



Ritmo

PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

POLYFUSION 3 SOUDEUSE POUR PLAQUES PNEUMATIQUE





Soudeuse pour plaques pneumatique POLYFUSION 3

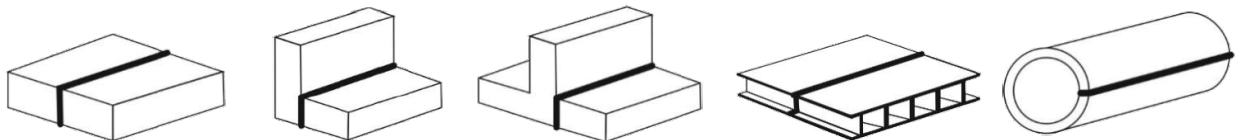
Cycles de travail CNC

Conforme aux principaux standards de soudure DVS 2207

PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15)

Matières soudables : plaques pleines PVC, PE, PP, PVDF ; plaques alvéolaires en PE et PP.

Plage de travail* de 3 ÷ 50 mm plaques pleines ; plaques alvéolaires max 60 mm



- Supports latéraux pliables avec des billes de glissement pour le mouvement des plaques
- Grande quantité de presseurs de blocage : comme résultat on aura une distribution homogène de la force soit pour bloquer des plaques épaisses que fines, larges et étroites
- Illumination LED sur toute la zone de soudure
- Nouveau système Ritmo "AirPlus" qui permet de compléter un cycle de soudure même en cas de panne soudaine au système pneumatique de l'atelier.
- Le panneau de contrôle PLC permet à l'opérateur de programmer vite le cycle de travail avec des affiches sur écran intuitives
- Mémoire interne pour enregistrer soudures illimitées
- Téléchargement des rapports en PDF
- Porte USB
- Pré-règlement de soudure (personnalisées ou préférées) chargeables facilement par la mémoire
- Large choix d'accessoires sur demande pour expandre la fonctionnalité



POLYVALENTE

- Soudure de plaques jusqu'à 3 mètres
- Matières : PVC, PE, PP, PVDF
- Plaques pleines ou alvéolaires
- Trois hauteurs configurables
- Epaisseurs soudable de 3 à 60 mm
- Opérativité avec plaques de petites dimensions
- Pression de travail : nominale 7 bar - maximale 9,5 bar
- Types de soudure :
 - En ligne
 - Soudure à 90° *
 - Soudure à T *
 - Soudures circulaires *

PRÉCISE

- Grande quantité de presseurs avec force homogène
- Illumination à LED sur toute la zone de soudure
- Échelle graduée pour positionnement plaques
- Pression stabilisée en continu
- Overboost supplémentaire pour arriver à 9,5 bar *

COMPLÈTE

- 4 zones de soudure indépendantes
- Cycle de soudure CNC
- Rappel soudures précédentes
- Tableau de commande avec système PLC
- Écran à couleurs 12" Touch screen résistif
- Contrôle à distance : Industrie 4.0
- Diagnostique
- Software Upgradable par USB

* Accessoire sur demande

CARCTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières soudables	PE; PP; PVC-C; PVC-U
Types de plaques	pleines, alvéolaires
Largeur maximale plaques	3050 mm
Epaisseur min. soudable	3 mm (largeur min = 2 m)
Max. épaisseur soudable viroles exclue Varie selon la configuration de la hauteur de la poutre	Plaque pleine jusqu'à 50 mm* Plaque alvéolaire jusqu'à 60 mm
Soudure bout à bout en ligne	√
Soudure 90° ou à T **	√ (seulement plaques pleines)
Soudure viroles ** contacter Ritmo pour détails supplémentaires	√ (seulement plaques pleines)
Bloc plaques	Pneumatique à 4 secteurs
Bloc plaques pour 90°	"à vide" et pneumatique à 4 secteurs
Bloc plaques pour viroles	Pneumatique à 4 secteurs
Tableau de contrôle	PLC à position fixe
Ecran à couleurs	LCD 12"
Cycle de soudure	CNC
Rappel réglage préférés	√
Rapports en PDF	√
Mémoire	Quantité illimitée de cycles
Alimentation	400 v Triphasé 50÷60 Hz
Absorption	11.5 kVA
Température de travail	180° ÷ 250° C
Force minimale	600 N
Force maximale à 7 bar	15.65 kN
Force maximale à 9,5 bar	22.87 kN
Alimentation pneumatique exigences minimales	7 bar portée = 300 l/min
Alimentation pneumatique exigences maximales	9,5 bar
Dimension machine configuration standard avec supports ouverts	4307 x 2673 x 1508 mm
Poids	2550 Kg

** sur demande

* à 7 bar est soudable le PE (0.15N/mm²) de 50 mm avec largeur max = 2 m tandis que le PP (0.10N/mm²) de 50 mm L max = 3 m
à 9.5 bar est soudable le PE (0.15N/mm²) de 50 mm avec largeur max = 3 m tandis que le PP (0.10N/mm²) de 50 mm L max = 3 m

RITMO S.P.A

Via A Volta, 35/37 - Bressio di Teolo (Padova) Italy

Ph. + 39 049 9901888 Fax +39 049 9901993 - info@ritmo.it - www.ritmo.it