

# CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





# Tutto quello che ti serve per saldare la plastica



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso

# INDICE

## **SALDATRICI TESTA A TESTA - CONDOTTE IN PRESSIONE**

LINEA TESTA A TESTA	pag.	11
RIFERIMENTI mm - IPS - DIPS	pag.	12
SALDATRICI MANUALI	pag.	14
COMPACT 355 TELERISCALDAMENTO	pag.	18
IL SISTEMA EASY LIFE	pag.	19
APP SET & GO PRO	pag.	20
LINEA EASY LIFE	pag.	22
LINEA BASIC	pag.	36
LINEA DELTA	pag.	46
CNC - SALDATRICI AUTOMATICHE	pag.	60
LINEA ALL TERRAIN - TRAILER - REMEDY	pag.	62
DATA-LOGGING	pag.	83
ACCESSORI per Testa a Testa	pag.	84

## **ELETTROFUSIONE**

LINEA ELETTROFUSIONE - CONDOTTE PRESSIONE	pag.	88
LINEA ELEKTRA - panoramica	pag.	89
LINEA ELETTROFUSIONE - CONDOTTE SCARICO	pag.	101
ACCESSORI per Elettrofusione	pag.	102

## **POLIFUSIONE NEL BICCHIERE**

POLIFUSORI MANUALI	pag.	115
LINEA PRISMA	pag.	116
SALDATRICI SPECIALI	pag.	123
SERIE BUSSOLE	pag.	124
MACCHINA SORPASSI	pag.	126

## **SALDATRICI PER PEZZI SPECIALI E SEGATRICI**

LINEA ALFA	pag.	128
LINEA OMEGA	pag.	138
SEGATRICI SPECIALI	pag.	140
LINEA SIGMA	pag.	142

## **SALDATRICI PER PEZZI SPECIALI E SEGATRICI**

LINEA STARGUN	pag.	147
LINEA SOFFIANTI	pag.	158
LINEA POLYFUSION	pag.	161
LINEA POLYFUSION - panoramica	pag.	178

## **SALDATRICI TESTA A TESTA - CONDOTTE PER SCARICO**

TERMOELEMENTI	pag.	181
SALDATRICI MANUALI	pag.	182

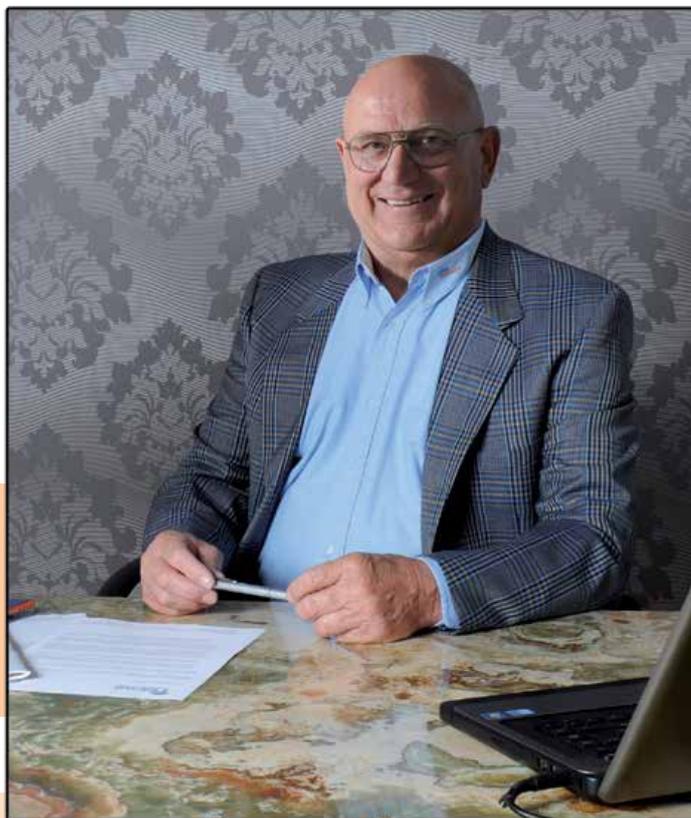


RITMO S.p.A. nasce nel 1979 e vanta l'esperienza del leader nella costruzione di saldatrici per la plastica. Tutti i prodotti sono conformi alle vigenti normative nazionali ed internazionali (UNI, ISO, CEE). Qualità ed innovazione tecnologica contraddistinguono fin dalle origini RITMO, e di anno in anno, questa filosofia trova sempre maggiori consensi nel mercato globale. Punto di forza di RITMO sono le idee nel realizzare saldatrici precise, veloci, versatili, modulari, facili da usare. La gamma di prodotti che l'Azienda propone trova impiego nella saldatura testa a testa, nell'elettrofusione, nell'estrusione. Non mancano gli accessori, utili strumenti durante le lavorazioni o macchine di supporto, come le segatrici, per la preparazione di lastre e tubi di plastica. L'attenzione che RITMO ha da sempre nei confronti della clientela si manifesta anche attraverso dimostrazioni personalizzate sulle saldatrici sia in sede, sia presso i clienti, con lo scopo di far sfruttare tutta la potenzialità della tecnologia RITMO: TECNOLOGIA MADE IN ITALY.





**Rossella Contiero** - Direttore Generale



**Renzo Bortoli** - Presidente



1979 anno di fondazione  
1979 lancio linea Delta  
1983 lancio linea Alfa  
1986 trasferimento nella sede attuale  
1995 raggiunta quota 50 operai  
2002 lancio sistema Easy Life  
2003 raggiunta quota 100 operai  
2006 lancio linea All Terrain  
2008 lancio linea Elektra  
2009 lancio linea Basic  
2010 lancio linea Omega  
2012 lancio linea Polyfusion  
2015 lancio APP "Set & Go"  
2017 lancio linea estrusori K-SB  
2020 lancio linea estrusori LINK  
2020 lancio nuovi modelli Elektra  
2021 lancio modelli Remedy



- **OLTRE 100 PRODOTTI A CATALOGO**
- **90% EXPORT**
- **130 NAZIONI**  
dove RITMO ha venduto i propri prodotti

Seguici su



# PRODUZIONE MADE IN ITALY

TUTELA  
DEL CAPITALE  
UMANO

SOSTENIBILITÀ  
D'IMPRESA



# VANTAGGI

## RITMO



### **MULTILINGUE**

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, arabo, russo.

### **TRAINING - ADDESTRAMENTO**

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

### **ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA**

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

### **CONSULENZA GLOBALE**

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

### **ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA**

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

### **INSTALLAZIONE E COLLAUDO**

grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

### **NOLEGGIO**

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

[www.saldafacile.it](http://www.saldafacile.it)



## AGGIORNA LE TUE COMPETENZE SUI PRODOTTI RITMO

I corsi sono strutturati con lo scopo di formare tecnici specializzati nell'uso dei prodotti Ritmo per la saldatura testa a testa, elettrofusione ed estrusione.

I temi trattati come la corretta preparazione del tubo, i parametri di saldatura, la tecnica di saldatura etc, permettono di acquisire fondamentali informazioni non solo ai neofiti del settore, ma di ampliare le conoscenze anche a personale esperto. Le lezioni presentano una parte teorica ed esercitazioni pratiche. Al termine del corso, ai partecipanti verrà rilasciato un attestato di frequenza.

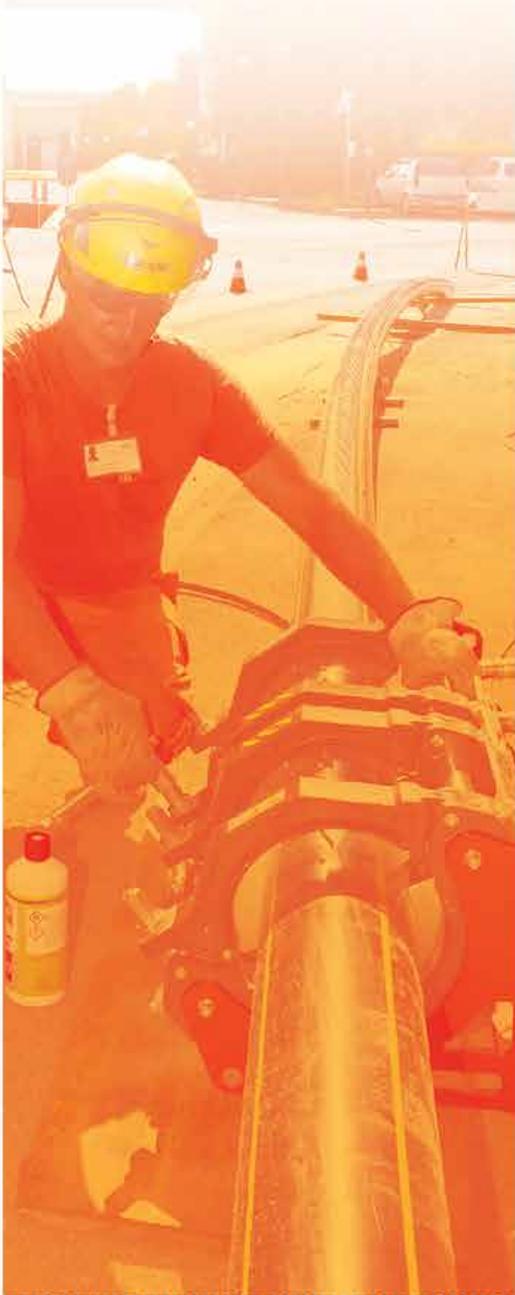


per informazioni: [info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)





**Ritmo**  
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



# SALDATRICI TESTA A TESTA RITMO, SOLUZIONI DISPONIBILI!

## - MANUALI

Saldatrici prive di centralina idraulica



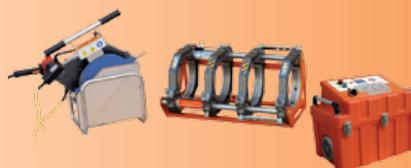
## - IDRAULICHE

Saldatrici con centralina idraulica



## - EASY LIFE PRESTAZIONI DI ALTO LIVELLO

ciclo di saldatura automatizzato,  
centralina idraulica speciale,  
Hardware e Software gestiscono la saldatura,  
ripetizione cicli di lavoro,  
GPS, data-logging, report PDF.  
Gestione tramite App "SET & GO PRO" (opz.)



## - ALL TERRAIN/REMEDY PRESTAZIONI DI ALTO LIVELLO

autonoma - generatore a bordo,  
saldatrice dotata di carrello e trazione,  
ciclo di saldatura automatizzato,  
centralina idraulica speciale,  
Hardware e Software gestiscono la saldatura,  
ripetizione cicli di lavoro,  
GPS, data-logging, report PDF.



## - CNC PRESTAZIONI DI ALTO LIVELLO

ciclo di saldatura automatizzato,  
centralina idraulica speciale e corpo macchina dotato  
sensore di posizione su corpo macchina,  
sistema di estrazione termoelemento,  
Hardware e Software gestiscono la saldatura,  
ripetizione cicli di lavoro,  
GPS, data-logging, report PDF.



# SALDATRICI TESTA A TESTA



CAMPO DI LAVORO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600		
GAMMA 160		40	50	63	75	90	110	125	140	160																					
DELTA 160 M	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																					
DELTA 200 M				63	75	90	110	125	140	160	180	200																			
BASIC 160		40	50	63	75	90	110	125	140	160																					
BASIC 200				63	75	90	110	125	140	160	180	200																			
BASIC 250					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
BASIC 315						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
BASIC 355								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
COMPACT 355								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
BASIC 160 EASY LIFE		40	50	63	75	90	110	125	140	160																					
BASIC 200 EASY LIFE				63	75	90	110	125	140	160	180	200																			
BASIC 250 EASY LIFE					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
BASIC 315 EASY LIFE						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
BASIC 355 EASY LIFE								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
DELTA 500 EASY LIFE												200	225	250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 630 EASY LIFE															280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 500												200	225	250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 630															280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 800																				500	560	630	710	800							
DELTA 1000																						630	710	800	900	1000					
DELTA 1200																							710	800	900	1000	1200				
DELTA 1600 ECO / 1600 HDR																								800	900	1000	1200	1400	1600		
DELTA 250 TRAILER / MANUAL					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
DELTA 355 TRAILER DELTA 355 ALL TERRAIN								125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
DELTA 500 TRAILER DELTA 500 ALL TERRAIN												200	225	250	280	315	355	400	450	500											
REMEDY 500 FA														250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 630 TRAILER DELTA 630 ALL TERRAIN													225	250	280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 1000 TRAILER																315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000					
REMEDY 1000 EL																315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000					
DELTA DRAGON 250 CNC					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
DELTA DRAGON 315 CNC					90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315																
CAMPO DI LAVORO Ø mm	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600		





## GAMMA 160

GAMMA 160 è una saldatrice portatile testa/testa da cantiere per tubi in PE e PP fino al  $\varnothing$  160 mm. Grazie a morse speciali girevoli, la saldatrice costruisce curve da settori di tubo. GAMMA 160 è in grado di saldare anche raccordi prestampati come curve, tee, braghe e colletti per flange fino al  $\varnothing$  160 mm; per flange con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse. Il telaio compatto rende GAMMA 160 facile da trasportare. Disponibile in 110 V o 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina con dispositivo di regolazione della forza di chiusura del carrello morse
- Telaio in acciaio con funzione di sostegno del corpo macchina
- Morse in acciaio girevoli con sistema di chiusura rapido
- Fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, con microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali
- Termoelemento con termoregolatore elettronico
- Supporto Fresatrice / Termoelemento
- Riduzioni in acciaio  $\varnothing$  40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm
- Cassetta porta riduzioni



## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**COSTRUZIONE DI  
CURVE**

**MORSA SOTTILE  
PER RACCORDI**

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm; 1½" IPS ÷ 4" DIPS Ø 32 mm a richiesta
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
Peso Corpo macchina	25 Kg (55.1 lb)
Peso composizione standard	85 Kg (187,4 lb)
Dimensioni corpo macchina	610 x 300 x 470 mm 24" x 11.8" x 18,5"

### ACCESSORI A RICHIESTA

Risuzioni Ø 32 mm,  
Ø 1½" ÷ 4" IPS;  
Attrezzo colletti per flange,  
Morsa sottile per raccordi



**PLUS**

32 ÷ 160 mm

**ALLINEATORE DI  
BLOCCAGGIO  
BREVETTO  
RITMO**



## DELTA 160 M

DELTA 160 M è una saldatrice manuale da cantiere per giunzioni testa/testa di tubi e/o raccordi fino al Ø 160 mm. La macchina è caratterizzata da: peso ridotto, minimo ingombro, versatilità. E' composta da un corpo macchina, una coppia di morse, una fresatrice elettrica estraibile per la spianatura delle estremità del tubo e/o raccordo con microinterruttore di sicurezza, un termoelemento estraibile dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio e termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ( $\pm 1^\circ$ ) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione; a richiesta sono disponibili due supporti laterali. La saldatrice dispone di un gruppo morsa - allineatore di bloccaggio Brevetto Ritmo, tramite il quale l'operatore impartisce la forza necessaria alla saldatura.

*L'impiego della macchina deve rispettare le norme vigenti nel paese in cui viene utilizzata; non conforme secondo le norme UNI per tubi in pressione.*

### DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina
- Termoelemento con controllo elettronico
- Fresa
- Supporto fresa e termoelemento
- Rivestimento isolante per termoelemento

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni da Ø 32 to 140 mm;
- Ø 1" ÷ 2" CTS; Ø 1" ÷ 4" IPS; Ø 3" ÷ 4" DIPS
- Supporti laterali
- Carrello di trasporto



### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	32 ÷ 160 mm: 1" CTS ÷ 4" DIPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Peso corpo macchina	35 Kg (77.1 lb)
Dimensioni corpo macchina	450 x 384 x 830 mm 17.7" x 15.1" x 32.6"

\* Generatore consigliato 3,5 ÷ 4kVA

**PLUS**

63 ÷ 200 mm

**DIGITAL DRAGON  
TERMOREGOLATORE  
ELETTRONICO AD  
ALTA PRECISIONE**



## DELTA 200 M

DELTA 200 M è una saldatrice manuale da cantiere per giunzioni testa/testa di tubi e/o raccordi fino al  $\varnothing$  200 mm. La macchina è caratterizzata da: peso ridotto, minimo ingombro, versatilità. E' composta da un corpo macchina, una coppia di morse, una fresatrice elettrica estraibile per la spianatura delle estremità del tubo e/o raccordo con microinterruttore di sicurezza, un termoelemento estraibile dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio e termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ( $\pm 1^\circ$ ) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione.

*L'impiego della macchina deve rispettare le norme vigenti nel paese in cui viene utilizzata; non conforme secondo le norme UNI per tubi in pressione.*

### DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina
- Termoelemento con controllo elettronico
- Fresa
- Supporto fresa e termoelemento
- Rivestimento isolante per termoelemento

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni da  $\varnothing$  63 to 180 mm;  
 $\varnothing$  2" ÷ 6" IPS;  $\varnothing$  3" ÷ 6" DIPS
- Supporti laterali
- Carrello di trasporto



### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	63 ÷ 200 mm: 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3000 W (110 V) 3000 W (230 V)
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C; (14° ÷ 104° F)
Peso corpo macchina	30 Kg (66.1 lb)
Dimensioni corpo macchina	529 x 499 x 1100 mm 20.8" x 19.6" x 43.3"

\* Generatore consigliato 5,5 ÷ 6kVA



Ph. Aquatherm GmbH

## COMPACT 355

COMPACT 355 è una saldatrice da cantiere per tubi preisolati in PE, PE-HD, PP compresi fra i diametri 125 e 355 mm. La saldatrice, grazie alle sue dimensioni ridotte è indicata per lavorare direttamente dentro lo scavo.

Composta da:

- Corpo macchina a due morse per bloccare il tubo
- Termoelemento con termoregolatore ad alta precisione Digital Dragon
- Centralina idraulica contenuta in un box protettivo
- Fresa con microinterruttore di sicurezza

### DOTAZIONE DI SERIE

Corpo macchina, centralina idraulica, fresa, termoelemento con termoregolatore ad alta precisione e dispositivo di sgancio rapido, supporto fresa e termoelemento, chiavi di servizio

### ACCESSORI A RICHIESTA

Riduzioni  $\varnothing$  125 ÷ 315 mm con adattatore Master  $\varnothing$  250 mm; attrezzo cartelle

### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	125 ÷ 355 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max	5100 W
Peso corpo macchina	59 Kg (130 lb)
Peso composizione standard	144 Kg (317,5 lb)
Dimensioni corpo macchina	458 x 790 x 580 mm 18" x 31.1" x 22,8"



Termoelemento con dispositivo di sgancio rapido



## IL SISTEMA EASY LIFE



### SEMPLICE COME PREMERE UN TASTO

E' questo il "concept" da cui è nato il sistema di saldatura EASY LIFE: "Semplificare il lavoro in cantiere evitando errori all'operatore". EASY LIFE è un progetto RITMO rivolto a tutti, e alla portata di tutti. Il sistema Easy Life è completo e dotato di "Wi-Fi"; può essere espanso e lavorare in simbiosi con l'Applicazione "SET & GO - PRO" per usufruire di nuove funzionalità per impostare i parametri di saldatura, o report di lavoro più dettagliati.

### COME FUNZIONA

Hardware e software dialogano in continuo con scambio di dati durante tutte le fasi di lavoro. Una volta effettuato l'inserimento dei parametri di saldatura, l'elettronica del sistema garantisce la ripetibilità del ciclo di lavoro, evitando accidentali errori. L'operatore dovrà soltanto convalidare le fasi di lavoro che la centralina richiede con la semplicità della pressione di un tasto. Durante la "fase di saldatura", talvolta, sono necessari dei ripristini dovuti a cali di pressione, l'elettronica gestisce da sola questa delicata fase del ciclo di lavoro.

### QUALITÀ NELLA SALDATURA

Il ciclo di saldatura è in continuo monitorato da un data-logging che archivia i dati su di una memoria interna in grado di registrare 4000 saldature. I dati sono disponibili in report scaricabili tramite porta USB in formato PDF. La centralina è in grado di memorizzare fino a 50 "set up preferiti", impostazioni di saldatura salvate dall'operatore e richiamabili dall'archivio.

### MASSIMA AFFIDABILITÀ

Nato 2002 il sistema EASY LIFE è ora giunto alla sua quarta evoluzione tecnologica.

# “SET & GO PRO” APP

## ALTA QUALITÀ IN CANTIERE



Ritmo S.p.A. presenta “SET & GO PRO” :

Applicazione professionale per smartphone/tablet (Android) che cambia per sempre il tuo modo di lavorare con saldatrici Easy Life.

“SET & GO PRO” è facilità d’uso, innovazione e qualità.

Tanti dati raccolti ed elaborati per avere un sistema che si pone a ridosso delle saldatrici CNC, ma con costi nettamente inferiori.

### VANTAGGI

Elimina i costosi data-logging e offre il più alto livello qualitativo al minor costo.



Dall' APP STORE puoi scaricare solo SET & GO  
SET & GO PRO non è disponibile



# PLUS

FACILE DA SETTARE  
WI-FI READY

LOCALIZZAZIONE  
SU MAPPA

DATA-LOGGING  
REPORT PDF



guarda il video



## COME FUNZIONA?

In "SET & GO PRO" Hardware e Software lavorano in simbiosi in un centro di controllo evoluto ed interconnesso. Pochi e facili passaggi configurano la saldatrice secondo standard di saldatura internazionali (ISO, DVS, UNI, ASTM etc); calcolare i parametri di lavoro non è mai stato così rapido, funzionale, sicuro.

"SET & GO PRO" identifica il cantiere, traccia i tubi e l'operatore, documenta con immagini la saldatura. "SET & GO PRO" è pure un assistente virtuale per l'operatore, con utili promemoria visivi, segnali acustici, e un grafico animato che avanza pari passo alla saldatura.

Qualità e Report Professionale: pressioni, tempi, fasi operative: tutto acquisito da un data-logging interno e rielaborato da "SET & GO PRO" per fornirti un Report Professionale in PDF che "certifica" la qualità della saldatura. Saldare non è mai stato così semplice, condividere i Report e le informazioni (via mail, cloud, whatsapp) ora è facile e immediato.

Scegli "SET & GO PRO" perché sicurezza e qualità sono parte del tuo lavoro!

**WELDING REPORT**  
Welding = N° 46 - NO ERROR

Date (dd/mm/yy) = 16/02/18  
Time (hh/mm) = 09:46

**Standard**  
ISO 21307 (06/11) SINGLE LP

Diameter = 250 mm  
SDR = 17  
Thickness = 14.8mm  
Material = PE

p1 = 0.17Mpa  
T min = 200°C  
T nom = 223°C  
T max = 245°C  
p1 = 20 bar  
A = 2mm  
p2 = 0 bar, t2 = 163 s  
t3 = 5 s  
H = 8 s  
p3 = 20 bar, t5 = 1080 s

Model = BASIC 315 (V0,V1)  
Piston area = 6.68 cm<sup>2</sup>  
Serial = 909000006  
Firmware version = 216  
Next overhaul (mm/yy) = 10/18  
Operator = Test operator  
Job site = Ritmo  
Remark = test welding

Diameter = 250 mm  
SDR = 17  
Thickness = 14.8mm  
Material = PE  
T heater = 223°C

Drag pressure: pt = 3 bar  
p1 + pt = 31 bar, t1 = 30 s  
p2 = 0 bar, t2 = 163 s  
t3 = 4 s  
t4 = 8 s  
p3 + pt = 31 bar, t5 = 1080 s  
t total = 1295 s

OPERATOR'S BADGE  
30000041424312017564039002030

JOINT TRACEABILITY 1  
3137011100814520240602028320078232530012

JOINT TRACEABILITY 2  
3137011100814520240602028320078232530012

GPS 45:23,39647 11:43,0569

PICTURES BEFORE AFTER

\*\*\*\*\* REPORT n.9 Easy Life v1.09 \*\*\*\*\*

Date: 02/02/16  
Hour: 12:58  
Set temperature HP: 200 C  
Revision: 11/15  
Serial number: 111200000  
Diameter: 75 mm  
Material: PP  
SDR: 7.4  
Operator: GIA  
Job site: RIT

Remark: \*\*\*\*\*  
\*\*\* WELDING DATA \*\*\*  
Welding number: 8  
Drag Pressure: 5 bar  
P1: 40 bar  
P2: 2 bar  
P5: 40 bar  
T1: 2s  
T2: 30s  
T3: 6s  
T4: 4s  
T5: 180s  
Total joint time: 3:42"

Report EASY LIFE

Report  
EASY LIFE + "SET & GO! PRO"



## BASIC 160 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al Ø 160 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 160 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

**PROCESSO DI  
SALDATURA  
AUTOMATIZZATO**

Wi-Fi ready  
App SET & GO - PRO

\*Generatore consigliato  
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	3000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	606 x 365 x 375 mm (24" x 14.5" x 15")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	32 Kg (70.5 lb)
Peso composizione standard	88 Kg (194.1 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 40 ÷ 140 mm



Carrello

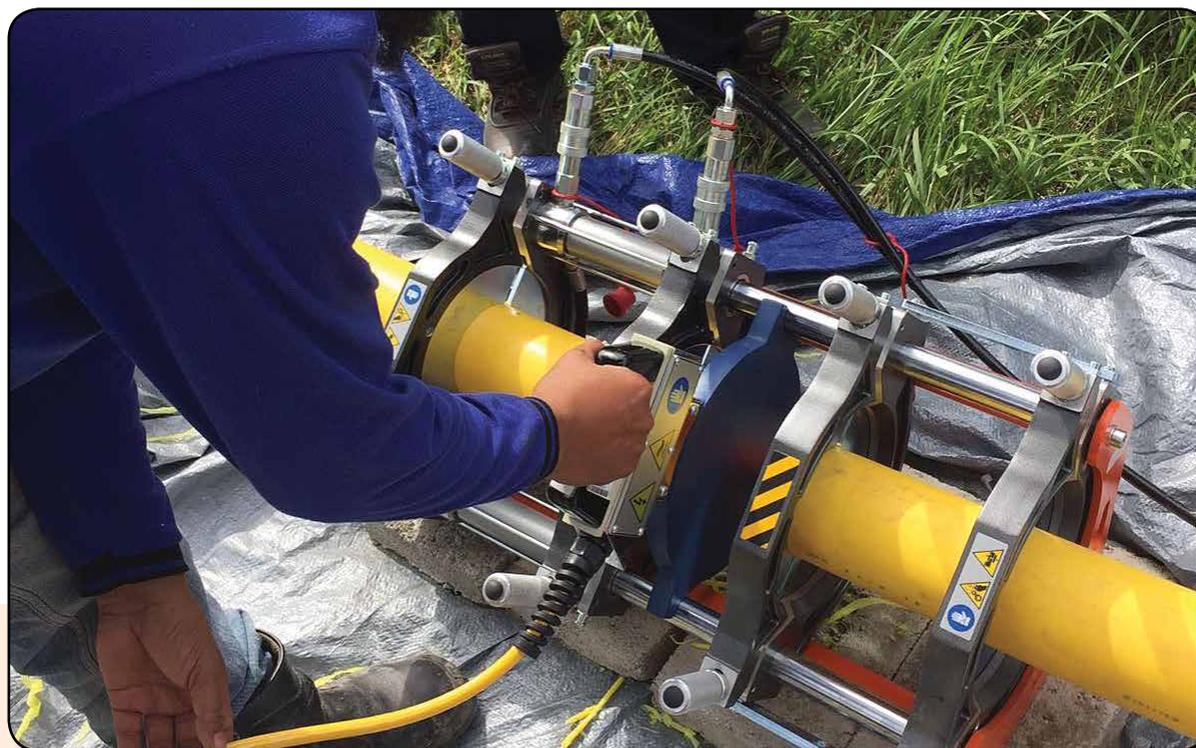


Rulliere



App  
"Set & Go Pro"

e:  
Riduzioni Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS  
rivestimento isolante per termoelemento





## BASIC 200 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  200 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 200 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

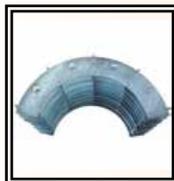
**PROCESSO DI  
SALDATURA  
AUTOMATIZZATO**

Wi-Fi ready  
App SET & GO - PRO

\* Generatore consigliato  
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	63 ÷ 200 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	4100 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	685 x 460 x 420 mm (27" x 18" x 15.5")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	39 Kg (86 lb)
Peso composizione standard	100 Kg (220,5 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 63 ÷ 180 mm



Carrello



Rulliere



App  
"Set & Go Pro"



Attrezzo cartella

e:  
riduzioni  
Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS  
rivestimento isolante per  
termoelemento





## BASIC 250 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al Ø 250 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 250 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse. Disponibile in 110 V o 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

# PLUS

## PROCESSO SI SALDATURA AUTOMATIZZATO

Wi-Fi ready  
App SET & GO - PRO

\* Generatore consigliato  
5,5 ÷ 6kVA

### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 110 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	4200 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	850 x 470 x 400 mm (33.5" x 18.5" x 16")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	63 Kg (139 lb)
Peso composizione standard	132 Kg (291 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 75 ÷ 225 mm



Attrezzo cartella



Carrello



App  
"Set & Go Pro"

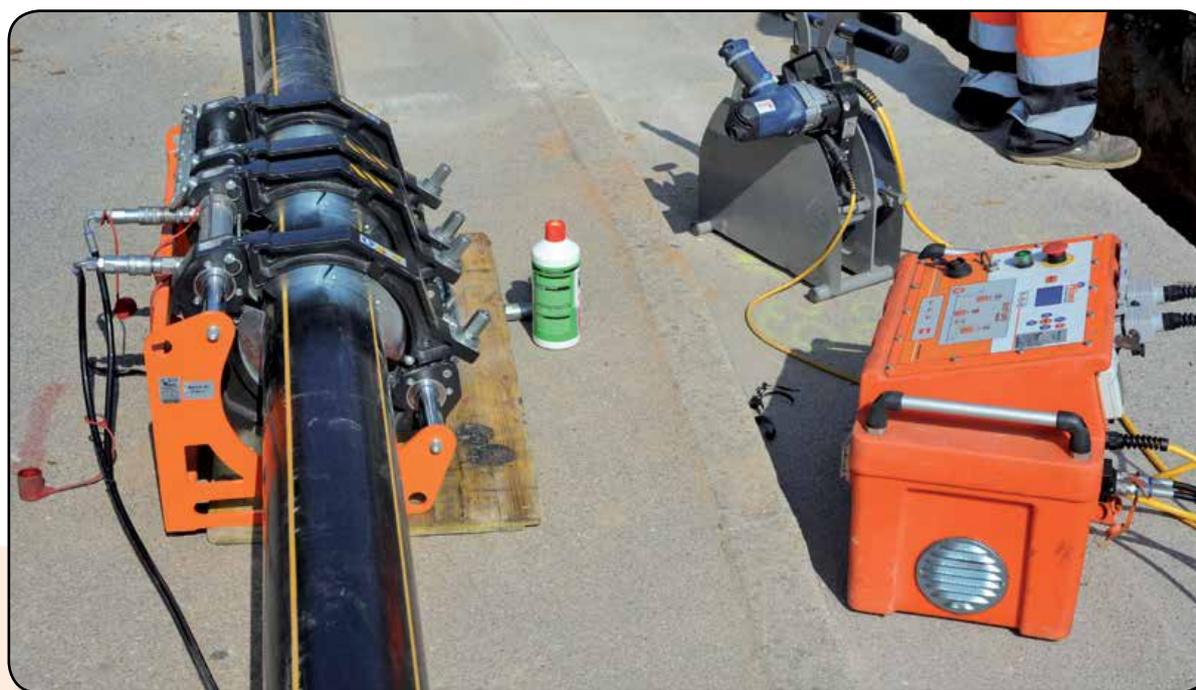


Morse scaricate  
per curve raccordi



Rulliere

e:  
Riduzioni Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS; Riduzioni per morse scaricate; Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento.





## BASIC 315 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  315 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo previsto anche su adattatore master  $\varnothing$  250 mm) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimpostata 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 315 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

**PROCESSO  
SI SALDATURA  
AUTOMATIZZATO**

Wi-Fi ready  
App SET & GO - PRO

\* Generatore consigliato  
6,5 ÷ 7kVA

Campo di lavoro	90 ÷ 315 mm; 3" IPS ÷ 10" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	5050 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	981x 586 x 520 mm (38.6" x 23" x 20.5")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	86 Kg (190 lb)
Peso composizione standard	174 Kg (383 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 90 ÷ 280mm  
master Ø 250 mm



Attrezzo cartella



Carrello



App  
"Set & Go Pro"



Rulliere

e:  
Riduzioni Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS; Riduzione sottile Ø 250 mm, Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni, rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento





## BASIC 355 EASY LIFE



Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  355 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo) con adattatore master  $\varnothing$  250 mm.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimpostata 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento.

BASIC 355 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra



Fresa



Supporto

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

### PROCESSO SI SALDATURA AUTOMATIZZATO

Wi-Fi ready  
App SET & GO - PRO

\* Generatore consigliato  
8 ÷ 8,5kVA

Campo di lavoro	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	5750 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1077 x 510 x 715 mm (42,4" x 20" x 28")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	100 Kg (220.5 lb)
Peso composizione standard	216 Kg (476 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 125 ÷ 315 mm  
master Ø 250 mm



Attrezzo cartelle



Carrello

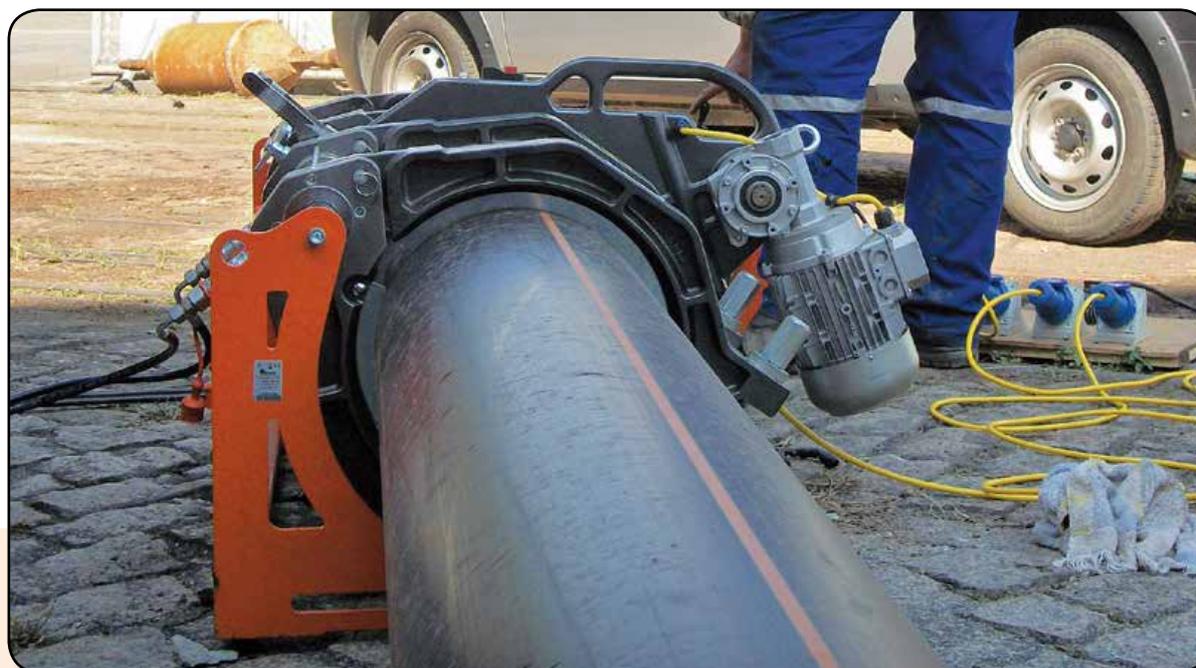


App  
"Set & Go Pro"



Rulliere

e:  
Riduzioni Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS; Riduzioni Gerodur,  
rivestimento isolante per termoelemento, cassa di legno per riduzioni





## DELTA 500 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte in pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al  $\varnothing$  500 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 500 EASY LIFE è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio.
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura.
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimpostata 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto per fresatrice e termoelemento.

DELTA 500 EASY LIFE è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse. Disponibile in 230 V e 400 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



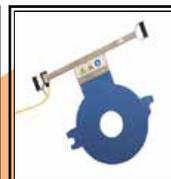
Stacco piastra



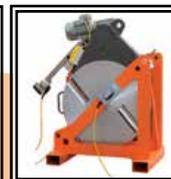
Centralina elettroidraulica



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**PROCESSO  
SI SALDATURA  
AUTOMATIZZATO**

Wi-Fi ready  
App SET & GO - PRO

\* Generatore consigliato  
12kVA

Campo di lavoro	200 ÷ 500 mm; 8" IPS ÷ 18" DIPS
Materiale	HDPE, PP, PVDF For other materials contact RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 Monofase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento max*	7550 W (230 V) 7200 W (400 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1265 x 790 x 780 mm (50" x 31" x 31")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15" x 18.5")
Peso corpo macchina	230 Kg (507 lb)
Peso composizione standard	418 Kg (921.5 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 200 ÷ 450 mm



Attrezzo cartelle



Carrello



Gru Elettrica



Rulliere



App  
"Set & Go Pro"

e:

riduzioni Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS

rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello, fresa/centralina/termoplastra.





## DELTA 630 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al  $\varnothing$  630 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 630 EASY LIFE è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio.
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura.
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice estraibile a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimpostata 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto per fresatrice e termoelemento.

DELTA 630 EASY LIFE è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



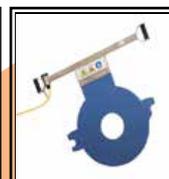
Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**PROCESSO  
SI SALDATURA  
AUTOMATIZZATO**

Wi-Fi ready  
App SET & GO - PRO

\* Generatore consigliato  
18kVA

Campo di lavoro	280 ÷ 630 mm; 10" IPS ÷ 24" IPS
Materiale	PE, PP, PVDF For other materials contact RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Trifase 50/60 HZ 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento max*	12350 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1550 x 1010 x 1000 mm (61" x 40" x 40")
Dimensioni centralina (L x P x H)	1000 x 580 x 680 mm (39.5" x 23" x 27")
Peso corpo macchina	415 Kg (915 lb)
Peso composizione standard	700 Kg (1543 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 280 ÷ 560 mm



Attrezzo cartelle



Carrello



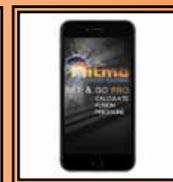
Gru Elettrica



Rulliere laterali  
idrauliche



Rulliere



App  
"Set & Go Pro"

e:

riduzioni Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;  
rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello, fresa/centralina/  
termoplastra





## BASIC 160

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  160 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ( $\pm 1^\circ$ ) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 160 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

**DIGITAL DRAGON  
TERMOREGOLATORE  
ELETTRONICO  
AD ALTA  
PRECISIONE**

\* Generatore consigliato  
3,5 ÷ 4kVA

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	2320 W (110 V) 2220 W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	606 x 365 x 375 mm (24" x 14.5" x 15")
Peso corpo macchina	32 Kg (70.5 lb)
Peso composizione standard	77 Kg (170 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 40 ÷ 140 mm



Carrello



The INSPECTOR  
Data-logging



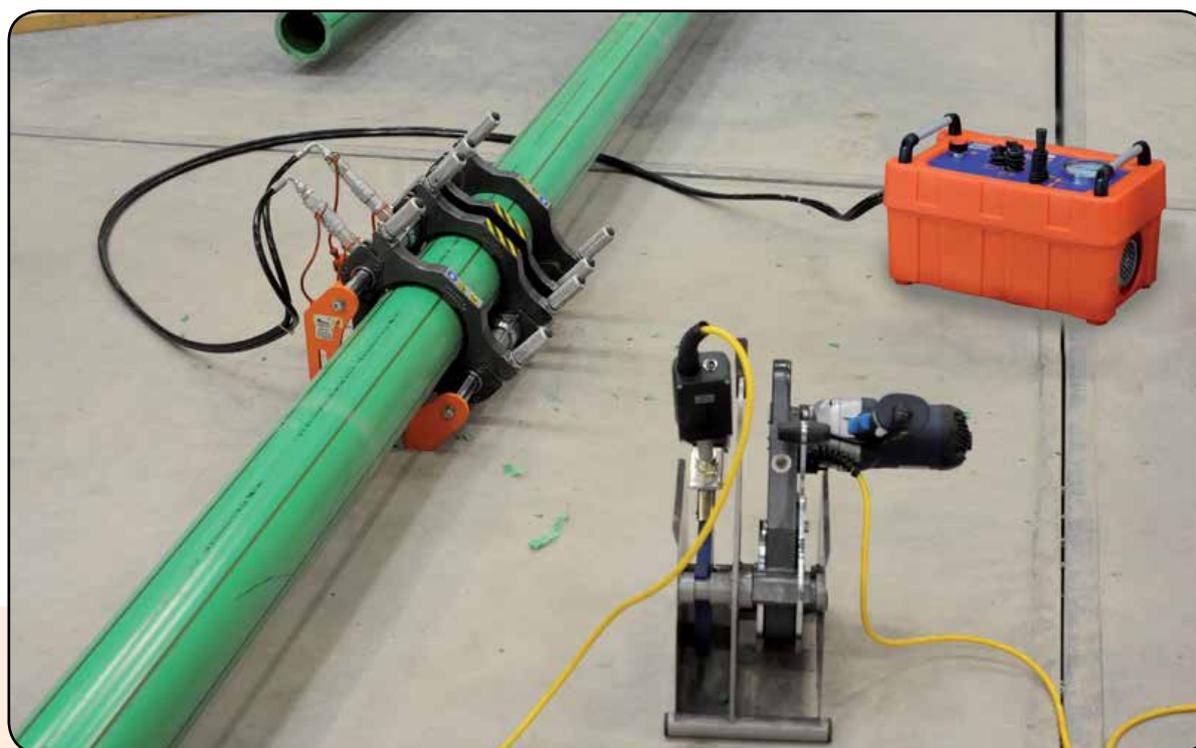
Rulliere

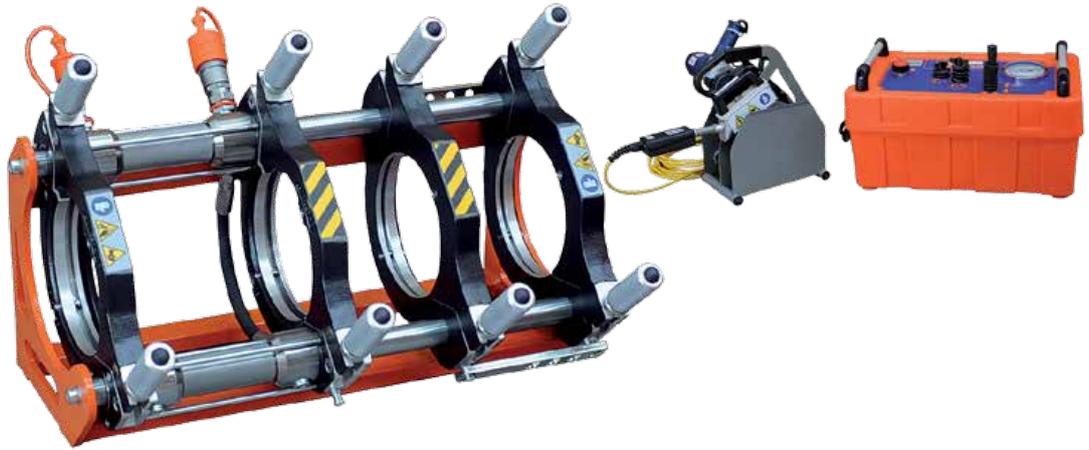


guarda il video

e:  
Riduzioni Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS  
rivestimento isolante per termoelemento

Italia





## BASIC 200

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  200 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ( $\pm 1^\circ$ ) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 200 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**DIGITAL DRAGON  
TERMOREGOLATORE  
ELETTRONICO  
AD ALTA  
PRECISIONE**

\* Generatore consigliato  
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	63 ÷ 200 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3250 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	685 x 460 x 420 mm (27" x 18" x 15.5")
Peso corpo macchina	39 Kg (86 lb)
Peso composizione standard	93 Kg (205 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 63 ÷ 180 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR  
Data-logging



Rulliere



guarda il video

e:

Riduzioni Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS  
rivestimento isolante per termoelemento; carrello per supporto fresa/termoelemento

Italia





## BASIC 250

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  250 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ( $\pm 1^\circ$ ) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 250 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



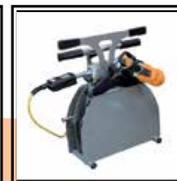
Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**SMARTLOCK  
SGANCIO RAPIDO  
RIDUZIONI  
BREVETTO RITMO**

**DIGITAL DRAGON  
TERMOREGOLATORE  
ELETTRONICO AD ALTA  
PRECISIONE**

\* Generatore consigliato  
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3450 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	850 x 470 x 400 mm (33.5" x 18.5" x 16")
Peso corpo macchina	63 Kg (139 lb)
Peso composizione standard	124 Kg (273.4 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 75 ÷ 225 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR  
Data-logging



Morse scaricate  
per curve raccordi



Rulliere



guarda il video

e:  
Riduzioni Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS; Riduzioni per morse scaricate; Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento.

Italia





## BASIC 315

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  315 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo previsto anche su adattatore master  $\varnothing$  250 mm) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ( $\pm 1^\circ$ ) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 315 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**SMARTLOCK  
SGANCIO RAPIDO  
RIDUZIONI  
BREVETTO RITMO**

**DIGITAL DRAGON  
TERMOREGOLATORE  
ELETTRONICO AD ALTA  
PRECISIONE**

\* Generatore consigliato  
6,5 ÷ 7kVA

Campo di lavoro	90 ÷ 315 mm; 3" IPS ÷ 10" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3900 W (110 V) 4500W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	981 x 586 x 520 mm (37" x 23" x 20.5")
Peso corpo macchina	86 Kg (190 lb)
Peso composizione standard	166 Kg (366 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 90 ÷ 280 mm  
master Ø 250 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR  
Data-logging



Rulliere

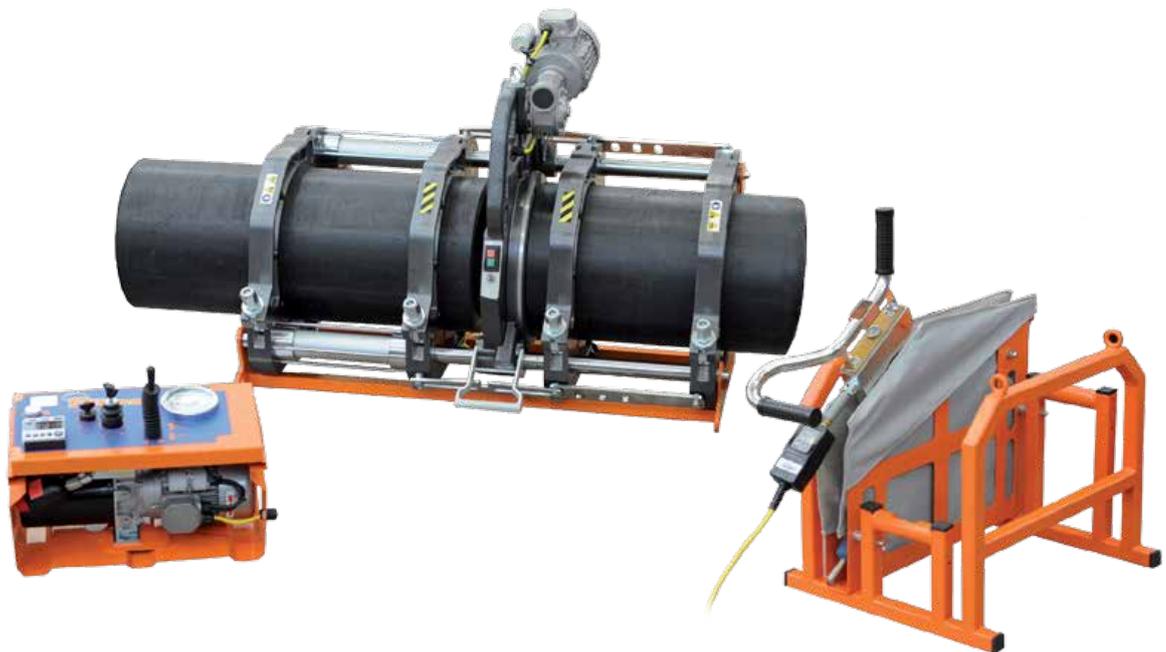


guarda il video

e:  
Riduzioni Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS; Riduzione sottile Ø 250 mm, Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni, rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento

Italia





## BASIC 355

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  355 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo previsto anche su adattatore master  $\varnothing$  250 mm) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ( $\pm 1^\circ$ ) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 355 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina  
elettroidraulica



Termoplastra con  
Digital Dragon



Fresa



Supporto

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**SMARTLOCK  
SGANCIO RAPIDO  
RIDUZIONI  
BREVETTO RITMO**

**DIGITAL DRAGON  
TERMOREGOLATORE  
ELETTRONICO AD ALTA  
PRECISIONE**

\* Generatore consigliato  
8 ÷ 8,5kVA

Campo di lavoro	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	5750 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1077 x 510 x 715 mm (42.5" x 20" x 28")
Peso corpo macchina	100 Kg (220.5 lb)
Peso composizione standard	205 Kg (452 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 125 ÷ 315 mm  
master Ø 250 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR  
Data-logging



Rulliere



guarda il video

e:  
Riduzioni Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS; Riduzioni Gerodur,  
rivestimento isolante per termoelemento, cassa di legno per riduzioni

Perù





## DELTA 500

Saldatrice autoallineante per condotte in pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al Ø 500 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 500 è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer, predisposizione per data-logging THE INSPECTOR
- Quadro elettrico Digital con termoregolatore elettronico ad alta precisione "Digital Dragon" ( $\pm 1^\circ$ ) contenuto in un box protettivo e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 500 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse. Disponibile in 230 V e 400 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



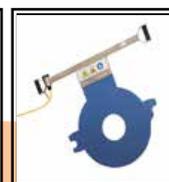
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

**200 ÷ 500 mm  
ACQUA - GAS - FLUIDI  
IN PRESSIONE**

**FRESA CON SGANCIO  
RAPIDO**

**"DIGITAL DRAGON"**

\* Generatore consigliato 12kVA

Campo di lavoro	200 ÷ 500 mm; 8" IPS ÷ 18" DIPS
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento Max*	7950 W (230 V) 7200 W (400 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1265 x 790 x 780 mm (50" x 31" x 31")
Peso corpo macchina	230 Kg (507 lb)
Peso composizione standard	408 Kg (900 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 200 ÷ 450 mm

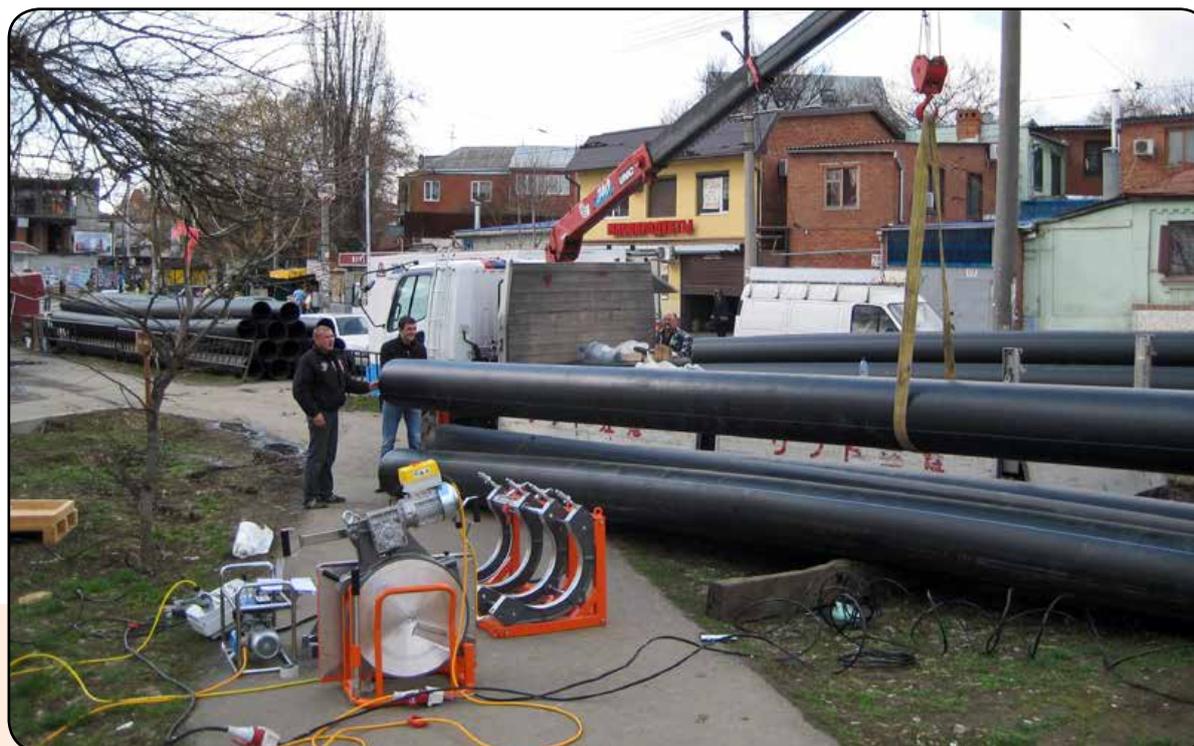
Rulliere

e:

riduzioni Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS

rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello; fresa/centralina/termopiasta

Russia





## DELTA 630

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al  $\varnothing$  630 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 630 è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer, predisposizione per data-logging THE INSPECTOR
- Quadro elettrico Digital con termoregolatore elettronico ad alta precisione "Digital Dragon" ( $\pm 1^\circ$ ) contenuto in un box protettivo e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 630 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



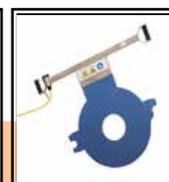
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

**280 ÷ 630 mm  
ACQUA - GAS - FLUIDI  
IN PRESSIONE**

**FRESA CON SGANCIO  
RAPIDO**

**“DIGITAL DRAGON”**

\* Generatore consigliato 18kVA

Campo di lavoro	280 ÷ 630 mm; 10" IPS ÷ 24" IPS
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Trifase 50/60 HZ 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento Max*	12350 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1550 x 1010 x 1000 mm (61" x 40" x 40")
Peso corpo macchina	415 Kg (915 lb)
Peso composizione standard	708 Kg (1560 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



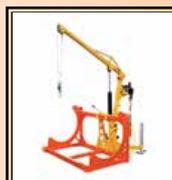
Riduzioni  
Ø 280 ÷ 560 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR  
Data-logging



Rulliere laterali  
idrauliche



Rulliere

e:

riduzioni Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;

rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello; fresa/centralina/  
termoplastra

Brasile





## DELTA 800

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al  $\varnothing$  800 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 800 è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio portante in acciaio, quattro morse in acciaio e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termoregolatore ad alta precisione "Digital Dragon" e termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice con sgancio rapido per una veloce estrazione, dotata di comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer predisposizione per data-logging THE INSPECTOR
- Quadro elettrico con presa d'alimentazione per termoelemento, termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio, interruttore differenziale magnetotermico
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 800 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; questo è possibile in quanto la 3a morsa può essere ancorata alla 1a e 2a (mobili) e scorrere con il tubo. Il raccordo va' bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



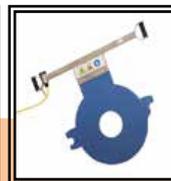
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

**500 ÷ 800 mm  
ACQUA - GAS - FLUIDI  
IN PRESSIONE**

**FRESA CON SGANCIO  
RAPIDO**

**"DIGITAL DRAGON"**

\* Generatore consigliato 30kVA

Campo di lavoro	500 ÷ 800 mm 20" IPS ÷ 30" IPS
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	16500 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	2100 x 1350 x 1300 mm (83" x 53" x 51")
Peso corpo macchina	821 Kg (1810 lb)
Peso composizione standard	1260 Kg (2777 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 500 ÷ 710 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR  
Data-logging

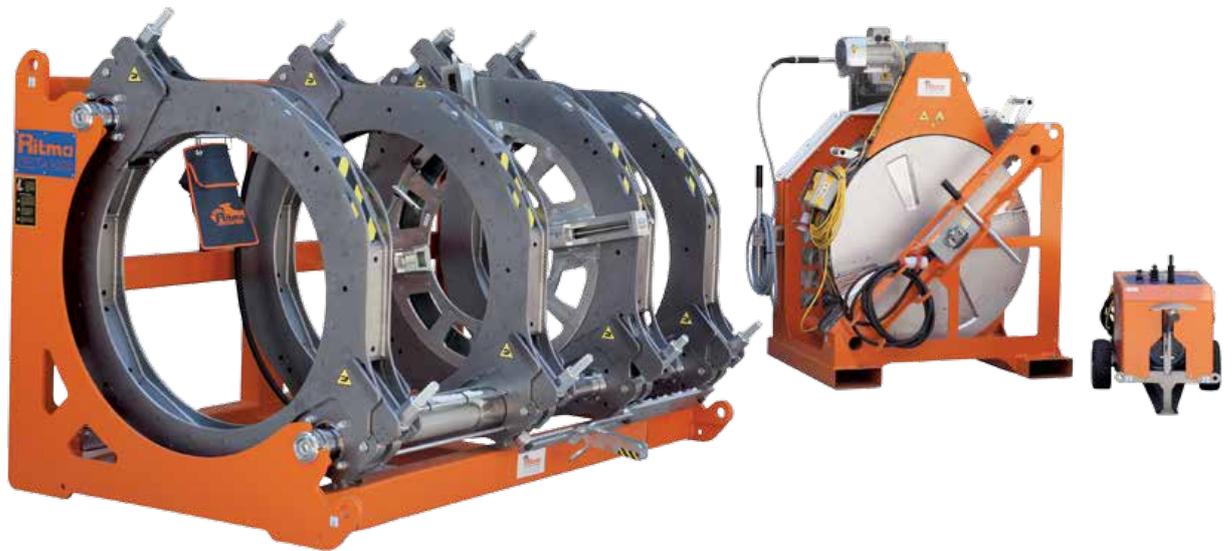


Rulliere

e:  
riduzioni Ø 20" ÷ 30" IPS; 18" ÷ 24" DIPS

Israele





## DELTA 1000

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al  $\varnothing$  1000 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1000 è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio in acciaio portante, quattro morse in acciaio e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio. Sul telaio sono presenti fori di aggancio per una rapida e agevole movimentazione
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore e sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina
- Centralina elettroidraulica con leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia. Il telaio della centralina è dotato di pratica impugnatura e ruote per facilitare il trasporto
- Quadro elettrico con presa d'alimentazione per termoelemento e gru, termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio, interruttore differenziale magnetotermico
- Supporto per fresatrice e termoelemento. Il supporto è dotato di fori per il sollevamento con muletti.

DELTA 1000, è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; il raccordo va bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



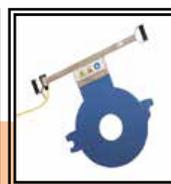
Centralina  
elettroidraulica



Termoregolatore  
elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa  
Termoelemento

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

630 ÷ 1000 mm

**FORI PER  
SOLLEVAMENTO  
RAPIDO**

\* Generatore consigliato 40kVA

Campo di lavoro	630 ÷ 1000 mm; 24" IPS ÷ 36" IPS
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	25000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	2386 x 1746 x 1711 mm (94" x 69" x 67")
Peso corpo macchina	2090 Kg (4607 lb)
Peso composizione standard	2942 Kg (6486 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 630 ÷ 900 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR  
Data-logging



Rulliere

e:  
Riduzioni Ø 24" ÷ 36" IPS; 24" ÷ 36" DIPS

Oman





## DELTA 1200 e DELTA 48"

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al  $\varnothing$  1200 mm (Delta 1200), 48" IPS (DELTA 48"). DELTA 1200 e DELTA 48" sono costruite secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1). Composte da:

- Corpo macchina dotato di telaio portante, quattro morse in acciaio, due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio. Sul telaio sono presenti fori di aggancio per una rapida e agevole movimentazione
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile con sgancio rapido e munita di comando elettrico, microinterruttore di sicurezza e salvamotore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer (per le fasi di riscaldamento e saldatura). Il telaio della centralina è dotato di pratica impugnatura e ruote per facilitare il trasporto
- Supporto per fresatrice e termoelemento con applicato il termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio. Il supporto è dotato di fori per il sollevamento con muletti

DELTA 1200 e DELTA 48" sono in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; questo è possibile in quanto la 3a morsa può essere ancorata alla 1a e 2a (mobili) e scorrere con il tubo. Il raccordo va bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



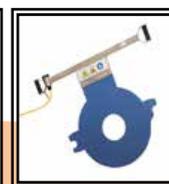
Centralina  
elettroidraulica



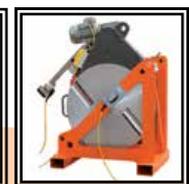
Termoregolatore  
elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa  
Termoelemento

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

**DELTA 1200**  
710 ÷ 1200 mm

**DELTA 48"**  
28" IPS ÷ 48" IPS

**MASTER 1000 mm**

\* Generatore consigliato 50kVA

Campo di lavoro	<b>DELTA 1200</b> 710 ÷ 1200 mm
	<b>DELTA 48"</b> 28" IPS ÷ 48" IPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	28200 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	2465 x 1870 x 1900 mm (97" x 73.5" x 75")
Peso corpo macchina	2500 Kg (5510 lb)
Peso carrello	830 Kg (1830 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 710 ÷ 1100 mm  
Master Ø 1000 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR  
Data-logging

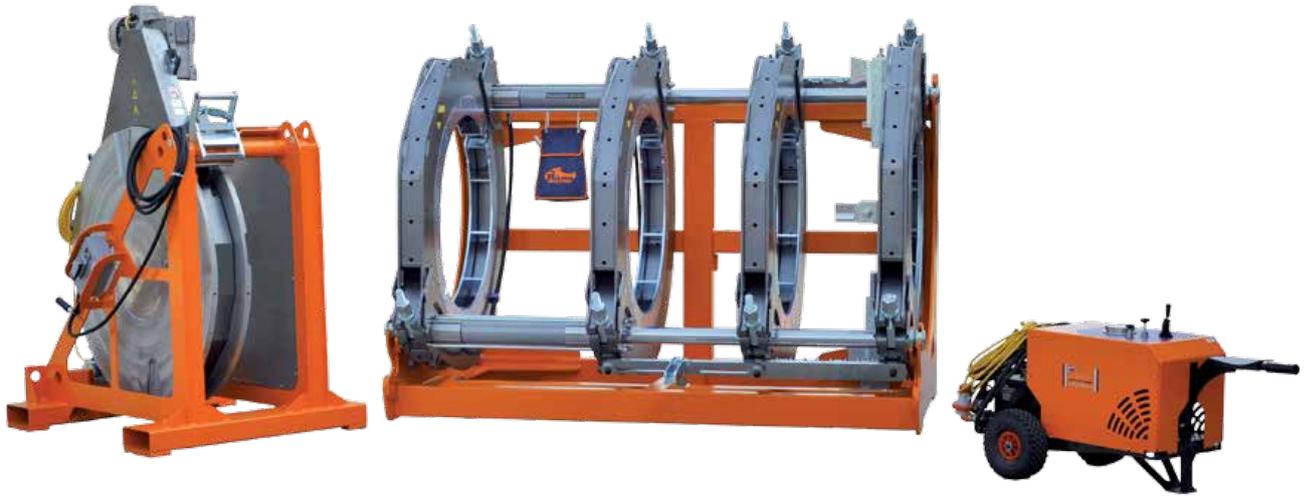


Rulliere

e:  
Riduzioni Ø 28" ÷ 48" IPS; 30" ÷ 42" DIPS, Carrello per supporto Fresa/Termopiasta

Venezuela





## DELTA 1600 ECO

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al  $\varnothing$  1600 mm, costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1).

DELTA 1600 ECO è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio portante, quattro morse in acciaio, due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio. Sul telaio sono presenti fori di aggancio per una rapida e agevole movimentazione
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile con sgancio rapido e munita di comando elettrico, microinterruttore di sicurezza e salvamotore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer (per le fasi di riscaldamento e saldatura). Il telaio della centralina è dotato di pratica impugnatura e ruote per facilitare il trasporto
- Supporto per fresatrice e termoelemento con applicato il termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio. Il supporto è dotato di fori per il sollevamento con muletti

DELTA 1600 ECO è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; questo è possibile in quanto la 3a morsa può essere ancorata alla 1a e 2a (mobili) e scorrere con il tubo. Il raccordo va bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



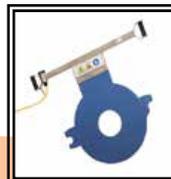
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

800 ÷ 1600 mm

MASTER 1000 mm

**FORI PER RAPIDO  
E VELOCE  
SOLLEVAMENTO**

Campo di lavoro	800 ÷ 1600 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	55500 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	3534 x 2236 x 2226 mm (139,1" x 88" x 87,6")
Peso corpo macchina	4100 Kg (9040 lb)
Peso composizione standard	6000 Kg (13.230 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Ø 800 ÷ 1400 mm  
Master Ø 1200 mm



Attrezzo cartella



Pedana di lavoro



Gru elettrica



The INSPECTOR  
Data-logging





## DELTA 1600 HDR

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al  $\varnothing$  1600 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1600 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange. E' composta da:

- Corpo macchina in acciaio
- Morse idrauliche in acciaio apertura/chiusura/serraggio pilotate dal pannello di controllo
- Barra di trascinamento e stacco piastra
- Piattaforma di pilotaggio rialzata: ottima visibilità operativa durante il lavoro
- Pannello di controllo intuitivo
- Centralina elettroidraulica montata a bordo macchina; la centralina gestisce l'operatività delle morse e il funzionamento della fresa
- Fresatrice a comando idraulico munita di microinterruttore di sicurezza
- Termoelemento con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Supporto fresatrice - termoelemento con applicato il quadro elettrico
- Quadro elettrico con presa d'alimentazione per termoelemento e gru, termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio e interruttore differenziale magnetotermico.



### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



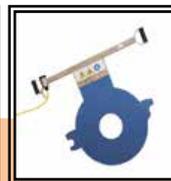
Morse idrauliche



Area di lavoro



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa  
Termoplastra

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

800 ÷ 1600 mm  
MORSE E RULLIERE  
IDRAULICHE

TELAIO  
ROBUSTO 4,8 Ton

Campo di lavoro	800 ÷ 1600 mm; 32" IPS ÷ 60" DISP
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	45000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	3550 x 2400 x 2550 mm (140" x 94.4" x 100.5")
Peso corpo macchina	4800 Kg (10585 lb)
Peso fresa/termoplastra/supporto	1580 Kg (3485 lb)

\* Generatore consigliato 75kVA

## ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 800 ÷ 1400 mm



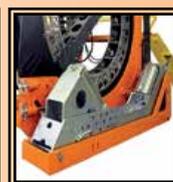
Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR  
Data-logging



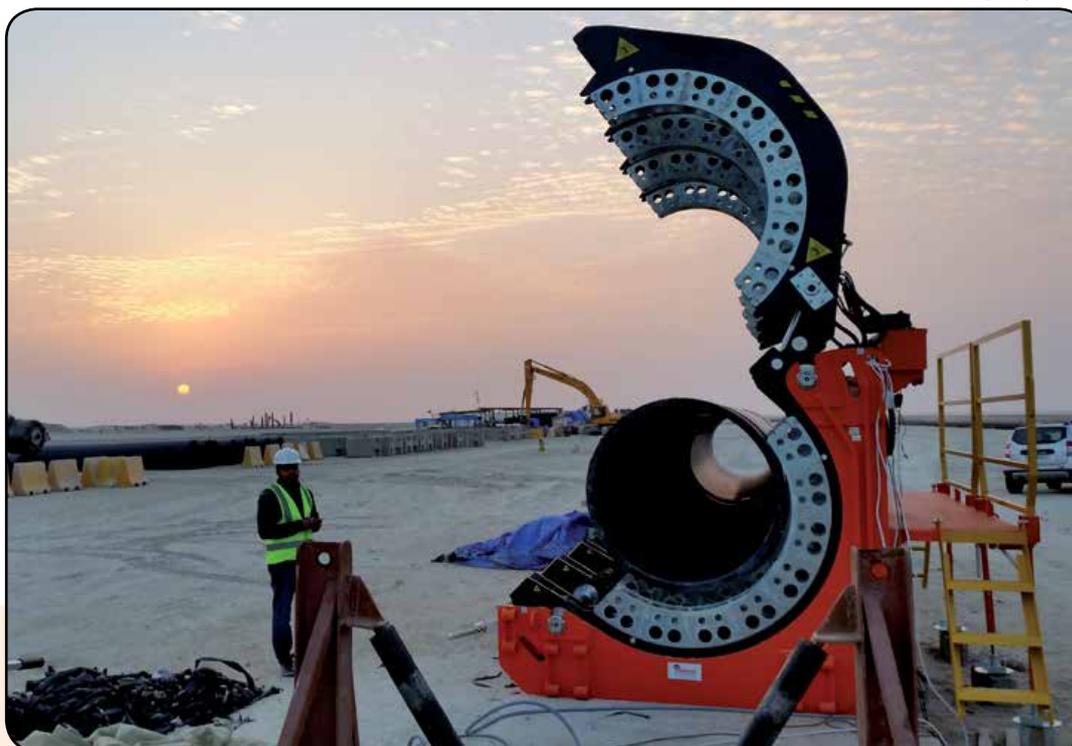
Rulliere  
Idrauliche



guarda il video

e:  
Riduzioni Ø 32" ÷ 54" IPS; 30" ÷ 60" DIPS

Bahrein





## DELTA DRAGON CNC

DELTA DRAGON CNC è il sistema di controllo automatico della saldature testa a testa che elimina i rischi di errore da parte dell'operatore. Due le saldatrici disponibili: DELTA DRAGON 250 CNC e DELTA DRAGON 315 CNC. Ogni saldatrice è proposta in due versioni: SA Semiautomatica (dove l'estrazione della piastra è manuale) o FA Completamente Automatica (dove l'estrazione della piastra dal corpo macchina avviene in automatico tramite un dispositivo meccanico integrato, senza nessun intervento da parte dell'operatore).

La centralina che gestisce il sistema CNC è dotata di un involucro protettivo in plastica e collegamenti elettrici con connessioni di tipo militare. L'unità è dotata di un pannello di controllo intuitivo, dove vengono visualizzate le normative di saldatura di riferimento (ISO, GIS, DVS e altre). Selezionando una normativa tutti i parametri del ciclo vengono calcolati automaticamente come previsto dalla normativa stessa. Se la saldatura da realizzare non è prevista nella lista proposta, è possibile selezionare la voce "fuori norma" e impostare manualmente i singoli parametri (diametro, SDR, materiale). In entrambi i casi la centralina gestisce autonomamente tutte le fasi del ciclo di saldatura comprese la fresatura ed il controllo della temperatura. Dotata di GPS, a fine saldatura tutti i dati vengono archiviati su di una memoria che registra fino a 4000 cicli. La centralina dispone di una porta USB dalla quale è possibile scaricare i report di saldatura in PDF, ed eseguire l'aggiornamento firmware.

Il corpo macchina è su base "DELTA DRAGON" e monta le morse e riduzioni SMARTLock Brevetto Ritmo ed è predisposto per rulliere laterali; la fresa è dotata di microinterruttore di sicurezza.

La configurazione completa include:

- Corpo macchina con trasduttore di posizione lineare
- Termoelemento ad estrazione manuale (SA) o automatica (FA)
- Fresa con microinterruttore di sicurezza
- Tubi idraulici sconnettibili da centralina con innesti rapidi anti goccia
- Centralina elettroidraulica con dispositivo GPS
- Supporto Fresa

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
 $\varnothing 75 \div 225$  mm  
 $\varnothing 90 \div 280$  mm



Attrezzo cartella



Laser scanner



Rulliere

## PLUS

GPS  
 CNC  
 ELIMINA OGNI  
 RISCHIO DI  
 ERRORE

## SPECIFICHE TECNICHE

	DELTA DRAGON CNC 250	DELTA DRAGON CNC 315
Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm	90 ÷ 315 mm
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A	PE, PP, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A
Alimentazione	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ
Assorbimento Max*	4000 W (110 V) 4150 W (230 V)	4500 W (110 V) 5150 W (230 V)
Ciclo di lavoro	Semi-Automatico Automatico	Semi-Automatico Automatico
Capacità memoria	4000 cicli	4000 cicli
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1000 x 820 x 1000 mm	1150 x 970 x 1170 mm
Dimensioni centralina (L x P x H)	580 x 461 x 490 mm 22.8" x 18.2" x 19.3"	580 x 461 x 490 mm 22.8" x 18.2" x 19.3"
Peso corpo macchina	90 Kg (198.5 lb)	125 Kg (275.6 lb)
Peso centralina	39 Kg (86 lb)	39 Kg (86 lb)
Grado di protezione	IP 54	IP 54

\* Generatore consigliato  
6,5 ÷ 7kVA

\* Generatore consigliato  
8 ÷ 8,5kVA



**TRACCIABILITÀ GPS**  
**PANNELLO DI CONTROLLO**  
**INTUITIVO**  
**AMPIO DISPLAY GRAFICO**  
**PORTA USB**  
**REPORT IN PDF**  
**FACILE DA USARE**

Italia



# **ALL TERRAIN - TRAILER - REMEDY** ***PRESTAZIONI AD ALTA LIVELLO***



## DIFFERENZE FRA LINEA ALL TERRAIN, TRAILER E REMEDY

**PLUS**

ALTE  
PRESTAZIONI

MASSIMA  
PRODUTTIVITÀ

	ALL TERRAIN	TRAILER	REMEDY
Campo di lavoro mm	√	√	√
Campo di lavoro "IPS /"DIPS	√	√	√
Standard Internazionali ISO 21307 HIGH PRESSURE e ASTM F2620	√	√	√
Saldatura di raccordi	√	√	√
Saldatura Easy Life	√	√	√
Data-logging	√	√	√
Memoria con 20 impostazioni personalizzate	√	√	√
Pannello di controllo intuitivo	√	√	√
Tracciabilità GPS	√	√	√
Report PDF	√	√	√
Autonoma Generatore a bordo	√	-	√
Fresa e termospiastra a bordo	√	√	√
Riduzioni - montaggio rapido	√	√	√
Carrello con ruote	√	√	-
Trazione su ruota	√	-	-
Trazione su cingolo	-	-	√
Controllo remoto cingoli	-	-	√
Lunghezza connessioni per uso in scavo 12 m (39 ft)	√	√	√
Corpo macchina smontabile dal carrello per lavoro nello scavo	√	√	√
Rulliere laterali	√	√	√





## DELTA 250 TRAILER MANUALE

Saldatrice elettroidraulica da cantiere per condotte d'acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  250 mm (8" DIPS). La saldatrice lavora secondo lo standard ISO 21307 HIGH PRESSURE e ASTM F2620. DELTA 250 TRAILER MANUALE è composta da:

- Corpo macchina su carrello, facilmente rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo e adattarsi alle specifiche esigenze di cantiere, in grado di assumere posizioni operative con apertura morse orizzontale o inclinata. Dotato del sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock Brevetto Ritmo, grazie al quale è possibile senza l'ausilio di nessun tipo di utensile, la sostituzione delle riduzioni di diverso diametro in pochi secondi
- Pannello manuale di gestione saldatura
- Fresatrice elettrica a bordo macchina, munita di microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali e di dispositivo termico di protezione motore; dotata di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento estraibile rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Supporto termoelemento dotato di sacca contenimento in tessuto resistente alle alte temperature per evitare graffi al rivestimento antiaderente (PTFE) in fase di alloggiamento

DELTA 250 TRAILER MANUALE è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange. E' disponibile nelle versioni in 110 V e 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Stacco Piastra



Carrello



Pannello di controllo manuale



Fresa



Termoplastra

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

75 ÷ 250 mm

**SMARTLOCK  
SGANCIO RAPIDO  
RIDUZIONI CON  
BREVETTO RITMO**

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max	4600 W (110 V) 4600 W (230 V)
Temperatura d'uso	180° ÷ 260° C (356° ÷ 500° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni (L x P x H)	1100 x 1340 x 1300 mm 43.3" x 52.7" x 51,1"
Peso corpo macchina	105 Kg (232 lb)
Peso composizione standard	227 Kg (500 lb)
Generatore consigliato	5,5 ÷ 6kVA

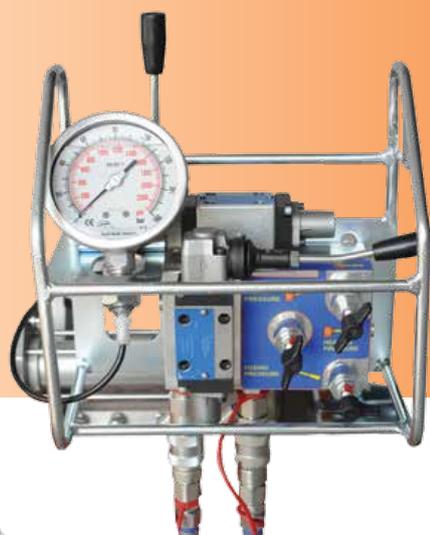
### ACCESSORI A RICHIESTA



IRiduzioni  
Ø 75 ÷ 225 mm  
Ø 2" ÷ 8" IPS  
Ø 3" ÷ 8" DIPS

Attrezzo Cartella

Rulliera HS 250





## DELTA 250 TRAILER

Saldatrice elettroidraulica da cantiere per condotte d'acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al  $\varnothing$  250 mm (8" DIPS). La saldatrice lavora secondo lo standard ISO 21307 HIGH PRESSURE e ASTM F2620. DELTA 250 TRAILER è composta da:

- Corpo macchina su carrello, facilmente rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo e adattarsi alle specifiche esigenze di cantiere, in grado di assumere posizioni operative con apertura morse orizzontale o inclinata. Dotato del sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock Brevetto Ritmo, grazie al quale è possibile senza l'ausilio di nessun tipo di utensile, la sostituzione delle riduzioni di diverso diametro in pochi secondi
- Fresatrice elettrica a bordo macchina, munita di microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali e di dispositivo termico di protezione motore; dotata di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento estraibile rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato.
- Supporto termoelemento dotato di sacca contenimento in tessuto resistente alle alte temperature per evitare graffi al rivestimento antiaderente (PTFE) in fase di alloggiamento

DELTA 250 TRAILER è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange. E' disponibile nelle versioni in 110 V e 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Stacco Piastra



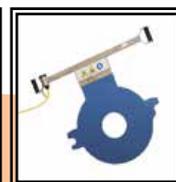
Carrello



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

75 ÷ 250 mm

**SMARTLOCK  
SGANCIO RAPIDO  
RIDUZIONI CON  
BREVETTO RITMO**

\* Generatore consigliato  
5,5 ÷ 6 kVA

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	4400 W (110 V) 4200 W (230 V)
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni (L x P x H)	1080 x 1380 x 1330 mm 42.5" x 54.3" x 52,4"
Peso corpo macchina	85 Kg (187,4 lb)
Peso composizione standard	200 Kg (441 lb)

### ON REQUEST



Riduzioni  
Ø 75 ÷ 225 mm



Attrezzo Cartella



Rulliera HS 250

e:  
riduzioni Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS

India





## DELTA 355 ALL TERRAIN

DELTA 355 ALL TERRAIN salda tubi e/o raccordi in PE, PP con diametro da 125 mm a 355 mm (4" IPS ÷ 14" IPS) per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione. La saldatrice lavora secondo lo standard ISO 21307 High Pressure e ASTM F2620. DELTA 355 ALL TERRAIN è disponibile con due tipi di generatore: diesel a bassa vibrazione e benzina. Il generatore rende la saldatrice totalmente indipendente nelle fasi operative e di spostamento. Composta da:

- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato.
- Carrello con due ruote sterzanti e due ruote motrici, freno di stazionamento e fori di sollevamento per staffe muletti
- Corpo macchina facilmente rimovibile dal carrello per poter operare all'interno dello scavo; la saldatrice dispone di un vassoio di raccolta trucioli
- Barra di trascinamento per saldare fra terza e quarta morsa
- Riduzioni a sgancio rapido SMARTLock Brevetto Ritmo
- Fresatrice elettrica con maniglia di serraggio integrata a bordo macchina con microinterruttore di sicurezza e dispositivo termico di protezione motore; sollevamento e chiusura servoassistito per facilitare i movimenti
- Termoplastra a bordo macchina con telaio di protezione e telo contro le scottature; sollevamento e chiusura servoassistiti
- Blocco di fermo per termoplastra e fresatrice per le fasi di trasporto
- Venti cicli di lavoro memorizzabili con richiamo veloce
- Due rulliere idrauliche per carico/scarico del tubo
- Kit alimentazione di rete (accessorio a richiesta) indicato per lavorare in laboratorio escludendo il generatore a bordo e la trazione
- Serbatoio da 25 litri per garantire un'autonomia superiore alle 12 ore

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Rulliere Idrauliche



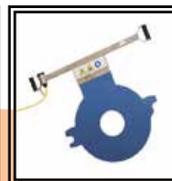
Carrello



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

125 ÷ 355 mm  
4" IPS ÷ 14" IPS

INDIPENDENTE  
GPS  
SISTEMA DI  
SALDATURA  
EASY LIFE

### ACCESSORI A RICHIESTA

Riduzioni Ø 125 ÷ 315 mm;  
Ø 4" ÷ 12" IPS;  
Ø 4" ÷ 12" DIPS;

Attrezzo cartella,  
Rulliere HS 355, Stampante,  
Kit prolungha per uso nello  
scavo,  
Kit alimentazione di rete,  
Kit di sollevamento

Campo di lavoro	125 ÷ 355 mm 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiale	PE, PP, Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	generatore <b>Diesel</b> Kohler-Lombardini - 8,6 kW <b>Benzina</b> Honda - 14,5 kW
Serbatoio	25 Litri
Autonomia	superiore a 12 ore
Assorbimento Max	5,6 kW (230 V monofase) Si riferisce all'uso della saldatrice con il Kit di alimentazione da rete (escluso il generatore a bordo)
Memoria	4000 cicli
Dimensioni (L x P x H)	2210 x 1600 x 1335 mm 83" x 63" x 52.5"
Peso corpo macchina	275 Kg (606 lb)
Peso composizione standard	755 Kg (1665 lb)



Delta 355 All Terrain sollevamento e movimentazione con muletto



Sollevamento del solo corpo macchina



Disponibile generatore a benzina o diesel

## DELTA 355 TRAILER

DELTA 355 TRAILER salda tubi in PE, PP e raccordi per il trasporto di gas, acqua e altri fluidi in pressione da 125 mm a 355 mm (da 4" IPS a 14" IPS).

**DELTA 355 TRAILER non ha il generatore a bordo e necessita di alimentazione esterna; nessuna trazione. Sistema di saldatura EASY LIFE.**



## DELTA 500 TRAILER

DELTA 500 TRAILER è una saldatrice carrellata con accorgimenti innovativi per condotte in pressione: acqua, gas e altri fluidi fino al Ø 500 mm (6" IPS ÷ 20" IPS). La saldatrice lavora secondo lo standard ISO 21307 High Pressure e ASTM F2620. Composta da:

- Corpo macchina su carrello e rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo. Le morse, la fresa, e la termoplastra sono dotate di un sistema innovativo che assiste l'operatore nella chiusura e apertura facilitando il movimento. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento. Il telaio presenta dei fori per le staffe dei carrelli elevatori per una facile movimentazione
- Carrello munito di ruote, di cui due sono sterzanti tramite timone. Per lavorare in sicurezza è presente il freno di stazionamento
- Fresatrice elettrica a bordo macchina, munita di microinterruttore di sicurezza e di dispositivo termico di protezione motore; dotata di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento a bordo macchina protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature e protegge da graffi il rivestimento antiaderente (PTFE)
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato
- Rulliere laterali con movimento a pantografo per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

DELTA 500 TRAILER è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange. E' disponibile nelle versioni in 230 V Monofase e Trifase.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Rulliere



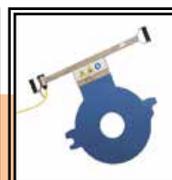
Carrello



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

200 ÷ 500 mm

ISO 21307

HIGH PRESSURE

**MORSE - FRESA -  
TERMOPIASTRA CON  
APERTURA/CHIUSURA  
ASSISTITA**

Campo di lavoro	200 ÷ 500 mm; 6" IPS ÷ 20" IPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 230 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento massimo*	7250 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1822 x 1152 x 814 mm 71.8" x 45.4" x 32"
Dimensioni carrello (L x P x H)	3295 x 1385 x 1331 mm 130" x 53" x 52.4"
Peso composizione standard	580 Kg (1279 lb)
Peso Carrello	270 Kg (595.3 lb)
Peso composizione standard	850 Kg (1830 lb)

\* Generatore consigliato 12kVA



### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 200 ÷ 500 mm



Attrezzo cartella



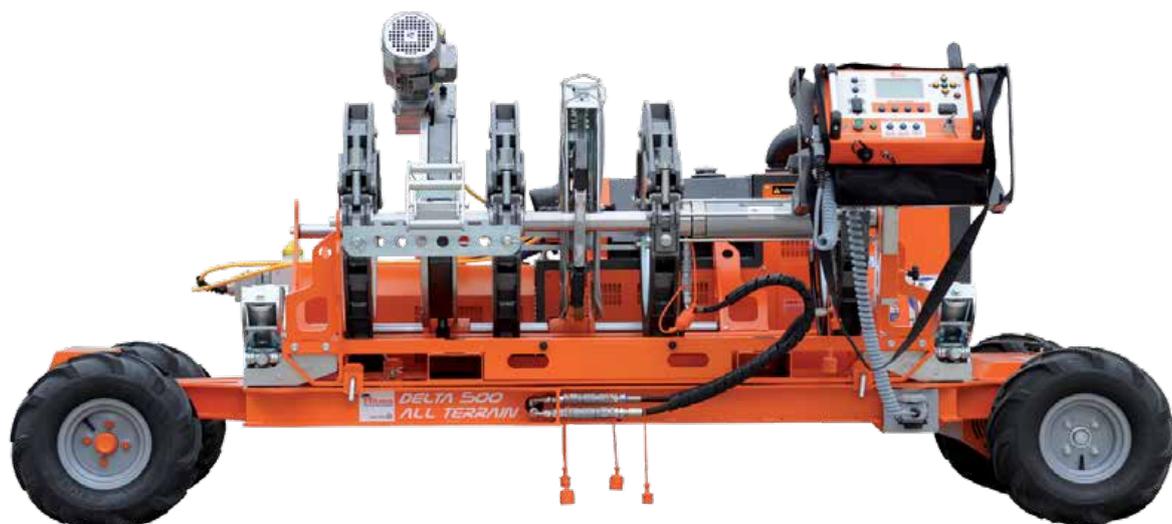
Rulliera HS 630

e:

Riduzioni Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS; KIT prolunghe per uso nello scavo

India





## DELTA 500 ALL TERRAIN

DELTA 500 ALL TERRAIN è una saldatrice carrellata per condotte in pressione di acqua, gas e altri fluidi fino al  $\varnothing$  500 mm (6" IPS ÷ 20" IPS). La macchina è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange secondo lo standard ISO 21307 High Pressure e ASTM F2620. E' dotata a bordo di generatore diesel per operare in modo autonomo in cantiere. Composta da:

- Corpo macchina su carrello con possibilità di essere rimosso dal telaio per poter operare all'interno dello scavo. Le morse in acciaio, la fresa e la termoplastra sono dotate di un sistema innovativo che assiste l'operatore nella chiusura e apertura, facilitando il movimento. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento e di un piatto di raccolta truciolo. Il telaio presenta dei fori per le staffe dei carrelli elevatori per una facile movimentazione. Il corpo macchina può essere scollegato dal generatore diesel a bordo; in questo caso la saldatrice può operare con corrente a 230 V Trifase (accessorio opzionale), o 400 V Trifase
- Carrello munito di ruote, di cui due sono motrici e due sterzanti, per una facile movimentazione in cantiere. Per lavorare in sicurezza è presente il freno di stazionamento
- Fresatrice elettrica a bordo macchina, munita di microinterruttore di sicurezza e di dispositivo termico di protezione motore; dotata di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento a bordo macchina protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature e protegge da graffi il rivestimento antiaderente (PTFE)
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato
- Rulliere laterali con movimento a pantografo per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Rulliere



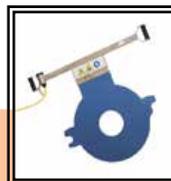
Carrello



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

200 ÷ 500 mm

ISO 21307

HIGH PRESSURE

MORSE - FRESA -  
TERMOPIASTRA CON  
APERTURA/CHIUSURA  
ASSISTITA

Campo di lavoro	200 ÷ 500 mm; 6" IPS ÷ 20" IPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	generatore - motore diesel; 230 V o 400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento massimo	7250 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1822 x 1152 x 990 mm 71.7" x 45.4" x 39"
Dimensioni carrello (L x P x H)	2955 x 1578 x 1370 mm 116.4" x 62.1" x 54"
Peso composizione standard	1350 Kg 2976 lb)



### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 200 ÷ 500 mm



Attrezzo cartella

e:  
Riduzioni Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS;  
KIT prolungha per uso nello scavo,  
Rulliere HS 630,  
adattatore alimentazione da rete (230 V)

Italia





## REMEDY 500 FA

REMEDY 500 FA è una saldatrice ad alta produttività dotata di motore diesel a basse vibrazioni e cingoli. La macchina è adatta per la saldatura di tubi in pressione (PE, PP) per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi fino a  $\varnothing$  500 mm. Costruita secondo gli standard internazionali.

- Campo di lavoro da  $\varnothing$  250 a 500 mm
- Sistema di controllo saldatura CNC: hardware e software sono stati sviluppati per interagire tra loro condividendo dati durante l'intero flusso di lavoro. Una volta impostati i parametri di saldatura, il sistema garantisce la ripetizione dei cicli di saldatura, evitando errori.
- FA: Completamente automatica con estrazione meccanica integrata della piastra riscaldante
- Salda raccordi come curve, Tee, croci, braghe e colletti per flange.
- Corpo macchina facilmente smontabile per lavorare in spazi ristretti.
- Sistema di apertura e chiusura morse facilitato con brevetto Ritmo.
- Sistema di bloccaggio rapido che consente di posizionare e rimuovere le riduzioni in pochi secondi.
- Pannello di controllo intuitivo e ampio display grafico.
- Pannello di controllo rimovibile con data-logging incluso.
- Memoria fino a 4000 rapporti di saldatura.
- Trattabilità GPS.
- Porta USB per report PDF di saldatura / download dati / aggiornamento firmware.
- Fresa a bordo macchina a comando idraulico dotata di microinterruttore di sicurezza.
- Termoplastra idraulica a bordo, rivestita in teflon (PTFE) e fornita con involucro resistente alle alte temperature, che evita anche che la termoplastra si danneggi con graffi.
- Terreno e pendenza: sale su pendenze superiori al 30%; pendenza laterale superiore al 16%.
- Controllo remoto con raggio d'azione fino a 100 m.
- Dotata di due rulliere idrauliche per carico e scarico tubi.

*Disponibile anche con ciclo di lavoro totalmente manuale.*

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Rulliere Idrauliche



Cingoli



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

250 ÷ 500 mm

FA:  
SALDATRICE CNC  
CON ESTRAZIONE  
AUTOMATICA  
TERMOPIASTRA

Campo di lavoro	250 ÷ 500 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Temperatura d'uso	180° ÷ 260° C (356 ÷ 500°F)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C (23 ÷ 104°F)
Alimentazione	generatore a bordo Diesel - Kubota
Motore	1123 cc - 17 KW
Capacità serbatoio	43 Litri (11.3 gal)
Consumo orario	3.6 Litri/hr (1 gal/hr)
Serbatoio idraulico	90 Litri (24 gal)
Lunghezza prolunghe per scavo	7 m (22,9 ft)
Controllo remoto della movimentazione	fino a 100 m (328 ft)
Dimensioni macchina (L x P x H)	2818 x 2060 x 1349 mm 9.2 x 6,7 x 4.4 ft
Peso configurazione standard	2200 Kg (4850 lb)



Italia





## DELTA 630 TRAILER

DELTA 630 TRAILER è una saldatrice ad alta tecnologia per saldare tubi di plastica per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione, fino a  $\varnothing$  630 mm (24 "IPS"). La saldatrice salda secondo la norma ISO 21307 High Pressure e ASTM F2620. Composta da:

- Corpo macchina su carrello e rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo dispone di morse con apertura, chiusura, serraggio a movimentazione idraulica. Il controllo idraulico permette di gestire la preparazione alla saldatura in modo decisamente più facile e veloce. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento. Il telaio permette l'ingresso delle staffe dei carrelli elevatori per una facile movimentazione. Riduzioni in acciaio
- Carrello munito di ruote, di cui due sono sterzanti tramite timone
- Fresatrice a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Munita di microinterruttore di sicurezza, di dispositivo termico di protezione motore, di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature e previene da graffi il rivestimento antiaderente (PTFE)
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato
- Pannello di controllo per la movimentazione idraulica, munito di pratiche leve e icone intuitive
- Rulliere laterali con movimento a pantografo per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

DELTA 630 TRAILER è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina  
carrellato



Rulliere  
Idrauliche



Morse  
Idrauliche



Pannello di  
controllo con GPS



Fresa Idraulica



Termoplastra  
Idraulica

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

225 ÷ 630 mm

ISO 21307

HIGH PRESSURE

MORSE

IDRAULICHE

Campo di lavoro	225* ÷ 630 mm; 8" IPS ÷ 24" DIPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Trifase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento Max.**	9300 W
Temperature d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14 ° ÷ 104° F)
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1822 x 1152 x 990 mm 71.7" x 53" x 39"
Dimensioni carrello (L x P x H)	2955 x 1578 x 1370 mm 116,3" x 62,1" x 54"
Peso composizione standard	1320 Kg (2910 lb)
Peso carrello	435 Kg (960 lb)

\*\* Generatore consigliato 18kVA

\* 225 mm da SDR 26 a SDR 7

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 225 ÷ 630 mm



Attrezzo cartella

e:  
Riduzioni Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT prolunghe per uso nello scavo, KIT sollevamento, gabbia di trasporto, Rulliere HS 630

India





guarda il video

## DELTA 630 ALL TERRAIN

DELTA 630 ALL TERRAIN è una saldatrice ad alta tecnologia e indipendente per saldare tubi di plastica per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione, fino a  $\varnothing$  630 mm (24 "IPS"). La saldatrice salda secondo la norma ISO 21307 High Pressure e ASTM F2620. Composta da:

- Corpo macchina rimovibile dal carrello per poter operare all'interno dello scavo (fino a 12 m di distanza con cavi opzionali). Dispone di morse con apertura, chiusura, serraggio a movimentazione idraulica. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento e riduzioni in acciaio.
- La saldatrice dispone di quattro ruote motrici e sterzanti; un generatore a bordo a bassa vibrazione da 2200 cc 22,7 Kw che rende autonoma e indipendente la saldatrice. In grado di superare pendenze fino al 30%.
- Fresatrice a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro. Munita di microinterruttore di sicurezza, di dispositivo termico di protezione motore, di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature e previene da graffi il rivestimento antiaderente (PTFE)
- Pannello di controllo della saldatrice rimovibile. Dotato di sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura, un dispositivo GPS per la tracciabilità. Una memoria interna permette di registrare 4000 saldature e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato
- Pannello di controllo per la movimentazione idraulica, munito di pratiche leve e icone intuitive
- Rulliere laterali idrauliche per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

DELTA 630 ALL TERRAIN è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina  
carrellato



Rulliere  
Idrauliche



Morse  
Idrauliche



Pannello di  
controllo con GPS



Fresa Idraulica



Termoplastra  
Idraulica

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

**225 ÷ 630 mm**  
**4 RUOTE MOTRICI**  
**E STERZANTI**

**AUTONOMA**  
**GENERATORE A**  
**BORDO**

Campo di lavoro	225* ÷ 630 mm; 8" IPS ÷ 24" DIPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Motore	2200 cc - 22,7 Kw
Combustibile	Diesel
Serbatoio carburante	40 Litri
Autonomia	12 Ore
Serbatoio idraulico	80 Litri
Dimensioni (L x P x H)	2200 x 3100 x 2000 mm 86.6" x 122" x 78.8"
Peso corpo macchina	800 Kg (1764 lb)
Peso composizione standard	3000 Kg (6614 lb)

\*225 mm da SDR 26 a SDR 7

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø 225 ÷ 630 mm

Attrezzo  
cartella

e:  
Riduzioni Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT prolunghe per  
uso nello scavo, Rulliere HS 630, KIT sollevamento, gabbia  
di trasporto



U.S.A.





## DELTA 1000 TRAILER

DELTA 1000 TRAILER è una saldatrice carrellata per condotte in pressione fino al  $\varnothing$  1000 mm. La saldatrice salda secondo la norma ISO 21307 High Pressure e ASTM F2620.

- Corpo macchina su carrello e rimovibile dal telaio per poter operare all'interno dello scavo (tramite apposito kit di prolunga cavi). La saldatrice dispone di morse con apertura e chiusura a movimentazione idraulica. Il controllo idraulico permette di gestire la preparazione alla saldatura in modo facile e veloce. Il corpo macchina è dotato di stacco piastra e barra di trascinamento. Riduzioni in acciaio.
- Carrello con due ruote sterzanti tramite timone. Una funzionale pedana permette di lavorare in modo comodo; durante gli spostamenti la struttura è richiudibile e dispone di appositi ancoraggi.
- Fresatrice elettrica a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Munita di microinterruttore di sicurezza, di dispositivo termico di protezione motore, di sistema di aggancio ergonomico e interruttore on/off
- Termoelemento con rivestimento antiaderente (PTFE) e a bordo macchina con movimentazione idraulica di posizionamento, ingresso e uscita dall'area di lavoro delle morse. Protetto da tessuto resistente alle alte temperature che evita le scottature.
- Pannello di controllo della saldatura, rimovibile, e con sistema Easy Life che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato
- Pannelli di controllo per la movimentazione idraulica, muniti di pratiche leve e icone intuitive
- Rulliere laterali idrauliche per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo

DELTA 1000 TRAILER è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange.

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Rulliere Idrauliche



Morse Idrauliche



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoelemento

## SPECIFICHE TECNICHE

# PLUS

355 ÷ 1000 mm

**MOVIMENTAZIONE  
IDRAULICA  
MORSE, FRESA  
TERMOELEMENTO**

**DUE RULLIERE  
IDRAULICHE**

\* Generatore consigliato 40kVA

Campo di lavoro	355 ÷ 1000 mm; 14" IPS ÷ 36" IPS/DIPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Trifase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	32000 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	3890 x 2890 x 2845 mm 153.1" x 113.8" x 112"
Dimensioni carrello (L x P)	4450 x 2285 mm 175,2" x 90"
Peso corpo macchina	4385 Kg (9667 lb)
Peso carrello	830 Kg (1830 lb)

### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø355÷900 mm



Attrezzo  
cartelle



Carrello



Rulliere HS 1000



guarda il video

e:

Riduzioni Ø 14" ÷ 36" IPS; 14" ÷ 36" DIPS; KIT prolunghe per uso nello scavo, KIT di sollevamento, pallet per trasporto

Israele





## REMEDY 1000 EL

REMEDY 1000 EL è una saldatrice ad alta produttività indipendente, con generatore a bordo, dotata di cingoli e che monta un motore Diesel 3.6 a 4 cilindri in linea Turbo-Common Rail. La macchina è adatta per la saldatura di tubi in pressione (PE, PP) per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi fino a  $\varnothing$  1000 mm. La saldatrice salda secondo la norma ISO 21307 High Pressure e ASTM F2620.

- Campo di lavoro da  $\varnothing$  355 a 1000 mm
- Sistema saldatura EASY LIFE che permette all'operatore di programmare e pilotare in modo semplice, veloce ed intuitivo tutto il ciclo di saldatura. Il sistema incorpora un data-logging per la registrazione dei dati di saldatura ed un dispositivo GPS per la tracciabilità; una memoria interna permette di registrare i dati relativi a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati) e di scaricarli in PDF tramite porta USB. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzati e di richiamo immediato.
- Corpo macchina facilmente smontabile dal carro cingolato per lavorare in spazi ristretti. Disponibili a richiesta un kit prolunghe per lavorare nello scavo. E' anche possibile scollegare la saldatrice dal proprio generatore e collegarla ad un gruppo elettrogeno esterno.
- Sistema idraulico di apertura e chiusura morse.
- Fresa elettrica a bordo macchina a comando idraulico dotata di microinterruttore di sicurezza.
- Termoplastra a movimento idraulico a bordo macchina, rivestita in teflon (PTFE) e fornita con involucro resistente alle alte temperature, che evita anche che la termoplastra si danneggi con graffi.
- Terreno e pendenza: sale su pendenze fino al 30%.
- Controllo remoto del carro cingolato con raggio d'azione fino a 100 m.
- Pannelli di controllo per la movimentazione idraulica di fresa termoplastra e rulliere laterali, muniti di pratiche leve e icone intuitive.
- Pannello di controllo ciclo di saldatura Easy Life rimovibile e dotato di display grafico.
- Rulliere laterali idrauliche per facilitare le operazioni di carico e movimentazione tubo.
- Posizione di lavoro rialzata con pedana per un lavoro comodo dell'operatore.
- Carreggiata cingolo regolabile alla posizione di trasporto.
- REMEDY 1000 EL è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange.

*Disponibile una versione anche con ciclo di saldatura a controllo totalmente manuale.*

### DOTAZIONE DI SERIE



Corpo Macchina



Rulliere Idrauliche



Cingoli



Pannello di controllo con GPS



Fresa



Termoplastra

# PLUS

ALTA  
TECNOLOGIA

MASSIME  
PRESTAZIONI

INDIPENDENTE

\* Azione volontaria.  
La saldatrice è indipendente,  
monta un generatore a bordo e  
non necessita di alimentazione  
esterna.  
Tuttavia è possibile collegare  
un gruppo elettrogeno esterno  
al solo corpo macchina.  
Potenza consigliata 42000 W

#### ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni  
Ø355÷900 mm

Attrezzo  
cartelle

## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	355 ÷ 1000 mm; 14" IPS ÷ 36" IPS/DIPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Motore	3600 cc - 85 Kw a 2300 Rpm
Combustibile	Diesel
Serbatoio carburante	160 Litri (42.2 gal)
Autonomia minima	10,5 ore
Consumo orario	max 15 Litri
Assorbimento Max*	32000 W
Alimentazione *	400 V Trifase 50/60 Hz
Rumore massimo lato operatore	79 dB
Velocità di movimentazione	1.5 Km/h o 3 Km/h
Larghezza cingolo	450 mm (17.7")
Pendenza massima superabile	30%
Dimensioni corpo macchina massimo ingombro in opera (L x P x H)	3530 x 3370 x 2817 mm 11.1 x 11 x 9.4 ft
Dimensioni massime in opera corpo macchina, carro cingoli, pedana (L x P x H)	4424 x 2780 x 3496 mm 14.5 x 9.1 x 11.4 ft
Dimensioni carro cingoli (L x P x H)	4424 x 2220 x 2159 mm 14.5 x 9.5 x 7 ft
Peso carro cingoli con motore	5500 Kg (12.125 lb)
Peso complessivo carro cingoli + corpo macchina	9200 Kg (20.280 lb)

e: Riduzioni Ø 14"÷ 36" IPS; 14"÷ 36" DIPS; KIT prolunghe per uso nello scavo,  
Rulliere HS 1000







**PLUS**

**AMPIO  
DISPLAY GRAFICO**

**“SISTEMA APERTO”**



# THE INSPECTOR

THE INSPECTOR - Data Logging che monitora, registra, genera report in PDF del processo di saldatura, con lo scopo di certificare il ciclo di lavoro. Compatibile con tutte le saldatrici della serie DELTA e BASIC e applicabile anche a saldatrici di altri produttori. L'ampio display grafico permette una facile consultazione dei report di saldatura.

THE INSPECTOR è un installato in una valigia rigida in PP con grado di protezione IP 67 ed è venduto con una borsa che contiene sia il Data Logging che il carica batteria dotato di adattatori internazionali.

- Standard di saldatura (ISO, DVS, altri)
- Report di saldatura in PDF
- Memoria con 1000 cicli di lavoro
- Scarico dati via USB
- GPS integrato
- Firmware aggiornabile via USB
- Batteria ricaricabile con lunga durata
- Carica batteria con adattatori internazionali
- Custodia protettiva in PP
- Borsa di trasporto
- Usabile anche su saldatrici di altri produttori

**ALIMENTAZIONE 24 V DC**

Temperatura ambiente di lavoro -10° C 40° C

Grado di protezione IP 67

Dimensioni Data Logging 240 x 265 x 110 mm

Peso 2,6 Kg

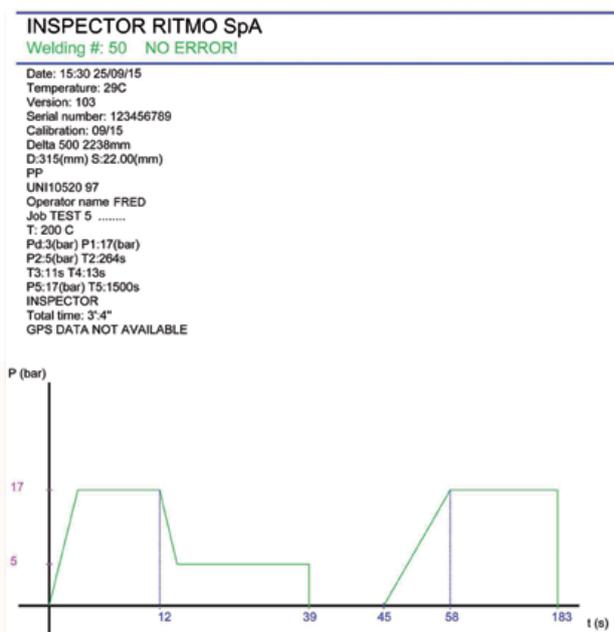
## DOTAZIONE DI SERIE

THE INSPECTOR, borsa di trasporto, batteria, carica batteria e adattatori internazionali

## ACCESSORI A RICHIESTA

Serie cavi di collegamento complete di trasduttori (il cavo e il trasduttore possono cambiare a seconda del modello di saldatrice)

Termometro ad infrarossi



**PLUS**

**INTUITIVO**

**FACILE DA USARE**

**COMPOSTO DA  
POCHI PEZZI**



## RID - RITMO INTERNAL DEBEADER

RID - Ritmo Internal Debeader. I rimuovi bordino, sono accessori impiegati nella rimozione del "bordino" che si crea nella parte interna della condotta durante una saldatura. Grazie ad apposite teste di taglio i campi di lavoro coprono l'estensione da  $\varnothing$  90 fino a 630 mm. Le teste di taglio possono essere acquistate in blocco o separatamente.

Per l'esecuzione del lavoro è necessario l'impiego di "aste di prolunga" in alluminio che raggiungono l'estensione fino a 13 m. Anelli di centraggio aiutano l'esecuzione del lavoro.

- Testa di taglio da 90 - 110 mm (\* 3" IPS)
- Testa di taglio da 125 - 160 mm (\* 4" ÷ 5" IPS)
- Testa di taglio da 160 - 200 mm (\* 5" ÷ 6" IPS)
- Testa di taglio da 225 - 315 mm (\* 8" ÷ 10" IPS)
- Testa di taglio da 355 - 500 mm (\* 12" ÷ 18" IPS)
- Testa di taglio da 355 - 500 560 - 630 mm (\* 22" ÷ 24" IPS)



Guarda il video



### SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Max larghezza bordino
$\varnothing$ 90 ÷ 110 mm; 3" IPS ÷ 3" DIPS	20 mm
$\varnothing$ 125 ÷ 160 mm; 4" ÷ 5" IPS	25 mm
$\varnothing$ 160 ÷ 200 mm; 5" ÷ 6" IPS	25 mm
$\varnothing$ 225 ÷ 315 mm; 8" ÷ 10" IPS	35 mm
$\varnothing$ 355 ÷ 500 mm; 12" ÷ 18" IPS	35 mm
$\varnothing$ 560 ÷ 630 mm; 22" ÷ 24" IPS	45 mm
Materiali	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.

\*Contatta RITMO per maggiori dettagli su tubi in pollici e SDR coperti

**PLUS**

INTUITIVO  
FACILE DA USARE  
PRECISO  
VERSATILE

FINO A 1200 mm  
ANCHE PER  
LASTRE



## RED - RITMO EXTERNAL DEBEADER

La gamma dei rimuovi bordino esterno è composta da tre articoli che trova impiego nei diametri da  $\varnothing$  63 fino a 1200 mm; 2" IPS ÷ 48" IPS

Gli strumenti eliminano il cordolo esterno che si forma sul tubo durante una saldatura di testa. Il funzionamento è semplice ed efficace. Terminata la fase di raffreddamento, un movimento a cricco permette al RED di avanzare lungo tutta la circonferenza del tubo mentre la lama rimuove il bordino esterno. Asportando le guide per tubi, lo strumento lavora in piano ed è in grado di rimuovere i bordini su lastre saldate.

Disponibile in tre articoli

- RED 63 - 125
- RED 90 - 400
- RED 400 - 1200



### SPECIFICHE TECNICHE

Modelli	Campo di lavoro
RED 63 - 125	$\varnothing$ 63 ÷ 125 mm; 2" IPS ÷ 4" IPS
RED 90 - 400	$\varnothing$ 90 ÷ 400 mm; 3" IPS ÷ 14" DIPS
RED 400 - 1200	$\varnothing$ 400 ÷ 1200 mm; 16" IPS ÷ 48" IPS
Materiali	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.



RULLIERA 355

## RULLIERE

Attrezzature indispensabili a sostenere i tubi durante la saldatura.

Le rulliere, riducono anche lo sforzo di trascinamento del tubo agevolando il lavoro dell'operatore e rendendo più veloce tutte le varie fasi operative che si presentano in cantiere.

- RULLIERA 355 è leggera, facile da trasportare e posizionare. Grazie alla forma del rullo, è in grado di sorreggere tutti i diametri di tubi fino a 355 mm - 14" IPS.

- RULLIERA 1000 è funzionale, facile da usare e innovativa nel trasporto. La struttura può essere facilmente smontata e rimontata con rapidi passaggi. Questa caratteristica permette di stoccare fino ad otto rulliere in un unico pallet risultando vantaggiosa la movimentazione e la logistica. Altra peculiarità sono i rulli di scorrimento dissallineati per un semplice e immediato superamento del bordino. Campo di lavoro da  $\varnothing 315 \div 1000$  mm (10" DISP - 36" DIPS).

### DOTAZIONE DI SERIE

Rulliera con chiavi di servizio

### SPECIFICHE TECNICHE

<b>Rulliera 355</b>	
Campo di lavoro	$\varnothing 0 \div 355$ mm; fino a 14" IPS
Dimensioni	360 x 220 x 200 mm 14.1" x 8.6" x 7.9"
Peso	6 Kg (13.2 lb)
<b>Rulliera 1000</b>	
Campo di lavoro	$\varnothing 315 \div 1000$ mm $\varnothing 10$ " DIPS $\div$ 36" DISP
Dimensioni	1040 x 600 x 320 mm 41" x 23.6" x 12.6"
Peso	27 Kg (59.5 lb)



RULLIERA 1000



## RULLIERE HS

Le RULLIERE HS sono specifiche per la linea di saldatrici carrellate ALL TERRAIN e TRAILER. La principale caratteristica è di lavorare su di un piano più alto rispetto alle rulliere tradizionali, permettendo un migliore inserimento del tubo nelle saldatrici che operano sopra un carrello. Estremamente robuste sono in grado di sorreggere carichi importanti. Quattro i modelli disponibili.

### RULLIERE HS 250

Campo di lavoro max: Ø 250 mm (8" DIPS)

Dimensioni max (L x P x H):

1150 x 500 x 756 mm

45.3" x 19.7" x 29.7"

Peso: 26 Kg 57.3 lb

Capacità di carico: 500 Kg 1.100 lb

### RULLIERE HS 355

Campo di lavoro max: Ø 355 mm (14" IPS)

Dimensioni max (L x P x H):

1421 x 600 x 818 mm

55.9" x 23.6" x 32.2"

Peso: 33 Kg 72.8 lb

Capacità di carico: 1000 Kg 2.200 lb

### RULLIERE HS 630

Campo di lavoro max: Ø 630 mm (24" DIPS)

Dimensioni max (L x P x H):

1766 x 800 x 982 mm

69.5" x 31.5" x 38.6"

Peso: 55 Kg 121.2 lb

Capacità di carico: 2000 Kg 4.400 lb

### RULLIERE HS 1000

Campo di lavoro max: Ø 1000 mm (36" DIPS)

Peso: 140 Kg 309 lb

Capacità di carico: 3000 Kg 6.600 lb

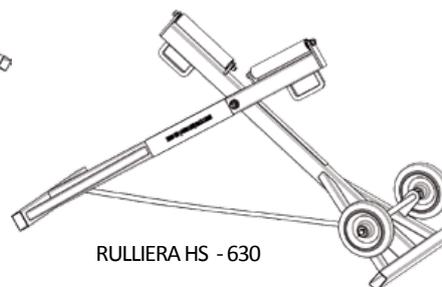
RULLIERA HS - 1000



RULLIERA HS - 250



RULLIERA HS - 355



RULLIERA HS - 630



# ELETTROFUSIONE RITMO, IL SISTEMA COMPLETO PER LAVORARE IN MODO CORRETTO

## SMUSSATORI



fino a  
Ø 315 mm

## ALLINEATORI



fino a  
Ø 500 mm

## RASCHIATUBI



fino a  
Ø 710 mm

## SUPPORTO TUBI



fino a  
Ø 400 mm



## CESOIE



fino a  
Ø 75 mm

## RIARROTONDATORI



fino a  
Ø 800 mm

## SCHIACCIATUBI



fino a  
Ø 200 mm

## TAGLIATUBI



fino a  
Ø 315 mm

## UNITÀ DI CONTROLLO SALDATURA PER ELETTROFUSIONE



\* CAMPO DI LAVORO Ø mm

ALTA PRESSIONE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA S	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	X	X	X	X												
ELEKTRA M	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	X	X	X	X								
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA XL	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

BASSA PRESSIONE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V2			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.



SOLO PER MODELLO 110 V



## ELEKTRA S

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. Disponibile con alimentazione a 230 V o 110 V. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V fino al Ø 200\* (versione 230 V) o 315\* mm (versione 110 V) mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender contro polvere e pioggia
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)

### DOTAZIONE DI SERIE



Connettori 90°  
Universali  
4-4,7mm



Laser Scanner



Raschietto  
Manuale



Cassa di  
Trasporto

### A RICHIESTA



Software  
Ritmo Transfer

**PLUS**

**ALTE  
PRESTAZIONI**

**REPORT PDF**

**STABILITÀ AI  
GENERATORI**

## SPECIFICHE TECNICHE

Modello	<b>ELEKTRA S</b>
Campo di lavoro *	20 ÷ 315 mm 110 V* 20 ÷ 200 mm 230 V*
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Corrente di Picco	60 A (110 V) 70 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	45 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	5,75 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	8,4 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	3,5 ÷ 4 kVA

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle





## ELEKTRA M

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. Disponibile con alimentazione a 230 V o 110 V. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V fino al Ø 315\* (versione 230 V) o 500\* mm (versione 110 V) mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender e contro polvere e pioggia e filtro aria rimovibile.
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)

### DOTAZIONE DI SERIE



Connettori 90°  
Universali  
4-4,7mm



Laser Scanner



Raschietto  
Manuale



Cassa di  
Trasporto

### A RICHIESTA



Software  
Ritmo Transfer

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**ALTE  
PRESTAZIONI**

**LEGGERA**

**STABILITÀ AI  
GENERATORI**

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle

Modello	<b>ELEKTRA M</b>
Campo di lavoro *	20 ÷ 500 mm 110 V* 20 ÷ 315 mm 230 V*
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	2200 W (110 V) 2300 W (230 V)
Corrente di Picco	80 A (110 V) 100 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	60 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso saldatrice	6,55 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	9,2 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	5,5 ÷ 6 kVA





## ELEKTRA XL

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili \* fino al  $\varnothing$  1600 mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. Disponibile con alimentazione a 230 V e per per raccordi elettrosaldabili  $8 \div 48$  V o  $8 \div 80$  V. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender contro polvere e pioggia e filtro aria rimovibile
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a  $90^\circ$   $\varnothing$  4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)

### DOTAZIONE DI SERIE



Connettori  $90^\circ$   
Universali  
4-4,7mm



Laser Scanner



Raschietto  
Manuale



Cassa di  
Trasporto

### A RICHIESTA



Software  
Ritmo Transfer

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**ALTE  
PRESTAZIONI**

**LEGGERA**

**STABILITÀ AI  
GENERATORI**

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle

Modello	<b>ELEKTRA XL</b>
Campo di lavoro *	20 ÷ 1600 mm
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V or 8 ÷ 80 V
Alimentazione	230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	3500 W (230 V)
Corrente di Picco	120 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	95 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	6,75 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	9,4 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	6,5 ÷ 7 kVA





## ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT è una saldatrice “polivalente” per raccordi elettrosaldabili in (PE, PP, PP-R) a bassa tensione (da 8 a 48 V) per il trasporto di gas, acqua e altri fluidi in pressione che rispetta le normative di saldatura nazionali ed internazionali. ELEKTRA LIGHT è leggera e facile da trasportare e dispone di una memoria che registra 325 cicli di saldatura. I report di saldatura sono scaricabili tramite adattatore DB9M-USB ad una chiavetta USB in formato in formato PDF o BIN (e gestibili con il software RITMO Transfer). ELEKTRA LIGHT per la saldatura dispone di un connettore universale Ø4.0-4.7 mm; non servono spinotti adattatori.

### DOTAZIONE DI SERIE



Adattatori 90°  
Universali  
Ø4.0-4.7 mm



Laser scanner



Raschietto  
Manuale

### A RICHIESTA



Software  
Ritmo Transfer



Adattatore  
DB9M-USB

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle



### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro *	20 ÷ 125/160 mm; ½" IPS ÷ 4"/6" IPS
Materiale	PE, PP, PP-R
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max. **	1300 W
Corrente di picco	60 A
Corrente saldatura 60% Duty Cycle	23 A
Memoria	325 cicli
Grado di protezione	IP 54
Peso	~ 7 Kg (15.4 lb)
Dimensioni	200 x 250 x 210 mm; 7.9" x 9.8" x 8.3"
Lingue	19
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	3,5 ÷ 4 kVA



# ELEKTRA 315

ELEKTRA 315 è una saldatrice “polivalente” per la fusione di raccordi elettrosaldabili in (PE, PP, PP-R) a bassa tensione (da 8 a 48 V) per il trasporto di gas, acqua e altri fluidi in pressione che rispetta le normative di saldatura nazionali ed internazionali. ELEKTRA 315 è dotata di scanner di lettura codici a barre e memoria che registra 500 saldature. I report di saldatura sono scaricabili tramite adattatore DB9M-USB ad una chiavetta USB in formato in formato PDF o BIN (e gestibili con il software RITMO Transfer). ELEKTRA 315 per la saldatura dispone di un connettore universale Ø 4.0 - 4.7 mm; non servono spinotti adattatori. Disponibile una versione anche con presa Schuko e una con filo di saldatura da 4 metri.

## DOTAZIONE DI SERIE



Adattatori  
Universali  
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raschietto  
Manuale

## A RICHIESTA



Software  
Ritmo Transfer



Adattatore  
DB9M-USB

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle

## SPECIFICHE TECNICHE



Campo di lavoro *	20 ÷ 315 mm; ½" IPS ÷ 10" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max. **	2600 W
Corrente di picco	100 A
Corrente saldatura 60% Duty Cycle	60 A
Memoria	500 cicli
Grado di protezione	IP 54
Peso	~ 16 Kg (35.2 lb)
Dimensioni	263 x 240 x 300 mm; 10.3" x 9.4" x 1.8"
Dimensioni valigia di trasporto	405 x 285 x 340 mm; 16" x 11.2" x 13.4"
Lingue	21
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	5,5 ÷ 6 kVA



## ELEKTRA 500 - ELEKTRA 1000

Saldatrici con elevate prestazioni di tipo “polivalente” per raccordi elettrosaldabili a bassa tensione (da 8 a 48 V), per condotte in pressione in PE e PP, PP-R e costruite nel rispetto delle attuali norme e direttive nazionali e internazionali. Disponibili in due versioni: ELEKTRA 500 e ELEKTRA 1000; composte da:

- Corpo macchina avvolto da un telaio in acciaio tubolare che crea una struttura protettiva e che conferisce alle saldatrici design e funzionalità servendo anche da maniglia di trasporto e per alloggiare i cavi
- Ampio display grafico che spicca per dimensioni e risoluzione delle icone, facilitando la lettura nelle fasi di settaggio e lavoro
- Pannello di controllo intuitivo che facilita e rende veloce settare il menu di lavoro della saldatrice
- Connettori universali Ø 4.0 - 4.7 mm; non servono spinotti adattatori
- Scanner di lettura del codice a barre per l’inserimento dei dati di saldatura in modo automatico. Vi sono tuttavia due possibilità di impostazione manuale attraverso il menù di navigazione nel settaggio parametri. La prima con il semplice inserimento dei parametri tensione/tempo di saldatura, la seconda con l’immissione del codice numerico sottostante a quello a barre, in modo da garantire, come con lo scanner il riconoscimento automatico dei parametri. Tracciabilità ISO 12176
- Memoria interna con 4000 cicli di saldatura; il report generato può contenere il nome dell’operatore oltre ai dati tradizionali di saldatura ed è generato in formato PDF. Attraverso una porta USB è possibile il trasferimento su di una memoria esterna per poter poi gestire i dati a PC
- Porta USB tramite la quale è possibile fare l’aggiornamento del software della saldatrice, connettere una chiavetta per lo scarico dei report o una stampante ESC-POS
- GPS (a richiesta)

### DOTAZIONE DI SERIE



Adattatori 90°  
Universali  
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raschietto  
Manuale



Valigia di  
Trasporto

### Disponibili le seguenti versioni:

ELEKTRA 500  
230 V con presa Schuko o CE  
ELEKTRA 1000  
230 V con presa Schuko o CE

ELEKTRA 500 GPS 110 V o 230 V  
ELEKTRA 1000 GPS 230 V

## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**ALTE  
PRESTAZIONI**

**REPORT PDF**

**DISPLAY 6,5"**

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle



Guarda il video

Modello	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Campo di lavoro *	20 ÷ 500 mm; ½" IPS ÷ 20" IPS	20 ÷ 1600 mm; ½" IPS - 63" IPS
Materiali	PE, PP, PP-R	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	3100 W (110 V) 3100 W (230 V)	3500 W
Corrente id Picco	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Corrente saldatura 60% Duty Cycle	70 A	90 A
Modi operativi	Codice a barre Manuale (numerico tensione/tempo)	Codice a barre Manuale (numerico tensione/tempo)
Conessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C; (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Precisione sonda esterna	± 1° C (± 33,8° F)	± 1° C (± 33,8° F)
Tracciabilità	ISO 12176	ISO 12176
Grado di Protezione	IP 54	IP 54
Lingue	19	19
Dimensioni corpo macchina	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"
Dimensioni valigia di trasporto	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"
Peso con cavi	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44.1 lb)
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA

Italia



## PANORAMICA LINEA ELEKTRA

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
<b>Campo di lavoro * 110 V</b>	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12 IPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-
<b>Campo di lavoro * 230 V</b>	20 ÷ 200* ½" IPS ÷ 6" DIPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*
<b>GPS</b>	a richiesta	a richiesta	a richiesta	-	-	a richiesta	a richiesta
<b>Compensazione Automatica Temperatura (tramite lettura codice a barre)</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Monitoraggio costante ciclo di saldatura</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Lettura codice a barre con scanner (ISO 13950)</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Impostazione manuale parametri saldatura</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Report saldatura</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Connessioni</b>	USB porta Tipo A	USB porta Tipo A	USB porta Tipo A	Adattatore DB9M-USB	Adattatore DB9M-USB	USB porta Tipo A	USB porta Tipo A
<b>Report formati file disponibili</b>	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
<b>Memoria</b>	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli	325 cicli	500 cicli	4000 cicli	4000 cicli
<b>Allarme acustico</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Riconoscimento errori</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Tempo di Fusione</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Tempo di raffreddamento</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Connettori</b>	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm
<b>Temperatura ambiente di lavoro</b>	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
<b>Alimentazione (Vac)</b>	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V
<b>Frequenza</b>	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
<b>Corrente di picco</b>	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
<b>Tensione di saldatura ***</b>	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
<b>Assorbimento **</b>	1700W (110 V) ** 1800 W (230 V)**	2200W (110 V) ** 2300 W (230 V)**	3500 W (230 V)**	1300 W**	2600 W (110 V) ** 2600 W (230 V)**	3100 W (110 V) ** 3100 W (230 V) **	3500 W **
<b>Generatore suggerito</b>	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
<b>Grado di protezione</b>	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
<b>Fusibile di protezione</b>	✓	IP 54	IP 54	✓	✓	✓	✓
<b>Display</b>	Grafico LCD 2,4"	Grafico LCD 2,4"	Grafico LCD 2,4"	Singola linea LCD	Grafico LCD 2,4"	Grafico LCD 6,5"	Grafico LCD 6,5"
<b>Dimensioni saldatrice</b>	246x390x240mm 79" x153" x94"	246x390x240mm 79" x153" x94"	246x390x240mm 79" x153" x94"	200x250x210mm 79" x98" x83"	263 x240 x300mm 103" x 94" x18"	255x270x385mm 10" x 10.6" x 15.1"	255x270x385mm 10" x 10.6" x 15.1"
<b>Dimensioni Valigia di trasporto</b>	290x445x295mm 11.4" x17.5" x11.6"	290x445x295mm 11.4" x17.5" x11.6"	290x445x295mm 11.4" x17.5" x11.6"	-	405x285x340mm 16" x11.2" x13.4"	410x290x485mm 16.1" x11.4" x19.1"	410x290x485mm 16.1" x11.4" x19.1"
<b>Peso solo saldatrice</b>	8,4 Kg (18.5 lb)	9,2 Kg (20.2 lb)	9,4 Kg (20.7 lb)	~ 7 Kg (15.4 lb)	~ 16 Kg (35.3 lb)	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44 lb)
<b>Peso saldatrice con cavi saldatura, alimentazione + scanner</b>	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	-	3.9 Kg (8.6 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)
<b>Tracciabilità ISO</b>	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	-	12176 - 4 (solo raccordo)	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4

\* I campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle

\*\*\* Elektra XL disponibile in due versioni: per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V

# MUSTANG 160 V2

Saldatrice per raccordi elettrosaldabili per condotte di scarico in Polietilene dal Ø 32 al 160 mm (Vulcathene-Eurofusion, Akatherm-Eurofusion, Geberit, Valsir, Coes, Waviduo). MUSTANG 160 V2 rileva automaticamente la connessione della saldatrice al raccordo da saldare, compensando il tempo del ciclo di lavoro in funzione della temperatura ambiente. La saldatrice esegue l'autodiagnosi di eventuali anomalie che potrebbero verificarsi prima o durante la saldatura. La macchina è costruita nel rispetto delle attuali norme e direttive sulla sicurezza ed è racchiusa in una struttura leggera, robusta e maneggevole che ne facilita il trasporto.

## DOTAZIONE DI SERIE

Saldatrice completa di cavo di saldatura con connettori a 90°, moschettone di fissaggio, valigetta di trasporto in plastica, raschietto manuale.



## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	32 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiale	PE
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Potenza max assorbita	1000 W
Assorbimento	5 A
Temperatura ambiente	-10° C ÷ 45° C
Compensazione Temp.	Elettronica
Grado di protezione	IP 54
Peso saldatrice (senza accessori)	1 Kg
Peso con valigia	3,45 Kg
Dimensioni saldatrice	65 x 185 x 46 mm
Dimensioni valigia	400 x 330 x 160 mm

Vulcathene-Eurofusion, Akatherm-Eurofusion, Geberit, Valsir, Coes, Waviduo

# UNIVERSAL 315 V1

Saldatrice per raccordi elettrosaldabili per scarico in PE da Ø 32 a 315 mm \*opzionale PP-R da Ø 20 a 110 mm (Rollmaplast). UNIVERSAL 315 V1 è alloggiata in una valigetta rigida ed è caratterizzata da cavi di saldatura che identificano marche specifiche di manicotti da saldare; una volta inserito l'apposito cavo, il microprocessore riconosce il raccordo: la saldatrice rileva e autocompensa la corrente da erogare in funzione della temperatura ambiente. La macchina esegue l'autodiagnosi di eventuali anomalie che potrebbero verificarsi; registra 350 saldature e con accessori opzionali è possibile scaricare i dati ad una memoria USB e poi gestirli a PC, o stampare il report in PDF. Disponibile anche in versione 110 V.



## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	20** ÷ 315 mm; ½" IPS ÷ 10" DIPS
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 110 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	2470 W (230 V) 2700 (110 V)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 45° C ( 14° ÷ 113° F)
Compensazione Temp.	Elettronica Automatica
Grado di protezione	IP 54
Peso saldatrice	3,4 Kg (7.5 lb) (230 V) 19 Kg (41.8 lb) (110 V)
Peso con cassetta	7,2 Kg (15.9 lb)
Dimensioni saldatrice	255x180x110 mm; 10" x 7.1" x 4.3" (230 V) 330x270x220 mm; 13" x 10.6" x 8.6" (110 V)
Dimensioni valigia	220x450x180 mm; 8.7" x 17.7" x 7.1" (230 V) 410x290x485 mm; 16.1" x 11.4" x 19.1" (110 V)

## DOTAZIONE DI SERIE

Saldatrice completa di cavi di saldatura (lunghezza cavo principale 4 m); valigia di trasporto, cinghia per tracolla, raschietto manuale

## \*\* CAVI DI SALDATURA

- A00 (giallo) 32 ÷ 160 mm (1" IPS ÷ 5" IPS)  
Coes, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Valsir, Wavin Vulcathene
- A00+ (nero) 200 ÷ 315 mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Wavin (Waviduo)
- A01 (blu) 200 ÷ 315 mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS)  
Akatherm, Valsir, Eurofusion
- A02 (rosso) 200 ÷ 315 mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Geberit
- A04 (bianco) 200 ÷ 315 mm (6" DIPS ÷ 10" DIPS) Coes (Coestilen)

## CAVI OPZIONALI

- A05 (marrone) 20 ÷ 63 mm (½" IPS ÷ 2" IPS)  
(PP-R) Coes (Coestherm - 8÷48 V)

## ACCESSORI A RICHIESTA

- Adattatore DB9M-USB (seriale-USB)
- Cavo (A06; A07)
- Stampante

# TAGLIATUBI

Utensili professionali indispensabili per il taglio manuale di tubi in materiale plastico fino al Ø 315 mm (10" DIPS). Realizzati con le migliori leghe, i tagliatubi TC 108, T1, TU 75, TU 140, T3 e T4 risultano maneggevoli e pratici nell'utilizzo. È possibile attrezzare i tagliatubi con diverse lame speciali, ad adeguata altezza di taglio e capacità di penetrazione, per poter tagliare tubazioni di diverso materiale. I tagliatubi TC 108 e T1 sono in grado di tagliare tubi in rame (Cu) e multistrato (PEX/Al, PP-R etc).

## DOTAZIONE DI SERIE

Tagliatubo e lama:

TC 108

T 1 + lama Ø 25 mm (1")

TU 75 + lama Ø 44 mm (1.7")

TU 140 + lama Ø 53 mm (2.1")

T 3 + lama Ø 53 mm (2.1")

T 4 + lama Ø 53 mm (2.1")

(PE 80 - PE 100: Ø 250 SDR 13>; Ø 315 SDR 17,5>)

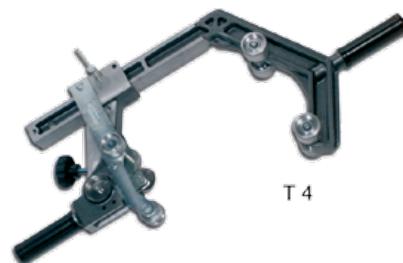
- Cassetta di trasporto (solo tagliatubo T4)

## ACCESSORI A RICHIESTA

- Lame di diametri ed altezze differenti

## SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	Campo di lavoro Ø	Spessore	Dimensioni max	Peso
TC 108	6 ÷ 50 mm ½" CTS ÷ 1½" IPS	fino a 4,2 mm	178 x 228 x 65 mm 7" x 9" x 2,5"	0,38 Kg (0.8 lb)
T1	6 ÷ 64 mm ½" CTS ÷ 2" IPS	fino a 5,5 mm	222 x 282 x 95 mm 8.7" x 11.1" x 3.7"	0,60 Kg (1.3 lb)
TU 75	6 ÷ 76 mm ½" CTS ÷ 2" IPS	fino a 11,5 mm	247 x 330 x 105 mm 9.7" x 13" x 4.1"	0,68 Kg (1.5 lb)
TU 140	50 ÷ 140 mm 2" IPS ÷ 5" IPS	fino a 17,5 mm	351 x 483 x 155 mm 18.8" x 19" x 6.1"	1,38 Kg (3 lb)
T3	100 ÷ 160 mm 3" DIPS ÷ 5" IPS	fino a 17,5 mm	372 x 465 x 200 mm 14.6" x 18.3" x 7.9"	1,65 Kg (3.6 lb)
T4	180 ÷ 315 mm 6" DIPS ÷ 10" DIPS	fino a 19,4 mm	670 x 880 x 360 mm 26.4" x 34.6" x 14.2"	7 Kg (15.4 lb)



# CESOIE

Utensili professionali per il taglio manuale di tubi in materiale plastico PP, PP-R (fino a PN 25), PE, PB e PVDF. La cesoia C3 AC è realizzata in acciaio e permette il taglio di tubi fino a fino al Ø 75 mm.



C2 AC

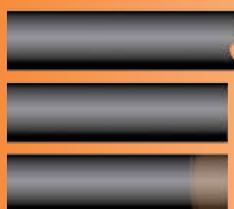
C 42



C3 AC

## SPECIFICHE TECNICHE

MATERIALI	PE, PP, PP-R, PB, PVDF		
MODELLO	Campo di lavoro Ø	Dimensioni max	Peso
C 42	fino a 42 mm 1 ¼" IPS	110 x 27 x 225 mm 4.3" x 1" x 8.9"	0,35 Kg (0.8 lb)
C2 AC	fino a 42 mm 1 ¼" IPS	120 x 25 x 225 mm 4.7" x 1" x 8.9"	0,5 Kg (1.1 lb)
C3 AC	fino a 75 mm 2" IPS	170 x 35 x 520 mm 6.7" x 1.4" x 20,5"	2,7 Kg (6 lb)



originale

step 1 - intestatura

step 2 - raschiatura



guarda il video

## RASCHIATUBI SERIE - TURBO 20 - 63

TURBO è il kit di raschiatubi brevettato da RITMO per tubi e raccordi compresi fra i diametri 20 e 63 mm SDR 6 - 11. TURBO è semplice e facile da usare. Il raschiatubo è in grado di lavorare in spazi ristretti riducendo sensibilmente i tempi di lavoro soprattutto durante gli interventi di riparazione. Il sistema "rotante" permette una raschiatura veloce e precisa, priva di sbavature. Caratteristica vantaggiosa dell'utensile è il sistema di lavoro delle lame in grado eseguire anche l'intestatura, raddrizzando la battuta di un tubo tagliato storto, situazione che si verifica dove non è possibile per motivi di spazio impiegare un accessorio tagliatubi. TURBO è disponibile in un kit di sei utensili in grado di raschiare il proprio diametro nominale. Il raschiatubo, va usato con un avvitatore.

### SPECIFICHE TECNICHE



MODELLI METRICI	Campo di lavoro	Spessore min ÷ max	Raschiatura max	PESO
TURBO 20	Ø 20 mm	2,3 ÷ 3,8 mm	45 mm	0,37 Kg
TURBO 25	Ø 25 mm	2,3 ÷ 5,3 mm	45 mm	0,47 Kg
TURBO 32	Ø 32 mm	2,3 ÷ 6,8 mm	45 mm	0,64 Kg
TURBO 40	Ø 40 mm	2,3 ÷ 8,3 mm	55 mm	0,82 Kg
TURBO 45	Ø 45 mm	-	55 mm	-
TURBO 50	Ø 50 mm	2,3 ÷ 10,3 mm	55 mm	1,02 Kg
TURBO 63	Ø 63 mm	2,3 ÷ 13,3 mm	55 mm	1,29 Kg



Valigia di trasporto  
(accessorio a richiesta)



MODELLI POLLICI	Campo di lavoro	Spessore min ÷ max	Raschiatura max
TURBO ½" CTS	Ø ½" CTS	0.06" ÷ 0.09"	1.77"
TURBO ¾" CTS	Ø ¾" CTS	0.064" ÷ 0.146"	1.77"
TURBO 1" CTS	Ø 1" CTS	0.08" ÷ 0.188"	1.77"
TURBO ½" IPS	Ø ½" IPS	0.09" ÷ 0.17"	1.77"
TURBO ¾" IPS	Ø ¾" IPS	0.09" ÷ 0.20"	1.77"
TURBO 1" IPS	Ø 1" IPS	0.09" ÷ 0.26"	1.77"
TURBO 1¼" IPS	Ø 1¼" IPS	0.09" ÷ 0.33"	2.17"
TURBO 1½" IPS	Ø 1½" IPS	0.09" ÷ 0.38"	2.17"
TURBO 2" IPS	Ø 2" IPS	0.09" ÷ 0.47"	2.17"

# RASCHIATUBI SERIE - RTC

RTC 160 - RTC 315 - RTC 710 sono raschiatubi professionali brevettati da Ritmo. Pratici e maneggevoli, risultano indispensabili nella preparazione di tubi e raccordi in materiale plastico che devono essere saldati con manicotti elettrici. La raschiatura è necessaria al fine di eliminare lo strato di ossidazione creatosi sulla superficie del tubo/raccordo a causa degli agenti atmosferici e dei raggi ultravioletti (UV); se non eliminata tale ossidazione compromette in modo totale o parziale la saldatura.

Tra le caratteristiche costruttive vi è un dispositivo che permette di mantenere costante lo spessore del truciolo, anche in presenza di deformazioni del tubo, e la possibilità di regolare l'ampiezza della superficie da raschiare in relazione alla profondità d'inserimento dell'elemento elettrosaldabile.

RTC 710 è dotato di braccio porta lama telescopico che permette la raschiatura dell'intera lunghezza dei manicotti elettrici, caratteristica vantaggiosa nel caso di interventi di riparazione in opera.

## DOTAZIONE DI SERIE

- Prolunghe per coprire tutti i diametri lavorabili (non necessari su RTC 710)
- Lama di ricambio
- Chiave a volantino per il fissaggio al tubo (RTC 315)
- Cassetta di trasporto
- Coltellino di servizio

## RASCHIETTO MANUALE

La sua semplicità tecnica, lo rende uno strumento d'emergenza, in quanto la raschiatura risulta decisamente meno precisa e regolare dall'uso di strumenti professionali come l'impiego dei raschiatubi TURBO, RTC, PS. Campo di lavoro max raccomandato  $\varnothing$  63 mm. (2")



Raschietto manuale



Guarda il video



RTC 160



RTC 315



RTC 710

## SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Campo di lavoro Esterno	$\varnothing$ 50 ÷ 160 mm 2" IPS ÷ 6" IPS	$\varnothing$ 75 ÷ 315 mm 3" IPS ÷ 12" IPS	$\varnothing$ 355 ÷ 710 mm 14" IPS ÷ 28" IPS
Campo di lavoro Interno	$\varnothing$ 38 ÷ 154 mm (1.5" x 6")	$\varnothing$ 58 ÷ 300 mm (2.2" x 11.8")	$\varnothing$ 290 ÷ 675 mm (11.4" x 26.5")
Raschiatura max	114 mm 4.5"	137 mm; 5.4"	530 mm; 20.9"
Dimensioni max	380 x 120 x 250 mm 14.9" x 4.7" x 9.8"	510 x 310 x 410 mm 20" x 12.2" x 16.1"	825 x 805 x 695 mm 32.5" x 31.7" x 27.3"
Dimensioni cassa di trasporto	390 x 210 x 135 mm 15.3" x 8.3" x 5.3"	230 x 500 x 270 mm 9" x 19.7" x 16.1"	800 x 580 x 350 mm 31.5" x 22.8" x 13.8"
Peso solo RTC	2,50 Kg (5.5 lb)	4,50 Kg (9.9 lb)	16 Kg (35.8")
Peso composizione standard	5,65 Kg (12,5 lb)	7,5 Kg (16.5 lb)	28 Kg (61.7 lb)

# RASCHIATUBI SERIE - PS

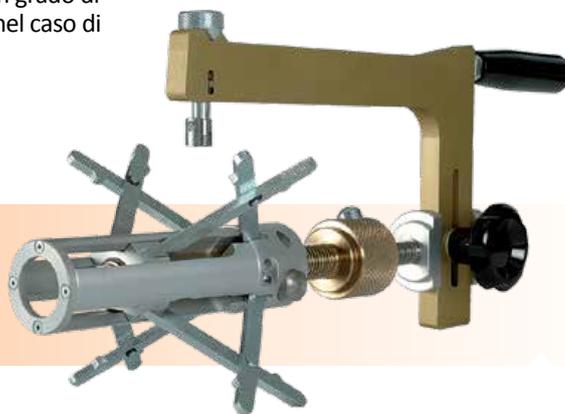
Raschiatubi orbitali professionali essenziali per preparare raccordi e tubi in Polietilene (PE-AD, PE-X) e Polipropilene (PP, PP-R) prima dell'elettrofusione. PS 180 e PS 400 sono composti da un mandrino registrabile per coprire tutti i diametri compresi nel campo di lavoro, e un braccio orbitale porta lama. Il braccio porta lama mantiene costante lo spessore del truciolo anche in presenza di deformazioni del tubo, ed inoltre permette una raschiatura in grado di coprire l'intera lunghezza dei manicotti elettrici, caratteristica vantaggiosa nel caso di interventi di riparazione in opera.

## DOTAZIONE DI SERIE

- Raschiatubo con borsa di trasporto (PS 180)
- Raschiatubo con cassetta metallica (PS 400)



PS 180



PS 400

## SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	PS 180	PS 400
Campo di lavoro Esterno Interno	$\varnothing 75 \div 200^* \text{ mm}$ (*200 mm con SDR 6÷26) ( $\varnothing 2.95'' \div 7.87''$ )	$\varnothing 137 \div 426 \text{ mm}$ $\varnothing 130 \div 391 \text{ mm}$
Raschiatura max	129 mm (5.1")	160 mm 6,2"
Dimensioni raschiatubo	595 x 272 x 190 mm (23.4" x 10.7" x 7.5")	790 x 400 x 400 mm (31.1" x 15.7" x 15.7")
Dimensioni borsa/cassetta	453 x 185 x 63 mm (17.8" x 7.3" x 2.5")	550 x 350 x 90 mm (21.6" x 13.7" x 3.5")
Peso raschiatubi	2,80 Kg (6.2 lb)	5,50 Kg (12.1lb)

La raschiatura è necessaria per eliminare lo strato di ossidazione creatosi sulla superficie del tubo/raccordo a causa degli agenti atmosferici e dei raggi ultravioletti (UV); se non eliminata tale ossidazione compromette in modo totale o parziale la saldatura.



**PLUS**

**FACILE DA USARE  
PRECISO  
VERSATILE  
FINO A 400 mm**

## SUPPORTO TUBI

Supporto che consente di bloccare il tubo al fine di eseguire con rapidità e precisione tutte le lavorazioni che si realizzano prima della saldatura come: il taglio, il decapaggio, la raschiatura ecc.

La struttura è dotata di una testa di appoggio sagomata per ospitare tubi dai vari diametri. Il fissaggio del tubo avviene con una cinghia e il sistema a cricco, che blocca in modo sicuro e veloce. La testa del sostegno è inclinabile e permette diverse angolazioni per adattarsi alle esigenze di cantiere.

Le gambe del cavalletto si posizionano facilmente e si bloccano con un sistema a catena.

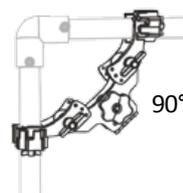
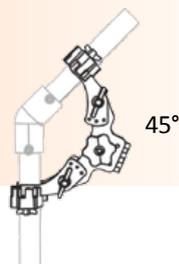
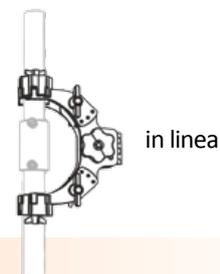
### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 40 ÷ 400 mm 1.5" ÷ 15,7"
Dimensioni in trasporto	870 x 365 x 785 mm 34.2" x 14.3" x 30.9"
Dimensioni altezza massima in fase di lavoro	1100 x 365 x 660 mm 43.3" x 14.3" x 30"
Dimensioni altezza minima in fase di lavoro	630 x 365 x 760 mm 24.8" x 14.3" x 29.9"
Peso	15 Kg (33 lb)

# KELA 16-63

## ALLINEATORE UNIVERSALE

Combinazioni di lavoro



Allineatore universale compatto per lavorare in opera su tubi, raccordi e collari di derivazione in plastica. La speciale geometria delle morse permette fissaggi in linea, a 45° e 90°.

Kela è fornito di serie con due tipologie di piastrine: larghe e strette da configurare in base all'utilizzo.

Le piastrine larghe trovano impiego nel fissaggio in linea e grazie alla loro ampia superficie garantiscono un allineamento e presa migliore.

Le piastrine sottili sono consigliate per il fissaggio a 45° e 90°, per sfruttare la compattezza dell'allineatore in spazi ristretti come ad esempio per le selle.

Il campo di lavoro è facilmente configurabile grazie allo sgancio e rotazione delle piastrine polivalenti.

Kela è fornito con una borsa di trasporto ed è disponibile in: Versione metrica con campo di lavoro  $\varnothing 16 \div 63$  mm; in Pollici CTS:  $\varnothing \frac{1}{2} \div 2$ " CTS  
in Pollici IPS:  $\varnothing \frac{1}{2} \div 2$ " IPS

### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Metrico: 16 ÷ 63 mm CTS: $\frac{1}{2}$ " ÷ 2" IPS: $\frac{1}{2}$ " ÷ 2"
Tipologia di fissaggio	In linea, 45°, 90°
Peso	1,4 Kg
Peso con borsa	2 Kg
Ingombro minimo Kela	206 x 155 x 104 mm
Ingombro massimo Kela	298 x 126 x 153 mm
Dimensione borsa	400 x 180 x 130 mm



Piastrine larghe per un migliore bloccaggio





## ALLINEATORE UNIVERSALE 63

Attrezzatura professionale indispensabile a mantenere bloccati ed allineati i tubi nella saldatura con manicotti elettrici. ALLINEATORE UNIVERSALE 63 è costruito interamente in lega d'alluminio ed è caratterizzato da uno snodo centrale per le posizioni in linea, a 45° e 90°. Quattro morse speciali autocentranti permettano la saldatura anche di raccordi a riduzione. La possibilità di staccare la guida removibile consente l'utilizzo nella saldatura di derivazioni di collari di presa a staffa. Fornito di serie con chiave di servizio e borsa di trasporto.

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Allineatore completo di quattro morse, chiave di servizio e borsa di trasporto

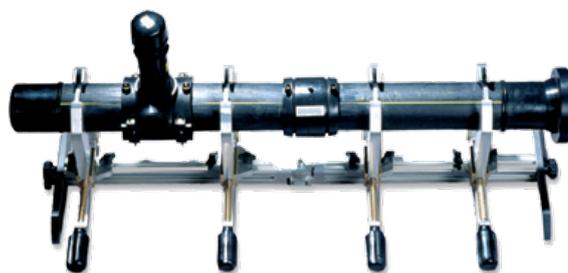
### SPECIFICHE TECNICHE



Campo di lavoro	Ø 20 ÷ 63 mm (1/2" IPS ÷ 2" IPS)
Dimensioni max	in linea 600 x 160 x 116 mm 22.6" x 6.3" x 4.6"
Dimensioni borsa di trasporto	440 x 190 x 140 mm; 17.3" x 7.5" x 5.5"
Peso allineatore	3,40 Kg (7,5 lb)
Peso borsa di trasporto	0,50 Kg ( 1.1 lb)
Peso composizione standard	3,90 Kg (8.6 lb)

## ALLINEATORE UNIVERSALE 160 LIGHT

Attrezzatura professionale indispensabile a mantenere bloccati ed allineati i tubi nella saldatura di manicotti elettrici dal Ø 63 a Ø 160 mm (2" IPS ÷ 6" IPS). ALLINEATORE UNIVERSALE 160 Light è costruito in lega d'alluminio ed è dotato di un sistema di morse universale che non richiede nessuna riduzione. Tali morse sono a sgancio rapido e permettono la veloce estrazione della condotta dopo la saldatura. L'allineatore è dotato di uno snodo centrale per posizioni in linea, a 45°, a 90°. Con la semplice aggiunta di un ulteriore asse (a richiesta) si ha la possibilità di posizionare tubazioni con derivazione a Tees.



### DOTAZIONE DI SERIE

- Allineatore completo di quattro morse, chiave di servizio, borsa o cassa di trasporto

### ACCESSORI A RICHIESTA

- 3° asse completo di due morse (per saldature Tees)

### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 63 ÷ 160 mm; 2" IPS ÷ 6" IPS
Dimensioni max	in linea 980 x 430 x 260 mm 38.5" x 16.9" x 10.2"
Peso allineatore senza 3° asse	9 Kg (19.8 lb)
Peso borsa di trasporto	1,50 Kg (3.3 lb)
Peso cassa di trasporto	14 Kg (30,8 lb)

# ALLINEATORE ECO 20 - 63

ALLINEATORE ECO 20-63 è uno strumento indispensabile per il posizionamento e allineamento fra tubi e raccordo da sottoporre a saldatura per elettrofusione.

L'allineatore ECO 20-63 è composto da due assi in alluminio sulle quali sono montate morse autocentranti realizzate in acciaio. Le morse, possono facilmente traslare per l'intera lunghezza di ogni braccio. Una piastra di posizionamento permette di effettuare saldature in linea, 30°, 45°, 90° e derivazioni a T nei diametri fra 20 e 63 mm. (½" IPS ÷ 2" IPS).

Il fissaggio dei tubi avviene tramite fascette (fornite in dotazione) dotate di tiraggio e sgancio rapido. L'allineatore risulta facile da usare e versatile.



BREVETTO: MODELLO DI UTILITA'  
N° 202015000029036

## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 20 ÷ 63 mm - ½" IPS ÷ 2" IPS
Dimensioni max	640 x 120 x 83 mm; 25.2" x 4.7" x 3.3"
Peso	3 Kg (6.6 lb)

# ALLINEATORE ECO 63 - 180

ALLINEATORE ECO 63 - 180 è uno strumento professionale indispensabile nel posizionamento e sostegno dei tubi durante la saldatura di manicotti elettrici dal Ø 63 a 180 mm (2" IPS ÷ 6" DIPS).

L'allineatore è interamente realizzato in acciaio; è composto da una piastra centrale di posizionamento, e da assi per il fissaggio dei tubi. La piastra di posizionamento presenta 4 combinazioni di lavoro al fine di saldare a 30°, 45°, 90°, in linea e derivazioni a T.

Le assi sono dotate di morse a forma di V con sistema di bloccaggio dei tubi tramite cinghie a cricco. Il sistema oltre a fissare il tubo alla morsa, esegue la funzione di centratura. Ogni asse è dotata di guide sulle quali le morse possono traslare.

L'allineatore è disponibile in due configurazioni: a due o tre assi (per saldare raccordi a T).



## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 63 ÷ 180 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Dimensioni max versione 2 assi	915 x 140 x 130 mm 36" x 5.5" x 5.1"
versione 3 assi	915 x 575 x 130 mm 36" x 22.6" x 5.1"
Peso versione 2 assi	7,5 Kg ( 16.5 lb)
Peso versione 3 assi	10 Kg (22 lb)

# ALLINEATORE 125 - 500

ALLINEATORE 125 - 500 è uno strumento professionale indispensabile nel posizionamento e sostegno dei tubi durante la saldatura di manicotti elettrici dal Ø 125 a 500 mm (4" IPS ÷ 20" IPS)

L'allineatore è interamente realizzato in acciaio; è composto da una piastra centrale di posizionamento, e da assi per il fissaggio dei tubi. La piastra di posizionamento presenta 4 combinazioni di lavoro al fine di saldare a 45°, a 90°, in linea e derivazioni a T. Le assi sono dotate di morse a forma di V con sistema di bloccaggio dei tubi tramite cinghie a cricco.

Il sistema oltre a fissare il tubo alla morsa, esegue la funzione di centratura. Ogni asse è dotata di due guide sulle quali le morse possono traslare. Pratiche impugnature laterali garantiscono una facile presa durante lo spostamento e posizionamento dell'allineatore, sia in configurazione di saldatura, sia durante le fasi di preparazione.

L'allineatore è disponibile in due configurazioni: a due o tre assi (per saldare raccordi a T).



## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 125 ÷ 500 mm; 4" IPS ÷ 20" IPS
Dimensioni max versione 2 assi	1815 x 610 x 410 mm 71.5" x 24" x 16.1"
versione 3 assi	1815 x 1230 x 410 mm 71.5" x 48.4" x 16.1"
Peso versione 2 assi	38 Kg (83,8 lb)
Peso versione 3 assi	52 Kg (114.6 lb)



### SPECIFICHE TECNICHE

## SMUSSATORI SERIE SME

SERIE SME è una gamma di accessori manuali per smussare la testa del tubo da sottoporre a elettrofusione o polifusione e per sistemi di giunzione ad innesto.

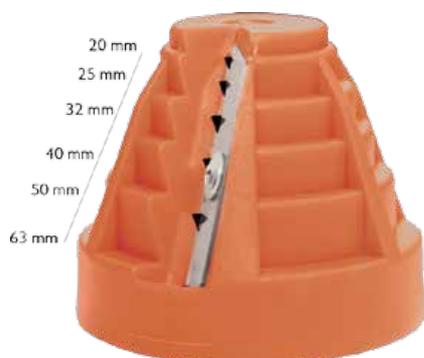
Ogni utensile è in grado di smussare il proprio diametro nominale.

MODELLO	Campo di lavoro mm	Campo di lavoro pollici	Materiali
SME 20	Ø 20 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 25	Ø 25 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 32	Ø 32 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 40	Ø 40 mm	-	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ½" CTS	-	½" CTS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ¾" IPS	-	¾" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1" IPS	-	1" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ¼" IPS	-	1 ¼" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ½" IPS	-	1 ½" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 2" IPS	-	2" IPS	PE, PB, PP, PVC, PVDF

## MAYA 20-63

Maya 20-63 è un utensile manuale per smussare la testa del tubo in plastica da sottoporre ad elettrofusione o polifusione e per sistemi di giunzione ad innesto.

Economico e pratico, Maya 20-63 è costituito da diametri a scalare in modo da offrire un campo di lavoro da 20 a 63 mm. Compatto e leggero, questo smussatore si rivela un utile strumento da avere sempre nella borsa degli attrezzi.



### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	20 ÷ 63 mm
Dimensioni	60 x 80 mm 2.6" x 3.1"
Peso	90 gr (0,2 lb)



# SMUSSATORI

## SME 1 - SME 2 PLUS

SME 1 - SME 2 PLUS Utensili professionali per la smussatura fino al  $\varnothing$  315 mm (10" IPS), delle estremità di tubi che devono essere inseriti in manicotti o giunti a bicchiere. SME 1 è realizzato in tecnopolimero; SME 2 PLUS in lega speciale di alluminio. La conformazione speciale delle lame ed il rivestimento antiaderente (PTFE) delle pareti permettono una facile e veloce lavorazione del tubo.

SME 1 E SME 2 PLUS vengono impiegati con tubi in PE, PP, PB, PVDF, PVC



### SPECIFICHE TECNICHE

	SME 1	SME 2 PLUS
Campo di lavoro	$\varnothing$ 32 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS	$\varnothing$ 40 ÷ 315 mm; 1 1/4" IPS ÷ 10" IPS
Materiali	PE, PB, PP, PVC, PVDF	PE, PB, PP, PVC, PVDF
Spessore	max 10 mm; 0.4"	max 35 mm; 1.3"
Dimensioni	76 x 107 x 240 mm 3" x 4,2" x 9,4"	128 x 235 x 310 mm 5" x 9" x 12"
Peso	0,8 Kg (1.4 lb)	1,50 Kg (3.3 lb)

## HOLDER

Impugnatura per polifusione per tubi da 2"



## COLD RING

Utile strumento che serve per bloccare - impugnare - arrotondare correttamente nel punto desiderato il tubo da saldare



### SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Campo di lavoro
Cold Ring 20	$\varnothing$ 20 mm
Cold Ring 25	$\varnothing$ 25 mm
Cold Ring 32	$\varnothing$ 32 mm
Cold Ring 40	$\varnothing$ 40 mm
Cold Ring 50	$\varnothing$ 50 mm
Cold Ring 63	$\varnothing$ 63 mm
Cold Ring 1/2" CTS	$\varnothing$ 1/2" CTS
Cold Ring 1" CTS	$\varnothing$ 1" CTS
Cold Ring 1/2" IPS	$\varnothing$ 1/2" IPS
Cold Ring 3/4" IPS	$\varnothing$ 3/4" IPS
Cold Ring 1" IPS	$\varnothing$ 1" IPS
Cold Ring 1 1/4" IPS	$\varnothing$ 1 1/4" IPS
Cold Ring 1 1/2" IPS	$\varnothing$ 1 1/2" IPS
Cold Ring 2" IPS	$\varnothing$ 2" IPS

# RIARROTONDATORI PER TUBI IN PLASTICA

Utensili in acciaio che grazie alla loro spinta meccanica vanno a rimodellare le estremità di un tubo ovalizzato, che successivamente potrà essere saldato da un raccordo per elettro fusione. Il serraggio manuale degli steli dell'utensile permette una spinta contraria sull'estremità ovalizzata del tubo, creando una ribilanciatura dello stesso, e permettendo l'introduzione nel raccordo da saldare. I tre riarrotondatori coprono i seguenti campi di lavoro:

Modello 250-400 per i diametri da 250 a 400 mm

Modello 450-560 copre i diametri da 450 a 560 mm

Modello 630-800 per i diametri da 630 a 800 mm

I tre utensili sono venduti singolarmente con la relativa cassa di trasporto in acciaio.

250 - 400



450 - 500



630 - 800



Prima



Dopo



Il supporto tubi non è nella configurazione standard; può essere fornito a parte come accessorio a richiesta.



Cassa di trasporto con ruote per modello 630-800

## SPECIFICHE TECNICHE

Singolo articolo dentro la sua cassa

MODELLO	Riarrotondatore 250 - 400 10" IPS ÷ 14" DIPS	Riarrotondatore 450 - 560 18" IPS ÷ 22" IPS	Riarrotondatore 630 - 800 24" DIPS ÷ 30" IPS
Dimensioni	610 x 255 x 120 mm 24" x 10" x 4.7"	980 x 495 x 200 mm 38.5" x 19.5" x 7.9"	1240 x 555 x 200 mm 47,2" x 21.8" x 7.9"
Peso	27 Kg (59.5 lb)	41 Kg (90.4 lb)	60 Kg (132.3 lb)

# SQUEEZER 63

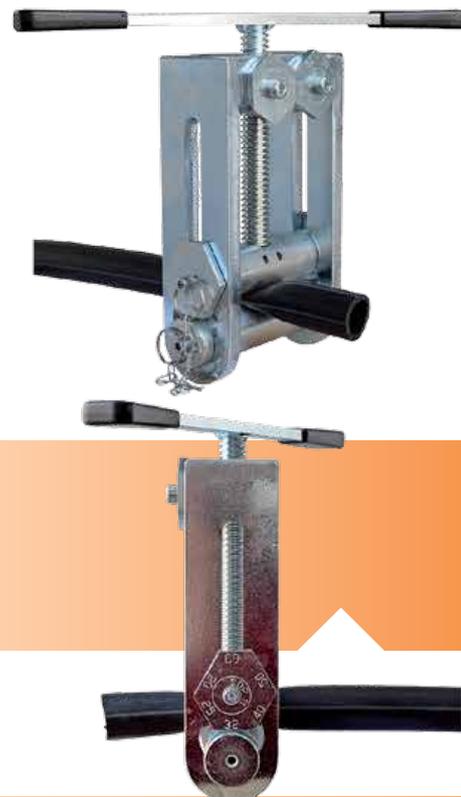
SQUEEZER 63 è un utensile schiacciatubo manuale, pratico e rapido da applicare. SQUEEZER è utilizzabile negli interventi in opera allo scopo di interrompere il flusso di gas o acqua nelle condotte in polietilene dal Ø 16 a 63 mm/SDR 11 - SDR 17.

L'azione di schiacciamento avviene per mezzo di una barra cilindrica mobile e da una contrapposta, facilmente rimovibile, per consentire l'inserimento della tubazione.

Due apposite dime a 4 posizioni, poste ai lati della barra mobile, garantiscono una compressione dei tubi in sicurezza su tutti i diametri previsti nel campo di lavoro.

## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 16 ÷ 63 mm SDR 11 SDR 17
Azione	Manuale
Dimensioni massime	325 x 70 x 330 mm 12,8" x 2,7" x 13"
Peso	5,3 Kg (11.7 lb)



# SQUEEZER 63 - 200 IDRAULICO

SQUEEZER 63-200 IDRAULICO è uno schiacciatubi potente e indispensabile negli interventi in opera su condotte in polietilene per il trasporto di acqua o gas dal Ø 63 a 200 mm e con SDR 11, SDR 17.

Lo schiacciatubi interrompe il flusso nella linea garantendo il lavoro in sicurezza.

L'azione schiacciante avviene per mezzo di un pistone idraulico azionato manualmente dall'operatore tramite una leva di pompaggio. La forza impressa agisce su due barre cilindriche che strozzano il tubo fino ad interrompere il passaggio del flusso.

Costruito in acciaio, lo Squeezer 63-200 IDRAULICO è dotato di due maniglie di trasporto. Ai lati sono posizionate due aste metalliche con funzioni di sicurezza, che garantiscono la tenuta in caso di urti accidentali o perdite di pressione.

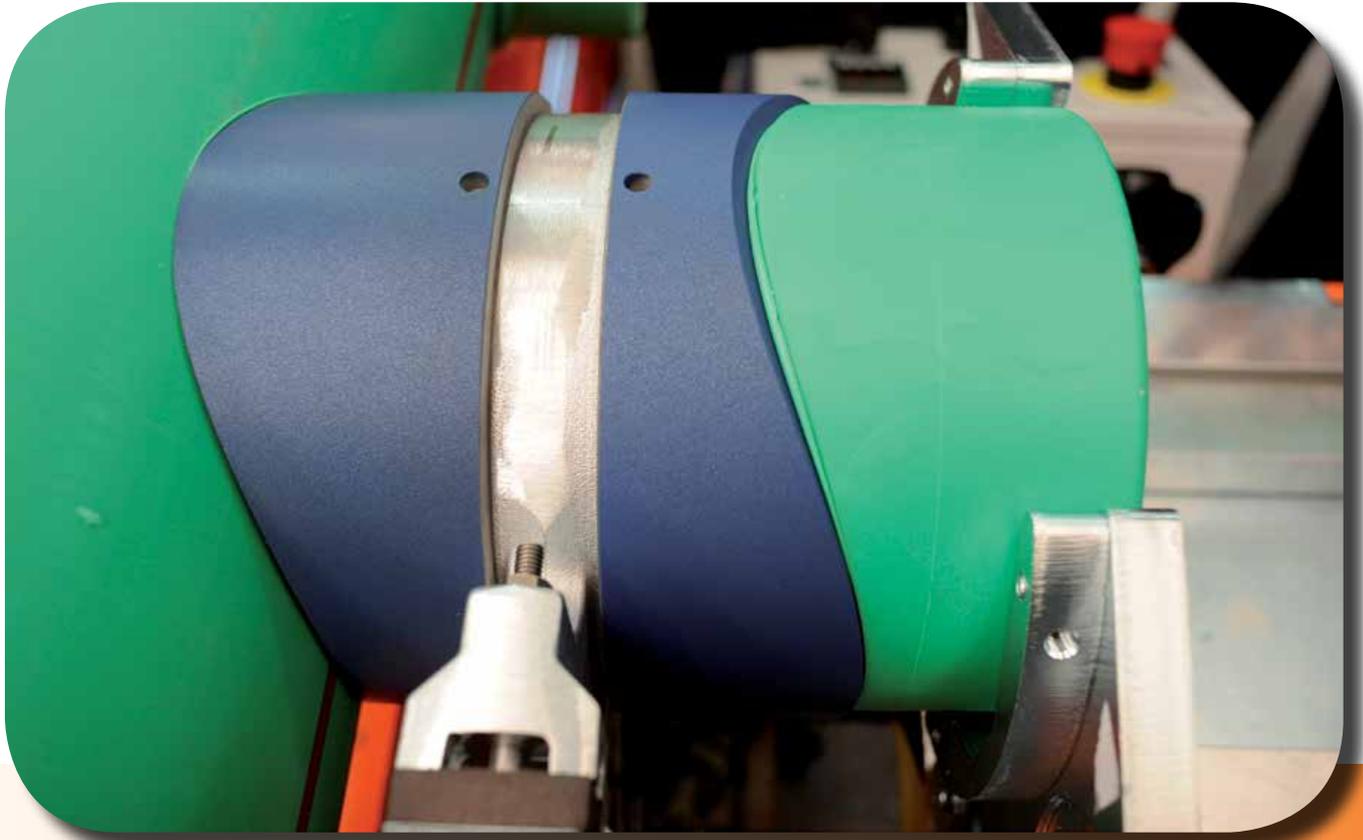
Oltre alla leva per il pompaggio, la dotazione comprende gli "stopper" per SDR 11 e SDR 17, da configurare in base ai diametri dei tubi da sottoporre a lavorazione.

## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 63 ÷ 200 mm SDR 11 SDR 17
Azione	Idraulica
Dimensioni massime	476 x 165 x 722 mm 18,7" x 6,5" x 28,4"
Peso	45 Kg (99 lb)



# POLIFUSIONE NEL BICCHIERE

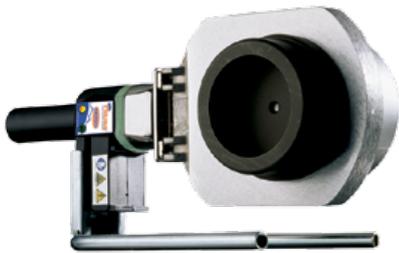


POLIFUSORI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	R 25	16	20	25									
	R 63	16	20	25	32	40	50	63					
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

SALDATRICI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63					
	PRISMA 90	20	25	32	40	50	63	75	90			
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63					
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	

 A RICHIESTA

SALDATRICI PER DERIVAZIONI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	
	FM 630-125	TUBO PRINCIPALE 50 ÷ 630 mm DERIVAZIONI 20 ÷ 125 mm



R 125 Q



R 63



R 25

## POLIFUSORI

Polifusori manuali per saldatura nel bicchiere di tubi e raccordi, secondo le normative di riferimento, dotate di piastra scaldante in alluminio e di una pratica impugnatura in plastica isolata termicamente. I polifusori permettono la saldatura di elementi in PE, PP, PP-R, PVDF e sono caratterizzati da forme e campi di lavoro diversi a seconda delle esigenze. Disponibili nelle versioni a termoregolatore elettronico regolabile (TE), o con il sistema di controllo della temperatura fisso (TFE). La peculiarità del dispositivo TFE è la sicurezza data da un allarme acustico di autodiagnostica che segnala all'operatore sia quando il polifusore raggiunge la temperatura d'utilizzo, sia eventuali anomalie sulla stessa, spegnendo automaticamente la piastra. Grazie ad un sistema di controllo a microcontrollore ad algoritmo PID, combinato con un sensore al platino, si ottiene una risposta più rapida alle fluttuazioni della temperatura causate da fonti esterne; maggiore stabilità, precisione in saldatura ed affidabilità nel tempo.

### DOTAZIONE DI SERIE

Tutti i modelli sono composti da:

- Polifusore;
- Supporto a forcella;
- Staffa da banco (a richiesta per R 25);
- Chiave a brugola;
- Perno per bussole

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Gruppo staffa da banco (per R 25);
- Bussole di polifusione (Maschio/Femmina);
- Cassette di trasporto in acciaio elettroverniciato
- Borsa di trasporto con protezione anticalore (solo modello R 63)



### SPECIFICHE TECNICHE

Modello <b>TE, TFE</b>	<b>R 25</b>	<b>R 63</b>	<b>R 125 Q</b>
Campo di lavoro	fino a Ø 25 mm	fino a Ø 63 mm	fino a Ø 125 mm
Materiali	PE, PP, PP-R PB, PVDF	PE, PP, PP-R PB, PVDF	PE, PP, PP-R PB, PVDF
Alimentazione ( <b>TE</b> )	230 V Monof. 50/60 Hz	110V/230V Monof. 50/60Hz	110V/230V Monof. 50/60Hz
Alimentazione ( <b>TFE</b> )	110 V Monof. 50/60 Hz 230 V Monof. 50/60 Hz	110 V Monof. 50/60 Hz 230 V Monof. 50/60 Hz	110 V Monof. 50/60 Hz 230 V Monof. 50/60 Hz
Assorbimento Max.	500 W	800 W	1400 W
Temperatura d'uso	260° C (± 10° C) <b>TFE</b> 500° F (± 50° F) <b>TFE</b> 180° ÷ 290° C <b>TE</b> 356° ÷ 554° F <b>TE</b>	260° C (± 10° C) <b>TFE</b> 500° F (± 50° F) <b>TFE</b> 180° ÷ 290° C <b>TE</b> 356° ÷ 554° F <b>TE</b>	260° C (± 10° C) <b>TFE</b> 500° F (± 50° F) <b>TFE</b> 180° ÷ 290° C <b>TE</b> 356° ÷ 554° F <b>TE</b>
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	1,44 Kg (3.1 lb)	1,82 Kg (4 lb)	3,16 Kg (7 lb)
Dimensioni	115 x 50 x 320 mm 4.5" x 2" x 12.6"	175 x 50 x 360 mm 6.9" x 2" x 14.1"	175 x 50 x 395 mm 6.9" x 2" x 15.5"



## PRISMA JIG

PRISMA JIG è una saldatrice manuale dalle dimensioni ridotte per la fusione di tubi e raccordi in PE, PP, PP-R, PVDF, PB con diametri compresi fra  $\varnothing$  63 ÷ 125 mm. Per mezzo di un Kit morse in acciaio 20 ÷ 63 mm (a richiesta), la saldatrice estende il campo di lavoro da 20 a 125 mm. Il Kit, si installa con facilità, sostituendo le morse base 63 ÷ 125 mm.

La macchina è dotata di un telaio in acciaio che funge da supporto per il corpo allineatore; caratteristica della saldatrice è di lavorare in opera anche in spazi ristretti e per tale mansione il telaio è rapidamente sganciabile dal corpo allineatore. PRISMA JIG è dotata di due carrelli, uno fisso e l'altro mobile, sui quali sono presenti pratici volantini di chiusura per il perfetto fissaggio fra la morsa ed il tubo/raccordo. La saldatrice dispone di morse autocentranti in acciaio: una morsa speciale per il raccordo; una coppia di morse appaiate per sostenere l'assialità del tubo da saldare. Il movimento di chiusura e apertura del carrello è effettuato da un "comune" avvitatore (non in dotazione). Sul carrello fisso è montata la morsa speciale per raccordo. Nel caso l'esecuzione del lavoro richieda una diversa configurazione fra le morse, con facili operazione di sgancio è possibile invertire l'operatività.

Per la saldatura Prisma JIG impiega R 125 Q, polifusore dotato del sistema di controllo della temperatura fisso TFE. Peculiarità del dispositivo TFE è la sicurezza data da un allarme acustico di autodiagnostica che segnala all'operatore sia quando il polifusore raggiunge la temperatura d'utilizzo, sia eventuali anomalie sulla stessa, spegnendo automaticamente la piastra. Grazie ad un sistema di controllo combinato il dispositivo TFE ottiene una risposta più rapida alle fluttuazioni della temperatura causate da fonti esterne, maggiore stabilità, precisione in saldatura ed affidabilità nel tempo.

Il Polifusore ospita una sede per una maniglia che funge da impugnatura ausiliaria che facilita le fasi di lavoro. R 125 Q è disponibile sia in versione 110 che 230 V e con bussole Tipo A, o Tipo B.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di morse e telaio
- Polifusore R 125 Q TFE
- Supporto a forcella Polifusore
- Bussole diametro 63-75-90-110-125 mm A o B
- Cassa di trasporto per bussole e polifusore
- Cassa di trasporto corpo macchina
- Perno di sostegno e chiave di servizio



## SPECIFICHE TECNICHE

**PLUS**

**MORSE  
20 ÷ 63mm  
(a richiesta)**

**LAVORA  
IN OPERA IN  
SPAZI RISTRETTI**



Campo di lavoro	63 ÷ 125 mm di serie <i>20 ÷ 63 mm morse a richiesta</i>
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	260° (± 10° C) 500° F (± 50° F)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Dimensioni corpo macchina	400 x 337 x 267 mm 15.7" x 13.3" x 10.5"
Dimensioni corpo macchina e telaio	400 x 337 x 382 mm 15.7" x 13.3" x 15"
Dimensioni Polifusore	175 x 50 x 395 mm 6.9" x 2" x 15.5"
Cassa di trasporto Prisma Jig	390 x 350 x 500 mm 15.3" x 13.8" x 19.7"
Cassa di trasporto Polifusore	490 x 310 x 485 mm
Peso corpo macchina	9,55 Kg (21 lb)
Peso telaio Prisma Jig	2,5 Kg (5.5 lb)
Peso Polifusore	3,16 Kg (6,8 lb)





## PRISMA 90

Saldatrice da cantiere e laboratorio per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi fino al  $\varnothing$  90 mm. PRISMA 90 è composta da un corpo macchina con 4 morse autocentranti e con selettore di profondità per la saldatura dei diversi diametri. Il polifusore è autocentrante e dispone del controllo elettronico delle temperature e del dispositivo per la profondità massima di riscaldamento. La serie bussole per polifusione permette il campo di lavoro da  $\varnothing$  20 a 90 mm. La cassetta di trasporto e la rulliera di sostegno tubo completano la dotazione di serie. La saldatrice è disponibile in due versioni, a seconda del tipo di bussole per polifusione:

PRISMA 90 tipo A (con bussole tipo "A" e selettore specifico per le profondità previste di saldatura);

PRISMA 90 tipo B (con bussole tipo "B" e selettore specifico per le profondità previste di saldatura).

La scelta della versione, è strettamente legata alla marca di tubi e raccordi che si utilizzano. In ogni momento è comunque possibile trasformare la saldatrice nell'altra versione, sostituendo semplicemente il selettore ed il tipo di bussole.

### SPECIFICHE TECNICHE

#### DOTAZIONE DI SERIE

Saldatrice completa di:

- Polifusore elettronico, gruppo sostegno raccordi e gruppo sostegno a "V" per tubi
- Cassetta in acciaio, completa di bussole per polifusione  $\varnothing$  20 ÷ 90 mm
- Riduzioni morsa  $\varnothing$  20 ÷ 75 mm
- Bussole  $\varnothing$  20 ÷ 90 mm
- Chiavi di servizio
- Treppiede di sostegno tubo

#### ACCESSORI A RICHIESTA

- Cassa di trasporto in legno

Campo di lavoro	20 ÷ 90 mm
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento massimo	1000 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14 ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10'
Peso solo Prisma 90	54 Kg (119 lb)
Dimensioni in opera	650 x 1040 x 450 mm 25.6" x 40.9" x 17.7"
Cassa di trasporto	710 x 630 x 460 mm 27,9" x 24.8" x 18.1"



## PRISMA 125

Saldatrice da cantiere e laboratorio per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi fino al  $\varnothing$  125 mm. PRISMA 125 è composta da una macchina base dotata di selettore per le profondità di saldatura dei diversi diametri, quattro morse in acciaio autocentranti con dispositivo carico pezzi per tubi e raccordi; polifusore autocentrante dispositivo elettronico per il controllo delle temperature, dispositivo per la profondità massima di riscaldamento, carrello slitta di trasporto, rulliera di sostegno tubo, serie bussole per polifusione da  $\varnothing$  25 a 125 mm con cassetta di trasporto. La saldatrice è disponibile in due versioni, a seconda del tipo di bussole per polifusione:

PRISMA 125 tipo A (con bussole tipo "A" e selettore specifico per le profondità previste di saldatura);  
 PRISMA 125 tipo B (con bussole tipo "B" e selettore specifico per le profondità previste di saldatura).

La scelta della versione, è strettamente legata alla marca di tubi e raccordi che si utilizzano. In ogni momento è comunque possibile trasformare la saldatrice nell'altra versione, sostituendo semplicemente il selettore ed il tipo di bussole.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Saldatrice completa di:
- Polifusore elettronico TE
  - Cassetta in acciaio completa di bussole per polifusione  $\varnothing$  25 ÷ 125 mm
  - Chiavi di servizio
  - Rulliera supporto tubo
  - Carrello di trasporto

### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	25 ÷ 125 mm
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14 ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10'
Peso solo Prisma 125	100 Kg (200.5 lb)
Dimensioni in opera	1080 x 840 x 580 mm 42.5" x 33" x 22.8"
Cassa di trasporto	1500 x 800 x 1300 mm 59" x 31.5" x 51.2"



## PRISMA 125 LIGHT

PRISMA 125 LIGHT è una saldatrice manuale da cantiere ad elemento termico per contatto, per la saldatura a bicchiere (o a tasca) di tubi e raccordi in PE, PP, PP-R, PVDF e PB con diametri compresi fra 63 ÷ 125 mm. Disponibile un Kit morse opzionali per diametri 20 ÷ 63 mm.

Prisma 125 light si distingue per la sua leggerezza; la macchina è dotata di un telaio rimovibile con maniglie laterali che facilitano il posizionamento ed il trasporto. La saldatrice dispone di una staffa da banco, una pratica impugnatura per il termoelemento e di un rapido sistema di posizionamento tubo. Prisma 125 light permette l'esecuzione di saldature tra tubi e raccordi. Un pratico e regolabile supporto laterale, blocca e tiene in posizione il raccordo da saldare.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Saldatrice Prisma 125 Light con morse  $\varnothing$  63 ÷ 125 mm ((a richiesta kit morse  $\varnothing$  20 ÷ 63 mm)
- Polifusore R 125 Q TFE 1400 W
- Bussole  $\varnothing$  63 ÷ 125 mm
- Casse di trasporto per saldatrice e Polifusore



### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	63 ÷ 125 mm di serie 20 ÷ 63 mm morse a richiesta
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	260° (± 10° C); 500° F (± 50° F)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C; (23° ÷ 104° F)
Peso corpo macchina	27 Kg (59.5 lb)
Dimensioni corpo macchina	620 x 670 x 610 mm 24.4" x 26.4" x 24"



## FM 630 - 125

Macchina da laboratorio per costruire collettori in PP-R.

FM 630-125 è composta da due aree operative: un banco d'appoggio dove è fissato il tubo a due morse autocentranti e libere di scorrere indipendenti lungo tutta la lunghezza; una stazione di lavoro in grado di spostarsi parallela lungo tutta la lunghezza del banco d'appoggio.

La stazione di lavoro è la parte operativa della macchina e contiene la morsa autocentrante per il raccordo, la saldatrice, la foratrice, il quadro elettrico e due pannelli di controllo.

Le movimentazioni della foratrice e della morsa per il raccordo avvengono in modo elettrico, e sono regolate da un potenziometro che permette sempre una facile operatività e gestione durante le fasi di foratura e saldatura.

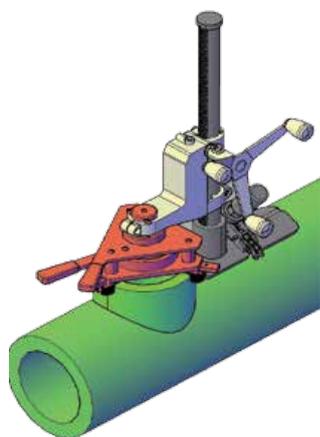
La foratrice garantisce sempre il foro passante per il centro del tubo, mentre la morsa autocentrante assicura la perfetta perpendicolarità fra tubo e raccordo.

### Frese a tazza

Le dimensioni delle frese a tazza della foratrice variano a seconda del raccordo in PP-R da saldare.

### Bussole di saldatura

Disponibili bussole per vari produttori di raccordi.



### ANTEPRIMA

Nuova saldatrice UP 125 per realizzare collettori in opera. Richiedi informazioni.

### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro Condotta principale $\varnothing$	50 ÷ 630 mm
Campo di lavoro Derivazioni $\varnothing$	20 ÷ 125 mm
Riduzioni morse	da 50 a 560 mm
Materiale	PP-R
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 HZ
Assorbimento massimo	3100 W
Dimensioni macchine	3967 x 1895 x 1571 mm 156.1" x 74.6" x 61.8"
Peso	1100 Kg (2.425 lb)



## SERIE BUSSOLE

Accessori per effettuare la saldatura per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi. Le bussole sono realizzate in lega speciale d'Alluminio e rivestite di materiale antiaderente (PTFE); composte da due unità definite "femmina" (da inserire nel tubo) e "maschio" (da inserire nel raccordo). Sono previste varie tipologie che differiscono per dimensioni e profondità d'accoppiamento in saldatura.

### Tipo A

Ø 16 BUSSOLA (A)  
 Ø 20 BUSSOLA (A)  
 Ø 25 BUSSOLA (A)  
 Ø 32 BUSSOLA (A)  
 Ø 40 BUSSOLA (A)  
 Ø 50 BUSSOLA (A)  
 Ø 63 BUSSOLA (A)  
 Ø 75 BUSSOLA (A)  
 Ø 90 BUSSOLA (A)  
 Ø 110 BUSSOLA (A)  
 Ø 125 BUSSOLA (A)

### Tipo B

Ø 16 BUSSOLA (B)  
 Ø 20 BUSSOLA (B)  
 Ø 25 BUSSOLA (B)  
 Ø 32 BUSSOLA (B)  
 Ø 40 BUSSOLA (B)  
 Ø 50 BUSSOLA (B)  
 Ø 63 BUSSOLA (B)  
 Ø 75 BUSSOLA (B)  
 Ø 90 BUSSOLA (B)  
 Ø 110 BUSSOLA (B)  
 Ø 125 BUSSOLA (B)

### Tipo "AQ"

Ø 20 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 25 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 32 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 40 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 50 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 63 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 75 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 90 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 110 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 125 BUSSOLA-TIPO-AQ

### Bussole a sella CTS

Ø ½" CTS BUSSOLA  
 Ø ¾" CTS BUSSOLA  
 Ø 1" CTS BUSSOLA  
 Ø 1¼" CTS BUSSOLA

### Bussole a sella IPS

Ø ½" IPS BUSSOLA  
 Ø ¾" IPS BUSSOLA  
 Ø 1" IPS BUSSOLA  
 Ø 1¼" IPS BUSSOLA  
 Ø 1 ½" IPS BUSSOLA  
 Ø 2" IPS BUSSOLA  
 Ø 3" IPS BUSSOLA  
 Ø 4" IPS BUSSOLA

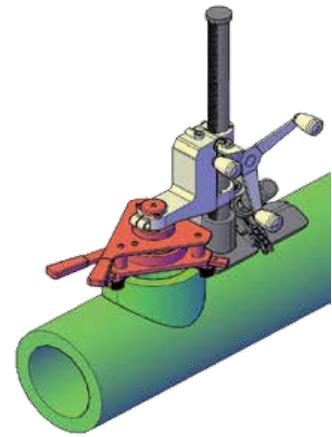
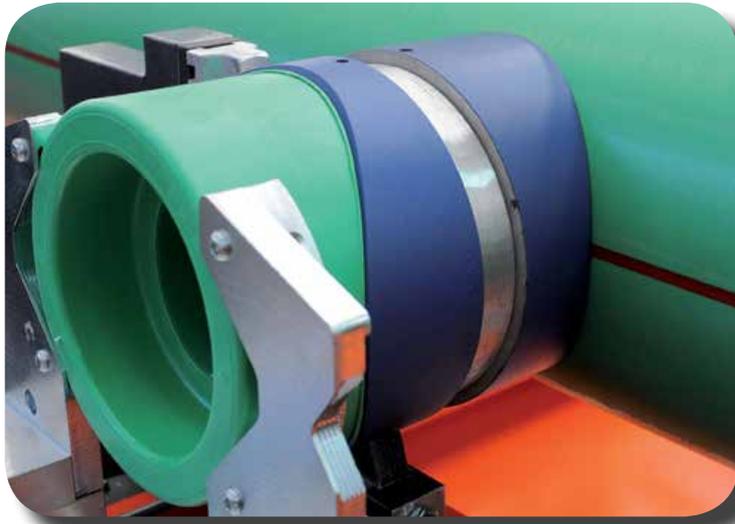
### Bussole riparatori e accessori

Ø 7 mm BUSSOLA RIPARAFORI  
 Ø 8 mm BUSSOLA RIPARAFORI  
 Ø 11 mm BUSSOLA RIPARAFORI  
 SERIE TAPPI - PE (20 Pz)  
 SERIE TAPPI - ARANCIONE PP (20 Pz)

### Tipo A

### Tipo B





### ANTEPRIMA

Nuova saldatrice UP 125 per realizzare collettori in opera. Richiedi informazioni.

#### \* Bussole a sella metriche "AQ"

Ø 40-20/25 AQ  
 Ø 50-20/25 AQ  
 Ø 63-20/25 AQ  
 Ø 63-32 AQ  
 Ø 75-20/25 AQ  
 Ø 75-32 AQ  
 Ø 75-40 AQ  
 Ø 90-20/25 AQ  
 Ø 90-32 AQ  
 Ø 90-40 AQ  
 Ø 110-20/25 AQ  
 Ø 110-32 AQ  
 Ø 110-40 AQ  
 Ø 110-50 AQ  
 Ø 125-20/25 AQ  
 Ø 125-32 AQ  
 Ø 125-40 AQ  
 Ø 125-50 AQ  
 Ø 125-63 AQ  
 Ø 160-20/25 AQ  
 Ø 160-32 AQ  
 Ø 160-40 AQ  
 Ø 160-50 AQ  
 Ø 160-63 AQ  
 Ø 160-75 AQ  
 Ø 160-90 AQ  
 Ø 200-20/25 AQ  
 Ø 200-50 AQ  
 Ø 200-63 AQ  
 Ø 200-75 AQ  
 Ø 200-90 AQ  
 Ø 200-110 AQ  
 Ø 200-125 AQ  
 Ø 250-50 AQ  
 Ø 250-63 AQ  
 Ø 250-75 AQ  
 Ø 250-90 AQ  
 Ø 250-110 AQ  
 Ø 250-125 AQ

#### \* Bussole a sella metriche "N"

Ø 40-20/25 N  
 Ø 50-20/25 N  
 Ø 63-20/25 N  
 Ø 63-32 N  
 Ø 75-20/25 N  
 Ø 75-32 N  
 Ø 90-20/25 N  
 Ø 90-32 N  
 Ø 90-40 N  
 Ø 90-50 N  
 Ø 110-20/25 N  
 Ø 110-32 N  
 Ø 110-40 N  
 Ø 110-50 N  
 Ø 110-63 N  
 Ø 125-20/25 N  
 Ø 125-32 N  
 Ø 125-40 N  
 Ø 125-50 N  
 Ø 125-63 N  
 Ø 160-20/25 N  
 Ø 160-32 N  
 Ø 160-40 N  
 Ø 160-50 N  
 Ø 160-63 N  
 Ø 200-20/25 N  
 Ø 200-32 N  
 Ø 200-40 N  
 Ø 200-50 N  
 Ø 200-63 N  
 Ø 250-20/25 N  
 Ø 250-32 N  
 Ø 250-40 N  
 Ø 250-50 N  
 Ø 250-63 N  
 Ø 315-32 N  
 Ø 315-40 N  
 Ø 315-50 N  
 Ø 315-63 N

\* Contatta RITMO S.P.A. per maggiori dettagli



## S02 - MACCHINA SORPASSI

S02 macchina da laboratorio pneumatica per la realizzazione di raccordi speciali in PP-R denominati "sorpassi".

### DOTAZIONE DI SERIE

La macchina composta da:

- banco con taglierina pneumatica per il taglio dei segmenti di tubo a misura
- una scatola di raccolta dei pezzi.
- unità di riscaldamento è in grado di preparare fino a 10 segmenti di tubo sagomati con diametri da  $\varnothing$  20 a 32 mm.
- doppia-stazione di pressatura/raffreddamento pilotata da un pannello di controllo per realizzare la termoformatura del raccordo e il successivo raffreddamento.



guarda il video



### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	$\varnothing$ 20 ÷ 32 mm
Materiale	PP-R Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento Max.	4500 W
Produttività oraria max	~ 140 pezzi
Dimensione stazione termoformatura	1500 x 1030 x 1100 mm 59" x 40.5" x 43.3"
Dimensione stazione di taglio	1400 x 500 x 1250 mm 55.1" x 19.7" x 49.2"

# COME FABBRICARE PEZZI SPECIALI

**CURVE**

	Taglio	Saldatura	

**BRAGHE (Y)**

	Taglio	Saldatura 1ª fase	Saldatura 2ª fase	

**TEE**

	Taglio	Saldatura 1ª fase	Saldatura 2ª fase	

**CROCI**

	Taglio	Saldatura 1ª fase	Saldatura 2ª fase	

# COSTRUIRE PEZZI SPECIALI



CAMPO DI LAVORO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
<b>ALFA 400 MANUALE</b>																									
CURVE	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
<b>ALFA 400 EASY LIFE</b>																									
CURVE	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315														
<b>ALFA 400 CTB</b>																									
CURVE		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400												
Y - T - X		110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355													
<b>ALFA 630 T</b>																									
CURVE								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
Y - T - X								225	250	280	315	355	400	450	500	560	630								
<b>ALFA 1000</b>																									
CURVE												355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000				
Y - T - X												355	400	450	500	560	630	710	800						
<b>ALFA 1200</b>																									
CURVE																	630	710	800	900	1000	1200			
Y - T - X																	630	710	800	900	1000				
<b>ALFA 1600</b>																									
CURVE																			710	800	900	1000	1200	1400	1600
Y - T - X																			710	800	900	1000	1200		
CAMPO DI LAVORO Ø mm	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	



CAMPO DI LAVORO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"
ALFA 400 MANUALE																						
CURVE	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 400 EASY LIFE																						
CURVE	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 400 CTB																						
CURVE	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"														
Y - T - X	4"	5"	6"	8"	10"	12"																
ALFA 630 T																						
CURVE				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"										
Y - T - X				8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"										
ALFA 48"																						
CURVE												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
Y - T - X												24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"				
ALFA 63"																						
CURVE													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"
Y - T - X													26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"		
CAMPO DI LAVORO Ø IPS	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	54"	63"

CAMPO DI LAVORO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
ALFA 400 MANUAL														
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 EASY LIFE														
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"							
ALFA 400 CTB														
CURVE			4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"					
Y - T - X			4"	5"	6"	8"	10"	12"						
ALFA 630 T														
CURVE						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Y - T - X						8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
CAMPO DI LAVORO Ø DIPS	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"



## ALFA 400 MANUALE

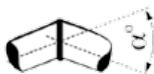
ALFA 400 MANUALE è una saldatrice in grado di realizzare raccordi speciali come Curve fino a  $\varnothing$  400 mm, Braghe, Tee e Croci fino a  $\varnothing$  315 mm partendo da segmenti di tubi. ALFA 400 MANUALE è composta da due carrelli di cui uno comandato da un sistema idraulico. I principali materiali saldabili sono: PE, PP

### DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina con due carelli di cui uno con movimentazione idraulica
- Pannello di controllo manuale per gestire il ciclo di saldatura
- Fresa a comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi con salvamotore incorporato e microinterruttore di sicurezza
- Cilindro superiore applicabile alle morse per saldature di tubo con grosso spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni.
- Termoelemento con rivestimento antiaderente.
- Morse per curve  $\varnothing$  400 mm e riduzioni  $\varnothing$  90 ÷ 355 mm

### ACCESSORI A RICHIESTA

- **Morsa curve  $\varnothing$  16" IPS;**  
riduzioni  $\varnothing$  4" ÷ 14" IPS;  $\varnothing$  4" ÷ 14" DIPS
- **Morse per Tees/Croci  $\varnothing$  315 mm;** riduzioni  $\varnothing$  90 ÷  $\varnothing$  280 mm
- **Morse per Tees/Croci  $\varnothing$  12" IPS;**  
riduzioni  $\varnothing$  4" ÷ 10" IPS;  $\varnothing$  4" ÷ 10" DIPS
- **Morse per Braghe  $\varnothing$  315 mm;** riduzioni  $\varnothing$  90 ÷  $\varnothing$  280 mm
- **Morse per Braghe  $\varnothing$  12" IPS;**  
riduzioni  $\varnothing$  4" ÷ 10" IPS;  $\varnothing$  4" ÷ 10" DIPS
- Morse Speciali destra e sinistra  $\varnothing$  400 mm; riduzioni  $\varnothing$  90 ÷  $\varnothing$  355 mm
- Attrezzo cartella
- Lame fresa per PVC
- THE INSPECTOR Data-logging e cavi



**Curve 90 ÷ 400 mm**  
4" ÷ 16" IPS; 4" ÷ 14" DIPS  
0° ÷ 45°



**Braghe 90 ÷ 315 mm**  
4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS  
45° ÷ 60°

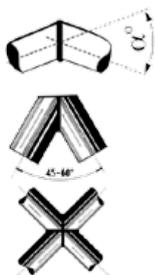


**Tees/Croci**  
90 ÷ 315 mm  
4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS



### SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A..
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento Max	7400 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso corpo macchina	647 Kg (1426 lb)
Dimensioni	1490 x 2020 x 1700 mm 58.6" x 79.5" x 67"



Curve 90 ÷ 400 mm  
4" ÷ 16" IPS; 4" ÷ 14" DIPS  
0° ÷ 45°

Braghe 90 ÷ 315 mm  
4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS  
45° ÷ 60°

Tees/Croci  
90 ÷ 315 mm  
4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 10" DIPS



## ALFA 400 EASY LIFE

Saldatrice da laboratorio per realizzare raccordi tramite giunzioni di tubi, quali Curve (fino a Ø 400 mm; 16" IPS), Tee, Croci e Braghe (fino a Ø 315 mm; 12" IPS) Attraverso l'utilizzo di un kit morse speciali (a profondità ridotta) è possibile saldare anche raccordi già formati o stampati come curve, tee e colletti per flange. Costituita da:

- Corpo macchina con due carrelli di cui uno movimentato da un sistema idraulico.
- Pannello di controllo con sistema CNC, tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice, intuitivo e ripetibile, tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Il sistema CNC incorpora un data-logging che registra fino a 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati). I dati sono scaricabili in PDF tramite porta USB o stampati tramite stampante seriale. La saldatrice dispone di una memoria dedicata con 50 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento caratterizzato da un sistema di estrazione orizzontale a pilotaggio automatico che permette una rapida estrazione nella fase di "scambio" senza dover disinserire il cilindro superiore quando utilizzato.
- Fresatrice a comando elettrico con salvamotore incorporato a microinterruttore di sicurezza.
- Cilindro superiore applicabile alle morse per saldature di tubo con grosso spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni. Disponibile nella versione a 230 V e 400 V.

### STANDARD COMPOSITION

Corpo macchina completo di:

- Pannello di controllo
- Termoelemento
- Fresa
- Kit cilindro superiore
- Morse Ø 400 mm per Curve complete di riduzioni da Ø 90 a 355 mm

### ACCESSORI A RICHIESTA

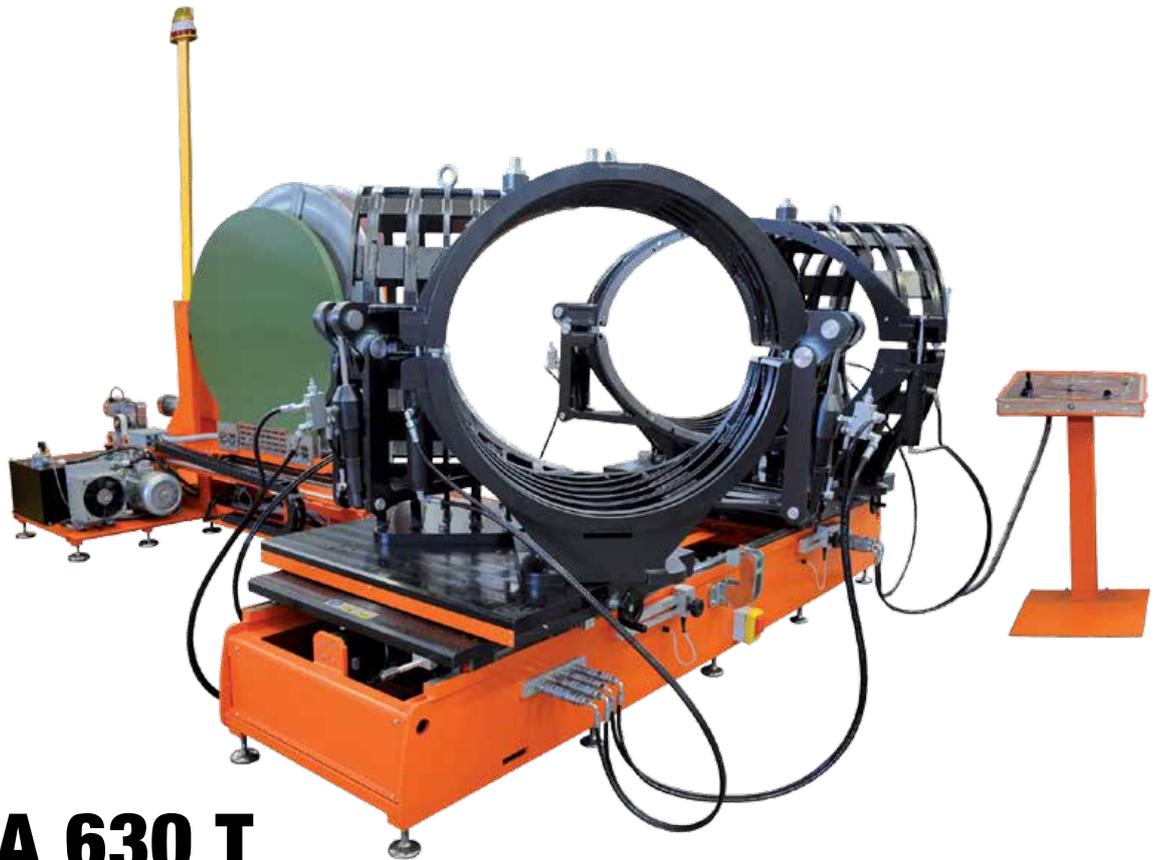
- Morse per curve Ø 16" IPS; riduzioni Ø 4" ÷ 14" IPS; Ø 4" ÷ 14" DIPS
- Morse per Tees/Croci Ø 315 mm; riduzioni Ø 90 ÷ 280 mm
- Morse per Tees/Croci Ø 12" IPS; riduzioni Ø 4" ÷ 10" IPS; Ø 4" ÷ 10" DIPS
- Morse per Braghe Ø 315 mm; riduzioni Ø 90 ÷ 280 mm
- Morse per Braghe Ø 12" IPS; riduzioni Ø 4" ÷ 10" IPS; Ø 4" ÷ 10" DIPS
- Morse Speciali destra e sinistra Ø 400 mm; riduzioni Ø 90 ÷ 355 mm
- Attrezzo cartella
- Lame fresa per PVC

### SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A..
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 Hz
Absorbimento Max	7360 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso corpo macchina	647 Kg (1426 lb)
Dimensioni	1490 x 2020 x 1700 mm 58.6" x 79.5" x 67"



Morse speciali  
Ø 400 mm



## ALFA 630 T

Saldatrice in grado di realizzare pezzi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci (fino al  $\varnothing$  630 mm or 24" DIPS). tramite giunzione di segmenti di tubi. Le morse vengono comandate idraulicamente per i movimenti d'apertura/chiusura e bloccaggio; ALFA 630 T è in grado di saldare grazie a "morse speciali" raccordi stampati, raccordi già formati e colletti per flange. Composta da:

- Corpo macchina con due carrelli movimentati da un sistema idraulico
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice, intuitivo e ripetibile, tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Il sistema CNC incorpora un data-logging che registra 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati). I dati sono scaricarli in PDF tramite porta USB o stampati tramite stampante seriale. La saldatrice dispone di una memoria dedicata con 20 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento che scorre su guide a ricircolo di sfere rivestito di materiale antiaderente (PTFE).
- Fresatrice con comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi.
- Cilindro superiore applicabile alle morse, per saldature di tubo con grosse spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di pannello di controllo
- Termoelemento,
- Fresatrice
- Morse per curve  $\varnothing$  630 mm con riduzioni  $\varnothing$  315 ÷ 630\* mm
- Kit cilindro superiore, chiavi di servizio

### ACCESSORI A RICHIESTA

- **Morse Curve  $\varnothing$  630 mm** riduzioni  $\varnothing$  225 ÷ 280 mm  
riduzioni  $\varnothing$  8" ÷ 24" IPS;  $\varnothing$  8" ÷ 24" DIPS
- **Morse Braghe  $\varnothing$  630 mm** riduzioni  $\varnothing$  225 ÷ 630 mm  
riduzioni  $\varnothing$  8" ÷ 24" IPS;  $\varnothing$  8" ÷ 20" DIPS
- **Morse Tees/Croci  $\varnothing$  630 mm** riduzioni  $\varnothing$  225 ÷ 630 mm  
riduzioni  $\varnothing$  8" ÷ 24" IPS;  $\varnothing$  8" ÷ 20" DIPS
- Disco e lame fresatrice specifiche per il PVC



# PLUS

CICLO DI LAVORO  
CNC

MORSE  
IDRAULICHE

DATA-LOGGING

PORTA USB

## SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max	30000 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	fino a 40° C (104° F)
Sensibilità lettura angoli	± 1°
Dimensioni	2940 x 4000 x 2000 mm 115.7" x 157.5" x 78.7"
Peso	3325 Kg ( 7330 lb)



Curve 225\* ÷ 630 mm  
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS  
0° ÷ 60°

Braghe 225\* ÷ 630 mm  
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS  
45° ÷ 60°

Tees/Croci  
225\* ÷ 630 mm  
8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 24" DIPS



\* 225 ÷ 280 mm a richiesta  
composizione standard 315 ÷ 630 mm

Norvegia





Guarda il video

## ALFA 1000

ALFA 1000 è una saldatrice idraulica CNC in grado di realizzare raccordi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci partendo da segmenti di tubi. I principali materiali saldabili sono: PE, PP.

Composta da:

- Corpo macchina con due carrelli movimentati da un sistema idraulico.
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile gestire in modo semplice, intuitivo e ripetibile, tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Il sistema CNC incorpora un data-logging che registra 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati). I dati sono scaricabili in PDF tramite porta USB o stampati tramite stampante seriale. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento che scorre su guide a ricircolo di sfere rivestito di materiale antiaderente (PTFE).
- Fresatrice con comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi;
- Cilindro superiore applicabile alle morse, per saldature di tubo con grosso spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni

### DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di pannello di controllo
- Termoelemento, fresatrice, kit cilindro superiore
- Chiavi di servizio,
- Morse per curve  $\varnothing$  1000 mm complete di riduzioni da  $\varnothing$  355 a 900 mm.

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Morse per Braghe  $\varnothing$  800 mm complete di riduzioni da  $\varnothing$  355 a 710 mm
- Morse per Tees/Croci  $\varnothing$  800 mm complete di riduzioni da  $\varnothing$  355 a 710 mm from  $\varnothing$  355 to 710 mm



# PLUS

CICLO DI LAVORO  
CNC

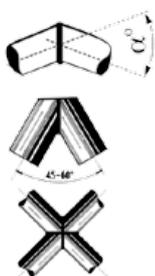
MORSE  
IDRAULICHE

DATA-LOGGING

PORTA USB

## SPECIFICHE TECNICHE

Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max	38000 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	fino a 40° C (104° F)
Sensibilità lettura angoli	± 1°
Dimensioni	2980 x 4560 x 3060 mm 117.3" x 179.5" x 120.4"
Peso	3130 Kg (6900 lb)



Curve 355 ÷ 1000 mm  
0° ÷ 60°

Braghe 355 ÷ 800 mm  
45° ÷ 60°

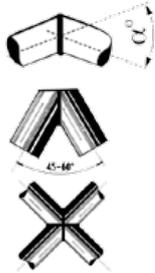
Tees/Croci  
355 ÷ 800 mm



Egitto



# ALFA 1200



Curve 630 ÷ 1200 mm  
0° ÷ 60°

Braghe 630 ÷ 1000 mm  
45° ÷ 60°

Tees/Croci  
630 ÷ 1000 mm

ALFA 1200 è una saldatrice idraulica in grado di realizzare raccordi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci partendo da segmenti di tubi. I principali materiali saldabili sono PE e PP.

## DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina a movimentazione idraulica;
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile gestire in modo ripetibile tutto il ciclo di saldatura, riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura ed è possibile scaricare i dati in un report in PDF, tramite porta USB. La macchina è in grado di archiviare 20 impostazioni di lavoro preferite, per un veloce richiamo dei parametri di lavoro
- Fresa con movimentazione e comando elettrico
- Termoelemento con movimento di inserimento ed estrazione elettrico

# ALFA 48" IPS

ALFA 48" è una saldatrice idraulica in grado di realizzare raccordi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci partendo da segmenti di tubi. I principali materiali saldabili sono PE e PP.

## DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina a movimentazione idraulica;
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile gestire in modo ripetibile tutto il ciclo di saldatura, riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura ed è possibile scaricare i dati in un report in PDF, tramite porta USB. La macchina è in grado di archiviare 20 impostazioni di lavoro preferite, per un veloce richiamo dei parametri di lavoro
- Fresa con movimentazione e comando elettrico
- Termoelemento con movimento di inserimento ed estrazione elettrico



## SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento massimo	46000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	6120 Kg (13500 lb)
Dimensioni	4100 x 6000 x 3060 mm 161.4" x 236" x 120.5"



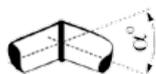
Curve 24" IPS ÷ 48" IPS  
0° ÷ 60°

Braghe 24" IPS ÷ 36" IPS  
45° ÷ 60°

Tees/Croci  
24" IPS ÷ 36" IPS



Guarda il video



Curve 710 ÷ 1600 mm  
0° ÷ 60°



Braghe 710 ÷ 1200 mm  
45° ÷ 60°



Tees/Croci  
710 ÷ 1200 mm



## ALFA 1600

ALFA 1600 è una saldatrice idraulica CNC in grado di realizzare raccordi speciali come Curve, Braghe, Tee e Croci partendo da segmenti di tubi. I principali materiali saldabili sono: PE, PP. Composta da:

- Corpo macchina con due carrelli movimentati da un sistema idraulico.
- Pannello di controllo con sistema CNC tramite il quale è possibile gestire in modo semplice, intuitivo e ripetibile, tutto il ciclo di saldatura, riducendo al massimo l'interazione dell'operatore. Il sistema CNC incorpora un data-logging che registra 4000 saldature (compreso diametro e SDR impostati). I dati sono scaricabili in PDF tramite porta USB o stampati tramite stampante seriale. La saldatrice dispone di una memoria dedicata a 20 parametri di lavoro personalizzabili e di richiamo immediato.
- Termoelemento che scorre su guide a ricircolo di sfere rivestito di materiale antiaderente (PTFE).
- Fresatrice con comando elettrico per la spianatura dell'estremità dei tubi e/o raccordi;
- Cilindro superiore applicabile alle morse, per saldature di tubo con grosso spessore e/o per saldature ove sono richieste alte pressioni
- Morse per curve Elbows  $\varnothing$  1600 mm complete di riduzioni da  $\varnothing$  710 a  $\varnothing$  1400 mm

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Morse Tees/Croci  $\varnothing$  1200 mm;  
riduzioni  $\varnothing$  710 ÷ 1000 mm

- Morse per Braghe  $\varnothing$  1200 mm;  
riduzioni  $\varnothing$  710 ÷ 1000 mm



### SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento massimo	92300 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	8800 Kg (19400 lb)
Dimensioni	7369 x 4487 x 2844 mm 290" x 177" x 112"



# OMEGA 400 - 315

OMEGA 400 - 315 è una saldatrice da laboratorio ad elemento termico per contatto per realizzare derivazioni ridotte.

## DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina;
- Morse idrauliche per il bloccaggio dei tubi;
- Supporto laterale per derivazione;
- Riduzioni con sistema di sgancio rapido;
- Pannello di controllo Easy Life, tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice - intuitivo - ripetibile, tutto il ciclo di saldatura riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura; tramite porta USB e software è possibile trasferire i dati a PC. E' possibile archiviare e richiamare 20 impostazioni di lavoro preferite.
- Termoelemento con inserimento idraulico in grado di ospitare bussole maschio/femmina.

## PRODOTTO COMPLEMENTARE

RADIUS 40-315 segatrice per taglio radiale

Banco foratrice  
(a richiesta)



DERIVAZIONI REALIZZABILI  
Ø mm TUBO DI DERIVAZIONE

	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
90	*	*												
110	*	*	*											
125	*	*	*	*										
140	*	*	*	*	*									
160	*	*	*	*	*	*								
180	*	*	*	*	*	*	*							
200	*	*	*	*	*	*	*	*						
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Ø mm TUBO DI LINEA

## SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento Max.	6500 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Peso corpo macchina	735 Kg (1620 lb)
Peso pannello di controllo	55 Kg (1240 lb)
Dimensioni	1680 x 1600 x 1690 mm; 66.1" x 63" x 66.5"
Dimensioni pannello di controllo	600 x 600 x 1150 mm; 23.6" x 23.6" x 45.2"



# OMEGA 630 - 315

OMEGA 630 - 315 è una saldatrice da laboratorio ad elemento termico per contatto per realizzare derivazioni ridotte. Disponibile un modello in Pollici: 24" IPS - 12" IPS

## DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina;
- Morse idrauliche per il bloccaggio dei tubi;
- Supporto laterale per derivazione;
- Riduzioni con sistema di sgancio rapido;
- Pannello di controllo Easy Life, tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice - intuitivo - ripetibile, tutto il ciclo di saldatura riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura; tramite porta USB e software è possibile trasferire i dati a PC. E' possibile archiviare e richiamare 20 impostazioni di lavoro preferite.
- Termoelemento con inserimento idraulico in grado di ospitare bussole maschio/femmina.

## PRODOTTO COMPLEMENTARE

RADIUS 40-315 segatrice per taglio radiale

DERIVAZIONI REALIZZABILI  
Ø mm TUBO DI DERIVAZIONE

Ø mm TUBO DI LINEA	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
110	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
125	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
140	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
160	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
180	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
200	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
450	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
500	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
560	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
630	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

DERIVAZIONI REALIZZABILI  
Ø IPS TUBO DI DERIVAZIONE

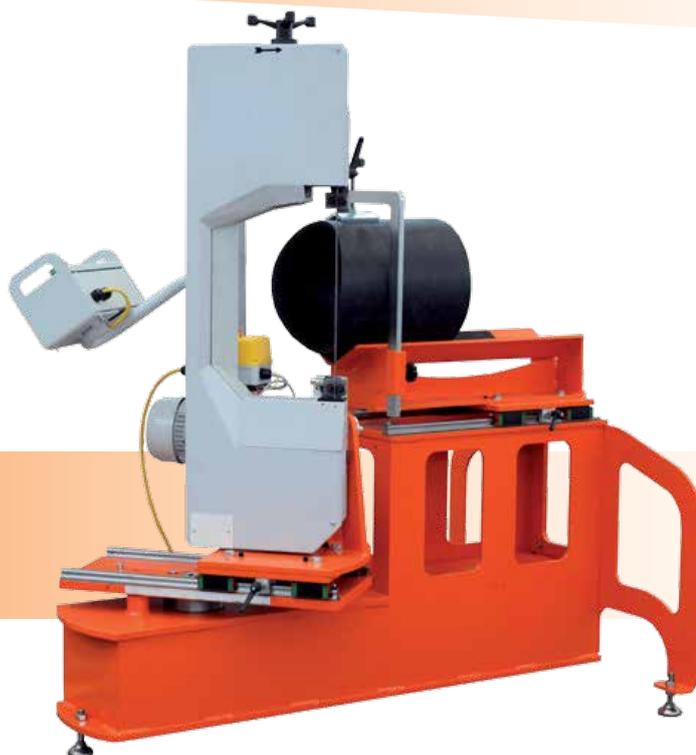
Ø mm TUBO DI LINEA	1½	2	2½	3	4	5	6	8	10	12
3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
16	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
18	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
24	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Banco foratrice  
(a richiesta)



## SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento Max.	6500 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Peso corpo macchina	758 Kg (1671 lb)
Peso pannello di controllo	55 Kg (124 lb)
Dimensioni	1680 x 1600 x 1690 mm; 66.1" x 63" x 66.5"
Dimensioni pannello di controllo	600 x 600 x 1150 mm; 23.6" x 23.6" x 45.2"



## RADIUS 40 - 315

RADIUS 40-315 è una segatrice studiata per eseguire tagli radiali precisi su tubi di plastica in PE, PP, PVC.

La sega grazie ad un carrello che scorre su di una scala graduata ha una veloce configurazione del raggio di taglio. Il banco di appoggio del tubo è anch'esso scorrevole ed in grado di bloccare anche piccoli spezzoni di appena 15 cm. La rotazione della sega durante il taglio, viene eseguita manualmente e in totale sicurezza dall'operatore tramite le due maniglie del pannello comandi.

Questa macchina non è idonea a tagliare materiali diversi da quelli sopra specificati, compresi i tubi composti che possono contenere altre sostanze (polimeri, metalli, leghe, ecc.).

### COMPOSIZIONE STANDARD

- Corpo macchina con pannello di controllo

PRODOTTO COMPLEMENTARE  
OMEGA 630-315 e OMEGA 400-315



### SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP, PVC
Tubo di derivazione OD	40 ÷ 323 (1.6" x 12.7")
Tubo principale OD	fino a 630 mm (24.8")
Lunghezza minima del tubo	15 cm (6")
Alimentazione	110 Vac Monofase 60 Hz 230 Vac Monofase 50 Hz
Assorbimento massimo	1100 W
Peso	425 Kg (937 lb)
Dimensioni	1000 x 1566 x 1642 mm 39.4" x 61.5" x 64.6"

## ***SEGATRICI***

**VELOCI,  
AFFIDABILI, PRECISE.**





## SIGMA 400 PRO

SIGMA 400 PRO è una segatrici a nastro da laboratorio adatta al taglio di tubi in materiale plastico in PE, PP, PVDF, PVC.

SIGMA 400 PRO è progettata per eseguire tagli trasversali con ampio campo d'inclinazione (da  $-30^\circ$  a  $+67,5^\circ$ ) ed è lo strumento ideale da affiancare alle saldatrici serie ALFA per la costruzione di raccordi speciali tramite settori di tubo (curve, braghe, tee e croci).

Le operazioni di preparazione al taglio sono semplici da effettuare. Il braccio porta lama, a scorrimento manuale, è dotato di guide a ricircolo di sfere e i comandi d'azionamento sono posti a distanza di sicurezza dalla zona di taglio.

Particolari dispositivi ausiliari, permettono di ridurre lo stress della lama durante il taglio e di ridurre le manutenzioni ordinarie.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Banco taglia Tees

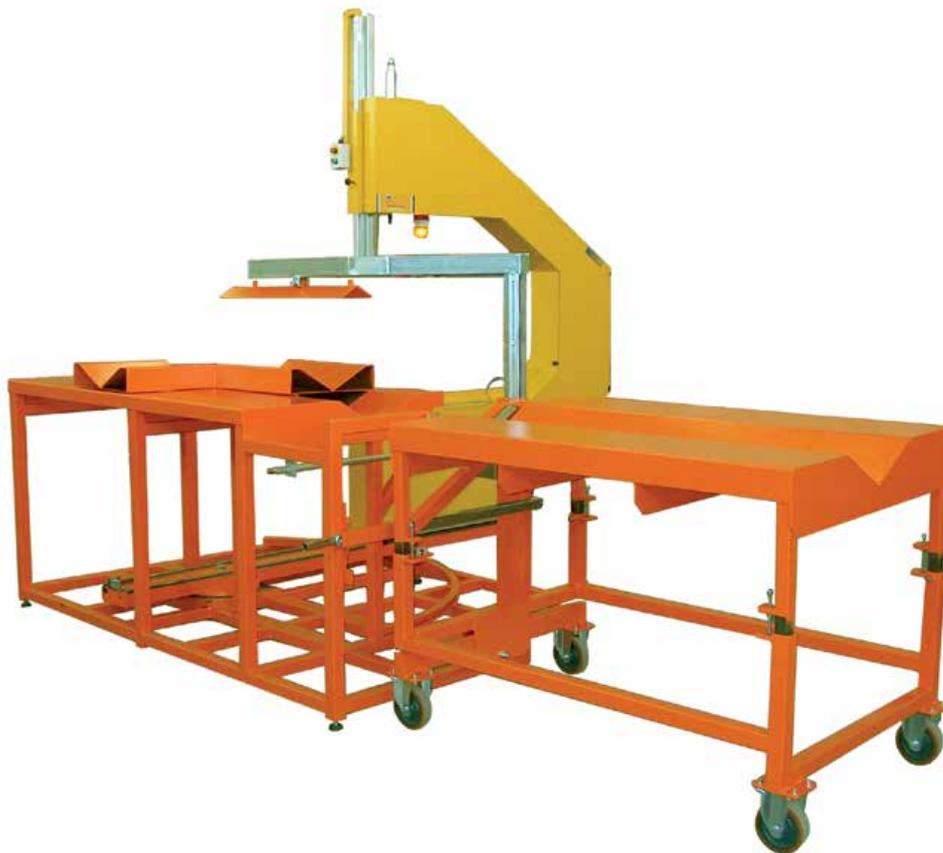
### ACCESSORI A RICHIESTA

- Carrello di supporto tubo;
- Kit lame per tubi con fibra di vetro



### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	60 ÷ 450 mm; 2" IPS ÷ 18" IPS
Angoli	da $-30^\circ$ a $67,5^\circ$
Materiali	PE, PP, PVDF, PVC Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potenza max assorbita	860 W
Peso	330 Kg (727.5 lb)
Dimensioni	2980 x 2650 x 2290 mm 117.3" x 104.3" x 90.2"



# SIGMA 630 PRO

SIGMA 630 PRO è una segatrici a nastro da laboratorio adatta al taglio di tubi in materiale plastico in PE, PP, PVDF, PVC.

SIGMA 630 PRO è progettata per eseguire tagli trasversali con ampio campo d'inclinazione (da  $-30^\circ$  a  $+67,5^\circ$ ) ed è lo strumento ideale da affiancare alle saldatrici serie ALFA per la costruzione di raccordi speciali tramite settori di tubo (curve, braghe, tee e croci).

Le operazioni di preparazione al taglio sono semplici da effettuare. Il braccio porta lama, ad avanzamento con servomotore, è dotato di guide a ricircolo di sfere e i comandi d'azionamento sono posti a distanza di sicurezza dalla zona di taglio.

Particolari dispositivi ausiliari, permettono di ridurre lo stress della lama durante il taglio e di ridurre le manutenzioni ordinarie.

## DOTAZIONE DI SERIE

- Banco taglia Tees

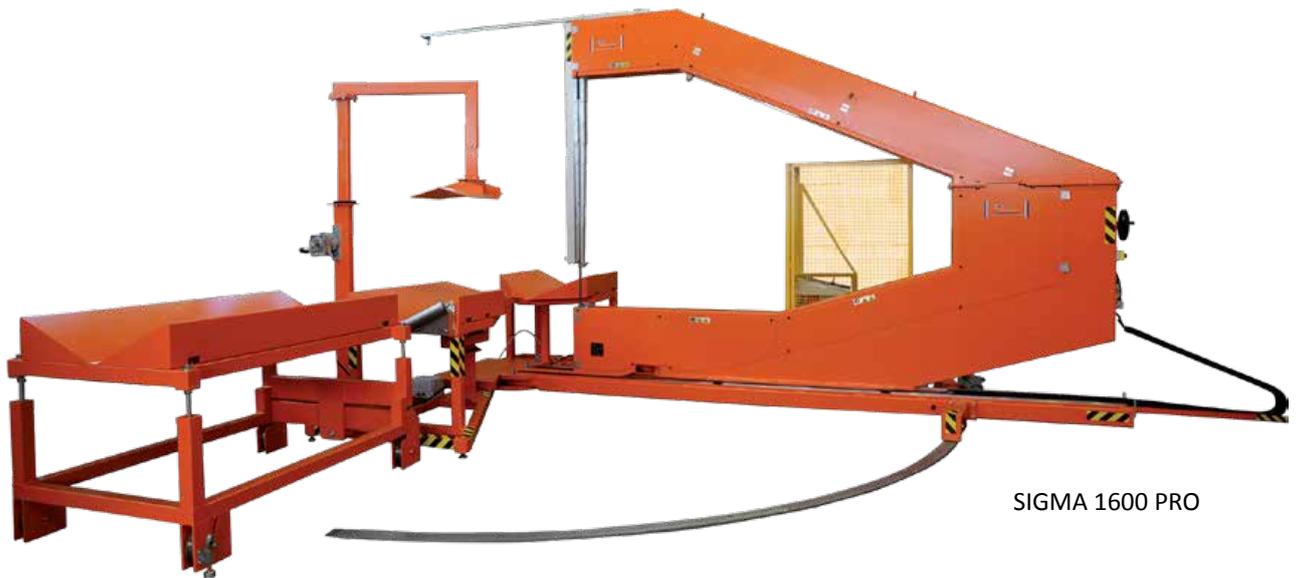
## ACCESSORI A RICHIESTA

- Carrello di supporto tubo;
- Kit aspira trucioli
- Kit lame per tubi con fibra di vetro



## SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	90 ÷ 655 mm; 3" IPS ÷ 24" DIPS
Angoli	da $-30^\circ$ a $67,5^\circ$
Materiali	PE, PP, PVDF, PVC Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potenza max assorbita	2200 W
Peso	925 Kg (2040 lb)
Dimensioni	4340 x 3460 x 2650 mm 170.9" x 136.2" x 104.3"



SIGMA 1600 PRO

## SIGMA 1200 PRO - SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO e SIGMA 1600 PRO sono segatrici elettroidrauliche da laboratorio, adatte al taglio di tubi in materiale plastico fino a OD 1290 mm (48 " DIPS) e OD 1702 mm (67"). Progettate per eseguire facilmente tagli con ampio campo d'inclinazione (da - 45° a + 67,5°). Grazie ad un sistema PLC, sono in grado di impostare in modo preciso, sia le lunghezze, sia gli angoli di taglio, agevolando l'operatore il quale può leggere su un display i valori desiderati. Composte da:

- Banco di alloggiamento tubo completo di rulli di scorrimento;
- Braccio con arco porta lama (di tipo a nastro) con avanzamento a velocità regolabile su guide a ricircolo di sfere, in grado di ruotare su un sistema a rotaia per le varie inclinazioni di taglio
- Guidalama telescopico a controllo continuo per garantire la minor vibrazione del nastro con qualsiasi diametro e spessore di tubo, corredato di puntatore laser per verificare dove avviene il taglio
- Cabina di pilotaggio con protezioni per la sicurezza dell'operatore
- Pannello di controllo intuitivo con display di visualizzazione gradi di inclinazione

SIGMA PRO sono lo strumento ideale da affiancare alle saldatrici serie ALFA, per la costruzione di raccordi speciali (curve, tees, croci, braghe), tramite settori di tubo appositamente tagliati.

### **DOTAZIONE DI SERIE**

-Segatrice completa di banco ausiliario per taglio di tubi già saldati ad angolo e kit di sostegno per settori di tubo tagliati (per evitarne il danneggiamento)

### **ACCESSORI A RICHIESTA**

- Kit di aspirazione per trucioli (SIGMA 1200 PRO)



## SPECIFICHE TECNICHE



Guarda il video

	<b>SIGMA 1200 PRO</b>	<b>SIGMA 1600 PRO</b>
Campo di lavoro	200 ÷ 1290 mm; 8" IPS ÷ 48" DIPS OD contattata RITMO S.P.A.	200 ÷ 1702 mm; 8" IPS ÷ 67" OD contattata RITMO S.P.A.
Angoli	da -45° a 67,5°	da -45° a 67,5°
Materiali	PE, PP, PVDF, PVC Per altri materiali contattata RITMO S.P.A.	PE, PP, PVDF, PVC Per altri materiali contattata RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potenza max assorbita	4600 W	4600 W
Peso	4380 Kg (9656 lb)	4690 Kg (10340 lb)
Dimensioni	7100 x 9200 x 4500 mm 279,5" x 362" x 177,2"	8600 x 11800 x 5500 mm 338,5" x 464,6" x 216,5"

SIGMA 1200 PRO



**PEZZI SPECIALI CON LASTRE E TUBI**

**IL RISULTATO  
DIPENDE  
SEMPRE DALLE SCELTE**



# TECNOLOGIA E QUALITÀ PER SPECIALISTI

**MATERIALI  
SALDABILI:**

**PE**

**PP**

**PVDF\***

\* Vedi specifiche  
singolo prodotto

**STARGUN È UNA LINEA DI ESTRUSORI COMPLETA  
IN GRADO DI OFFRIRE LE MIGLIORI SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER LA SALDATURA  
CON APPORTO DI MATERIALE.**

## **Stargun LINK** modelli 20/30/40

Qualità, maneggevolezza, design. Tre prodotti compatti e facili da usare.  
La scelta obbligata per quei clienti che fanno della qualità l'essenza del proprio lavoro.



**DOPPIO CONTROLLO  
DELLA TEMPERATURA:  
SOFFIANTE / MATERIALE  
SALDATURE SECONDO  
NORMA D.V.S. 2207-4**

## **Stargun K-SB** modelli 50/60

Potenza e leggerezza. La capacità di estrusione è la forza di questi modelli.  
L'incredibile rapporto peso/potenza unita all'alta capacità rende unici questi estrusori.



**DOPPIO CONTROLLO  
DELLA TEMPERATURA:  
SOFFIANTE / MATERIALE  
SALDATURE SECONDO  
NORMA D.V.S. 2207-4**

## **Stargun SOLO** modelli 20/30/40

Affidabilità e tradizione. Tre nuovi prodotti frutto della semplificazione.  
Il riferimento per chi cerca concretezza unita al prezzo.



**SINGOLO CONTROLLO  
DELLA TEMPERATURA:  
SOFFIANTE**



Cod. prodotto

\* LINK 20 spina CE 97800100

\* LINK 20 spina Schuko 97800102

LINK 20 versione Germania Schuko 97800103

\*Non disponibile per il mercato tedesco

## LINK 20

Stargun LINK 20 è l'estrusore più compatto e leggero della linea. Le sue geometrie unite al peso ridotto, lo rendono l'estrusore ideale per lavorare in spazi ristretti.

La qualità della saldatura è garantita dal dispositivo di regolazione della potenza e dal termoregolatore a doppio controllo della Temperatura: soffiante/materiale.

- Display di controllo illuminato
- Triplo Led di illuminazione area saldatura
- Regolatore di potenza; \* sistema sicurezza "blocco motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/materiale
- Impugnatura laterale girevole a sgancio rapido
- Fusibile esterno in nicchia facilmente raggiungibile
- Puntali intercambiabili e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

LINK 20 con valigia di trasporto e

- Puntale ruotabile mod. 90° - a 7 mm cod. 86777821

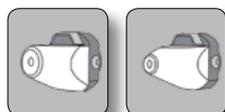
- Puntale ruotabile mod. V Piano 10/12 mm cod. 86777830

A richiesta

Ampia gamma puntali

Materiale	PE, PP, PVDF
Filo	Ø 3 - 4 mm; 1/8" - 5/32"
Lastre	1,5 ÷ 20 mm 1/16" ÷ 0.8"
** Capacità fino a	2,2 Kg/h PE filo Ø 4 mm 5/32"
Dimensioni	510 x 260 x 110 mm 20" x 10.2" x 4,3"
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3100 W
Peso	6,5 Kg (14.3 lb)

\*\* La portata massima varia in funzione del materiale



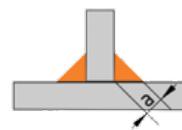
Conico 20  
86777817

Conico 14  
86777818

### PUNTALI STARGUN LINK 20

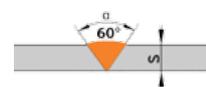


Saldatura 90°

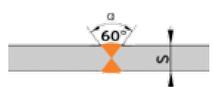


SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS		
Modello	Spessore lastra	Articolo
90° - a 4.2 mm	6 mm	86777819
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824

Saldatura - V



Saldatura - X



SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS			
Modello	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Puntale corrugato  
76777840



Supporti speciali angolari  
45° - 80047830 (solo il supporto)  
90° - 80047820 (solo il supporto)



Puntale speciale 180 mm  
86777800



Cod. prodotto

\* LINK 30 spina CE 97800110

\* LINK 30 spina Schuko 97800112

LINK 30 versione Germania Schuko 97800113

\*Non disponibile per il mercato tedesco

## LINK 30

Stargun LINK 30 è in grado di saldare con filo  $\varnothing$  3-4-5 mm. La sua capacità di estrusione (fino a 3,2 Kg/h) unita alle doti di maneggevolezza, rendono LINK 30 l'estrusore più versatile della linea. La qualità della saldatura è garantita dal dispositivo di regolazione della potenza e dal termoregolatore a doppio controllo della Temperatura: soffiante/materiale.

- Display di controllo illuminato
- Triplo Led di illuminazione area saldatura
- Regolatore di potenza; \*sistema sicurezza "blocco motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/materiale
- Impugnatura laterale girevole a sgancio rapido
- Fusibile esterno in nicchia facilmente raggiungibile
- Puntali intercambiabili e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

LINK 30 con valigia di trasporto e

- Puntale ruotabile mod. 90° - a 10,5 mm cod. 86777823

- Puntale ruotabile mod. V Piano - 15 mm cod. 86777831

A richiesta

Ampia gamma puntali

Materiale	PE, PP, PVDF
Filo	$\varnothing$ 3 - 4 - 5 mm 1/8" - 5/32" - 3/16"
Lastre	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"
** Capacità fino a	3,2 Kg/h PE filo $\varnothing$ 5 mm 3/16"
Dimensioni	540 x 260 x 110 mm 21.2" x 10.2" x 4,3"
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3500 W
Peso	6,8 Kg (15 lb)

\*\* La portata massima varia in funzione del materiale



Conico 20  
86777817



Conico 14  
86777818

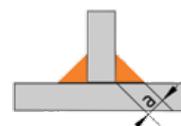


Geomembrana  
86777814

### PUNTALE STURGUN LINK 30



Saldatura 90°

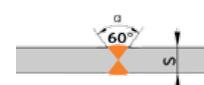


SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS		
Modello	Spessore lastra	Articolo
90° - a 5,6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Saldatura - V



Saldatura - X



SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS			
Modello	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Puntale corrugato  
76777840



upporti speciali angolari  
45° - 80047830 (solo il supporto)  
90° - 80047820 (solo il supporto)



Puntale speciale 180 mm  
86777800



Cod. prodotto

\* LINK 40 spina CE 97800120

\* LINK 40 spina Schuko 97800122

LINK 40 versione Germania Schuko 97800123

\*Non disponibile per il mercato tedesco

## LINK 40

Stargun LINK 40 è un estrusore ad alta capacità in grado di estrarre fino a 4 Kg/h. Le sue doti di potenza unite alla maneggevolezza lo rendono uno strumento di alta produttività. La qualità della saldatura è garantita dal dispositivo di regolazione della potenza e dal termoregolatore a doppio controllo della Temperatura: soffiante/materiale.

- Display di controllo illuminato
- Triplo Led di illuminazione area saldatura
- Regolatore di potenza; \*sistema sicurezza "blocco motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/materiale
- Impugnatura laterale girevole a sgancio rapido
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

Link 40 con valigia di trasporto e

- Puntale ruotabile mod. 90° - a 10,5 mm cod. 86777823
- Puntale ruotabile mod. V Piano - 15 mm cod. 86777831

A richiesta

Puntali vari e KIT Geomembrana

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
Lastre	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"
** Capacità fino a	4 Kg/h PE filo Ø 5 mm 3/16"
Dimensioni	640 x 200 x 100 mm 25.2" x 7.8" x 3.9"
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3500 W
Peso	7,6 Kg (16.7 lb)

\*\* \*\* La portata massima varia in funzione del materiale



Conico 20  
86777817



Conico 14  
86777818

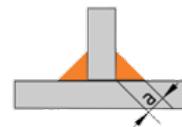


Geomembrana  
86777814

### PUNTALI STARGUN LINK 40



Saldatura - 90°



SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS		
Modello	Spessore lastra	Articolo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Saldatura - V



Saldatura - X



SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS			
Modello	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Puntale corrugato  
76777840



Supporti speciali angolari  
45° - 80047830 (solo il supporto)  
90° - 80047820 (solo il supporto)



Puntale speciale 180 mm  
86777800



## K-SB 50



K-SB 50 impugnatura posteriore

Stargun K-SB 50 è un estrusore potente indispensabile per lavori che richiedono un elevato apporto di materiale estruso.

K-SB 50 è adatto per l'unione di rivestimenti in geomembrana, lastre, tubi spessi e per tutte quelle saldature che devono resistere a sollecitazioni continue. È in grado di estrarre fino a 5 Kg/h di materiale.

- Display di controllo illuminato
- Doppio Led di illuminazione area saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocco motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/materiale
- Impugnatura laterale girevole a sgancio rapido

Dotazione di con due differenti impugnature:

- K-SB 50 impugnatura posteriore, sistema aria laterale flusso fisso con ugello 32 mm (78947864C)
- K-SB 50 Pistol Grip, Sistema aria laterale flusso fisso con ugello 32 mm (78947864C)
- Valigia di trasporto e supporto estrusore
- Puntale flusso fisso 90° - a 17,5 mm cod. 86777843
- Puntale flusso fisso V Piano - 25 mm cod. 86777851

A richiesta

Puntali, KIT flusso aria ruotabile a 360°  
KIT Geomembrana

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
Lastre	1,5 ÷ 40 mm; 1/16" ÷ 1.5"
* Capacità fino a	5 Kg/h PE filo Ø 5; 3/16"
Dimensioni (a) Impugnatura posteriore (b) Pistol Grip	(a) 720 x 260 x 100 mm 28.3" x 10.2" x 3.9" (b) 600 x 330 x 100 mm 23.6" x 13" x 3.9"
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	4000 W
Peso	9 Kg (19.8 lb)

\* La portata massima varia in funzione del materiale



K-SB 50 con impugnatura Pistol Grip

## K-SB 60



Stargun K-SB 60 è un estrusore potente indispensabile per lavori che richiedono un elevato apporto di materiale estruso.

K-SB 60 è adatto per l'unione di rivestimenti in geomembrana, lastre, tubi spessi e per tutte quelle saldature che devono resistere a sollecitazioni continue. È in grado di estrarre fino a 6,2 Kg/h di materiale.

- Display di controllo illuminato
- Doppio Led di illuminazione area saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocco motore"
- Soffiante autonomo
- Termoregolatore doppio controllo di T°: soffiante/materiale
- Impugnatura laterale girevole a sgancio rapido

Dotazione di serie:

K-SB 60 impugnatura posteriore, sistema aria laterale flusso fisso con ugello 32 mm (78947864C)

- Valigia di trasporto e supporto estrusore
- Puntale flusso fisso 90° - a 21 mm cod. 86777844
- Puntale flusso fisso V Piano - 30 mm cod. 86777852

A richiesta

Puntali, KIT flusso aria ruotabile a 360°  
KIT Geomembrana

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
Lastre	1,5 ÷ 40 mm; 1/16" ÷ 1.5"
* Capacità fino a	6.2 Kg/h PE filo Ø 5; 3/16"
Dimensioni	730 x 260 x 100 mm 28.7" x 10.2" x 3.9"
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	4200 W
Peso	9,3 Kg (20.5 lb)

\* La portata massima varia in funzione del materiale



Puntale corrugato  
76777840



Supporti speciali angolari  
45° - 80047830 (solo il supporto)  
90° - 80047820 (solo il supporto)



Puntale speciale 180 mm  
86777800



K-SB 50 / K-SB 60  
con KIT Geomembrana

## CONFIGURAZIONI PER PUNTALI:



**Di serie**  
Sistema Flusso aria laterale  
fissa, comprensiva di adattatore  
cod. 81567800



**A richiesta**  
Flusso aria ruotabile a 360°  
richiede adattatore  
cod. 81567801

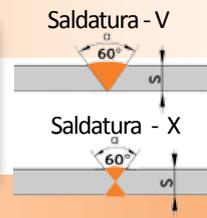
## PUNTALI K-SB 50 / K-SB 60



Adattatore flusso aria  
ruotabile a 360°  
cod. 81567801  
da usare con puntali  
ruotabili a 360°



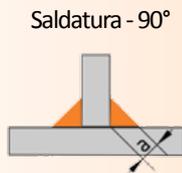
Puntale ruotabile a 360°



Puntale flusso aria fissa



Puntale flusso aria fissa



Saldatura - 90°



Puntale ruotabile a 360°

### SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS

Puntale ruotabile a 360° necessita adattatore 81567801	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832

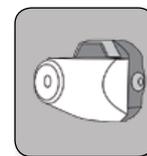
  

Puntale flusso aria fissa 81567800	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777847
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777848
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777849
V Piano - 20	20 mm	35 - 40 mm	86777850
V Piano - 25	25 mm	-	86777851
V Piano - 30	30 mm	-	86777852
V Piano - 35	35 mm	-	86777853
V Piano - 40	40 mm	-	86777854

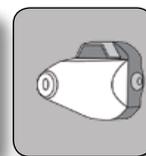
SECONDO SPECIFICHE NORMA DVS		
Puntale flusso aria fissa 81567800	Spessore lastra	Articolo
90° - a 7 mm	10 mm	86777839
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777840
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777841
90° - a 14 mm	20 mm	86777842
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777843
90° - a 21 mm	30 mm	86777844
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777845
90° - a 28 mm	40 mm	86777846

Puntale ruotabile a 360° necessita adattatore 81567801	Spessore lastra	Articolo
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826
90° - a 24,5 mm	35 mm	86777827
90° - a 28 mm	40 mm	86777828



Conico 20  
86777817



Conico 14  
86777818



Geomembrana  
86777814

### FLUSSO ARIA LATERALE FISSO



Ugello 18 mm  
78947844C



Ugello 25 mm  
78947854C



Ugello 32 mm  
78947864C



Ugello 48 mm  
78947874C



Cod. prodotto  
 SOLO 20 spina CE 97800130  
 SOLO 20 spina Schuko 97800132

## SOLO 20

Stargun SOLO 20 è un estrusore essenziale in grado di eseguire saldature di qualità. Robusto, compatto, affidabile, l'estrusore è dotato del dispositivo di regolazione della potenza e del sistema di sicurezza "blocco motore" che non permette la partenza fino al raggiungimento della Temperatura di esercizio. Il controllo della temperatura è sulla soffiante ed è impostabile da pannello di controllo.

- Display di controllo illuminato
- Doppio Led ad alta luminosità per area di saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocco motore"
- Termoregolatore a singolo controllo di T°: soffiante
- Impugnatura laterale girevole a sgancio rapido
- Punta intercambiabile e ruotabile a 360°

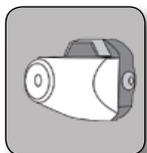
Dotazione di serie:

- SOLO 20, valigia di trasporto e supporto estrusore;
- Punta ruotabile mod. 90° - a 7 mm cod. 86777821
- Punta ruotabile mod. V Piano - 10/12 mm cod. 86777830

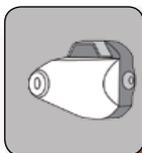
A richiesta  
 Ampia gamma puntali

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 3 - 4 mm; 1/8" - 5/32"
Lastre	1,5 ÷ 20 mm; 1/16" ÷ 0.8"
* Capacità fino a	2,2 Kg/h PE filo Ø 4 mm; 5/32"
Dimensioni	450 x 310 x 100 mm; 17.7" x 12.1" x 3.9"
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	2700 W
Peso	6,85 Kg (15.1 lb)

\* La portata massima varia in funzione del materiale

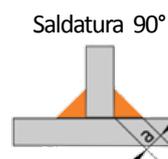


Conico 20  
86777817



Conico 14  
86777818

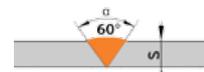
### PUNTALI STARGUN SOLO 20



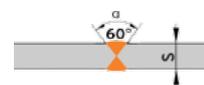
PUNTALE RUOTABILE 360°		
Modello	Spessore lastra	Articolo
90° - a 4.2 mm	6 mm	86777819
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824



Saldatura - V



Saldatura - X



PUNTALE RUOTABILE 360°			
Modello	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832



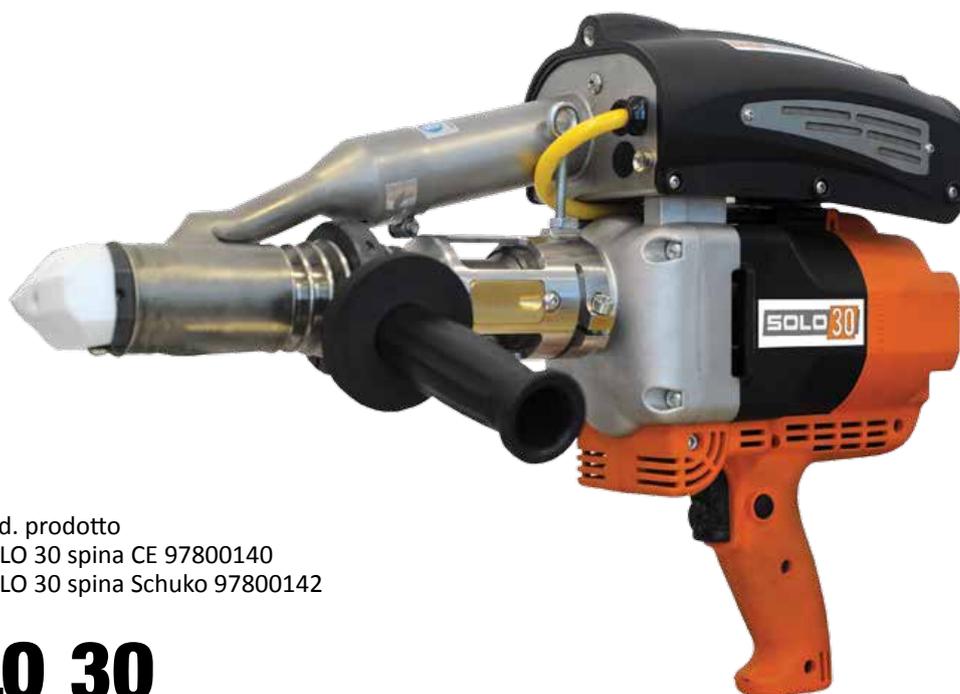
Puntale corrugato  
76777840



Supporti speciali angolari  
 45° - 80047830 (solo il supporto)  
 90° - 80047820 (solo il supporto)



Puntale speciale 180 mm  
86777800



Cod. prodotto  
 SOLO 30 spina CE 97800140  
 SOLO 30 spina Schuko 97800142

## SOLO 30

Stargun SOLO 30 è un estrusore essenziale, versatile e robusto che coniuga doti di compattezza, qualità e affidabilità. L'estrusore salda con fili  $\varnothing$  3-4-5 mm; è dotato del dispositivo di regolazione della potenza e del sistema di sicurezza "blocco motore" che non permette la partenza fino al raggiungimento della Temperatura di esercizio. Il controllo della temperatura è sulla soffiante ed è impostabile da pannello di controllo.

- Display di controllo illuminato
- Due Led ad alta luminosità per area di saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocco motore"
- Termoregolatore a singolo controllo di T°: soffiante
- Impugnatura laterale girevole a sgancio rapido
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

- SOLO 30, valigia di trasporto e supporto estrusore;
- Puntale ruotabile mod. 90° - a 10,5 mm cod. 86777823
- Puntale ruotabile mod. V Piano - 15 mm cod. 86777831

A richiesta

Ampia gamma puntali

Materiale	PE, PP
Filo	$\varnothing$ 3 - 4 - 5 mm; 1/8" - 5/32" - 1/16"
Lastre	1,5 ÷ 30 mm; 1/16 ÷ 1.1"
* Capacità fino a	3,2 Kg/h PE filo $\varnothing$ 5 mm 3/16"
Dimensioni	500 x 310 x 100 mm 19.6" x 12.2" x 3.9"
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3100 W
Peso	7,1 Kg (15.6 lb)

\* La portata massima varia in funzione del materiale



Conico 20  
86777817



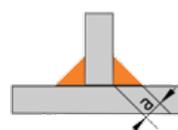
Conico 14  
86777818



Geomembrana  
86777814

### PUNTI STARGUN SOLO 30

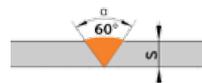
Saldatura 90°



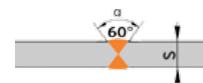
#### PUNTALE RUOTABILE 360°

Modello	Spessore lastra	Articolo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Saldatura - V



Saldatura - X



#### PUNTALE RUOTABILE 360°

Modello	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832



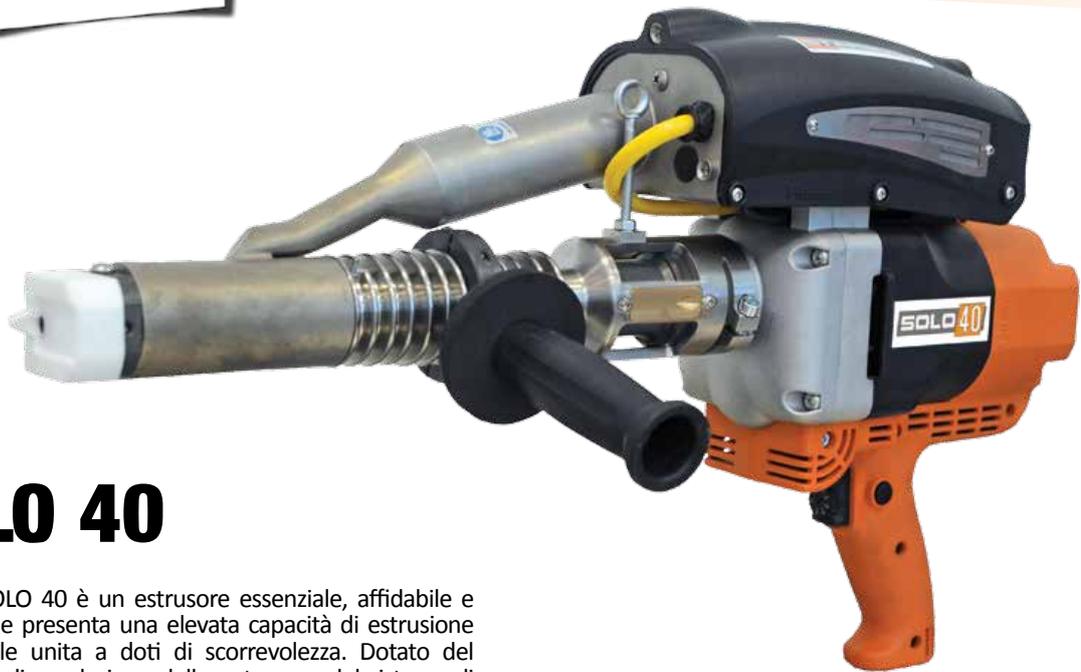
Puntale corrugato  
76777840



Supporti speciali angolari  
45° - 80047830 (solo il supporto)  
90° - 80047820 (solo il supporto)



Puntale speciale 180 mm  
86777800



# SOLO 40

Stargun SOLO 40 è un estrusore essenziale, affidabile e robusto che presenta una elevata capacità di estrusione di materiale unita a doti di scorrevolezza. Dotato del dispositivo di regolazione della potenza e del sistema di sicurezza "blocco motore" che non permette la partenza fino al raggiungimento della Temperatura di esercizio. Il controllo della temperatura è sulla soffiante ed è impostabile da pannello di controllo.

- Display di controllo illuminato
- Due Led ad alta luminosità per area di saldatura
- Regolatore di potenza; sistema sicurezza "blocco motore"
- Termoregolatore a singolo controllo di T°: soffiante
- Impugnatura laterale girevole a sgancio rapido
- Puntale intercambiabile e ruotabile a 360°

Dotazione di serie:

SOLO 40, valigia di trasporto e supporto estrusore;

- Puntale ruotabile mod. 90° - a 10,5 mm cod. 86777823

- Puntale ruotabile mod. V Piano - 15 mm 86777831

A richiesta

Puntali, KIT Geomembrana

Materiale	PE, PP
Filo	Ø 4 - 5 mm; 5/32" - 3/16"
Lastre	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"
* Capacità fino a	4 Kg/h PE filo Ø 5 mm 3/16"
Dimensioni	550 x 310 x 100 mm 21.6" x 12.2" x 3.9
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento	3300 W
Peso	7,6 Kg (16,7 lb)

\* La portata massima varia in funzione del materiale



Puntale corrugato  
76777840



Supporti speciali angolari  
45° - 80047830 (solo il supporto)  
90° - 80047820 (solo il supporto)



Puntale speciale 180 mm  
86777800

Cod. prodotto

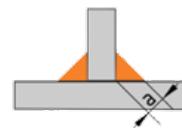
SOLO 40 spina CE 97800150

SOLO 40 spina Schuko 97800152

## PUNTALI SOLO 40



Saldatura - 90°



PUNTALE RUOTABILE 360°		
Modello	Spessore lastra	Articolo
90° - a 5.6 mm	8 mm	86777820
90° - a 7 mm	10 mm	86777821
90° - a 8,4 mm	12 mm	86777822
90° - a 10,5 mm	15 mm	86777823
90° - a 14 mm	20 mm	86777824
90° - a 17,5 mm	25 mm	86777825
90° - a 21 mm	30 mm	86777826

Saldatura - V



Saldatura - X



PUNTALE RUOTABILE 360°			
Modello	saldatura V "S"	saldatura X "S"	Articolo
V Piano - 8	8 mm	16 mm	86777829
V Piano - 10/12	10 - 12 mm	20 - 25 mm	86777830
V Piano - 15	15 mm	30 mm	86777831
V Piano - 20	20 mm	40 mm	86777832



Conico 20  
86777817



Conico 14  
86777818



Geomembrana  
86777814

## PANORAMICA PRODOTTI



	LINK 20	LINK 30	LINK 40	K-SB 50	K-SB 60	SOLO 20	SOLO 30	SOLO 40
Materiale	PE; PP, PVDF	PE; PP, PVDF	PE; PP	PE; PP	PE; PP	PE; PP	PE; PP	PE; PP
Capacità Max.PE (la capacità max varia in funzione del materiale)	2,2 Kg/h filo Ø 4 mm (5/32")	3,2 Kg/h filo Ø 5 mm (3/16")	4 Kg/h filo Ø 5 mm (3/16")	5 Kg/h filo Ø 5 mm (3/16")	6,2 Kg/h filo Ø 5 mm (3/16")	2,2 Kg/h filo Ø 4 mm (5/32")	3,2 Kg/h filo Ø 5 mm (3/16")	4 Kg/h filo Ø 5 mm (3/16")
Filo utilizzabile Ø	3-4 mm 1/8" - 5/32"	3-4-5 mm 1/8" 5/32" 1/16"	4-5 mm 5/32" 3/16"	4-5 mm 5/32" 3/16"	4-5 mm 5/32" 3/16"	3-4 mm 1/8" - 5/32"	3-4-5 mm 1/8" 5/32" 1/16"	4-5 mm 5/32" 3/16"
Spessori lastre saldabili	1,5 ÷ 20 mm 1/16" ÷ 0.8"	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"	1,5 ÷ 40 mm 1/16" ÷ 1.5"	1,5 ÷ 40 mm 1/16" ÷ 1.5"	1,5 ÷ 20 mm 1/16" ÷ 0.8"	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"	1,5 ÷ 30 mm 1/16" ÷ 1.1"
Controllo Temperatura	Doppio	Doppio	Doppio	Doppio	Doppio	Singolo	Singolo	Singolo
Sistema flusso aria fisso laterale	-	-	-	✓	✓	-	-	-
Sistema aria e Puntale ruotabile a 360°	✓	✓	✓	A richiesta	A richiesta	✓	✓	✓
Display grafico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Regolazione potenza motore	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sicurezza blocco motore *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impugnatura opzionale	-	-	-	✓	-	-	-	-
Dimensioni cm	51 x 26 x 10 20" x 10.2" x 4.3"	54 x 26 x 10 21.2" x 10.2" x 4.3"	64 x 26 x 10 25.2" x 10.2" x 4.3"	imp. posteriore 72 x 26 x 10 28.3" x 10.2" x 4.3" imp. pistol grip 60 x 33 x 10 23.6" x 12.9" x 4.3"	73 x 26 x 10 28.3" x 10.2" x 4.3"	45 x 31 x 10 17.7" x 12.2" x 4.3"	50 x 31 x 10 16.9" x 12.2" x 4.3"	55 x 31 x 10 21.6" x 12.2" x 4.3"
Alimentazione	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz
Assorbimento max	3100 W	3500 W	3500 W	4000 W	4200 W	2700 W	3100 W	3300 W
Peso	6,5 Kg (14.3 lb)	6,8 Kg (15 lb)	7,6 Kg (16.7 lb)	9 Kg (19.8 lb)	9,3 Kg (20.5 lb)	6,85 Kg (15.1 lb)	7,1 Kg (15.6 lb)	7,6 Kg (16.7 lb)

\*Non disponibile per il mercato tedesco

### Servizi complementari

RITMO oltre agli estrusori fornisce filo per la saldatura.

Filo:

PE Ø 4 - 5 mm

PP Ø 3 - 4 mm



## LINEA SOFFIANTI

Le soffianti Ritmo trovano un infinito numero di impieghi in vari settori: lavorazioni plastiche, edile, riciclo di materiali, carrozzerie, cartellonistica etc.

Attraverso la produzione di aria calda (temperatura massima a 700 gradi) è possibile saldare a filo materie plastiche, eseguire riparazioni, piegare materiali, modellare, creare giunzioni, sovrapporre guaine e teli, asciugare colori e vernici non infiammabili, scongelare etc.

I modelli HD-PRO e SPHERA integrano un sistema di produzione del flusso d'aria necessario alla lavorazione e sono dotati di una scala delle temperature che aiuta l'operatore ad usare al meglio la soffiante.

Il modello STYLO richiede l'alimentazione esterna di aria compressa ed è dotato di un regolatore di potenza della temperatura. STYLO pertanto risulta compatto, leggero, maneggevole. Stylo è venduto con dotazione di serie del puntale rotondo 5 mm cod. 67204000

Un vasto numero di puntali ed accessori permettono le più svariate soluzioni per saldare sempre al meglio.

Tutti i modelli sono disponibili in 120 V o 230 V.



HD-PRO



SPHERA



STYLO



Scala graduata temperatura su HD-PRO e SPHERA

	HD-PRO	SPHERA	STYLO
<b>ASSORBIMENTO</b>	1650 W 120 V 50/60 Hz	1650 W 120 V 50/60 Hz	1300 W 120 V 50/60 Hz
	1500 W 230 V 50/60 Hz	1500 W 230 V 50/60 Hz	1500 W 230 V 50/60 Hz
<b>TEMPERATURA</b>	<b>MAX 700° C</b>	<b>MAX 700° C</b>	20 ÷ 700° C
<b>QUANTITA' ARIA ESTERNA</b>	non richiesta	non richiesta	80 ÷ 250 l/min
<b>RUMOROSITA'</b>	< 70 dB	< 70 dB	-
<b>PESO</b>	1,4 Kg filo compreso	1,2 Kg filo compreso	0,4 Kg senza filo
<b>CLASSE DI PROTEZIONE</b>	II (doppio isolamento)	II (doppio isolamento)	II (doppio isolamento)



Puntale rotondo  
5 mm cod 67204000  
dotazione di serie  
con mod. STYLO

**PUNTALI  
ABBINABILI CON  
TUTTI I MODELLI**



Puntale veloce  
rotondo 3 mm  
cod 67205010



Puntale veloce  
rotondo 4 mm  
cod 67205011



Puntale veloce  
rotondo 5 mm  
cod 67205012



Puntale  
di puntatura  
cod 67205015



Puntale veloce  
triangolare 5 mm  
cod 67205013



Puntale veloce  
triangolare 5,7 mm  
cod 67205000



Puntale veloce  
triangolare 7 mm  
cod 67205001



Puntale veloce  
triangolare 7,5 mm  
cod 67205014



67204005  
Adattatore con  
filetto Fem. M 10  
cod 67204007

**PUNTALI  
ABBINABILI CON  
TUTTI I MODELLI**



Puntale  
di puntatura con  
filetto M 10  
cod 67205004



Puntale 5 mm  
triangolare con  
filetto M 10  
cod 67205008



Puntale 5,7 mm  
triangolare con  
filetto M 10  
cod 67205002



Puntale 7 mm  
triangolare con  
filetto M 10  
cod 67205003



Puntale 7,5 mm  
triangolare con  
filetto M 10  
cod 67205009



Puntale curvo  
di puntatura con  
filetto M 10  
cod 67205017



Puntale 3 mm  
rotondo con  
filetto M 10  
cod 67205005



Puntale 4 mm  
rotondo con  
filetto M 10  
cod 67205006



Puntale 5 mm  
rotondo con  
filetto M 10  
cod 67205007

**PUNTALI E ACCESSORI**



Puntale piatto  
20 mm  
cod 67204002



Puntale piatto  
20 mm 15°  
cod 67204215



Puntale piatto  
40 mm  
cod 67204003



Puntale piatto  
forato 40 mm  
cod 67204004



Puntale ridotto  
rotondo 15 mm  
cod 67204005



Puntale  
riflettore  
cod 67205016



Slitta filo di  
saldatura  
cod 67205021



Rullo 28 mm  
con cuscinetto  
cod 67206994



Rullo 45 mm  
senza cuscinetto  
cod 67207000  
con cuscinetto  
cod 67206998



Rullo 45 mm  
senza cuscinetto  
cod 67207001  
con cuscinetto  
cod 67206997



Rullo 80 mm  
senza cuscinetto  
cod 67207002  
con cuscinetto  
cod 67206996



Pressafilo tondo  
5 mm  
cod 67207005



Rullo 45 mm 45°  
senza cuscinetto  
cod 67207006  
con cuscinetto  
cod 67206995



Svasatore  
cod 67207011



Coltello quarto di  
Luna  
cod 67207010



Dispositivo di  
controllo cordone  
saldatura  
cod 67207014



Tubo isolante  
cod 57214011



Resistenza 230 V  
1500 W  
cod 57102007

## **PEZZI SPECIALI CON SALDALASTRE**





## POLYFUSION 1-25

POLYFUSION 1-25 è una saldatrice manuale di facile utilizzo, in grado di unire lastre fino ad un metro e con spessore da 2 mm a 25 mm. I materiali saldabili sono PE e PP.

La gestione delle saldature avviene tramite un pannello di controllo che comanda una centralina idraulica. Il pannello, grazie ad uno snodo, può essere regolato sul piano orizzontale dall'operatore. Il fissaggio delle lastre al corpo macchina avviene tramite dei volantini manuali; sul braccio di bloccaggio è presente uno snodo che permette l'apertura e la facile estrazione della saldatura. Il piano di lavoro del corpo macchina dispone in entrambi i lati di una scala graduata, che velocizza il posizionamento ed il centraggio dei pezzi da unire.

Il termoelemento, a sollevamento manuale, è alloggiato sotto il corpo macchina e dispone di un volantino di regolazione dell'altezza. Il controllo della temperatura è affidato al termoregolatore elettronico Digital Dragon ad alta precisione.

Il modello dispone di serie di un telaietto di sostegno modulabile, per eseguire saldature a 90°.

Le saldatrici sono in grado di unire anche lastre alveolari in PE, PP.

Polyfusion 1-25 è alimentata a 230 V, a richiesta è disponibile la versione in 110 V.

### SPECIFICHE TECNICHE



Materiali	PE, PP
Campo di lavoro	2 ÷ 25 mm; 1/8" ÷ 1"
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	1580 W (230 V)
Tipi di saldatura	in Linea, 90°
Lunghezza Max. saldabile	1000 mm; 3.28 ft
Spessore Min. saldabile	2 mm ; 1/8"
Spessore Max. saldabile	25,4 mm; 1"
Pressioni di lavoro	0 ÷ 150 bar
Peso	118 Kg (260 lb)
Dimensioni	1420 x 900 x 1190 mm 56" x 35.4" x 46.8"



# POLYFUSION 2-25

# POLYFUSION 2-50

## COMPATTE E FACILI DA USARE

- LUNGHEZZA MASSIMA LASTRA 2 M
- MINIMO SPESSORE SALDABILE 3 mm
- LASTRE: PE, PP, PANNELLO ALVEOLARE,
- CONTROLLO CICLO DI SALDATURA MANUALE
- TIPI DI SALDATURE: DI TESTA, 90° (a richiesta)



POLYFUSION 2-25 e POLYFUSION 2-50 sono saldatrici compatte e facile da usare con controllo della saldatura manuale, conformi allo standard di saldatura DVS 2207-1 e DVS 2207-11.

Sono in grado di saldare lastre fino a due metri in PE, PP e pannelli alveolari e con spessori da 3÷25 mm (mod. POLYFUSION 2-25); spessore 3÷50 mm (mod. POLYFUSION 2-50).

Il ciclo di saldatura è gestito da una centralina idraulica a controllo manuale tramite l'apposito pannello di controllo che può essere regolato nelle posizioni di lavoro per agevolare l'operatore.

Il blocco delle lastre avviene manualmente tramite azione meccanica dei due bracci del corpo macchina. Questi, alle estremità presentano uno snodo che permette l'apertura di un lato per l'estrazione delle lastre saldate.

Sul corpo macchina, dei supporti laterali removibili sostengono le lastre da saldare, mentre una scala graduata facilita il posizionamento e centraggio delle lastre.

La termopiastra a sollevamento manuale è situata sotto il corpo della macchina e dispone di un volantino di regolazione dell'altezza permettendo la saldatura a 90°.

La temperatura è controllata da un termoregolatore elettronico incorporato.



Pannello di controllo

### SPECIFICHE TECNICHE

Modello	POLYFUSION 2-25	POLYFUSION 2-50
Materiali	PE, PP, Pannello alveolare	PE, PP, Pannello alveolare
Campo di lavoro	3 ÷ 25 mm; 1/8" ÷ 1"	3 ÷ 50 mm; 1/8" ÷ 2"
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz	400 V Trifase 50/60 Hz
Potenza massima assorbita	5900 W	8300 W
Tipi di saldatura	in Linea, 90° (a richiesta)	in Linea, 90° (a richiesta)
Max. lunghezza saldabile	2000 mm; 6.56 ft	2000 mm; 6.56 ft
Min. spessore saldabile	3 mm; 1/8"	3 mm; 1/8"
Max. spessore saldabile	25 mm; 1" Per maggiori dettagli contatta RITMO S.P.A.	50 mm; 2" Per maggiori dettagli contatta RITMO S.P.A.
Campo pressioni	0 ÷ 170 bar	0 ÷ 170 bar
Peso composizione standard	1100 Kg (2425 lb)	1150 Kg (2535 lb)
Dimensioni (L x P x H)	3200 x 2000 x 1200 mm 126" x 78.7" x 47.2"	3200 x 2000 x 1200 mm 126" x 78.7" x 47.2"



## POLYFUSION 2-100

- **BLOCCO LASTRE IDRAULICO**
- **LUNGHEZZA MASSIMA LASTRA 2 M**
- **SPESSORE LASTRE 3 ÷ 100 mm**
- **LASTRE: PE, PP, PANNELLI ALVEOLARI**
- **CONTROLLO CICLO DI SALDATURA MANUALE IDRAULICO**
- **TIPI DI SALDATURE: DI TESTA**



Pannello di controllo

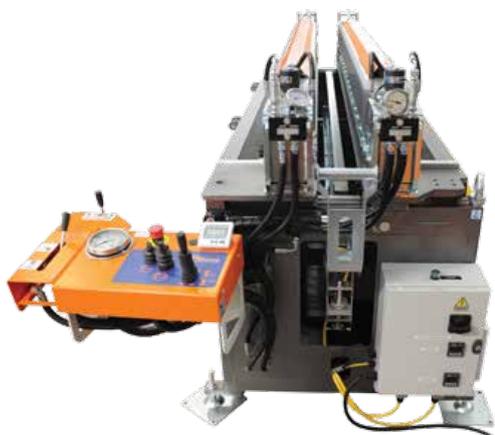
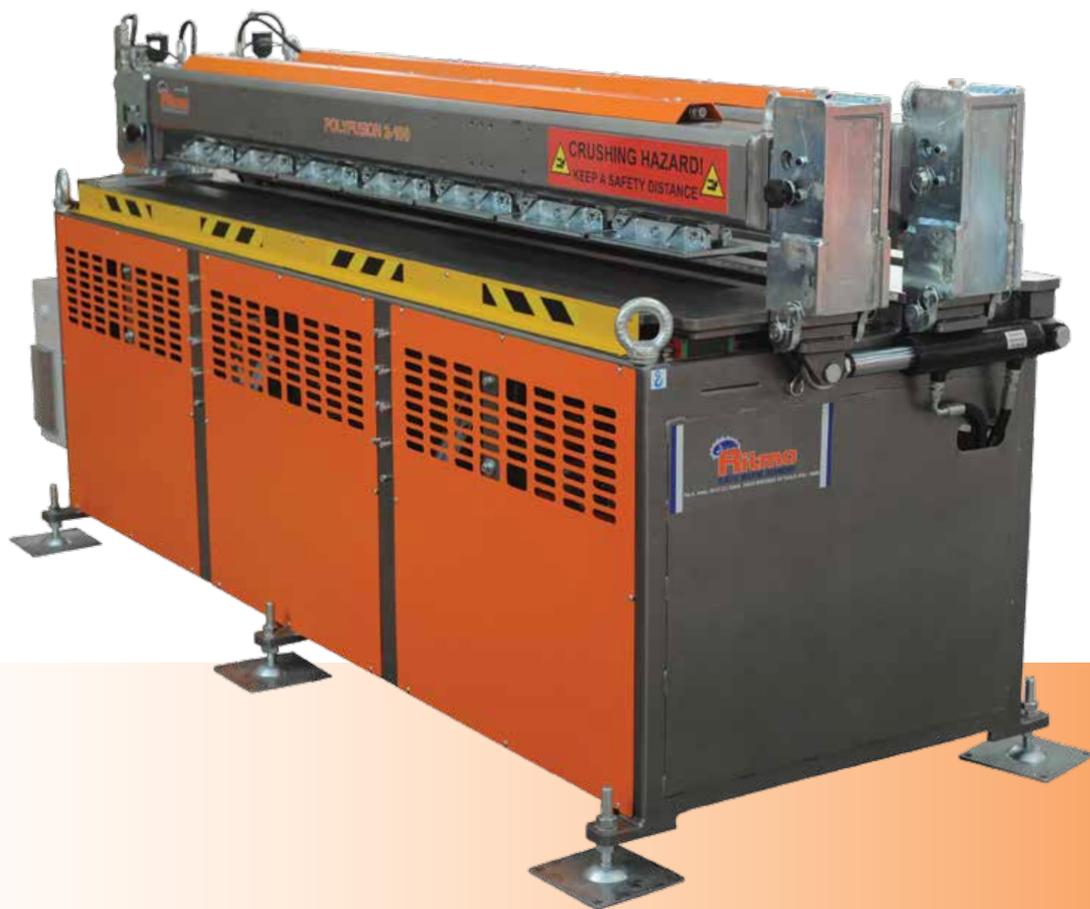
Polyfusion 2-100 è una saldastre idraulica, compatta, e in grado di unire lastre fino ad due metri di larghezza e con spessore da 3 mm a 100 mm secondo le specifiche DVS2207-1 e DVS2207-11. I materiali saldabili sono PE, PP, pannelli alveolari.

La gestione della saldatura avviene manualmente tramite pannello di controllo per regolazione pressione idraulica.

La termopiastra a sollevamento manuale, attraverso sistema di leveraggio di facile utilizzo, dispone di un volantino di regolazione dell'altezza che imposta la superficie che andrà a contatto fra lastra e termoelemento. Il controllo della temperatura della termopiastra è affidato al termoregolatore elettronico.

Il blocco delle lastre è idraulico e avviene tramite due travi pilotate dal pannello di controllo attraverso dei selettori a leva.

Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.



### SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP, pannelli alveolari
Campo di lavoro	3 ÷ 100 mm; 1/8" ÷ 4"
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Potenza massima assorbita	10300 W
Tipi di saldatura	<b>in Linea</b>
Max. lunghezza saldabile	2000 mm - 6.56 ft
Min. spessore saldabile	3 mm; 1/8"
Max. spessore saldabile	100 mm; 4"
Campo pressioni	0 ÷ 170 bar
Peso composizione standard	1200 Kg (2645 lb)
Dimensioni (L x P x H)	3440 x 2000 x 1450 mm 135.4" x 78.7" x 57"



# POLYFUSION 3

**Saldalastre pneumatica**

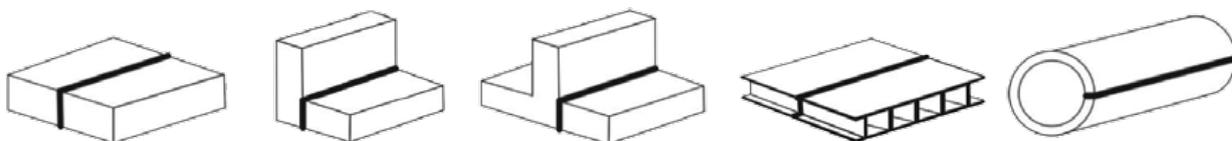
**Cicli di lavoro CNC**

**Conforme le principali norme di saldatura DVS 2207**

PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15)

**I materiali saldabili: lastre piene PVC, PE, PP, PVDF; pannelli alveolari in PE e PP.**

**Campo di lavoro\* da 3 ÷ 50 mm lastre piene; pannelli alveolari max 60 mm**



- Supporti laterale pieghevoli dotati di sfere di scorrimento per le lastre
- Alta densità di pressini di bloccaggio: dà come risultato una distribuzione di forza omogenea in grado di fermare sia grossi spessori sia lastre sottili, e lavorare con lastre lunghe o lastre corte.
- Luci a Led lungo tutta l'area di saldatura
- Nuovo sistema Ritmo "AirPlus" che consente di completare un ciclo di lavoro anche nel caso di un guasto improvviso all'impianto pneumatico dello stabilimento
- Pannello di controllo PLC consente all'operatore di programmare velocemente il ciclo di lavoro con schermate intuitive
- Sistema automatico "Adjusty" che regola il distanziamento fra la termoplastra e il bordo saldatrice in base allo spessore della lastra. Il sistema con lastre sottili permette una saldatura senza scostamento, mentre con lastre spesse calibra lo spazio per la formazione del bordino
- Memoria interna per registrare illimitate saldature
- Scarico report in formato PDF
- Porta USB
- Preregolazioni di saldatura (personalizzate o preferite) facilmente richiamabili dalla memoria
- Ampia dotazione di accessori a richiesta per espandere le funzionalità

## SPECIFICHE TECNICHE



Materiali*	PE; PP; PVC-C; PVC-U; PVDF pannelli alveolari
Ciclo di saldatura	CNC
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Potenza massima assorbita	11500 W
Tipi di saldatura	in linea 90° (a richiesta) **Virole (a richiesta) **min Ø 500 mm - 19.6" Per maggiori dettagli contatta RITMO S.P.A.
Max. lunghezza saldabile ***	3050 mm - 10 ft
Min. spessore saldabile	3 mm - 1/8"
Max. spessore saldabile ***	lastre 50 mm - 2" pannelli alveolari 60 mm - 2.3"
Alimentazione pneumatica requisiti minimi	7 Bar capacità = 300 l/min
Memorie	cicli infiniti
Report	PDF
Dimensioni (configurazione standard con supporti laterali aperti)	4307 x 2673 x 1508 mm 14,1 x 8.7 x 4.9 ft

\* Contatta RITMO

\*\* Il diametro minimo è calcolato in base alle caratteristiche geometriche della macchina. La gamma dei diametri realizzabili e il loro spessore è vincolata all'uso di sistemi esterni quali carroponti, muletti etc. e alla deformazione ammissibile della fibra esterna del materiale. Consultare il produttore del materiale per ulteriori informazioni a questo riguardo.

\*\*\* Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm<sup>2</sup>





# POLYFUSION 4

**Saldalastre pneumatica**

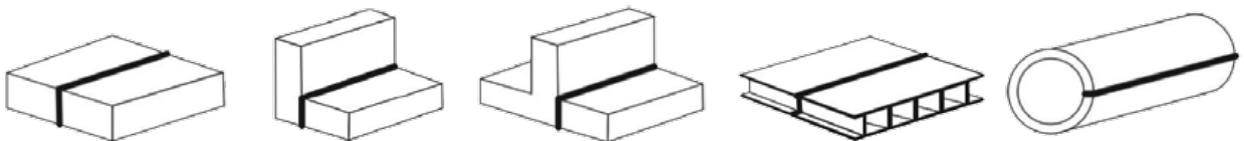
**Cicli di lavoro CNC**

**Conforme le principali norme di saldatura DVS 2207**

PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15)

**I materiali saldabili: lastre piene PVC, PE, PP, PVDF; pannelli alveolari in PE e PP.**

**Campo di lavoro\* da 3 ÷ 50 mm lastre piene; pannelli alveolari max 60 mm**



- Supporti laterale pieghevole dotati di sfere di scorrimento per le lastre
- Alta densità di pressini di bloccaggio: dà come risultato una distribuzione di forza omogenea in grado di fermare sia grossi spessori sia lastre sottili, e lavorare con lastre lunghe o lastre corte.
- Luci a Led lungo tutta l'area di saldatura
- Nuovo sistema Ritmo "AirPlus" che consente di completare un ciclo di lavoro anche nel caso di un guasto improvviso all'impianto pneumatico dello stabilimento
- Pannello di controllo PLC consente all'operatore di programmare velocemente il ciclo di lavoro con schermate intuitive
- Sistema automatico "Adjusty" che regola il distanziamento fra la termoplastra e il bordo saldatrice in base allo spessore della lastra. Il sistema con lastre sottili permette una saldatura senza scostamento, mentre con lastre spesse calibra lo spazio per la formazione del bordino
- Memoria interna per registrare illimitate saldature
- Scarico report in formato PDF
- Porta USB
- Prerregolazioni di saldatura (personalizzate o preferite) facilmente richiamabili dalla memoria
- Ampia dotazione di accessori a richiesta per espandere le funzionalità

## SPECIFICHE TECNICHE



Materiali*	PE; PP; PVC-C; PVC-U; PVDF pannelli alveolari
Ciclo di saldatura	CNC
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Potenza massima assorbita	13600 W
Tipi di saldatura	in linea 90° (a richiesta) Virole (a richiesta) *min Ø 500 mm - 19.6" Per maggiori dettagli contatta RITMO S.P.A
Max. lunghezza saldabile **	4050 mm - 13.2 ft
Min. spessore saldabile	3 mm - 1/8"
Max. spessore saldabile **	lastre 50 mm - 2" pannelli alveolari 60 mm - 2.3"
Alimentazione pneumatica requisiti minimi	7 Bar capacity = 300 l/min
Memorie	cicli infiniti
Report	PDF
Dimensioni (configurazione standard con supporti laterali aperti)	5320 x 2673 x 1508 mm 17.4 x 8.7 x 4.9 ft

\* Contatta RITMO

\*\* Il diametro minimo è calcolato in base alle caratteristiche geometriche della macchina. La gamma dei diametri realizzabili e il loro spessore è vincolata all'uso di sistemi esterni quali carroponti, muletti etc. e alla deformazione ammissibile della fibra esterna del materiale. Consultare il produttore del materiale per ulteriori informazioni a questo riguardo.

\*\* Si riferisce a PP / PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N / mm<sup>2</sup>





## POLYFUSION 3-30

POLYFUSION 3-30 è una macchina da laboratorio con ciclo di lavoro CNC che salda lastre in PE, PP, PVC\* e pannelli alveolari in PE e PP. I cicli di lavoro sono conformi le norme di saldatura DVS 2207-1 e DVS 2207-11.

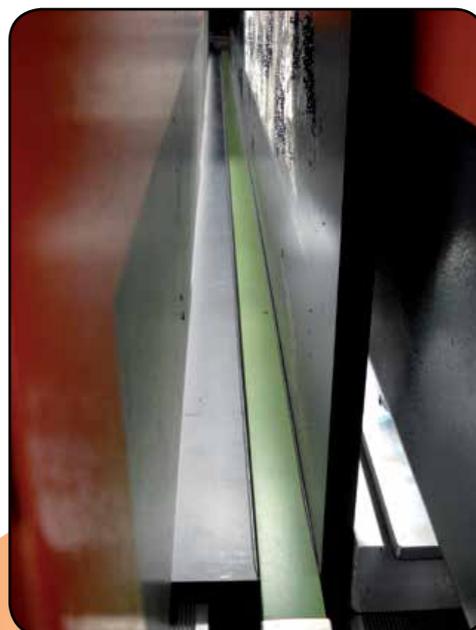
La caratteristica principale del modello è l'ingombro ridotto nell'area di saldatura, che permette di realizzare virole con piccolo diametro, senza però rinunciare alle funzionalità di una saldatrice CNC per lastre fino a 3 metri.

Un pannello di comando consente all'operatore di impostare il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento selezionata. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

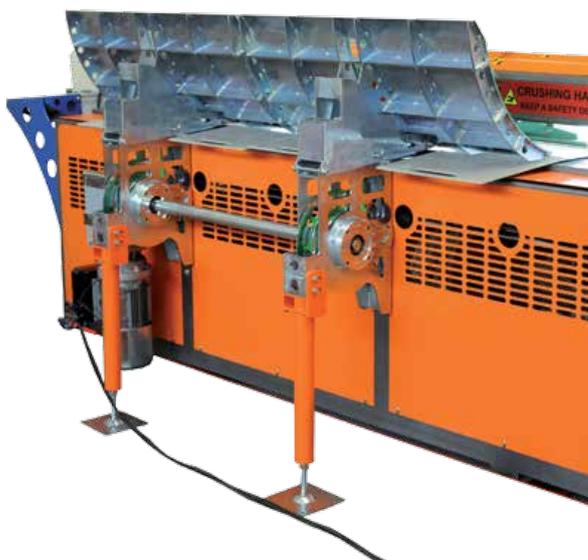
La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 3-30 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).

Tipi di saldature



## SPECIFICHE TECNICHE

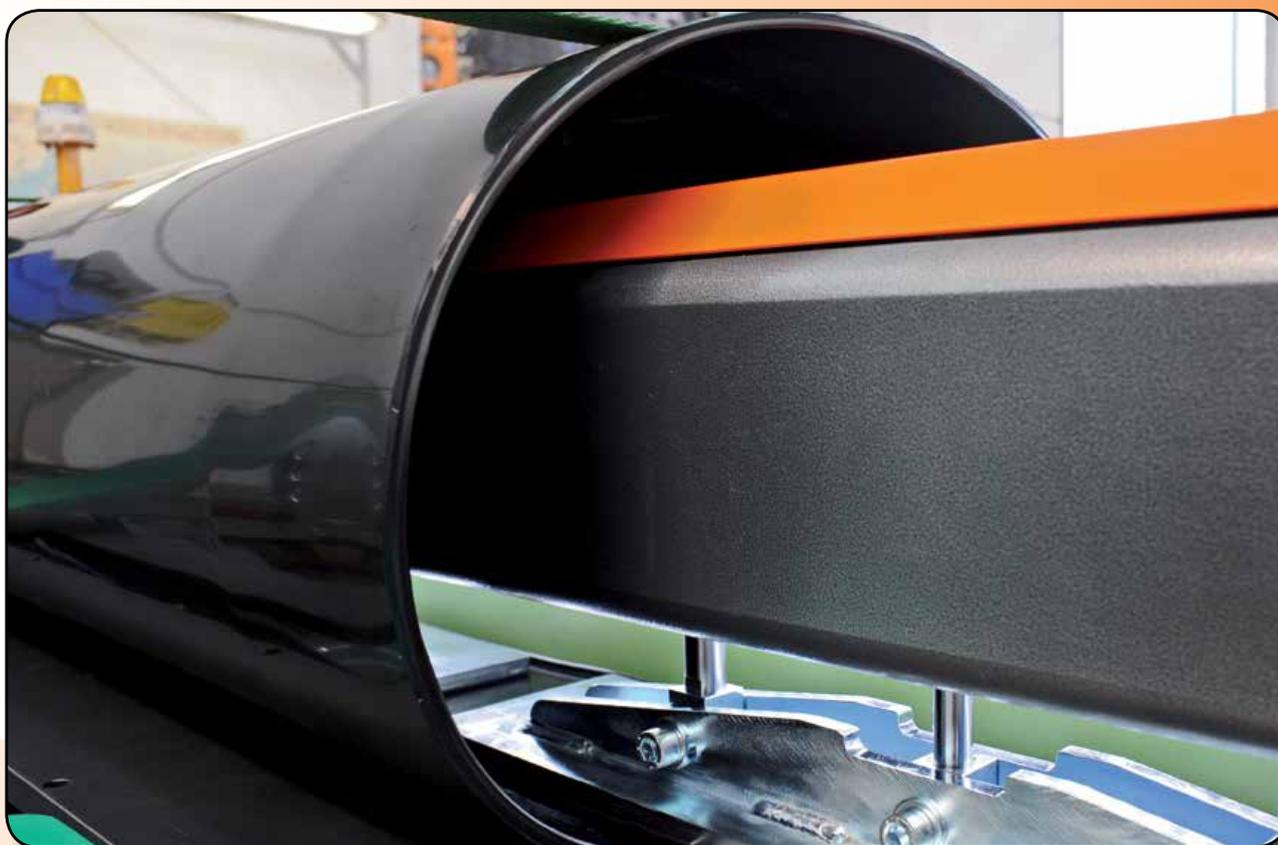


Materiali*	PVC*, PP, PE, pannelli alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	12500 W
Tipi di saldatura	<b>Linea,</b> <b>90°</b> (a richiesta) <b>**Virola</b> (a richiesta) min Ø 500 mm contatta Ritmo per maggiori dettagli
Lunghezza Max. saldabile ***	3000 mm - 9.84 ft
Spessore Min. saldabile	3 mm - 1/8"
Spessore Max. saldabile ***	30 mm - 1.2"
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	4200 x 1540 x 840 mm 165.3" x 60.6" x 33" (mensole ripiegate) 4200 x 1540 x 1960 mm 165.3" x 60.6" x 77.2" (mensole estese)

\* Contatta RITMO

\*\* Il diametro minimo è calcolato in base alle caratteristiche geometriche della macchina. La gamma dei diametri realizzabili e il loro spessore è vincolata all'uso di sistemi esterni quali carroponti, muletti etc. e alla deformazione ammissibile della fibra esterna del materiale. Consultare il produttore del materiale per ulteriori informazioni a questo riguardo.

\*\*\* Si riferisce a PP / PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N / mm<sup>2</sup>





## POLYFUSION 3-50

POLYFUSION 3-50 è una macchina da laboratorio con ciclo di lavoro CNC che salda lastre in PE, PP, PVC\* e pannelli alveolari in PE e PP. I cicli di lavoro sono conformi le norme di saldatura DVS 2207-1 e DVS 2207-11.

Un pannello di comando consente all'operatore di impostare il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento selezionata. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 3-50 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).



## SPECIFICHE TECNICHE

### Tipi di saldature



Materiali*	PVC*, PP, PE, pannelli alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	12500 W
Tipi di saldatura	<b>Linea,</b> <b>90°</b> (a richiesta) <b>**Virola</b> (a richiesta) min Ø 700 mm contatta Ritmo per maggiori dettagli
Lunghezza Max. saldabile ***	3000 mm - 9.84 ft
Spessore Min. saldabile	3 mm - 1/8"
Spessore Max. saldabile ***	50 mm - 2"
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	4200 x 1540 x 840 mm 165.3" x 60.6" x 33" (mensole ripiegate) 4200 x 1540 x 1960 mm 165.3" x 60.6" x 77.2" (mensole estese)

\* Contatta RITMO

\*\* Il diametro minimo è calcolato in base alle caratteristiche geometriche della macchina. La gamma dei diametri realizzabili e il loro spessore è vincolata all'uso di sistemi esterni quali carroponti, muletti etc. e alla deformazione ammissibile della fibra esterna del materiale. Consultare il produttore del materiale per ulteriori informazioni a questo riguardo.

\*\* Si riferisce a PP / PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N / mm<sup>2</sup>





## POLYFUSION 4-30

POLYFUSION 4-30 è una macchina da laboratorio con ciclo di lavoro CNC che salda lastre in PE, PP, PVC\* e pannelli alveolari in PE e PP. I cicli di lavoro sono conformi le norme di saldatura DVS 2207-1 e DVS 2207-11.

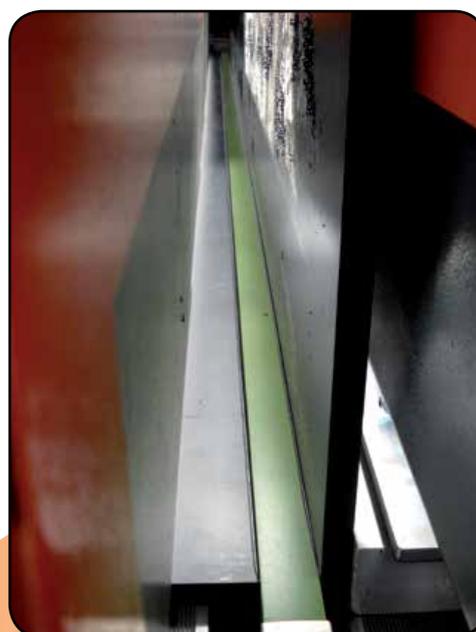
La caratteristica principale del modello è l'ingombro ridotto nell'area di saldatura, che permette di realizzare virole con piccolo diametro, senza però rinunciare alle funzionalità di una saldatrice CNC per lastre fino a 4 metri.

Un pannello di comando consente all'operatore di impostare il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento selezionata. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

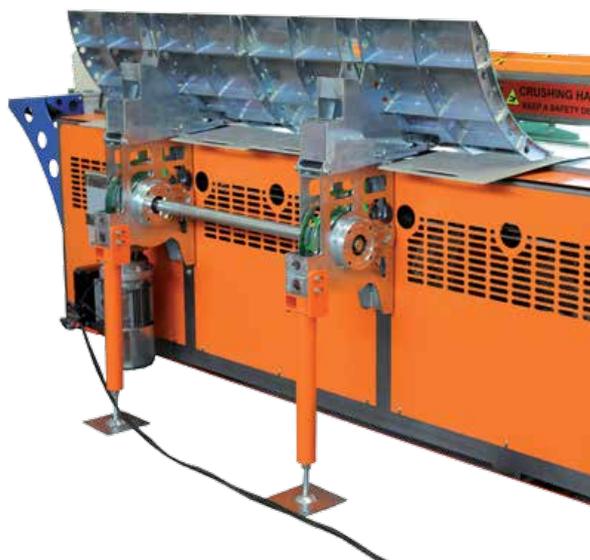
La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 4-30 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).

Tipi di saldature



## SPECIFICHE TECNICHE



Materiali*	PP, PVC*, PE, pannelli alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	14500 W
Tipi di saldatura	<b>Linea,</b> <b>90°</b> (a richiesta) <b>**Virola</b> (a richiesta) min Ø 500 mm contatta Ritmo per maggiori dettagli
Lunghezza Max. saldabile ***	4000 mm - 13.12 ft
Spessore Min. saldabile	3 mm - 1/8"
Spessore Max. saldabile ***	30 mm - 1.2"
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	5200 x 1260 x 840 mm 204,7" x 49.6" x 33" (mensole ripiegate) 5200 x 1260 x 1960 mm 204,7" x 49.6" x 77.2" (mensole estese)

\* Contatta RITMO

\*\* Il diametro minimo è calcolato in base alle caratteristiche geometriche della macchina. La gamma dei diametri realizzabili e il loro spessore è vincolata all'uso di sistemi esterni quali carroponti, muletti etc. e alla deformazione ammissibile della fibra esterna del materiale. Consultare il produttore del materiale per ulteriori informazioni a questo riguardo.

\*\*\* Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm<sup>2</sup>





## POLYFUSION 4-50

POLYFUSION 4-50 è una macchina da laboratorio con ciclo di lavoro CNC che salda lastre in PE, PP, PVC\* e pannelli alveolari in PE e PP. I cicli di lavoro sono conformi le norme di saldatura DVS 2207-1 e DVS 2207-11.

Un pannello di comando consente all'operatore di impostare il ciclo di saldatura, mentre il controllo computerizzato gestisce i cicli di lavoro utilizzando parametri di temperatura e pressione preimpostati in conformità alla normativa di riferimento selezionata. La macchina dispone di una memoria interna che registra 4000 saldature, con possibilità di scarico dati in formato PDF tramite porta USB.

La saldatrice può creare e gestire un archivio di 15 saldature preferite per un richiamo veloce dei parametri da utilizzare. Sui due lati della saldatrice sono posizionati dei supporti laterali pieghevoli per il sostegno delle lastre durante la lavorazione.

POLYFUSION 4-50 è in grado di operare con lastre poste sia in posizione orizzontale che verticale; ciò permette l'esecuzione di tre diversi tipi di saldatura in piano (con dotazione di serie); 90° e virola (con accessori a richiesta).

Tipi di saldature



## SPECIFICHE TECNICHE



Guarda il video

Materiali*	PP, PVC*, PE, pannelli alveolari
Alimentazione	400 V Trifase 50/60 Hz
Assorbimento max	14500 W
Tipi di saldatura	<b>in Linea, 90°</b> (a richiesta) <b>**Virola</b> (a richiesta) min Ø 700 mm contatta Ritmo per maggiori dettagli
Lunghezza Max. saldabile ***	4000 mm - 13.12 ft
Spessore Min. saldabile	3 mm - 1/8"
Spessore Max. saldabile ***	50 mm - 2"
Alimentazione aria compressa	10 bar
Memoria	4000 cicli
Report	PDF
Archivio preferenze	15 impostazioni
Dimensioni	5200 x 1540 x 840 mm (mensole ripiegate) 204,7" x 60.6" x 33"  5200 x 1540 x 1960 mm 204,7" x 60.6" x 77.2" (mensole estese)

\* Contatta RITMO

\*\* Il diametro minimo è calcolato in base alle caratteristiche geometriche della macchina. La gamma dei diametri realizzabili e il loro spessore è vincolata all'uso di sistemi esterni quali carroponi, muletti etc. e alla deformazione ammissibile della fibra esterna del materiale. Consultare il produttore del materiale per ulteriori informazioni a questo riguardo.

\*\* Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm<sup>2</sup>



## PANORAMICA PRODOTTI

MODELLI	MANUALI				PNEUMATICHE		IDRAULICHE				
	POLYFUSION 1-25	POLYFUSION 2-25	POLYFUSION 2-50	POLYFUSION 2-100	POLYFUSION 3	POLYFUSION 4	POLYFUSION 3-30	POLYFUSION 3-50	POLYFUSION 4-30	POLYFUSION 4-50	
Min. spessore saldabile	2 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"
Max. spessore saldabile ****	25 mm 1"	25 mm 1"	50 mm 2"	100 mm 4"	50 mm 2"	50 mm 2"	30 mm - 1.18"	50 mm 2"	30 mm 1.18"	50 mm 2"	50 mm 2"
Lunghezza Max lastre ****	1 m 3.28 ft	2 m 6.56 ft	2 m 6.56 ft	2 m 6.56 ft	3050 mm 10 ft	4050 mm 13.2 ft	3 m 9.84 ft	3 m 9.84 ft	4 m 13.12 ft	4 m 13.12 ft	4 m 13.12 ft
Materiali**	PE; PP,	PE; PP,	PE; PP,	PE; PP,	PE, PP, PVDF PVC-C PVC-U **	PE, PP, PVDF PVC-C PVC-U **	PE; PP, PVC **	PE; PP, PVC **	PE; PP, PVC **	PE; PP, PVC **	PE; PP, PVC **
Pannelli alveolari	✓	✓	✓	✓	✓ fino a 60 mm	✓ fino a 60 mm	✓	✓	✓	✓	✓
Saldatura in linea	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Saldatura 90° (A)	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Saldatura virole (A) *** Contatta RITMO S.P.A.	-	-	-	-	min Ø 500 mm richiesto kit	min Ø 500 mm richiesto kit	min Ø 500 mm richiesto kit	min Ø 700 mm richiesto kit	min Ø 500 mm richiesto kit	min Ø 700 mm richiesto kit	min Ø 700 mm richiesto kit
Blocco lastre	meccanico manuale	meccanico manuale	meccanico manuale	Idraulico	pneumatico	pneumatico	Idraulico	Idraulico	Idraulico	Idraulico	Idraulico
Blocco lastre a 90°	meccanico	meccanico	meccanico	-	pneumatico	pneumatico	pneumatico	pneumatico	pneumatico	pneumatico	pneumatico
Pannello controllo orientabile	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-
Sollevamento termoplastra	meccanico manuale	meccanico manuale	meccanico manuale	meccanico manuale	automatico	automatico	automatico	automatico	automatico	automatico	automatico
Ciclo di saldatura	manuale idraulico	manuale idraulico	manuale idraulico	manuale idraulico	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
Richiamo Impostazioni preferite	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Report PDF	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Memoria	-	-	-	-	cicli illimitati	cicli illimitati	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli
Display	-	-	-	-	LCD 12"	LCD 12"	LCD	LCD	LCD	LCD	LCD

(A) accessorio a richiesta

\*\* contatta Ritmo per maggiori dettagli

\*\*\* Il diametro minimo è calcolato in base alle caratteristiche geometriche della macchina. La gamma dei diametri realizzabili e il loro spessore è vincolata all'uso di sistemi esterni quali carroponi, muletti etc. e alla deformazione ammissibile della fibra esterna del materiale. Consultare il produttore del materiale per ulteriori informazioni a questo riguardo.

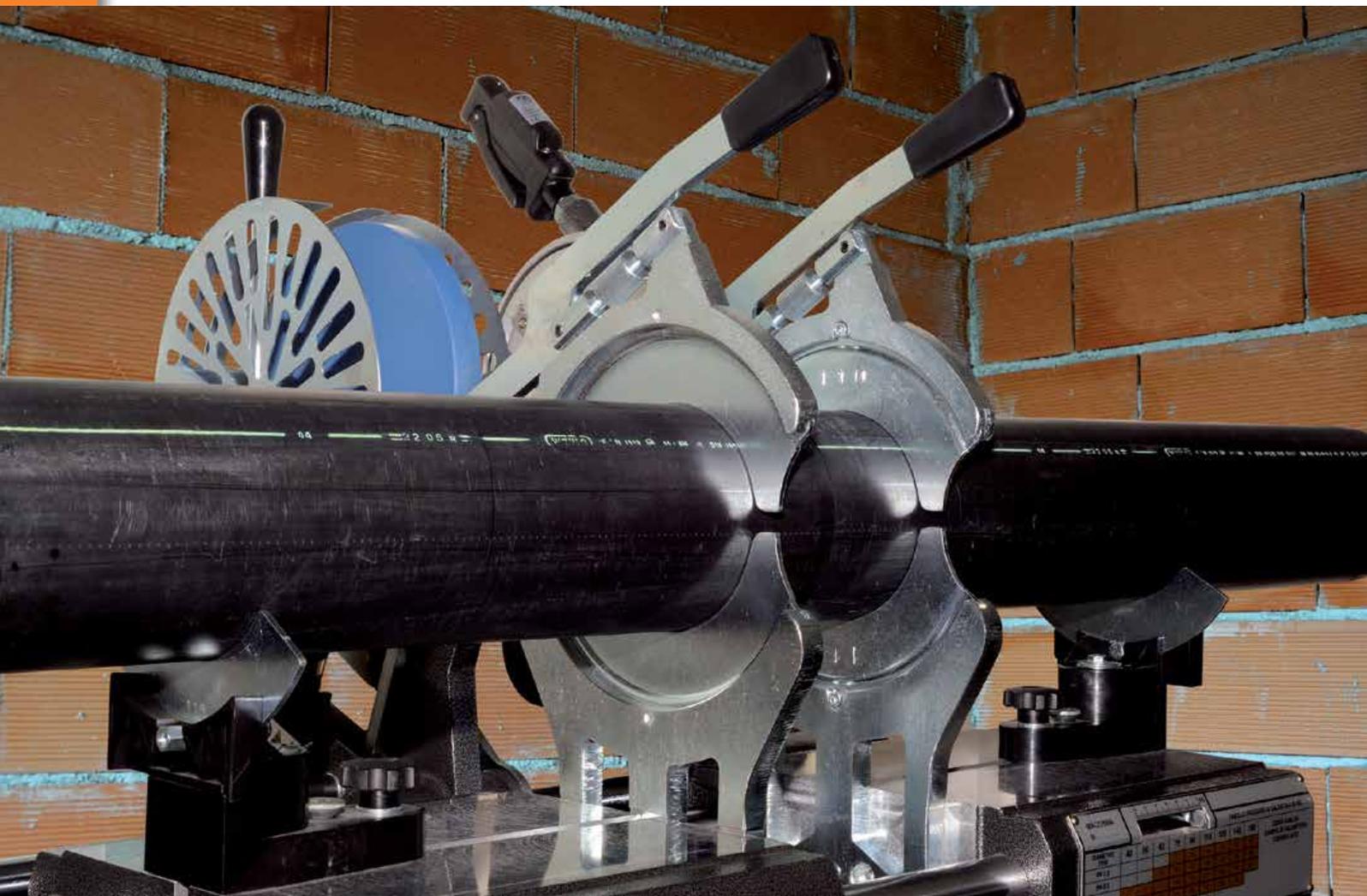
\*\*\*\* Si riferisce a PP/PE con pressione di saldatura non superiore a 0.17 N/mm<sup>2</sup>



## PRINCIPALI IMPIEGHI

- Tecnologia mineraria
- Industria edile
- Ingegneria meccanica
- Allevamento bestiame
- Acquacoltura e piscine
- Ingegneria chimica e costruzione di serbatoi
- Trattamento superficiale dei metalli
- Serbatoi di tampone
- Industria alimentare
- Sistemi di ventilazione e trattamento aria
- Serbatoi di acque reflue
- Settore nautico

# TESTA A TESTA - CONDOTTE DI SCARICO



CAMPO DI LAVORO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MINI 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
MINI 160 JOYT ELBOWS	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
DM 160	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 250				75	90	110	125	140	160	180	200	225	250		
MAXI 315					90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
CAMPO DI LAVORO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315

CAMPO DI LAVORO Ø mm / in	110 mm / 3" DIPS	125 mm / 4" DIPS	180 mm / 6" DIPS	280 mm / 10" DIPS
TP 125 /45°	•			
TP 125	•	•		
TP 200	•	•	•	
TP 300	•	•	•	•



TP 125/45°



TP 125



TP 200



TP 300

## SERIE TERMOELEMENTI

Saldatrici manuali testa a testa di tubi e/o raccordi da scarico in PE e altre materie plastiche. La piastra scaldante è in alluminio rivestita di materiale antiaderente (PTFE).

Disponibili nella versione a termostato meccanico fisso (TF) o con termoregolatore elettronico (TE).

### DOTAZIONE DI SERIE

- Tutti i modelli sono composti da:
- Termoelemento
  - Supporto a forcella

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Staffe da banco (uguale per tutti i modelli tranne TP 300)
- Cassette di trasporto in acciaio elettroverniciato

### SPECIFICHE TECNICHE

TIPO: TE, TF	TP 125	TP 125/45°	TP 200	TP 300
Campo di lavoro	fino a Ø 125 mm; 4" DIPS	fino a Ø 110 mm; 3" DIPS	fino a Ø 180 mm; 6" DIPS	fino a Ø 280 mm; 10" DIPS
Materiali TE	PE, PP, PVC, PVDF			
Materiale TF	PE	PE	PE	PE
Alimentazione	230 V Monof. 50/60 Hz	230 V Monof. 50/60 Hz	110 V Monof. 50/60 Hz (TE) 230 V Monof. 50/60 Hz	230 V Monof. 50/60 Hz
Assorbimento max.	700 W	500 W	850 W (TE 110 V) 1200 W	1300 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro (TE)	~ 10'	~ 10'	~ 10'	~ 10'
Peso	2,16 Kg (4.7 lb)	1,95 Kg (4.3 lb)	3,21 Kg (7 lb)	5,09 Kg (11.2 lb)
Dimensioni	140 x 50 x 410 mm 5.5" x 2" x 16.1"	140 x 130 x 370 mm 5.5" x 5.1" x 14.6"	200 x 50 x 440 mm 7.9" x 2" x 17.3"	300 x 50 x 550 mm 11.8" x 2" x 21.6"



## MINI 160 JOYT - MINI 160 JOYT ELBOWS

MINI 160 JOYT e MINI 160 JOYT ELBOWS sono saldatrici portatili testa/testa da cantiere per condotte di scarico non in pressione fino al  $\varnothing$  160 mm. Queste macchine si distinguono per il termoelemento estraibile, i microinterruttori di sicurezza della fresatrice per evitarne l'avviamento accidentale, i supporti laterali snodabili ed il telaio con la duplice funzione di banco da lavoro e protezione per il trasporto. MINI 160 JOYT ELBOWS tramite morse speciali è in grado di realizzare curve fino a 30°. Disponibili nella versione a termostato meccanico fisso (TF) o con termoregolatore elettronico (TE). Due le versioni, con alimentazione in 110 V o 230 V. Le caratteristiche principali sono:

- Corpo macchina composto da un dispositivo di regolazione della pressione con caricamento a molla e sistema di avanzamento carrello tramite pignone/cremagliera azionabile da un volantino
- Coppia di morse a chiusura rapida, in grado di bloccare raccordi come curve (anche rasate), tee e braghe senza alcuna attrezzatura aggiuntiva
- Griglia di protezione termica per il termoelemento

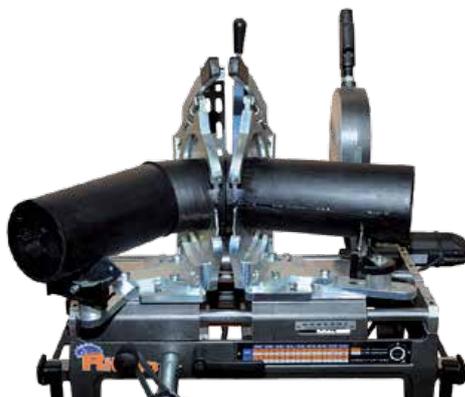
### DOTAZIONE DI SERIE

- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali e chiavi di servizio;
- Termoelemento TP 200 TE o TP 200 TF;
- Morsa destra  $\varnothing$  160 JOYT;
- Morsa sinistra  $\varnothing$  160 JOYT;
- Telaio MINI 160 JOYT;
- Cassetta completa di riduzioni per morse e supporti laterali  $\varnothing$  40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni e supporti laterali  $\varnothing$  56, 135, 140 mm
- Lame speciali per fresare tubi/raccordi addizionati tipo SILENT (Geberit)

### SPECIFICHE TECNICHE



Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm
Materiali	PE, PP, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10' (TE)
Peso	50 Kg
Dimensioni in fase di lavoro	664 x 580 x 1235 mm



## DM 160

DM 160 è una saldatrice portatile testa/testa da cantiere per condotte di scarico fino al  $\varnothing$  160 mm. La saldatrice è montata su di un carrello con timone che ne facilitano il trasporto. E' dotata del termoelemento estraibile, di fresatrice con microinterruttore di sicurezza per evitare l'avviamento accidentale e morse JOYT. E' disponibili nella versione a termostato meccanico fisso (TF) o con termoregolatore elettronico (TE) e con alimentazione o in 110 V o 230 V. Composta da:

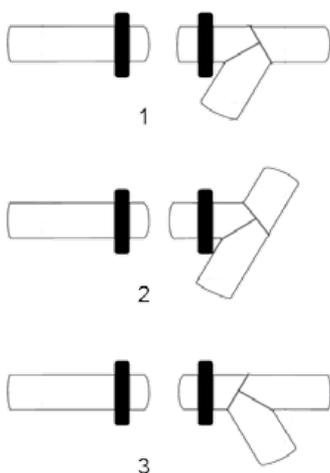
- Corpo macchina con dispositivo di regolazione della pressione con caricamento a molla e sistema di avanzamento carrello tramite pignone/cremagliera azionabile da un volantino
- Coppia di morse a chiusura rapida, in grado di bloccare raccordi come curve (anche rasate), tee e braghe senza alcuna attrezzatura aggiuntiva
- Griglia di protezione termica per il termoelemento

### DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina con 4 morse  $\varnothing$  160 JOYT
- Termoplastra TP 200 TE or TP 200 TF
- Fresatrice
- Carrello di trasporto con timone
- Cassa di trasporto riduzioni  $\varnothing$  40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

### A RICHIESTA

- Clamps and lateral supports' adapters  $\varnothing$  56, 135, 140 mm
- Milling cutter blade SILENT (for Geberit)



### Il significato di JOYT.

Questa parola identifica le tipologie di morse che sono applicate a questa saldatrice. Studiate appositamente per poter bloccare raccordi denominati "braghe" (a forma di "Y") in tutte le derivazioni del raccordo (dis. 1,2,3).

### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm
Materiali	PE, PP, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10' (TE)



## VR 160 JOYT

VR 160 JOYT è una saldatrice portatile testa/testa da cantiere per condotte di scarico non in pressione fino al  $\varnothing$  160 mm. Questa macchina si distingue per il termoelemento estraibile, il microinterruttore di sicurezza della fresatrice per evitarne l'avviamento accidentale, i supporti laterali snodabili e la cassa in acciaio con la duplice funzione di banco da lavoro e protezione per il trasporto. Disponibili nella versione a termostato meccanico fisso (TF) o con termoregolatore elettronico (TE). Alimentazione in 110 V o 230 V. Le caratteristiche principali sono:

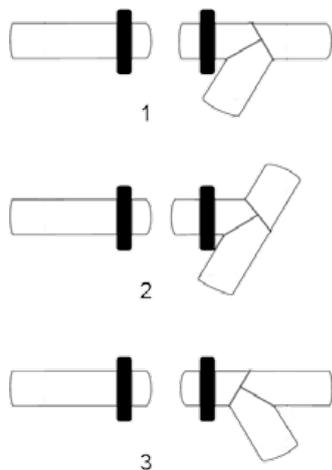
- Corpo macchina composto da un dispositivo di regolazione della pressione con caricamento a molla e sistema di avanzamento carrello tramite pignone/cremagliera azionabile da un volantino
- Coppia di morse a chiusura rapida, in grado di bloccare raccordi come curve (anche rasate), tee e braghe senza alcuna attrezzatura aggiuntiva
- Griglia di protezione termica per il termoelemento

### DOTAZIONE DI SERIE

- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali e chiavi di servizio;
- Termoelemento TP 200 TE o TP 200 TF
  - Morsa destra  $\varnothing$  160 JOYT;
  - Morsa sinistra  $\varnothing$  160 JOYT;
  - Telaio VR 160 JOYT;
  - Cassetto completo di riduzioni per morse e supporti laterali  $\varnothing$  40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni e supporti laterali  $\varnothing$  56, 135, 140 mm
- Lame speciali per fresare tubi/raccordi addizionati tipo SILENT (Geberit)



### Il significato di JOYT.

Questa parola identifica le tipologie di morse che sono applicate a questa saldatrice. Studiate appositamente per poter bloccare raccordi denominati "braghe" (a forma di "Y") in tutte le derivazioni del raccordo (dis. 1,2,3).

### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm
Materiali	PE, PP, PVDF
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10' (TE)
Peso	95 Kg
Dimensioni in fase di lavoro	1055 x 925 x 1235 mm



## VR 250

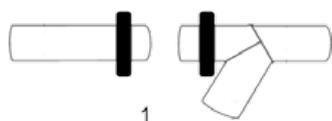
Saldatrice professionale per condotte di scarico e fognature non in pressione fino al  $\varnothing$  250 mm. VR 250 è composta da una macchina con dispositivo di regolazione della pressione, una coppia di morse, due supporti laterali, una fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo con microinterruttore di sicurezza, un termoelemento estraibile con dispositivo di controllo elettronico automatico delle temperature completo di supporto scorrevole, una cassa in acciaio che funge da banco di lavoro e copertura per il trasporto. VR 250, è in grado di saldare raccordi come curve e tees. Grazie a ganasce superiori estraibili (a richiesta) denominate SUPRA, è possibile anche la saldatura delle braghe.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali, riduzioni per morse e per supporti laterali da  $\varnothing$  75 a  $\varnothing$  250 mm ( $\varnothing$  140 e 180 mm a richiesta), cassa in acciaio
- Termoelemento TP VR 250 TE
- Morsa destra e sinistra  $\varnothing$  250 mm

### ACCESSORI A RICHIESTA

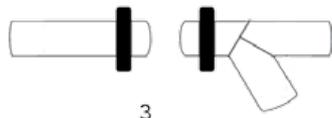
- Riduzioni morse  $\varnothing$  140 e 180 mm
- Supporti laterali  $\varnothing$  140 e 180 mm
- Ganasce superiori estraibili SUPRA  $\varnothing$  75 ÷ 225 mm ( $\varnothing$  140 mm non disponibile)
- Cassa per riduzioni SUPRA



1



2



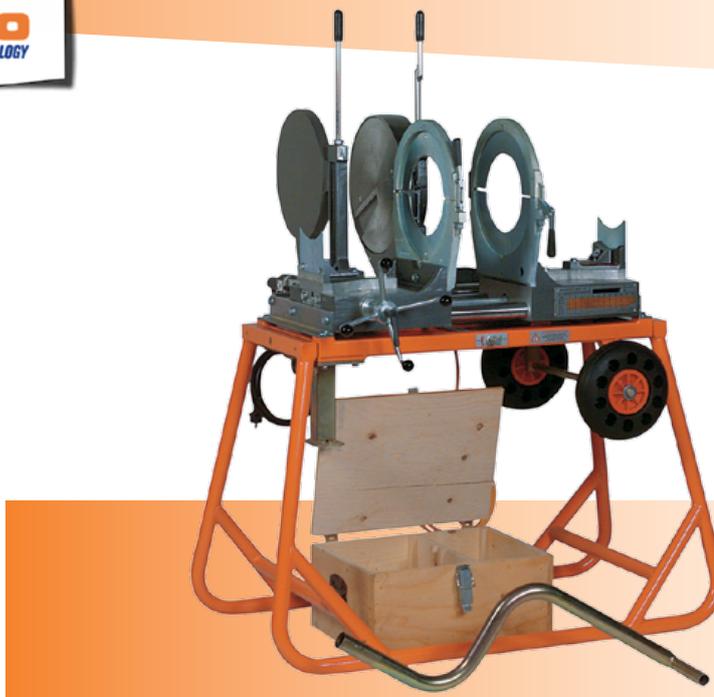
3

### Ganasce superiori SUPRA

Grazie all'applicazione di questa tipologie di ganasce, le morse, sono in grado di bloccare tutte le derivazioni dei raccordi denominati braghe (a forma di "Y") disegno 1,2,3. Per ogni diametro del campo di lavoro, è prevista una ganascia estraibile sagomata appositamente

### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm
Materiali	PE, PP, PB, PVDF
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	2200 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 20'
Peso	123 Kg
Dimensioni in fase di lavoro	835 x 1240 x 1530 mm



## MAXI 315

Saldatrice professionale per condotte di scarico e fognature non in pressione fino al  $\varnothing$  315 mm. MAXI 315 è composta da una macchina con dispositivo di regolazione della pressione, una coppia di morse, due supporti laterali, una fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo con microinterruttore di sicurezza, un termoelemento estraibile con dispositivo di controllo elettronico automatico delle temperature completo di supporto scorrevole, un telaio carrellato ribaltabile in metallo che funge da banco di lavoro e carrello di trasporto. MAXI 315 è in grado di saldare raccordi come curve e tees. Alimentazione in 110 V o 230 V.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali, telaio in acciaio per trasporto/banco di lavoro
- Termoelemento TP 315 TE
- Morse destra e sinistra  $\varnothing$  315 mm
- Cassetta in metallo MAXI 315 completa di chiavi di servizio, riduzioni per morse e supporti laterali  $\varnothing$  200 e 250 mm

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Riduzioni morse  $\varnothing$  90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm
- Supporti laterali  $\varnothing$  90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm



### SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	90 ÷ 315 mm
Materiali	PE, PP, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max	3750 W (110 V) 3900 W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 20'
Peso	183 Kg
Dimensioni in fase di lavoro	1420 x 1300 x 1570 mm

I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso.



**RITMO S.p.A.**  
Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

