



Ritmo

PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

POLYFUSION 3 SALDALASTRE PNEUMATICA

CONFORME SPECIFICHE INDUSTRIA 4.0





Saldastre pneumatica POLYFUSION 3

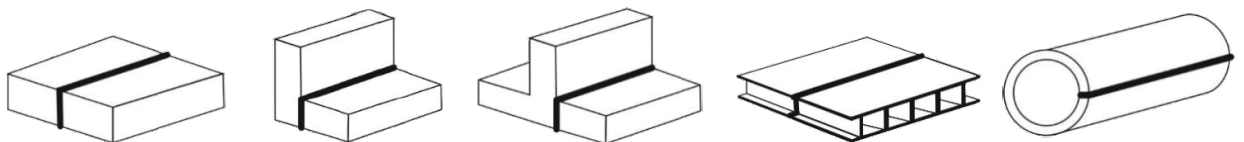
Cicli di lavoro CNC

Conforme le principali norme di saldatura DVS 2207

PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15)

I materiali saldabili: lastre piene PVC, PE, PP, PVDF; pannelli alveolari in PE e PP.

Campo di lavoro* da 3 ÷ 50 mm lastre piene; pannelli alveolari max 60 mm



- Supporti laterale pieghevoli dotati di sfere di scorrimento per le lastre
- Alta densità di pressini di bloccaggio: dà come risultato una distribuzione di forza omogenea in grado di fermare sia grossi spessori sia lastre sottili, e lavorare con lastre lunghe o lastre corte.
- Luci a Led lungo tutta l'area di saldatura
- Nuovo sistema Ritmo "AirPlus" che consente di completare un ciclo di lavoro anche nel caso di un guasto improvviso all'impianto pneumatico dello stabilimento
- Pannello di controllo PLC consente all'operatore di programmare velocemente il ciclo di lavoro con schermate intuitive
- Memoria interna per registrare illimitate saldature
- Scarico report in formato PDF
- Porta USB
- Preregolazioni di saldatura (personalizzate o preferite) facilmente richiamabili dalla memoria.
- Ampia dotazione di accessori a richiesta per espandere le funzionalità



VERSATILE

- Saldatura di lastre fino a 3 metri
- Materiali: PVC, PE, PP, PVDF
- Latre piene o alveolari
- Tre altezze configurabili
- Spessori saldabili da 3 a 60 mm
- Operatività con lastre di piccole dimensioni
- Pressioni di lavoro:
 - nominale 7 Bar - massima 9,5 Bar
- Tipi di saldatura:
 - Saldature di testa
 - Saldature a 90° *
- Saldature a T *
- Saldature circolari *

PRECISA

- Pressini ad alta densità con spinta omogenea
- Illuminazione a Led lungo tutta l'area di saldatura
- Scala graduata posizionamento lastra
- Pressione stabilizzata in continuo
- Overboost supplementare per raggiungere 9,5 Bar *

COMPLETA

- 4 aree di saldatura indipendenti
- Ciclo saldatura CNC
- Richiamo saldature precedenti
- Consolle con sistema PLC
- Schermo a colori 12" Touch screen resistivo
- Controllo da remoto: Industria 4.0
- Diagnostica
- Software Upgradable via USB

* Accessorio a richiesta

SPECIFICHE TECNICHE

Materiali saldabili	PE; PP; PVC-C; PVC-U
Tipi di lastre	piene, alveolari
Larghezza max lastre	3050 mm
Min. spessore saldabile	3 mm (larghezza minima = 2 m)
Max. spessore saldabile escluso virole varia in base alle configurazioni di altezza trave	lastra piena fino a 50 mm* lastra alveolare fino a 60 mm
Saldatura di testa/piano	√
Saldatura a 90° o a T **	√ (solo lastre piene)
Saldatura virole ** contatta Ritmo per maggiori dettagli	√ (solo lastre piene)
Blocco lastre	pneumatico a 4 settori
Blocco lastre per 90°	“vuoto” e pneumatico a 4 settori
Blocco lastre per virola	pneumatico a 4 settori
Pannello di controllo	PLC a posizione fissa
Display a colori	LCD 12”
Ciclo di saldatura	CNC
Richiamo Impostazioni preferite	√
Report PDF	√
Memoria	cicli infiniti
Alimentazione	400 v TRIFASE 50÷60 Hz
Assorbimento	11.5 kVA
Temperatura di esercizio	180° ÷ 250° C
Spinta minima	600 N
Spinta massima a 7 Bar	15.65 kN
Spinta massima a 9,5 Bar	22.87 kN
Alimentazione pneumatica requisiti minimi	7 Bar portata = 300 l/min
Alimentazione pneumatica requisiti massimi	9,5 Bar
Dimensioni macchine configurazione standard con supporti aperti	4307 x 2673 x 1508 mm
Peso	2550 Kg

** a richiesta

* a 7 bar è saldabile il PE (0.15N/mm²) da 50 mm con larghezza max = 2 m mentre il PP (0.10N/mm²) da 50 mm L max = 3 m
a 9.5 bar è saldabile il PE (0.15N/mm²) da 50 mm con larghezza max = 3 m mentre il PP (0.10N/mm²) da 50 mm L max = 3 m

RITMO S.P.A

Via A Volta, 35/37 - Bressolo di Teolo (Padova) Italy

Ph. + 39 049 9901888 Fax +39 049 9901993 - info@ritmo.it - www.ritmo.it