

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES CON SOLDADORA DE PLANCHAS





POLYFUSION 3

Soldadora neumática

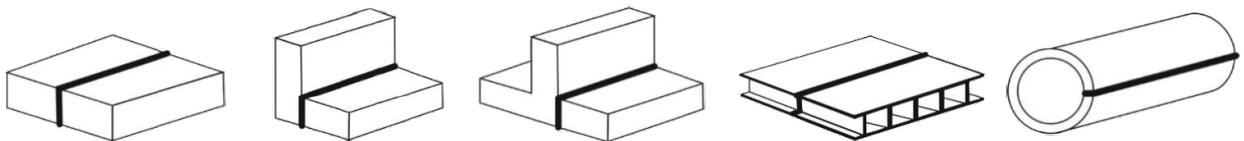
Ciclos de trabajo CNC

Conforme a las principales normativas de soldadura DVS 2207

PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15)

Los materiales soldables: planchas de PVC, PE, PP, PVDF; planchas alveolares en PE y PP.

Rango de trabajo* de 3 ÷ 50 mm planchas sólidas; planchas alveolares max 60 mm



- Soportes laterales plegables, dotados de esferas de deslizamiento para las planchas.
- Numerosas prensas de bloqueo: el resultado es una distribución de fuerza homogénea capaz de bloquear tanto grandes espesores como planchas finas, y trabajar con planchas largas o cortas.
- Luces Led a lo largo de toda el area de soldadura.
- Nuevo sistema Ritmo "AirPlus" que permite completar un ciclo de trabajo también en el caso de una avería imprevista al sistema neumático en uso.
- Panel de control PLC permite al operador programar rápidamente el ciclo de trabajo con pantallas intuitivas.
- Memoria interna para grabar soldaduras sin limite.
- Sistema automático "Adjusty" que regula el distanciamiento entre la termoplancha y el borde de la soldadora, en función del espesor de la plancha a soldar. El sistema, con las planchas finas, permite una soldadura sin imperfecciones, con planchas gruesas calibra el espacio para la formación del labio
- Descarga report en formato CSV.
- Puerto USB.
- Pre-grabaciones de soldadura (personalizadas y/o preferidas) fácilmente localizables en memoria.
- Amplia dotación de accesorios opcionales para aumentar las funcionalidades.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales*	HDPE; PP; PVC-C; PVC-U; PVDF plancha alveolar
Ciclo de soldadura	CNC
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	11500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) ** Ø min 500 mm Contactar RITMO S.P.A..
Longitud max. soldable ***	3050 mm - 10 ft
Espesor min. soldable	3 mm - 1/8"
Espesor max soldable ***	plancha sólida hasta 50 mm - 2" plancha alveolar hasta 60 mm - 2.3"
Alimentación neumática: necesidades mínimas	7 Bar de caudal = 300 l/min
Memoria	ciclos infinitos
Report	CSV
Dimensiones soldadora configuración standard (con soportes abiertos)	4307 x 2673 x 1508 mm 14,1 x 8.7 x 4.9 ft

* Contactar RITMO

** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto.

*** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/mm²



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MODELOS	MANUALES				NEUMATICAS		HIDRAULICOS				
	POLYFUSION 1-25	POLYFUSION 2-25	POLYFUSION 2-50	POLYFUSION 2-100	POLYFUSION 3	POLYFUSION 4	POLYFUSION 3-30	POLYFUSION 3-50	POLYFUSION 4-30	POLYFUSION 4-50	
Esesor min. soldable	2 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"
Esesor max soldable ****	25 mm 1"	25 mm 1"	50 mm 2"	100 mm 4"	50 mm 2"	50 mm 2"	30 mm- 1.18"	50 mm 2"	30 mm 1.18"	50 mm 2"	50 mm 2"
Longitud max. soldable ****	1 m 3.28 ft	2 m 6.56 ft	2 m 6.56 ft	2 m 6.56 ft	3050 mm 10 ft	4050 mm 13.2 ft	3 m 9.84 ft	3 m 9.84 ft	4 m 13.12 ft	4 m 13.12 ft	4 m 13.12 ft
Materiales**	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE, PP, PVDF PVC-C PVC-U **	HDPE, PP, PVDF PVC-C PVC-U **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **
Plancha alveolar	√	√	√	√	√ hasta 60mm	√ hasta 60mm	√	√	√	√	√
Soldadura en plano	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Soldadura a 90° (A)	√	√	√	-	√	√	√	√	√	√	√
Soldadura en círculo (A)*** Contacta RITMO S.P.A.	-	-	-	-	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 700 mm requiere kit	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 700 mm requiere kit	min Ø 700 mm requiere kit
Bloqueo de placa	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	hidráulico	neumático	neumático	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Bloqueo de placa para 90°	mecánico	mecánico	mecánico	-	neumático	neumático	neumático	neumático	neumático	neumático	neumático
Orientación panel de control	√	√	√	√	-	-	-	-	-	-	-
Levantamiento placa térmica	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	automático	automático	automático	automático	automático	automático	automático
Ciclo de soldadura	manual hidráulico	manual hidráulico	manual hidráulico	manual hidráulico	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
Ajustes favoritos	-	-	-	-	√	√	√	√	√	√	√
Informe	-	-	-	-	CSV	CSV	PDF	PDF	PDF	PDF	PDF
Memoria	-	-	-	-	ciclos infinitos	ciclos infinitos	4000 ciclos				
Pantalla gráfica	-	-	-	-	LCD 12"	LCD 12"	LCD	LCD	LCD	LCD	LCD

(A) accesorios disponibles bajo petición

** Contactar RITMO S.P.A

*** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto

**** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm²



USOS PRINCIPALES

- Tecnología minera.
- Industria de la construcción
- Ingeniería mecánica
- Ganadería
- Acuicultura y piscinas.
- Ingeniería química y construcción de tanques.
- Tratamiento superficial de metales.
- Tanques de amortiguación
- Industria alimentaria
- Sistemas de ventilación y tratamiento de aire.
- Tanques de aguas residuales.
- Sector náutico.

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

