulicamente, diseñada para alojar las matrices/casquillos macho/hembra, dotada de placa de despegue.

PRODUCTO COMPLEMENTARIO
RADIUS 40-315 sierra para corte radial

Banco de perforación (accesorios opcionales)



FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS
Ø mm TUBO DE DERIVACIONES

Ø mm TUBO DE DERIVACIONES	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
90	*	*												
110	*	*	*											
125	*	*	*	*										
140	*	*	*	*	*									
160	*	*	*	*	*	*								
180	*	*	*	*	*	*	*							
200	*	*	*	*	*	*	*	*						
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	6500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Peso soldadora	735 Kg (1620 lb)
Peso panel de control	55 Kg (1240 lb)
Dimensión	1680 x 1600 x 1690 mm; 66.1" x 63" x 66.5"
Dimensión panel de control	600 x 600 x 1150 mm; 23.6" x 23.6" x 45.2"



OMEGA 630 - 315

OMEGA 630 - 315 es una soldadora de taller a elemento térmico por contacto, utilizada en la fabricación de derivaciones reducidas (Piezas especiales) para el transporte de agua y otros líquidos. Disponible una versión 24" IPS - 12" IPS.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina con carro manual para el centrado en la matriz o casquillo
- Mordaza hidráulica para el bloqueo de la tubería de derivación lateral
- Soporte lateral para la derivación
- Reducciones con sistema de montaje rápido; Panel de control Easy life, a través del cual se puede controlar en modo fácil-intuitiva y rápido, todo el ciclo de soldadura reduciendo al mínimo la interacción del operador. 20 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido), conexión USB, informe PDF.
- Elemento térmico accionado hidráulicamente, diseñada para alojar las matrices/casquillos macho/hembra, dotada de placa de despegue.

PRODUCTO COMPLEMENTARIO

RADIUS 40-315 sierra para corte radial

Banco de perforación (accesorios opcionales)

FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS
Ø mm TUBO DE DERIVACIONES

Ø mm TUBO DE DERIVACIONES	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
110	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
125	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
140	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
160	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
180	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
200	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
450	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
500	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
560	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
630	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS
Ø IPS TUBO DE DERIVACIONES

Ø IPS TUBO DE DERIVACIONES	1½	2	2½	3	4	5	6	8	10	12
3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
16	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
18	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
24	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	6500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Peso soldadora	758 Kg (1671 lb)
Peso panel de control	55 Kg (124 lb)
Dimensión	1680 x 1600 x 1690 mm; 66.1" x 63" x 66.5"
Dimensión panel de control	600 x 600 x 1150 mm; 23.6" x 23.6" x 45.2"



RADIUS 40 - 315

RADIUS 40-315 es una sierra diseñada para realizar cortes radiales precisos en tubos de plástico PE, PP y PVC.

La sierra se puede configurar de manera rápida, gracias a un carro corredero que corre sobre una escalera graduada. La mesa de soporte del tubo es corredera también y permite bloquear pequeñas secciones de tubos largos hasta los 15 cm.

La rotación de la sierra durante el corte se ejecuta manualmente y con total seguridad por parte del operador a través de los dos mangos ubicados en el panel de control.

Esta máquina no es adecuada para cortar materiales distintos a los especificados anteriormente, incluidos los tubos compuestos que pueden contener otras sustancias (polímeros, metales, aleaciones, etc.)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina con panel de control

PRODUCTO COMPLEMENTARIO
OMEGA 630-315 y OMEGA 400-315



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP, PVC
Rango de trabajo tubo de derivaciones	40 ÷ 323 (1.6" x 12.7")
Rango de trabajo tubo principal	hasta a 630 mm
Tubos largos min	15 cm
Alimentación	110 Vac Monofásica 60 Hz 230 Vac Monofásica 50 Hz
Potencia máxima absorbida	1100 W
Peso	425 Kg (937 lb)
Dimensión	1000 x 1566 x 1642 mm 39.4" x 61.5" x 64.6"

SIERRAS

PRECISION DE EJECUCION





SIGMA 400 PRO

SIGMA 400 PRO: Sierra de cinta para taller apta para el corte de tubos en material plástico HDPE, PP, PVDF, PVC hasta OD de 450 mm.

La Sigma 400 PRO esta proyectada para efectuar cortes transversales con amplio campo de inclinación (da 30° a + 67,5°). Es la herramienta ideal para anexas a las soldadoras de la serie ALFA, apta para la construcción de accesorios de derivación a través la fusión de segmentos de tubos.

Las operaciones de preparación y corte son simples y efectuadas con seguridad. El arco de corte a deslizamiento manual cuenta con guías lineares de esferas recirculantes. Los comandos de la unidad están dispuestos a distancia de seguridad del área de corte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Banco para cortes de tes

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de tubos
- Kit for PP pipes with glass fiber



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	60 ÷ 450 mm; 2" IPS ÷ 18" IPS
Inclinación	da - 30° a 67,5°
Materiales	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia absorbida Max.	860 W
Peso	330 Kg (727.5 lb)
Dimensión	2980 x 2650 x 2290 mm 117.3" x 104.3" x 90.2"



SIGMA 630 PRO

SIGMA 630 PRO: Sierra de cinta para taller apta para el corte de tubos en material plástico HDPE, PP, PVDF, PVC hasta un OD de 655 mm (24" DIPS).

La Sigma 630 PRO esta proyectada para efectuar cortes transversales con amplio campo de inclinación (da 30° a + 67,5°). Es la herramienta ideal para anexas a las soldadoras de la serie ALFA, apta para la construcción de accesorios de derivación a través la fusión de segmentos de tubos.

Las operaciones de preparación y corte son simples y efectuadas con seguridad. El arco de corte a deslizamiento con avance a velocidad regulable que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes. Los comandos de la unidad están dispuestos a distancia de seguridad del área de corte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Banco para cortes de tes

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de tubos
- Kit for PP pipes with glass fiber
- Kit de aspiración de viruta



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	90 ÷ 655 mm; 3" IPS ÷ 24" DIPS
Inclinación	da -30° a 67,5°
Materiales	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia absorbida Max.	2200 W
Peso	925 Kg (2040 lb)
Dimensión	4340 x 3460 x 2650 mm 170.9" x 136.2" x 104.3"



SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO - SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO e SIGMA 1600 PRO Sierras eléctricas de taller, aptas para cortar tubos de material plástico de hasta OD 1290/1702 mm (48" DIPS/67") con una amplia gama de ángulos (de -45° a +67,5°).

Gracias a un sistema PLC, pueden establecer con precisión tanto las longitudes como el ángulo de corte, agilizando el trabajo del operador, que puede leer los ángulos deseados en un display ubicado en el panel de control, acelerando el proceso de preparación del corte. Un dispositivo de control, detiene la ejecución del corte si el ángulo de inserción de la cinta en el tubo amenaza con chocar contra el banco porta tubo. Consta de:

- Banco soporte de tubo completo con rodillos de deslizamiento
- Brazo con arco porta-cinta de corte, con avance a velocidad regulable que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes, sistema de rotación sobre rieles guías, para determinar el ángulo de corte
- Guía cinta con movimiento telescópico, a control continuo, para garantizar una mínima vibración en la cinta con cualquier diámetro y espesor de tubo, equipada con puntero láser para determinar dónde se produce el corte
- Cabina de pilotaje y control, con protecciones para brindar mayor seguridad al operador
- Panel de control con comandos distribuidos de manera intuitiva, gracias a una gráfica simple, display de visualización de grados para determinar el ángulo de corte.

la SIGMA 1200 PRO y SIGMA 1600 PRO son instrumentos ideales para trabajar en conjunto con las soldadoras de la serie ALFA, aptas para la construcción de piezas especiales (ej: derivaciones laterales "Y", cruces), fusionando segmentos de tubos, cortados en forma adecuada.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Banco para cortes de tes

ACCESORIOS OPCIONALES

- Kit de aspiración de viruta



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



ve el video

	SIGMA 1200 PRO	SIGMA 1600 PRO
Rango de trabajo	200 ÷ 1290 mm; 8" IPS ÷ 48" DIPS OD contactar RITMO S.P.A.	200 ÷ 1702 mm; 8" IPS ÷ 67" OD contactar RITMO S.P.A.
Inclinación	da -45° a 67,5°	da -45° a 67,5°
Materiales	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia absorbida Max.	4600 W	4600 W
Peso	4380 Kg (9656 lb)	4690 Kg (10340 lb)
Dimensión	7100 x 9200 x 4500 mm 279,5" x 362" x 177.2"	8600 x 11800 x 5500 mm 338,5" x 464,6" x 216.5"

SIGMA 1200 PRO



EXTRUSORES MANUALES **EL RESULTADO** **DEPENDE SIEMPRE** **DE NUESTRAS DECISIONES**



TECNOLOGIA Y CALIDAD PARA ESPECIALISTAS

**Materiales
SOLDABLES:**

HDPE

PP

PVDF*

* Ver especificaciones
de cada producto

**STARGUN ES UNA GAMA DE EXTRUSORES COMPLETA
CAPAZ DE OFRECER LAS MEJORES SOLUCIONES TECNOLOGICAS PARA LA SOLDADURA
CON APORTE DE MATERIAL**

Stargun LINK modelos 20/30/40

Calidad, facilidad de uso, diseño. Tres productos compactos y manejables.

La elección obligada para los Clientes que consideran la calidad un elemento indispensable de su trabajo.



**DOBLE CONTROL
DE LA TEMPERATURA:
SOPLADOR / MATERIAL
SOLDADURAS SEGUN
NORMATIVA D.V.S. 2207-4**

Stargun K-SB modelos 50/60

Potencia y ligereza.

La capacidad de extrusión es la fortaleza de estos modelos.



**DOBLE CONTROL
DE LA TEMPERATURA:
SOPLADOR / MATERIAL
SOLDADURAS SEGUN
NORMATIVA D.V.S. 2207-4**

Stargun SOLO modelos 20/30/40

Fiabilidad, tradición y simplificación.

La referencia para los que buscan solidez y precio.



**CONTROL UNITARIO
DE LA TEMPERATURA:
SOPLADOR**



Código de producto

* LINK 20 Enchufe CE 97800100

* LINK 20 Enchufe Schuko 97800102

LINK 20 Versión Alemana y Enchufe Schuko 97800103

* No disponible para el mercado Alemán

LINK 20

Stargun LINK 20 es el extrusor más compacto y ligero de la gama. Sus formas unido al peso reducido, hacen que sea el extrusor ideal para trabajar en espacios limitados. La calidad de la soldadura está garantizada por el dispositivo de regulación de la potencia y por el termoregulador a doble control de la Temperatura: soplador/material.

- Pantalla de control luminosa
- Triple Led de iluminación del area de soldadura
- Regulador de potencia; *sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autonomo
- Termoregulador doble control de T°: soplador/material
- Empugnadura lateral rotatoria con movimiento rapido
- Fusible externo en posición facilmente accesible
- Puntales intercambiables y rotatorios a 360°

Dotación de serie:

LINK 20 con maleta de transporte y

- Puntal rotatorio mod. 90° - a 7 mm cod. 86777821

- Puntal rotatorio mod. V Plano 10/12 mm cod. 86777830

Opcionales

Amplia gama puntales

Materiales	HDPE, PP, PVDF
Hilo	Ø 3 - 4 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 20 mm
** Cantidad extrusada	2,2 Kg/h HDPE Hilo Ø 4
Dimensiones	510 x 260 x 110 mm
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3100 W
Peso	6,5 Kg

** La capacidad maxima varia en función del material



Conico 20
86777817

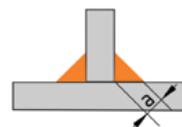


Conico 14
86777818

PUNTALES STARGUN LINK 20



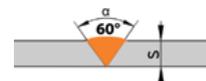
Soldadura 90°



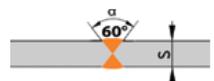
SEGUN ESPECIFICACIONES NORMATIVA DVS

Modelo	Espesor de la plancha	Articulo
90° - a 4.2 mm	6 mm	86777819
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824

Soldadura - V



Soldadura - X



SEGUN ESPECIFICACIONES NORMATIVA DVS

Modelo	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Articulo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Puntal corrugado
76777840



Puntal especial
45° - 80047830 (solo soporte)
90° - 80047820 (solo soporte)



Puntal especial 180 mm
86777800



Código de producto

* LINK 30 Enchufe CE 97800110

* LINK 30 Enchufe Schuko 97800112

LINK 30 Versión Alemana y Enchufe Schuko
97800113

* No disponible para el mercado Alemán

LINK 30

Stargun LINK 30 es capaz de soldar con hilo de \varnothing 3-4-5 mm. Su capacidad de extrusión (hasta 3,2 Kg/h) unida a sus dotes de manejabilidad, convierten el LINK 30 en el extrusor más versátil de la gama. La calidad de la soldadura está garantizada por el dispositivo de regulación de la potencia y por el termoregulador de doble control de la Temperatura: soplador/material.

- Pantalla de control luminosa
- Triple Led de iluminación del area de soldadura
- Regulador de potencia; *sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autonomo
- Termoregulador doble control de T°: soplador/material
- Empugnadura lateral rotatoria con movimiento rapido
- Fusible externo en posición facilmente accesible
- Puntas intercambiables y rotatorias a 360°

Dotación de serie:

LINK 30 con maleta de transporte y

- Puntal rotatorio mod. 90° - a 10,5 mm cod. 86777823
- Puntal rotatorio mod. V Plano - 15 mm cod. 86777831

Opcional

Puntales varios y KIT Geomembrana

Materiales	HDPE, PP, PVDF
Hilo	\varnothing 3 - 4 - 5 mm 1/8" - 5/32" - 3/16"
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"
** Cantidad extrusada	3,2 Kg/h HDPE hilo \varnothing 5 mm 3/16"
Dimensiones	540 x 260 x 110 mm 21.2" x 10.2" x 4,3"
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3500 W
Peso	6,8 Kg (15 lb)

** La capacidad maxima varia en función del material



Conico 20
86777817



Conico 14
86777818

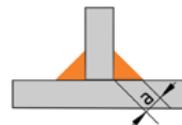


Geomembrana
86777814

PUNTALES STURGUN LINK 30

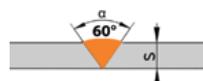


Soldadura 90°

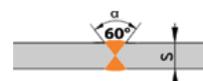


SEGUN ESPECIFICACIONES NORMATIVA DVS		
Modelo	Espesor de la plancha	Articulo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Soldadura - V



Soldadura - X



SEGUN ESPECIFICACIONES NORMATIVA DVS			
Modelo	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Articulo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Puntal corrugado
76777840



Puntal especial
45° - 80047830 (solo soporte)
90° - 80047820 (solo soporte)



Puntal especial corrugado 180 mm
86777800



LINK 40

Stargun LINK 40 es un extrusor de alta capacidad, que alcanza los 4 Kg/h. Sus dotes de potencia unido a la manejabilidad hacen que sea una herramienta de alta productividad. La calidad de la soldadura està garantizada por el dispositivo de regulaciòn de la potencia y por el termoregulador de doble control de la Temperatura: soplador/material.

- Pantalla de control luminosa
- Triple Led de iluminaciòn del area de soldadura
- Regulador de potencia; *sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autonomo
- Termoregulador doble control de T°: soplador/material
- Empugnadura lateral rotatoria con movimiento rapido
- Puntales intercambiables y rotatorios a 360°

Dotaciòn de serie:

- Link 40 con maleta de transporte y
- Puntal rotatorio mod. 90° - a 10,5 mm cod. 86777823
- Puntal rotatorio mod. V Plano - 15 mm cod. 86777831

Opcional

Puntales varios y KIT Geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	Ø 4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"
** Cantidad extrusada	4 Kg/h HDPE hilo Ø 5 mm 3/16"
Dimensiones	640 x 200 x 100 mm 25.2" x 7.8" x 3.9"
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3500 W
Peso	7,6 Kg (16.7 lb)

** La capacidad maxima varia en funciòn del material



Conico 20
86777817



Conico 14
86777818



Geomembrana
86777814

Código de producto

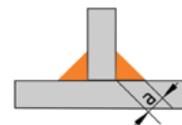
- * LINK 40 Enchufe CE 97800120
- * LINK 40 Enchufe Schuko 97800122
- LINK 40 Versión Alemana y Enchufe Schuko 97800123

* No disponible para el mercado Alemán

PUNTALES STARGUN LINK 40



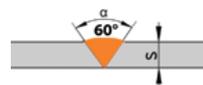
Soldadura - 90°



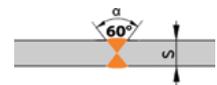
SEGUN ESPECIFICACIONES NORMATIVA DVS

Modelo	Espesor de la plancha	Articulo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Soldadura - V



Soldadura - X



SEGUN ESPECIFICACIONES NORMATIVA DVS

Modelo	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Articulo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Puntal corrugado
76777840



Puntal especial
45° - 80047830 (solo soporte)
90° - 80047820 (solo soporte)



Puntal especial corrugado 180 mm
86777800



LINK 410

Filma
EXTENSION
LINK 410

K-SB 50



K-SB 50 empunadura posterior

Stargun K-SB 50 es un extrusor potente, indispensable para trabajos que requieren un elevado aporte de material extruido. K-SB 50 es adecuado para la unión de lonas de geomembrana, planchas, tubos espesos y para todas aquellas soldaduras que tienen que aguantar continuas tensiones. Es capaz de extrusionar hasta 5 Kg/h de material.

- Pantalla de control luminosa
- Doble Led de iluminación del área de soldadura
- Regulador de potencia; sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termoregulador doble control de T°: soplador/material
- Empunadura lateral rotatoria con movimiento rápido

Dotación de serie con dos diferentes empunaduras:

- K-SB 50 empunadura posterior, Sistema aire lateral flujo fijo con boquilla 32 mm (78947864C)
- K-SB 50 Pistol Grip, Sistema aire lateral flujo fijo con boquilla 32 mm (78947864C)
- Maleta de transporte y soporte extrusor
- Puntal flujo fijo 90° - a 17,5 mm cod. 86777843
- Puntal flujo fijo V Piano - 25 mm cod. 86777851

Opcional

Puntales, KIT flujo aire, KIT Geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	Ø 4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
Planchas soldables	1,5 ÷ 40 mm; 1/16" ÷ 1.5"
* Cantidad extrusada	5 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"
Dimensiones (a) Empunadura posterior (b) Pistol Grip	(a) 720 x 260 x 100 mm 28.3" x 10.2" x 3.9" (b) 600 x 330 x 100 mm 23.6" x 13" x 3.9"
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	4000 W
Peso	9 Kg (19.8 lb)

* La capacidad máxima varía en función del material



K-SB 50 empunadura Pistol Grip

K-SB 60



Stargun K-SB 60 es un extrusor potente, indispensable para trabajos que requieren un elevado aporte de material extruido. K-SB 60 es adecuado para la unión de lonas de geomembrana, planchas, tubos espesos y para todas aquellas soldaduras que tienen que aguantar continuas tensiones. Es capaz de extrusionar hasta 6,2 Kg/h de material.

- Pantalla de control luminosa
- Doble Led de iluminación de la área de soldadura
- Regulador de potencia; sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Termoregulador doble control de T°: soplador/material
- Empunadura lateral rotatoria con movimiento rápido

Dotación de serie:

- K-SB 60 empunadura posterior - Sistema aire lateral flujo fijo con boquilla 32 mm (78947864C)
- Maleta de transporte y soporte extrusor
- Puntal flujo fijo 90° - a 21 mm cod. 86777844
- Puntal flujo fijo V Piano - 30 mm cod. 86777852

Opcional

Puntales, KIT flujo aire rotatorio a 360°, KIT Geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	Ø 4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
Planchas soldables	1,5 ÷ 40 mm; 1/16" ÷ 1.5"
* Cantidad extrusada	6.2 Kg/h HDPE hilo Ø 5; 3/16"
Dimensiones	730 x 260 x 100 mm 28.7" x 10.2" x 3.9"
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	4200 W
Peso	9,3 Kg (20.5 lb)

* La capacidad máxima varía en función del material



Puntal corrugado
76777840



Puntal especial
45° - 80047830 (solo soporte)
90° - 80047820 (solo soporte)



Puntal especial 180 mm
86777800



K-SB 50 / K-SB 60
con KIT Geomembrana

DOS DIFERENTES PUNTALES:

De serie
Sistema Flujo aire lateral fijo,
incluye adaptador cod.
81567800

Opcional
Flujo aire rotatorio a 360°
requiere adaptador cod.
81567801

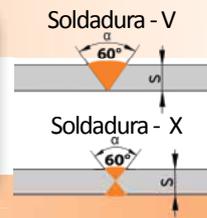
PUNTALES K-SB 50 / K-SB 60



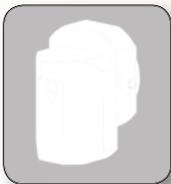
Kit adaptador 360°
cod. 81567801
para usar con puntales
rotatorios a 360°



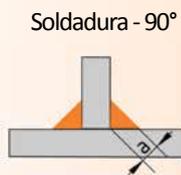
Puntal rotatorio a 360°



Puntal flujo aire fijo



Puntal flujo aire fijo



Puntal rotatorio a 360°

SEGUN ESPECIFICACIONES NORMATIVA DVS

Puntal rotatorio a 360° requiere adaptador cod. 81567801	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Articulo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832

Puntal flujo aire fijo 81567800	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Articulo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Plano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Plano - 25	25 mm	-	86777851
V Plano - 30	30 mm	-	86777852
V Plano - 35	35 mm	-	86777853
V Plano - 40	40 mm	-	86777854

SEGUN ESPECIFICACIONES NORMATIVA DVS

Puntal flujo aire fijo 81567800	Espesor de la plancha	Articulo
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777845
90° - a 28 mm	40 mm	86777846

Puntal rotatorio a 360° requiere adaptador cod. 81567801	Espesor de la plancha	Articulo
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777827
90° - a 28 mm	40 mm	86777828



Conico 20
86777817



Conico 14
86777818



Geomembrana
86777814

FLUJO AIRE LATERAL FIJO



Boquilla 18 mm
78947844C



Boquilla 25 mm
78947854C



Boquilla 32 mm
78947864C



Boquilla 48 mm
78947874C



Código de producto
 SOLO 20 Enchufe CE 97800130
 SOLO 20 Enchufe Schuko 97800132

SOLO 20

Stargun SOLO 20 es un extrusor esencial, capaz de ejecutar soldaduras de calidad. Robusto, compacto, fiable, el extrusor está dotado del dispositivo de regulación de la potencia y del sistema de seguridad "bloqueo motor" que no permite su arranque hasta haber alcanzado la Temperatura de ejercicio. El control de la temperatura está en el soplador y se puede regular desde el panel de control.

- Pantalla de control iluminada
- Doble Led de alta luminosidad para el area de soldadura
- Regulador de potencia; sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Termoregulador con controllo de T°: soplador
- Empunadura lateral rotatoria con movimiento rapido
- Puntal intercambiable y rotatorio a 360°

Dotación de serie:

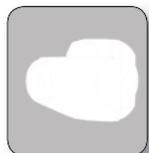
- SOLO 20, maleta de transporte y soporte extrusor;
- Puntal rotatorio mod. 90° - a 7 mm cod. 86777821
- Puntal rotatorio mod. V Plano - 10/12 mm cod. 86777830

Opcional

Amplia gama puntales

Materiales	HDPE, PP
Hilo	Ø 3 - 4 mm; 1/8" - 5/32"
Planchas soldables	1,5 ÷ 20 mm; 1/16" ÷ 0.8"
* Cantidad extrusada	2,2 Kg/h HDPE hilo Ø 4 mm; 5/32"
Dimensiones	450 x 310 x 100 mm; 17.7" x 12.1" x 3.9"
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	2700 W
Peso	6,85 Kg (15.1 lb)

* La capacidad maxima varia en función del material

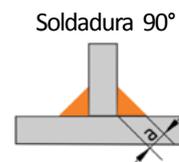


Conico 20
86777817



Conico 14
86777818

PUNTALES STARGUN SOLO 20



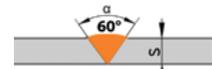
Soldadura 90°



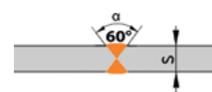
PUNTAL ROTATORIO A 360°		
Modelo	Espesor de la plancha	Articulo
90° - a 4.2 mm	6 mm	86777819
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824



Soldadura - V



Soldadura - X



PUNTAL ROTATORIO A 360°			
Modelo	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Articulo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Puntal corrugado
76777840



Puntal especial
45° - 80047830 (solo soporte)
90° - 80047820 (solo soporte)



Puntal especial 180 mm
86777800



Código de producto
 SOLO 30 Enchufe CE 97800140
 SOLO 30 Enchufe Schuko 97800142

SOLO 30

Stargun SOLO es un extrusor esencial, versátil y robusto que se caracteriza por sus dotes de tamaño, calidad y fiabilidad. El extrusor suelda con hilo de \varnothing 3-4-5 mm; está dotado del dispositivo de regulación de la potencia y del sistema de seguridad "bloqueo motor" que no permite su arranque hasta haber alcanzado la Temperatura de ejercicio. El control de la temperatura está en el soplador y se puede regular desde el panel de control.

- Pantalla de control iluminada
- Doble Led de alta luminosidad para el área de soldadura
- Regulador de potencia; sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Termoregulador con control de T°: soplador
- Empunadura lateral rotatoria con movimiento rápido
- Puntal intercambiable y rotatorio a 360°

Dotación de serie:

- SOLO 30, maleta de transporte y soporte extrusor;
- Puntal rotatorio mod. 90° - a 105, mm cod. 86777823
- Puntal rotatorio mod. V Plano - 15 mm cod. 86777831

Opcional

Puntales, KIT Geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	\varnothing 3 - 4 - 5 mm; 1/8" - 5/32" - 1/16"
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm; 1/16 ÷ 1.1"
* Cantidad extrusada	3,2 Kg/h HDPE hilo \varnothing 5 mm 3/16"
Dimensiones	500 x 310 x 100 mm 19.6" x 12.2" x 3.9"
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3100 W
Peso	7,1 Kg (15.6 lb)

*La capacidad máxima varía en función del material



Conico 20
86777817



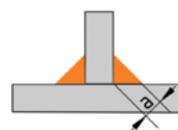
Conico 14
86777818



Geomembrana
86777814

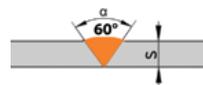
PUNTALES STARGUN SOLO 30

Soldadura 90°

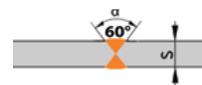


PUNTAL ROTATORIO A 360°		
Modelo	Espesor de la plancha	Artículo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Soldadura - V



Soldadura - X



PUNTAL ROTATORIO A 360°			
Modelo	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Artículo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832



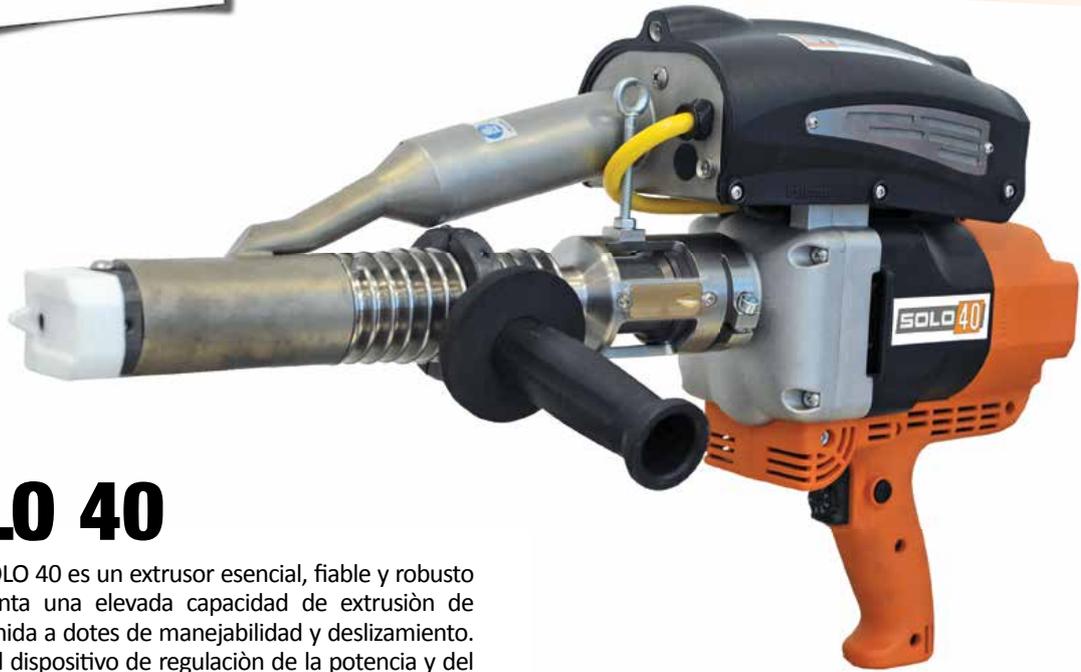
Puntal corrugado
76777840



Puntal especial
45° - 80047830 (solo soporte)
90° - 80047820 (solo soporte)



Puntal especial 180 mm
86777800



SOLO 40

Stargun SOLO 40 es un extrusor esencial, fiable y robusto que presenta una elevada capacidad de extrusión de material unida a dotes de manejabilidad y deslizamiento. Dotado del dispositivo de regulación de la potencia y del sistema de seguridad "bloqueo motor" que no permite su arranque hasta haber alcanzado la Temperatura de ejercicio. El control de la temperatura está en el soplador y se puede regular desde el panel de control.

- Pantalla de control iluminada
- Doble Led de alta luminosidad para el area de soldadura
- Regulador de potencia; sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Termoregolador con controllo de T°: soplador
- Empunadura lateral rotatoria con movimiento rapido
- Puntal intercambiable y rotatorio a 360°

Dotación de serie:

- SOLO 40, maleta de transporte y soporte extrusor;
- Puntal rotatorio mod. 90° - a 10,5 mm cod. 86777823
- Puntal rotatorio mod. V Plano - 15 mm 86777831

Opcional

Puntales, KIT Geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	Ø 4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"
* Cantidad extrusada	4 Kg/h HDPE hilo Ø 5 mm 3/16"
Dimensiones	550 x 310 x 100 mm 21.6" x 12.2" x 3.9
Voltaje	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3300 W
Peso	7,6 Kg (16,7 lb)

* La capacidad maxima varia en función del material



Puntal corrugado
76777840



Puntal especial
45° - 80047830 (solo soporte)
90° - 80047820 (solo soporte)



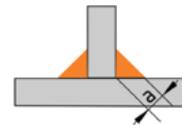
Puntal especial 180 mm
86777800

Código de producto
SOLO 40 Enchufe CE 97800150
SOLO 40 Enchufe Schuko 97800152

PUNTALES SOLO 40

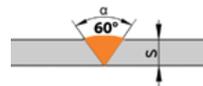


Soldadura - 90°

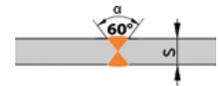


PUNTAL ROTATORIO A 360°		
Modelo	Espesor de la plancha	Articulo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Soldadura - V



Soldadura - X



PUNTAL ROTATORIO A 360°			
Modelo	Soldadura V "S"	Soldadura X "S"	Articulo
V Plano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Plano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Plano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Plano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Conico 20
86777817



Conico 14
86777818



Geomembrana
86777814

PANORÁMICA PRODUCTOS



	LINK 20	LINK 30	LINK 40	K-SB 50	K-SB 60	SOLO 20	SOLO 30	SOLO 40
Materiales	HDPE; PP, PVDF	HDPE; PP, PVDF	HDPE; PP	HDPE; PP	HDPE; PP	HDPE; PP	HDPE; PP	HDPE; PP
Capacidad Max. HDPE (la capacidad max varia en función del material)	2,2 Kg/h hilo Ø 4 mm (5/32")	3,2 Kg/h hilo Ø 5 mm (3/16")	4 Kg/h hilo Ø 5 mm (3/16")	5 Kg/h hilo Ø 5 mm (3/16")	6,2 Kg/h hilo Ø 5 mm (3/16")	2,2 Kg/h hilo Ø 4 mm (5/32")	3,2 Kg/h hilo Ø 5 mm (3/16")	4 Kg/h hilo Ø 5 mm (3/16")
Hilo utilizable Ø	3-4 mm 1/8" - 5/32"	3-4-5 mm 1/8" 5/32" 1/16"	4-5 mm 5/32" 3/16"	4-5 mm 5/32" 3/16"	4-5 mm 5/32" 3/16"	3-4 mm 1/8" - 5/32"	3-4-5- mm 1/8" 5/32" 1/16"	4-5 mm 5/32" 3/16"
Espesor planchas soldables	1,5 ÷ 20 mm 1/16" ÷ 0.8"	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"	1,5 ÷ 40 mm 1/16" ÷ 1.5"	1,5 ÷ 40 mm 1/16" ÷ 1.5"	1,5 ÷ 20 mm 1/16" ÷ 0.8"	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"
Control Temperatura	Doble	Doble	Doble	Doble	Doble	Unico	Unico	Unico
Sistema flujo aire fijo lateral	-	-	-	✓	✓	-	-	-
Sistema aire y puntal rotatorio a 360°	✓	✓	✓	Opcional	Opcional	✓	✓	✓
Pantalla grafica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Regulación potencia motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
* Seguridad bloqueo motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Empunadura opcional	-	-	-	✓	-	-	-	-
Dimensiones cm	51 x 26 x 10 20" x 10.2" x 4.3"	54 x 26 x 10 21.2" x 10.2" x 4.3"	64 x 26 x 10 25.2" x 10.2" x 4.3"	emp. posterior 72 x 26 x 10 28.3" x 10.2" x 4.3" emp. pistol grip 60 x 33 x 10 23.6" x 12.9" x 4.3"	73 x 26 x 10 28.3" x 10.2" x 4.3"	45 x 31 x 10 17.7" x 12.2" x 4.3"	50 x 31 x 10 16.9" x 12.2" x 4.3"	55 x 31 x 10 21.6" x 12.2" x 4.3"
Alimentación	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz
Absorción max	3100 W	3500 W	3500 W	4000 W	4200 W	2700 W	3100 W	3300 W
Peso	6,5 Kg (14.3 lb)	6,8 Kg (15 lb)	7,6 Kg (16.7 lb)	9 Kg (19.8 lb)	9,3 Kg (20.5 lb)	6,85 Kg (15.1 lb)	7,1 Kg (15.6 lb)	7,6 Kg (16.7 lb)

*No disponible para el mercado Alemán

Servicios complementarios

RITMO además de los extrusores provee el hilo de soldadura.

Hilo:
HDPE Ø 4 - 5 mm
PP Ø 3 - 4 mm



GAMA SOPLANTES

Los soplantes RITMO se utilizan en infinidad de aplicaciones de diferentes sectores industriales: plásticos, construcción, reciclado de materiales, carrocerías, fabricación de carteles, y un largo etc.

Con el aire caliente (temperatura máxima de 700 grados) es posible soldar con hilo material plástico, hacer reparaciones, doblar materiales, moldearlos, crear juntas, sobreponer protección a las lonas, secar colores y barnices no inflamables, descongelar, y mucho más.

Los modelos HD-PRO y SPHERA están dotados de un sistema de producción de flujo de aire necesario para el trabajo y tienen un gráfico de las temperaturas que ayuda al operador a poder elegir siempre la más adecuada para el perfecto aprovechamiento del soplante.

El modelo STYLO necesita alimentación externa de aire comprimido y está dotado de un regulador de potencia de la temperatura. STYLO, por lo tanto, es compacto, ligero y manejable. STYLO se suministra con puntal redondo 5 mm cod. 67204000.

Un amplio número de puntales o toberas y otros accesorios permiten contar con muchas soluciones para soldar siempre de la mejor manera.

Todos nuestros modelos están disponibles en 120V o 230V.



HD-PRO



SPHERA



STYLO



HD-PRO y SPHERA con escala graduada de temperatura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	HD-PRO	SPHERA	STYLO
Potencia absorbida Max.	1650 W 120 V 50/60 Hz	1650 W 120 V 50/60 Hz	1300 W 120 V 50/60 Hz
	1500 W 230 V 50/60 Hz	1500 W 230 V 50/60 Hz	1500 W 230 V 50/60 Hz
T° de ejercicio	MAX 700° C	MAX 700° C	20 ÷ 700° C
Consumo de aire	no requerido	no requerido	80 ÷ 250 litros /min
Nivel de emisión de ruido	< 70 dB	< 70 dB	-
Peso	1,4 Kg con cable de conexión	1,2 Kg con cable de conexión	0,4 Kg sin cable de conexión
Clase de protección	II (Doble aislamiento)	II (Doble aislamiento)	II (Doble aislamiento)



Puntal rodondo
5 mm cod 67204000
Suministrado
con mod. STYLO

**TOBERAS
COMPATIBLES CON
TODOS LOS MODELOS**



Toberas rápido
redondo 3 mm
cod 67205010



Toberas rápido
redondo 4 mm
cod 67205011



Toberas rápido
redondo 5 mm
cod 67205012



Toberas
para fijar
cod 67205015



Toberas rápido
triangular 5 mm
cod 67205013



Toberas rápido
triangular 5,7 mm
cod 67205000



Toberas rápido
triangular 7 mm
cod 67205001



Toberas rápido
triangular 7,5 mm
cod 67205014



Adaptador
hembra M 10
cod 67204007

**TOBERAS
COMPATIBLES CON
TODOS LOS MODELOS**



Toberas para fijar
adaptador M 10
cod 67205004



Toberas 5 mm
triangular
adaptador M 10
cod 67205008



Toberas 5,7 mm
triangular
adaptador M 10
cod 67205002



Toberas 7 mm
triangular
adaptador M 10
cod 67205003



Toberas 7,5 mm
triangular
adaptador M 10
cod 67205009



Toberas curvo
para fijar
adaptador M 10
cod 67205017



Toberas 3 mm
redondo
adaptador M 10
cod 67205005



Toberas 4 mm
redondo
adaptador M 10
cod 67205006



Toberas 5 mm
redondo
adaptador M 10
cod 67205007

TOBERAS Y ACCESORIOS



Toberas plano
20 mm
cod 67204002



Toberas plano
20 mm 15°
cod 67204215



Toberas plano
40 mm
cod 67204003



Toberas 40 mm
plano agujereado
cod 67204004



Toberas reducido
redondo 15 mm
cod 67204005



Toberas
reflectante
cod 67205016



Deslizador de hilo
de soldadura
cod 67205021



Rodillo 28 mm
con cojinete
cod 67206994



Rodillo 45 mm
sin cojinete
cod 67207000
con cojinete
cod 67206998



Rodillo 45 mm
sin cojinete
cod 67207001
con cojinete
cod 67206997



Rodillo 80 mm
sin cojinete
cod 67207002
con cojinete
cod 67206996



Prensador de hilo
redondo 5 mm
cod 67207005



Rodillo 45 mm
45° sin cojinete
cod 67207006
con cojinete
cod 67206995



Avellanadora
cod 67207011



Cuchillo cuarto
de luna
cod 67207010



Dispositivo de
control cordón
de soldadura
cod 67207014



Tubo aislante
cod 57214011



Resistencia 230 V
1500 W
cod 57102007

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES CON SOLDADORA DE PLANCHAS





POLYFUSION 1-25

POLYFUSION 1.0-25, soldadora de planchas manual compacta y fácil de usar, capaz de unir chapas plástico (HDPE y PP) de hasta un metro de ancho y espesores de 2 mm a 25 mm. Materiales soldable HDPE y PP y planchas con paredes alveolares.

La gestión de la soldadura se lleva a cabo a través de un panel de control montado en un soporte/bisagra, está articulación permite su rotación horizontal para cambiar la posición de trabajo. El completo sistema hidráulico (panel de control + unidad hidráulica) permite soldar con el método "dual pressure". La fijación de las planchas al cuerpo maquina se realiza a través de un brazo articulado con sistema de cierre a volantes manuales, esto permite la rápida extracción de la soldadura. El plano de trabajo del cuerpo de la máquina tiene en ambos lados una escala graduada, que acelera el posicionamiento y centrado de las piezas a unir. El elemento térmico, con movimiento manual, está alojado en el interno cuerpo máquina y un volante permite el ajuste de la altura. El control de temperatura está a cargo del termorregulador electrónico "Digital Dragón" de alta precisión.

POLYFUSION 1.0-25, cuenta con un soporte regulable (equipamiento de serie) para llevar a cabo soldaduras a 90°. La ejecución de virolas es posible a mano el diámetro mínimo realizable es 300 mm.

Polifusión 1.0-25 es alimentado a 230 V, por encargo está disponible en 110 V.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales	HDPE, PP, plancha alveolar
Rango de trabajo	2 ÷ 25 mm; 1/8" ÷ 1"
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1580 W (230 V)
Tipo de soldadura	en plano, 90°, en círculo (OD min 300 mm)
Longitud max. soldable	1000 mm; 3.28 ft
Espesor min soldable	2 mm ; 1/8"
Espesor max soldable	25,4 mm; 1"
Presion de trabajo	0 ÷ 150 bar
Peso	118 Kg (260 lb)
Dimensión	1420 x 900 x 1190 mm 56" x 35.4" x 46.8"



POLYFUSION 2-25

POLYFUSION 2-50

- **COMPACTO Y FÁCIL DE USAR**
- **LONGITUD MÁXIMA DE PLANCHAS 2 M**
- **ESPESOR MÍNIMO DE SOLDADURA 3 mm**
- **PLANCHAS: HDPE, PP, PANEL ALVEOLAR**
- **CONTROL MANUAL DEL CICLO DE SOLDADURA**
- **TIPO DE SOLDADURA: EN PLANO, 90° (opcional)**



POLYFUSION 2-25 y POLYFUSION 2-50 son soldadoras manual de planchas, fácil de usar, que trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

Polyfusión 2-25 es capaz de soldar HDPE, PP y planchas alveolares de hasta de dos metros de ancho y espesores de 3 mm a 25 mm. Polyfusión 2-50 es capaz de soldar HDPE, PP y planchas alveolares de hasta de dos metros de ancho y espesores de 3 mm a 50 mm

La gestión de la soldadura se lleva a cabo a través de un panel de control; el completo sistema hidráulico (panel de control + unidad hidráulica) permite soldar con el método "dual pressure".

La máquina es capaz de soldar planchas a 90° (kit opcional). La fijación de las planchas al cuerpo maquina se realiza a través de un brazo articulado con sistema de cierre a volantes manuales, esto permite la rápida extracción de la soldadura

El elemento térmico, con movimiento manual, está alojado en el interno cuerpo máquina y un volante permite el ajuste de la altura. El control de temperatura está a cargo del termorregulador electrónico de alta precisión.



Panel de control

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	POLYFUSION 2-25	POLYFUSION 2-50
Materiales	HDPE, PP, plancha alveolar	HDPE, PP, plancha alveolar
Rango de trabajo	3 ÷ 25 mm; 1/8" ÷ 1"	3 ÷ 50 mm; 1/8" ÷ 2"
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	5900 W	8300 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional)	en plano, 90° (opcional)
Longitud máx. soldable	2000 mm; 6.56 ft	2000 mm; 6.56 ft
Espesor máx soldable	3 mm; 1/8"	3 mm; 1/8"
Espesor máx soldable	25 mm; 1" Contactar RITMO S.P.A.	50 mm; 2" Contactar RITMO S.P.A.
Campo de presiones	0 ÷ 170 bar	0 ÷ 170 bar
Peso	1100 Kg (2425 lb)	1150 Kg (2535 lb)
Dimensión	3200 x 2000 x 1200 mm 126" x 78.7" x 47.2"	3200 x 2000 x 1200 mm 126" x 78.7" x 47.2"



POLYFUSION 2-100

- SISTEMA DE CIERRE HIDRÁULICO
- LONGITUD MÁXIMA DE PLANCHAS 2 M
- ESPESOR MÍNIMO DE SOLDADURA 3 mm
- PLANCHAS: HDPE, PP, PANEL ALVEOLAR,
- CONTROL MANUAL DEL CICLO DE SOLDADURA
- TIPO DE SOLDADURA: EN PLANO



Panel de control

POLYFUSION 2-100 es una soldadora de planchas hidráulica, compacta y fácil de usar, capaz de unir chapas plástico HDPE y PP, de hasta de dos metros de ancho y espesores de 3 mm a 100 mm. La máquina es capaz de soldar planchas alveolares. POLYFUSION 2-100 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La gestión de la soldadura se lleva a cabo a través de un panel de control; el completo sistema hidráulico (panel de control + unidad hidráulica) permite soldar con el método "dual pressure".

El elemento térmico, con movimiento manual, está alojado en el interno cuerpo máquina y un volante permite el ajuste de la altura. El control de temperatura está a cargo del termorregulador electrónico de alta precisión.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales	HDPE, PP, plancha alveolar
Rango de trabajo	3 ÷ 100 mm; 1/8" ÷ 4"
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	10300 W
Tipo de soldadura	en plano
Longitud máx. soldable	2000 mm - 6.56 ft
Espesor mix soldable	3 mm; 1/8"
Espesor máx soldable	100 mm; 4"
Campo de presiones	0 ÷ 170 bar
Peso	1200 Kg (2645 lb)
Dimensión	3440 x 2000 x 1450 mm 135.4" x 78.7" x 57"



POLYFUSION 3

Soldadora neumática

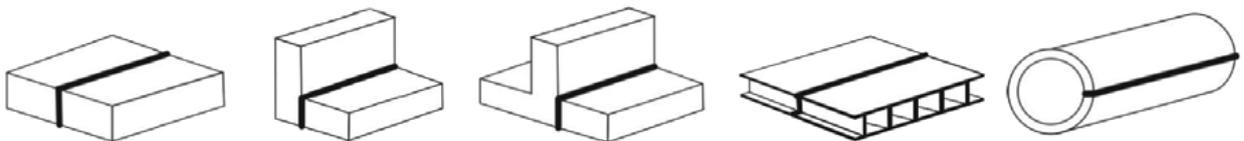
Ciclos de trabajo CNC

Conforme a las principales normativas de soldadura DVS 2207

PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15)

Los materiales soldables: planchas de PVC, PE, PP, PVDF; planchas alveolares en PE y PP.

Rango de trabajo* de 3 ÷ 50 mm planchas sólidas; planchas alveolares max 60 mm



- Soportes laterales plegables, dotados de esferas de deslizamiento para las planchas.
- Numerosas prensas de bloqueo: el resultado es una distribución de fuerza homogénea capaz de bloquear tanto grandes espesores como planchas finas, y trabajar con planchas largas o cortas.
- Luces Led a lo largo de toda el area de soldadura.
- Nuevo sistema Ritmo "AirPlus" que permite completar un ciclo de trabajo también en el caso de una avería imprevista al sistema neumático en uso.
- Panel de control PLC permite al operador programar rápidamente el ciclo de trabajo con pantallas intuitivas.
- Memoria interna para grabar soldaduras sin limite.
- Sistema automático "Adjusty" que regula el distanciamiento entre la termoplancha y el borde de la soldadora, en función del espesor de la plancha a soldar. El sistema, con las planchas finas, permite una soldadura sin imperfecciones, con planchas gruesas calibra el espacio para la formación del labio
- Descarga report en formato PDF.
- Puerto USB.
- Pre-grabaciones de soldadura (personalizadas y/o preferidas) fácilmente localizables en memoria.
- Amplia dotación de accesorios opcionales para aumentar las funcionalidades.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales*	HDPE; PP; PVC-C; PVC-U; PVDF plancha alveolar
Ciclo de soldadura	CNC
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	11500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) ** Ø min 500 mm Contactar RITMO S.P.A..
Longitud max. soldable ***	3050 mm - 10 ft
Espesor min. soldable	3 mm - 1/8"
Espesor max soldable ***	plancha sólida hasta 50 mm - 2" plancha alveolar hasta 60 mm - 2.3"
Alimentación neumática: necesidades mínimas	7 Bar de caudal = 300 l/min
Memoria	ciclos infinitos
Report	PDF
Dimensiones soldadora configuración standard (con soportes abiertos)	4307 x 2673 x 1508 mm 14,1 x 8.7 x 4.9 ft

* Contactar RITMO

** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto.

*** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/mm²





POLYFUSION 4

Soldadora neumática

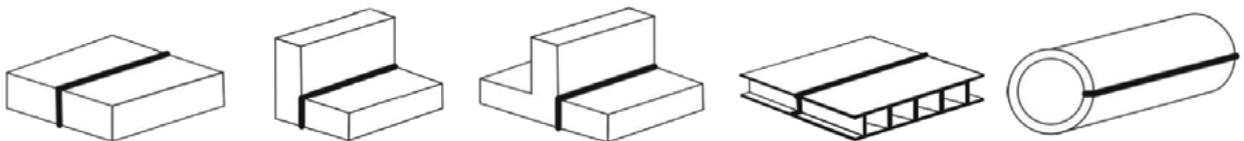
Ciclos de trabajo CNC

Conforme a las principales normativas de soldadura DVS 2207

PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15)

Los materiales soldables: planchas de PVC, PE, PP, PVDF; planchas alveolares en PE y PP.

Rango de trabajo* de 3 ÷ 50 mm planchas sólidas; planchas alveolares max 60 mm



- Soportes laterales plegables, dotados de esferas de deslizamiento para las planchas.
- Numerosas prensas de bloqueo: el resultado es una distribución de fuerza homogénea capaz de bloquear tanto grandes espesores como planchas finas, y trabajar con planchas largas o cortas.
- Luces Led a lo largo de toda el area de soldadura.
- Nuevo sistema Ritmo "AirPlus" que permite completar un ciclo de trabajo también en el caso de una avería imprevista al sistema neumático en uso.
- Panel de control PLC permite al operador programar rápidamente el ciclo de trabajo con pantallas intuitivas.
- Memoria interna para grabar soldaduras sin limite.
- Sistema automático "Adjusty" que regula el distanciamiento entre la termoplancha y el borde de la soldadora, en función del espesor de la plancha a soldar. El sistema, con las planchas finas, permite una soldadura sin imperfecciones, con planchas gruesas calibra el espacio para la formación del labio
- Descarga report en formato PDF.
- Puerto USB.
- Pre-grabaciones de soldadura (personalizadas y/o preferidas) fácilmente localizables en memoria.
- Amplia dotación de accesorios opcionales para aumentar las funcionalidades.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales*	HDPE; PP; PVC-C; PVC-U; PVDF plancha alveolar
Ciclo de soldadura	CNC
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	13600 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) ** Ø min 500 mm Contactar RITMO S.P.A.
Longitud máx. soldable ***	4050 mm - 13.2 ft
Espesor mín. soldable	3 mm - 1/8"
Espesor máx soldable ***	plancha sólida hasta 50 mm - 2" plancha alveolar hasta 60 mm - 2.3"
Alimentación neumática: necesidades mínimas	7 Bar de caudal = 300 l/min
Memoria	ciclos infinitos
Report	PDF
Dimensiones soldadora configuración standard (con soportes abiertos)	5320 x 2673 x 1508 mm 17.4 x 8.7 x 4.9 ft

* Contactar RITMO

** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto.

*** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/mm²





POLYFUSION 3-30

POLYFUSION 3-30 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC* y PVDF y planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP. POLYFUSION 3-30 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos; 15 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.

Los puertos USB permiten la conexión para obtener un informe inmediato PDF.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura: en plano, en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.

Tipo de soldadura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales*	PVC*, PP, HDPE, plancha alveolar
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	12500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) ** Ø min 500 mm Contactar RITMO S.P.A.
Longitud max. soldable***	3000 mm - 9.84 ft
Espesor min. soldable	3 mm - 1/8"
Espesor max soldable ***	30 mm - 1.2"
Alimentación Pneumática	10 bar
Memoria	4000 ciclos
Report	PDF
Ajustes personalizados	15 personalizaciones
Dimensión	4200 x 1540 x 840 mm 165.3" x 60.6" x 33" (ménsulas replegadas) 4200 x 1540 x 1960 mm 165.3" x 60.6" x 77.2" (ménsulas extendidas)

* Contactar RITMO

** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto.

*** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm2





POLYFUSION 3-50

POLYFUSION 3-50 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC* y PVDF y planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP. POLYFUSION 3-50 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos; 15 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.

Los puertos USB permiten la conexión para obtener un informe inmediato PDF.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura: en plano, en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de soldadura



Materiales*	PVC*, PP, HDPE, plancha alveolar
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	12500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) ** Ø min 700 mm Contactar RITMO S.P.A.
Longitud máx. soldable ***	3000 mm - 9.84 ft
Espesor mín. soldable	3 mm - 1/8"
Espesor máx soldable ***	50 mm - 2"
Alimentación Pneumática	10 bar
Memoria	4000 ciclos
Report	PDF
Ajustes personalizados	15 personalizaciones
Dimensión	4200 x 1540 x 840 mm 165.3" x 60.6" x 33" (ménsulas repliegadas) 4200 x 1540 x 1960 mm 165.3" x 60.6" x 77.2" (ménsulas extendidas)

* Contactar RITMO

** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto.

*** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm²





POLYFUSION 4-30

POLYFUSION 4-30 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC* y PVDF y planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP. POLYFUSION 4-30 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos; 15 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.

Los puertos USB permiten la conexión para obtener un informe inmediato PDF.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura: en plano, en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.

Tipo de soldadura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales*	PVC*, PP, HDPE, plancha alveolar
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	14500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) ** Ø min 500 mm Contactar RITMO S.P.A.
Longitud max. soldable ***	4000 mm - 13.12 ft
Espesor min. soldable	3 mm - 1/8"
Espesor max soldable ***	30 mm - 1.2"
Alimentación Pneumática	10 bar
Memoria	4000 ciclos
Report	PDF
Ajustes personalizados	15 personalizaciones
Dimensión	5200 x 1260 x 840 mm 204,7" x 49.6" x 33" (ménsulas replegadas) 5200 x 1260 x 1960 mm 204,7" x 49.6" x 77.2" (ménsulas extendidas)

* Contactar RITMO

** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto.

*** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/mm²





POLYFUSION 4-50

POLYFUSION 4-50 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC* y PVDF y planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP. POLYFUSION 4-50 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos; 15 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.

Los puertos USB permiten la conexión para obtener un informe inmediato PDF.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura: en plano, en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.

Tipo de soldadura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales*	PVC*, PP, HDPE, plancha alveolar
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	14500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) ** Ø min 700 mm Contactar RITMO S.P.A.
Longitud máx. soldable ***	4000 mm - 13.12 ft
Espesor mín. soldable	3 mm - 1/8"
Espesor máx soldable ***	50 mm - 2"
Alimentación Pneumática	10 bar
Memoria	4000 ciclos
Report	PDF
Ajustes personalizados	15 personalizaciones
Dimensión	5200 x 1540 x 840 mm (ménsulas replegadas) 204,7" x 60.6" x 33" 5200 x 1540 x 1960 mm 204,7" x 60.6" x 77.2" (ménsulas extendidas)



ve el video

* Contactar RITMO

** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto.

*** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm2



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MODELOS	MANUALES				NEUMATICAS		HIDRAULICOS				
	POLYFUSION 1-25	POLYFUSION 2-25	POLYFUSION 2-50	POLYFUSION 2-100	POLYFUSION 3	POLYFUSION 4	POLYFUSION 3-30	POLYFUSION 3-50	POLYFUSION 4-30	POLYFUSION 4-50	
Esesor min. soldable	2 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"
Esesor max soldable ****	25 mm 1"	25 mm 1"	50 mm 2"	100 mm 4"	50 mm 2"	50 mm 2"	30 mm- 1.18"	50 mm 2"	30 mm 1.18"	50 mm 2"	50 mm 2"
Longitud max. soldable ****	1 m 3.28 ft	2 m 6.56 ft	2 m 6.56 ft	2 m 6.56 ft	3050 mm 10 ft	4050 mm 13.2 ft	3 m 9.84 ft	3 m 9.84 ft	4 m 13.12 ft	4 m 13.12 ft	4 m 13.12 ft
Materiales**	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE, PP, PVDF PVC-C PVC-U **	HDPE, PP, PVDF PVC-C PVC-U **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **
Plancha alveolar	√	√	√	√	√ hasta 60mm	√ hasta 60mm	√	√	√	√	√
Soldadura en plano	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Soldadura a 90° (A)	√	√	√	-	√	√	√	√	√	√	√
Soldadura en círculo (A)*** Contacta RITMO S.P.A.	-	-	-	-	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 700 mm requiere kit	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 700 mm requiere kit	min Ø 700 mm requiere kit
Bloqueo de placa	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	hidráulico	neumático	neumático	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Bloqueo de placa para 90°	mecánico	mecánico	mecánico	-	neumático	neumático	neumático	neumático	neumático	neumático	neumático
Orientación panel de control	√	√	√	√	-	-	-	-	-	-	-
Levantamiento placa térmica	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	automático	automático	automático	automático	automático	automático	automático
Ciclo de soldadura	manual hidráulico	manual hidráulico	manual hidráulico	manual hidráulico	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
Ajustes favoritos	-	-	-	-	√	√	√	√	√	√	√
Informe PDF	-	-	-	-	√	√	√	√	√	√	√
Memoria	-	-	-	-	ciclos infinitos	ciclos infinitos	4000 ciclos				
Pantalla gráfica	-	-	-	-	LCD 12"	LCD 12"	LCD	LCD	LCD	LCD	LCD

(A) accesorios disponibles bajo petición

** Contactar RITMO S.P.A

*** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto

**** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm²



USOS PRINCIPALES

- Tecnología minera.
- Industria de la construcción
- Ingeniería mecánica
- Ganadería
- Acuicultura y piscinas.
- Ingeniería química y construcción de tanques.
- Tratamiento superficial de metales.
- Tanques de amortiguación
- Industria alimentaria
- Sistemas de ventilación y tratamiento de aire.
- Tanques de aguas residuales.
- Sector náutico.

USIÓN A TOPE - conductos de desagüe



RANGO DE TRABAJO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MINI 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
MINI 160 JOYT ELBOWS	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
DM 160	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 250				75	90	110	125	140	160	180	200	225	250		
MAXI 315					90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
RANGO DE TRABAJO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315

RANGO DE TRABAJO Ø mm / in	110 mm / 3" DIPS	125 mm / 4" DIPS	180 mm / 6" DIPS	280 mm / 10" DIPS
TP 125 /45°	•			
TP 125	•	•		
TP 200	•	•	•	
TP 300	•	•	•	•



SERIES PLACAS TÉRMICAS

Herramientas manuales dotadas de placa térmica en aluminio recubierta de material antiadherente (PTFE) y una práctica empuñadura en material plástico con aislamiento térmico.

Disponibles en sus versiones con termostato mecánico fijo (TF) o con termostato electrónico regulable (TE), caracterizadas por formas y rangos de aplicación diferentes, en función de las exigencias

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Todos los modelos están compuestos por
- Placa térmica
- Soporte de apoyo

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soportes de banco (igual para todos los modelos excepto TP 300)
- Caja de transporte de acero electrobarnizado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo: TE, TF	TP 125	TP 125/45°	TP 200	TP 300
Rango de trabajo	hasta Ø 125 mm; 4" DIPS	hasta Ø 110 mm; 3" DIPS	hasta Ø 180 mm; 6" DIPS	hasta Ø 280 mm; 10" DIPS
Materiales TE	HDPE, PP, PVC, PVDF			
Materiales TF	HDPE	HDPE	HDPE	HDPE
Alimentación	230VM.fás 50/60Hz	230VM.fás 50/60Hz	110VM.fás 50/60Hz (TE) 230VM.fás 50/60Hz	230VM.fás 50/60Hz
Potencia máx absorbida	700 W	500 W	850 W (TE 110 V) 1200 W	1300 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso (TE)	~ 10'	~ 10'	~ 10'	~ 10'
Peso	2,16 Kg (4.7 lb)	1,95 Kg (4.3 lb)	3,21 Kg (7 lb)	5,09 Kg (11.2 lb)
Dimensión	140 x 50 x 410 mm 5.5" x 2" x 16.1"	140 x 130 x 370 mm 5.5" x 5.1" x 14.6"	200 x 50 x 440 mm 7.9" x 2" x 17.3"	300 x 50 x 550 mm 11.8" x 2" x 21.6"



MINI 160 JOYT - MINI 160 JOYT ELBOWS

MINI 160 JOYT y MINI 160 JOYT ELBOWS son las soldadoras a tope portátiles de obra, idóneas para construir conductos de desagüe/descarga hasta \varnothing 160 mm (5" IPS). Estas máquinas tienen como características el elemento térmico (plancha) extraíble, micro interruptor de seguridad de la fresadora, para evitar su encendido en forma accidental, soportes laterales articulados y bastidor con doble función (como mesa de trabajo y protección en el transporte). Mini 160 JOYT ELBOWS debido a especiales mordazas rotativas, la soldadora puede construir codos de hasta 30°. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

- Cuerpo de la máquina compuesto de un dispositivo de regulación de presión a resorte y sistema de movimiento del carro a piñón y cremallera, accionables a través de un volante.
- Dos mordazas con cierre rápido capaces de bloquear accesorios tales como curvas, tes y derivaciones "Y" sin ninguna herramienta adicional.
- Rejilla de protección térmica para el elemento térmico

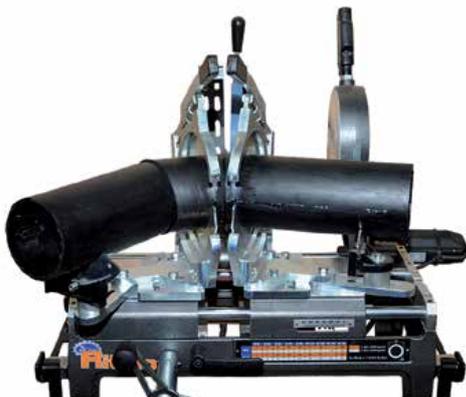
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base (con fresadora, soportes laterales y herramientas de servicio)
- Elemento térmico TP 200 TE
- Grupo mordaza derecha \varnothing 160 JOYT
- Grupo mordaza izquierda \varnothing 160 JOYT;
- Grupo MINI 160 JOYT chasis
- Caja con reducciones para mordazas y soportes laterales \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones y soportes laterales \varnothing 56, 135, 140 mm
- Cuchillas fresadora específica para SILENT (Geberit)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	PE, PP, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10' (TE)
Peso	50 Kg
Dimensión en trabajo	664 x 580 x 1235 mm



DM 160

DM 160 soldadora a tope portátil de obra, idónea para construir conductos de desagüe/descarga hasta \varnothing 160 mm. La soldadora está montada sobre un carro con barra de tiro que facilita su transporte. Esta máquina tienen como características el elemento térmico (plancha) extraíble, micro interruptor de seguridad de la fresadora, para evitar su encendido en forma accidental y mordazas JOYT. Disponible en sus versiones con termostato mecánico fijo (TF) o con termostato electrónico regulable (TE) y alimentación 110 V o 230 V.

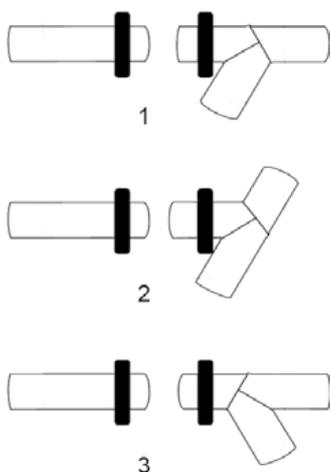
- Cuerpo de la máquina compuesto de un dispositivo de regulación de presión a resorte y sistema de movimiento del carro a piñón y cremallera, accionables a través de un volante.
- Dos mordazas con cierre rápido capaces de bloquear accesorios tales como curvas, tes y derivaciones "Y" sin ninguna herramienta adicional.
- Rejilla de protección térmica para el elemento térmico

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Grupo mordazas \varnothing 160 JOYT
- Elemento térmico TP 200 TE o TP 200 TF
- Fresadora
- Carro con barra de tiro
- Caja con reducciones para mordazas y soportes laterales \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones y soportes laterales \varnothing 56, 135, 140 mm
- Cuchillas fresadora específica para SILENT (Geberit)



El significado de JOYT.

Esta palabra identifica el tipo de mordazas que se aplican a esta soldadora. Especialmente diseñadas para bloquear "derivaciones laterales" (con forma de "Y") en todas las posiciones y posibilidades del accesorio (Fig. 1,2,3).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10' (TE)



VR 160 JOYT

VR 160 JOYT soldadora a tope portátil de obra, idónea para construir conductos de desagüe/descarga hasta \varnothing 160 mm (5" IPS). Esta máquina tienen como características el elemento térmico (plancha) extraíble, micro interruptor de seguridad de la fresadora, para evitar su encendido en forma accidental, soportes laterales articulados y bastidor con doble función (como mesa de trabajo y protección en el transporte). Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

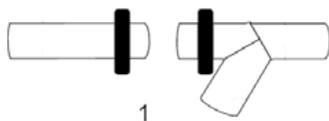
- Cuerpo de la máquina compuesto de un dispositivo de regulación de presión a resorte y sistema de movimiento del carro a piñón y cremallera, accionables a través de un volante.
- Dos mordazas con cierre rápido capaces de bloquear accesorios tales como curvas, tes y derivaciones "Y" sin ninguna herramienta adicional.
- Rejilla de protección térmica para el elemento térmico

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

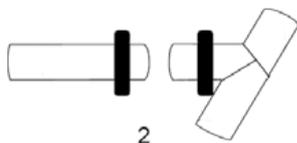
- Máquina base (con fresadora, soportes laterales y herramientas de servicio)
- Elemento térmico TP 200 TE o TP 200 TF
- Grupo mordaza derecha y izquierda \varnothing 160 JOYT;
- Grupo chasis VR 160 JOYT;
- Caja con reducciones para mordazas y soportes laterales \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

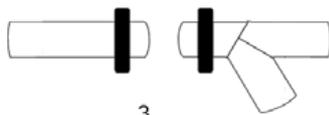
- Reducciones y soportes laterales \varnothing 56, 135, 140 mm
- Cuchillas fresadora específica para SILENT (Geberit)



1



2



3

El significado de JOYT.

Esta palabra identifica el tipo de mordazas que se aplican a esta soldadora. Especialmente diseñadas para bloquear "derivaciones laterales" (con forma de "Y") en todas las posiciones y posibilidades del accesorio (Fig. 1,2,3).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	PE, PP, PVDF
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10' (TE)
Peso	95 Kg
Dimensión en trabajo	1055 x 925 x 1235 mm



VR 250

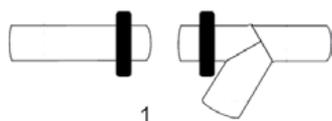
VR 250, soldadora profesional ideal para la construcción de tuberías de desagüe y drenaje de cloacas, de medianas dimensiones, de hasta \varnothing 250 mm. Compuesta de una máquina base con dispositivo de regulación de presión, dos mordazas, dos soportes laterales, fresadora para rectificar los extremos del tubo y/o accesorios, dotada con control eléctrico y dispositivo micro-interruptor de seguridad, elemento térmico extraíbles con dispositivo electrónico automático para el control de la temperatura y soporte deslizante, caja de acero con doble función, como banco de trabajo y cobertura de transporte. VR 250, es capaz de soldar accesorios, tales como curvas y tes.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

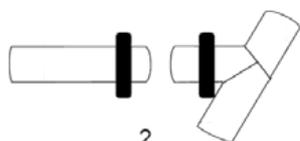
- Máquina básica completa con fresadora, soportes laterales, reducciones para mordazas y reducciones para soportes laterales \varnothing 75 ÷ \varnothing 250 mm (\varnothing 140 e 180 mm a pedido) y caja de acero (para transporte o banco de trabajo)
- Elemento térmico TP VR 250 TE
- Grupo Mordaza Derecho y Izquierda \varnothing 250 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

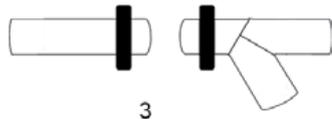
- Grupo de reducciones \varnothing 140 y 180 mm
- Soportes laterales \varnothing 140 y 180 mm
- Grupo de mandíbulas superiores removibles SUPRA \varnothing 75 ÷ 225 mm (\varnothing 140 mm indisponible)
- Caja para reducciones SUPRA



1



2



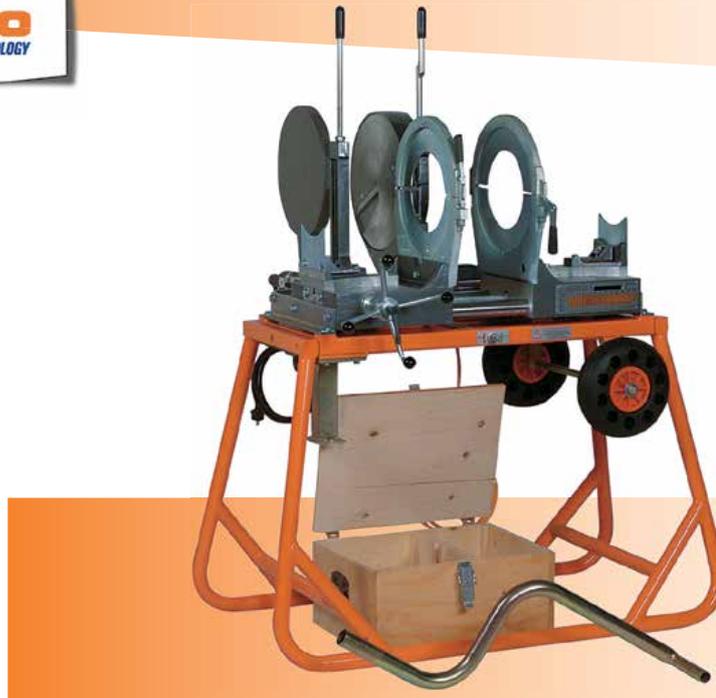
3

Mandíbulas superiores SUPRA

Gracias a la aplicación de este tipo de mandíbulas, las mordazas son capaces de bloquear los accesorios con derivaciones laterales en forma de "Y" (Fig.1, 2, 3). Para cada diámetro del rango de trabajo esta prevista una mandíbula extraíble contorneada especialmente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	2200 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 20'
Peso	123 Kg
Dimensión en trabajo	835 x 1240 x 1530 mm



MAXI 315

Maxi 315 soldadoras profesionales ideales para la construcción de tuberías de desagüe y drenajes de cloacas, de medianas dimensiones, de hasta \varnothing 315 mm.

Compuesto de una máquina base con dispositivo de regulación de presión, dos mordazas, dos soportes laterales, fresadora para rectificar los extremos del tubo y/o accesorios a control eléctrico y dispositivo micro-interruptor de seguridad, elemento térmico extraíble con dispositivo electrónico automático para el control de la temperatura y soporte deslizante, estructura de metal con ruedas que sirve como banco de trabajo y protección para el transporte. Las soldadoras MAXI 315, son capaces de fusionar accesorios, tales como curvas y tes. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base completa de fresadora y soportes laterales
- Elemento térmico TP 315 TE
- Grupo Mordazas \varnothing 315 mm
- Caja MAXI 315 con herramientas de servicio, reducciones de mordazas y soportes laterales \varnothing 200 y 250 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones de mordazas \varnothing 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm
- Soportes laterales \varnothing 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	90 ÷ 315 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3750 W (110 V) 3900 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 20'
Peso	183 Kg
Dimensión en trabajo	1420 x 1300 x 1570 mm

Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo



RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

