

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Inglés, Francés, Alemán, Ruso, Árabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

UNIDAD DE CONTROL DE SOLDADURA PARA ELECTROFUSION



* RANGO DE TRABAJO Ø mm

BAJO PRESIÓN	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA S	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	X	X	X	X												
ELEKTRA M	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	X	X	X	X								
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA XL	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

DRENAJE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V2			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos/fitting. Verificar con el productor del manguito/fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

X

SOLO POR MODELO 110 V



ELEKTRA S

Soldadora polivalente que se caracteriza por su peso reducido y las elevadas prestaciones. Disponible con alimentación en 230 V o 110 V para manguitos electrosoldables 8 ÷ 48 V hasta Ø 200* (version en 230 V) y 315* mm (version en 110 V) para redes de tubería en presión de PE, PP, PP-R. Está compuesta por:

- Carcasa en tecnopolimero de alta resistencia contra los golpes.
- Sistema de protección Defender contra el polvo y la lluvia.
- Mango de transporte con función enrolla cable.
- Memoria interna capaz de registrar más de 4000 soldaduras
- Report de soldadura descargable en una memoria externa a través del puerto USB directamente en formato PDF, CSV, BIN. Para el formato BIN es necesario el Software Ritmo Transfer. A través del puerto USB es posible actualizar el firmware de la soldadora o conectar una impresora ESC-POS para un report inmediato en papel.
- Display grafico LCD de 2,4".
- Panel de control intuitivo y menù personalizable con 20 idiomas.
- Conectores universales a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores para soldar.
- Escaner de lectura del código de barras que inserta en automático los parametros de soldadura ISO 13950. Su tecnologia laser permite una lectura mejorada en caso de fuertes contrastes/reflejos. Sigue siendo posible insertar los valores de soldadura manualmente a través del menù de navegación: tensión/tiempo de soldadura, o código numérico ligado al código de barras.
- Trazabilidad: ISO 12176-3 Operador; ISO 12176-4 Manguito/Tubo
- Modulo GPS integrado para geolocalización (opcional)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores 90°
Universales
4-4,7 mm



Laser escaner



Raspador
Manual



Caja de
Transporte

OPCIONAL



Software
Ritmo Transfer

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**ALTAS
PRESTACIONES**

REPORT PDF

**ESTABLE CON LOS
GENERADORES**

Modelo	ELEKTRA S
Rango de trabajo *	20 ÷ 315 mm 110 V* 20 ÷ 200 mm 230 V*
Materiales	PE, PP, PP-R
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V ±15% Monofásica 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofásica 50/60 Hz
Absorción **	1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Pico de corriente	60 A (110 V) 70 A (230 V)
Corriente soldadura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	45 A
Modos operativos	ISO 13950 Código de barras Manual (numérico, tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa E impresora ESC-POS
Memoria	4000 ciclos
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisión de la sonda externa	± 1° C
Trazabilidad	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado de Protección	IP 54
Idiomas	20
Dimensiones cuerpo soldadora	246 x 390 x 240 mm
Dimensiones maleta de transporte	290 x 445 x 295 mm
Peso solo soldadora	5,75 Kg
Peso soldadora (con cables soldadura, alimentación, y escaner)	8,4 Kg
Generador recomendado para rango de trabajo completo	3,5 ÷ 4 kVA

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos. Verificar con el productor del manguito la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

** Potencia al 60% Duty Cycle



PANORAMICA GAMA ELEKTRA

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo * 110 V	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12 IPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-
Rango de trabajo * 230 V	20 ÷ 200* ½" IPS ÷ 6" DIPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*
GPS	opcional	opcional	opcional	-	-	opcional	opcional
Compensación Automática Temperatura (a través de lectura código de barras)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chequeo constante ciclo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lectura código de barras con escaner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impostación manual parametros soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Report soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conexiones	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	Adattatore DB9M-USB	Adattatore DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
Report formatos ficheros disponibles	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarma acustica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Reconocimiento errores	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de Fusión	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conectores	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabajo	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Alimentación (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Pico de corriente	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Tensión de soldadura ***	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V *	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Absorción **	1700W (110 V) ** 1800 W (230 V)**	2200W (110 V) ** 2300 W (230 V)**	3500 W (230 V)**	1300 W**	2600 W (110 V) ** 2600 W (230 V)**	3100 W (110 V) ** 3100 W (230 V) **	3500 W **
Generador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
Grado de protección	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protección	✓	IP 54	IP 54	✓	✓	✓	✓
Display	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
Dimensiones soldadora	246x390x240mm 7.9" x 15.3" x 9.4"	246x390x240mm 7.9" x 15.3" x 9.4"	246x390x240mm 7.9" x 15.3" x 9.4"	200x250x210mm 7.9" x 9.8" x 8.3"	263x240x300mm 10.3" x 9.4" x 1.8"	255x270x385mm 10" x 10.6" x 15.1"	255x270x385mm 10" x 10.6" x 15.1"
Dimensiones maleta de transporte	290x445x295mm 11.4" x 17.5" x 11.6"	290x445x295mm 11.4" x 17.5" x 11.6"	290x445x295mm 11.4" x 17.5" x 11.6"	-	405x285x340mm 16" x 11.2" x 13.4"	410x290x485mm 16.1" x 11.4" x 19.1"	410x290x485mm 16.1" x 11.4" x 19.1"
Peso solo soldadora	8,4 Kg (18.5 lb)	9,2 Kg (20.2 lb)	9,4 Kg (20.7 lb)	~ 7 Kg (15.4 lb)	~ 16 Kg (35.3 lb)	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44 lb)
Peso caja de transporte	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	-	3.9 Kg (8.6 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)
Trazabilidad ISO	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	-	12176 - 4 (solo manguito)	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos / fitting. Verificar con el productor del manguito / fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario

** Potencia al 60% Duty Cycle

*** Elektra XL disponible en dos versiones: para manguitos / fittings electrosoldables 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.

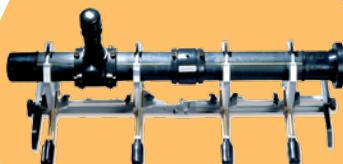
ELECTRO FUSION RITMO, UN SISTEMA COMPLETO PARA TRABAJAR CORRECTAMENTE

BISELADORAS



Hasta
Ø 315 mm

ALINEADORES



Hasta
Ø 500 mm

RASPADORES DE TUBOS



Hasta
Ø 710 mm

SOPORTE TUBOS



Hasta
Ø 400 mm

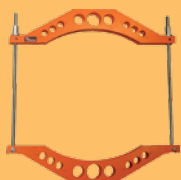


TIJERAS



Hasta
Ø 75 mm

REDONDEADORES



Hasta
Ø 800 mm

CORTA TUBOS



Hasta
Ø 315 mm

PINZADORES



Hasta
Ø 200 mm

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

