



Ritmo

PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

POLYFUSION 3 SOLDADORA PNEUMATICA PARA PLANCHAS





Soldadora neumática para planchas POLYFUSION 3

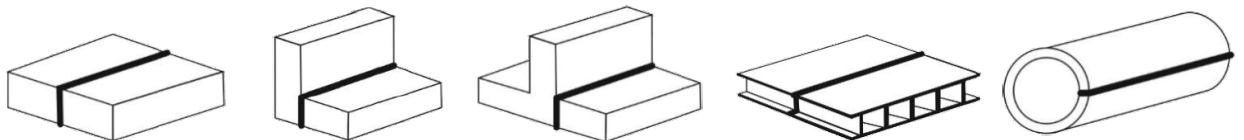
Ciclos de trabajo CNC

Conforme a las principales normativas de soldadura DVS 2207

PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15)

Los materiales soldables: planchas de PVC, PE, PP, PVDF; planchas alveolares en PE y PP.

Rango de trabajo* de 3 ÷ 50 mm planchas sólidas; planchas alveolares max 60 mm



- Soportes laterales plegables, dotados de esferas de deslizamiento para las planchas.
- Numerosas prensas de bloqueo: el resultado es una distribución de fuerza homogénea capaz de bloquear tanto grandes espesores como planchas finas, y trabajar con planchas largas o cortas.
- Luces Led a lo largo de toda el area de soldadura.
- Nuevo sistema Ritmo "AirPlus" que permite completar un ciclo de trabajo también en el caso de una avería imprevista al sistema neumático en uso.
- Panel de control PLC permite al operador programar rápidamente el ciclo de trabajo con pantallas intuitivas.
- Memoria interna para grabar soldaduras sin limite.
- Descarga report en formato PDF.
- Puerto USB.
- Pre-grabaciones de soldadura (personalizadas y/o preferidas) facilmente localizables en memoria.
- Amplia dotación de accesorios opcionales para aumentar las funcionalidades.



VERSÁTIL

- Soldadura de planchas hasta 3 metros
- Materiales: PVC, PE, PP, PVDF
- Planchas sólidas o alveolares
- Tres alturas configurables
- Espesor soldable desde 3 hasta 60 mm
- Operatividad con planchas de pequeñas dimensiones
- Presión de trabajo: nominal 7 bar - máxima 9,5 bar
- Tipos de soldadura:
 - Soldaduras en línea
 - Soldaduras a 90° *
 - Soldaduras en T *
 - Soldaduras circulares *

PRECISA

- Numerosas prensas de bloqueo con empuje homogéneo
- Iluminación Led en toda el área de soldadura
- Medidor posicionamiento plancha
- Presión regulada en continuo
- Overboost complementario para alcanzar 9,5 bar *

COMPLETA

- 4 áreas de soldadura independientes
- Ciclo de soldadura CNC
- Recuperación soldaduras anteriores
- Consolle con sistema PLC
- Pantalla en colores 12" táctil utilizable también con guantes
- Control desde remoto: Industria 4.0
- Diagnóstico
- Software actualizable a través de USB

* Accesorios opcionales

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Materiales soldables	PE; PP; PVC-C; PVC-U
Tipos de planchas	sólida, alveolar
Longitud max planchas	3050 mm
Min. espesor soldable	3 mm (longitud mínima = 2 m)
Max. espesor soldable, excluido en círculo varía en función de las configuraciones de altura de la barra	plancha sólida hasta 50 mm* plancha alveolar hasta 60 mm
Soldadura de cabeza/plana	v
Soldadura a 90° o en T **	v (solo planchas sólidas)
Soldadura en círculo ** contacta Ritmo para mayor detalle	v (solo planchas sólidas)
Bloqueo planchas	pneumático con 4 áreas
Bloqueo planchas para 90°	"vacío" y neumático con 4 áreas
Bloqueo plancha para el círculo	pneumático con 4 áreas
Panel de control	PLC con posición fija
Display en color	LCD 12"
Ciclo de soldadura	CNC
Memoria Impostaciones preferidas	v
Report PDF	v
Memoria	ciclos infinitos
Alimentación	400 v TRIFASE 50÷60 Hz
Absorción	11.5 kVA
Temperatura de trabajo	180° ÷ 250° C
Empuje mínimo	600 N
Empuje máximo a 7 Bar	15.65 kN
Empuje máximo a 9,5 Bar	22.87 kN
Alimentación pneumática: necesidades mínimas	7 Bar de caudal = 300 l/min
Alimentación pneumática: necesidades máximas	9,5 bar
Dimensiones soldadora configuración standard con soportes abiertos	4307 x 2673 x 1508 mm
Peso	2550 Kg

** opcional

* con 7 bar se puede soldar el PE (0.15N/mm²) de 50 mm con largo max = 2 m PP (0.10N/mm²) de 50 mm L max = 3 m
con 9.5 bar se puede soldar el PE (0.15N/mm²) de 50 mm con largo max = 3 m PP (0.10N/mm²) de 50 mm L max = 3 m

RITMO S.P.A

Via A Volta, 35/37 - Bressio di Teolo (Padova) Italy

Ph. + 39 049 9901888 Fax +39 049 9901993 - info@ritmo.it - www.ritmo.it