

# CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





# Tutto quello che ti serve per saldare la plastica



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso

# VANTAGGI

## RITMO



### **MULTILINGUE**

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, arabo, russo.

### **TRAINING - ADDESTRAMENTO**

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

### **ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA**

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

### **CONSULENZA GLOBALE**

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

### **ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA**

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

### **INSTALLAZIONE E COLLAUDO**

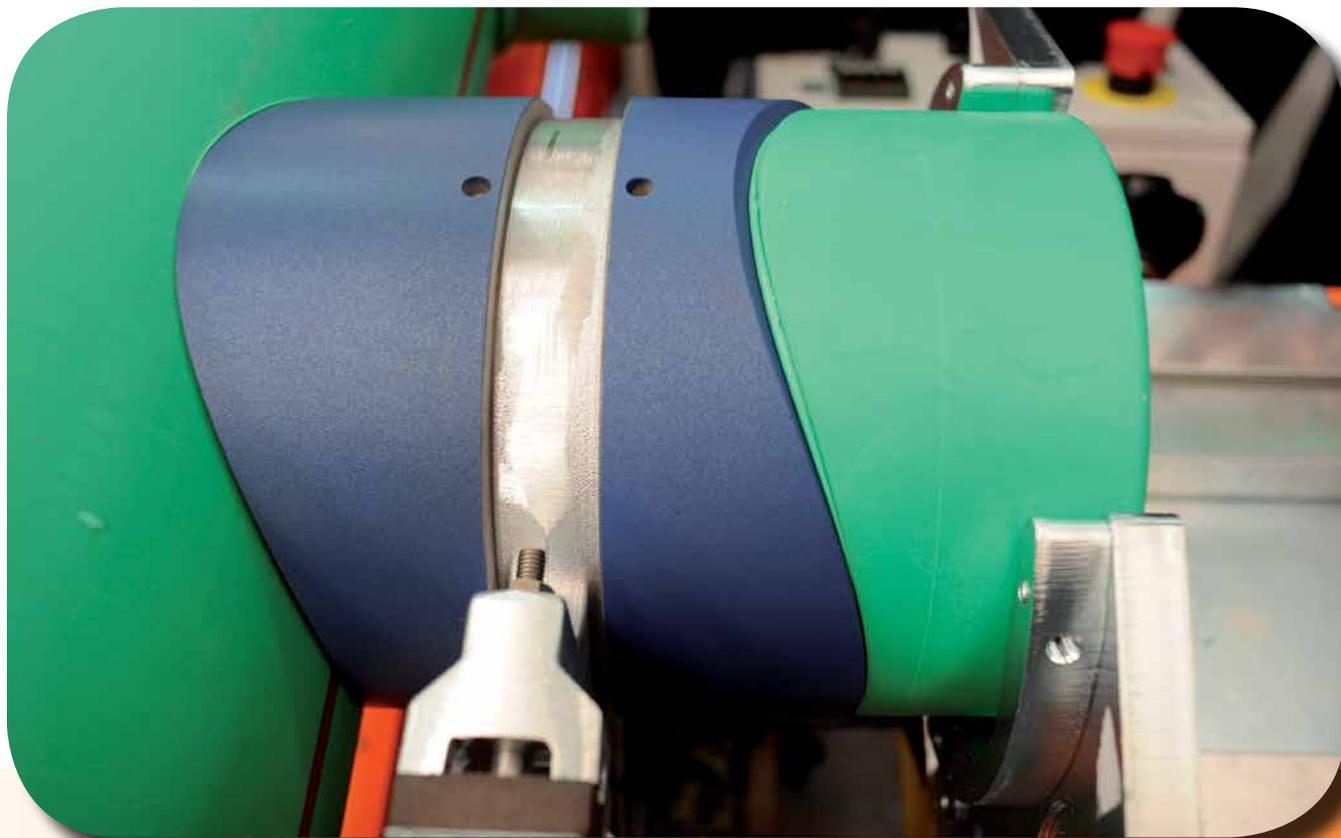
grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

### **NOLEGGIO**

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

[www.saldafacile.it](http://www.saldafacile.it)

# POLIFUSIONE NEL BICCHIERE



POLIFUSORI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	R 25	16	20	25								
	R 63	16	20	25	32	40	50	63				
	R 125 Q	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
	CAMPO DI LAVORO Ø mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125

SALDATRICI MANUALI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA JIG	20	25	32	40	50	63					
							63	75	90	110	125	
	PRISMA 90	20	25	32	40	50	63	75	90			
	PRISMA 125		25	32	40	50	63	75	90	110	125	
	PRISMA 125 LIGHT	20	25	32	40	50	63					
						63	75	90	110	125		
CAMPO DI LAVORO Ø mm	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125		

 A RICHIESTA

SALDATRICI PER DERIVAZIONI	CAMPO DI LAVORO Ø mm	
	FM 630-125	TUBO PRINCIPALE 50 ÷ 630 mm DERIVAZIONI 20 ÷ 125 mm



## PRISMA 90

Saldatrice da cantiere e laboratorio per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi fino al  $\varnothing$  90 mm. PRISMA 90 è composta da un corpo macchina con morse autocentranti e con selettore di profondità per la saldatura dei diversi diametri. Il polifusore è autocentrante e dispone del controllo elettronico delle temperature e del dispositivo per la profondità massima di riscaldamento. La serie bussole per polifusione permette il campo di lavoro da  $\varnothing$  20 a 90 mm. La cassetta di trasporto e la rulliera di sostegno tubo completano la dotazione di serie. La saldatrice è disponibile in due versioni, a seconda del tipo di bussole per polifusione:

PRISMA 90 tipo A (con bussole tipo "A" e selettore specifico per le profondità previste di saldatura);

PRISMA 90 tipo B (con bussole tipo "B" e selettore specifico per le profondità previste di saldatura).

La scelta della versione, è strettamente legata alla marca di tubi e raccordi che si utilizzano. In ogni momento è comunque possibile trasformare la saldatrice nell'altra versione, sostituendo semplicemente il selettore ed il tipo di bussole.

### SPECIFICHE TECNICHE

#### DOTAZIONE DI SERIE

Saldatrice completa di:

- Polifusore elettronico, gruppo sostegno raccordi e gruppo sostegno a "V" per tubi
- Cassetta in acciaio, completa di bussole per polifusione  $\varnothing$  20 ÷ 90 mm
- Riduzioni morsa  $\varnothing$  20 ÷ 75 mm
- Bussole  $\varnothing$  20 ÷ 90 mm
- Chiavi di servizio
- Treppiede di sostegno tubo

#### ACCESSORI A RICHIESTA

- Cassa di trasporto in legno

Campo di lavoro	20 ÷ 90 mm
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento massimo	1000 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14 ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10'
Peso solo Prisma 90	54 Kg (119 lb)
Dimensioni in opera	650 x 1040 x 450 mm 25.6" x 40.9" x 17.7"
Cassa di trasporto	710 x 630 x 460 mm 27,9" x 24.8" x 18.1"



## SERIE BUSSOLE

Accessori per effettuare la saldatura per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi. Le bussole sono realizzate in lega speciale d'Alluminio e rivestite di materiale antiaderente (PTFE); composte da due unità definite "femmina" (da inserire nel tubo) e "maschio" (da inserire nel raccordo). Sono previste varie tipologie che differiscono per dimensioni e profondità d'accoppiamento in saldatura.

### Tipo A

Ø 16 BUSSOLA (A)  
 Ø 20 BUSSOLA (A)  
 Ø 25 BUSSOLA (A)  
 Ø 32 BUSSOLA (A)  
 Ø 40 BUSSOLA (A)  
 Ø 50 BUSSOLA (A)  
 Ø 63 BUSSOLA (A)  
 Ø 75 BUSSOLA (A)  
 Ø 90 BUSSOLA (A)  
 Ø 110 BUSSOLA (A)  
 Ø 125 BUSSOLA (A)

### Tipo B

Ø 16 BUSSOLA (B)  
 Ø 20 BUSSOLA (B)  
 Ø 25 BUSSOLA (B)  
 Ø 32 BUSSOLA (B)  
 Ø 40 BUSSOLA (B)  
 Ø 50 BUSSOLA (B)  
 Ø 63 BUSSOLA (B)  
 Ø 75 BUSSOLA (B)  
 Ø 90 BUSSOLA (B)  
 Ø 110 BUSSOLA (B)  
 Ø 125 BUSSOLA (B)

### Tipo "AQ"

Ø 20 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 25 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 32 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 40 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 50 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 63 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 75 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 90 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 110 BUSSOLA-TIPO-AQ  
 Ø 125 BUSSOLA-TIPO-AQ

### Bussole a sella CTS

Ø ½" CTS BUSSOLA  
 Ø ¾" CTS BUSSOLA  
 Ø 1" CTS BUSSOLA  
 Ø 1¼" CTS BUSSOLA

### Bussole a sella IPS

Ø ½" IPS BUSSOLA  
 Ø ¾" IPS BUSSOLA  
 Ø 1" IPS BUSSOLA  
 Ø 1¼" IPS BUSSOLA  
 Ø 1 ½" IPS BUSSOLA  
 Ø 2" IPS BUSSOLA  
 Ø 3" IPS BUSSOLA  
 Ø 4" IPS BUSSOLA

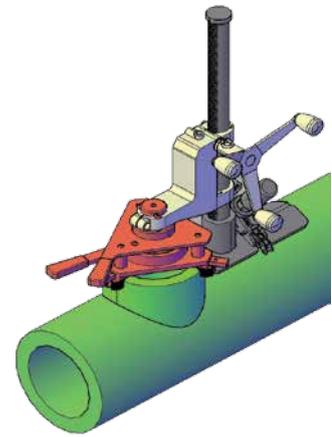
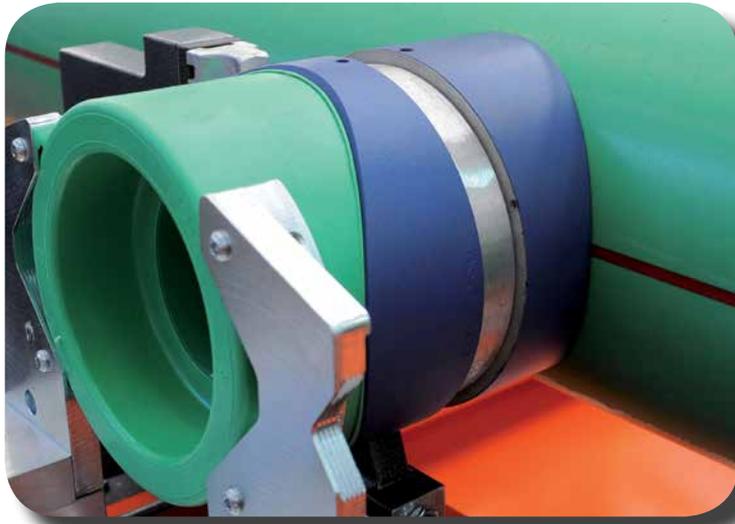
### Bussole riparafiori e accessori

Ø 7 mm BUSSOLA RIPARAFIORI  
 Ø 8 mm BUSSOLA RIPARAFIORI  
 Ø 11 mm BUSSOLA RIPARAFIORI  
 SERIE TAPPI - PE (20 Pz)  
 SERIE TAPPI - ARANCIONE PP (20 Pz)

### Tipo A

### Tipo B





### ANTEPRIMA

Nuova saldatrice UP 125 per realizzare collettori in opera. Richiedi informazioni.

### \* Bussole a sella metriche "AQ"

Ø 40-20/25 AQ  
 Ø 50-20/25 AQ  
 Ø 63-20/25 AQ  
 Ø 63-32 AQ  
 Ø 75-20/25 AQ  
 Ø 75-32 AQ  
 Ø 75-40 AQ  
 Ø 90-20/25 AQ  
 Ø 90-32 AQ  
 Ø 90-40 AQ  
 Ø 110-20/25 AQ  
 Ø 110-32 AQ  
 Ø 110-40 AQ  
 Ø 110-50 AQ  
 Ø 125-20/25 AQ  
 Ø 125-32 AQ  
 Ø 125-40 AQ  
 Ø 125-50 AQ  
 Ø 125-63 AQ  
 Ø 160-20/25 AQ  
 Ø 160-32 AQ  
 Ø 160-40 AQ  
 Ø 160-50 AQ  
 Ø 160-63 AQ  
 Ø 160-75 AQ  
 Ø 160-90 AQ  
 Ø 200-20/25 AQ  
 Ø 200-50 AQ  
 Ø 200-63 AQ  
 Ø 200-75 AQ  
 Ø 200-90 AQ  
 Ø 200-110 AQ  
 Ø 200-125 AQ  
 Ø 250-50 AQ  
 Ø 250-63 AQ  
 Ø 250-75 AQ  
 Ø 250-90 AQ  
 Ø 250-110 AQ  
 Ø 250-125 AQ

### \* Bussole a sella metriche "N"

Ø 40-20/25 N  
 Ø 50-20/25 N  
 Ø 63-20/25 N  
 Ø 63-32 N  
 Ø 75-20/25 N  
 Ø 75-32 N  
 Ø 90-20/25 N  
 Ø 90-32 N  
 Ø 90-40 N  
 Ø 90-50 N  
 Ø 110-20/25 N  
 Ø 110-32 N  
 Ø 110-40 N  
 Ø 110-50 N  
 Ø 110-63 N  
 Ø 125-20/25 N  
 Ø 125-32 N  
 Ø 125-40 N  
 Ø 125-50 N  
 Ø 125-63 N  
 Ø 160-20/25 N  
 Ø 160-32 N  
 Ø 160-40 N  
 Ø 160-50 N  
 Ø 160-63 N  
 Ø 200-20/25 N  
 Ø 200-32 N  
 Ø 200-40 N  
 Ø 200-50 N  
 Ø 200-63 N  
 Ø 250-20/25 N  
 Ø 250-32 N  
 Ø 250-40 N  
 Ø 250-50 N  
 Ø 250-63 N  
 Ø 315-32 N  
 Ø 315-40 N  
 Ø 315-50 N  
 Ø 315-63 N

\* Contatta RITMO S.P.A. per maggiori dettagli

**RITMO S.p.A.**

Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

